

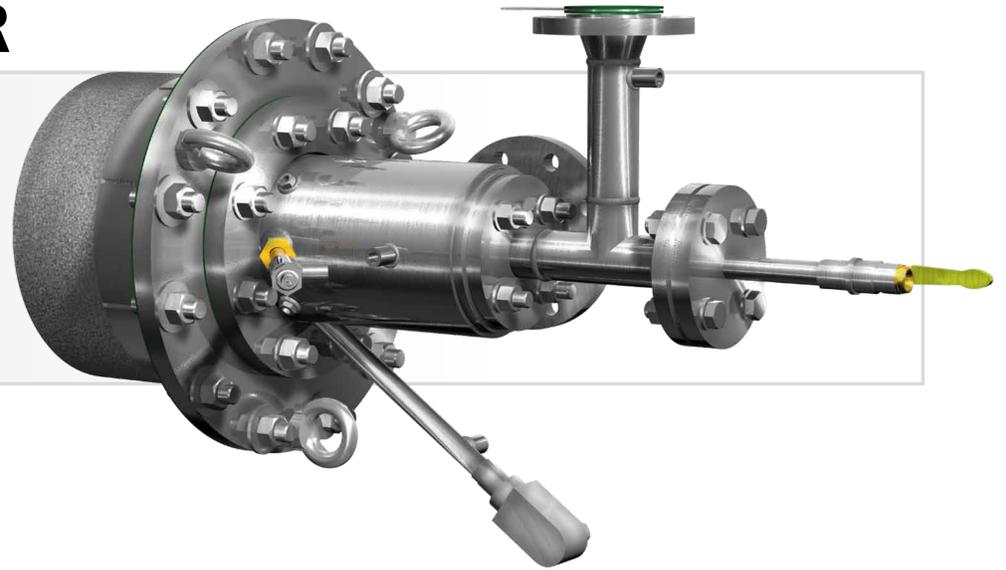


# WEITERE INNOVATIVE PRODUKTE

Für alle Bereiche der Industrie, die zuverlässige und intelligente Feuerungssysteme und Komponenten benötigen, die sich nicht durch ihre qualitative Einfachheit auszeichnen, sondern durch ein Produkt, das qualitative Maßstäbe setzt und damit nachhaltig für einen technischen und wirtschaftlichen Fortschritt steht.

## KALT-/WARMLUFTBRENNER

Kalt- oder Warmluftbrenner als **Standardausführung oder individuelles Design** nach Kundenanforderungen, die durch die bestehenden Gegebenheiten vorgegeben sind oder bestimmt werden.

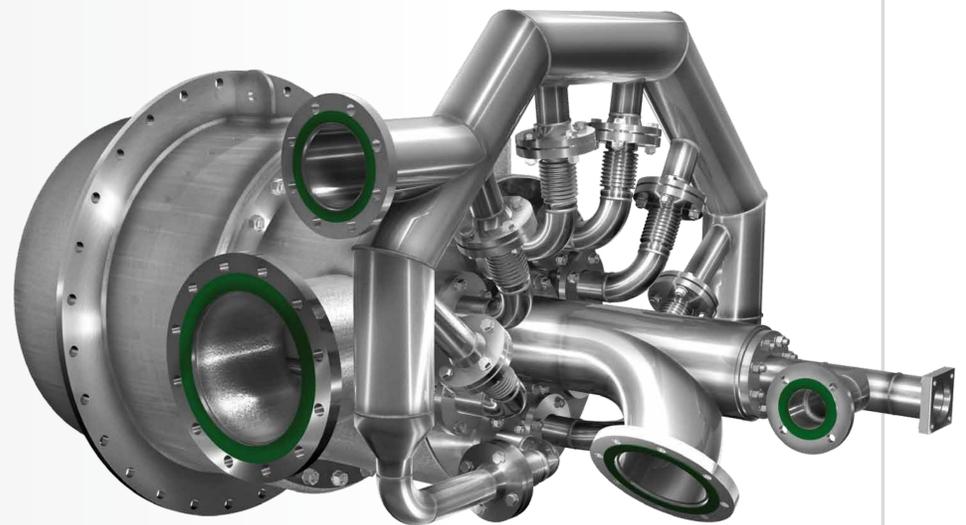


## MEHRSTOFFBRENNER

**Mehrstoffbrenner für niederkalorige Gase aus Industrieprozessen.**

Im Zuge der Energiepreissteigerungen wurde die Brennertechnologie weiterentwickelt, damit die Verbrennung solcher Prozessgase den Stabilitäts- und gesetzlichen Emissionsanforderungen genügen.

