

Werkzeugsysteme // Tooling Systems

INDEX VDI25W

Mittelmaß / Center high

Angetrieben / Driven
70mm

Statisch / Static
70mm

INDEX

C100 ■ C200 ■ G160 ■ G200 ■ G200.2 ■ V200 ■ G220 (VDI25)



EWS
Tool Technologies



Bewegung, Schnelligkeit, Präzision – das ist die Welt von EWS. Wir nennen es „Precision meets Motion“, weil wir uns der Bedeutung von Präzision für die Zukunft unserer Kunden und Zielmärkte bewusst sind.

Höchste Qualitätsansprüche und größtes Engagement für die optimale Ausführung unserer Produkte in Form und Funktion stehen dabei im Mittelpunkt. Dafür investieren wir gezielt in modernste Fertigungslinien und entwickeln mit externen Instituten Methoden zur Qualitätssicherung.

Garant für unsere Spitzenleistungen in Entwicklung und Produktion ist dabei das hohe Ausbildungsniveau unserer Mitarbeiter.

Mit Kompetenz und Zuverlässigkeit möchten wir unsere Kunden in der Beratung, im täglichen Austausch und in der Projektabwicklung immer wieder von unseren Leistungen und unserem Service überzeugen.

Motion, speed, precision – this is the world of EWS. We call it “Precision meets Motion”, because we are aware of the importance of precision for the future of our customers and target markets.

Our focus is on highest quality standards and utmost commitment to ensure an optimal design of our products in form and function. For this purpose, we systematically invest in state-of-the-art production lines and develop methods for quality assurance in cooperation with external institutions.

Our top performance in development and production is backed up by the high level of training of our staff members.

Competence and reliability in our advisory services, our daily communication and project management – these are the core elements convincing our customers of our performance and services over and over again.

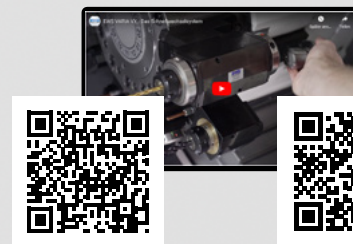
EWS.Varia VX3

Das Wechselsystem für
sicheres und schnelles Rüsten!

The change system for safe
and quick setup!



[Varia Katalog / Catalogue](#)



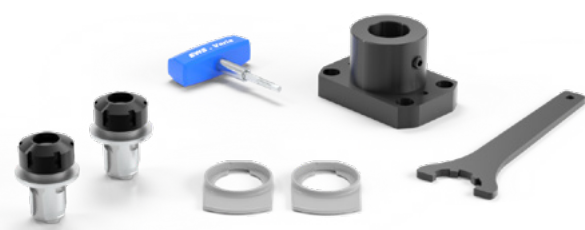
[Produktvideo](#)



[Product video](#)

Start Kit 1:

VX3STARTKIT1



- 2x Spannzangeneinsatz ER25L30 (Nr.: 31.VX325L30)
2x Collet insert ER25L30 (No.: 31.VX325L30)
- 1x Spannzangenschlüssel ER25 (Nr.: 225)
1x Collet wrench ER25 (No.: 225)
- 2x Tool-Tags (Nr.: PT.VX3)
2x Tool-Tags (No.: PT.VX3)
- 1x Drehmomentschlüssel (Nr.: DSV SW5/05.7NM)
1x Torque wrench (No.: DSV SW5/05.7NM)
- 1x Montageblock (Nr.: MB-VX3)
1x Mounting block (No.: MB-VX3)


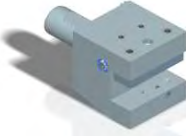
Start Kit 2 „professionell“ :

VX3STARTKIT2






- 1x T-Carrier TC-100 (Nr.: TP-100 VX3-20)
1x T-Carrier TC-100 (No.: TP-100 VX3-20)
- 4x Spannzangeneinsatz ER25L30 (Nr.: 31.VX325L30)
4x Collet insert ER25L30 (No.: 31.VX325L30)
- 1x Spannzangenschlüssel ER25 (Nr.: 225)
1x Collet wrench ER25 (No.: 225)
- 1x Spannzangeneinsatz IM ER20L17 (Nr.: 31.VX320IML17)
1x Collet insert IM ER20L17 (No.: 31.VX320IML17)
- 1x Spannzangenschlüssel für IM ER20 (Nr.: 220AX)
1x Collet wrench for internal nut ER20 (No.: 220AX)
- 1x Adapter für Kombihalter Ø32 (Nr.: 19.32VX3-ZYL)
1x Adapter for combi holder Ø32 (No.: 19.32VX3-ZYL)
- 5x Tool-Tags (Nr.: PT.VX3)
5x Tool-Tags (No.: PT.VX3)
- 1x Drehmomentschlüssel (Nr.: DSV SW5/05.7NM)
1x Torque wrench (No.: DSV SW5/05.7NM)
- 1x Montageblock (Nr.: MB-VX3)
1x Mounting block (No.: MB-VX3)


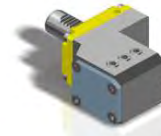

SAMMELMAPPE ÜBERSICHT [1/1

<p>Außendreihen/External Turning</p>	<p>0</p>
 <p>turning holder, right hand MNR: 175492 1.2520RLIKW Square 20</p>	<p>Internal coolant supply W - seration (License INDEX) Double serration (Lizenz Traub)</p> <p>1</p>
 <p>turning holder, right hand, overhead MNR: 175080 2.2520RLIKW Square 20</p>	<p>Internal coolant supply W - seration (License INDEX) Double serration (Lizenz Traub)</p> <p>2</p>
 <p>turning tool, right hand MNR: 191174 5.2520G200RLIKW Square 20</p>	<p>Internal coolant supply W - seration (License INDEX) Double serration (Lizenz Traub)</p> <p>3</p>
<p>Multi purpose OD/ID holder MNR: 219669 15.2520G200IKW#01 Square 20</p>	<p>Internal coolant supply W - seration (License INDEX)</p> <p>4</p>
<p>Multi purpose OD/ID holder MNR: 219090 15.2516QYW Square 16</p>	<p>W - seration (License INDEX) Quattro - Y - axis offset</p> <p>5</p>
<p>Einsatz Y Achse / Use Y axis</p>	<p>0</p>



SAMMELMAPPE ÜBERSICHT [2/1

	<p>turning holder, right hand MNR: 208926 1.2520DYRLIKW Square 20</p>	<p>Internal coolant supply W - seration (License INDEX) Double serration (Lizenz Traub)</p>	7
<p>Abstechen/Cutoff tool</p>			0
<p>Infeed / Cut-off tool holder MNR: 173949 32.2532G200RLIKW Size 32</p>		<p>Internal coolant supply W - seration (License INDEX) Double serration (Lizenz Traub)</p>	10
	<p>Infeed / Cut-off tool holder MNR: 163599 32.2532G200RLÜKIKW Size 32</p>	<p>Internal coolant supply W - seration (License INDEX) double ser. Lizenz Traub, overhead</p>	11
	<p>Infeed / Cut-off tool holder MNR: 175197 32.2532FLEXRLIKW Size 32</p>	<p>Internal coolant supply W - seration (License INDEX) Double serration (Lizenz Traub)</p>	12
	<p>Infeed / Cut-off tool holder MNR: S01393 32.2532Z23RLÜKWINK Size 32</p>	<p>W - seration (License INDEX) double ser. Lizenz Traub, overhead</p>	13
	<p>Infeed / Cut-off tool holder MNR: 214212 32.2532Z23RLÜKIKWINK Size 32</p>	<p>W - seration (License INDEX) double ser. Liz. Traub, overhead;IK</p>	14

SAMMELMAPPE ÜBERSICHT [3/1

<p>Innendrehen / Internal Turning</p>	<p>0</p>
 <p>Combi holder for int/ext. cooling MNR: S01411 17.2532G200RLW hole -Ø 32 mm</p>	<p>W - seration (License INDEX) Double serration (Lizenz Traub)</p> <p>20</p>
 <p>Combi holder for int/ext. cooling MNR: 170565 17.2532G200RLWZ0 hole -Ø 32 mm</p>	<p>W - seration (License INDEX) Double serration (Lizenz Traub)</p> <p>21</p>
<p>Combi holder for int/ext. cooling MNR: 219093 17.2532DG200RLW hole -Ø 32 mm</p>	<p>W - seration (License INDEX) Double serration (Lizenz Traub)</p> <p>22</p>
<p>Reduzierhülsen/Reducing sleeves DIA3</p>	<p>0</p>
<p>Reducing sleeve MNR: 112731 28.3206-25G200-SATZ hole -Ø 6 - 25 mm</p>	<p>201</p>
 <p>Reducing sleeve MNR: 135771 28.3225G200 hole -Ø 25 mm</p>	<p>202</p>

SAMMELMAPPE ÜBERSICHT [4/1]

	Reducing sleeve MNR: 135770 28.3220G200 hole -Ø20 mm	203
	Reducing sleeve MNR: 135769 28.3216G200 hole -Ø 16 mm	204
	Reducing sleeve MNR: 135768 28.3212G200 hole -Ø 12 mm	205
	Reducing sleeve MNR: 136127 28.3210G200 hole -Ø 10 mm	206
	Reducing sleeve MNR: 135766 28.3208G200 hole -Ø 8 mm	207
	Reducing sleeve MNR: 135765 28.3206G200 hole -Ø 6 mm	208
	Reducing sleeve MNR: 136326 28.3216G200-GEW hole -Ø 16 mm	209




SAMMELMAPPE ÜBERSICHT [5/1

	<p>Reducing sleeve MNR: 219231 28.3220G200M6 hole -Ø20 mm</p>	<p style="text-align: right;">210</p>
	<p>Reducing sleeve MNR: 135624 28.3225G200M6 hole -Ø 25 mm</p>	<p style="text-align: right;">211</p>
	<p>Reducing sleeve MNR: 135624 28.3225G200M6 hole -Ø 25 mm</p>	<p style="text-align: right;">212</p>
<p>Reduzierhülsen/Reducing sleeves DIA4</p>		<p style="text-align: right;">0</p>
<p>Reducing sleeve MNR: 111112 28.4008-32S-SATZ hole -Ø 8 - 32 mm</p>		<p style="text-align: right;">231</p>
<p>Innendrehen / Internal Turning DIA40</p>		<p style="text-align: right;">0</p>
	<p>Combi holder for int/ext. cooling MNR: S01913 17.2540G200RLW hole-Ø 40 mm</p>	<p>W - seration (License INDEX) Double serration (Lizenz Traub)</p> <p style="text-align: right;">23</p>

SAMMELMAPPE ÜBERSICHT [6/1

<p>Double X Holder</p>	<p>0</p>
 <p>Combi holder for int/ext. cooling MNR: S04933 17.2525G200RLWX55X90 hole -Ø 25 mm</p>	<p>W - seration (License INDEX) Double serration (Lizenz Traub)</p> <p>24</p>
<p>Einsatz Y Achse / Use Y axis</p>	<p>0</p>
<p>Combi holder for int/ext. cooling MNR: 219103 17.2525DYG200RLWTK45 hole -Ø 25 mm</p>	<p>W - seration (License INDEX) Double serration (Lizenz Traub)</p> <p>25</p>
<p>VARIA VX3 statisch/ static</p>	<p>0</p>
 <p>Combi holder for int/ext. cooling MNR: 175395 17.25VX3DG200RLW EWS Varia VX3 - Adaptor</p>	<p>W - seration (License INDEX) Double serration (Lizenz Traub)</p> <p>30</p>
 <p>Boring bar holder MNR: 164113 19.25VX3G200RLWZ0 EWS Varia VX3 - Adaptor</p>	<p>W - seration (License INDEX) Double serration (Lizenz Traub)</p> <p>31</p>

SAMMELMAPPE ÜBERSICHT [7/1

	<p>Boring bar holder MNR: 209237 19.32VX3-ZYL EWS Varia VX3 - Adaptor</p>	<p>32</p>
<p>VARIA VX3 Starterkits</p>		<p>0</p>
<p>MNR: 216181 VX3STARTKIT1</p>		<p>35</p>
<p>MNR: 216274 VX3STARTKIT2</p>		<p>36</p>
<p>AGW VARIA VX3 / Driven Tools VARIA</p>		<p>0</p>
	<p>Axial drilling and milling head MNR: 164593 40.25VX3G200IKC EWS - Varia X3 - Adaptor</p>	<p>i = 1:1 (input equal output) 8.000 1/min 25 Nm Butterflyseal, polygon profile gear IC/EC Ceramic pmax = 70bar</p> <p>40</p>
	<p>Axial drilling and milling head MNR: 164803 40.25VX3G200 EWS - Varia X3 - Adaptor</p>	<p>i = 1:1 (input equal output) 8.000 1/min 25 Nm External coolant supply</p> <p>41</p>

SAMMELMAPPE ÜBERSICHT [8/1



Radial drilling and milling head

MNR: 157478
60.25VX3G200RLIKW
EWS - Varia X3 - Adaptor

i = 1:1 direction of rotation inver.
8.000 1/min
25 Nm
Int. / ext. coolant pmax = 70bar

42



Radial drilling and milling head

MNR: 161123
60.25VX3G200RLW
EWS - Varia X3 - Adaptor

i = 1:1 direction of rotation inver.
8.000 1/min
25 Nm
External coolant supply

43



Radial drilling and milling head

MNR: 215545
60.25VX3G200RLIKDW
EWS - Varia X3 - Adaptor

i = 1:1 direction of rotation inver.
8.000 1/min
25 Nm
IC/EC Ceramic pmax = 70bar

44

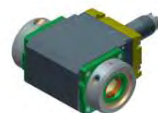


Radial drilling and milling head

MNR: 219555
60.25VX3DG200RLIKDW
EWS - Varia X3 - Adaptor

i = 1:1 direction of rotation inver.
8.000 1/min
25 Nm
IC/EC Ceramic pmax = 70bar

45



Radial drilling and milling head

MNR: 161029
60.25VX3DG200RLW
EWS - Varia X3 - Adaptor

i = 1:1 direction of rotation inver.
8.000 1/min
25 Nm
External coolant supply

46

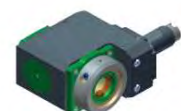


Radial drill. and mill. head offset

MNR: 219556
80.25VX3G200RLIKDW
EWS - Varia X3 - Adaptor

i = 1:1 (input equal output)
8.000 1/min
25 Nm
IC/EC Ceramic pmax = 70bar

47



Radial drill. and mill. head offset

MNR: 163169
80.25VX3G200RLW
EWS - Varia X3 - Adaptor

i = 1:1 (input equal output)
8.000 1/min
25 Nm
External coolant supply

48

SAMMELMAPPE ÜBERSICHT [9/1

AGW ohne VARIA/ Driven Tool without V

0



Axial drilling and milling head

MNR: 196417
40.2525G200IKCIM
For collet 250 430E (ER25 Ø2-16)

i = 1:1 (input equal output)
8.000 1/min
25 Nm
Butterflyseal
IC/EC Ceramic pmax = 70bar

50



Axial drilling and milling head

MNR: 158505
40.2525G200IM
For collet 250 430E (ER25 Ø2-16)

i = 1:1 (input equal output)
8.000 1/min
25 Nm
External coolant supply

51



Axial drilling and milling head

MNR: 108592
40.2525G200
For collet 250 430E (ER25 Ø2-16)

i = 1:1 (input equal output)
8.000 1/min
25 Nm
External coolant supply

52

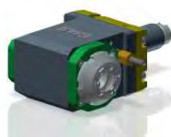


Radial drilling and milling head

MNR: 219552
60.2525G200RLIKDWIM
For collet 250 430E (ER25 Ø2-16)

i =1:1 direction of rotation inver.
8.000 1/min
25 Nm
IC/EC Ceramic pmax = 70bar

53



Radial drilling and milling head

MNR: 141842
60.2525G200RLWIM
For collet 250 430E (ER25 Ø2-16)

i =1:1 direction of rotation inver.
8.000 1/min
25 Nm
External coolant supply

54







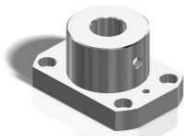
Radial drilling and milling head

MNR: 209530
60.2525G200RLIKDW
For collet 250 430E (ER25 Ø2-16)

i =1:1 direction of rotation inver.
8.000 1/min
25 Nm
70 bar
IC/EC Ceramic pmax = 70bar

55

SAMMELMAPPE ÜBERSICHT [10/

	<p>Radial drill. and mill. head offset MNR: 162897 80.2525G200RLIKWIM For collet 250 430E (ER25 Ø2-16)</p>	<p>i = 1:1 (input equal output) 8.000 1/min 25 Nm Int. / ext. coolant pmax = 70bar</p>	56
	<p>Radial drill. and mill. head offset MNR: 175342 80.2525G200RLWIM For collet 250 430E (ER25 Ø2-16)</p>	<p>i = 1:1 (input equal output) 8.000 1/min 25 Nm External coolant supply</p>	57
<p>Schwenkköpfe / Swivelheads</p>			0
	<p>Swivel head MNR: 149322 63.2520G200RLIKDWIM For collet 200 428E (ER20 Ø2-13)</p>	<p>i = 1:1 (input equal output) 8.000 1/min 16 Nm IC/EC Ceramic pmax = 70bar</p>	60
	<p>Swivel head MNR: 167242 63.2520G200RLWIM For collet 200 428E (ER20 Ø2-13)</p>	<p>i = 1:1 (input equal output) 8.000 1/min 16 Nm External coolant supply</p>	61
<p>VARIA Zubehör / VX Spare parts</p>			0
	<p>pre-setting unit MNR: S04921 MB-VX3</p>		70

SAMMELMAPPE ÜBERSICHT [11/

torque wrench MNR: 171104 DSV SW5/05.7NM	DSV SW5/05.7NM	71
Safety cover MNR: 173620 PT.VX3		72
Shuttle		0
tool shuttle MNR: 173245 TS-400		80
 tool palette MNR: 175428 TP-V3/VX3-20 V3 / VX3 holder		81
 tool palette MNR: 175151 TP-VDI25-20 VDI30 shank DIN ISO 10889		82
Spannzangensätze/ Collet Sets		0

SAMMELMAPPE ÜBERSICHT [12/



Collet

MNR: S03147
BG-250 430E SATZ-Ø2-16
DIN 6499

90

Collet

MNR: 140884
BG-252 430E NC SATZ-Ø 3-16

Sealed

91

turning holder, right hand

Pos.: 1
MNR: 175492
KTXT: 1.2520RLIKW

Doppelverzahnung Lizenz Traub
double tooth system licence Traub

W-Verzahnung Lizenz Index-Werke
W-tooth system licence Index-Corporation

IK Kühlmittelübergabe (verschießbar)
IC coolant supply (lockable)

Copyright EWS Tool Technologies
Weder noch Verkauf noch sonstiger
Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden.
Zuwendungen verpflichten zu Schadensersatz.

