

TKG Turbinenkomponenten Görlitz GmbH

Mechanische Werkstatt für Präzisionskomponenten und Baugruppen für
Dampfturbinen, Gasturbinen, Verdichter, Pumpen, Druckgeräten bis $\varnothing 2800$ / 10to

Daten

Adresse und Firmensitz

TKG Turbinenkomponenten Görlitz GmbH
 Nickrischer Strasse 18 DE 02827 Görlitz Hagenwerder Deutschland / Sachsen
 Tel +49 35822 3125 0 Fax +49 35822 3125 79 Mail info@tk-goerlitz.de Web www.tk-goerlitz.de

Geschäftsführer Dipl. Ing. Florian Rothweiler
 Handelsregister: HRB 29525, Dresden, StNo: 207/121/03605 UstIdent: DE274702372
 Bankverbindung: Sparkasse Oberlausitz, BLZ 85050100 Kto 3000130100, IBAN DE96850501003000130100

Eckdaten

2.0m€ Umsatz / 30 Mitarbeiter / 45.000 h/a
 Referenzen Siemens, MAN Turbo, ALSTOM, Dresser Rand, M+M, Spilling

2 Karusselldrehmaschinen, 1 Bohrwerk, 1 5-achs Fräsmaschine mit Tisch ø1000, 2 4-achs Fräsmaschinen, 2 Spitzendrehbänke, 7 Erodiermaschinen, verschiedene Montagearbeitsplätze, verschiedene Spezialprozesse, wie Nieten. Verstemmen, Montage.

Managementsysteme

DIN ISO 9001:2008, TÜV Rheinland 01 100 030897/75
 Arbeitssicherheit und Umwelt in Anlehnung an 14001 Vorgaben (nicht zertifiziert)



KST Gruppe

KST Gruppe

Die TKG ist eine 100% Tochter der KST Kraftwerk und Spezialteile GmbH, Berlin. Die Firmengruppe beschäftigt sich ausschließlich mit der Herstellung von mechanischen Komponenten und Baugruppen für die Energietechnik und den hochwertigen Maschinenbau. Zur Gruppe gehören

die KST Kraftwerks- und Spezialteile GmbH	www.kst-berlin.de
die Gleitlagertechnik Essen GmbH	www.gleitlagertechnik-essen.de
die Gleitlager Service GmbH	www.gleitlagerservice.de
die KST Turbine Components LLC.	



Ausrichtung

Mechanische Komponenten für Turbomaschinen

Die TKG ist spezialisiert für die Fertigung von Präzisionskomponenten für Turbomaschinen wie Industriedampfturbinen, Kraftwerksdampfturbinen, Gasturbinen, Verdichter, Kompressoren und Pumpen. Der Fokus liegt auf der Bearbeitung von hälftigen und mehrteiligen Komponenten mit einer Größe bis zu $\varnothing 2800$ / 10to. Typische Bauteile sind Dichtschalen, Lagerböcke, Leitzeugträger, Lagerschalen, Gehäuse, Ventilgehäuse. Ein weiterer Schwerpunkt ist die Fertigung von Leiträdern und Düsen bis zu $\varnothing 2200$ mm. Neben den Turbokomponenten fertigt die TKG verschiedene Komponenten für Kunden aus den Bereichen Ventile, Druckgerätebau, Anlagentechnik und dem allgemeinen Maschinenbau.

OEM Service und Neubau

Die TKG ist ausgerichtet nach den Anforderungen der namhaften OEMs der Kraftwerks- und Industriedampfturbine, wie Siemens, ALSTOM, MAN Turbo, Dresser Rand, aber auch an den etwas unterschiedlichen Anforderungen der Hersteller kleinerer Turbinen, wie M+M Turbinentechnik oder Spilling.

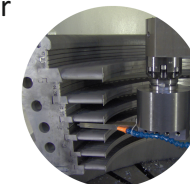
Standort Görlitz Hagenwerder, Oberlausitz

Görlitz ist mit dem Siemens Standort und dem ehemaligen Kraftwerk in Hagenwerder eine Region mit langjähriger Tradition in der Kraftwerkstechnik und im Maschinenbau. Die grenznahe Region profitiert von nach wie vor hohen Fördersätzen für Investitionen und sehr attraktiven Standortbedingungen. Ostsachsen ist damit ohne Übertreibung einer der wettbewerbsfähigsten deutschsprachigen Standorte für den Maschinenbau.

