

Hochdruck Kompressor zur Verdichtung von Luft und Atemluft

Anlagentypen:

KAP220-20-E | KAP220-25-E | KAP220-30-E | KAP23-40-E | KAP23-50-E

KAP220 und KAP 23 mit B-CONTROL II (Sonderausstattung)

Allgemein	
Medium	Luft
Ansaugdruck	atmosphärisch
Fülldruck	PN200 / PN300
Einstelldruck, Enddruck-SIV	225 bar / 330 bar / 350 bar
Einstelldruck, Drucksensor	220 bar / 320 bar / 340 bar
zul. Umgebungstemperatur	+5...+45°C
zul. Höhenlage	0...1500 m ü. NN
max. zul. Neigung	5°
Anlagenausführung	Offen / Super Silent
Betriebsspannung Standard	400 V; 50 Hz
Andere Betriebsspannung	auf Anfrage
Kompressoröl Standard	Synthetisch
Ölwechselintervalle	Synthetisch: 1x jährlich / 2.000 h
Lackierung	CYAN (Front) / RAL 7024 (Rahmen)

Kompressoranlage	KAP220-20-E	KAP220-25-E	KAP220-30-E	KAP23-40-E	KAP23-50-E
Lieferleistung ¹	650 l/min	800 l/min	930 l/min	1.300 l/min	1.480 l/min
Filtersystem	P80/350	P80/350	P100/350	P120/350	P120/350
Kühlluftstrom, min.	5.400 m ³ /h	6.660 m ³ /h	7.920 m ³ /h	10.800 m ³ /h	13.320 m ³ /h
Gewicht (offene Ausführung) ²	490 kg	510 kg	570 kg	760 kg	780 kg
Gewicht (Super Silent) ²	740 kg	760 kg	820 kg	1060 kg	1060 kg
Abmessungen (LxBxH) offen ²	2140 x 720 x 1250 mm	2140 x 720 x 1250 mm	2140 x 720 x 1250 mm	2260 x 865 x 1315 mm	2260 x 865 x 1315 mm
Abmessungen (LxBxH) Super Silent ²	2200 x 1100 x 1820 mm	2200 x 1100 x 1820 mm	2200 x 1100 x 1820 mm	2400 x 1460 x 1410 mm	2400 x 1460 x 1410 mm

¹ Gemessen bei Flaschenfüllung von 0-200 bar Toleranz +/- 5% bei + 20°C Umgebungstemperatur.

² Standardausführung. Je nach Zubehör können Abmessungen und Gewicht variieren.

Antrieb: E-Motor	KAP220-20-E	KAP220-25-E	KAP220-30-E	KAP23-40-E	KAP23-50-E
Motor	Drehstrom				
Leistung	15 kW	18,5 kW	22 kW	30 kW	37 kW
Ausführung	B3	B3	B3	B3	B3
Typ	Käfigläufer 50/60 Hz	Käfigläufer 50/60 Hz	Käfigläufer 50/60 Hz	Käfigläufer 50/60 Hz	Käfigläufer 50/60 Hz
Betriebsspannung /Frequenz ¹	400 V, 50 Hz	400 V, 50 Hz	400 V, 50 Hz	400 V, 50 Hz	400 V, 50 Hz
Drehzahl	980 1/min	1.180 1/min	1.320 1/min	1.200 1/min	1.400 1/min
Schutzklasse	IP55 (TEFC)				

¹ Sonderspannung / Sonderfrequenz auf Wunsch gegen Aufpreis

LIEFERUMFANG GRUNDAUSSTATTUNG

› Kompressorblock

- Ölpumpe für Druckschmierung mit Ölfilter
- Ölwechsellmenge: Für Blöcke 22.x: 8,5l; 23.x: 10,6l
- Micronic Ansaugfilter (bei Verdichtung von atmosphärischer Luft)
- Zwischenkühler, luftgekühlt nach jeder Verdichterstufe
- Nachkühler, Gas-Austrittstemperatur ca. 10 - 15 K über Umgebungstemperatur
- Zwischenabscheider für Öl-/ Wasser Kondensat nach jeder Stufe
- Endabscheider für mechanische Abscheidung von Öl-/ Wasser Kondensat
- Sicherheitsventile nach jeder Stufe
- Enddrucksicherheitsventil
- Druckhalte- und Rückschlagventil nach letzter Verdichterstufe
- Erstbefüllung mit BAUER-Kompressoröl (synthetisch) N28355

› Konfiguration der Anlage

- Horizontaler Aufbau der Anlage auf einem soliden Grundrahmen
- Schwingungsdämpfer für fundamentlose Aufstellung
- Stirnseitige Anordnung der Kompressorsteuerung mit Display und Bedienfeld
- Elektroanschluss: Klemmverschraubung im Steuerkasten
- Verladbar mittels Hubwagen und Gabelstapler
- Farbe:
 - Kompressorblock: Silber
 - Grundrahmen: RAL 7024 Graphitgrau
 - Kompressorgehäuse: RAL 9006 Weisaluminium / Cyan
- Nass- bzw. Pulverlackierung gemäß Korrosivitätskategorie C2-C3 für Innenaufstellung

