

Boxenhandling an der Spritzgießmaschine.

Mit dieser Boxenbereitstellung kann Schüttgut mit langer autarker Laufzeit in Boxen gefüllt werden.

Leere Boxen werden über zwei Zuführbänder der Automation bereitgestellt. Die Fertigteile werden vom Spritzgieß-Handling auf dem Kühlband abgelegt und am Bandende in eine Box übergeben. Die Kühlstrecke ist als verfahrbares Förderband konzipiert, wodurch die Box gleichmäßig befüllt wird. Die bereitgestellte Box befindet sich auf einer voll integrierten Lifteinheit. Von dort wird die jeweilige Box auf eines der zwei Fertigteil-Auslaufbänder ausgegeben. Sobald eines der Auslaufbänder belegt ist, wird die nachfolgende Box dem nächsten freien Auslaufband bereitgestellt. Somit wird der Speicherplatz bestmöglich ausgenutzt.

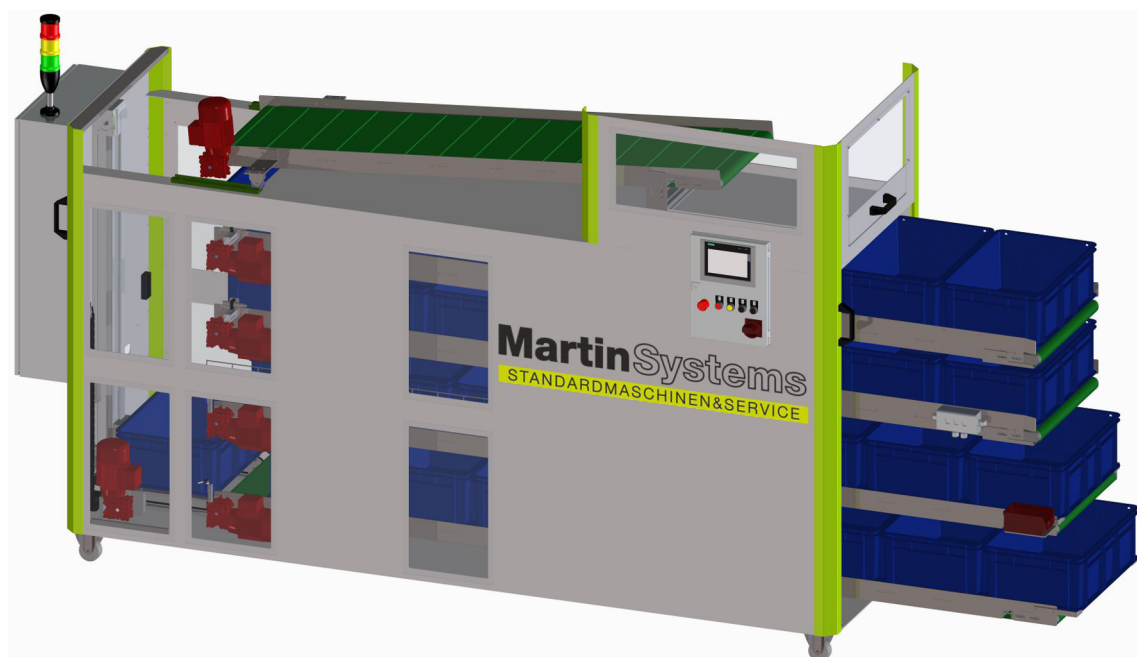
Die Entnahme der Boxen und die Bestückung der Zuführbänder kann während des Automatikbetriebs durchgeführt werden.

Um das Boxenhandling schnell und flexibel an die Spritzgießmaschine zu integrieren, ist die Einheit mit Lenk- und Bockrollen und Schnellkupplungssystemen versehen.

Selbstverständlich kann die Einheit mit weiteren Pheripherien ausgestattet werden.

Steuerung

Die Steuerung des Boxenhandlings erfolgt zuverlässig durch eine Siemens SPS S7 1500 mit Komfort Touch Panel. Die Bedienoberfläche ist übersichtlich und bedienerfreundlich gestaltet. Bedient wird die Anlage über Bedientaster und über ein Touch Panel. Über eine Schnittstelle erfolgt die Kommunikation mit dem Handling der SGM.



