



SAP Enterprise Asset Management

EAM als Bestandteil des Enterprise Resource Planning Systems

Agenda

Enterprise Asset Management – Solution Map und Integration innerhalb des ERP Systems

Instandhaltungsobjekte in SAP ERP Enterprise Asset Management

Ausgewählter Instandhaltungsprozess und seine Abbildung in SAP ERP Enterprise Asset Management

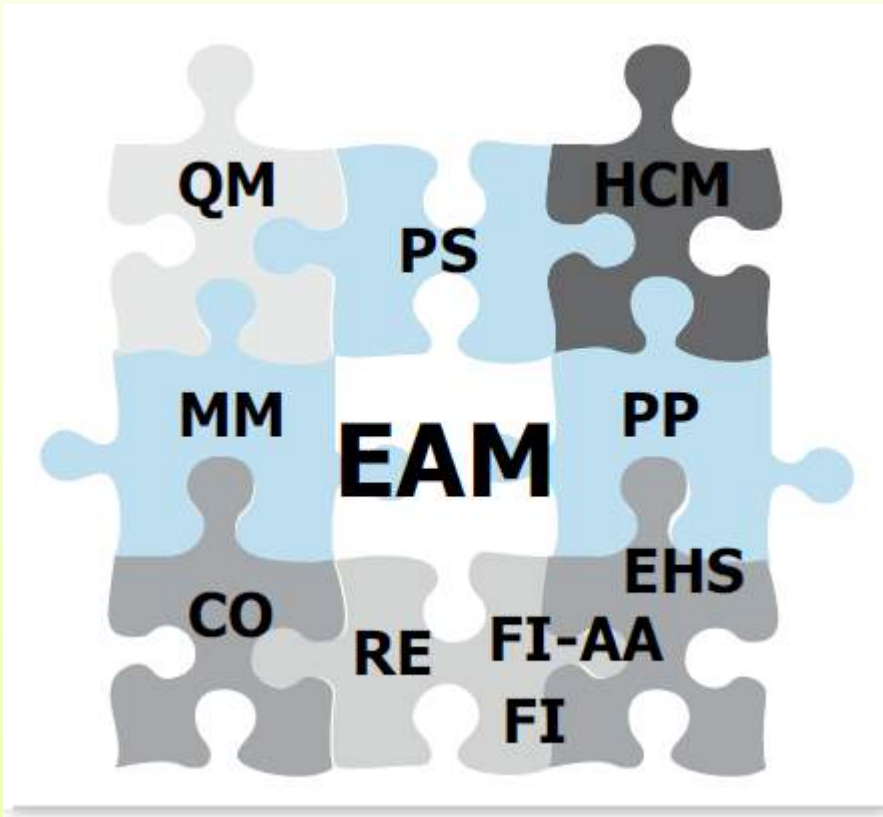
Agenda

Enterprise Asset Management – Solution Map und Integration innerhalb des ERP Systems

Instandhaltungsobjekte in SAP ERP Enterprise Asset Management

Ausgewählter Instandhaltungsprozess und seine Abbildung in SAP ERP Enterprise Asset Management

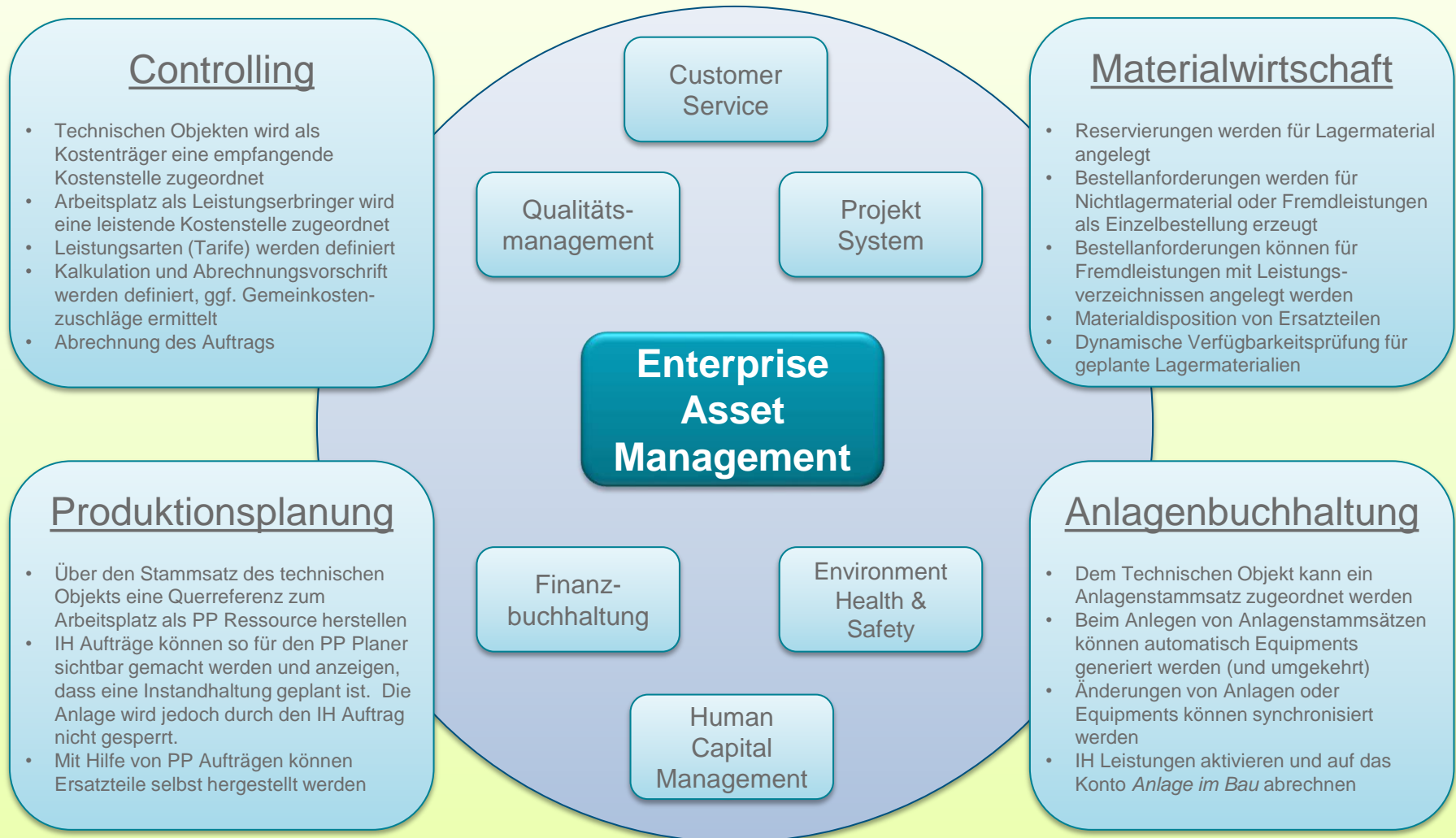
Integration innerhalb des ERP Systems



SAP ERP ist ein hochintegriertes System.