Die TKG beschäftigt 30 hochqualifizierte langjährige Mitarbeiter und bildet selbst aus. In den vergangenen 6 Jahren war der beste Lehrling Sachsens drei mal ein Auszubildender der TKG.

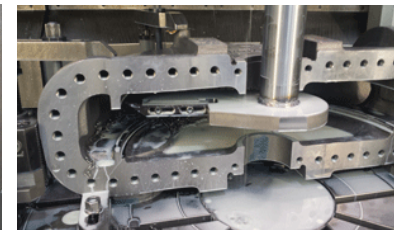
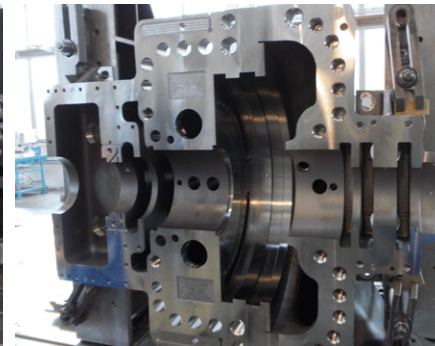
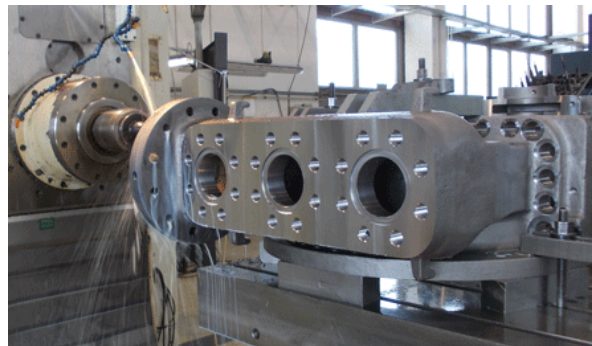
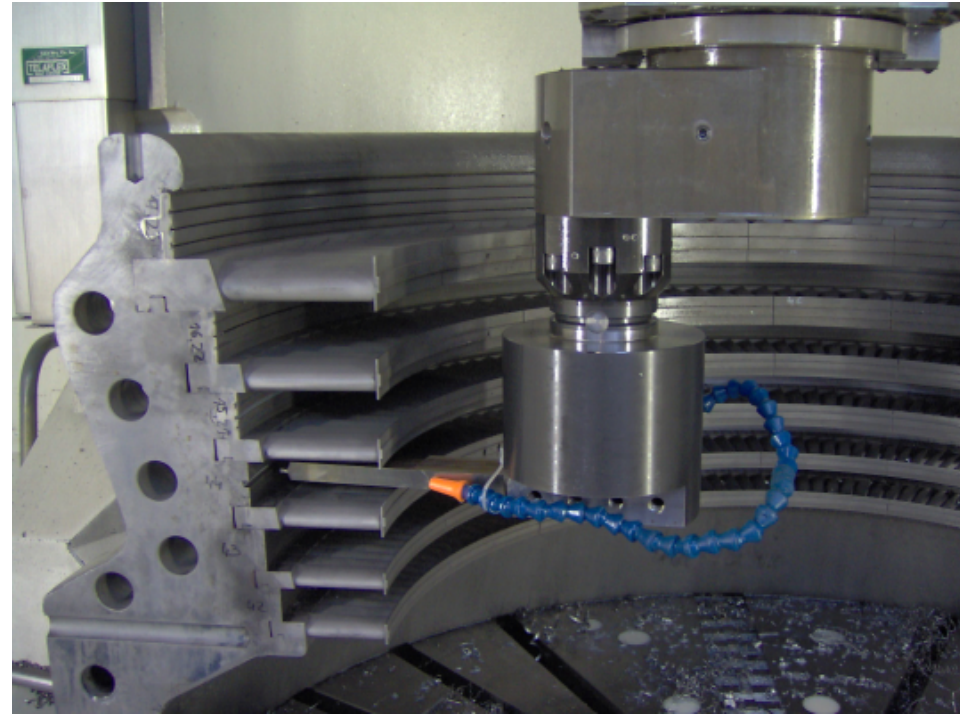
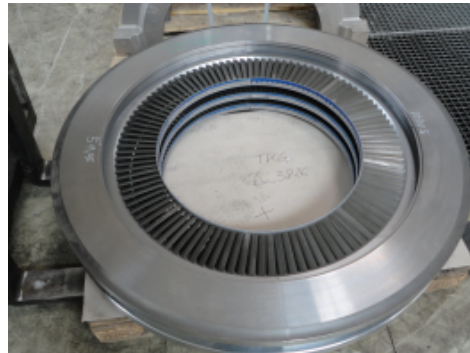
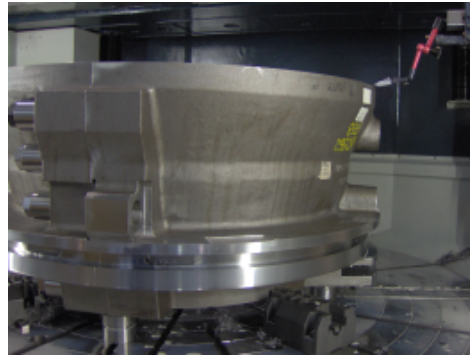
Forschungseinrichtungen

