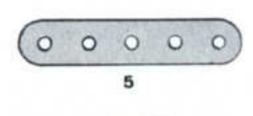




ÍNDICE GENERAL DE PIEZAS





TIRAS

VIGUETAS

7 -49 aguj. 62 cm. 9a - 9 aguj. 11,5 cm.

7a-37 aguj. 47 cm. 9b- 7 aguj. 9 cm.

Soporte plano

11 - Soporte doble



12 - Soporte angular 1x1 agui

12 a - Soporte angular 2x2 agui

12 b - Soporte angular 2x1 agui

12 c - Soporte angular obtuso

12 C

13



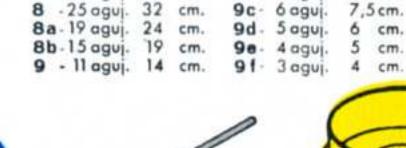


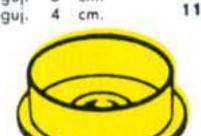


1 -25 aguj. 32 cm. 3 - 7 aguj. 9 cm. 1a 19 aguj. 24 cm. 4 - 6 aguj. 1 b 15 aguj. 19 cm. 5 - 5 aguj. 2 11 aguj. 14 cm. 6 - 4 aguj. 5 cm. 2a - 9 aguj. 11,5 cm. 6a - 3 aguj. 4 cm.

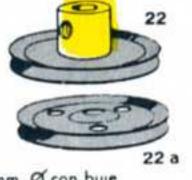
20a

27









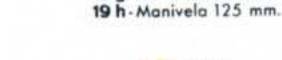
30 a



24 - Rueda 34 mm. Ø 8 aguj. 24 a - Disco 34 mm. Ø 8 aguj. 24 b - Rueda 34 mm. Ø 6 aguj. 24 c - Disco 34 mm. Ø 6 aguj.



19 b - Polea 75 mm. Ø con buje



19 g-Manivela 90 mm.

27 a

20 - Rueda rebordeada 28 mm. Ø 20b Rueda rebardeada 19 mm. Ø

mmmmmm,

mmmmm

21 - Polea 38 mm. Ø con buje 22 - Polea 25 mm. Ø con buje 22a Polea 25 mm. Ø sin buje

23 - Polea 12 mm. Ø 23 a Poleo 12 mm. Ø con buje



25 Pinon 25 dientes 19x6 mm.

26 Pinon 19 dientes 13x6 mm.

27 - Rueda 50 dient.(Engrana piñón nº.25) 27 a - Rueda 57 dient. (Engrana piñón nº.26) 27 b - Rueda 133 dient. (Engrana piñón nº. 26)

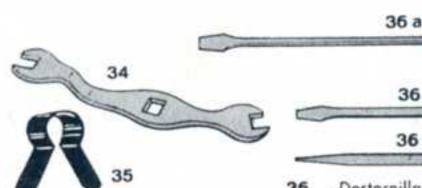
27 c - Rueda 95 dient. (Engrana piñón n*.26)



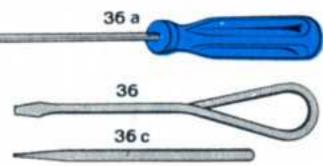
28 - Rueda catalina 38 mm. Ø 50 dient. 29 Rueda catalina 19 mm. Ø 25 dient.

30 Rueda cónica 22 mm. Ø 26 dientes 30 a Ruedo cónico 12 mm. Ø 16 dientes 30 c Rueda cónica 38 mm. Ø 48 dientes

31 - Rueda 25 mm. 38 dientes 32 Engranaje sin fin 33 Engranaje universal 45 mm. Ø



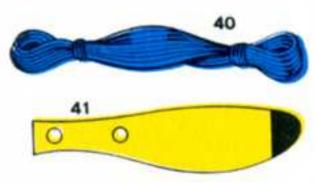
35 - Abrazadera de resorte



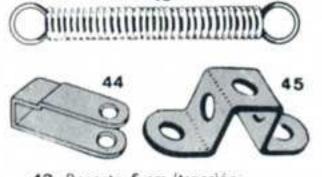
36 - Destornillador 36 a - Destornillador con puño plast. 36 c - Varilla afilada (punzón).



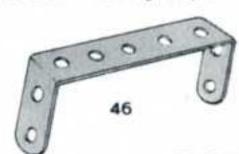
37 a - Tuerco 37 b - Tornillo 6 mm. 37 c - Tornillo 5 mm. 38 - Arandela 10 mm, Ø 38 d - Arandela 19 mm. Ø



40 - Ovillo cuerda Metaling 41 Pala de hélice

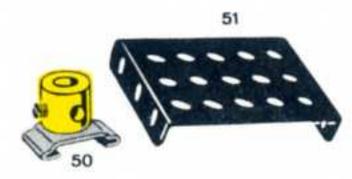


43 Resorte 5 cm. (tracción) 44 Tira doblada sin horquilla 45 Tira doble encorvadura

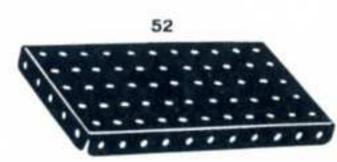


TIRAS DOBLADAS

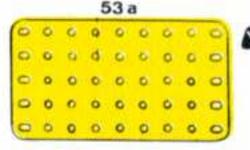
46	5	×	2	aguj.	60	×	25	mm.	48	a	- 5	×	1	aguj.	60	×	12	mm
				aguj.										aguj.				
			-	oguj.	-									aguj.				
				aguj.										agui.				



50 - Soporte tira (Deslizante) 51 - Placa rebordeada 3x5 aguj. 6x4 cm.



52 · Placa rebordeada 11x5 aguj. 14x6 cm. 53. Placa rebordeada 7x5 aguj. 9x6 cm.

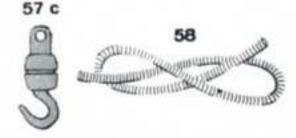


55 a. Tira con muesca 5 cm.



52 a Placa plana 11 x 7 aguj. 14 x 9 cm. 53 a Placa plana 9 x 5 agui. 11,5x 6 cm. 54 Placa rebordeada sector 11,5 cm.

