

Technisches Kunstharz

SLA – Flexibel

3D-Druck im SLA- Verfahren bietet: hohe Kerbschlagfestigkeit, Biagsamkeit und ausgezeichnete Oberflächengüte. Somit erhalten Sie eine sinnvolle Alternative zum Spritzguss oder CNC-gefrästen Bauteilen.



Das Flexible Material eignet sich optimal für Baugruppen die biege- und zusammendrückbar sein sollen. Diese Baugruppen überstehen durch das weichgriffige Material eine Vielzahl von Zyklen bei Simulationen.

Materialkennwerte

Prüfung	Wert	Prüfnorm
Zugfestigkeit	7,7-8,5 N/mm ²	ASTM D 412-06 (A)
Bruchdehnung	75-85 %	ASTM D 412-06 (A)
Komprimierungssatz	0,40 %	ASTM D 395-03 (B)
Reißfestigkeit	13,3-14,1 kN/m	ASTM D 624-00
Shore-Härte	80-85 A	ASTM 2240
Glasübergangstemperatur (Tg)	230 °C	ASTM D 1525-09

Lösungsmittelverträglichkeit

Lösungsmittel	Gewichtszunahme innerhalb 24Stunden (%)
Essigsäure 5%	1,3
Aceton	33
Isopropylalkohol	9,8
Bleichmittel, 5%NaOCl	1,1
Butylacetat	16
Diethylenglycolmonomethylether	30
Wasserstoffperoxid (3%)	1,3
Isooctan	< 1
Salzlösung (3,5% NaCl)	< 1
Natriumhydroxid (0,025%, pH =10)	1
Xylol	29