Mit der TU Dresden und der FH Zittau stehen zwei renommierte Hochschulen zur Verfügung. Die TKG unterhält gute Kontakte zu diesen Instituten und leistet in fertigungsnahen Bereichen Entwicklungsarbeit, auch in enger Zusammenarbeit mit Instituten und Ingenieurbüros.



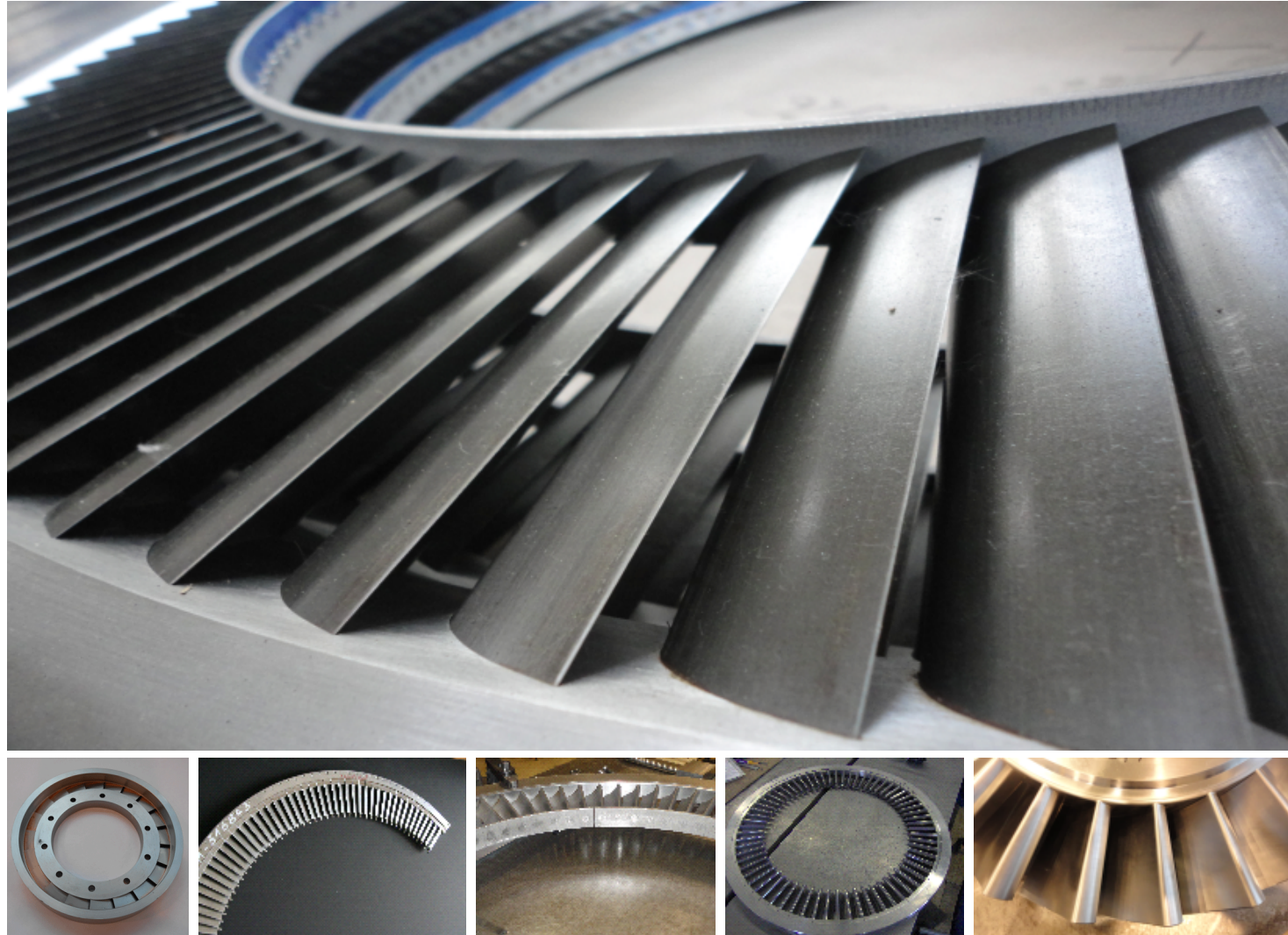
Dampfturbinen

Dichtschalen
Lagerböcke