Damit kann diese Brennertechnologie eingesetzt und fossile Brennstoffe durch Prozessgase substituiert werden. Denkbar ist die Nutzung dieser Prozessgase zur Erzeugung von Fernwärme, die Erzeugung von elektrischem Strom oder im Prozess selber.



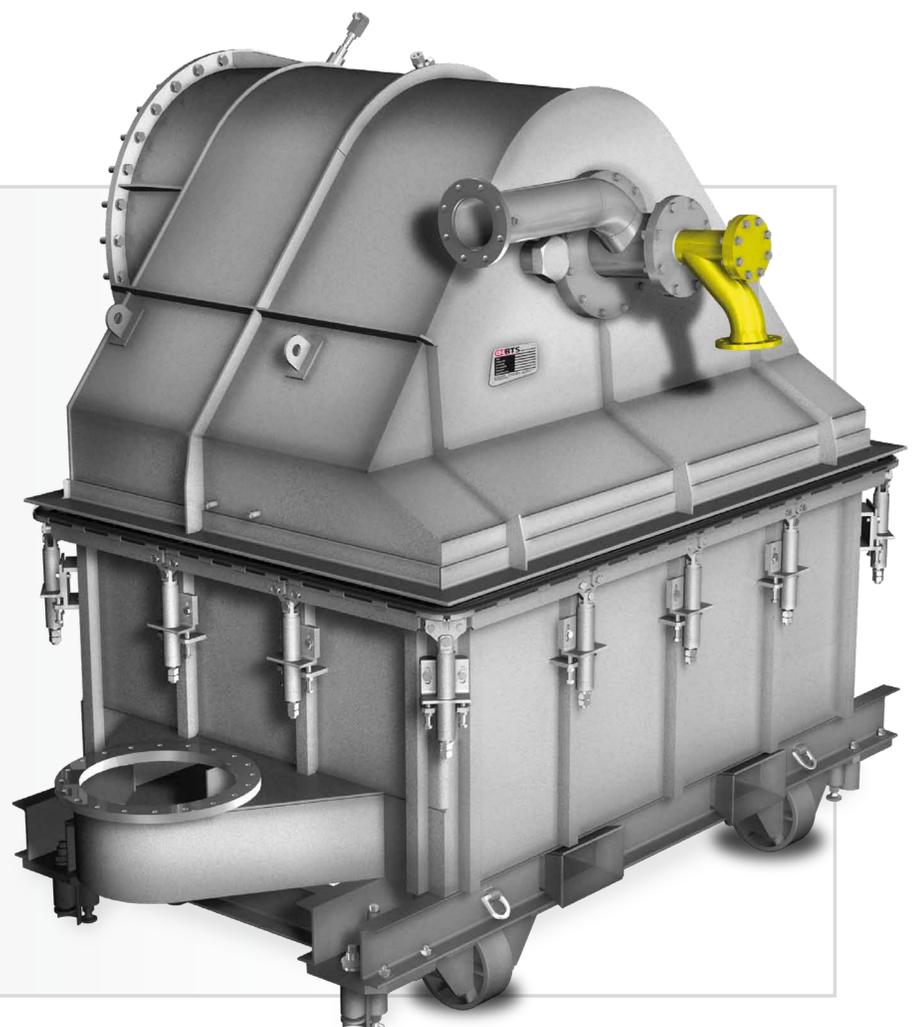
## REGENERATIVBRENNER

**Regenerativbrenner für alle Industrieprozesse, die sehr hohe Energieverluste zur Erzeugung von Produkten vermeiden wollen und die Produktion steigern möchten.**

- **30-70% Energieeinsparung** und
- **5-30% Produktionssteigerung.**

Eine genaue Bestimmung der möglichen Einsparung und Steigerung ist sehr gut kalkulierbar und wird für unsere Anlagen als zugesicherte Eigenschaft gewährleistet. An Regenerativbrennersystemen, die diese Anforderungen erreichen möchten, werden hohe Maßstäbe an die Hardwarekomponenten und Automatisierungstechnik gestellt. **BTS** in Zusammenarbeit mit unseren Partnerfirmen erstellt diese schlüsselfertigen und hocheffizienten Regenerativbrennersysteme für alle Industriebereiche.