Die größte Bedeutung für die Instandhaltung ist die Integration von EAM mit dem **Controlling** und der **Materialwirtschaft**

Integration innerhalb des ERP Systems



Integration mit Nicht-SAP Systemen

Betriebsüberwachungssysteme

- **Prozessleitsysteme** zum überwachen, steuern, regeln und optimieren von technischen Prozessen
- **MES-Systeme** zur Kontrolle der Produktion in Echtzeit
- **Gebäudeleitsysteme** zum überwachen eines technischen Prozesses innerhalb eines Gebäudes
- **Netzüberwachungssysteme** zum überwachen, steuern, regeln und optimieren der Energiewirtschaft
- **Diagnostikbaugruppen** zur Fehlererkennung an Aggregaten
- ...

Betriebsinformationssysteme

- **CAD Systeme** im Anlagenbau, im Facility Management oder in der Konstruktion
- **GIS Systeme** als Land-, Boden- oder Umweltinformationssysteme
- **Netzinformationssysteme** als Instrument zur Erfassung, Verwaltung, Analyse und Präsentation von Betriebsmitteldaten aus dem Bereich der Netzwerktopologie (Versorgungs- und Entsorgungsunternehmen)

Leistungsverzeichnisse

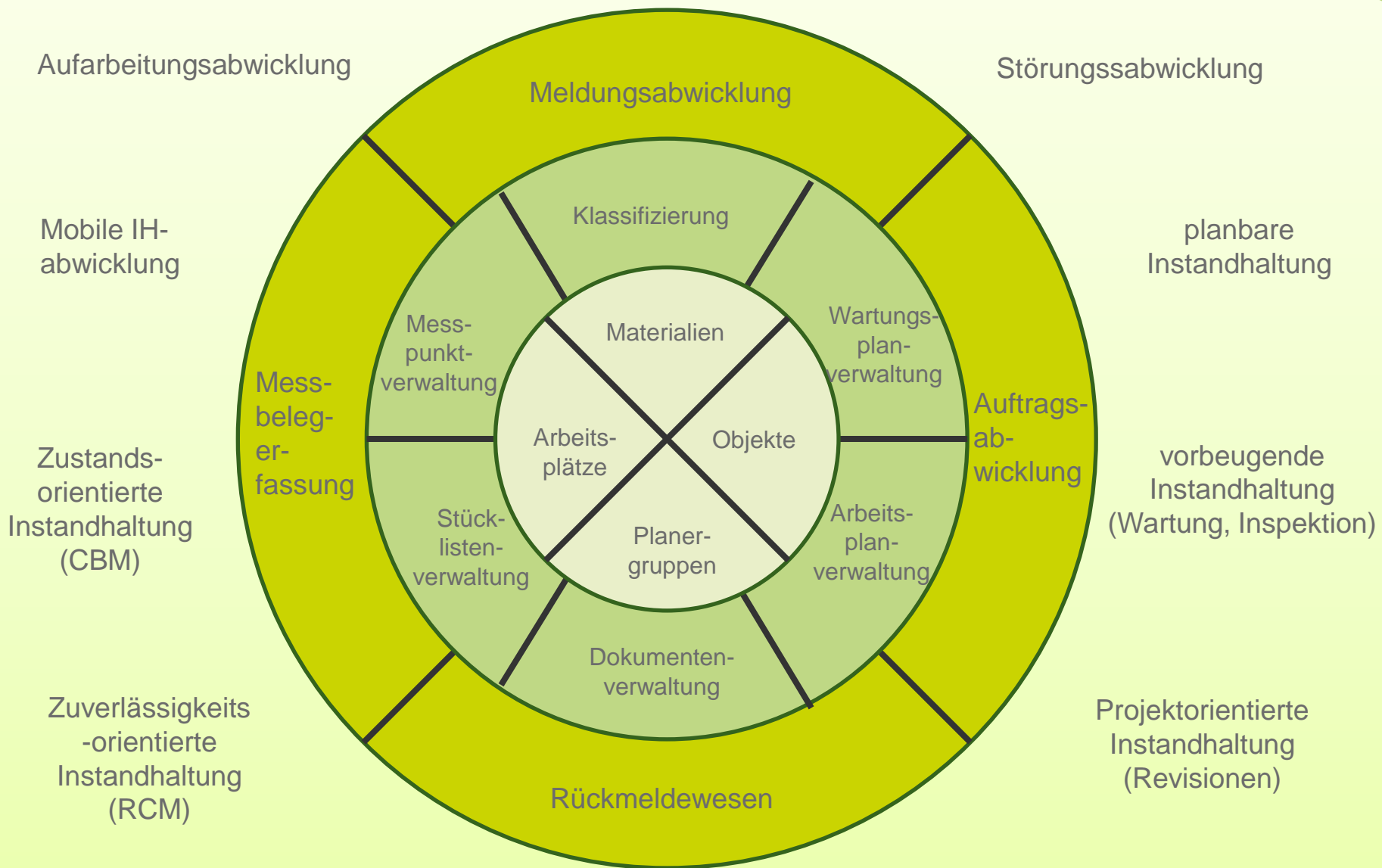
- Abwicklung von Geschäftsprozessen mit Lieferanten auf Basis von Leistungsverzeichnissen:

Datenaustausch mit dem Lieferanten über **Schnittstelle** (Datenträger, ftp, Mail) oder über das **Internet** (Internet Application Component von SAP)