› Filtersystem P80/350

Im Standardlieferungsumfang für KAP22-20-E und KAP22-25-E

LIEFERUMFANG

- Öl- und Wasserabscheider mit Micronic Filtereinsatz
- Kondensatablassventil
- Kondensatablassautomatik (optional)
- Enddruck-Sicherheitsventil (optional)
- Entlüftungsventil mit Manometer
- 2x Filtergehäuse mit Langzeit-Filterpatrone 27"
- Druckhalte-/ Rückschlagventil
- Filterschlüssel für Patronenwechsel
- Füllung der Filterpatronen (AC, MS) auf Kundenanforderung abgestimmt



P80/350 / 550 bar, mit Kondensatablassautomatik

TECHNISCHE DATEN

- Abmessungen (LxBxH in mm): 780 x 260 x 980
- Gewicht: 70 kg
- Luft-/Gasanschluss: Rohrverschraubung Ø 10 mm

Luftqualität gemäß DIN/EN 12021:2014:

Verunreinigung mit	Maximalgehalt nach DIN EN 12021:2014	Luftqualität von BAUER
H ₂ O	25 mg/m ³	≤ 10 mg/m ³
CO	5 ppm(v)	Abhängig v. d. Filterpatrone ¹
CO ₂	500 ppm(v)	Abhängig v. d. Ansaugluft ²
Öl	0,5 mg/m ³	≤ 0,5 mg/m ³

1 Nur mit BAUER Spezialpatrone bis zu einer maximalen Konzentration von 25 ppm CO in der angesaugten Luft.

Es befindet sich dann in der komprimierten sauberen Atemluft nicht mehr als 5 ppm CO.

2 Der CO₂ Gehalt in der Ansaugluft darf den maximal nach DIN EN 12021:2014 erlaubten Wert nicht übersteigen!

Filtersystem	P80/350
Betriebsdruck (Standard)	PN200 / PN300
Betriebsdruck max. (PS)	350 bar
Drucktaupunkt	< -20 °C, entspricht 3 mg/m ³ bei 300 bar
Rohranschlüsse	G 1/4" (Öl- und Wasserabscheider), G 3/8" (Trockner und Feinnachreiniger)
Filterinhalt	2,85 l
DGRL 97/23/EG	Behälterkategorie II
Aufbereitbare Luftmenge (bezogen auf 20°C und 200 bar) ¹	3.513 m ³

1 Bei Verwendung einer BAUER Filterpatrone ohne Hopcalite. Abweichende Werte auch für SECURUS-Patronen.

➤ **Filtersystem P100/350**

Im Standardlieferungsumfang für KAP220-30-E

LIEFERUMFANG

- Öl- und Wasserabscheider mit Micronic Filtereinsatz
- Kondensatablassventil
- Kondensatablassautomatik (optional)
- Enddruck-Sicherheitsventil (optional)
- Entlüftungsventil mit Manometer
- 3x Filtergehäuse mit Langzeit-Filterpatrone 27"
- Druckhalte-/ Rückschlagventil
- Filterschlüssel für Patronenwechsel
- Füllung der Filterpatronen (AC, MS) auf Kundenanforderung abgestimmt



P100/350 / 350 bar, mit Kondensatablassautomatik und SECURUS

TECHNISCHE DATEN

- Abmessungen (LxBxH in mm): 1080 x 260 x 980
- Gewicht: 90 kg
- Luft-/Gasanschluss: Rohrverschraubung Ø 10 mm

Luftqualität gemäß DIN/EN 12021:2014 (siehe Tabelle bei Filtersystem P80/350).

Filtersystem	P100/350
Betriebsdruck (Standard)	PN200 / PN300
Betriebsdruck max (PS)	350 bar
Drucktaupunkt	< -20 °C, entspricht 3 mg/m ³ bei 300 bar
Rohranschlüsse	G 1/4" (Öl- und Wasserabscheider), G 3/8" (Trockner und Feinnachreiniger)
Filterinhalt	2,85 l
DGRL 97/23/EG	Behälterkategorie II
Aufbereitbare Luftmenge (bezogen auf 20°C und 200 bar) ¹	3.513 m ³

¹ Bei Verwendung einer BAUER Filterpatrone ohne Hopcalite. Abweichende Werte auch für SECURUS-Patronen.