**Referenzanlagen können auf Anfrage besucht werden.**



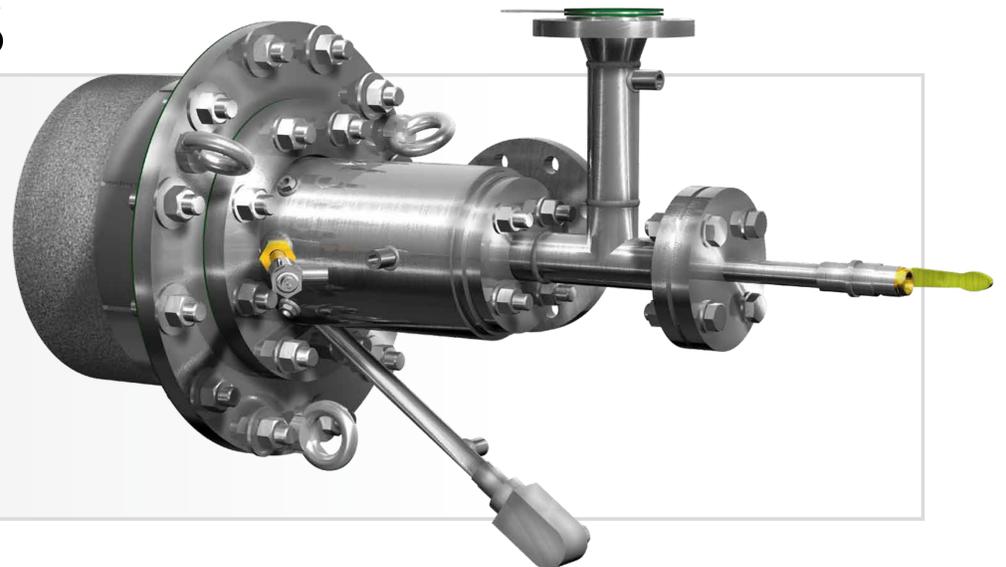


# FURTHER INNOVATIVE PRODUCTS

For all industrial fields requiring reliable and intelligent firing systems and components whose qualities do not include simplicity, but are defined by a product for sustainable technical and economic progress.

## COLD/WARM AIR BURNERS

**Cold and warm air burners in both standard and highly customised designs** The burners are designed as welded structures. The materials are industrial carbon and stainless steels for corrosion and heat resistance. This range of offers is supplemented with upgraded burners. Here, the old burner heads are replaced with new, optimised air nozzles and fuel lances.

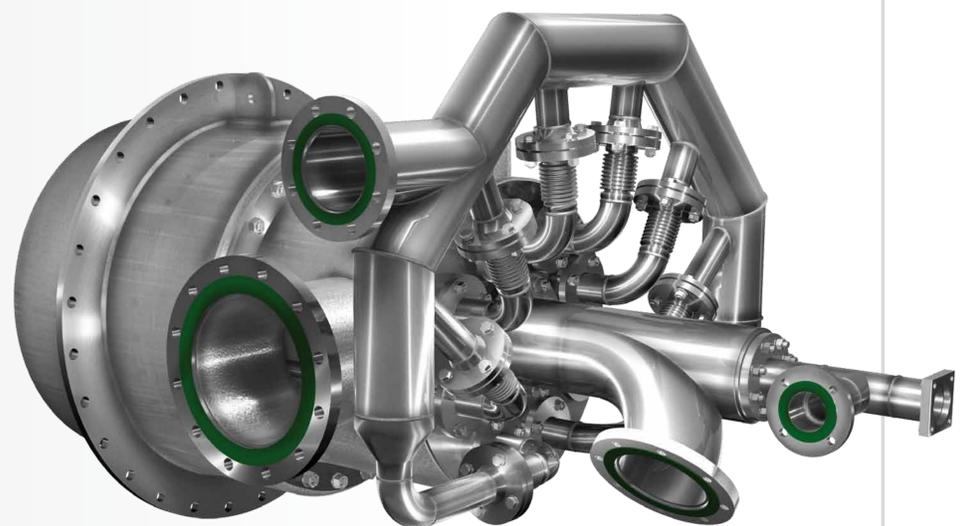


## COMPOUND BURNERS

**Multi fuel burners for low calorific gases from industrial processes**

In response to rising energy prices, burner technologies underwent a process of constant development, enabling them to burn even these process gases in compliance with the stability and legal emissions requirements.

These multi fuel burners allow customisation and the substitution of fossil fuels for process gases, e.g. to generate process heat and steam.



## REGENERATIVE BURNERS

**Regenerative burners for energy intensive industrial processes (heating and melting metals) that need energy efficiency for enhanced productivity within the legal emission limits.**

- 30–70% energy savings and
- 5–30% more production.

Both the energy savings and the potential increase in production are easily calculated and are guaranteed properties of our systems. Their high performance is achieved with high quality hardware components and the capabilities of automation technology. In cooperation with partner companies (steel, pipe, and automation engineering), BTS designs turnkey, high efficiency regenerative burner systems for both Germany and Europe.

**Reference projects can be toured on request.**