Solution Map



Verwaltung Technischer Objekte	Wartungs- und Arbeitsplanung	Meldungs- u. Auftragsabwicklung	Informationssystem
● Technische Plätze/Platzhierarchien	● Arbeitsplanverwaltung	● Kataloge und Berichtsschemata	● Meldungsliste
● Klassifizierung von Techn. Plätzen	● Zeitabhängige Wartungsplanung	● Aktivitäten in Aktivitätenleiste	● Auftrags-/Vorgangsliste
● Equipments	● Leistungsabhängige Wartungsplanung	● Vorgangsplanung Eigenleistung	● Rückmeldeliste
● Klassifizierung von Equipments	● Zustandsabhängige Wartungsplanung	● Vorgangsplanung Fremdleistung	● ...
● Equipmentshierarchien	● Verwaltung von Einzelzyklusplänen	● Vorgangsplanung Dienstleistung	● ...
● Material-/Serialnummern	● Verwaltung von Strategieplänen	● Komponentenplanung Lagermaterial	
● Fertigungshilfsmittelverwaltung	● Verwaltung von Mehrfachzählerplänen	● Komponentenplanung Nichtlagermat.	
● Fahrzeugverwaltung	● Generierung Abrufobjekt Meldung	● Komponentenplanung Katalogmaterial	
● IT Asset Management	● Generierung Abrufobjekt Auftrag	● Kapazitäts-/Terminplanung	
● Messpunktverwaltung	● Generierung Abrufobjekt LE-Blatt	● Mitarbeiterereinsatzplanung	
● Garantieverwaltung	● Dokumentenverwaltung	● Meldungs-/Auftragspapierdruck	
● Genehmigungen		● Mobile IH-Abwicklung	
● Dokumentenverwaltung		● Zeitrückmeldung	
● Partnerverwaltung		● Materialrückmeldung	
● Materialstammverwaltung		● Leistungserfassung/-abnahme	
● Bautypmaterialien		● Tätigkeitsrückmeldung	
● Stücklistenverwaltung		● Meßbelegerfassung	
● Synchronisation Equipment/Anlage		● Instandhaltungsbudgetierung	
● Schnittstellen zu externen Systemen		● Auftragsabrechnung	
		● Dokumentenverwaltung	
		● Partnerverwaltung	



Agenda

Enterprise Asset Management – Solution Map und Integration innerhalb des ERP Systems

Instandhaltungsobjekte in SAP ERP Enterprise Asset Management

Ausgewählter Instandhaltungsprozess und seine Abbildung in SAP ERP Enterprise Asset Management

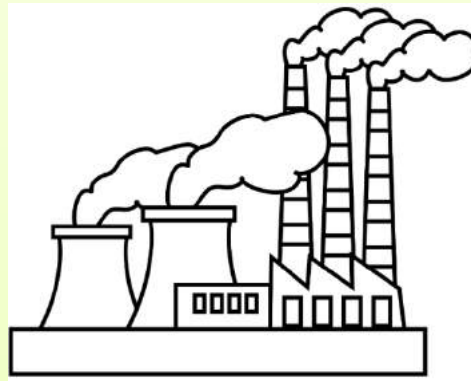
Der Technische Platz

Ein Technischer Platz repräsentiert den Ort, an dem eine Instandhaltungsmaßnahme durchzuführen ist.

Mit Hilfe von Technischen Platz Hierarchien können die instand zuhaltenden Anlagen eines Unternehmens nach folgenden Kriterien gegliedert werden:



räumlich



prozessorientiert



funktional

Ein Technischer Platz hat immobilen Charakter.

Der Technische Platz

Techn. Platz	1050-GIS-AA-02	Typ	M	Technisches System - ...
Bezeichnung	Pumpstation 02			
Status	ANGL			

Allgemein		Organisation		Struktur		Zusatzdaten 1	
-----------	--	--------------	--	----------	--	---------------	--

Allgemeine Daten			
Klasse			
Objektart	1000	Wasser-Pumpe	
BerechtGruppe			
Gewicht		Größe/Abmessung	
InventarNr	51763-02	In Betrieb ab	14.03.2011
Schichtnotizart	SN		
Berichtstyp	SE		

Stammdaten im Technischen Platz:

- **allgemeine Daten** (z.B. Größe, Gewicht, Inventarnummer)
- **Bezugsdaten** (z.B. Lieferant, Anschaffungswert, Anschaffungsdatum)
- **Herstelldaten** (z.B. Hersteller, Baujahr)
- **Standortdaten** (z.B. Standortwerk, Standort, Raum)
- **Adresse** (z.B. PLZ, Ort, Telefonnummer, Faxnummer)
- **Kontierung** (z.B. Kostenstelle, Anlage, Buchungskreis)

Standortdaten			
Standortwerk	1050	Weinheim	
Standort	A	Produktionsbereich A	
Raum	A09		
Betriebsbereich	101	Hr. Weber	3545
Arbeitsplatz			
ABC-Kennz.			
Sortierfeld			

- **Zuständigkeiten** (z.B. Planer Gruppe, verantwortlicher Arbeitsplatz)
- **Klassifizierungsdaten**
- **Partner** (z.B. Lieferant, Ansprechpartner, externer Service Techniker, ...)
- **Langtext** zum Objekt

Der Technische Platz

Allgemein Organisation **Struktur** Zusatzdaten 1

Zuständigkeiten

Planungswerk Weinheim
 Planergruppe
 Verantw.ArbPl. / Instandhaltung Mechanik
 Berichtsschema Befundschema Pumpen

Kontierung

Buchungskreis IDES AG
 GeschBereich Anlagenbau
 Anlage /
 Kostenstelle / Technisch
 PSP-Element
 Dauerauftrag
 AbrechnAuftrag

Allgemein Organisation **Struktur** Zusatzdaten 1

Strukturierung

Strukturkennz. Struktur A
 Übergeordn.TP
 Bezeichnung
 Position
 Referenzplatz
 Bezeichnung
 Einbauvorgabe Equipmenteinbau erlaubt Einzeleinbau
 Bautyp

Equipments



Pos.	Equipment	UntEq	Bezeichnung	EqmtArt	Hersteller
	10006749	<input type="checkbox"/>	Elektr. Pumpe P-1500-N...	1000	Gerätefabrik...P

Weitere Stammdaten:

- **Strukturierung** (z.B. übergeordneter Technischer Platz, Position)
- **Equipments** (eingebaute Equipments)

- **Garantie** (Kundengarantie, Lieferantengarantie)
- Zugeordnete **Dokumente**
- **Benutzerdaten** (mit eigenen Feldern)

Das Equipment

Equipment	10006749	Typ	M	Maschinen
Bezeichnung	Elektr. Pumpe P-1500-N004			
Status	EEGB	0001		
Gültig ab	12.07.2016	Gültig bis	31.12.9999	

Allgemeine Daten

Klasse				
Objektart	1000	Wasser-Pumpe		
BerechtGruppe				
Gewicht	26,900	KG	Größe/Abmessung	245*45*125
InventarNr			In Betrieb ab	
Schichtnotizart	SN			
Berichtstyp	SE			

Bezugsdaten

AnschaffWert	1 375,63	EUR	AnschaffDatum	
--------------	----------	-----	---------------	--

Herstelldaten

Hersteller	Gerätefabrik Holst GmbH	Herstellerland	DE
Typbezeichnung	P-II	Baujahr/-monat	/
HerstTeilNr	TG-879-K		
HerstSerialNr			

Ein Equipment ist ein individueller, physischer Gegenstand, der eigenständig instand zuhalten ist.