➤ **Filtersystem P120/350**

Im Standardlieferungsumfang für KAP23-40-E und KAP23-50-E

LIEFERUMFANG

- Öl- und Wasserabscheider mit Micronic Filtereinsatz
- Kondensatablassventil
- Kondensatablassautomatik (optional)
- Enddruck-Sicherheitsventil (optional)
- Entlüftungsventil mit Manometer
- 2x Filtergehäuse mit Langzeit-Filterpatrone 27"
- Druckhalte-/ Rückschlagventil
- Filterschlüssel für Patronenwechsel
- Füllung der Filterpatronen (AC, MS) auf Kundenanforderung abgestimmt



P120-He / 350 bar, mit Kondensatablassautomatik und SECURUS

TECHNISCHE DATEN

- Abmessungen (LxBxH in mm): 1080 x 260 x 1000
- Gewicht: 140 kg
- Luft-/Gasanschluss: Rohrverschraubung Ø 12 mm

Luftqualität gemäß DIN/EN 12021:2014 (siehe Tabelle bei Filtersystem P80/350).

Filtersystem	P120/350
Betriebsdruck (Standard)	PN200 / PN300
Betriebsdruck max (PS)	350 bar
Drucktaupunkt	< -20 °C, entspricht 3 mg/m ³ bei 300 bar
Rohranschlüsse	G 3/8" (Öl- und Wasserabscheider), G 1/2" (Trockner und Feinnachreiniger)
Filterinhalt	9,85 l
DGRL 97/23/EG	Behälterkategorie II
Aufbereitable Luftmenge (bezogen auf 20°C und 300 bar) ¹	10.645 m ³

¹ Bei Verwendung einer BAUER Filterpatrone ohne Hopcalite. Abweichende Werte auch für SECURUS-Patronen.

➤ **Kompressorsteuerung B-CONTROL MICRO**

Die B-CONTROL MICRO ist eine moderne, einfach zu bedienende Kompressor-Steuerung mit Farbdisplay, die alle Basisfunktionen intelligent steuert und sicher überwacht.



B-CONTROL MICRO Display

- Vollautomatische Überwachung aller relevanten Kompressordaten
- 3,5“ Farbdisplay mit Anzeige in Klartext
- Wartungsmanagement: Anzeige von Wartungsinformationen im Display
- Logbuch zur Speicherung der Ereignishistorie
- Passwortschutz für verschiedene Menüebenen

Kompressorsteuerung	B-CONTROL-MICRO
Umgebungstemperatur:	-10°C to + 60°C (5-90% humidity; non-condensing)
Versorgungsspannung	24 V DC
Schutzklasse Schaltschrank:	IP 55
Schutzklasse Display:	IP 65
Beschaffenheit Display	3,5“ Farbdisplay mit Anzeige in Klartext

FEATURES

- Anzeige des aktuellem Betriebsdruck, Betriebsstunden und der Betriebsart
- Halb- und Vollautomatik auswählbar
- Standard SI-Einheiten wählbar für Druck und Temperatur
- Benutzerfreundliche Navigation und Darstellung (User Interface)
- Service-/Wartungsintervallanzeige
- Logbuch zur Speicherung der Ereignishistorie
- Einfacher Software-Update mittels SD-Karte
- B-Manager Spezialsoftware wird nicht benötigt
- Zyklenzähler & Betriebsstundenzähler
 - Sicherheit: Information wenn Druckbehälter zu tauschen sind
- Sprachauswahl (Deutsch, Englisch, Französisch, Chinesisch, Dänisch, Finnisch, Italienisch, Japanisch, Niederländisch, Norwegisch, Polnisch, Portugiesisch, Russisch, Schwedisch, Spanisch, Tschechisch und weitere)

ÜBERWACHUNG / STEUERUNG VON

- Kompressor Start/Stop durch Enddruck und/oder Füllstandanzeige eines Heliumballons (Digital Signal) Öldrucküberwachung
 - Schutz vor falscher Drehrichtung
- B-SECURUS Überwachung (via CAN-Bus)
 - Sicherheit: Kompressor-Abschaltung bei gesättigter Filterpatrone
- Temperaturüberwachung
 - Sicherheit: Überwachung Temperatur (letzte Stufe)
- Ansaugdrucküberwachung (Gas-Version)
 - Der Kompressor wird vor zu hohem/niedrigem Eingangsdruck geschützt
- Motor Überstrom (indirekt durch PTC)

SCHNITTSTELLEN

- CAN-Bus für (interne Verwendung)
- Fern Start/Stop (dry contact)
- Externer Not-Aus-Schalter
- Sammelstörmeldung (dry contact)
- Externe Anschlussmöglichkeiten für: B-SECURUS, SECCANT, B-KOOL , externes Display, externes Bedienfeld, Füllstand Gas-Ballon, Gasmess-Systeme, 40 Liter Kondensatsammelbehälter

BETRIEBSATEN

- Vollautomatik / Halbautomatik
- Betrieb mittels digitalem Signal (Start/Stop) vom Füllstandanzeiger eines Gasballons (nur bei Helium-Kompressoren)
- Dichtheitstest / Sicherheitsventiltest

LIEFERUMFANG & INFORMATIONEN B-CONTROL MICRO:

