# LEICHTER EPOXID SPACHTEL

## (EPOXY FILLER LIGHTWEIGHT)

#### TECHNISCHES DATENBLATT



**Lieferumfang:** Epoxid Spachtel Leichter – Komponente A

Härter - Komponente B

Produktbeschreibung: Epoxidspachtelmasse mit einer sehr niedrigen Dichte für den Bau und Reparaturen

von Booten oberhalb und unterhalb der Wasserlinie.

Diese Spachtelmasse enthält keine Lösungsmittel.

Anwendung: Diese Spachtelmasse wird für Anwendung(en) auf großen Flächen sowie überall

da, wo ein geringes Gewicht der Konstruktion wichtig ist, empfohlen. Das geringe Gewicht erlaubt eine dicke Auftragung mit kaum Schwindung (< 0,5 %). Nach der

Härtung keine Wasseraufnahme.

Nach der Härtung erreicht sie eine sehr gute mechanische Beständigkeit und bleibt

sehr leicht zu Schleifen mit Schleifpapier.

Typ der Oberflächen: Gelcoat (Laminate GFK / GRP), Holz, Stahl, Aluminium und andere Stoffe,

ausgenommen von Polyethylen und Polypropylen.

Produkteigenschaften:

Farbe: Hellgrau
Komp. A: Weis
Komp. B: Hellgrau
Oberfläche: seidenmatt

Theor. Ergiebigkeit: ÷6 m²/kg (Beschichtungsstärke 200 µm)

Dichte:

Komp. A: 820 g/l Komp. B: 850 g/l

Die erste Schicht: Epoxid Primer Sea-Line®, zweikomponentiger Anstrich

Vorbereitung Oberflächen: Oberfläche muss sauber, trocken und Oberflächentemperatur über dem

Gefrierpunkt liegen, um Kondensation zu vermeiden.

Oberflächen entfetten bzw. abspülen (Sea-Line Cleaner – Reiniger)

Endschliff erfolgt mit Korn P 40 bis P 280

Verarbeitung: Spachtel

Mischverhältnis: Spachtel Komp. A: Härter Komp. B

Gewichtsanteile (g) 100 : 53 Volumenanteile (l) 2 : 1

Volumenanteile (I) 2:1

Nur die zu verarbeitende Menge anmischen. Komponenten vorsichtig vermischen. Mischen bis eine einheitliche Färbung entsteht. Ein besonderes Augenmerk auf die Seiten und den Boden des Behälters, in dem die Komponenten vermischt werden,

legen.

**Applikationsprozess:** Minimale Arbeitstemperatur beträgt über 10°C.

Verarbeitungszeit

(Topzeit / Potlife): ~50 minuten bei 20°C

**Aushärtezeit :** 20°C Komplett ausgehärtet: ÷24 Stunden

Temperatur unter 20 °C verlängert deutlich die Härtungszeit. Bei Temperaturen < 10 °C polymerisiert die Spachtelmasse nicht.

Diese Zeiten sind als Anleitung zu behandeln. Die tatsächliche Härtungszeit kann länger oder kürzer sein, abhängig von der Schichtdicke, Belüftung, Feuchtigkeit

usw.

Juli 2018 1

# LEICHTER EPOXID SPACHTEL

## (EPOXY FILLER LIGHTWEIGHT)

#### TECHNISCHES DATENBLATT



Schichten: Es wird empfohlen, die Dicke von 10mm in einer Schicht nicht zu überschreiten.

Weitere Arbeiten: Zwischenschliffe mit Korn P 80 bis P 120

Endschliff erfolgt mit Korn P 120 bis P 240

Mögliche Endbeschichtungen:

Epoxid System

Polyurethan Systeme

Antifoulig Systeme

Information: Vor dem Auftragen des Polyestersystems vom Typ Gelcoat wird empfohlen, den

Untergrund mit einer dünnen Schicht der Epoxidgrundierung Lightprimer 5:1 Sea-

Line® zu streichen.

Wasserbelastung sollte erst nach der Aushärtung der letzten Schicht des

Decklacks stattfinden.

Allgemeines: o Die empfohlene Härter Menge nicht überschreiten.

Während der Arbeit mit Produkten unbedingt persönliche Schutzausrüstung

anwenden.

Augen und Atemwege schützen.

o In Gut gelüfteten Räumen verwenden.

Werkzeugreinigung sofort nach Gebrauch vornehmen.

Vorsichtsmaßnahmen: Hinweise zum sicheren Umgang mit unseren Produkten entnehmen Sie bitte dem

gültigen Sicherheitsdatenblatt (MSDS).

Lagerung: Lagern Sie die Produkte in gut verschlossenen Behältern bei 10 °C - 25 °C. Von

Feuer, Hitze und Sonnenlicht fernhalten.

TIP: Behälter direkt nach Gebrauch gut verschließen! Schützen Den Härter vor

Überhitzung.

**Haltbarkeit :** Komponente A –24 Monate ab Herstellungsdatum

Komponente B –24 Monate ab Herstellungsdatum

Normen: Produktion, Qualitätskontrolle und Lieferung erfüllen die Anforderungen nach ISO

Standards 9001 und 14001.

Die in diesem Dokument enthaltenen Daten wurden zu Informationszwecken zusammengestellt. Wir können keine Verantwortung für die Ergebnisse übernehmen, wenn wir keine Kontrolle über die Anwendung haben. Der Benutzer hat die Pflicht eine Kontrollprobe zu erstellen und die Produkteignung für konkrete, individuelle Anwendungen zu bestimmen. Die Marke Sea-Line® übernimmt keine Haftung für sämtliche Schäden oder Gewinnverluste, die mit einer unsachgemäßen Anwendung verbunden sind.

Alle Informationen basieren auf gründlichen Laboruntersuchungen und langjährigen Erfahrungen. Die gut etablierte Marktposition befreit uns nicht von ständigen Qualitätskontrollen unserer Produkte. Dennoch übernehmen wir keine Verantwortung für Endergebnisse bei einer falschen Aufbewahrung oder Nutzung unserer Erzeugnisse sowie für nicht den Grundprinzipien des Handwerks entsprechende Arbeit.

TROTON GmbH Ząbrowo, Poland

Juli 2018 2