Dichtringe
Leitschaufelträger
Leitrings
Düsen, Leitböden
Schrauben
Ventilbauteile
Laufräder
Gehäuse



Dampfturbinen

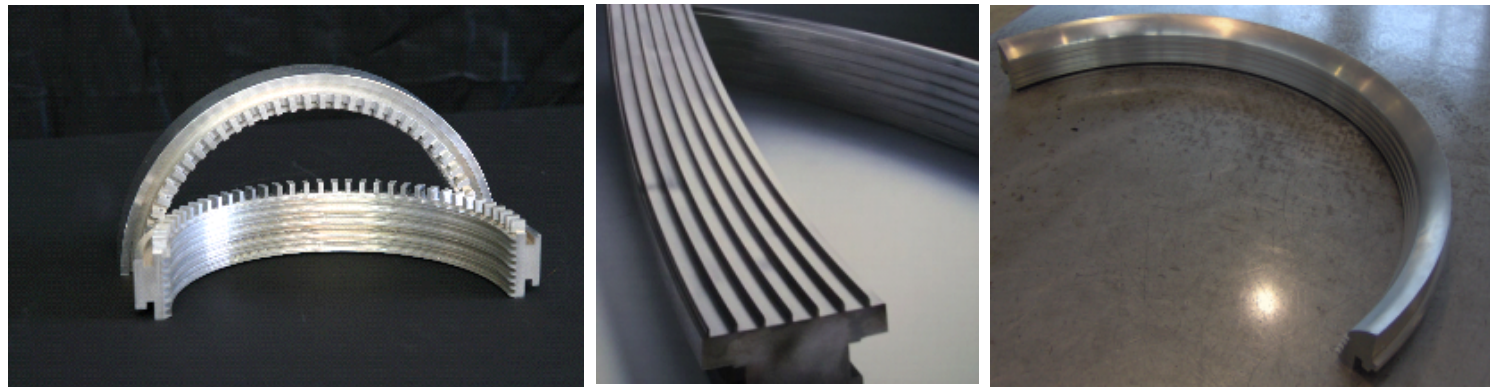
Leitschaufeln
Leitrings
Leitschaufelträger
Düsenringe



Dampfturbinen

Labyrinthringe
 Öldichringe
 Angedrehte Dichtspitzen
 Eingestemmte Dichtspitzen
 einteilig/geteilt/segmentiert