ALLGEMEIN

- Stern-Dreieck-Motorschützkombination
- Geregeltes Netzteil
- Schaltkasten mit allen nötigen Hilfsrelais und Klemmleisten
- Kombiniertes Hauptschalter / Not-Aus-Schalter
- Leistungsschalter
- B-CONTROL MICRO mit 3,5" Farbdisplay und Folientasten

BASIS-VERSION

- Die B-CONTROL MICRO wird lose geliefert, im Schaltkasten für Wandmontage. Kabel zu den Sensoren, Magnetventilen, Motor etc. sind nicht im Lieferumfang enthalten.
- Die Software ist vorinstalliert, muss jedoch vor Ort entsprechend der Kundenanforderung eingestellt werden.
- Die Verkabelung, Montage und Endprüfung erfolgt bauseits durch eine entsprechend befähigte bzw. ausgebildete Person unter Beachtung der Herstellervorgaben und lokalen Gesetze und Richtlinien.

STANDARD-VERSION

- Wie „Basis-Version“, jedoch komplett verkabelt und betriebsfertig vorbereitet
- Steuerung für Wandmontage, mit ca. 5m Kabel

PREMIUM-VERSION

- Wie „Standard-Version“, jedoch mit B-CONTROL II, am Kompressor befestigt.
 - Überwachung Druck und Temperatur aller Stufen möglich
 - Kundenspezifische Softwareanpassung möglich
 - Verwendung Gas-Ballon mit Analogsignal (4-20mA)
 - Aktiver Verbundbetrieb (Master)

› Kondensatablassautomatik

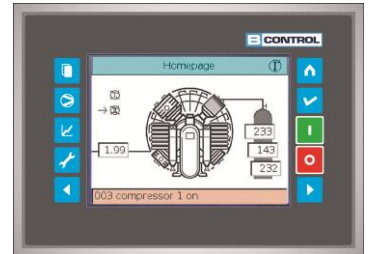
- Entwässert alle Öl-/Wasserabscheider während des Betriebes der Anlage
- (Gasverlust pro Stufe ca. 2 % der Gesamtliefermenge)
- Öffnungsintervall ist nach den örtlichen Gegebenheiten einstellbar (Werkseinstellung: öffnet alle 15 min, für 6 s)
- Integrierte Kompressor-Anlaufentlastung (automatische Entwässerung bei Abschalten der Anlage)

OPTIONEN

› Kompressorsteuerung B-CONTROL II

Die B-CONTROL II ist eine speicher-programmierbare Steuerung (SPS) mit Farb-Touchscreen-Display:

- Vollautomatischer Betrieb entsprechend kundenspezifischer Parameter
- Überwachung aller relevanten Betriebsdaten
- Abschaltung bei Abweichung von definierten Betriebsparametern
- Anzeige der Betriebsdaten, Wartungsinformationen, Fehlermeldungen und Trend



B-CONTROL II Display

Technische Daten	
Umgebungstemperatur:	0°C bis + 50°C (10 bis 90 % nicht kondensierend)
Steuerspannung (intern):	24 VDC
Schutzklasse Schaltschrank:	IP 55
Schutzklasse Display:	IP 65

LIEFERUMFANG

- Stern-Dreieck-Motorschützkombination mit thermischem Überstromrelais bzw. Sanftanlauf ab 75 kW Motorleistung
- Steuertrafo mit Primär- und Sekundärsicherungen
- Schaltkasten mit allen nötigen Hilfsrelais und Klemmleisten, inklusive integrierter Querbelüftung
- Not-Aus-Schalter
- Hauptschalter
- Kontakt für Motorlüfter (nur Super Silent Version)

DISPLAY

- 5,7" TFT Farb-Touchscreen-Display
- Touchscreen Bedienfeld mit zusätzlichen 10 Tasten

ANZEIGE VON

- Betriebsmeldungen / Anlagenstatus
- Betriebsstunden
- Konfigurationsparameter
- Trend (Einschaltzyklen, Druckverlauf; bis 10h Aufzeichnungszeit)
- Datenlogger (6 frei wählbare Analogkanäle + Kompressor Betrieb) Datenspeicherung auf interner CF Karte, auslesbar per FTP
- Wartungsüberblick
- Fehlermeldungen und Störungsprotokoll (1000 Einträge; kann auf USB kopiert werden)

VERFÜGBARE EINHEITEN

- Druck: bar, MPa, psi, psig
- Temperatur: °C, K, F

BETRIEBSARTEN

- Vollautomatik / Halbautomatik
- Betrieb über Signal (digital/analog) von Füllstandanzeiger an Gassammelballon (bei Edelgas Rückgewinnungssystemen); Im Auftragsfall bitte spezifizieren: Digital oder Analog
- Dichtheitstest / Ventiltest
- Grundlastwechsel- und Verbundbetrieb für bis zu 4 Kompressoren im Verbund (aktiv / passiv oder gemischt)
Aktiver Verbundbetrieb: Kommunikation mittels CAN-Bus; Betriebsstundenabgleich ist möglich
Passiver Verbundbetrieb: Start/Stop und Betriebsmeldung (pot. freie Signale)
 - (Passiver Verbundbetrieb: bei Bestellung angeben, da nicht im Standardlieferungsumfang enthalten)
 - Für den Master-Kompressor empfehlen wir den optionalen „Wartungsschalter“. Im Falle von Wartung/Störung des Masters kann so die Motorspannung unterbrochen werden, die B-CONTROL II bleibt jedoch aktiv, wodurch der Verbundbetrieb weiter funktionsfähig bleibt.