55 a



57 c - Gancho cargado 57 d Gancho

78

79

Cuerda resorte (1 metro)

Hill with a second to the second to the second

- 29 cm.

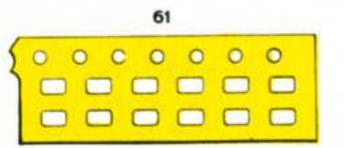
79 a - 15 cm.

80 a - 9 cm.

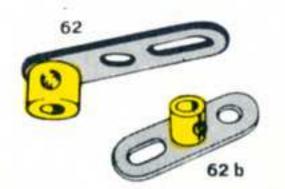
- 20 cm.

- 12,5cm.

· Collar de fijación (buje)



61 · Aspa molino



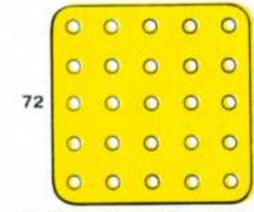
62 - Ciguena 62 a · Cigüeña roscada 62 b - Cigueña con buje central



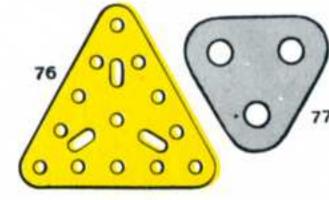
63 - Acoplamiento para ejes 63 b - Acoplamiento ejes y tiras 63 c - Acaplamiento roscado 64 - Buje roscado



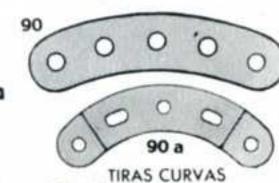
65 - Horquilla centraje 69 - Tornillo invisible



70 Placa plana 11x5 aguj. 14x6 cm-72 - Placa plana 5×5 aguj. 6×6 cm.

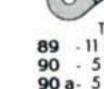


76 - Placa triangular 5 aguj. 6 cm. 77 - Placa triangular 2 aguj. 2,5cm.



VARILLA ROSCADA 80 b - 11,5 cm. 80 c - 7,5 cm. 81 · 5 cm.

82 - 2,5 cm.



89 - 11 agujeros 90 - 5 agujeros (gran radio) 90 a- 5 agujeros (peq. radio)

ENGRANAJES



Con esta serie de engranajes, conjuntamente con las piezas METALING que se hallan en los equipos, puedes construir una gran variedad de mecanismos.

Estos engranajes poseen una gran variedad de aplicaciones mecánicas. A continuación hallarás una serie de ejemplos que se pueden aplicar fácilmente a modelos de tu imaginación.

- ENGRANAJES. Podemos definirlos como conjunto de piezas que se unen o enlazan entre sí. Con ellos podemos transmitir la fuerza motriz al punto de aplicación. Esta fuerza motriz puede ser manual o bien la producida por un motor eléctrico METALING.
- ENGRANAJES RECTOS. Son los empleados para transmitir la marcha entre dos ejes paralelos, tales son los de referencia número 25, 26, 27, 27A, 27B, 27C y 31.
- ENGRANAJES CÓNICOS. Si los ejes empleados están en ángulo recto, emplearás los engranajes cónicos n.º 30, 30A y 30C.
- ENGRANAJES «CATALINA». Como tales son los n.º 28 y 29. Tienen dos aplicaciones básicas: como embrague en línea y como ángulo recto.
 - a) Como embrague más adelante efectuarás un montaje.
 - b) Cuando los ejes a engranar forman ángulo recto, puedes engranar las ruedas catalinas con un piñón recto n.º 25 ó 26. En los montajes próximos encontrarás ejemplos.
- ENGRANAJE SINFIN. El engranaje sinfin n.º 32 METALING es del tipo irreversible, por lo que debe usarse siempre como impulsor.
- ENGRANAJE UNIVERSAL. El engranaje universal METALING n.º 33 se aplica para cualquier tipo de engravaciones, tanto en línea, como angulares, rectas, oblicuas como de embrague, siempre que sea un arrastre lento.
- RUEDAS CADENA DE PLÁSTICO. Cuando necesitemos transmitir la fuerza motriz entre dos ejes paralelos, separados a distancia, la mejor transmisión a emplear es la cadena de plástico METALING n.º 374 conjuntamente con las ruedas n.º 91 ó 92.
- RUEDA TRINQUETE. Esta rueda n.º 148 la usaremos conjuntamente con el trinquete n.º 147A. Con ello conseguimos que un eje motriz funcione en un solo sentido.

VARILLA ACANALADA Y TORNILLO. — La varilla acanalada n.º 230, permite deslizar a una rueda o piñón por ella, al mismo tiempo que gira mediante el tornillo n.º 231 especial para esta varilla. Si por el contrario, sujetamos fuertemente el tornillo, rueda sin deslizarse (Fig. 1).

NORMAS GENERALES

Hasta ahora hemos tenido presente un eje haciendo marchar a otro sin referirnos a sus respectivas velocidades.

Una función importante del engranaje es la de hacer marchar un eje

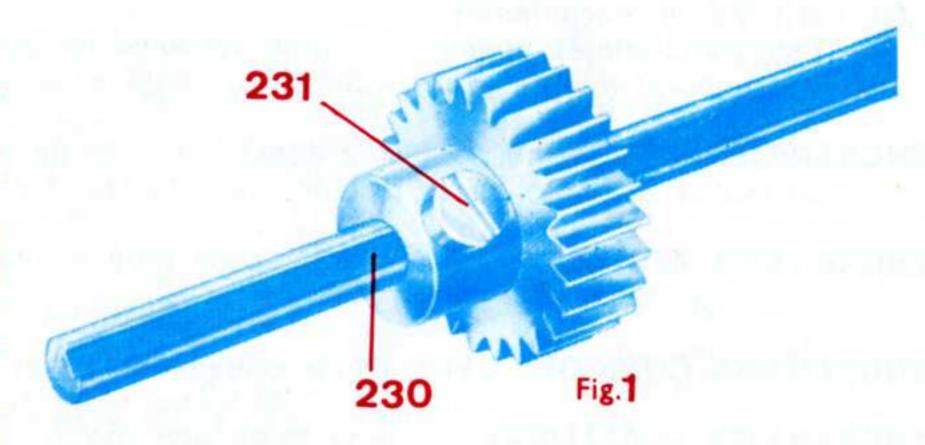
o ejes a un grado de velocidad que es diferente al de impulsión.