- Eher **mobilen Charakter**
- **Ein- und Ausbau** an Technischen Plätzen oder Equipments möglich
- **Einsatzhistorie**
- Equipments mit **Serialnummern** können Materialnummern zugewiesen werden
- **Einlagerung** möglich (Bestandsführung)

Das Equipment

Allgemein
 Standort
 Organisation
 Struktur

 Sonstiges

Strukturierung
 Techn. Platz: ← Einbauort
 Bezeichnung:
 Überg. Equip.:
 Bezeichnung:
 Position:
 Tech.Identnr.:
 Bautyp: Pumpe G

Ausbau und Wiedereinbau des Equipments an einem anderen Technischer Platz oder Equipment ist jederzeit möglich

Einbauort eines Equipments ändern

Techn. Platz: Pumpstation 02
 Überg. Equip.:
 Position:
 Ein-/AusbauZPkt:

Ausbauen
 Ausbau m. Datenüber.
 Einbaupos. ändern

- **Messpunkte** können angelegt werden
- **Messbelege** können in der Hierarchie **vererbt** werden

Meßpunkte

Meßpunkt	Meßposition	Typ	Merkmalsname	Einh.
Bezeichnung des Meßpunktes	Codegrp.	W	Zähler	
<input type="checkbox"/> 11800	Gehäusefront	M	BETRIEBSSTUNDEN_1	h
Betriebsstunden		<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	

Beispiele sind Anlagenteile, Hebezeuge, FHM, IT-Komponenten, Fahrzeuge, ...

Strukturierung einer Anlage

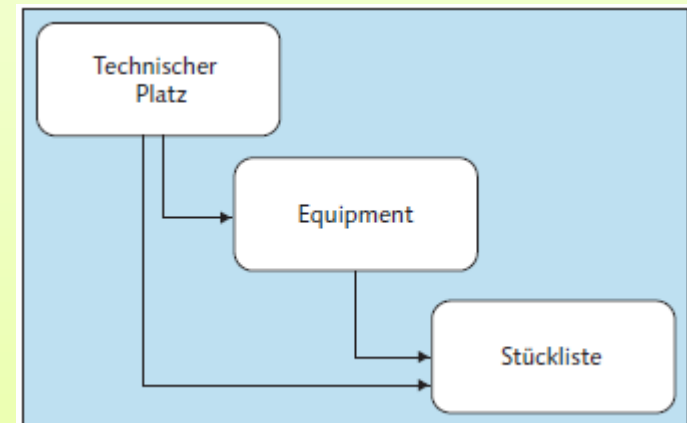
1050-GIS-AA-02	Pumpstation 02
10006749	Elektr. Pumpe P-1500-N004
P-1500	Pumpe GG Etanorm 200-1500 HP
100-100	Gehäuse
401-400	Druckdeckel
DG-1000	Dichtgummi, 34*4
100-600	Stützfuß
KR117185	Distanzring
100-431	Netzteil 100 - 240 V
100-400	Steuerelektronik
100-430	Farbdisplay
100-431	Netzteil 100 - 240 V
G-1000	Getriebe, Pumpe elektrisch
M-1100	Pumpenmotor, elektrisch 300kW

Farbzuordnung

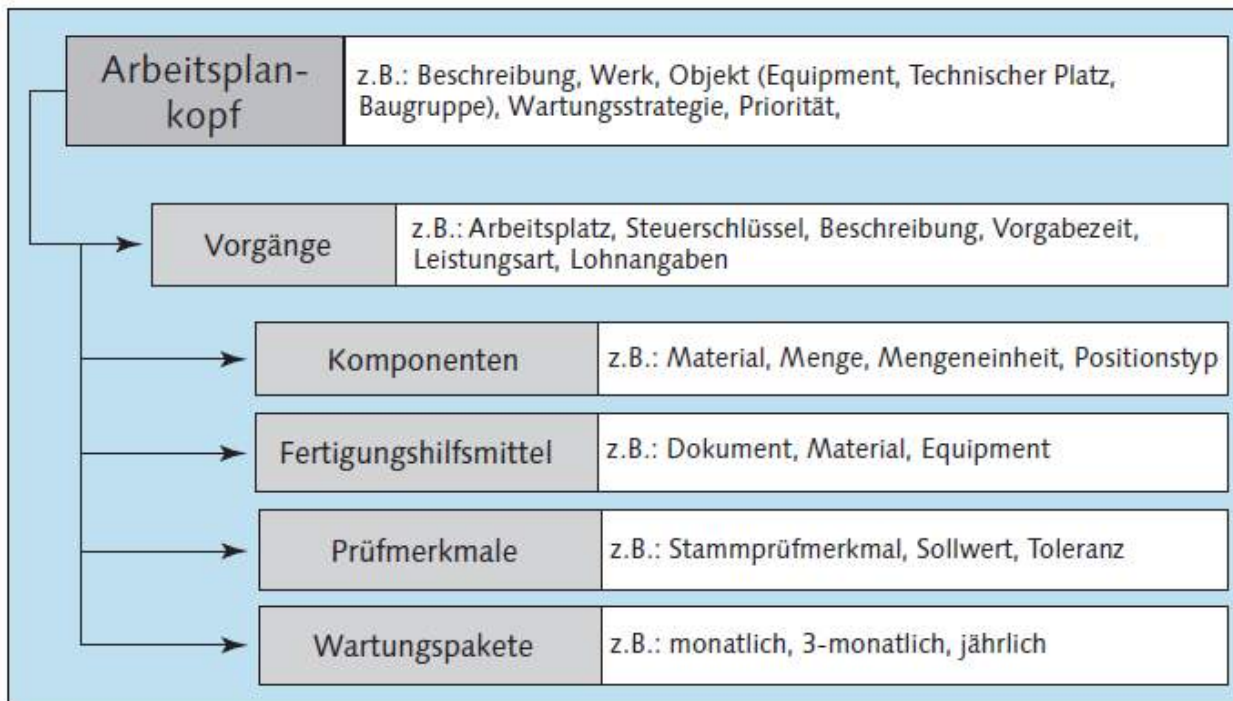
- Technischer Platz
- Equipment
- Bautyp
- IH-Baugruppe
- Material
- sonst. Stücklistenkomponente
- Installation
- Lineare Daten

Strukturierungshilfsmittel:

Technische Plätze, Equipments, Objektverbindungen, Serialnummern, Materialien, IH-Baugruppen und verschiedene Arten von Stücklisten.