ÜBERACHTUNG UND STEUERUNG VON

- Eingangsdruck (Standard bei Edelgas- und Stickstoffanlagen)
- Enddruck
- Öldruck
- Umgebungstemperatur (=Kühllufttemperatur)
- Antriebsmotor Überstrom
- Wartungsintervalle
- Ansteuerung der Kondensatventile mit Erfassung der Lastwechsel
- Ansteuerung des Ansaugventils (nur bei Edelgas- und Stickstoffanlagen)
- Ansteuerung Überströmmagnetventil zwischen Kondensat- und Ansaugpufferbehälter (nur bei gasdichten Edelgasanlagen)

ANSCHLUSSMÖGLICHKEIT (STANDARD) VON

- Fern EIN/AUS (Potentialfrei)
- Sammelstörmeldung (Potentialfrei)
- 2 x USB 2.0
- Ethernet 10/100 (RJ45 twisted pair) (für z.B. Verbindung zum einem PC, Netzwerk oder Internet)
- CF – Karte für Betriebssystem, Programm und Einstellungen / Benutzerdaten; Kartengröße 128 Mb)
- Interface: CAN-Bus layer 2 (Standard), Modbus RTU RS485 (Standard), Profibus DP slave (optional)
- B-Messenger (GSM, Analog)

VERFÜGBARE SPRACHEN

- Deutsch, Englisch, Französisch, Chinesisch, Dänisch, Finnisch, Italienisch, Japanisch, Niederländisch, Polnisch, Portugiesisch, Russisch, Schwedisch, Spanisch, Taiwanesisch, Tschechisch, Türkisch, weitere Sprachen auf Anfrage

OPTIONEN

- Überwachung Zwischendrucke aller Verdichterstufen
(mittels Drucksensor, Anzeige der Werte in der B-CONTROL II, Abschaltung bei überschreiten des zulässigen Zwischendrucks)
- Überwachung Temperatur aller Verdichterstufen
(mittels Pt1000, Anzeige der Werte in der B-CONTROL II, Abschaltung bei über-/unterschreiten der zulässigen Temperaturen)

› Sanftanlauf

- Schonender Anlauf der Kompressors
- Empfohlen ab 75 kW Motorleistung; Standard in Verbindung mit der Kompressorsteuerung B-CONTROL II (ab 75 kW Motorleistung)
- Anlaufstrom ca. 4,5 bis 6,5-fach

LIEFERUMFANG

- Soft-Starter, eingebaut in den Schaltschrank* der Kompressorsteuerung

*Aufgrund der Baugröße der Bauteile (Sanftanläufer) wird bei der Bestellung von Sanftanlauf ein größerer Schaltschrank für die B-CONTROL II verwendet.

› Druck- und Temperaturüberwachung aller Stufen

- Drucksensor zur Überwachung der Zwischendrucke aller Stufen
- Temperatursensor zur Überwachung der Temperatur aller Stufen
- Die Werte werden auf dem B-CONTROL II Display angezeigt
- Abschaltung des Kompressors bei Abweichung von Sollwerten
→ Nur in Verbindung mit B-CONTROL II erhältlich

› Zwischendruck-Manometer

- Manometer zur Anzeige aller Zwischendrücke und des Öldrucks
- Durchmesser 63 mm
- Mit Absperrhahn
- Eingebaut an geeigneter Stelle in der Kompressoranlage



Zwischendruckmanometer

› SUPER SILENT-Verkleidung

- Eine Super Silent Schallschutzverkleidung wird empfohlen, wo Anforderungen an einen reduzierten Schalldruckpegel bestehen.
- Die geschlossene Ausführung ermöglicht eine gezielte Kühlluftführung.
- Große Türen (teilweise herausnehmbar) ermöglichen den bequemen Zugang für Wartungszwecke.
- Ein Abluftschacht ist einfach anzuschließen.
- Reduzierung des Schalldruckpegels auf ca.
 - 76 dB(A) ± 2 nach ISO 3744 bei 15 kW Motorleistung
 - 78 dB(A) ± 2 nach ISO 3744 bei 18,5 kW Motorleistung
 - 79 dB(A) ± 2 nach ISO 3744 bei 22 kW Motorleistung
- Farbausführung: Grundrahmen RAL 7024, Verkleidung RAL 9006, Steuerung Cyan

Eine Super Silent-Ausführung ist nur in Kombination mit der Kompressorsteuerung B-CONTROL II möglich!