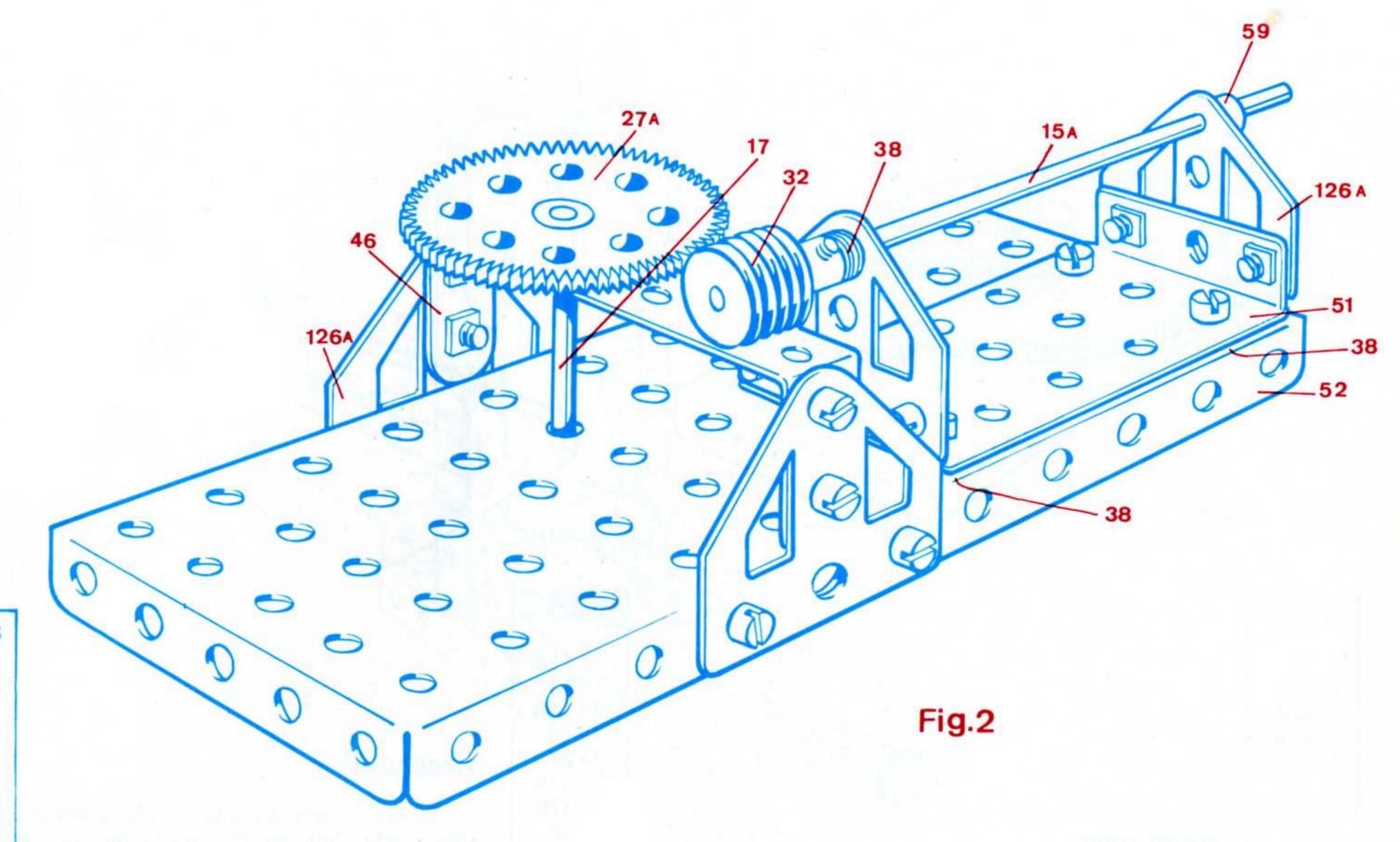
Supongamos que, por ejemplo, ponemos un piñón n.º 26 de 19 dientes en un eje, tomándolo para poner en marcha una rueda dentada del n.º 27C de 95 dientes. Este segundo eje, con la rueda 27C, girará a 1/5 de la velocidad del eje del piñón 26. Este proceso se denomina reducción. Al reducir la velocidad, aumenta la potencia, por lo que:

El aumento de potencia es directamente proporcional al número relativo de dientes en los dos engranajes. En el ejemplo anterior la relación es de 1 a 5, por lo que la potencia efectiva del segundo eje, receptor, es

5 veces superior a la del motriz, equipado con el piñón 26.

Si en vez de reducción de velocidad queremos un aumento, entonces llevamos un proceso idéntico, pero al revés, por lo que todo aumento significa una pérdida de potencia.