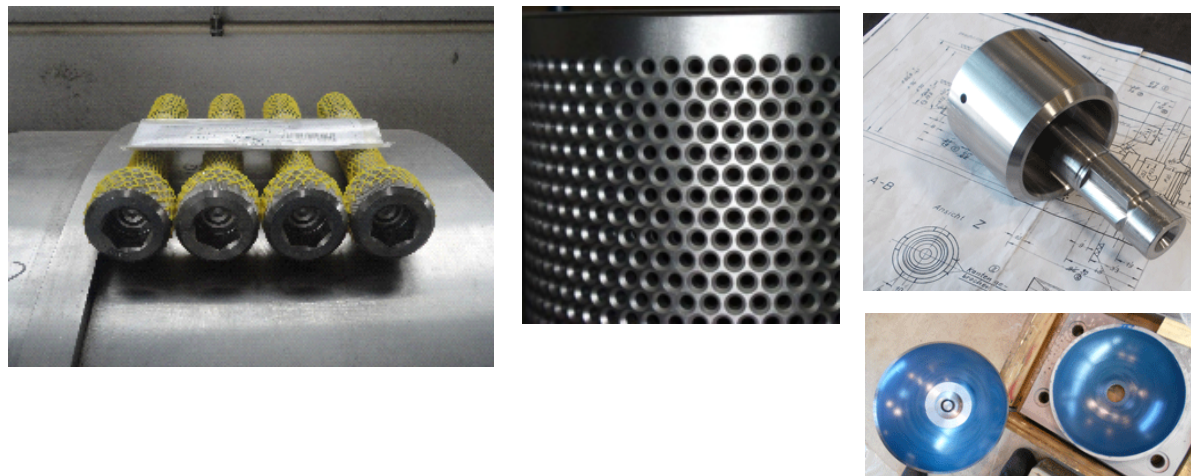
Dichtungen



Kleinteile

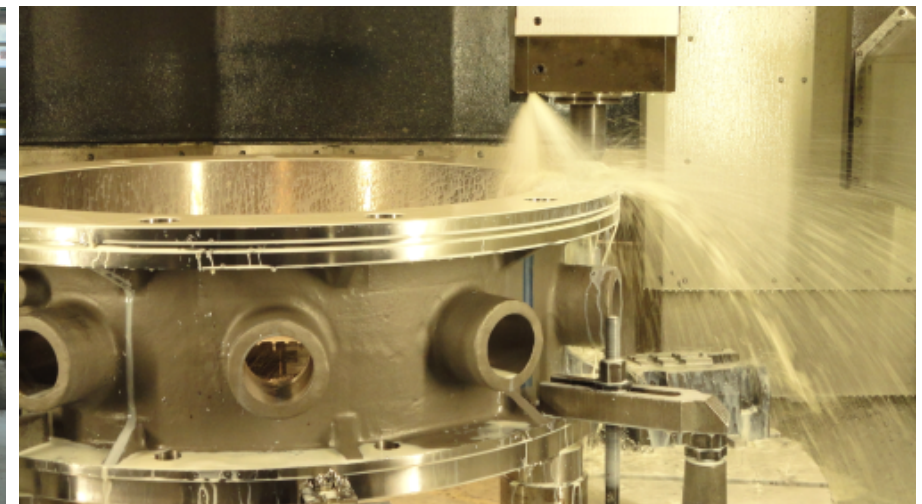
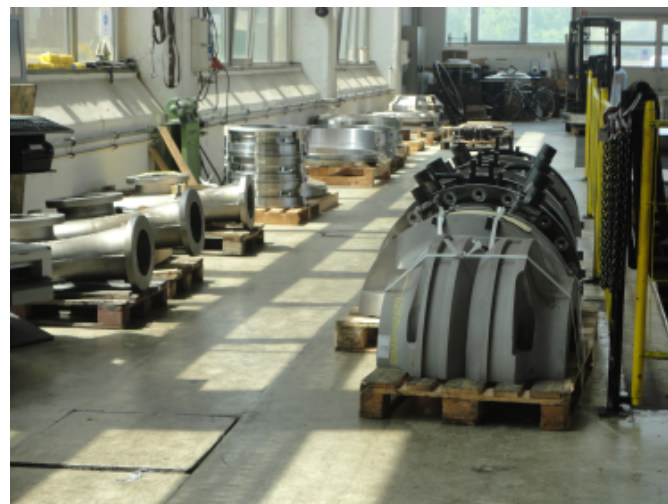
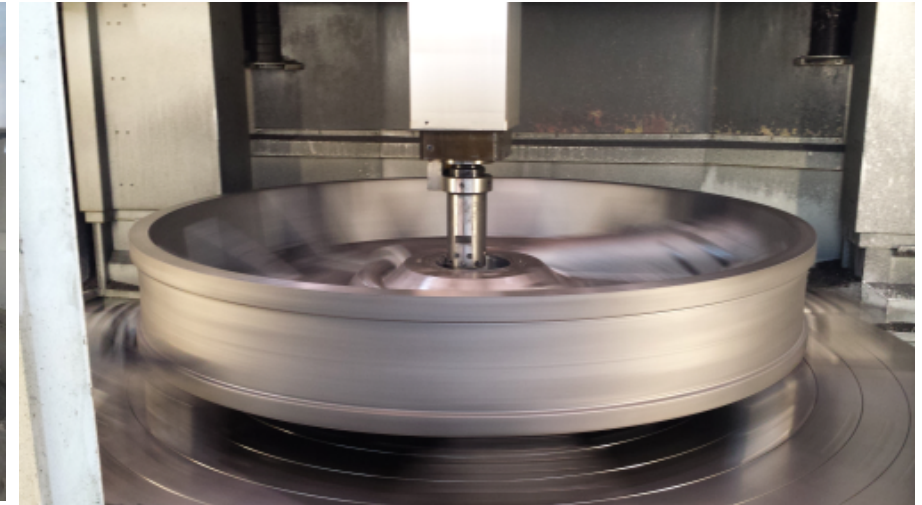
Spezialschrauben
 Ventilkomponenten
 Dampfsiebe
 Wellen / Spindeln
 Kleinteile