Kompressoranlage K 22.x mit Super Silent Verkleidung

➤ **Offshore Lackierung**

OFFSHORE C5M

- Für aggressive und salzhaltige Umgebungsbedingungen werden Kompressorrahmen, Kompressorblock, Steuerung und Anbauteile in Anlehnung an die C5M-Qualität lackiert.

Korrosivitätskategorie der Umgebung	Dickenerlust im 1. Jahr [µm]		Beispiele typischer Umgebungen	
	C-Stahl	Zink	Freiluft	Innenraum
C 1 unbedenklich	≤ 1,3	≤ 0,1	-	≤ 60% relative Luftfeuchtigkeit, geheizte Gebäude (mit neutraler Atmosphäre)
C 2 gering	> 1,3 - 25	> 0,1 – 0,7	gering verunreinigte Atmosphäre, trockenes Klima, z.B. ländliche Bereiche	ungedämmte Gebäude mit zeitw. Kondensation
C 3 mäßig	> 25 - 50	> 0,7 – 2,1	Stadt- und Industriatmosphäre mit mäßiger SO ₂ -Belastung oder gemäßigtes Küstenklima	Räume mit hoher rel. Luftfeuchte und etwas Verunreinigungen
C 4 stark	> 50 - 80	> 2,1 – 4,2	Industriatmosphäre und Küstenatmosphäre mit mäßiger Salzbelastung	Z.B. Produktionshallen in der chemischen Industrie, Schwimmbäder
C 5 sehr stark I	> 80 - 200	> 4,2 – 8,4	Industriatmosphäre mit hoher relativer Luftfeuchte und aggressiver Atmosphäre	Gebäude oder Bereiche mit nahezu ständiger Kondensation und starker Verunreinigung
C 5 sehr stark M	> 80 - 200	> 4,2 – 8,4	Küsten- und Offshorebereiche mit hoher Salzbelastung	

Umgebungsbedingung nach DIN EN ISO 12944-2

➤ **Kondensatsammelsystem**

- PVC – Tank 60 Liter; ca. 40 Liter Füllvolumen
- Abluftreinigung über Aktivkohlefilter mit Schalldämpfung
- Füllstandanzeige mit optischer Vorwarnung bei erforderlicher Entleerung (optional mit Signal für B-CONTROL)
- Ablasshahn für Kondensat, Anschlussgewinde G ½"
- Abmessungen: Ø 400 mm x 1000 mm, Gewicht ca. 15 kg



40 l Kondensatsammelsystem

➤ **Adsorptionstrockner SECCANT-III**

Bis zu 1.500 l/min Durchfluss

Regenerations-Trocknersystem auf Konsole zum Wandanbau & Bodenaufstellung

LIEFERUMFANG

- Elektrische Steuerung B-CONTROL
- Öl- und Wasserabscheider mit Micronic Filtereinsatz
- Kondensatablassautomatik
- Automatische Umschalteinrichtung mit Druckausgleich
- 2x Filtergehäuse mit Molekularsieb-Patronen
- Sicherheitsventil für Systemdruck
- Partikelfilter
- Druckhalte-/ Rückschlagventil
- Manometer zur Kontrolle von Betriebs bzw. Regenerationsdruck
- Bei Luftanlagen: Schalldämpfer zur Geräuschkürzung am Regenerationsluft-Ausgang
- Bei Gasanlagen: Rückführung des Regenerationsgases zum Kompressoreingang



SECCANT III

TECHNISCHE DATEN

- Abmessungen (LxBxH in mm): 1150 x 260 x 1260 bzw. 1350 x 260 x 1260 (SEC III-A)
- Gewicht: 150kg bzw. 180kg (SEC III-A)
- Luft- / Gasanschluss: Rohrverschraubung Ø 10mm
- Kondensatausgang: Rohrverschraubung Ø 15mm
- Spannungsversorgung: 1polig 50/60Hz 230V oder 24V DC
- Regenerationsgas: ca. 5 % der Eingangsliefermenge
- Gesamtluft/-gasverbrauch: ca. 10-12 % der Eingangsliefermenge

GASQUALITÄT

Werte beziehen sich auf Umgebungstemperatur: 20°C		Qualitätsklasse gemäß ISO8573-1:2001
Drucktaupunkt (bei 90 bar – 350 bar):	- 20°C	3
Atmosphärischer Taupunkt nach Betriebsdruck		
bei 90 bar:	- 62°C	
bei 300 bar:	- 69°C	
Wassergehalt nach Betriebsdruck:		3
bei 90 bar:	< 10 mg/Nm ³ (14 ppm _v)	
bei 300 bar:	< 3,2 mg/Nm ³ (4,3 ppm _v)	
Ölgehalt (Tröpfchen, Aerosole, Dampf)*:	< 0,3 mg/Nm ³	3
Partikel	1 µm	2

Andere Gasqualitäten auf Anfrage

* Bezieht sich auf Seccant mit Aktivkohle Patrone Die Filtergehäuse sind entsprechend den Vorschriften nach AD 2000-Regelwerk und DGRL97/23/EG ausgelegt, gefertigt und geprüft. Andere Behälterabnahmen sind auf Anfrage gegen Aufpreis erhältlich.