PIEZAS

1 - 15A

1 - 27A

1 - 32 16 - 37A

16 - 37B

1 - 37C

9 - 38

1 - 46

1 - 51

1 - 52 2 - 59

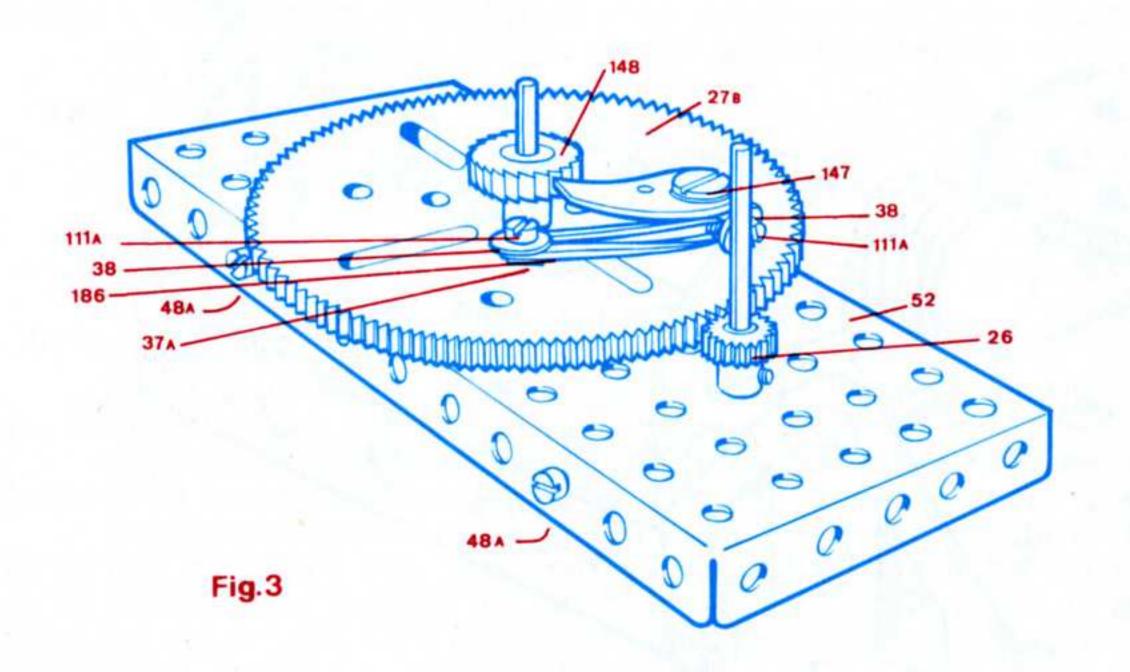
3 - 69

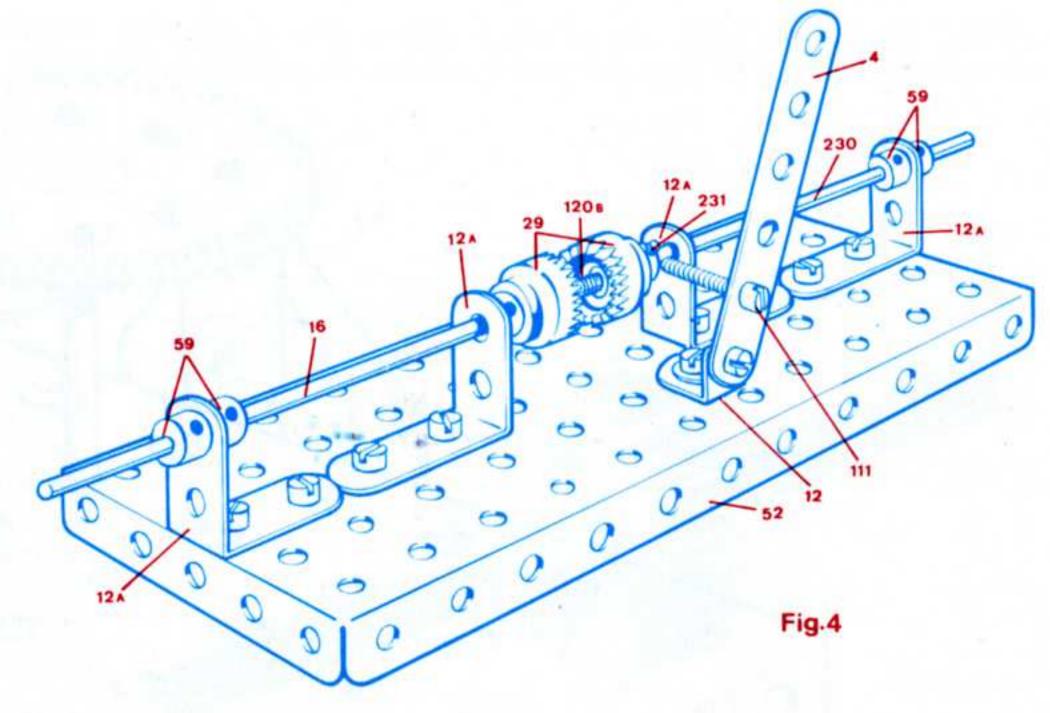
4 - 126A

REDUCCIÓN POR SINFÍN

El eje impulsor 15A, provisto del engranaje sinfín 32, va montado en dos muñones 126A. Entre la placa rebordeada 53 y la placa rebordeada 52 van cuatro arandelas del 38, una en cada extremo, con lo que elevamos la altura del montaje soporte del eje 15A, consiguiendo que la rueda 27A ataque al sinfín 32 por la parte central.

Cada vuelta del eje impulsor hace avanzar un diente del eje receptor. Al tener la rueda 27A cincuenta y sieto dientes, obtenemos una reducción 1/57.





PIEZAS

2 - 17 1 - 26 1 - 27B 9 - 37A 7 - 37B 2 - 38 2 - 48A 1 - 52 1 - 59

1 - 62B

2 - 111A

1 - 147

1 - 148

1 - 186

1 - 69

PIÑÓN LIBRE

En el eje motriz va montado el piñón n.º 26, que engrana con la rueda n.º 27B, la cual gira loca sobre un eje en el que hay fijada la rueda n.º 148, sobre la que se desplaza el trinquete.

Con esta engravación conseguimos que el eje motriz pueda girar en una sola dirección.