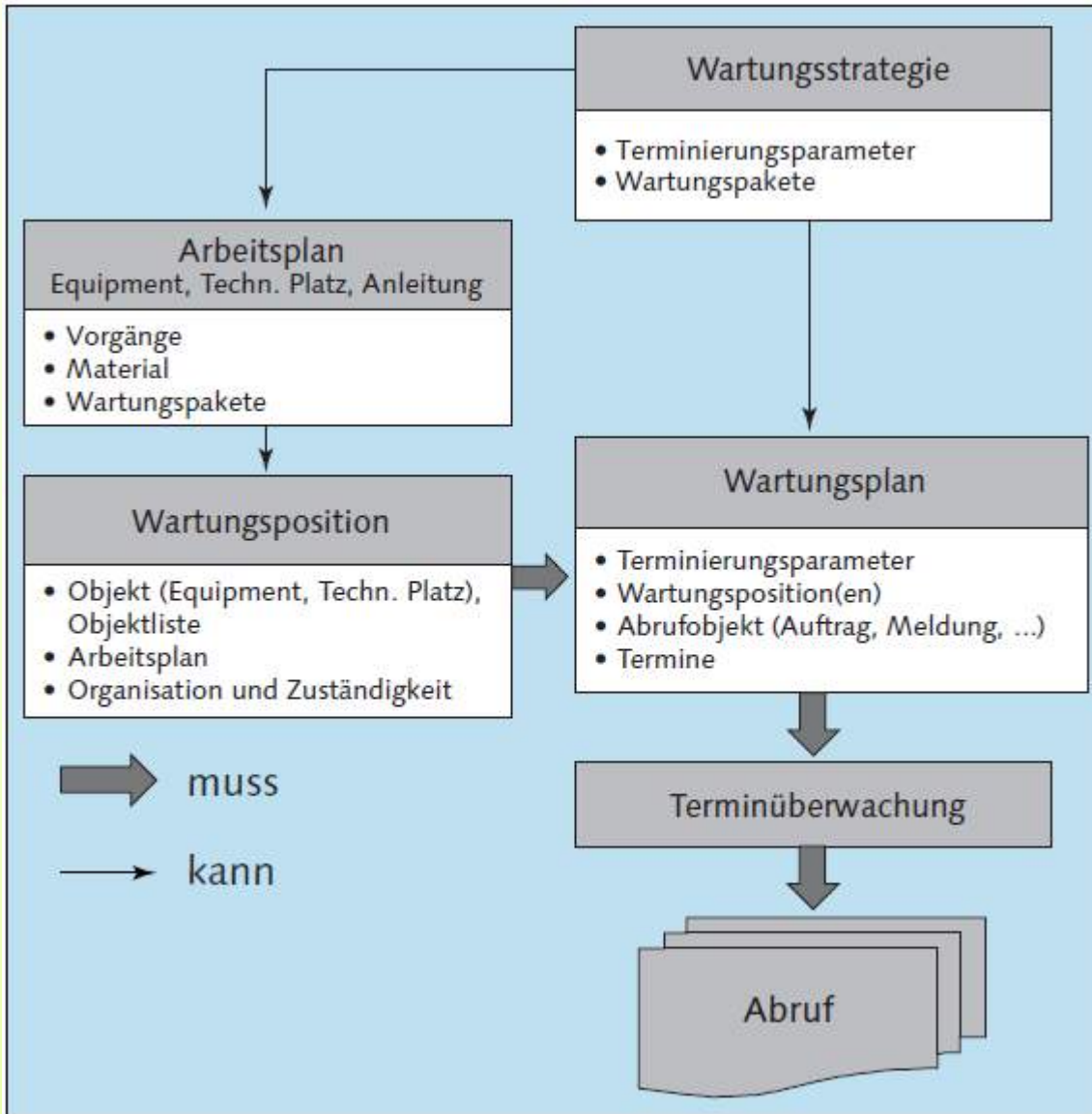
Die Anleitung



- ❖ welcher Arbeitsplatz bei einer IH-Maßnahme was zu tun hat
- ❖ benötigte Materialien, Dokumente, FHM oder AOBs
- ❖ Objektneutral, Zuordnung zu mehreren technischen Objekten
- ❖ Direkte Zuordnung zu Technischem Platz oder Equipment

Allgemeine Vorgangsübersicht										
Vrg	UVrg	ArbPlatz	W...	Vorgangsbeschreibung	L..	Arbeit	Eh.	Anz	Dauer	Eh.
0010		MECHANIK	1050	Logout Tagout	<input type="checkbox"/>	5	MIN	1	5	MIN
0020		MECHANIK	1050	Sichtprüfung	<input type="checkbox"/>	10	MIN	1	10	MIN
0030		MECHANIK	1050	Ausbau Schneideeinheit	<input type="checkbox"/>	60	MIN	2	30	MIN
0040		MECHANIK	1050	Schneideeinheit schärfen	<input type="checkbox"/>	30	MIN	1	30	MIN
0050		MECHANIK	1050	Wiedereinbau	<input type="checkbox"/>	60	MIN	2	30	MIN

