

Stellenprofil

Unternehmen: global aufgestellter Automobilzulieferer

Standort: Raum Mönchengladbach

Demand Planner / Series Buyer (m/w)

Kernverantwortlichkeiten und –zuständigkeiten

Demand Planning (50%)

Der Aufgabenbereich umfasst alle Aufgaben, die im Zusammenhang mit der Bedarfsplanung stehen und umfasst die täglichen Aktivitäten im Rahmen des Beschaffungs- und Planungsprozesses.

- Enge Abstimmung mit der Produktion im europäischen Ausland, bezüglich Produktionsergebnissen, Verteilung und Transport auf die unterschiedlichen Läger
- Unterstützung und Lenkung aller Läger und involvierten Abteilungen bei täglichen Aufgaben, Fragen, Problemen usw. sowie Steuerung der Produktion auf der Grundlage gegebener Kapazitäten, Prognosen und Verkaufshistorie
- Ständige Kontrolle und Überprüfung und gegebenenfalls Korrekturmaßnahmen auf Basis der Nachfrage, neuen Entwicklungen oder veränderten Nachfragemustern vorbereiten
- Bestellungen und Wareneingangsbuchungen in SAP umsetzen und Verfügbarkeitsinformationen bereitstellen
- Optimierung der europäischen Lagerbestände zur Erreichung des Bestandszieles in Bezug auf die Reduzierung des Bestandswertes, bei Gewährleistung der Serviceleistungen. Aktualisierung und Analyse von Berichtsdateien/Lagerbestandslisten usw.
- Unterstützung des Managements bei IT-bezogenen Aufgaben, Geschäftsanalysen, Budgetierungsprozessen, Investitionsbedarf, etc.
- Kommunikation mit Lieferanten und internen Mitarbeitern im In- und Ausland

Series Buying (50%)

- Erstellung des Einkaufsbudgets in enger Abstimmung mit den Commodity Managern, dem Produktmanagement, der Planungsabteilung und Sales
- Erarbeiten, Validieren und Umsetzen von Aktionen zur Beschaffungsproduktivität - zusammen mit den Commodity Managern und der Planungsabteilung. Generieren von Einsparungen sowie Optimierungen der Lieferkette.
- Überwachen von Kostensenkungsmaßnahmen und Überprüfung, ob sie mit dem Beschaffungsbudget übereinstimmen.
- Enge Zusammenarbeit mit dem Supply-Chain-Team, um die Fehllieferungen der Lieferanten und die Gesamtlieferkosten kontinuierlich zu verbessern.
- Unterstützen beim Krisenmanagement im Bereich Supply und Sicherstellung, dass die richtigen Eskalationsschritte durchgeführt werden.
- Teilnahme an den Beschaffungs- und Lenkungsausschüssen in der Phase der Programmentwicklung
- Durchführen von Prototypenbestellungen
- Sicherstellung, dass alle relevanten Lieferanten- und Teileinformation sowie Lieferinformationen verfügbar sind und Gewährleistung einer ordnungsgemäßen Bestellung, Lieferung und Rechnungsstellung

Kompetenzen (Fähigkeiten, Erfahrungen, Ausbildung etc.)

- Einschlägige Berufserfahrung in der Bedarfsplanung und im Bereich Einkauf
- Sehr gutes Kommunikations- und Verhandlungsgeschick
- Sehr gute EDV-Kenntnisse (ERP (SAP bevorzugt), Excel, Word, PowerPoint)
- Verhandlungssicheres Englisch
- Hohes Maß an Flexibilität
- Fähigkeit, mehrere Aufgaben zu erledigen, Prioritäten zu setzen und Zeit effektiv zu verwalten
- Selbständiges Arbeiten
- Analytische Fähigkeiten
- Fähigkeit, gesetzte Ziele zu erreichen
- Teamfähigkeit