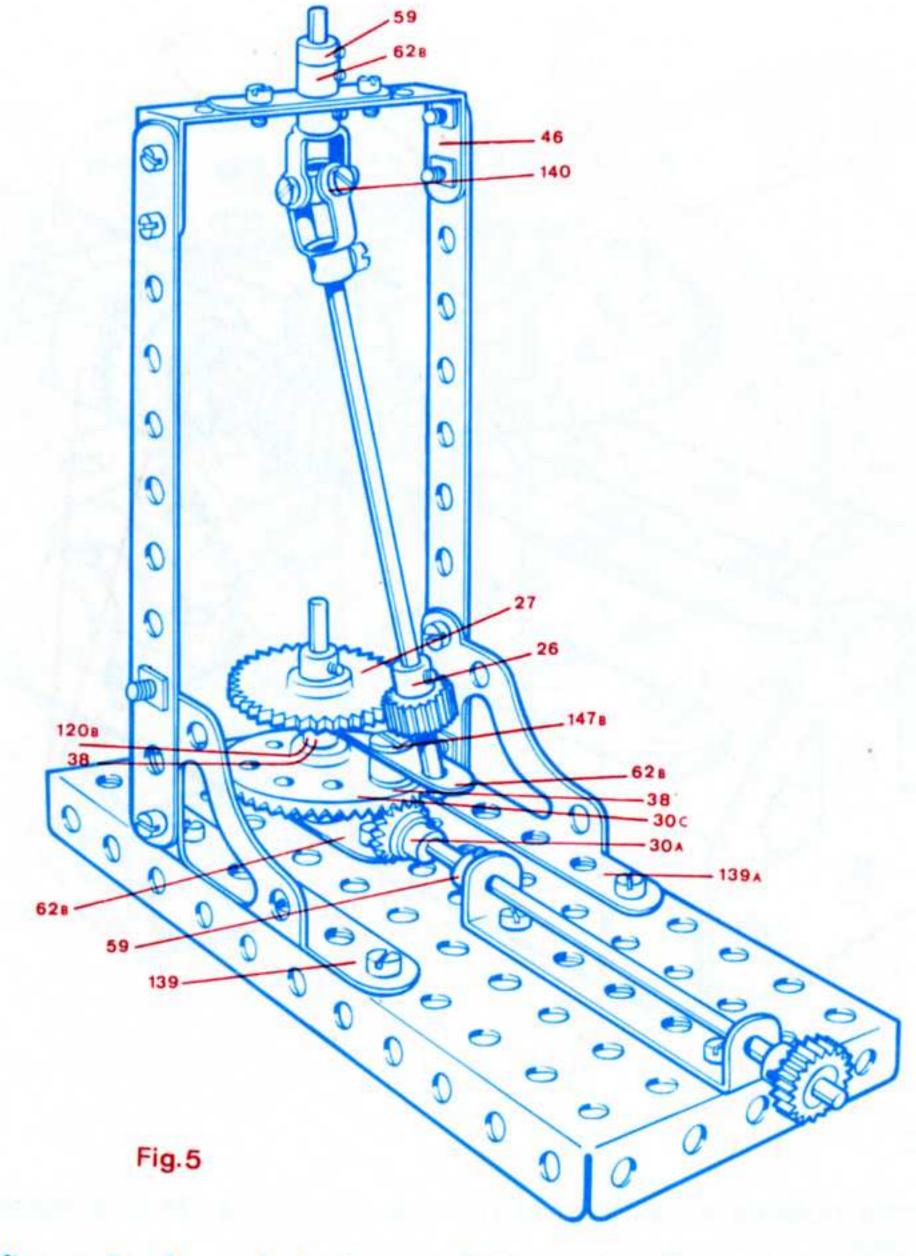
PIEZAS

1 - 4 1 - 12 4 - 12A 1 - 16 2 - 29 12 - 37A 10 - 37B 1 - 38 1 - 52 4 - 59 5 - 69 1 - 111 1 - 120B 1 - 230 1 - 231

EMBRAGUE

El eje motriz es una varilla acanalada 230 con una rueda catalina 29 sujeta por un perno especial 231. El eje 16 engranado lleva en su extremo otra rueda 29. Un resorte de compresión 120B va va sobre el eje 230 entre las dos ruedas.

El embrague se acciona por la palanca 4 que al desplazar la rueda sobre la otra, da el movimiento, volviendo al dejarla a la posición normal por el resorte de compresión.



