



Prüfmittelverwaltung in SAP PM (light Version)

Inhalt

- Grundlagen
- Prüf- und Messmittel als Equipments
- Prüfpunkte und Messwerte
- Prüfplanung / Wartungsplanung

Grundlagen

- Um Prüf- und Messmittel zu verwalten, können in SAP hierfür Equipments eines eigen Typs angelegt werden.
- In diesem Equipmenttyp Q wird die zugehörige Materialnummer, sowie die Seriennummer mit hinterlegt.
- Somit ist sichergestellt, dass eine Historie für die Prüf- und Messmittel erstellt wird, die sowohl die Einsätze, die Kalibrierungen und Prüfungen, als auch die Reparaturen berücksichtigt.
- Des Weiteren können die notwendigen Prüfungen und Kalibrierungen der Prüf- und Messmittel mit der SAP Wartungsplanung gesteuert und überwacht werden.

Prüf- und Messmittel als Equipments

- Für Prüf- und Messmittel ist der Equipmenttyp Q einzurichten
- Die Equipments werden als serialisiertes Material angelegt
- Die Equipments werden mit Messpunkten ausgestattet
- Für die Equipments werden Wartungspläne erstellt

Prüf- und Messmittel als Equipments

Equipment ändern : Allgemeine Daten

Klassenübersicht Meßpunkte/Zähler

Equipment: 10000033 Typ: Q Prüf- und Meßmittel

Bezeichnung: Messschieber Int.Verm...

Status: EFRE

Gültig ab: 27.01.2014 Gültig bis: 31.12.9999

Allgemein Standort Organisation Struktur FHM-Daten Ser.daten

Allgemeine Daten

Klasse: DM_LAENGE Längenmessgeräte

Objektart:

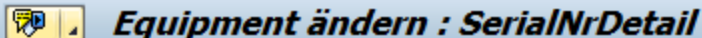
BerechtGruppe:



Gewicht: Größe/Abmessung:



InventarNr: In Betrieb ab:

Für Prüf- und Messmittel wird der SAP-Equipmenttyp Q verwendet.

Prüf- und Messmittel als Equipments




 
Klassenübersicht Meßpunkte/Zähler

| | | | | |
|-------------|-------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|---------------------|
| Equipment | <input type="text" value="10000033"/> | Typ | <input type="text" value="Q"/> | Prüf- und Meßmittel |
| Bezeichnung | <input type="text" value="Messschieber"/> |  |  | |
| Status | <input type="text" value="EFRE"/> |  | | |
| Gültig ab | <input type="text" value="27.01.2014"/> | Gültig bis | <input type="text" value="31.12.9999"/> | |


Allgemein
Standort
Organisation
Struktur
FHM-Daten
Ser.daten







Allgemeines

| | | |
|-----------------|-------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------|
| <u>Material</u> | <input type="text" value="233"/> | Messschieber |
| Serialnummer | <input type="text" value="123456"/> | |
| Letzte SerNr | <input type="text" value="123456"/> |  Historie |

Um eine lückenlose Historie sicher zu stellen, ist das Equipment als serialisiertes Material anzulegen.

Prüf- und Messmittel als Equipments

 **Meßpunkte pflegen: Übersicht**

     Wartungspläne
 Meßbelege
Letzter Meßbeleg...
Neue Einträge

| | |
|-------------|--------------|
| Equipment | 10000033 |
| Bezeichnung | Messschieber |

Meßpunkte

| | Meßpunkt | Meßposition | Typ | Merkmalname | Einh. |
|--------------------------|----------------------------|-------------|-----|-----------------------|---------------------------------------------------|
| | Bezeichnung des Meßpunktes | | | Codegrp. | W Zähler |
| <input type="checkbox"/> | 81 | 1 | M | Z_QM_LAENGENMESSUNG_1 | mm |
| | Prüflänge 100 mm | | | | <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> |
| <input type="checkbox"/> | 82 | 2 | M | Z_QM_LAENGENMESSUNG_2 | mm |
| | Prüflänge 500 mm | | | | <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> |
| <input type="checkbox"/> | 83 | 3 | M | Z_QM_LAENGENMESSUNG_3 | mm |
| | Prüflänge 1000 mm | | | | <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> |

Zu prüfende Punkte werden als Messpunkte zum Equipment definiert.