Technische Änderungen vorbehalten!
Subject to technical modifications!

RE.V. - / D
MNR: 175492

www.ews-tool.com & Co. Ltd
EWS Tool Technologies
D-78629 Ummerdingen
www.ews-tool.de

QR

1.2520RLIKW

Technische Änderungen vorbehalten!
Subject to technical modifications!

RE.V. - / D
MNR: 175492

Bezeichnung - Title
Vierkant Längsaufnahme rechts
turning holder, right hand

Technische Daten - Technical Data
Weight = 124,7 g

Bezeichnung - Part

turning holder, right hand, overhead

Pos.: 2
MNR: 175080
KTX: 2.2520RLIKW

Copyright **EWS Tool Technologies**
Weder ist Verkauf, noch Lizenzierung, Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadensersatz.

EWS Werkzeug GmbH & Co. KG
D-30864 Ummendorf
Tool Technologies www.ews-tools.de

Technische Änderungen vorbehalten!
Subject to technical modifications!
BENT: D-EWS-205519
REV: -/-
MNR: 175080

Benennung - Title
VK Längsaufnahme rechts, überkopf
turning holder, right hand, overhead

Technische Daten - Technical data
Weight
= 1.345 [kg]

Bemerkung - Note

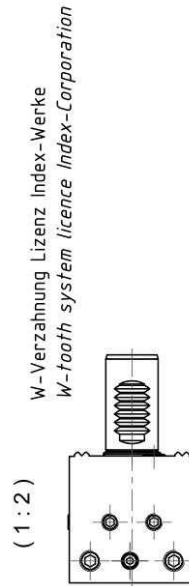
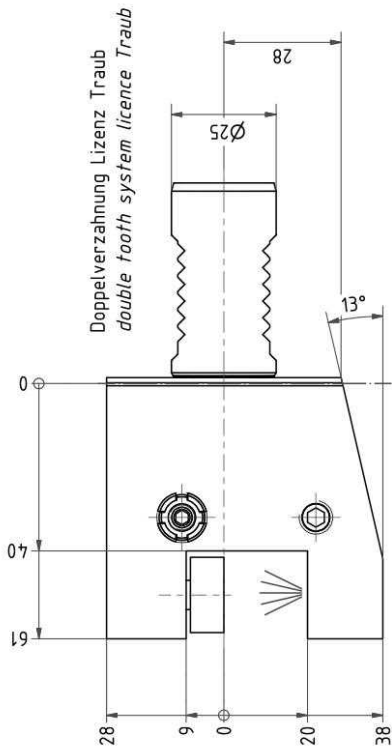
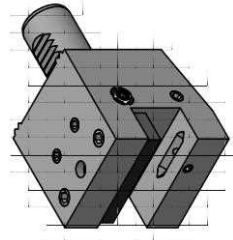
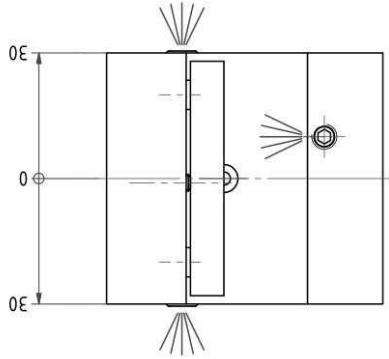
QR

turning tool, right hand

Pos.: 3

MNR: 191174

KTXT: 5.2520G200RLIKW



Copyright EWS Tool Technologies
Weder noch Verkaufsbefreiung, noch Lizenzierung,
Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden.
Zuwendungen verpflichten zu Schadensersatz.

 EWS Werkzeug-Technik Tool Technologies www.ews-tools.de	Technische Änderungen vorbehalten! Subject to technical modifications! BEZ: D-EWS-199582	TECHNISCHE DATEN Nr.: AG 5.2520G200RLIKW	TECHNISCHE DATEN Weight = 1,683 [kg]	Benennung - Title Vierkant Queraufnahme rechts turning tool, right hand	TECHNISCHE DATEN Weight = 1,683 [kg]	TECHNISCHE DATEN Weight = 1,683 [kg]
	Technische Änderungen vorbehalten! Subject to technical modifications! BEZ: D-EWS-199582	TECHNISCHE DATEN Nr.: AG 5.2520G200RLIKW	TECHNISCHE DATEN Weight = 1,683 [kg]	Benennung - Title Vierkant Queraufnahme rechts turning tool, right hand	TECHNISCHE DATEN Weight = 1,683 [kg]	TECHNISCHE DATEN Weight = 1,683 [kg]



191174

turning holder, right hand

Pos.: 7
MNR: 208926
KTX: 1.2520DYRLIKW

Doppelverzahnung Lizenz Traub
double tooth system licence Traub

W-Verzahnung Lizenz Index-Werke
W-tooth system licence Index-Corporation

Nur verwendbar mit zwei Drehstäben!
Used only with two turning tools!

IK Kühlmittelübergabe (verschießbar)
IC coolant supply (lockable)

Copyright EWS Tool Technologies
Weder das Veröffentlichen noch die Verbreitung und Mithaltung ihres Inhalts nicht gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadensersatz.

www.ews-tool.com
EWS Tool Technologies
37860 Uenzen
Germany

Technische Änderungen vorbehalten!
Subject for technical modifications!

REV. - / A
MNS 208926

QR

1.2520DYRLIKW

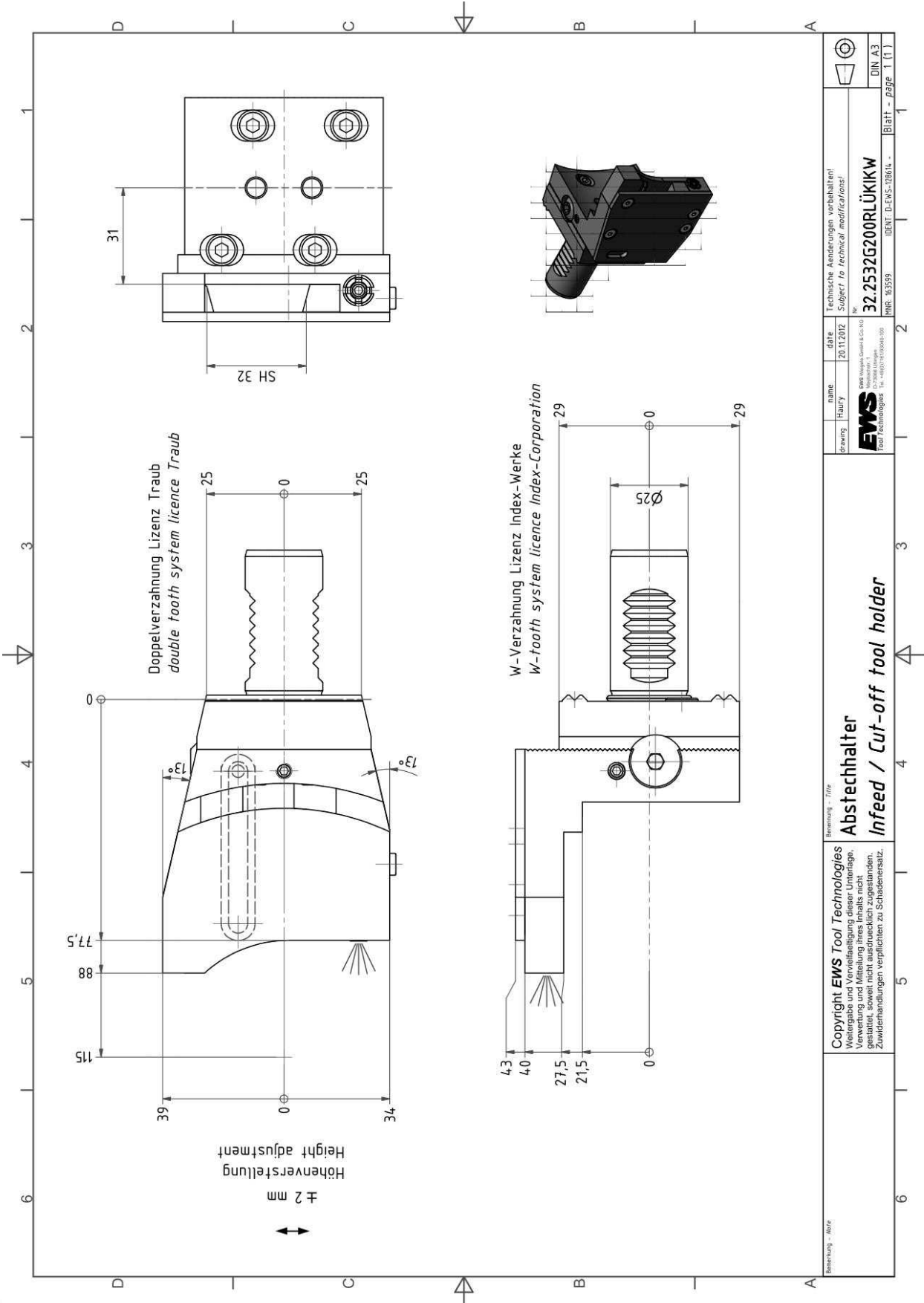
Bemerkung - Note

Technische Daten - Technical data
Weight = 1,71 [kg]

Bemerkung - Title
Vierkant Längsaufnahme rechts
turning holder, right hand

Infeed / Cut-off tool holder

Pos.: 11
MNR: 163599
KTX: 32.2532G200RLÜKIKW



Technische Änderungen vorbehalten Subject to technical modification/resal	
name	32.2532G200RLÜKIKW
date	20.11.2012
name	Haufl
drawing	EWS Foot Technologies EWS Werkzeug GmbH & Co. KG D-73084 Heppenheim Tel. +49(0)7143390-300
IDENT.	D-EWS-1286A - Blatt - page 1 (11)
Abstechhalter Infeed / Cut-off tool holder	
Copyright EWS Tool Technologies Weitergabe und Vervielfältigung dieser Unterlage, Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden. Zweitanforderungen verpflichten zu Schadensersatz.	

Infeed / Cut-off tool holder

Pos.: 12

MNR: 175197

KTXT: 32.2532FLEXRLIKW

Technical drawing of the Infeed / Cut-off tool holder (MNR: 175197). The drawing includes three main views: a front view, a side view, and a detail view of the W-tooth system.

- Front View:** Shows the tool holder with dimensions: 113.6, 109.6, 13°, 13°, 25, 0, 25, 38, 0, 38, 77.6, 18.1, 0.
- Side View:** Shows the tool holder with dimensions: 30, 1, 0, 1, 32, 32, 15, 10, 5x10 (50).
- Detail View:** Shows the W-tooth system with dimensions: 9, 0, 8, 13, 25.

Labels in the drawing:

- Doppelverzahnung Lizenz-Traub
double tooth system licence Traub
- W-Verzahnung Lizenz-Index-Werke
W-tooth system licence Index-Corporation

Copyright EMS Tool Technologies
Wahrung und Vermarktung dieser Marken
Verwendung und Änderung ohne Erlaubnis
ist ausdrücklich untersagt. Alle Rechte vorbehalten.
Zurückführungen verpflichten zu Schadenersatz.

 175197 32.2532FLEXRLIKW	Abstechhalter Infeed / Cut-off tool holder	Gewicht 1.039 [kg]	AR
--------------------------------	---	-----------------------	----

Infeed / Cut-off tool holder

Pos.: 13

MNR: S01393

KTXT: 32.2532Z23RLÜKWINK

Doppelverzahnung Lizenz Traub
double tooth system licence Traub

W-Verzahnung Lizenz Index-Werke
W-tooth system licence Index-Corporation

Copyright EWS Tool Technologies
 Wsk. durch Verstoß gegen die Urheberrechte
 Verwertung und Mithaltung ihres Inhalts nicht
 gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden.
 Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadensersatz.

	EWS Werkzeugmaschinen & Co. KG 37860 Uenzen www.ews-tool.de	Technische Änderungen vorbehalten! Subject to technical modifications! BEZ: DE-MS0987D	QR	MNR: S01393 REV.: -/E
Abstechhalter <i>Infeed / Cut-off tool holder</i>			MNR: 32.2532Z23RLÜKWINK	
Technische Daten - Technical data	Weight = 1,226 [kg]			
Bemerkung - Note				

Infeed / Cut-off tool holder

Pos.: 14

MNR: 214212

KTXT: 32.2532Z23RLÜKIKWINK

Doppelverzahnung Lizenz Traub
double tooth system licence Traub

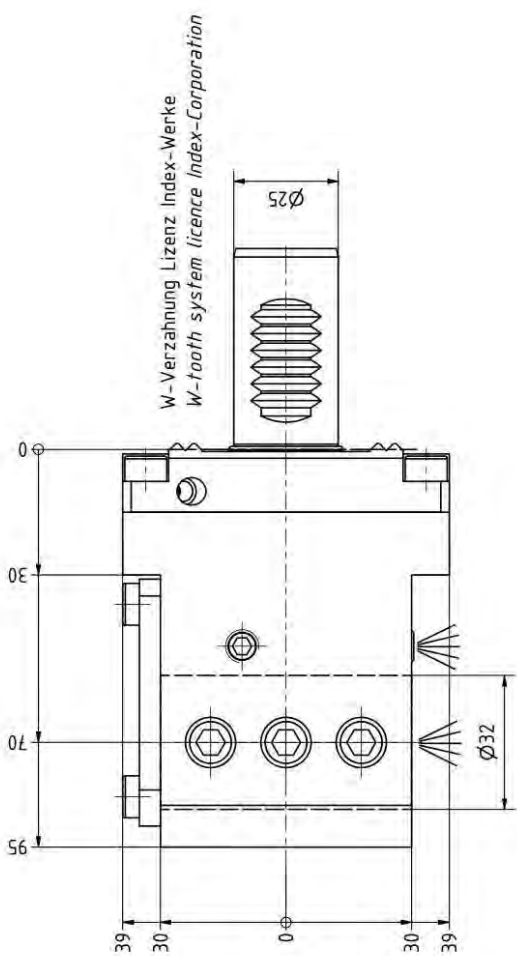
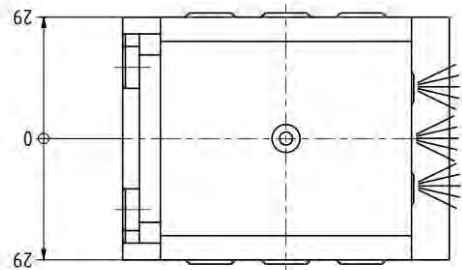
W-Verzahnung Lizenz Index-Werke
W-tooth system licence Index-Corporation

Copyright EWS Tool Technologies
Weder noch Veränderungen, Kopien, Überzüge,
Verfertigung und Mithaltung ihres Inhalts nicht
gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden.
Zuwendungen verpflichten zu Schadensersatz.

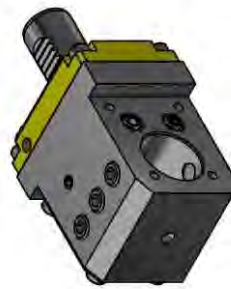
<p>EWS EWS Werkzeug & Co. Inc. 37860 Uenzen www.ews-tools.de</p>	<p>Technische Änderungen vorbehalten! Subject to technical modifications!</p> <p>BEFAT DEWST/ABZ</p>	<p>REV. - / A</p>	<p>MNR: 214212</p>	<p>QR</p>
<p>Abstechhalter Infeed / Cut-off tool holder</p>		<p>MNR: 32.2532Z23RLÜKIKWINK</p>		
<p>Technische Daten - Technical data Weight</p>	<p>= 1,175 [kg]</p>			
<p>Bemerkung - Note</p>				

Combi holder for int/ext. cooling

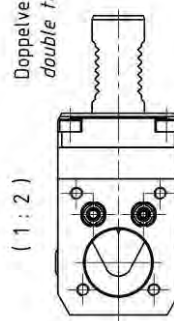
Pos.: 20
MNR: S01411
KTX: 17.2532G200RLW



W-Verzahnung Lizenz Index-Werke
W-tooth system licence Index-Corporation



Doppelverzahnung Lizenz Traub
double tooth system licence Traub



Copyright EWS Tool Technologies
Weder noch Verfassungen, Rechte, Urheberrechte,
Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden.
Zuwendungen verpflichten zu Schadensersatz.

 EWS EWS Regio-Group GbR, KG 57386 Umpfen Tool Technologies www.ews-tools.de	Technische Änderungen vorbehalten! Subject for technical modifications! RE.V. - r/B BENT DE 5027908 WMS	QR S01411
	Nr. - No. 17.2532G200RLW	Kombi.h. innen.-u. Aussenkühlung Combi holder for int/ext. cooling
Bemerkung - Note Weight = [kg]	Bemerkung - Note	

Combi holder for int/ext. cooling

Pos.: 21
MNR: 170565
KTXT: 17.2532G200RLWZ0

W-Verzahnung Lizenz Index-Wenke
W-tooth system licence Index-Corporation

Copyright EWS Tool Technologies
Weder noch Verfassungen, Rechte, Urheberrechte, Verwertung und Mithaltung ihres Inhalts nicht gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadensersatz.