2 - 2 1 - 15A 1 - 16 1 - 16A 1 - 18A 1 - 25 1 - 26 1 - 27 1 - 30A 1 - 30C 19 - 37A 18 - 37B 3 - 37C 4 - 38 1 - 46

1 - 48A

1 - 52

2 - 59

3 - 62B

5 - 69

1 - 120B

1 - 139A

1 - 147B

1 - 139

1 - 140

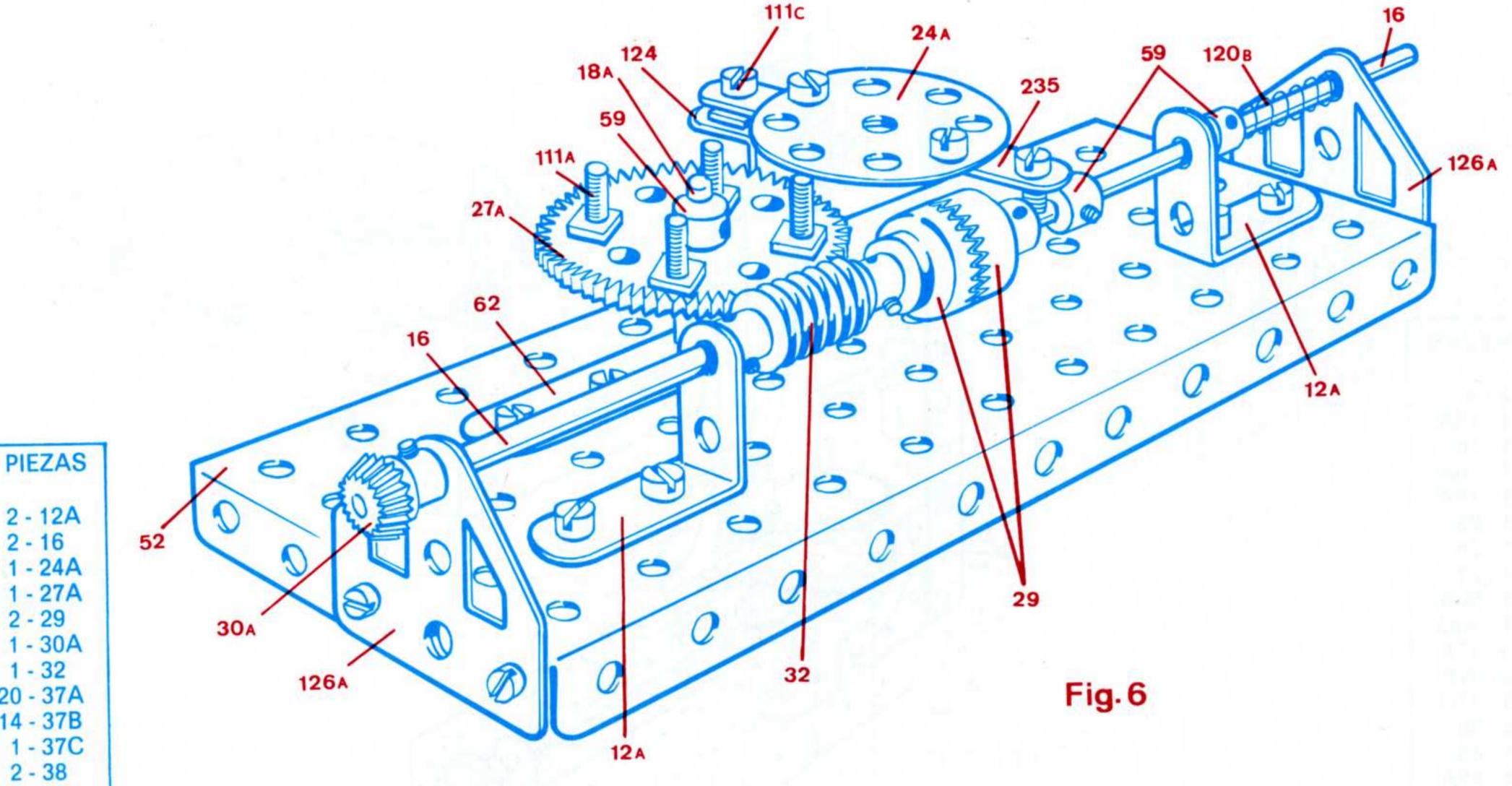
PIEZAS

ENGRANAJE ENCICLOIDEO

Tal como se ve en la figura 5, el movimiento se obtiene girando cualquiera de los dos ejes extremos. Este tipo de engrane es fascinante verlo funcionar. La marcha se obtiene por la rotación de un eje alrededor

de otra rueda dentada n.º 27, fijada en otro eje en el que gira loca la rueda cónica n.º 30C.

Con ello las dos ruedas impulsadas reciben una rotación compuesta, muy útil en el caso de tener que alcanzar proporciones altas de reducción o aumento en poco en poco espacio.



MARCHA INTERMITENTE

Con este mecanismo puedes conseguir la marcha de un eje de una manera intermitente mientras que el eje motriz gira de manera continua.

El resorte 120B mantiene las catalinas 29 engranadas. A medida que la rueda 27A gira, los tornillos 111A obligan a desplazar al montaje rueda 24A y tira 235, lo que a su vez desplaza a la varilla 16 hacia la derecha, separando las catalinas 29.

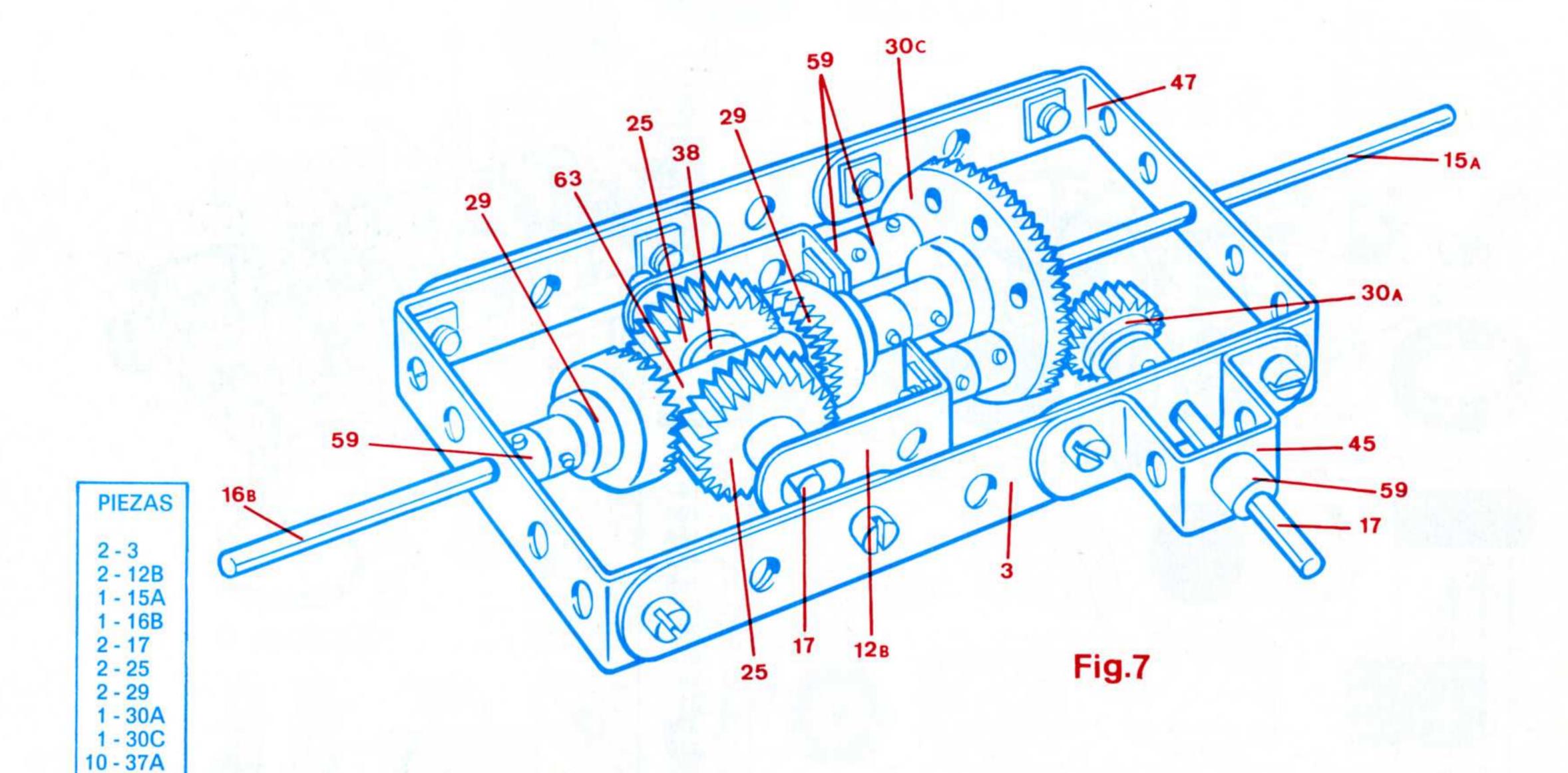
La duración y frecuencia del embrague estará de acuerdo con el número de tornillos 111A y distribución sobre la rueda 27A.