andere



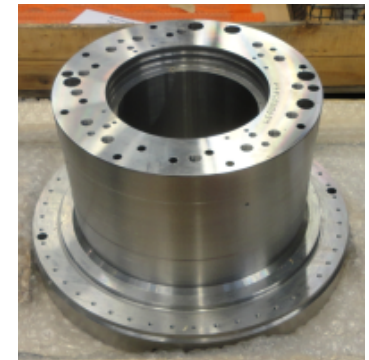
Verdichter

Leiträder
Einlaufgehäuse
Leitgitter
Spiralgehäuse
Laufräder
Schrauben



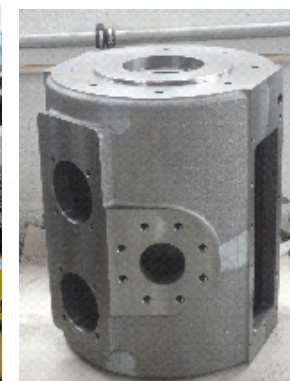
Maschinenbau

Gehäuse für Generatoren
 Zellräder / Zellradgehäuse
 Lagerkäfige
 Armaturen
 Werkzeugmaschinen



Stahlbau

Mining
 Wasserkraft
 Druckbehälter
 Wärmetauscher



Leistungen

Maschinenliste
Leistungen
Kooperationen

Bereich	Typ	Anz	Bezeichnung	Details	
Drehen	Karussell	1x	WEMAS VTZ2800Z	Vertikaldrehmaschine mit angetriebenen Werkzeugen, Planscheibe $\varnothing 2500$, Durchgang $\varnothing 2800$, $h_{max}=1600$ mm	
	Karussell	1x	WEMAS VTZ 1800Z	Vertikaldrehmaschine mit angetriebenen Werkzeugen, Planscheibe $\varnothing 1600$, Durchgang $\varnothing 1800$, $h_{max}=1200$ mm	
	Spitzendrehbank	1x	Weiler E90	Horizontaldrehmaschine, Planscheibe $\varnothing 850$, Durchgang $\varnothing 900$, $l_{max}=2000$ mm	
	Spitzendrehbank	1x	Weiler E50	Horizontaldrehmaschine, Planscheibe $\varnothing 450 \times 2400$ mm	
Fräsen	Bohrwerk	1x	Giddings&Lewis RT 1250	Bohrwerk, 4-achs Bearbeitung, 1600×1800 Tisch, 800mm Pinole, Verfahrswege $3000 \times 3600 \times 3300$	
	Fräsmaschinen	2x	Cincinnati CFV800i	CNC Fräsmaschine, 4-achs Bearbeitung, 800×400 mm	
	Fräsmaschine	1x	Mikron HPM 100	5-achs Simultanfräszentrum, Rundtisch $\varnothing 1000$ mm, Verfahrswege $1100 \times 1000 \times 800$ mm	
Drahterosion	Drahterodiermaschinen	3x	ONA E	Drahterodiermaschine, Bauteilgröße max $\varnothing 2300$, Verfahrswege 400×250 mm, Schnitthöhe 150mm	
	Drahterodiermaschinen	4x	ONA AX	Drahterodiermaschine, Bauteilgröße max $\varnothing 2300$, Verfahrswege 400×250 mm, Schnitthöhe 150mm	
Oberfläche	Flachschleifmaschine	1x	Flachschleifen	Flachschleifmaschine	
	Kooperation	ext	Schleifen	Außenrundscheifen, Innenrundscheifen, Rollieren, magn. Runout	
	Kooperation	ext	Härten	Gasnitrieren, Plasmanitrieren, Brünieren	