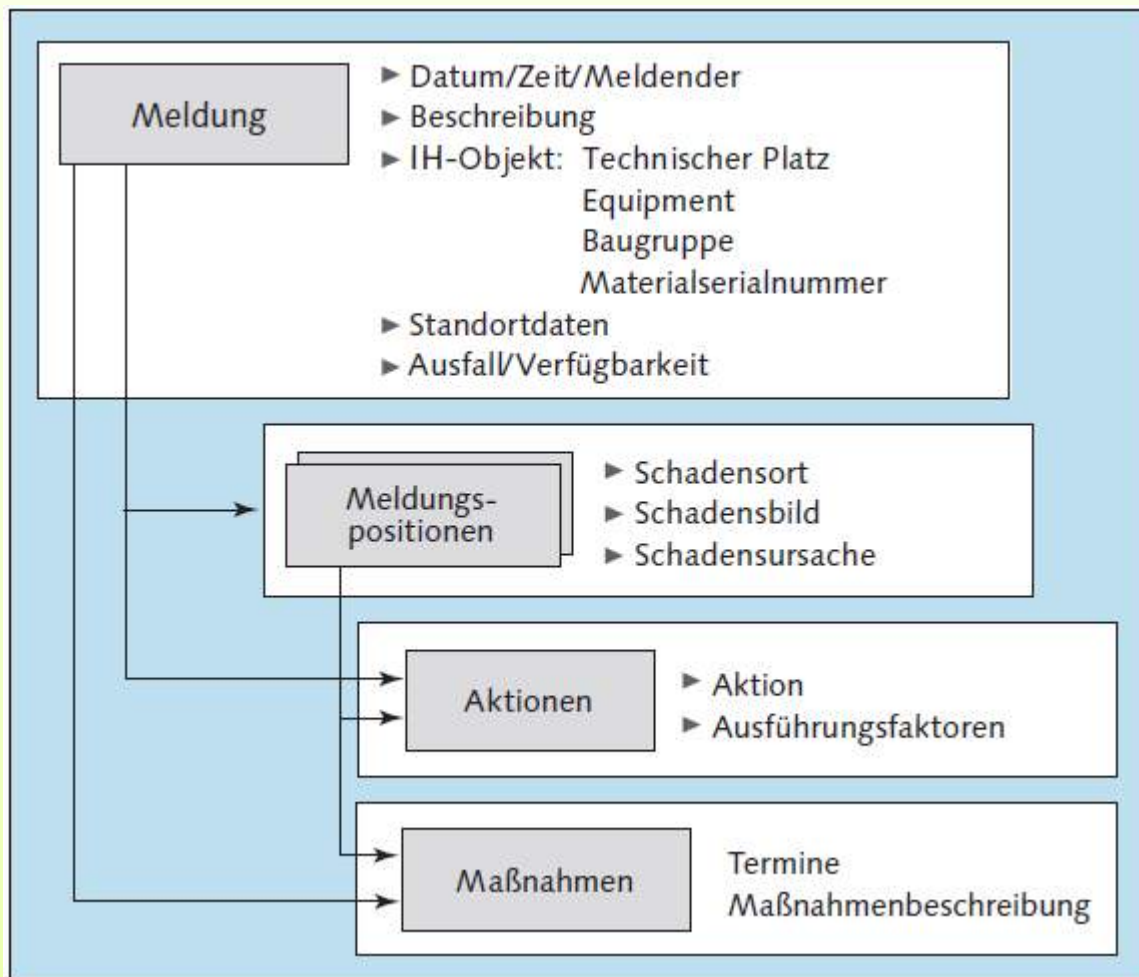
Der Wartungsplan



Der Wartungsplan steuert, wann ein Abruf zu einem oder mehreren Objekten erfolgt.

- Zeitbasiert
- Leistungsbasiert
- Zeit- und leistungs-basiert

Die Meldung



Eine Meldung dient der Anforderung und Dokumentation einer Instandhaltungsleistung

Die technische Rückmeldung erfolgt über die Meldung

Die Meldung

IH-Meldung anlegen: Störmeldung

Meldung: 10002412 Y2 Pumpe defekt

Meldungsstatus: MOFN

Auftrag: []

Meldung | Verfügbarkeit

Bezugsobjekt

Techn. Platz: 1050-GIS-AA-01 Pumpstation 01

Equipment: 10006748 Elektr. Pumpe P-1000-N004

Baugruppe: []