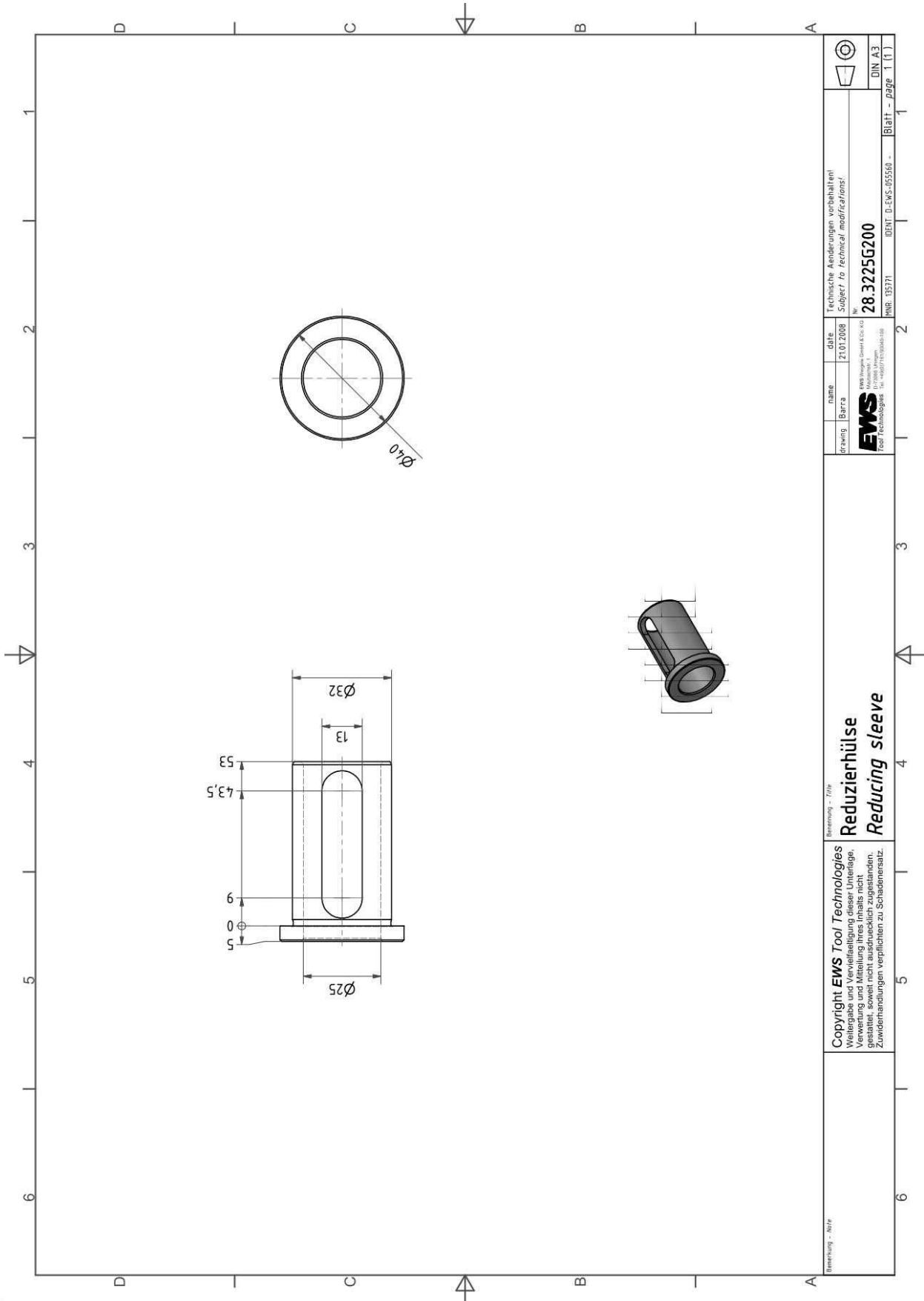
Doppelverzahnung Lizenz Traub
double tooth system licence Traub

(1 : 2)

<small>Technische Daten - Technical Data</small> Weight = 2,577 [kg]	<small>Bemerkung - Note</small> Kombi.h. innen.-u. Aussenkühlung <i>Combi holder for int/ext. cooling</i>	<small>Technische Änderungen vorbehalten!</small> <small>Subject to technical modifications!</small> <small>REV. - / D</small> <small>DEUT. DE-MS33895</small> <small>170565</small> <small>17.2532G200RLWZ0</small>
		QR

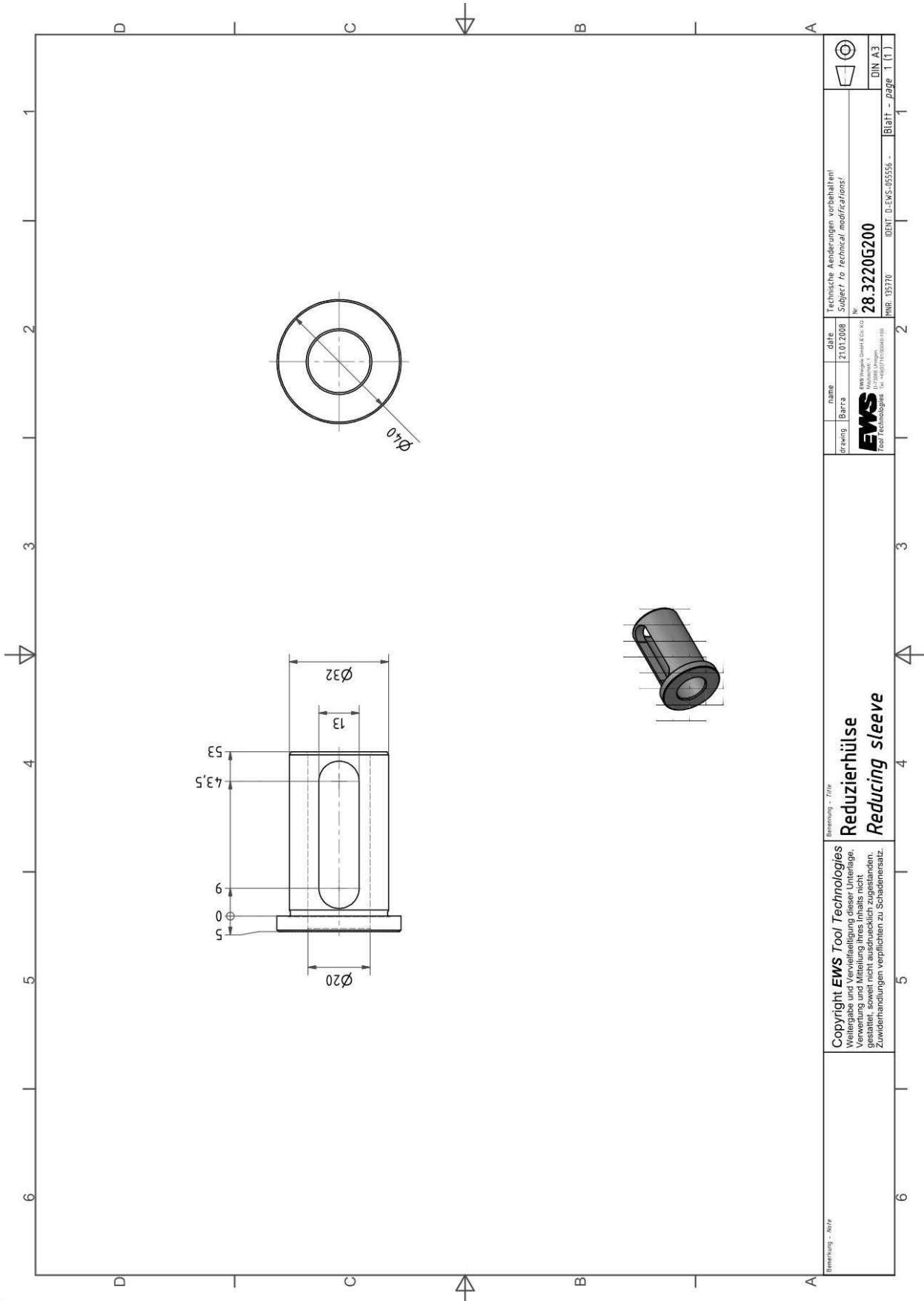
Reducing sleeve

Pos.: 202
 MNR: 135771
 KTXT: 28.3225G200



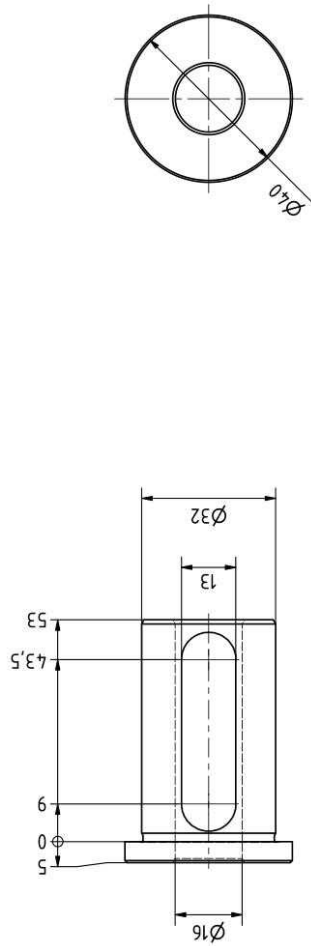
Reducing sleeve

Pos.: 203
 MNR: 135770
 KTXT: 28.3220G200



Reducing sleeve

Pos.: 204
MNR: 135769
KTX: 28.3216G200

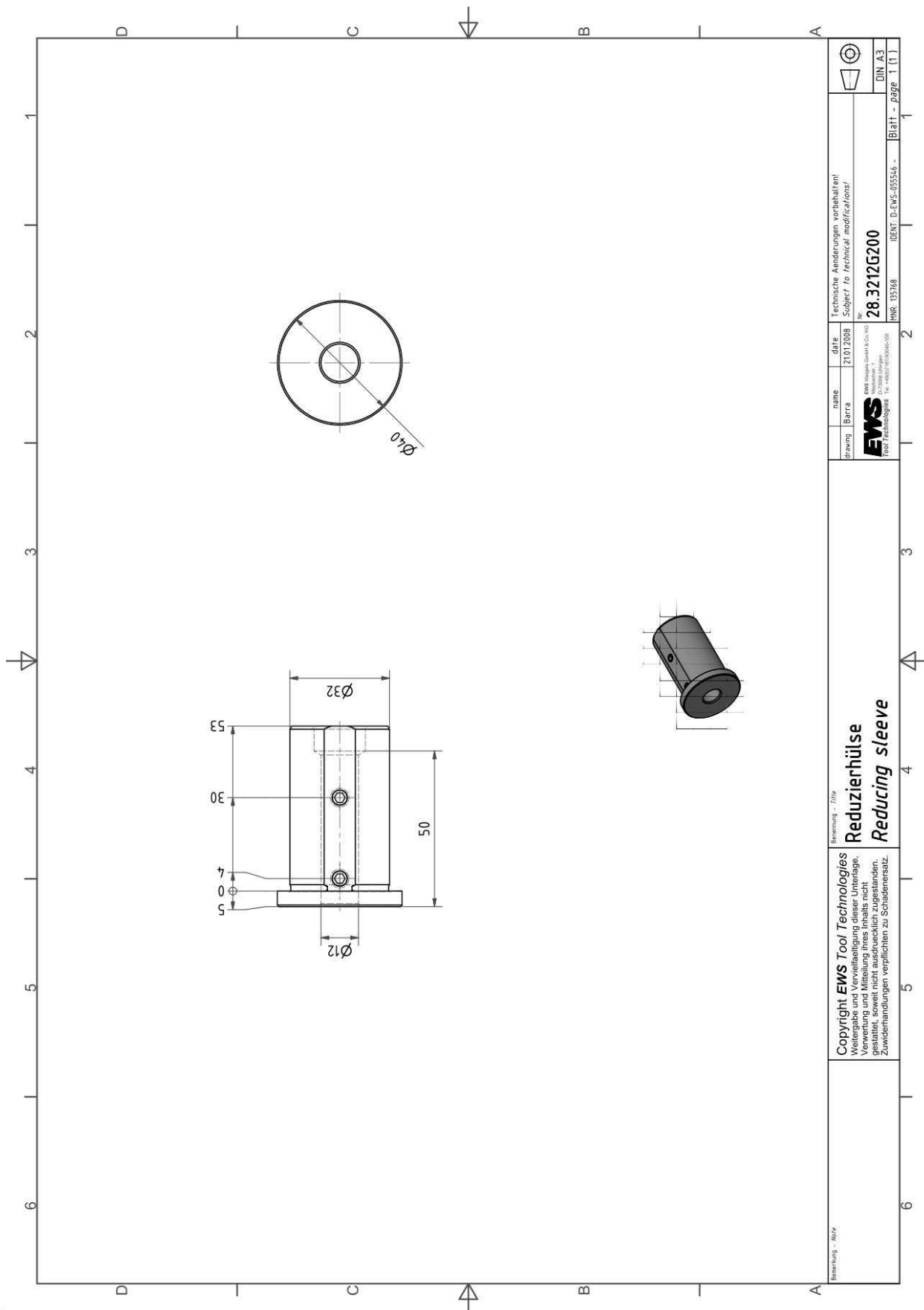


Copyright EWS Tool Technologies
Weder noch Verkaufsfördernde Unterlagen,
Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden.
Zuwendungen verpflichten zu Schadensersatz.

Bemerkung - Note	Technische Daten - Technical data Weight = 0.252 (kg)	Bemerkung - Note Reducierhülse Reducing sleeve		EWS EWS Werkzeug GmbH & Co. KG D-73090 Ulm Tool Technologies www.ews-tools.de	Technische Änderungen vorbehalten! Subject to technical modifications! IDENT: D-EWS-005551	REV: - / - PMS	135769	QR
		Nr.: AG 28.3216G200						

Reducing sleeve

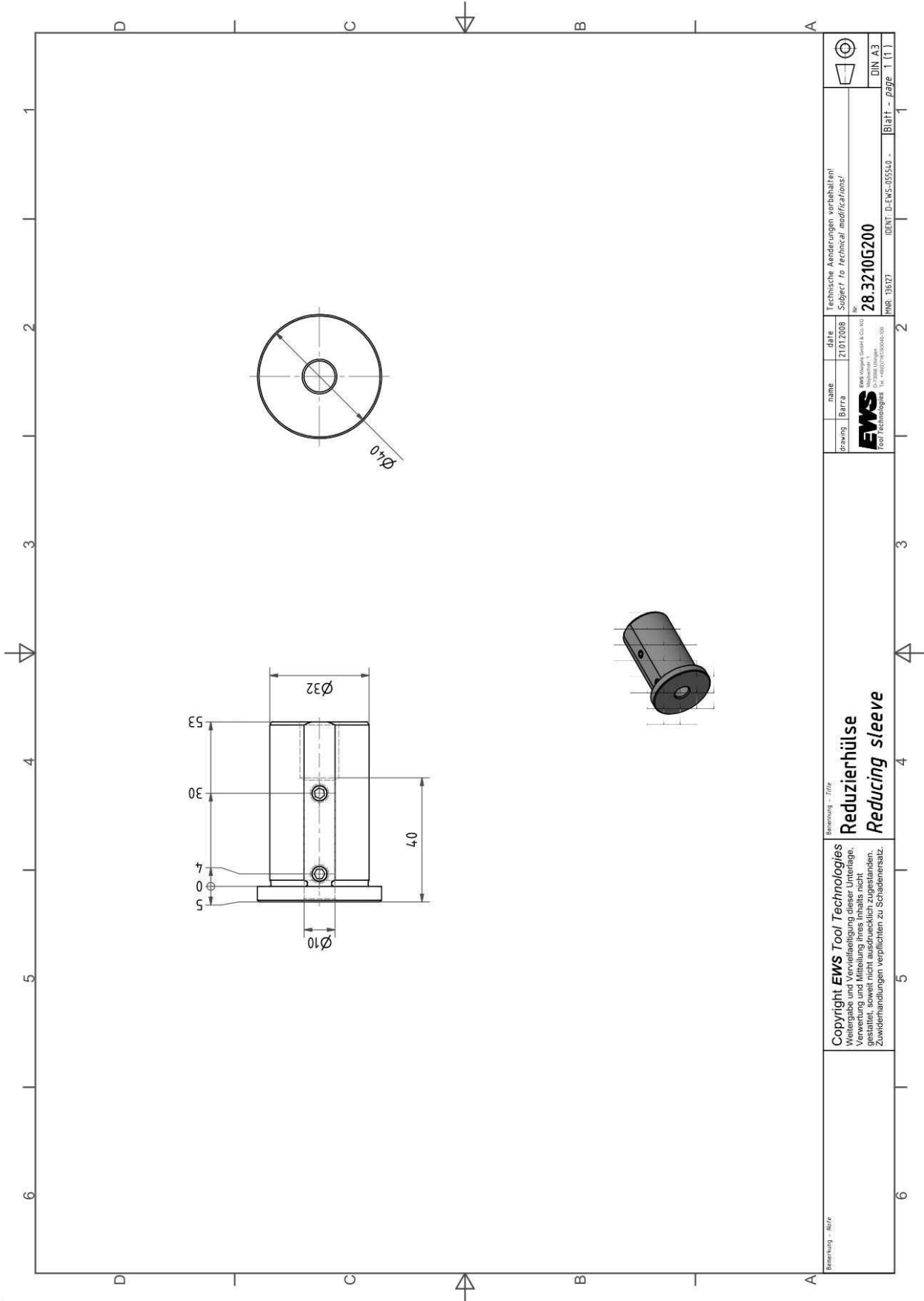
Pos.: 205
 MNR: 135768
 KTXT: 28.3212G200



Bemerkung - Note Copyright EWS Tool Technologies Weitergabe und Vervielfältigung dieser Unterlage, Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadensersatz.	Ident. - Title Reduzierhülse Reducing sleeve		Drawing EWS Tool Technologies EWS Werkzeug-Quadrat & Co. KG D-30884 Hildesheim Tel. +49(0)5131900-0	name Barfs	date 21.01.2008	Technische Änderungen vorbehalten! Subject to technical modification/resal! 28.3212G200 MNR: 135768	DIN A3 Blatt - page 1 (11)

Reducing sleeve

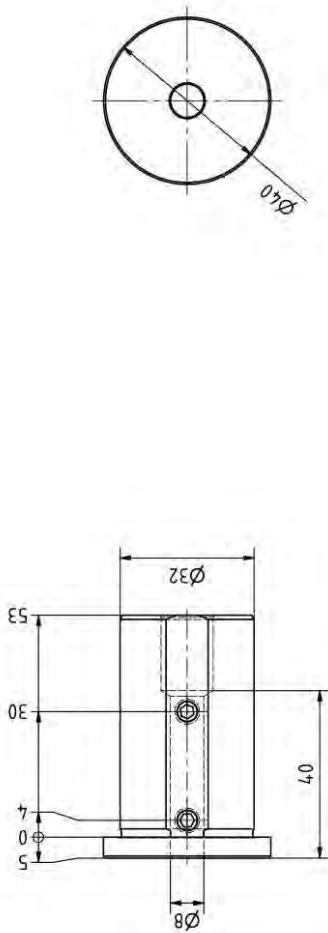
Pos.: 206
 MNR: 136127
 KTXT: 28.3210G200