MBB 12315

Boxenhandling 16-fach

Technische Daten.

Abmessungen Boxenhandling.

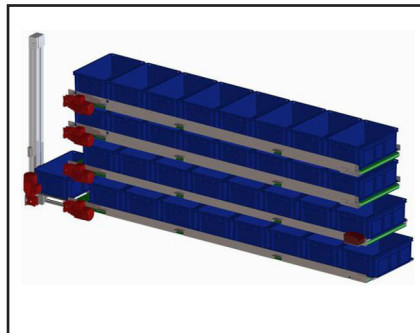
| | |
|---------------|----------|
| Länge | 4.100 mm |
| Breite | 915 mm |
| Höhe | 2.000 mm |
| Gesamtgewicht | 600 kg |

Anschlusswerte.

| | |
|--------------|-----------|
| Netzspannung | 400 Volt |
| Drehstrom | 16 Ampere |
| Nennleistung | 9 kVA |

Besondere Eigenschaften.

- Fernwartungsfähig über Ethernetanschluss
- CE konforme Ausführung

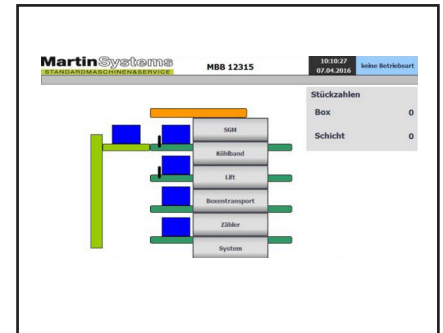


Transportsystem mit Lifteinheit.

- 2x Einlaufbänder für je 8 KLT's
- 2x Auslaufbänder für je 8 KLT's
- Länge 3.300 mm
- Breite 605 mm
- max. Traglast je Band 100 kg/m

Lift mit 4 Haltepositionen.

- max. Hubleistung 50 kg
- max. Hubhöhe 1.060 mm
- Abmaße KLT (L x B x H)
600 mm x 400 mm x 225 mm

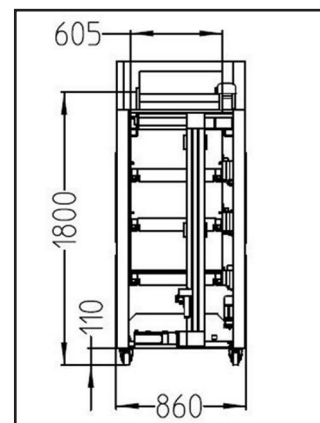
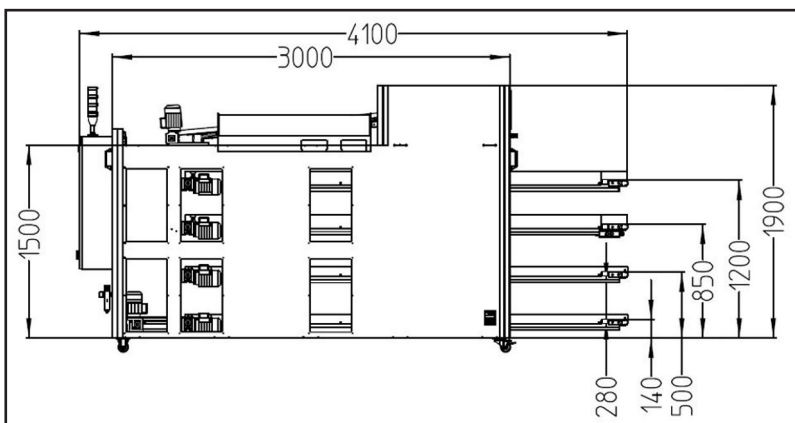


Steuerung.

- Siemens S7 1500
- Optional:** Beckhoff

Schnittstelle.

- Digitale IO
- Interface 24-polige Steckverbindung
- Optional:** Feldbus



Alle Angaben können gerundet sein, können variieren und sind ohne Gewähr. Änderungen vorbehalten.