2 - 16 2 - 29 20 - 37A 14 - 37B 2 - 38 1 - 52 3 - 59 1 - 62

> 4 - 111A 1 - 111C 1 - 120B 1 - 124

7 - 69

2 - 126A 1 - 235



ENGRANAJE DIFERENCIAL

8 - 37B

4 - 38

1 - 45

2 - 47

6 - 59

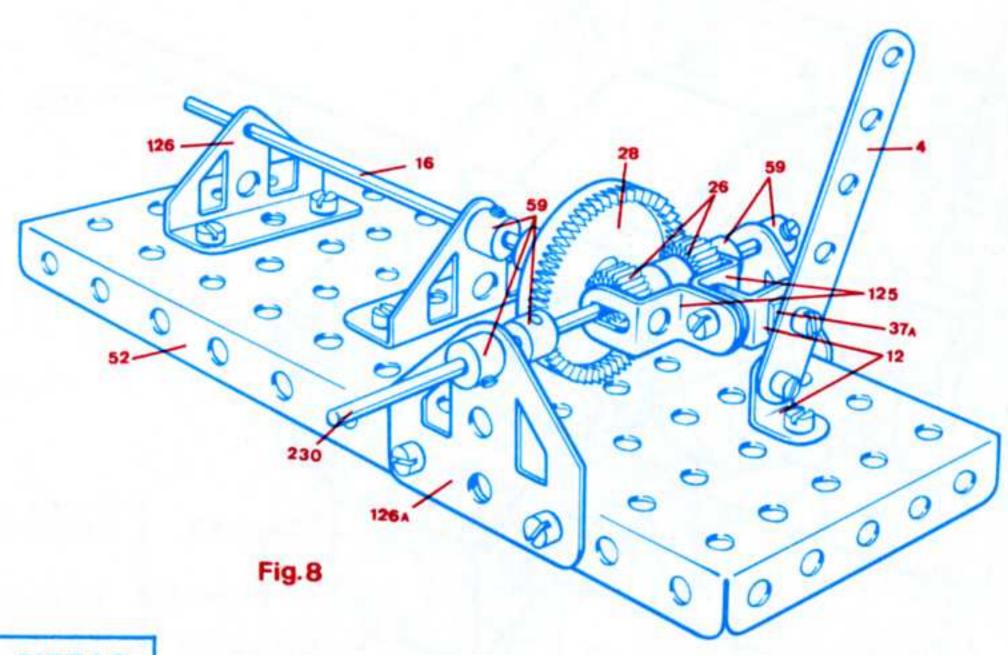
1 - 63

6 - 69

2 - 111

El eje motriz lleva la rueda 30A que engrana con la rueda 30C que va loca en la varilla 15A. Dos soportes 12B van fijados por un lado a la 30C con tornillos 111 a través de los collares 59.

Al extremo de la varilla 15A va fijada la rueda 29 y otra igual a la varilla 16B, penetrando ambas varillas en el acoplamiento 63. Otra varilla 17 que pasa también por el acoplamiento 63 en sentido transversal, lleva dos piñones 25, locos, que engranan con las ruedas 29.



PIEZAS

2 - 12

1 - 16

2 - 26 1 - 28 15 - 37A

12 - 37B

1 - 37C

7 - 38

1 - 52

5 - 59

5 - 69

2 - 125

2 - 126

2 - 126A

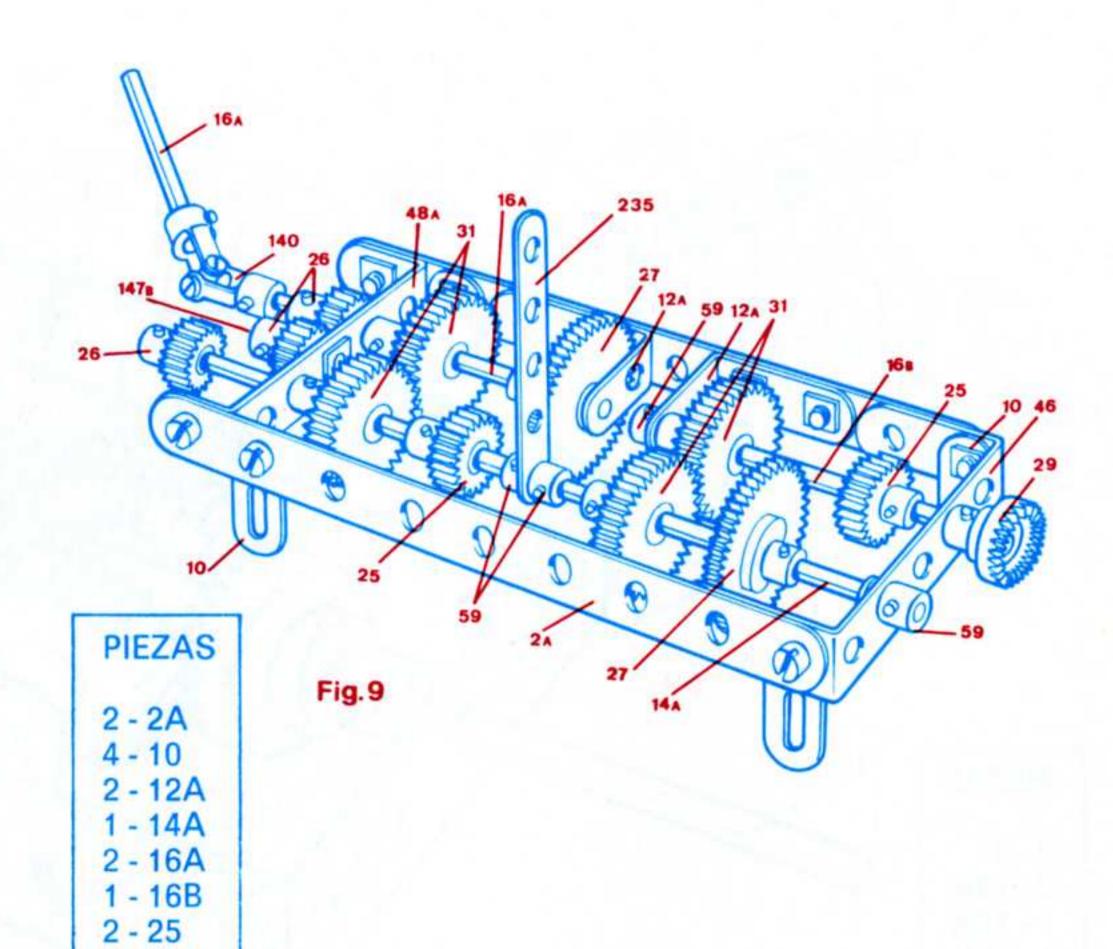
1 - 230

2 - 231

CAMBIO DE SENTIDO DE MARCHA

El eje motriz es una varilla acanalada 230 provista de dos piñones 26 con tornillos especiales 231 para que se deslicen por ella al ser desplazados por dos soportes 125, unos collares 59 limitan el recorrido.