Bemerkung - Note	Copyright EWS Tool Technologies Weitergabe und Vervielfältigung dieser Unterlage, Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadensersatz.	Bezeichnung - Title Reduzierhülse <i>Reducing sleeve</i>	<table border="1"> <tr> <td data-bbox="1252 425 1276 504">Zeichnung</td> <td data-bbox="1252 504 1276 537">Barrs</td> <td data-bbox="1252 537 1276 571">name</td> <td data-bbox="1252 571 1276 604">EWS</td> <td data-bbox="1252 604 1276 638">Tool Technologies</td> <td data-bbox="1252 638 1276 672">Tel. +49(0)7433/9040-300</td> <td data-bbox="1252 672 1276 705">D-73084 Heilbronn</td> <td data-bbox="1252 705 1276 739">EWS Werkzeug-Quadrat & Co. KG</td> <td data-bbox="1252 739 1276 772">MNR: 136127</td> <td data-bbox="1252 772 1276 806">IDENT: D-EWS-95540</td> <td data-bbox="1252 806 1276 840">Blatt - page 1 (11)</td> </tr> <tr> <td data-bbox="1252 840 1276 873">dbm</td> <td data-bbox="1252 873 1276 907">21012008</td> <td data-bbox="1252 907 1276 940">Subject to technical modification/risks!</td> <td data-bbox="1252 940 1276 974">28.3210G200</td> <td data-bbox="1252 974 1276 1008">DIN A3</td> <td colspan="6"></td> </tr> </table>	Zeichnung	Barrs	name	EWS	Tool Technologies	Tel. +49(0)7433/9040-300	D-73084 Heilbronn	EWS Werkzeug-Quadrat & Co. KG	MNR: 136127	IDENT: D-EWS-95540	Blatt - page 1 (11)	dbm	21012008	Subject to technical modification/risks!	28.3210G200	DIN A3						
Zeichnung	Barrs	name	EWS	Tool Technologies	Tel. +49(0)7433/9040-300	D-73084 Heilbronn	EWS Werkzeug-Quadrat & Co. KG	MNR: 136127	IDENT: D-EWS-95540	Blatt - page 1 (11)															
dbm	21012008	Subject to technical modification/risks!	28.3210G200	DIN A3																					

Reducing sleeve

Pos.: 207
MNR: 135766
KTX: 28.3208G200

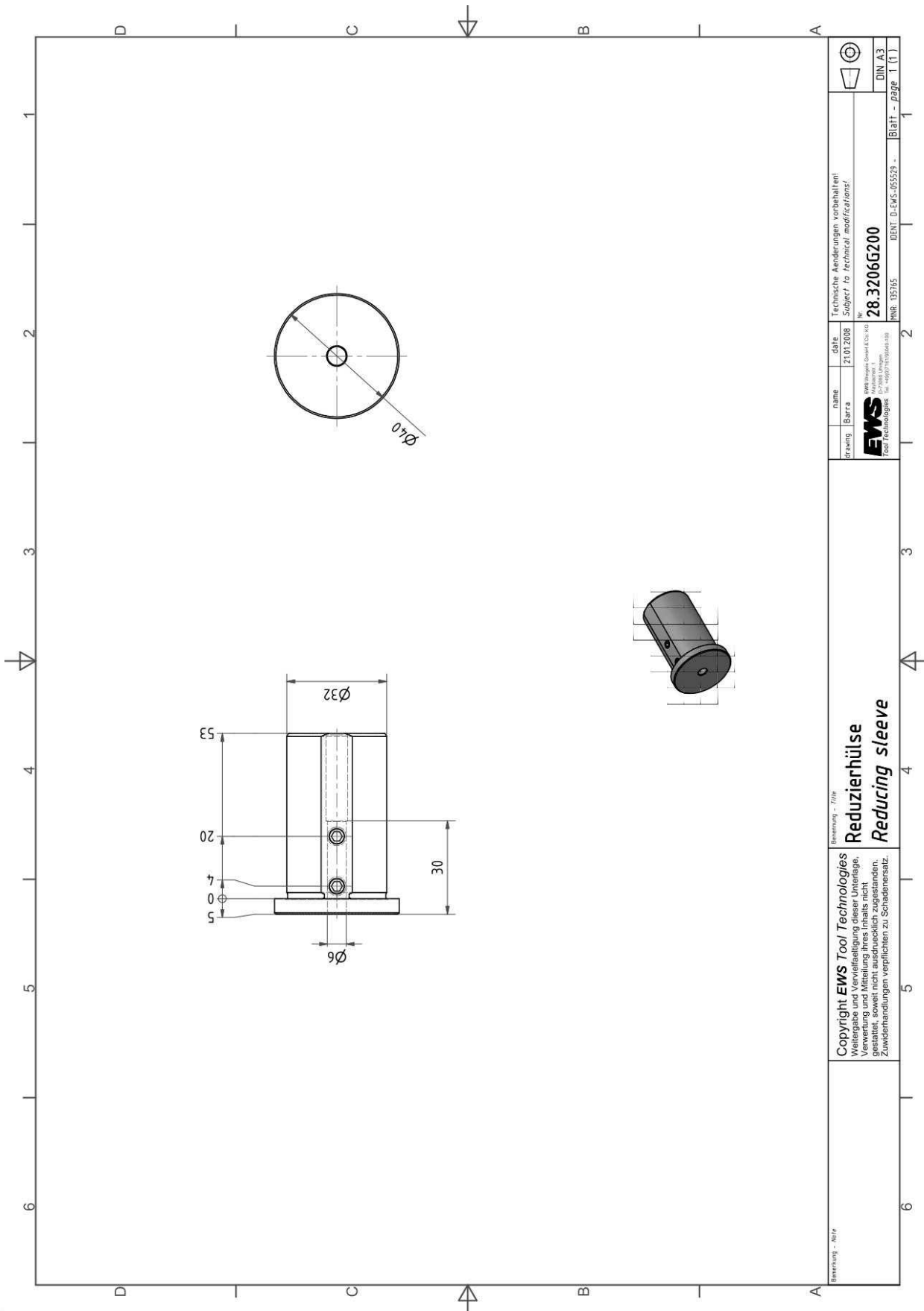


Copyright EWS Tool Technologies
Weder noch Gewährleistung, noch Haftung
Verfertigung und Mithaltung ihres Inhalts nicht
gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden.
Zuwendungen verpflichten zu Schadensersatz.

Bemerkung - Note	Technische Daten - Technical data Weight = 0,347 [kg]	Bemerkung - Note Reduzierhülse Reducing sleeve	EWS EWS Messwerkzeuge & Co. KG D-78630 Urzimmern www.ews-tools.de Nr. - No. 28.3208G200	Technische Änderungen vorbehalten! Subject for technical modifications! BENT - D-EWS-035535 REV. - / - MNR 135766	QR
------------------	--	--	---	---	----

Reducing sleeve

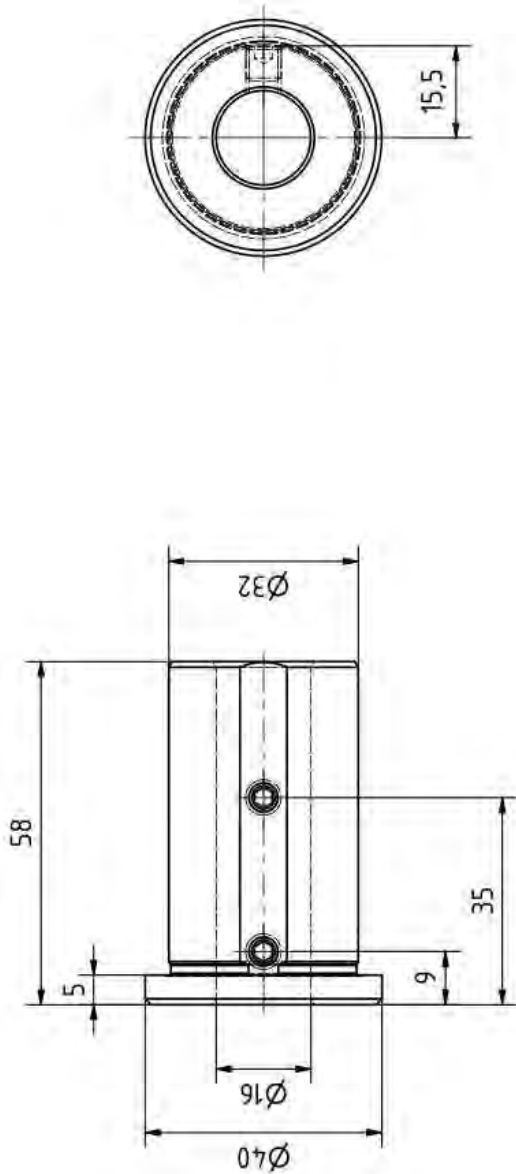
Pos.: 208
MNR: 135765
KTX: 28.3206G200



Bemerkung - Note	Copyright EWS Tool Technologies Weitergabe und Vervielfältigung dieser Unterlage, Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadensersatz.	Bezeichnung - Title Reduzierhülse Reducing sleeve	Zeichnung Name: Bara Datum: 2.07.2008 EWS Tool Technologies GmbH & Co. KG D-71088 Heimsheim Tel. +49(0)714390-100	Technische Änderungen vorbehalten! Subject to technical modifications! 28.3206G200 MNR: 135765 IDENT: D-EKS-055579 - Blatt - page 1 (11)
------------------	---	---	--	--

Reducing sleeve

Pos.: 209
 MNR: 136326
 KTXT: 28.3216G200-GEW



Technische Änderungen vorbehalten!

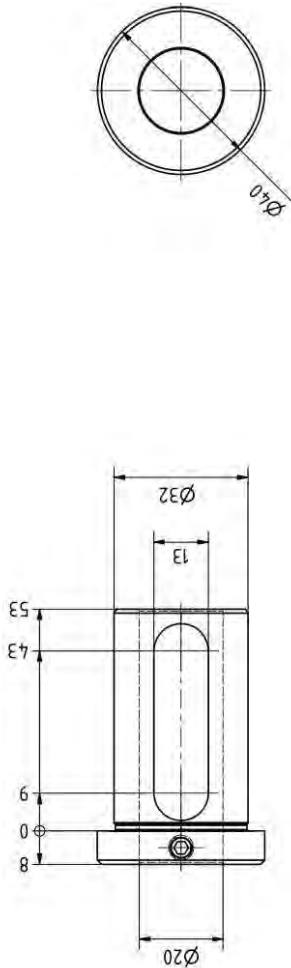
Subject to technical modifications!

Rev.	Modification	Date	Name	Designed	Name	Date	Name
-/-	Neuanlage durch ds	05.07.10	VRo	DieSa	02.07.2010		
				Checked	VRo	05.07.2010	
				Released	VRo	05.07.2010	
EWS <small>EWS Access GmbH & Co. KG Marktplatz 1 D-73889-3-Ingert www.ews-tools.de</small> No. -/No. 28.3216G200-GEW							
							 IDENT: 0-EWS-090881 REV: -/- MNR: 136326

Copyright EWS Tool Technologies
 Weitergabe und Vervielfältigung dieser Unterlage,
 Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
 gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden.
 Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadensersatz.

Reducing sleeve

Pos.: 210
MNR: 219231
KTX: 28.3220G200M6

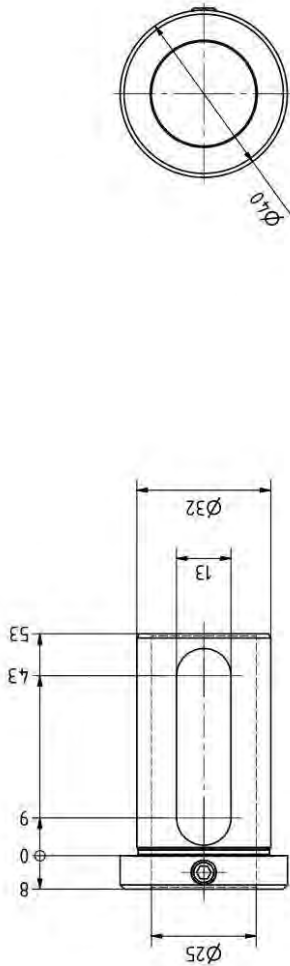


Copyright EWS Tool Technologies
Weder ist Verkauf noch Unterlage
Verfertigung und Mithaltung ihres Inhalts nicht
gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden.
Zuwendungen verpflichten zu Schadensersatz.

Bemerkung - Note	Technische Daten - Technical data Weight = 0.232 [kg]	Bemerkung - Note Reduzierhülse Reducing sleeve	EWS EWS Stepan-Osmek & Co. Inc. 37980 Udingen www.ews-tools.de No. - No. 28.3220G200M6	Technische Änderungen vorbehalten! Subject for technical modifications! BENT DE-M510326 REV. - /A MNS 219231	QR
------------------	--	--	---	---	----

Reducing sleeve

Pos.: 211
 MNR: 135624
 KTXT: 28.3225G200M6

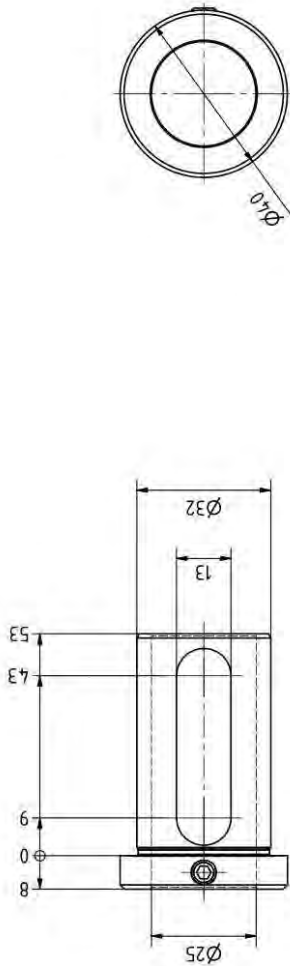


Copyright EWS Tool Technologies
 Weder ist Verkauf noch Lizenzierung
 von Teilen oder sonstigen Inhalten der
 Verfertigung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
 gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden.
 Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadensersatz.

Bemerkung - Note	Technische Daten - Technical data Weight = 0,160 [kg]	Bemerkung - Note Reducierhülse Reducing sleeve		EWS EWS Werkzeug & Co. KG 57865 Udingen www.ews-tools.de	Technische Änderungen vorbehalten! Subject to technical modifications! BENT DE-MTD043BT	REV. - / A	MNR: 135624	QR
		Nr. - No: 28.3225G200M6						

Reducing sleeve

Pos.: 212
MNR: 135624
KTXT: 28.3225G200M6

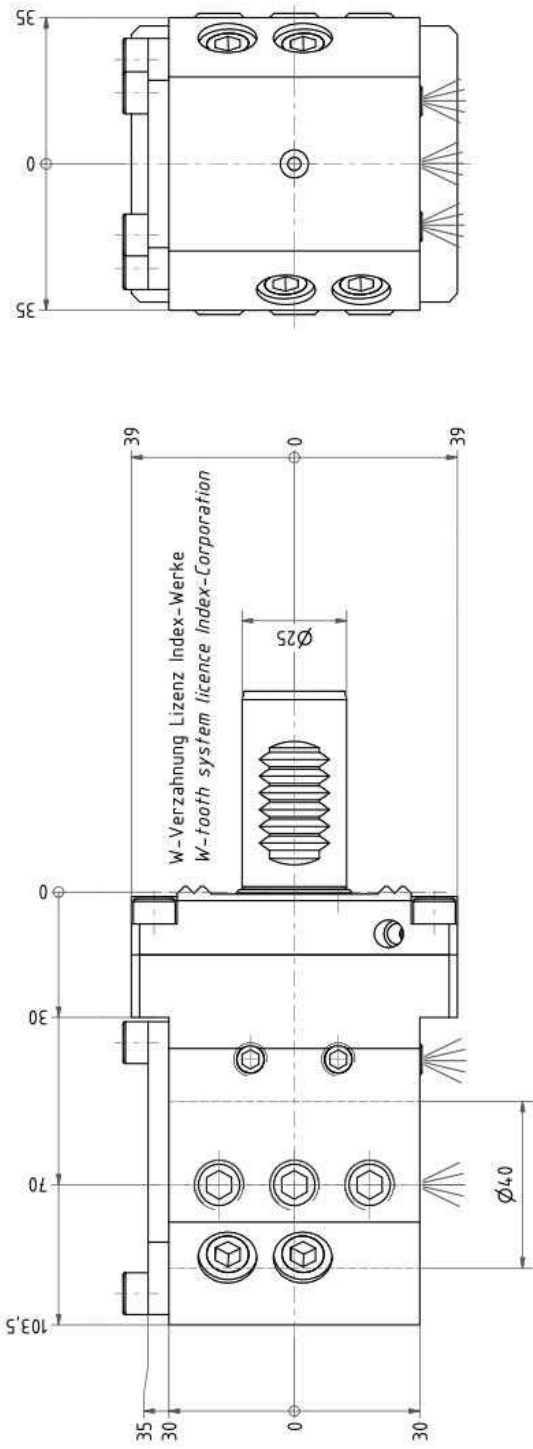


Copyright EWS Tool Technologies
Weder ist Verkauf noch Unterlage
Verfertigung und Mithaltung dieses Inhalts nicht
gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden.
Zuwendungen verpflichten zu Schadensersatz.