VARIANTEN

	Max. Durchfluss [l/min]	Max. Betriebsdruck*	
		350 bar	420 bar
SECCANT III	1500	•	•
SECCANT III-A	1500	•	•

* Einstelldruck Sicherheitsventil; Betriebsdruck 20 bar weniger

OPTIONEN

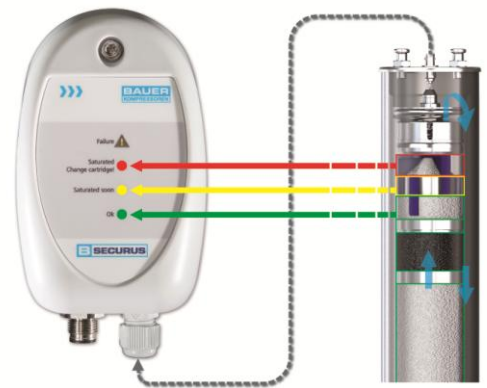
- **-A:** Mit zusätzlicher Aktivkohle-Patrone für Öl-Entfernung (zusätzlicher Filterbehälter)

› **B-SECURUS Filterpatronenüberwachung**

Das B-SECURUS System überwacht kontinuierlich die Filterpatronen-Sättigung durch Messung der Feuchte im Molekularsieb und zeigt Ihnen rechtzeitig direkt auf dem Display der B-CONTROL MICRO an, wann Sie die Filterpatrone wechseln sollten. Bei 100% Sättigung der Trocknerpatrone schaltet der B-SECURUS die Anlage automatisch ab.

Folgende Meldungen werden in der B-CONTROL Steuerung angezeigt:

- **Grünes Segment:** Filterpatrone in Ordnung
- **Gelbes Segment:** Patrone kurz vor Sättigung
- **Rotes Segment:** Patrone gesättigt oder Kabel- bzw. Kontaktfehler vorhanden. Kompressor wird abgeschaltet



B-SECURUS Filterpatronenüberwachung

Filterpatronenüberwachung	B-SECURUS
Versorgungsspannung	24 V DC
Leistungsaufnahme	3 VA
Kontakt-Schaltleistung	6 A/250 V
Schutzart	IP 65

› Taupunktüberwachung

Taupunktsensor zur kontinuierlichen Messung des Drucktaupunktes, eingebaut hochdruckseitig nach dem Trocknerbehältern. Bestehend aus Taupunktsensor, Aufnahme, Kabel, Einbau.



Taupunktsensor

Technische Daten	
Messbereich:	-100 ... +20 °C (Taupunkt)
Genauigkeit:	± 2 °C
Druckbereich:	max. 450 bar
Feuchtebereich:	0-100 %
Betriebstemperatur:	-40...+60 °C
Schutzklasse:	IP 66

Der gemessene Taupunkt wird in der B-CONTROL des SECCANT angezeigt.

› Hochdruck Speicher System B80

Modular erweiterbares Hochdruck-Speichersystem zur Speicherung von Luft bzw. Gasen. Die Speicher können entweder separat aufgestellt werden oder bei der Bestellung eines verlängerten Grundrahmens auf diesem angebracht werden.

Auf dem verlängerten Grundrahmen werden der Kompressor und bis zu 2 Speicherflaschen mit einem geometrischen Volumen von je 50 bzw. 80 Liter zum schlüsselfertigen System aufgebaut.



B50

B100

LIEFERUMFANG

▪ B 80 S / B 160 S - Standardmodul

Speicherflasche(n) stehend, auf Konsole montiert; Anschluss unten, mit Sicherheitsventil & Manometer, Absperrventil und Kondensatablass-/Entlüftungsventil.

▪ B 80 A / B 160 A - Anbaumodul

zum erweitern der o.g. Standardmodule in beliebiger Größe für höhere Volumina. Lieferumfang gemäß Standardmodul, jedoch ohne Sicherheitsventil & Manometer; Zum Anbau mehrerer Speicherflaschen ist für jedes zusätzliche Anbaumodul eine Verbindungsleitung erforderlich.

▪ B 80 B, ohne Konsole

Speicherflasche, mit Flaschenventil; ohne Kondensatablassventil
Option: Schelle für Wandbefestigung, Sicherheitsventil (lose Lieferung)

Zum Anbau mehrerer Speicherflaschen ist für jede zusätzliche Speicherflasche eine Verbindungsleitung erforderlich.

▪ **B 50 S / B 100 S - Standardmodul**

Speicherflasche(n) stehend, auf Konsole montiert; Anschluss oben (360 bar) bzw. Anschluss unten (420 bar), mit Sicherheitsventil & Manometer, Absperrventil und Kondensatablass-/Entlüftungsventil.