Prüfpunkte und Messwerte

- Für alle zu prüfenden Punkte der Prüf- und Messmittel ist ein Messpunkt anzulegen
- Zu den Messwerten sind die Sollwerte und Toleranzbereiche anzugeben
- Bei Abweichungen können direkt Folge-Maßnahmen (Außerbetriebnahme, Reparatur, usw.) angestoßen werden

Prüfpunkte und Messwerte

Meßpunkt ändern: Allgemeine Daten

Zusatzdaten... Meßbelege Letzter Meßbeleg...

Meßpunkt: 81 Typ: M Meßpunkt allgemein
 Meßposition: 1
 Bezeichnung: Prüflänge 100 mm
 Equipment: 10000033
 Bezeichnung: Messschieber

Allgemeine Daten

Merkmal: Z_QM_LAENGENMESSUNG_1 Prüflänge 1
 MerkmEinheit: mm Millimeter Meßpunkt ist Zähler
 Dezimalstellen: 2 Exp.Gleitkomma:
 Codegruppe: BewCode reicht aus
 Baugruppe:
 BerechtGruppe:
 MeßwWeitergabe: vorgesehen Weitergabe von:

Sollwert

Sollwert: 100,00 mm

Zusatzdaten

Meßbereichsgrenzen

Obere MeßberGrenze: 100,01
 Untere MeßberGrenze: 99,99
 Meßbereichseinheit: mm Millimeter

Für die Messpunkte sind die obere und untere Messbereichsgrenze einzugeben.

Prüfplanung

- Die gesetzlich oder betrieblich vorgeschriebenen Kalibrierungs- und Prüfzyklen sind über Wartungspläne abzubilden
- Ergebnis der Wartungsplanung ist eine PM-Meldung
- Aus der PM-Meldung kann eine QM-Meldung und/oder ein PM-Auftrag erzeugt werden
- Über die Messwerterfassung oder die Rückmeldung wird die Durchführung der Prüfung dokumentiert

Prüfplanung / Wartungsplanung

Wartungsplan anzeigen: Einzelzyklusplan 800000000030

Wartungsplan: 800000000030 | Jährliche Kalibrierung

Wartungsplankopf

Position | Standort Position

Wartungsposition: 371 | Messschieber 1

Bezugsobjekt

Techn. Platz: ZQM1 | Prüf- und Messmittel

Equipment: 10000033 | Messschieber

Baugruppe:

Planungsdaten

Planungswerk: Z100 | P&S Industrie | Planergruppe:

Meldungsart: M1 | IH-Anforderung | Priorität:

Verantw.ArbPl.: Z-TEST / Z100 | Testarbeitsplatz

Verkaufsbeleg: / |

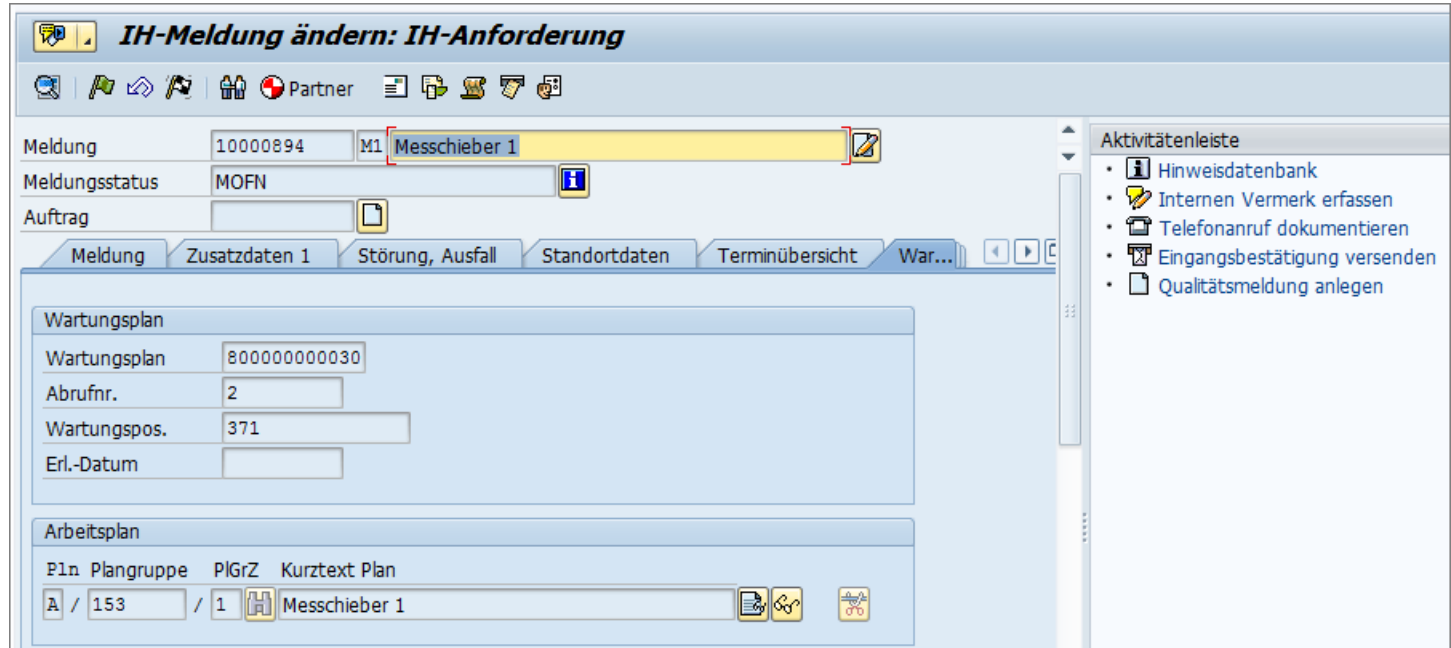
Maßnahmen ermitteln

Arbeitsplan

| Typ | Plangruppe | PIGrZ | Beschreibung |
|-----|------------|-------|----------------|
| A | 153 | 1 | Messschieber 1 |

Die vorgesehenen Prüfpläne sind als Wartungspläne im System anzulegen.

Prüfplanung / Wartungsplanung



IH-Meldung ändern: IH-Anforderung

Partner

Meldung: 10000894 M1 Messchieber 1

Meldungsstatus: MOFN

Auftrag:

Wartungsplan

Wartungsplan: 800000000030

Abrufnr.: 2

Wartungspos.: 371

Erl.-Datum:

Arbeitsplan

Pln. Plangruppe PIGrZ Kurztext Plan

A / 153 / 1 Messchieber 1

Aktivitätenleiste

- Hinweisdatenbank
- Internen Vermerk erfassen
- Telefonanruf dokumentieren
- Eingangsbestätigung versenden
- Qualitätsmeldung anlegen

Aus der PM-Meldung kann ein PM-Auftrag zur Instandsetzung des Prüf- und Messmittels erstellt werden.

Außerdem kann aus der PM- direkt eine QM-Meldung erstellt werden.

Prüfplanung / Wartungsplanung

Sammelerfassung Meßbelege: Übersicht





Alle Meßp. am Objekt
Zähler des Objekts
Neue Einträge

Equipment

Bezeichnung

Vorschlagswerte für neue Einträge

Meßzeitpunkt /
Ableser

Meßbelege

| | Meßpunkt | Meßposition | Bezeichnung | Meßzeitpunkt | | Bew. N | |
|--------------------------|---------------------------------|---------------------------------|----------------------|-----------------------------------------|---------------------------------------|--------------------------|--------------------------|
| | Meßwert/Zählerstand | Einh. | Zählerstandsdiffrenz | | | S | V |
| <input type="checkbox"/> | <input type="text" value="81"/> | <input type="text" value="1"/> | Prüflänge 100 mm | <input type="text" value="14.04.2014"/> | <input type="text" value="14:24:03"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| | <input type="text" value="+"/> | <input type="text" value="mm"/> | | | | | |
| <input type="checkbox"/> | <input type="text" value="82"/> | <input type="text" value="2"/> | Prüflänge 500 mm | <input type="text" value="14.04.2014"/> | <input type="text" value="14:24:03"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| | <input type="text" value="+"/> | <input type="text" value="mm"/> | | | | | |
| <input type="checkbox"/> | <input type="text" value="83"/> | <input type="text" value="3"/> | Prüflänge 1000 mm | <input type="text" value="14.04.2014"/> | <input type="text" value="14:24:03"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| | <input type="text" value="+"/> | <input type="text" value="mm"/> | | | | | |

Im Rahmen der Prüfung / Kalibrierung sind für die vorhandenen Messpunkte die Werte zu erfassen.

Vielen Dank



P&S Consulting GmbH
„Wir leben Instandhaltung“
Am Kiekenbusch 10
47269 Duisburg
Frank Ostwald
Leiter Marketing/Vertrieb
Tel.: +49.203.75990.29
E-mail: frank.ostwald@ps-consulting.de
www.ps-consulting.de