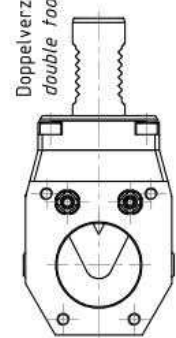
Bemerkung - Note Technical Data - Technische Daten Weight = 0,160 [kg]	EWS EWS Werkzeug & Co. KG 57865 Udingen Tool Technologies www.ews-tools.de		Technische Änderungen vorbehalten! Subject to technical modifications! BEZT DE-M5104-BT	REVISIONS REV. - / A 135624	QR
	Nr. - No. 28.3225G200M6		Bemerkung - Note Reduzierhülse Reducing sleeve		

Combi holder for int/ext. cooling

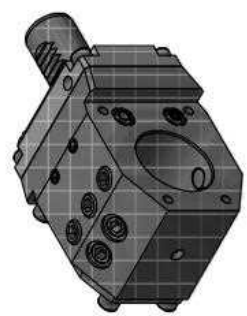
Pos.: 23
 MNR: S01913
 KTXT: 17.2540G200RLW



(1 : 2)



Doppelverzahnung Lizenz Traub
 double tooth system licence Traub

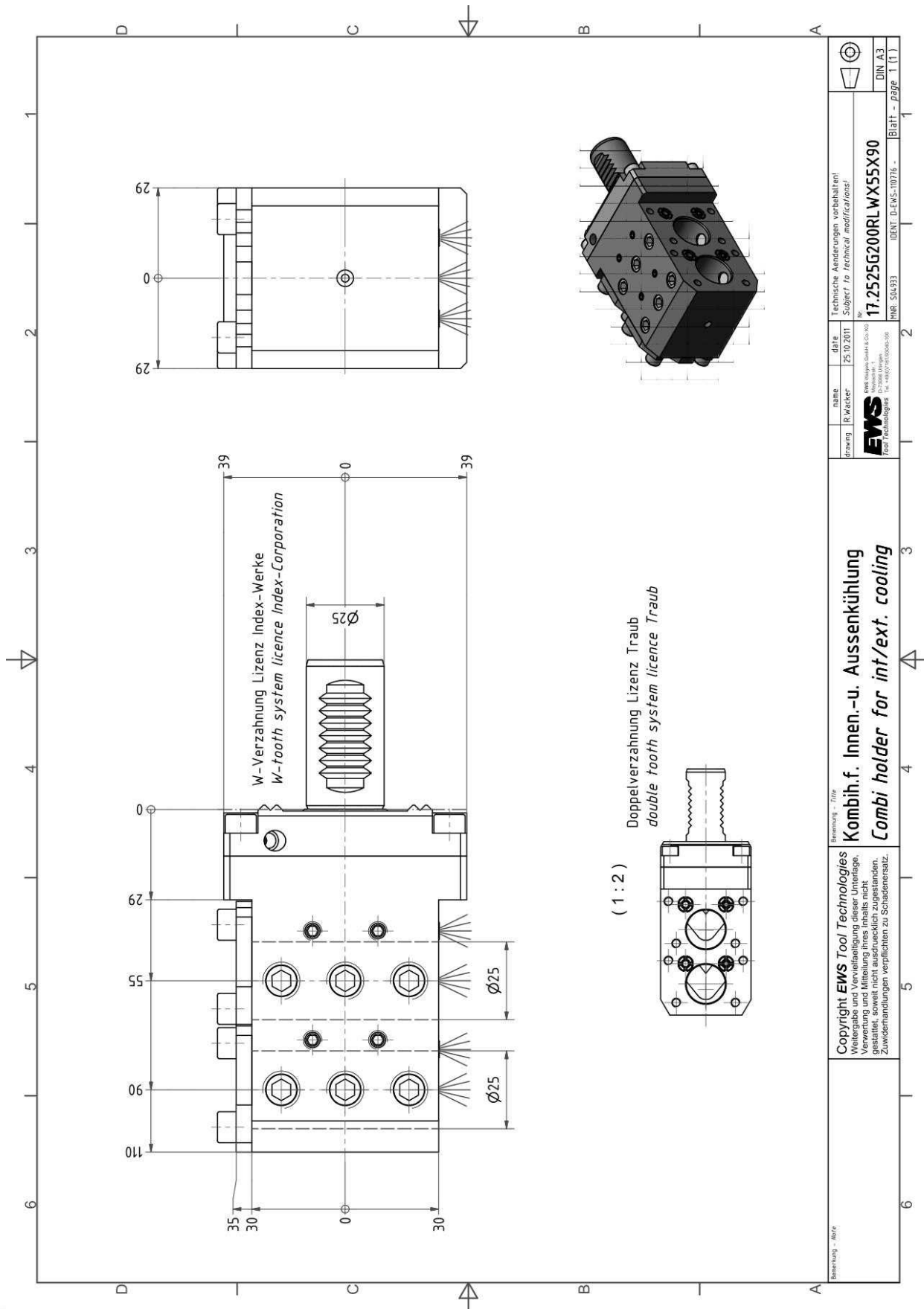


Copyright EWS Tool Technologies
 Weitergabe und Vervielfältigung dieser Unterlagen
 Verwendung und Mitteilung ihres Inhaltes nicht
 gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden.
 Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadensersatz.

<p>www.ews-tools.de 017090-1-0000 0203 Technologies</p>	<p>Technische Änderungen vorbehalten Subject to technical modifications</p>	<p>REV: -/B 0008 S01913</p>	<p>QR</p>
<p>17.2540G200RLW</p>	<p>IDENT: DEHS026331</p>	<p>17.2540G200RLW</p>	<p>17.2540G200RLW</p>
<p>Bezeichnung - Title Kombih.f. Innen.-u. Aussekkühlung <i>Combi holder for int/ext. cooling</i></p>	<p>Bezeichnung - Title Kombih.f. Innen.-u. Aussekkühlung <i>Combi holder for int/ext. cooling</i></p>	<p>Weight = 2.960 [kg]</p>	<p>Copyright EWS Tool Technologies Weitergabe und Vervielfältigung dieser Unterlagen Verwendung und Mitteilung ihres Inhaltes nicht gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadensersatz.</p>

Combi holder for int/ext. cooling

Pos.: 24
MNR: S04933
KTX: 17.2525G200RLWX55X90



Combi holder for int/ext. cooling

Pos.: 30

MNR: 175395

KTXT: 17.25VX3DG200RLW

Copyright EWS Tool Technologie
 Vertrieb: EWS Tool Technologie GmbH
 Vertrieb: EWS Tool Technologie GmbH
 Vertrieb: EWS Tool Technologie GmbH

EWS EWS Tool Technologie GmbH		17.25VX3DG200RLW	
Kombi f. Innen- u. Aussenkühlung Combi holder for int/ext. cooling		175395	
Gewicht: 3,491 kg		QR	

Boring bar holder

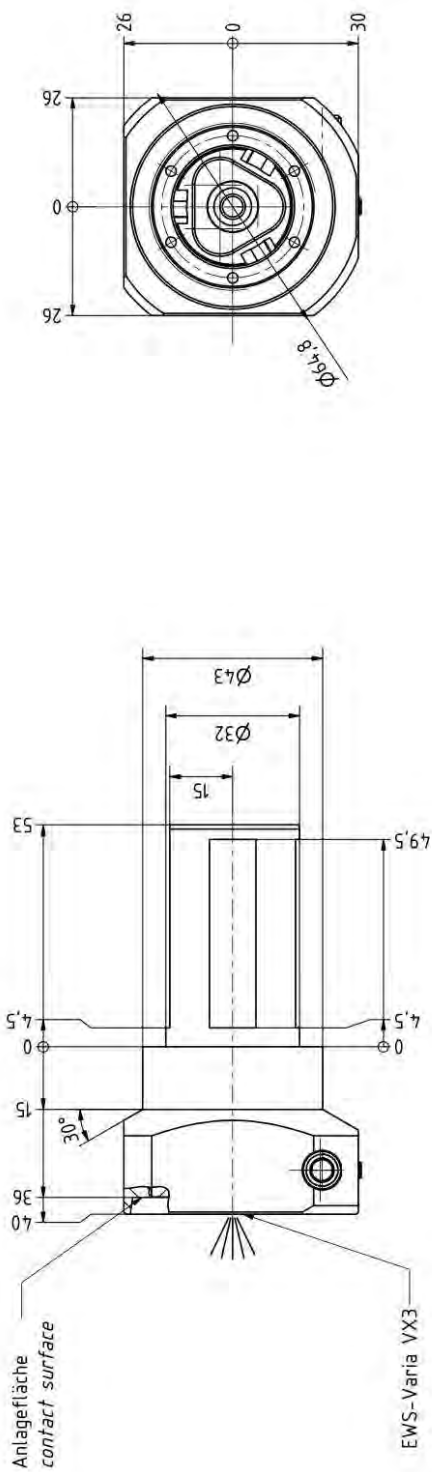
Pos.: 31
MNR: 164113
KTXT: 19.25VX3G200RLWZ0

Technical drawing of a boring bar holder. The drawing includes a front view with dimensions: 52, 100, 70, 30, 15, 0, 39, 0, 39, 0E, and 0E. Labels include 'Anlagefläche contact surface', 'EWS-Varia VX3', 'W-Verzahnung Lizenz Index-Werke W-tooth system licence Index-Corporation', and 'Doppelverzahnung Lizenz Traub double tooth system licence Traub'. A perspective view shows the component with a QR code. A table at the bottom right contains technical specifications and a copyright notice.

<p>www.ews-tools.de 01799314999 ews@ews-tools.de</p>	<p>Technische Änderungen vorbehalten Subject to technical modifications</p>	<p>REV: -/C 164113</p>
<p>19.25VX3G200RLWZ0</p>	<p>IDENT: DEW505216</p>	<p>QR</p>
<p>Bohrstangenhalter Boring bar holder</p>	<p>Weight = 2,607 [kg]</p>	<p>Copyright EWS Tool Technologies Weitergabe und Vervielfältigung dieser Unterlagen Verwendung und Mitteilung ihres Inhalts nicht gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadensersatz.</p>

Boring bar holder

Pos.: 32
MNR: 209237
KTX: 19.32VX3-ZYL

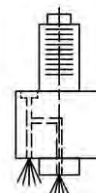
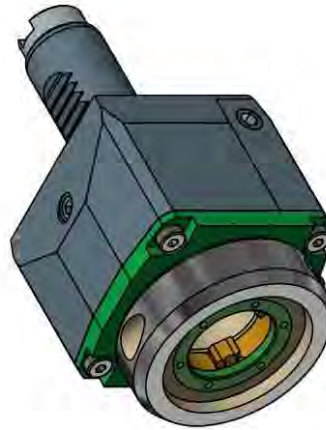
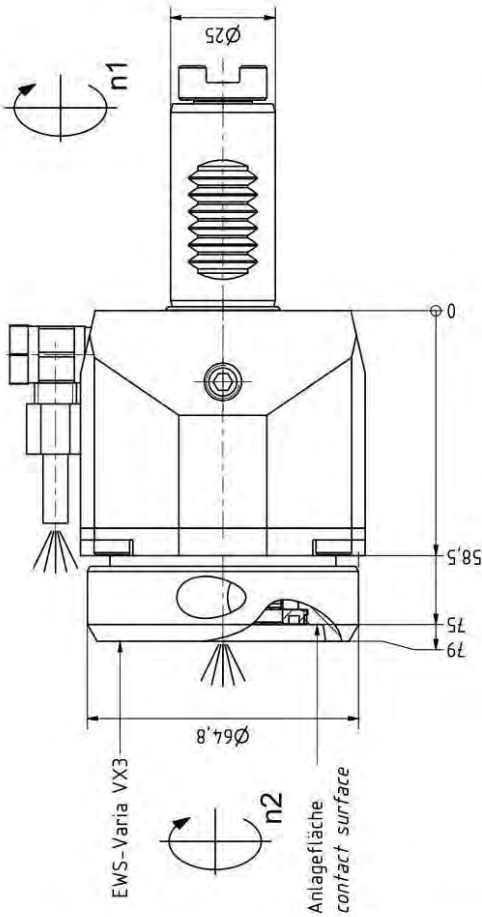
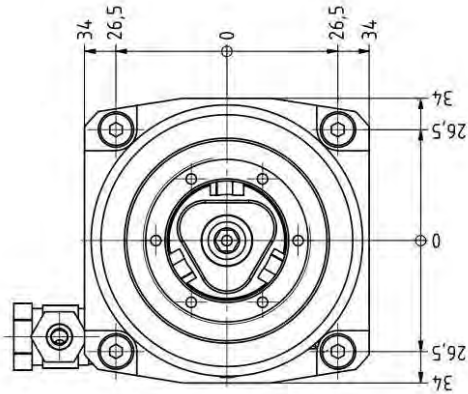


Copyright EWS Tool Technologies
Weder noch Verleiher, noch Lieferant,
Verfertiger und Mithalter dieses Inhalts nicht
gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden.
Zuwendungen verpflichten zu Schadensersatz.

Bemerkung - Note Schutzrecht angemeldet Trademark right applied	Technische Daten - Technical data Weight = 1,000 [kg]	Bezeichnung - Title Bohrstangenhalter <i>Boring bar holder</i>		EWS Werkzeugmaschinen & Co. KG 57965 Unken www.ews.de	Technische Änderungen vorbehalten! Subject to technical modifications! BEF: DE-MS105338	REVISION REV. - #/B 209237
				Nr. - No. 19.32VX3-ZYL		

Axial drilling and milling head

Pos.: 40
MNR: 164593
KTX: 40.25VX3G200IKC



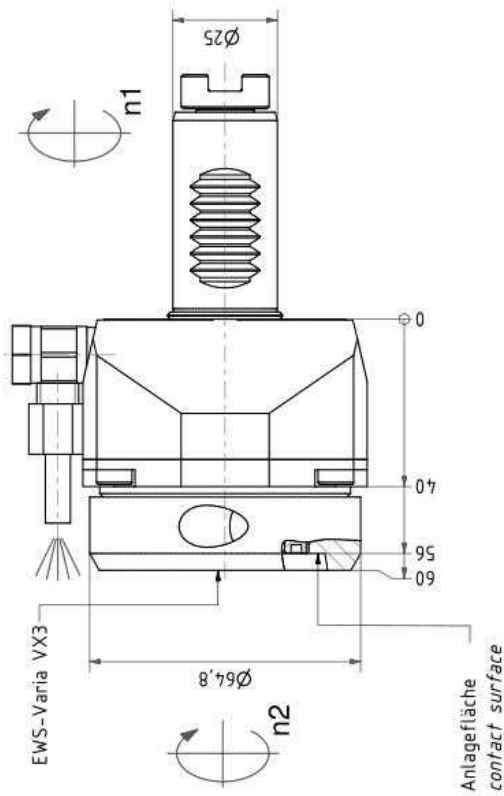
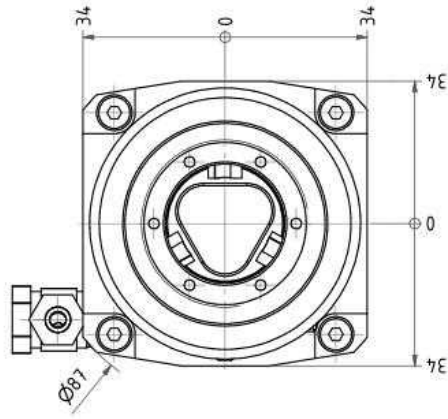
Copyright EWS Tool Technologies
Weder noch Verkaufsbefugnisse, noch Rechte an
Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden.
Zuwendungen verpflichten zu Schadensersatz.

EWS Tool Technologies <small>www.ews-tool.de</small> <small>www.ews-tool.com</small>	Technische Änderungen vorbehalten! Subject to technical modifications! DEUT DE 45127851	REVISIONEN REV. - / / B 164593	QR
	EWS-Varia GmbH & Co. KG D-73801 Urzlingen www.ews-tool.de	Nr. - Art. 40.25VX3G200IKC	
Bemerkung - Note Für Trockenlauf geeignet! Use without coolant fluid allowed!	Technische Daten - Technical data Weight = 2,086 (kg) Torque max. (M1/M2) = 25 / 25 (Nm) Speed max. (n1/n2) = 8000 / 8000 (1/min) Gear ratio (i1/n1i2 = 1:1 Pressure (pmax) = 70 (bar)	Technische Daten - Technical data Weight = 2,086 (kg) Torque max. (M1/M2) = 25 / 25 (Nm) Speed max. (n1/n2) = 8000 / 8000 (1/min) Gear ratio (i1/n1i2 = 1:1 Pressure (pmax) = 70 (bar)	Bemerkung - Note Für Trockenlauf geeignet! Use without coolant fluid allowed!



Innen- und Aussenbohrung / Inside and outside coolant supply
Kubblinfiltrations-50µ / coolant filtration-50µ

Axial drilling and milling head

Pos.: 41
MNR: 164803
KTX: 40.25VX3G200

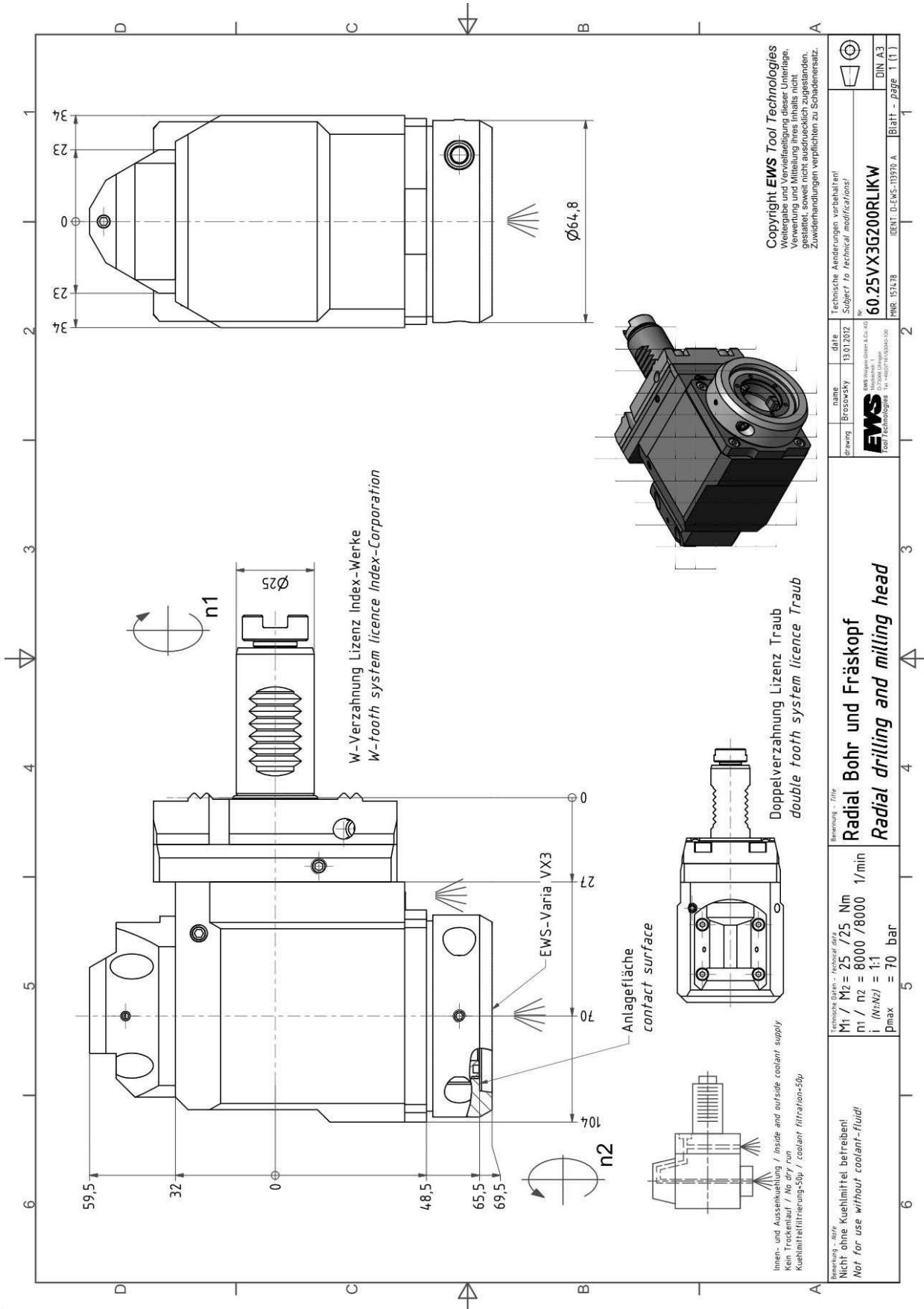


Copyright EWS Tool Technologies
Wiederab- und Vervielfältigung dieser Unterlagen
Verwendung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden.
Zuwendungen verpflichten zu Schadensersatz.