▪ **B 50 A / B 100 A - Anbaumodul**

zum erweitern der o.g. Standardmodule in beliebiger Größe für höhere Volumina.

Lieferumfang gemäß Standardmodul, jedoch ohne Manometer & Sicherheitsventil.

Zum Anbau mehrerer Speicherflaschen ist für jedes zusätzliche Anbaumodul eine Verbindungsleitung erforderlich.

FARBE:

- Konsole RAL 7024 (grau) Speicherbehälter RAL9010 (weiß für B80/160) bzw. RAL 7024 (grau für B50/100)

	330 bar		360 bar		420 bar	
	B 80	B 160	B 50	B 100	B 50	B 100
Anzahl der Speicherbehälter:	1	2	1	2	1	2
Speichermedium:	Luft, Stickstoff, Edelgase					
Geom. Inhalt je Speicherbehälter:	80 Liter		50 Liter		50 Liter	
Geom. Gesamtinhalt Speicher:	80 Liter	160 Liter	50 Liter	100 Liter	50 Liter	100 Liter
Einst. Sicherheitsventil max.:	330 bar		360 bar		420 bar	
Speicherdruck max.:	320 bar		350 bar		400 bar	
Gewicht:	145 kg		92 kg + Konsole	184 kg + Konsole	80 kg + Konsole	160 kg + Konsole
Auslegung entsprechend:	DGLR 97/23-EG und AD2000 ¹					

¹ Andere Zertifikate / Zulassungen auf Anfrage.

MODUL H/H1 ZERTIFIZIERUNG

BAUER KOMPRESSOREN verfügt über die H/H1 Zertifizierung für die Hochdruckspeicher B 50, B 80, B 100 und B 160. Eine Einzelabnahme durch den TÜV ist dadurch nicht mehr notwendig, wenn diese ab Werk am Kompressor verbaut sind.

Die einzelnen Typen der Hochdruckspeicher werden mit einem Typenschild wie folgt gekennzeichnet:

- Hochdruckspeicher mit Sicherheitsventil erhalten ein Typenschild mit CE0036.
- Hochdruckspeicher ohne Sicherheitsventil erhalten ein Typenschild ohne CE0036.

TECHNISCHE INFORMATION

Die Druckbehälter entsprechen den deutschen Vorschriften für ortsfeste Aufstellung.

Gase: Gruppe 1 (CNG) und Gruppe 2 (Luft, N₂, Edelgase)

› Installation / Inbetriebnahme

- Alle Anlagenkomponenten werden von uns anschlussfertig elektrisch und mechanisch vormontiert geliefert.
- Unser Fachpersonal ist gerne bereit, vor Ort die Installation / Inbetriebnahme durchzuführen, wobei diese folgende Arbeiten einschließt:
 - Aufstellung und Anschluss aller Komponenten
 - Verlegung von HD-Rohrleitungen
 - Funktionsprüfung / Probelauf mit Protokollierung
 - Einweisung des Bedienpersonals
 - Übergabe der Anlage an den Betreiber
- Ein konkretes Angebot für die Aufstellung und Montage können wir erst dann abgeben, wenn der genaue Aufstellungsort bekannt ist und wir uns über die örtlichen Gegebenheiten informiert haben.

Einschlägige EG-Richtlinien (soweit zutreffend)

- › EG-Maschinenrichtlinie (2006/42/EG)
- › EG-Druckgeräterichtlinie (97/23/EG)
- › EG-Niederspannungsrichtlinie 2006/95/EG
- › EG-Elektromagnetische Verträglichkeit (EMV) 2004/108/EG

Angewandte nationale Normen und technische Spezifikationen insbesondere

- › Betriebssicherheitsverordnung vom 27. September 2002
- › AD 2000
- › Technische Regeln Druckgase (TRG): TRG 400, 401, 402 (ohne Betriebsstätte) und TRG 790
- › Unfallverhütungsvorschrift BGR 500
- › Alle BAUER Filtergehäuse sind entsprechend den UVV und den Vorschriften nach AD-2000 Regelwerk und DGRL97/23EG ausgelegt, gefertigt und geprüft.

Dokumentation: 1x Bedienungsanleitung und Teileliste mit Explosionszeichnung auf DVD

Ausführung: entspricht dem letzten Stand der Technik gemäß DIN, VDE, TÜV und UV-Vorschriften

Test: gemäß Bauer Standard nach DIN EN 10204 - 3.1B

Im Übrigen gelten die **Allgemeinen Geschäftsbedingungen** von BAUER KOMPRESSOREN (AGB) in der jeweils bei Vertragsschluss gültigen Fassung. Diese können auf der Website „www.bauer-kompressoren.de“ unter dem Link „AGB“ eingesehen und heruntergeladen werden. Im Übrigen sendet BAUER diese auch gerne zu.

Alle Angaben ohne Gewähr und technische Änderungen vorbehalten.