La rueda catalina 28 cambia de sentido según engrane con un piñón u otro.



12 - 37A 10 - 37B 8 - 37C 1 - 48A 1 - 140 1 - 147B

3 - 26

2 - 27

4 - 31

6 - 38

1 - 46

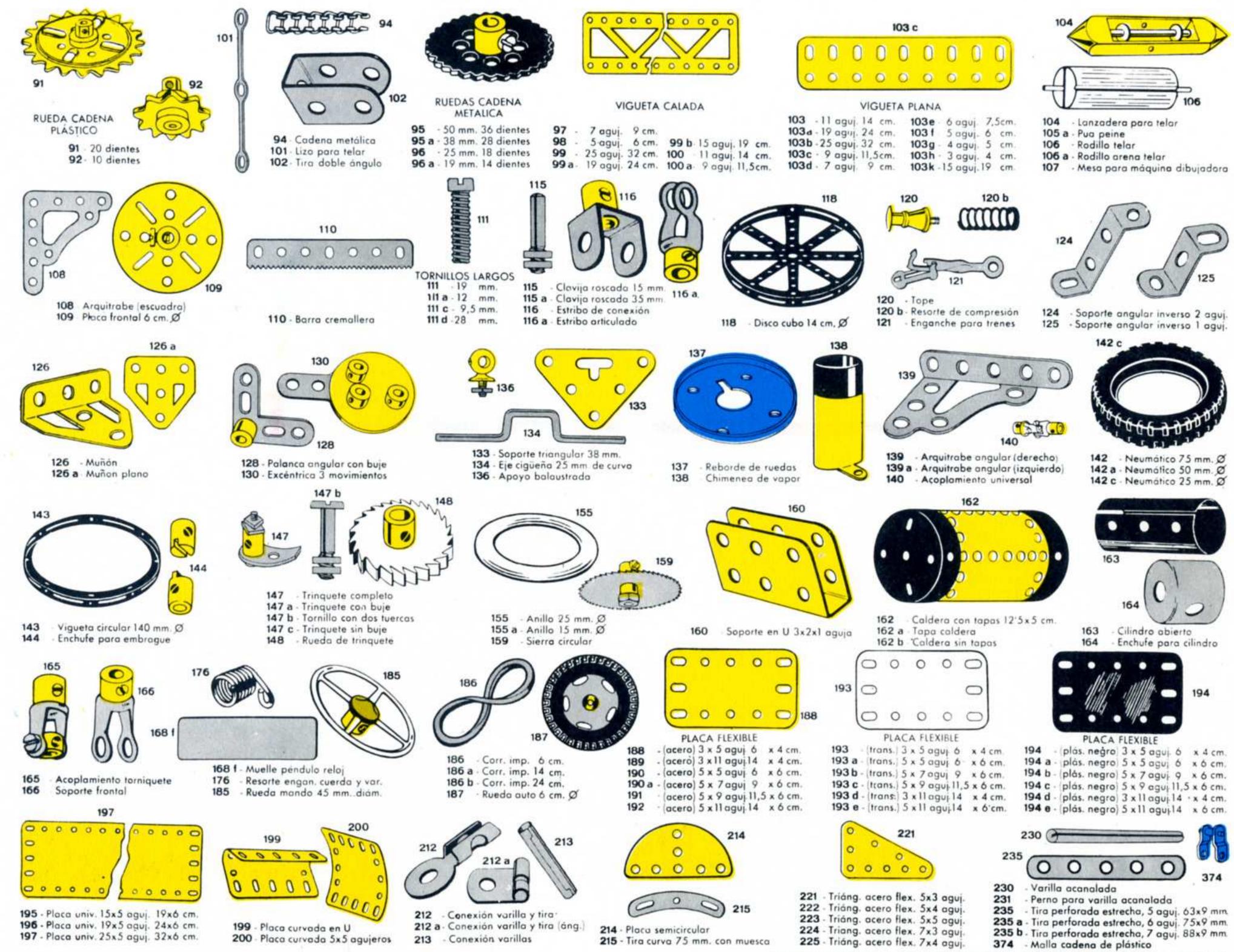
4 - 59

10 - 69

1 - 235

CAJA DE VELOCIDADES DE DOS MARCHAS Y MARCHA ATRÁS

El montaje de esta caja es muy simple siguiendo la colocación indicada en la figura 9.

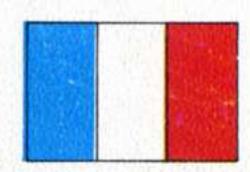




Con su catálogo, construirás 183 modelos ¡Tú inventarás muchos más!



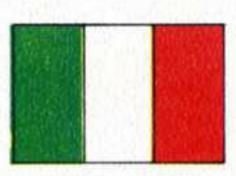
Com o seu catálogo, construirás183 modelos. Tu inventarás ainda muitos mais!



Avec son catalogue, tu construiras₁₈₃ modèles. Tu en inventeras bien d'autres encore!



With its catalogue you will make 183 models. You will invent many more of your own!



Con il suo catalogo ne construirai183 modelli, ¡Tu ne inventerai molti di più!



Mit seinem Katalog kannst Du 183 Modelle erbauen; Du kannst noch viele hinzuerfinden!

MEDIO SIGLO DE EXPERIENCIA EN LA FABRICACION DE JUGUETES CONSTRUCTIVOS METALICOS



1970 NOVEDADES POCH, S. A. - BARCELONA - SPAIN