 EWS 2008 Technologies www.ews-tools.de	Technische Änderungen vorbehalten Subject to technical modifications	 164803
	Ident: DEHS0230L REV: -/A 164803	40.25VX3G200
Bauzeichnung - 01/16 Axial Bohr und Fräskopf Axial drilling and milling head	Technische Daten - Technical data Weight = 1,657 [kg] Torque max. (M1/M2) = 25 / 25 [Nm] Speed max. (n1/n2) = 8000 / 8000 [1/min] Gear ratio. (l=n1n2) = 1:1	
Bauzeichnung - 01/16		

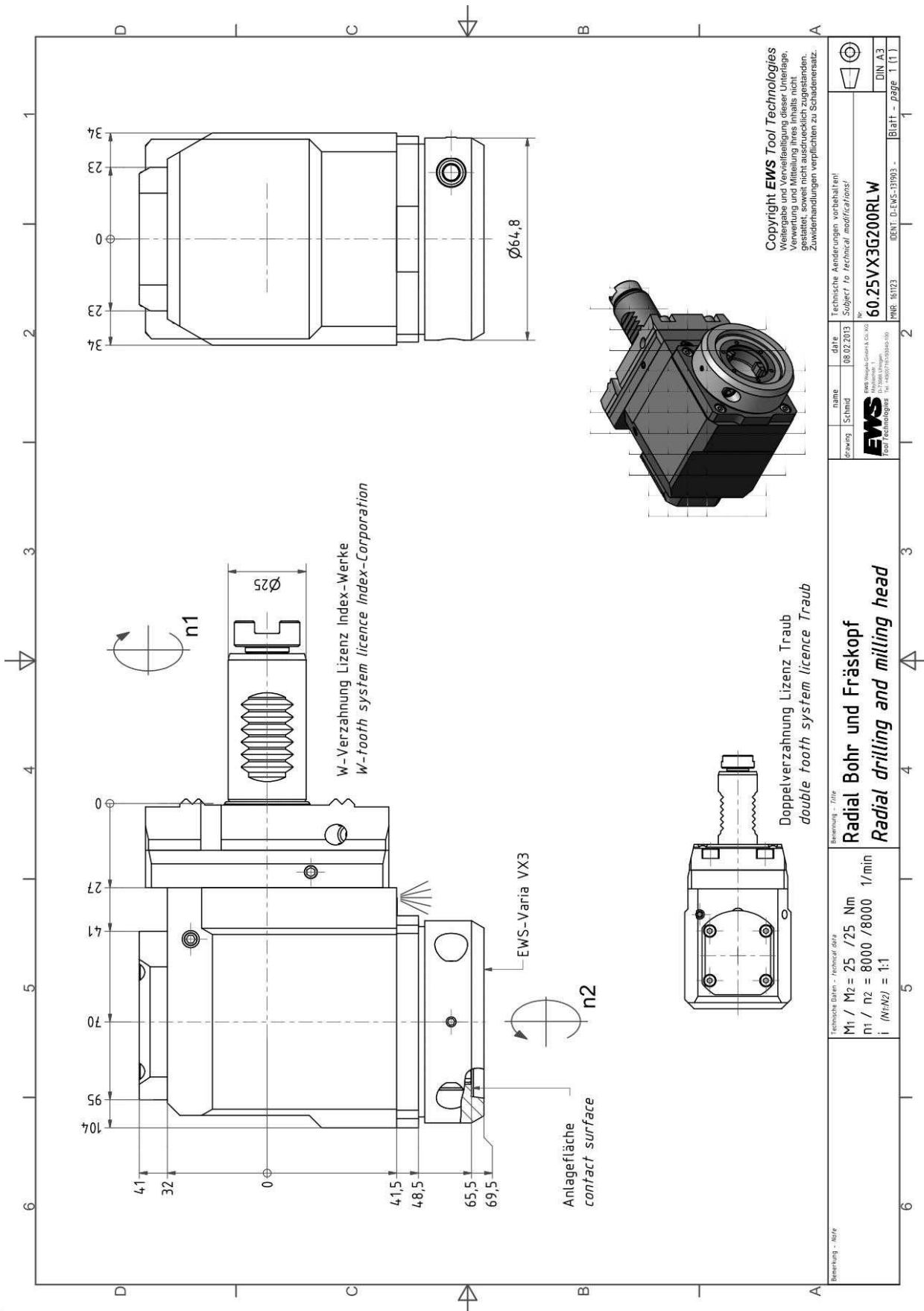
Radial drilling and milling head

Pos.: 42
 MNR: 157478
 KTXT: 60.25VX3G200RLIKW



Radial drilling and milling head

Pos.: 43
MNR: 161123
KTXT: 60.25VX3G200RLW



Radial drilling and milling head

Pos.: 44
MNR: 215545
KTXT: 60.25VX3G200RLIKDW

Technical drawing showing the radial drilling and milling head with dimensions and labels:

- Dimensions: 104, 81,5, 70, 48,5, 65,5, 69,5, 4,6, 39,5, 32, 0, 27, 0, 7E, 3E, $\phi 64,8$
- Labels: **Anlagefläche** / contact surface, **EWS-Varia VX3**, **W-Verzahnung Lizenz Index-Werke** / W-tooth system licence Index-Corporation, **Doppelverzahnung Lizenz Traub** / double tooth system licence Traub
- Technical drawing showing the radial drilling and milling head with dimensions and labels.
- Technical drawing showing the radial drilling and milling head with dimensions and labels.
- Technical drawing showing the radial drilling and milling head with dimensions and labels.

Copyright EWS Tool Technologies
Weder noch Veränderungen, noch Umbau,
Verfertigung und Mithaltung ihres Inhalts nicht
gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden.
Zuwendungen verpflichten zu Schadensersatz.

W-Verzahnung Lizenz Index-Werke
W-tooth system licence Index-Corporation

Doppelverzahnung Lizenz Traub
double tooth system licence Traub

Technische Daten - Technical data

Weight	= 3,979 (kg)
Torque max. (M1/M2)	= 25 / 25 (Nm)
Speed max.	= 8000 / 8000 (U/min)
Gear ratio (l)/n1/2	= 1:1
Pressure (pmax)	= 70 (bar)

Bemerkung - Note
Für Trockenlauf geeignet!
Use without coolant fluid allowed!

Imen- und Aussehenkühlung / Inside and outside coolant supply
Kühlmittel(filtrierung-50µ / coolant filtration-50µ

Technische Änderungen vorbehalten!
Subject to technical modifications!

REV. - / A
MNR: 215545
KTXT: 60.25VX3G200RLIKDW




QR


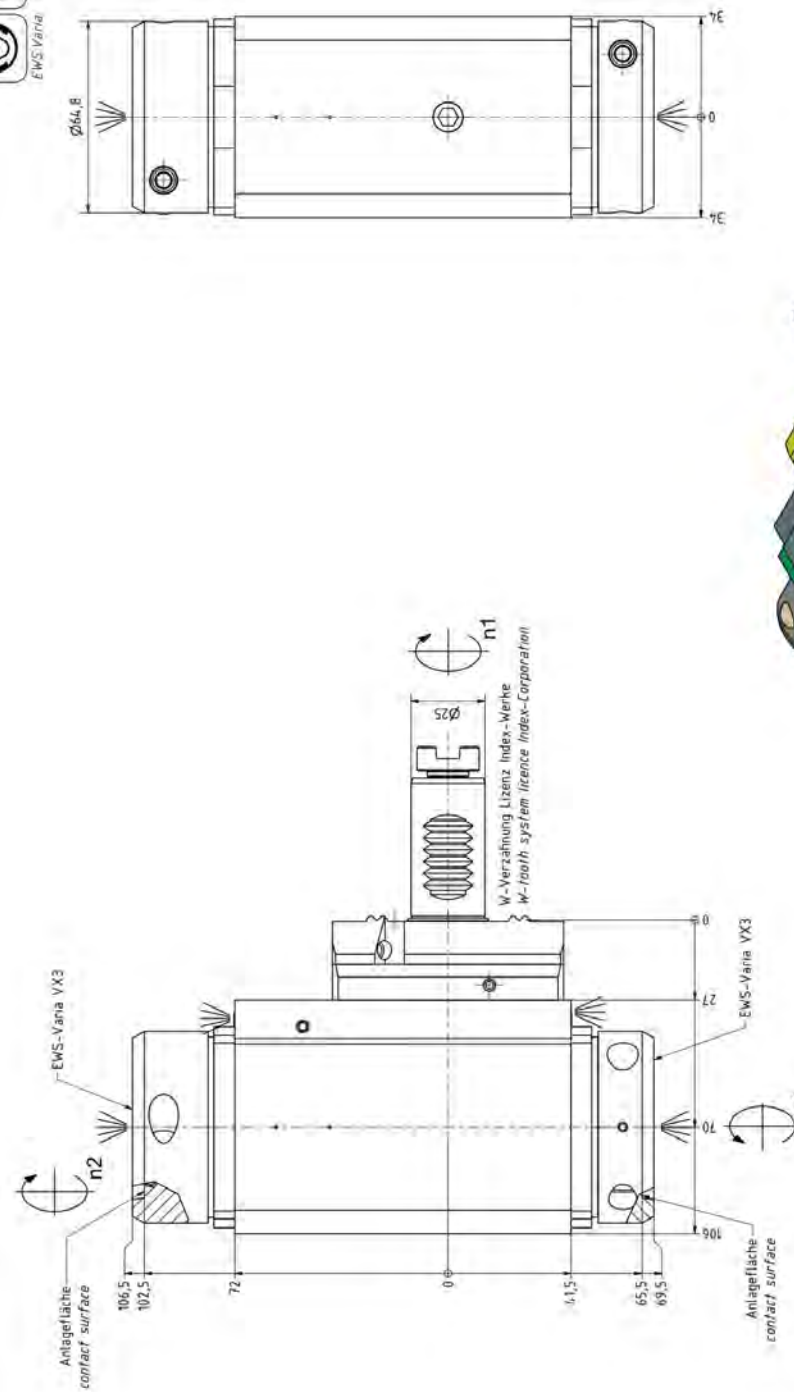
Radial drilling and milling head

Pos.: 45

MNR: 219555

KTXT: 60.25VX3DG200RLIKDW

Technische Zeichnung / Technical drawing
 Draufbauzeichnung / Assembly drawing
 W-Verzahnung Lizenz Index-Werke
 W-tooth system licence Index-Corporation

W-Verzahnung Lizenz Index-Werke
 W-tooth system licence Index-Corporation

W-Verzahnung Lizenz Index-Werke
 W-tooth system licence Index-Corporation

Copyright EMS Tool Technologies
 Vertrieb und Marketing: EMS Tool
 Zentrale: 0201 2000-100
 E-Mail: info@ems-tool.com

Für Toolmarkt geeignet
 Use without coolant / Coolant allowed


and accessories / Teile und Zubehör separat
 Accessories separately / Ersatzteile separat

Doppelverzahnung Lizenz Traub
 double tooth system licence Traub

EWS
 60.25VX3DG200RLIKDW

Radial Bohr und Fräskopf
 Radial drilling and milling head

MNR: 219555



Radial drilling and milling head

Pos.: 46
MNR: 161029
KTXT: 60.25VX3DG200RLW

EWS-Varia VX3

Anlagefläche contact surface

69,5
65,5
48,5
4,15
0
4,15
48,5
65,5
69,5
70
27
0

n_2

n_1

W-Verzahnung Lizenz Index-Werke
W-tooth system licence Index-Corporation

$\varnothing 25$

$\varnothing 64,8$

EWS-Varia VX3

Anlagefläche contact surface

n_2

W-Verzahnung Lizenz Index-Werke
W-tooth system licence Index-Corporation

$\varnothing 25$

$\varnothing 64,8$

Copyright EWS Tool Technologies
Weiterverkauf, Vervielfachung, Kopieren, Verbreitung und Mitteilung ihres Inhalts nicht gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadensersatz.

Benennung - Title
Radial Bohr und Fräskopf
Radial drilling and milling head

Technische Daten - Technical data
Weight = 4,866 (kg)
Torque max. (M1/M2) = 25 / 25 each Sp. (Nm)
Speed max. (n1/n2) = 8000 / 8000 (1/min)
Gear ratio (i)=n1n2 = 1:1

Benennung - Note

Technische Änderungen vorbehalten!
Subject to technical modifications!

REVISIONS
REV: AL-
BENT: D-EWS-134943
MNR: 161029

EWS
EWS Steiger GmbH & Co. KG
D-30864 Uenzen
www.ews-tools.de

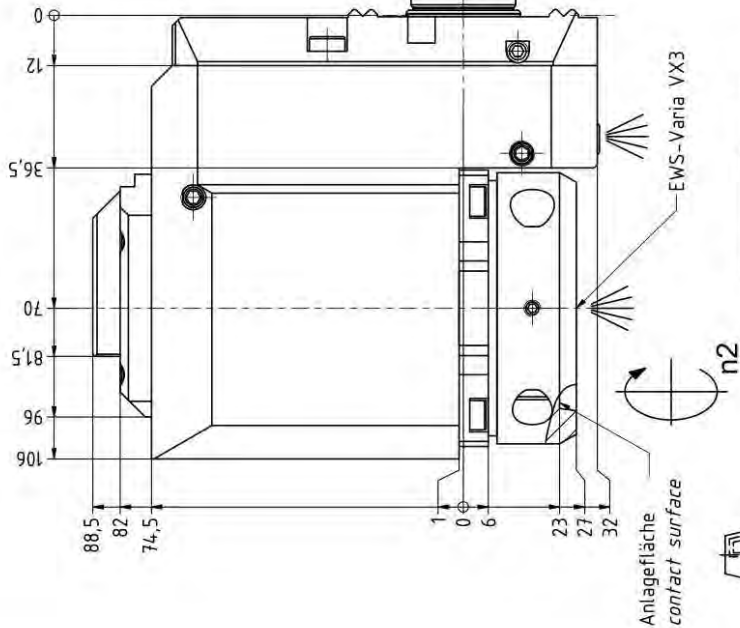
QR

60.25VX3DG200RLW

Radial drill. and mill. head offset

Pos.: 47
MNR: 219556
KTX: 80.25VX3G200RLIKDW

2 zurückgesetzte Werkzeuge können nicht nebeneinander platziert werden! Einschränkung gilt nicht für C200!
2 radial drill. and mill.head with offset can not be used side by side! Limitation does not apply to C200!

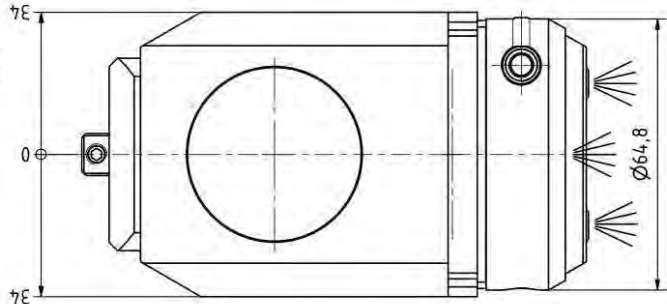


Doppelverzahnung Lizenz Traub
double tooth system licence Traub

Technische Daten - Technical data
Wegh/ Weight = 4,403 (kg)
Drehmoment max. (M)/Torque max. = 25 / 25 (Nm)
Drehzahl max. (n)/Speed max. = 8000 / 8000 (U/min)
Zahnverhältnis (i)/Gear ratio (i) = 1:1
Druck (pmax) / Pressure (pmax) = 70 (bar)

Bemerkung - Note
Für Trockenlauf geeignet!
Use without coolant fluid allowed!

Bemerkung - Note
Radial Bohr und Fräskopf, zurückges
Radial drill. and mill. head offset

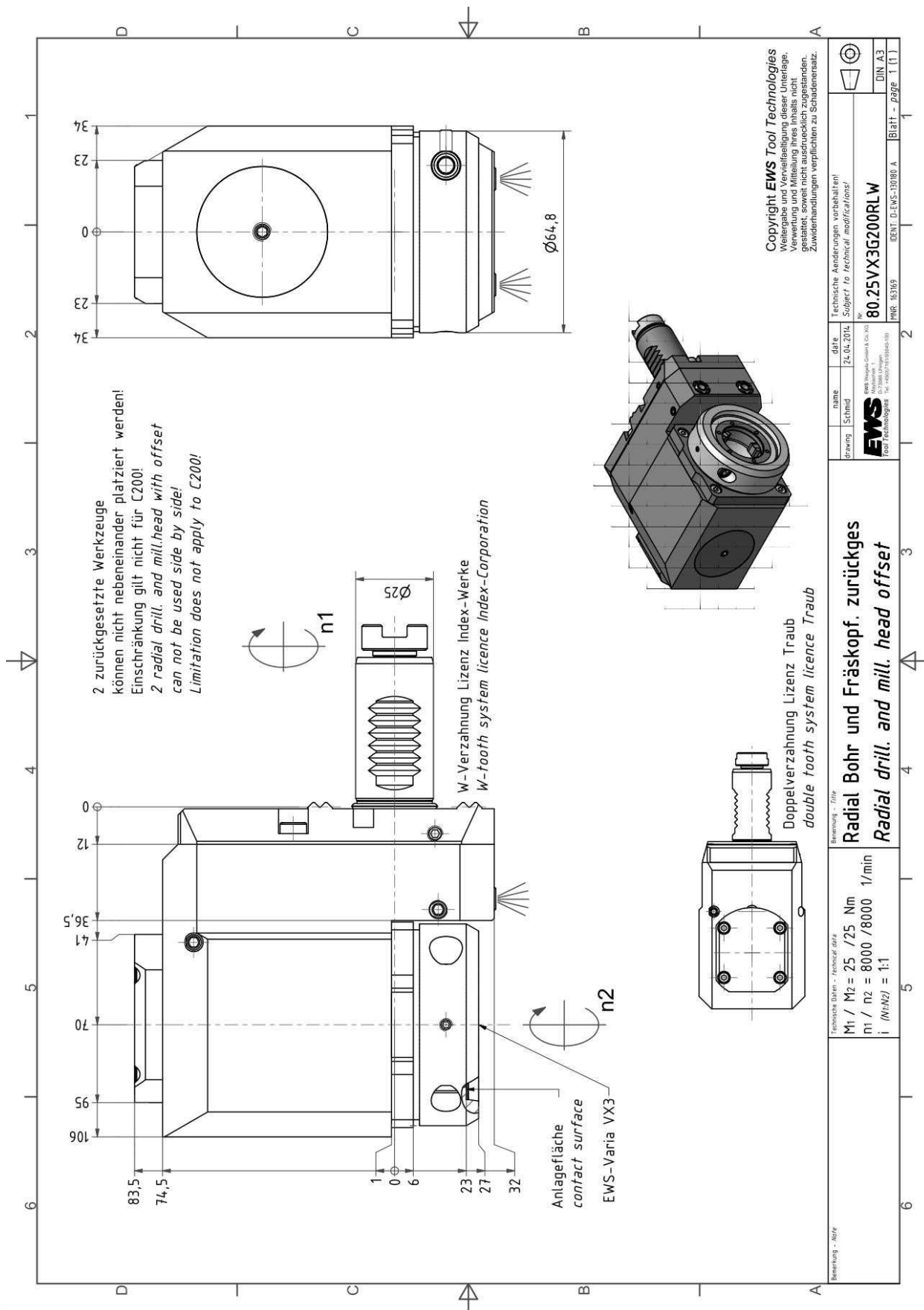


Copyright EWS Tool Technologies
Werkzeuge sind Verleumdungen, die Urheberrechte, Verwertung und Mithaltung ihres Inhalts nicht gestatten, soweit nicht ausdrücklich zugestanden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