Zuständigkeiten

Planergruppe: 100 / 1050 Hr. Weber

Verantw.ArbPl.: MECHANIK / 1050 Instandhaltung Mechanik

Meldender: LARS MEIER Meldungsdatum: 16.08.2016 14:13:00

Störungsdaten

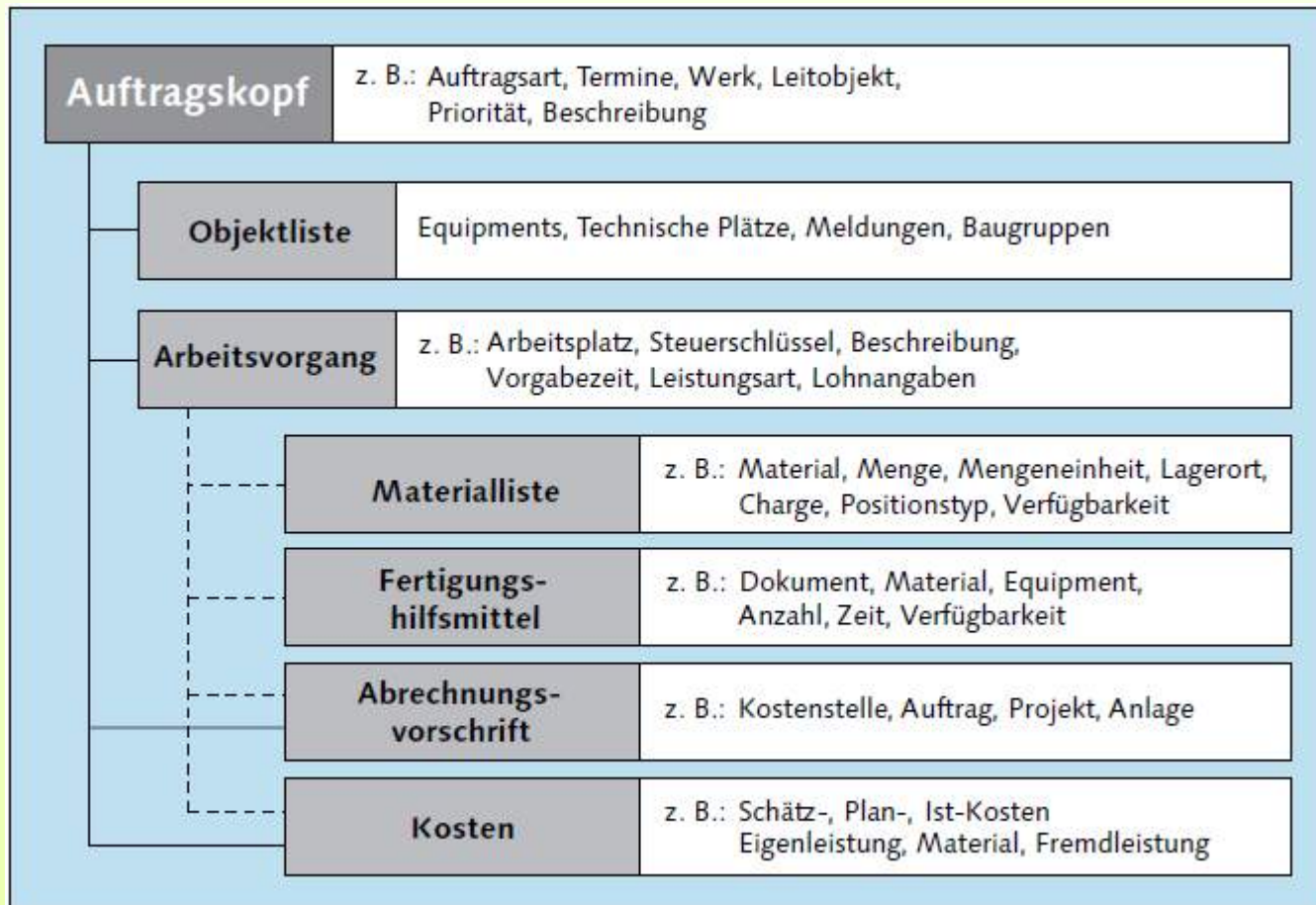
StörBeginn: 16.08.2016 14:13:00 Ausfall

Störungsende: [] 00:00:00 Ausfalldauer: [] H

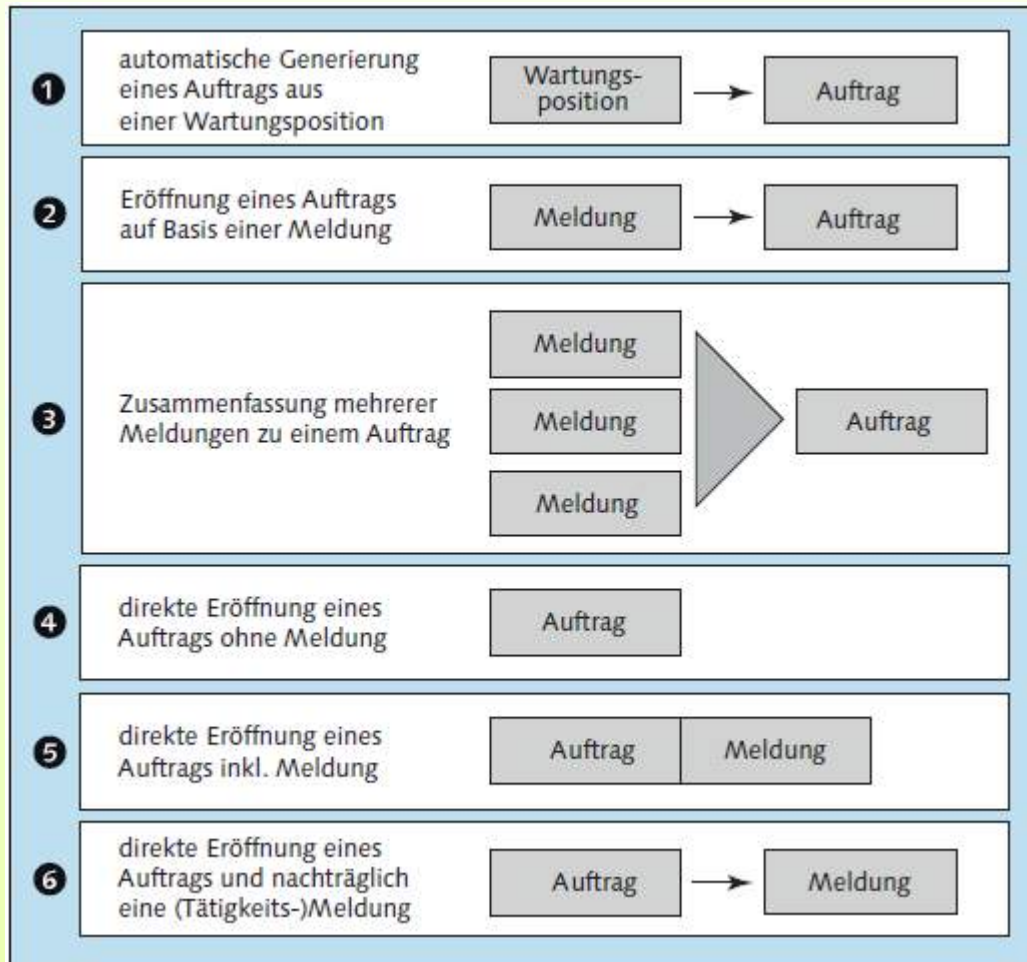
Die Meldung sollte schnell und einfach mit wenigen Klicks anzulegen sein.