	Kooperation	ext	Beschichten	Beschichten, Aufschweißen, Stelliteieren, Reparaturschweißen	
Wärmebehandlung	Industrieofen	1x	Energo	Herdwagenofen, Ofenraum $2500 \times 1250 \times 1000$, max 950°C , Temperaturschrieb	
	Kooperation	ext	externe Kooperation	Vakuumglühen, Schutzgasglühen	
Messen / NDT	Kooperation	1x	Konventionelle Messmittel	konventionelle Messmittel bis $\varnothing 2500$	
	Messarm	1x	Messarm Hexagon	Messarm, Messvolumen $\varnothing 2200$, Genauigkeit $3/100$ mm im erfassten Volumen	
	Kooperation	ext	Messmaschine	extern nach Bedarf	
SGS / intern	SGS / intern	ext	Umstempeln	intern / extern	
	SGS	ext	NDT Verfahren	US, FE, MP, Röntgen, Spektralanalyse	
CAD/CAM	CAD CAM System	1x	Solid Works / Solid Cam	CAD CAM System für Fräsmaschinen, Drahterosion	
	Fügen	Arbeitsplatz	6x	Montagearbeitsplatz	Bauteile Baugruppen bis 10t
		Radialnietmaschine	3x	Friedrich N 100, N300, N500	Radialnietmaschine, PIN bis $\varnothing 10$ mm / 10t Presskraft, Ringe ab $\varnothing i=250$
		Arbeitsplatz	2x	Dichtbleche einstemmen	Dichtbleche einstemmen, richten, U/J/L-Form
		Arbeitsplatz	1x	Abdrücken	mit Wasser bis 100bar
		Arbeitsplatz	2x	Verpackung, Konservierung	Verpackung, Konservierung nach internationalen Anforderungen
Material	Kooperation	ext	Schweißen Schwarz	Bahnzulassung, Druckgeräterichtlinie	
	Kooperation	ext	Schweißen Edelstahl	Bahnzulassung, Druckgeräterichtlinie, ASME	
	Kooperation	ext	Schweißen Sondermaterialien	Stellite, Nickel, Titan	
	Kooperation	ext	Löten	Hochtemperaturlöten im Vakuum, unter Schutzgas	
	Einkauf	ext	Baustahle ab S355	S355 +	
	Einkauf	ext	Warmfeste Stähle	Schwerpunkt warmfeste Stähle für Dampfturbinen	
	Einkauf	ext	Sondermaterialien	NE Metalle, Nickellegierungen	
	Einkauf	ext	Schweissbaugruppen	Ventilbaugruppen, Behälter	
	Einkauf	ext	Stahlguss		

Kontakt

Florian Rothweiler

Tel +49 35822 3125 24

Mob +49 152 01992099

Mail rothweiler@tk-goerlitz.de

Web www.tk-goerlitz.de