 EWS Werkzeugmaschinen GmbH D-73800 Ulm www.ews-tools.de	Technische Änderungen vorbehalten! Subject to technical modifications!	 QR 219556
	DE: 5104386 DE: 5104386	
Nr. - No. 80.25VX3G200RLIKDW		

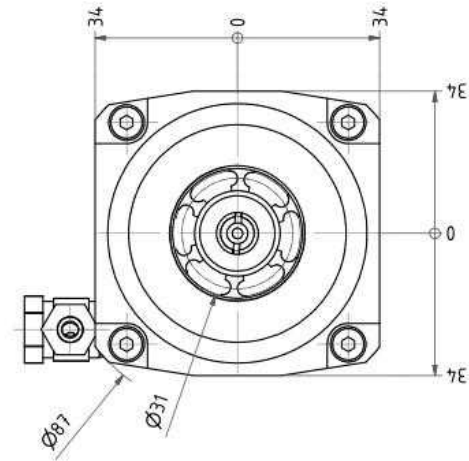
Radial drill. and mill. head offset

Pos.: 48
MNR: 163169
KTXT: 80.25VX3G200RLW



Axial drilling and milling head

Pos.: 50
MNR: 196417
KTX: 40.2525G200IKCIM

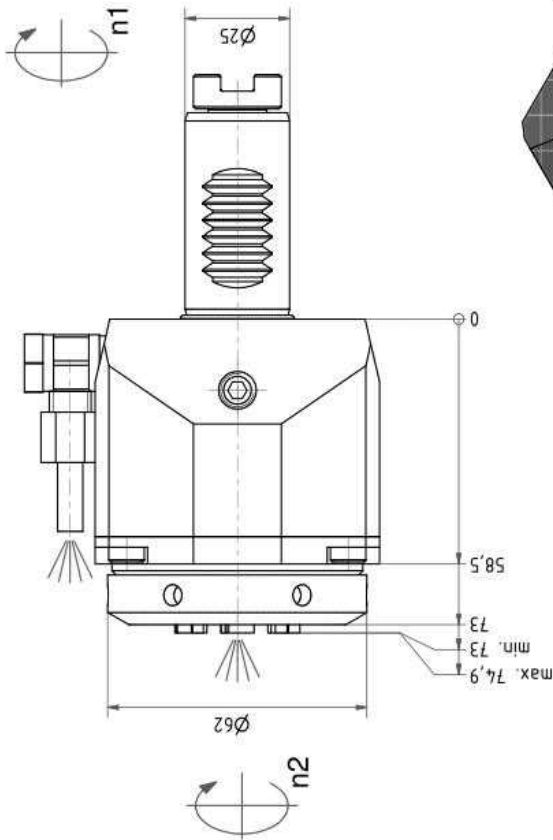


Spannzangenschlüssel für innenliegende Mutter
Clamping wrench for internal collet
EA 25 K

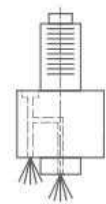
Hakenschlüssel mit Zapfen
Hook wrench with fixed pin
DIN1810 B 58x62

Copyright EWS Tool Technologies
Werkzeuge und Verschleißteile dieser Unterlage
Verwendung und Mithilfe ihres Inhabers nicht
gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden.
Zuwendungen verpflichten zu Schadensersatz.

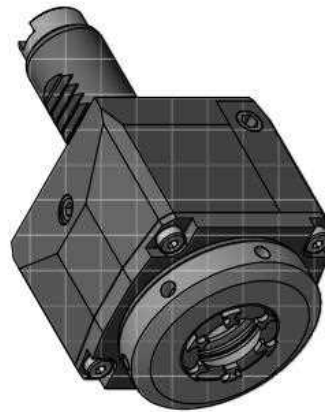
 EWS <small>www.ews-tool.com</small> <small>Tool Technologies</small>	<small>Technische Änderungen vorbehalten</small> <small>Subject to technical modifications</small>	
	<small>IDENT</small> - DEHS0048T <small>REV</small> - /A <small>196417</small>	



Spannzange / collet ER25 DIN6499
Spannbereich / clamping range: 1,0 - 16,0



Innen- und Ausseukühlung / Inside and outside coolant supply
Kühlmittelritzung-50l / coolant filtration-50l



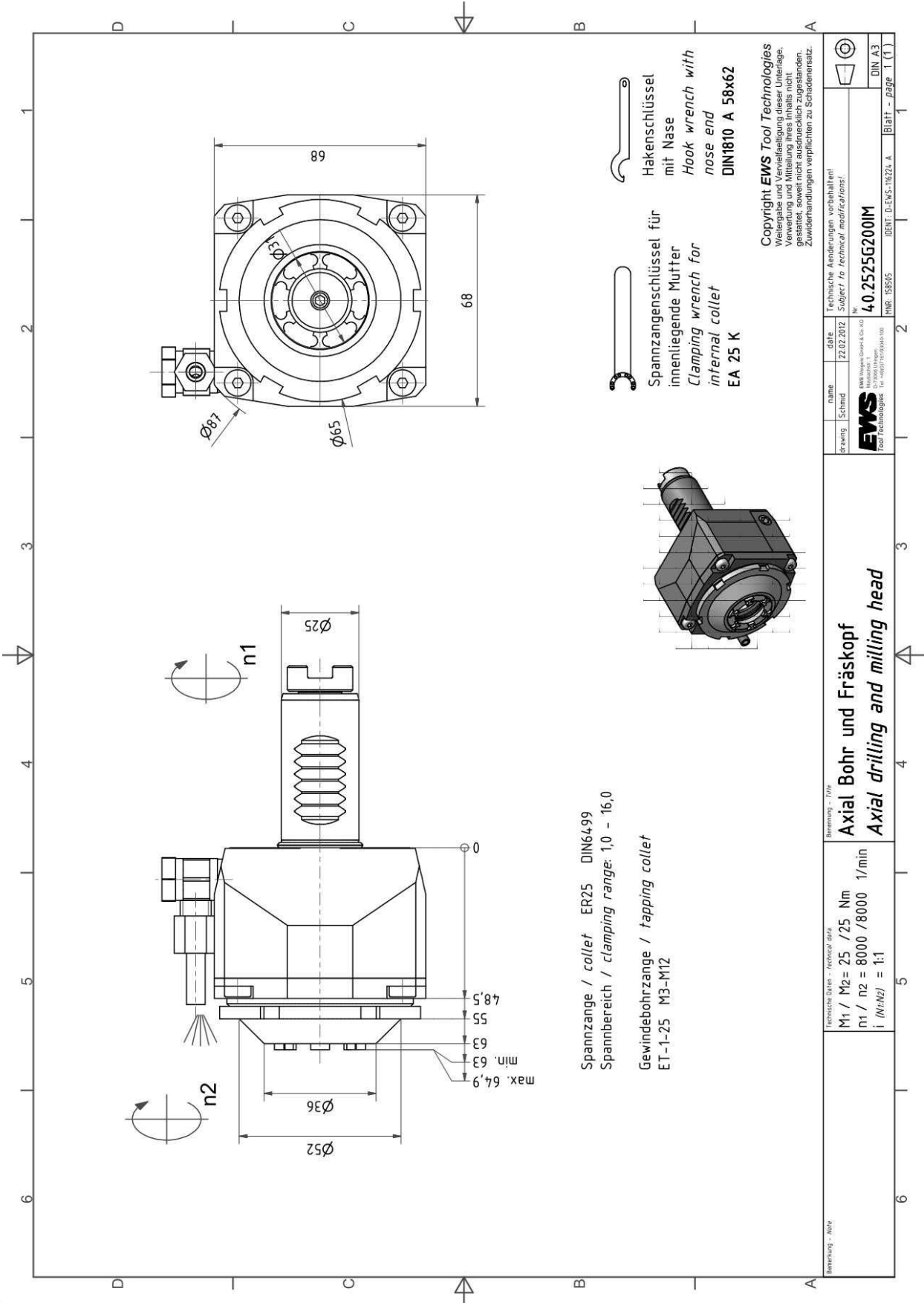
Axial Bohr und Fräskopf
Axial drilling and milling head

<small>Technische Daten - technical data</small> Weight = 2,165 [kg] Torque max. (M1/M2) = 25 / 25 [Nm] Speed max. (n1/n2) = 8000 / 8000 [1/min] Gear ratio (i1-n1/2 = 1:1 Pressure (pmax) = 70 [bar]
--

Benutzung - Note
Nicht ohne Kühlmittel betreiben!
Not for use without coolant-fluid!

Axial drilling and milling head

Pos.: 51
MNR: 158505
KTX: 40.2525G200IM



Axial drilling and milling head

Pos.: 52
MNR: 108592
KTXT: 40.2525G200

max. 83,2
min. 79,7
51
0
0
11
R35

Spannzange / collet ER25 DIN6499
Spannbereich / clamping range: 1,0 - 16,0

Gewindebohrzange / tapping collet
ET-1-25 M3-M10

Hakenschlüssel
mit Zapfen
Hook wrench
with fixed pin
DIN1810 B 40x42


Spannzangenschlüssel
Clamping wrench
225

Copyright EWS Tool Technologies
Weder noch Verantwortlichkeit für Schäden,
Verletzung und Mängel ihres Inhalts nicht
gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden.
Zuwendungen verpflichten zu Schadensersatz.


EWS EWS Werkzeug GmbH & Co. KG D-78629 Urzlingen www.ews-tools.de	Technische Änderungen vorbehalten! Subject to technical modifications! BEHT: D-EWS-100724	REV. - / B 108592 250296	QR 108592 250296
	Nr. - No. 40.2525G200	Bemerkung - Title Axial Bohr und Fräskopf Axial drilling and milling head	
Technische Daten - Technical data Weight = 1,682 [kg] Torque max. (M1/M2) = 25 / 25 [Nm] Speed max. (n1/n2) = 8000 / 8000 [1/min] Gear ratio (i)=n1/n2 = 1:1			

Radial drilling and milling head


Pos.: 53
MNR: 219552
KTX: 60.2525G200RLIKDWIM

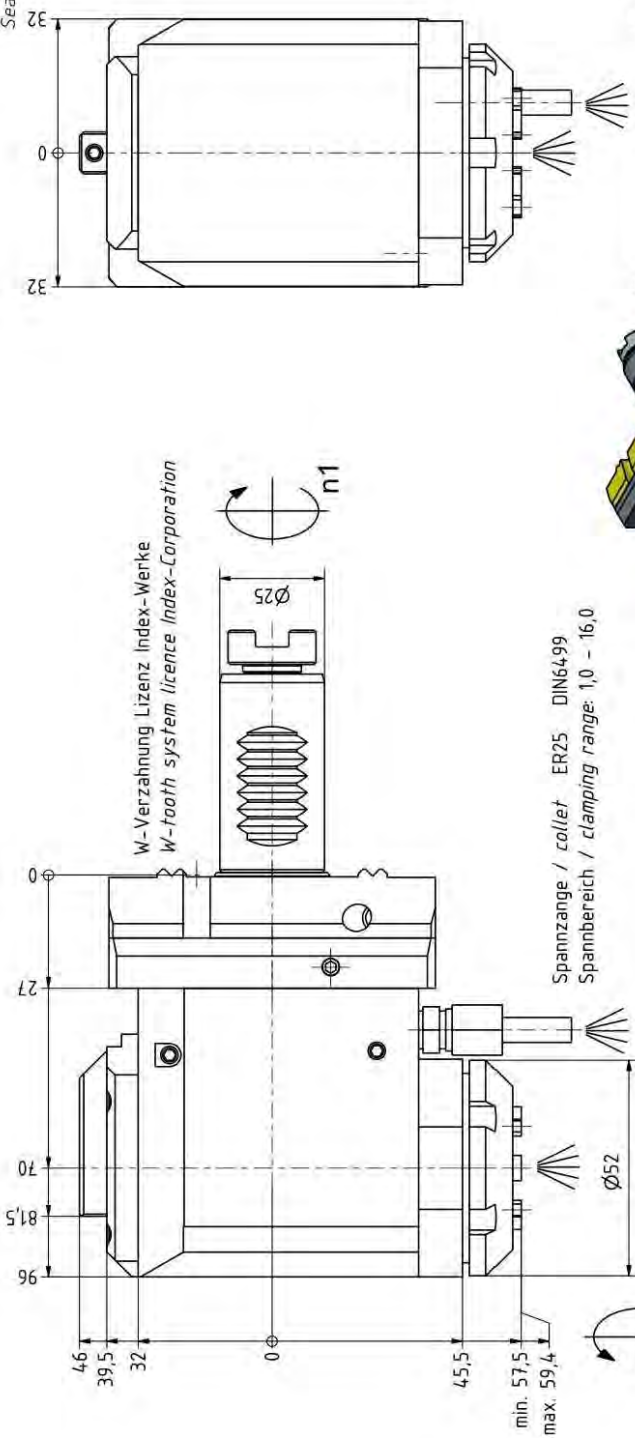


Ceramic Seal



Tech Details



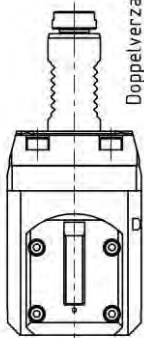


W-Verzahnung Lizenz Index-Werke
W-tooth system licence Index-Corporation

Spannzange / collet ER25 DIN6499
Spannbereich / clamping range: 1,0 - 16,0

Ø52

min. 57,5
max. 59,4




Doppelverzahnung Lizenz Traub
double tooth system licence Traub

Spannzangenschlüssel für innenliegende Mutter
Clamping wrench for internal collet
EA 25 K

Hakenschlüssel mit Nase
Hook wrench with nose end
DIN1810 A 52x55

Copyright EWS Tool Technologies
Weder noch Verkauf noch Lizenz
Verwertung und Mithaltung ihres Inhalts nicht
gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden.
Zuwendungen verpflichten zu Schadensersatz.

	EWS Werkzeug-Optik & Co. KG 37866 Uenzen www.ews.de	Technische Änderungen vorbehalten! Subject to technical modifications! DEUT. DE 5704 955	QR
Nr. / No. 60.2525G200RLIKDWIM	REV. / r/A 219552		

Bemerkung - Note
Für Trockenlauf geeignet!
Use without coolant fluid allowed!

Technische Daten - Technical data
 Weight = 3,361 kg
 Torque max. (M1/M2) = 25 / 25 Nm
 Speed max. (n1/n2) = 8000 / 8000 (U/min)
 Gear ratio (i1/i2) = 1:1
 Pressure (pmax) = 70 (bar)

Radial drilling and milling head

Pos.: 55
MNR: 209530
KTXT: 60.2525G200RLIKDW

Spannzange / collet ER25 DIN6499
Spannbereich / clamping range: 10 - 16,0

W-Verzahnung Lizenz Index-Werke
W-tooth system licence Index-Corporation

Doppelverzahnung Lizenz Traub
double tooth system licence Traub

Imin- und Aussperneinleitung / inside and outside coolant supply
Kühlmittel/Filtrations-Stop / coolant filtration-Stop

Für Trockenlauf geeignet!
Use without coolant fluid allowed!

Technische Daten - Technical data
Gewicht = 1,285 kg
Torque max. (M1/M2) = 25 / 25 Nm
Speed max. (n1/n2) = 8000 / 8000 (U/min)
Gear ratio (l)n1/n2 = 1:1
Pressure (pmax) = 70 (bar)

Bemerkung - Note
Für Trockenlauf geeignet!
Use without coolant fluid allowed!

Bemerkung - Note
Radial Bohr und Fräskopf
Radial drilling and milling head

Copyright EWS Tool Technologies
Weder Rechte noch Verantwortlichkeiten für die Fertigung, Verarbeitung und Montage dieses Inhalts nicht gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadensersatz.

Technische Änderungen vorbehalten!
Subject to technical modifications!

EWS Werkzeugmaschinen & Co. KG
D-78629 Urzimmern
www.ews-tools.de

BEFAT DE-M50537N
REV. - / A

QR

209530

60.2525G200RLIKDW

Radial drill. and mill. head offset

Pos.: 56
MNR: 162897
KTXT: 80.2525G200RLIKWIM

2 zurückgesetzte Werkzeuge können nicht nebeneinander platziert werden! Einschränkung gilt nicht für C200!
2 radial drill. and mill.head with offset can not be used side by side! Limitation does not apply to C200!

W-Verzahnung Lizenz Index-Werke
W-tooth system licence Index-Corporation

Spannzange / collet ER25 DIN6499
Spannbereich / clamping range: 1,0 - 16,0

innen- und Aussenkühlung / inside and outside coolant supply
Kein Trockenlauf / No dry run
Kühlmittelfiltrierung-50µ / coolant filtration-50µ

Nicht ohne Kühlmittel betreiben!
Not for use without coolant-fluid!

Doppelverzahnung Lizenz Traub
double tooth system licence Traub

Benennung - Title
Radial Bohr und Fräskopf, zurückges
Radial drill. and mill. head offset

Technische Daten - Technical data
Weight = 3,983 (kg)
Torque max. (M1/M2) = 25 / 25 (Nm)
Speed max. (n1/n2) = 8000 / 8000 (1/min)
Gear ratio (i)=n1/n2 = 1:1
Pressure (pmax) = 70 (bar)

Copyright **EWS Tool Technologies**
DIN1810 A 52x55
Werkzeugherstellung, Vertrieb, Verwertung und Mithaltung ihres Inhalts nicht gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadensersatz.

Spannzangenschlüssel für innenliegende Mutter
Clamping wrench for internal collet
EA 25 K

Hakenschlüssel mit Nase
Hook wrench with nose end
DIN1810 A 52x55
Copyright **EWS Tool Technologies**
Werkzeugherstellung, Vertrieb, Verwertung und Mithaltung ihres Inhalts nicht gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadensersatz.

QR	162897	REV. - / B	
EWS Tool Technologies www.ews-tools.de	80.2525G200RLIKWIM	DE/INT	Technische Änderungen vorbehalten! Subject to technical modifications!

Swivel head

Pos.: 60
 MNR: 149322
 KTXT: 63.2520G200RLIKDWIM

W-Verzahnung Lizenz Index-Werke
 W-tooth system licence Index-Corporation

Doppelverzahnung Lizenz Traub
 double tooth system licence Traub

Spamzange / collet EB20 DMG4.99
 Spambereich / clamping range 10 - 13,0

Hinweis:
 G200: Durchschwenken nur auf REVOLVER 1 mit Y- und B-Achse!
 C200: Durchschwenken möglich.

Hakenschlüssel mit Nase
 Hook wrench with nose end
 DIN1810 A 45x50

Spannzangenschlüssel für innenliegende Hüfner
 Clamping wrench for internal collet
 EA 20 K

Copyright EWS Tool Technologie
 Vertriebs- und Marketing-Team EWS-Tools
 Außenvertrieb: Vertriebsteams in 25 Ländern

QR

63.2520G200RLIKDWIM 149322

Schwenkkopf
 Swivel head

Wicht:
 Weight = 3,150 kg
 Drehmoment max (n1/n2) = 9,7 Nm (lbf.ft)
 Drehmoment max (n1/n2) = 800 / 1000 lbf.inch
 Drehmoment max (n1/n2) = 97 lbf.ft

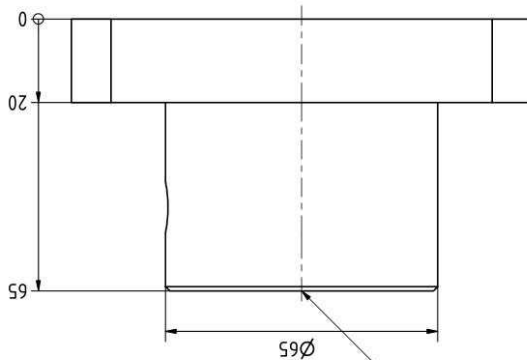
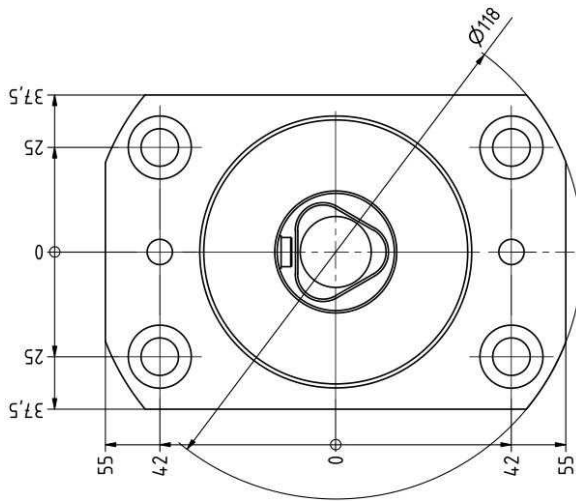
Einbaueinheit / insert auf vorheriger Seite
 Insert / previous page

Einbaueinheit / insert auf vorheriger Seite
 Insert / previous page

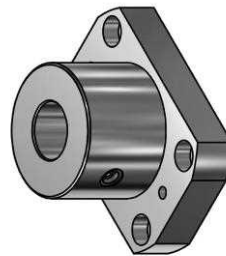
Einbaueinheit / insert auf vorheriger Seite
 Insert / previous page

pre-setting unit

Pos.: 70
MNR: S04921
KTX: MB-VX3



EWS-Varia VX3

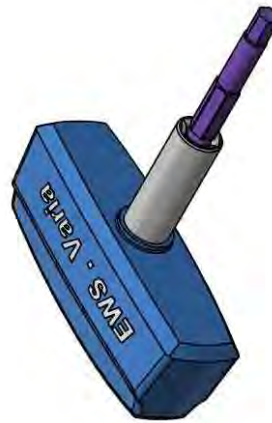
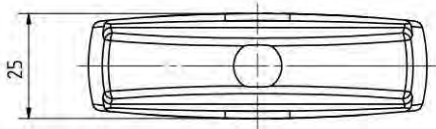
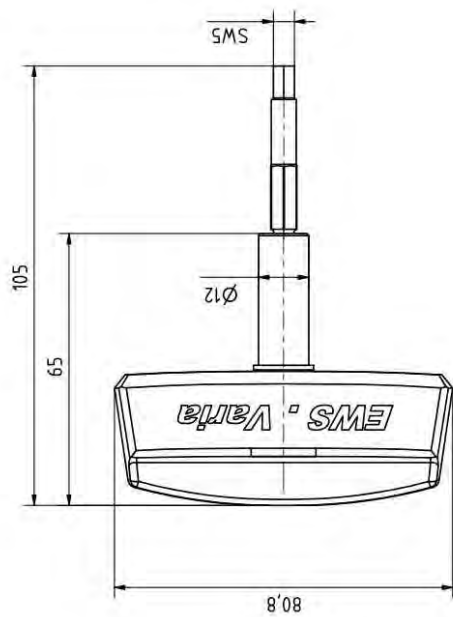


Copyright EWS Tool Technologies
Weder noch Verkaufsfördernde Unterlagen,
Verwertung und Mithaltung ihres Inhalts nicht
gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden.
Zuwendungen verpflichten zu Schadensersatz.

 EWS Werkzeugmaschinen-Service Tool Technologies www.ews-tools.de Nr.: AG MB-VX3	Technische Änderungen vorbehalten! Subject for technical modifications! IDENT: 0-EWS-H1073	 QR REV: -/- MNR: S04921
	Bemerkung - Note Montageblock <i>pre-setting unit</i>	Technische Daten - Technical data Weight = 1,917 [kg]

torque wrench

Pos.: 71
MNR: 171104
KTX: DSV SW5/05.7NM



Copyright EWS Tool Technologies
Weder noch Verkaufungen, noch Unterliege,
Verfertigung und Mithaltung ihres Inhalts nicht
gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden.
Zuwendungen verpflichten zu Schadensersatz.

Bemerkung - Note	Technische Daten - Technical data Weight = 0.019 [kg]	Bemerkung - Note Drehmomentschlüssel torque wrench	EWS Werkzeug GmbH & Co. KG D 73060 Ulm www.ews-tools.de Nr. - No. DSV SW5/05.7NM	Technische Änderungen vorbehalten! Subject to technical modifications! ID/Nr. DE MS08RE10 REV. - r/B PMS 171104	QR
------------------	--	--	---	--	----

Safety cover

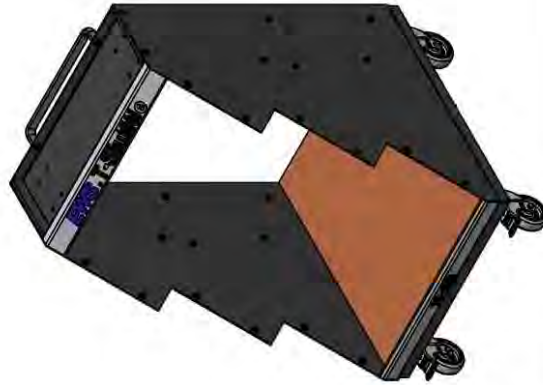
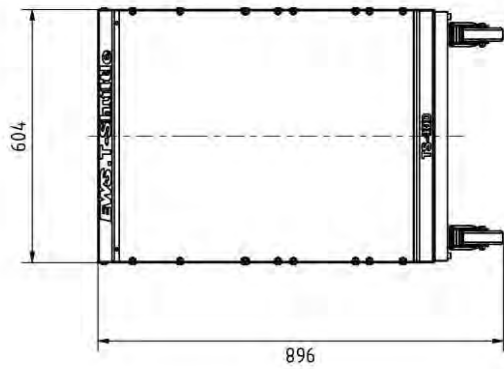
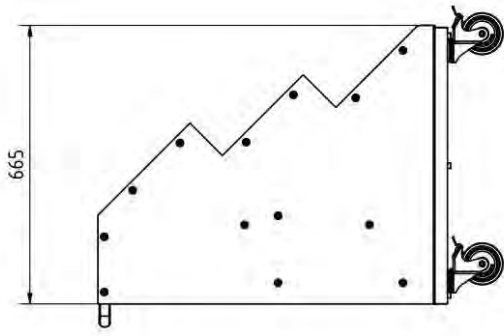
Pos.: 72
 MNR: 173620
 KTXT: PT.VX3

Copyright EWS Tool Technologies
 Wollersheim, Deutschland
 Verwertung und Mitteilung dieses Inhalts ist
 gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden.
 Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadensersatz.

 EWS EWS-Technologies	Technische Änderungen vorbehalten! Subject for technical modifications!	Technische Änderungen vorbehalten! Subject for technical modifications!	QR
	www.ews-tool.com & Co. KG D-73860 Uengen www.ews-tool.de	BEHT: D-EWS-12.16.19	REV: - / - MNR: 173620
Nr.: 702 PT.VX3	Bem.: Schutzkappe Safety cover		
Technische Daten - Technical Data Weight = 0,001 [kg]			

tool shuttle

Pos.: 80
MNR: 173245
KTXT: TS-400



Copyright EWS Tool Technologies
Weder noch Veränderungen, noch Uebertragungen,
Verfertigung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
gestattet, soweit nicht ausdrucklich zugestanden.
Zuwendungen verpflichten zu Schadensersatz.

Bemerkung - Note	Technische Daten - Technical data Weight = 30.250 (kg)	Bemerkung - Note Werkzeugwagen tool shuttle	<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div data-bbox="1173 795 1228 996"> <p>EWS EWS Stepan GmbH & Co. KG D-78629 Urzlingen www.ews-tools.de</p> </div> <div data-bbox="1173 616 1228 795"> <p>Technische Änderungen vorbehalten! Subject for technical modifications! BENT DE-MS107390</p> </div> <div data-bbox="1173 526 1228 616"> <p>REV. - / E 173245</p> </div> <div data-bbox="1173 432 1228 526"> <p>QR</p> </div> </div>
------------------	---	---	---

tool palette

Pos.: 81
MNR: 175428
KTX: TP-V3/VX3-20

Copyright EWS Tool Technologies
Weder noch Verkaufsstellen, noch Lieferanten,
Vertrieb und Mithaltung ihres Inhalts nicht
gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden.
Zuwendungen verpflichten zu Schadensersatz.




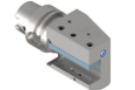




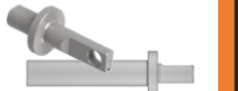
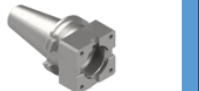

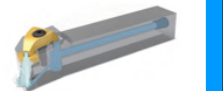
EWS EWS Werkzeugmaschinen & Co. Ltd. D-78629 Ummerzheim Tool Technologies www.ews-tools.de	Technische Änderungen vorbehalten! Subject for technical modifications!	REV. - / - BENT - D-EWS-188732	MNR 175428
	QR		
Bemerkung - Note Zubehör für: TS-400, TC-100, TC-200	Bemerkung - Note Werkzeugpalette <i>tool palette</i>	MNR TP-V3/VX3-20	
Technische Daten - Technical Data Weight = 3857 [kg]			

tool palette

Pos.: 82
MNR: 175151
KTX: TP-VDI25-20

Copyright EWS Tool Technologies
 Alle Rechte vorbehalten. Jeder Umriss, Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadensersatz.

EWS <small>EWS Werkzeug GmbH & Co. KG D-30858 Ummagren www.ews-tools.de</small>	<small>Technische Änderungen vorbehalten!</small> <small>Subject to technical modifications!</small>	
	<small>BEZ: D-EWS-151514</small>	<small>REV: -/-</small> <small>PKMS: 175151</small>
<small>Bezeichnung - Title</small> Werkzeugpalette <i>tool palette</i>	<small>Technische Daten - Technical data</small> Weight = 3 903 [kg]	<small>Bezeichnung - Title</small> TP-VDI25-20
<small>Bezeichnung - Note</small> Zubehör für: TS-400, TC-100, TC-200		

<p>WSW TOOLS 1 first</p> <p>Werkzeugaufnahmen Toolholder Porte Outils Portaherramientas</p> <p>ISO7388-1 DIN69871 SK</p>  <p>Wir sind für Sie da We are here for you Nous sommes là pour vous Estamos aquí para usted</p> <p>Edition 2021</p>	<p>WSW TOOLS 2 two</p> <p>Werkzeugaufnahmen Toolholder Porte Outils Portaherramientas</p> <p>ISO7388-2 JIS B 6339 BT (MAS 403 BT)</p>  <p>Wir sind für Sie da We are here for you Nous sommes là pour vous Estamos aquí para usted</p> <p>Edition 2021</p>	<p>WSW TOOLS 3 three</p> <p>Werkzeugaufnahmen Toolholder Porte Outils Portaherramientas</p> <p>ISO12164-1 DIN69893-1 HSK</p>  <p>Wir sind für Sie da We are here for you Nous sommes là pour vous Estamos aquí para usted</p> <p>Edition 2021</p>	<p>WSW TOOLS 4 four</p> <p>Werkzeugaufnahmen Toolholder Porte Outils Portaherramientas</p> <p>ISO12164-3 DIN69893-3 HSK-T</p>  <p>Wir sind für Sie da We are here for you Nous sommes là pour vous Estamos aquí para usted</p> <p>Edition 2021</p>
<p>WSW TOOLS 5 five</p> <p>Werkzeugaufnahmen Toolholder Porte Outils Portaherramientas</p> <p>ISO26223 PSC</p>  <p>Wir sind für Sie da We are here for you Nous sommes là pour vous Estamos aquí para usted</p> <p>Edition 2021</p>	<p>WSW TOOLS 6 six</p> <p>Werkzeugaufnahmen Toolholder Porte Outils Portaherramientas</p> <p>DIN2080 DIN228 Morsekonus Zylindrisch Straight Shank Cylindrique Cilindrico</p>  <p>Wir sind für Sie da We are here for you Nous sommes là pour vous Estamos aquí para usted</p> <p>Edition 2021</p>	<p>WSW COLLETS 7 seven</p> <p>Spannzangen Collets Pinces de serrage Pinzas de sujeción and much more...</p> <p>ER DIN6499 ISO15488 OZ DIN6388 ISO10897</p>  <p>Wir sind für Sie da We are here for you Nous sommes là pour vous Estamos aquí para usted</p> <p>Edition 2021</p>	<p>WSW BORINGBARS 8 eight</p> <p>Bohrstangen schwingungsgedämpft Boring Bars antivibration Barres d'alésage anti-vibration Barras para mandrinar antivibratorias</p> <p>Wechselschneidköpfe - Exchangeable cutting heads Têtes de coupe interchangeables - Cabezas modulares</p> <p>antivibration</p>  <p>ISO26623-1 Bohrstangen Boring Bars Barres d'alésage Barras para mandrinar</p> <p>Wir sind für Sie da We are here for you Nous sommes là pour vous Estamos aquí para usted</p> <p>Edition 2021</p>
<p>WSW CONTROL 9 nine</p> <p>Kontrolldorne Test Mandrels Mandrin de contrôle Mandril de control</p> <p>SK - BT - VDI - HSK - PSC - BMT</p>  <p>Wir sind für Sie da We are here for you Nous sommes là pour vous Estamos aquí para usted</p> <p>Edition 2021</p>	<p>WSW SETTING 10 ten</p> <p>Werkzeugeinstelladapter Setting Tools Outil de réglage Herramienta de ajuste</p> <p>SK50 BMT - PSC - HSK - SK - BT</p>  <p>Wir sind für Sie da We are here for you Nous sommes là pour vous Estamos aquí para usted</p> <p>Edition 2021</p>	<p>WSW ACCESSORIES 11 eleven</p> <p>Zubehör Accessories Accessoires Accesorios</p> <p>Spannmutter Clamping Nuts Ecrou de serrage Tuerca de sujeción Anzugsbolzen Pull Studs Tirabuzos Tirantes Lager- und Transport Storage Equipment Systèmes de stockage Equipo de almacenaje</p>  <p>and much more...</p> <p>Wir sind für Sie da We are here for you Nous sommes là pour vous Estamos aquí para usted</p> <p>Edition 2021</p>	<p>WSW COOLTURNING 12 twelve</p> <p>Drehstahlhalter mit Innenkühlung Turning Tool Holder with inner coolant Porte-outil de tournage avec refroidissement interne Portaherramientas de torneado con suministro de refrigerante interior</p>  <p>Wir sind für Sie da We are here for you Nous sommes là pour vous Estamos aquí para usted</p> <p>Edition 2021</p>

WSW **SINCE 1987**
Solutions from a single source

wsw-tools.de



EWS Tool Technologies

EWS Weigele GmbH & Co. KG
Maybachstraße 1 · D-73066 Uhingen
Telefon +49(0)7161-93040-100
Telefax +49(0)7161-93040-30
E-Mail: info@ews-tools.de
www.ews-tools.de

WSW Tooling Systems

WSW Spannwerkzeuge-Vertriebs GmbH
Maybachstr. 1 · D-73066 Uhingen
Telefon +49(0)7161-93040-100
Telefax +49(0)7161-93040-30
E-Mail: info@wsw-collets.de
www.wsw-collets.de

COMMAND TOOLING SYSTEMS

Command Tooling Systems
13931 Sunfish Lake Blvd NW
Ramsey · MN 55303 USA
Telefon +1-763-576-6910
Telefax +1-763-576-6911
support@commandtool.com
www.commandtool.com

EWS Korea

EWS Korea Co. Ltd.
60-11 · Woongnam-Dong
Changwon
Kyoung-Nam Korea
Telefon +82 55-267-8085
Telefax +82 55-262-3118
E-Mail: info@ewskorea.co.kr
www.ewskorea.co.kr

EWS Russia

EWS Ltd.
Krassnaja str., 38
600015 Vladimir
Russland
Telefon +7-4922-541160
Telefax +7-4922-541160
E-Mail: info@ews-russland.ru
www.ews-russland.ru

EWS 易德斯 Turrets & Tool holders

JIANGSU EWS MACHINE CO.,LTD
37 hao xizhangzhenbeilu
fenghuangzhen zhangjiangang
China
Telefon +86-512-5842-9991
Telefax +86-512-5842-9990
yujo@ewskorea.co.kr

EWS Tool Technologies

埃维斯刀座技术(太仓)

EWS Tool Holder Technologies (Taicang Co. Ltd)

Beijing East Road No. 88
215400 Taicang · Jiangsu
P. R. China
Telefon +86 512 3306 2600
Telefax +86 512 3306 2601
E-Mail: sales.cnews-tools.de
www.ews-tools.cn

TOOL ARENA CONNECTING COMPANIES

Tool-Arena GmbH

Maybachstraße 1 · D-73066 Uhingen
Telefon +49(0)7161-93040-100
E-Mail info@tool-arena.com
www.tool-arena.com

EWS Turkey

**EWS Tutucu Sistemleri ve
Taretleri Anonim Şirket**
Aydınlı mah. Melodi No.2/19 Sk. Bilmo
San. Sit. 18-19
34956 Tuzla / Istanbul
Turkey
Telefon +90-216-593-22-44
E-Mail: mehmet@ewstools.com
www.ews-tools.de