Der Auftrag

Der Auftrag dient zur Planung und Durchführung einer IH-Maßnahme



Meldung und Auftrag



→ Vorbeugende Instandhaltung

→ Geplante Instandhaltung

→ Geplante Instandhaltung

→ Sofortinstandsetzung

→ Störungsbeseitigung

→ Nacherfassen von IH-Maßnahmen

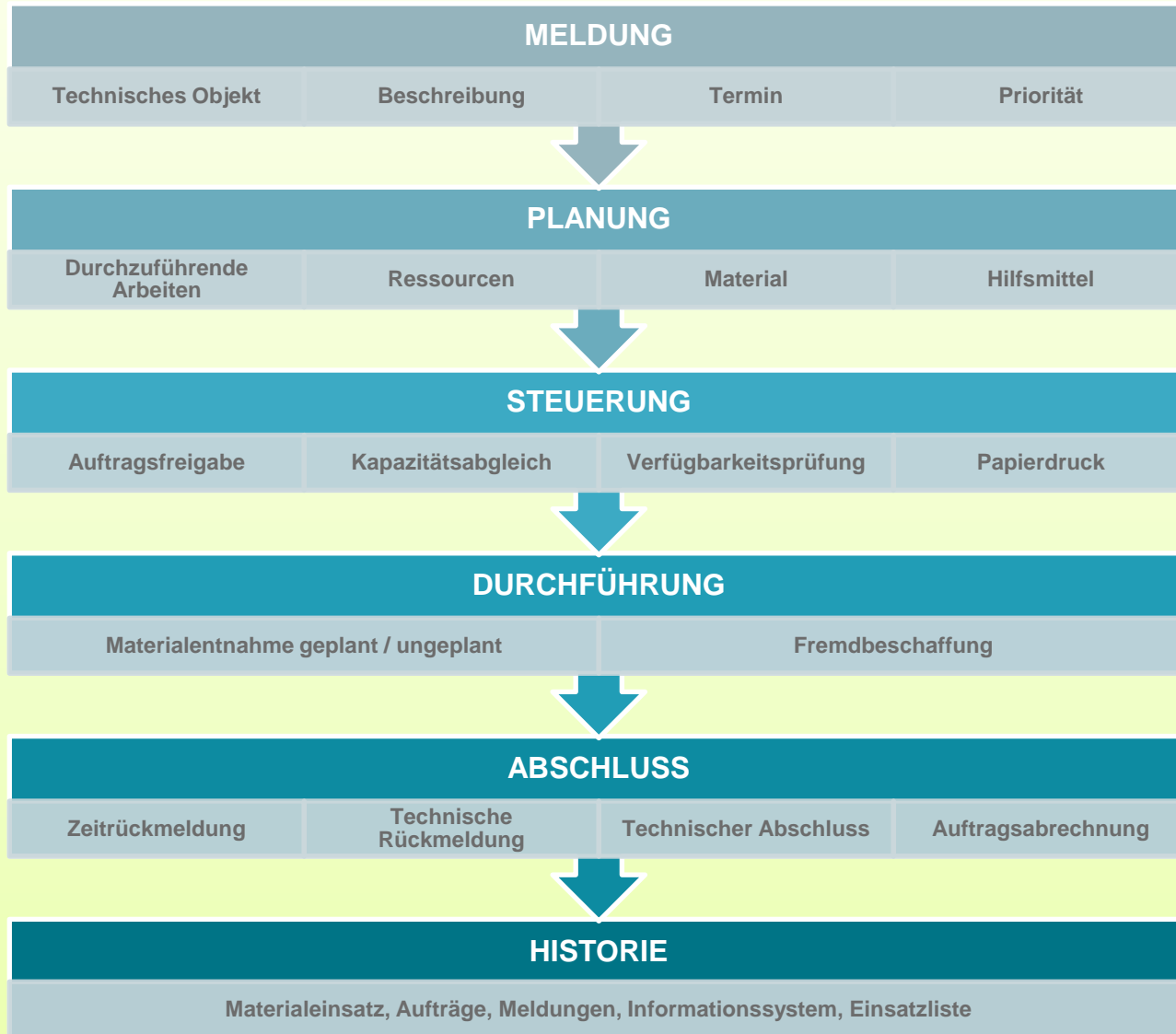
Agenda

Enterprise Asset Management – Solution Map und Integration innerhalb des ERP Systems

Instandhaltungsobjekte in SAP ERP Enterprise Asset Management

Ausgewählter Instandhaltungsprozess und seine Abbildung in SAP ERP Enterprise Asset Management

Geplante Instandsetzung



Geplante Instandsetzung

Meldungseröffnung
und Eingabe des
vorhergesehenen
Termins

IH-Meldung ändern: IH-Anforderung

Partner

Meldung: 10002413 Y1 geplante Wartung

Meldungsstatus: MAUF MIAR

Auftrag: 819660

Meldung Termine & Übersicht Aktionen & Maßnahmen

Bezugsobjekt

Techn. Platz: 1050-GIS-00-10 Fräse

Equipment:

Baugruppe:

UII:

Zuständigkeiten

Planergruppe: / 1050

Verantw.ArbPl.: MECHANIK / 1050 Instandhaltung Mechanik

Meldender: Meldungsdatum: 16.08.2016 14:48:45

Meldung Termine & Übersicht Aktionen & Maßnahmen

Ecktermine

Gew.Beginn	20.09.2016	00:00:00	Priorität	3 mittel
Gew.Ende	20.09.2016	00:00:00	<input type="checkbox"/> Ausfall	
Revision		1050		

Geplante Instandsetzung



Auftrags-
Eröffnung

Planung

Steuerung

Durch-
führung

geplanter IH Auftrag anlegen: Vorgangsübersicht

Auftrag: YPM3 §00000000001 wöchentliche Wartung

SysSt: EROF NMVP VOKL

Kopfdaten | **Vorgänge** | Komponenten | Kosten | Objekte | Zusatzdaten | Standort | Planung | Steuerung

Vrg	UVR	ArbPlatz	W...	Kurztext Vorgang	LT	Arbeit	EH	A...	Dauer	EH	Früh.Start...	Früh.St...
0010		MECHANIK	1050	Logout Tagout		5 MIN	1		5 MIN		20.09.2016	08:00:00
0020		MECHANIK	1050	Sichtprüfung		10 MIN	1		10 MIN		20.09.2016	08:05:00
0030		MECHANIK	1050	Ausbau Schneideeinheit		30 MIN	1		30 MIN		20.09.2016	08:35:00
0040		MECHANIK	1050	Schneideeinheit schärfen		30 MIN	1		30 MIN		20.09.2016	09:05:00
0050		MECHANIK	1050	Wiedereinbau		30 MIN	1		30 MIN		20.09.2016	09:35:00

Kopfdaten | Vorgänge | **Komponenten** | Kosten | Objekte | Zusatzdaten | Standort | Planung | Steuerung

Po...	Komponente	Bezeichnung	LT	Bedarfsmenge	ME	P..	LOrt	W...	Vrg	Beschaffungstyp
0010	100-100	Gehäuse		1	ST	L	0001	1050	0040	Reservierung zum Auftrag
0020	DG-1000	Dichtgummi, 34*4		4	ST	L		1050	0040	Reservierung zum Auftrag
0030	KR117185	Distanzring		5	ST	L		1050	0040	Reservierung zum Auftrag
0040		Netzteil 100 - 240 V		1	ST	N		1050	0040	BAnf zum Auftrag

geplantes
Material wird
reserviert
bzw. bestellt

Geplante Instandsetzung

Kapazitätsart 002 Person										
Spl	Einge...	Person	Arbeit	A...	Dauer ...	D...	Datum	Zeit	Eign.	
1	<input type="checkbox"/>	Pinky	15,0	MIN	15,0	MIN	19.09.2016	15:00	100,00	
2	<input type="checkbox"/>	Rauhbein	15,0	MIN	15,0	MIN	19.09.2016	15:00	100,00	

Personen können einzelnen Vorgängen zugeordnet werden

Plankosten aufgrund von hinterlegten Arbeitszeiten sowie des Materialbedarfs

Ggf. muss der Auftrag für die Freigabe genehmigt werden

Übersicht Kosten Mengen Kennzahlen				
Gruppe/Bezeichnung	Schätzkstn	Plankosten	Istkosten	Wä...
▼ Kosten	0,00	1 206,74	0,00	EUR
• Ersatzteile (Eigenproduktion)	0,00	135,98	0,00	EUR
• Gemeinkostenzuschläge	0,00	138,62	0,00	EUR
• Material - Direktbezug	0,00	85,00	0,00	EUR
• Material eigen / Ersatzteile	0,00	97,14	0,00	EUR
• Personal eigen	0,00	750,00	0,00	EUR

Auftrag - Zuordnen und Erteilen von Genehmigungen											
Genehmig.	Text	Typ	N..	AF	A..	D..	V..	L..	N..	E..	Genehmigt von
A010	Arbeitsschutz	S	<input type="checkbox"/>	2		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
EL_1	Spannungsfrei geprüft	S	<input type="checkbox"/>	2		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	

Auftragsfreigabe bewirkt:

- Materialreservierung wirksam
- Auftragspapiere können gedruckt werden
- Rückmeldungen möglich
- Warenbewegungen möglich

Geplante Instandsetzung

Abschluss

Zeitrückmeldung

R...	D..	Kurztext Vorgang	Istarbeit	Eh.	E	A	K	PersNr	Istdauer	Eh.	Rückmeldete
11 ...		Logout Tagout	5	MIN	✓		✓	54328	5	MIN	
11 ...		Sichtprüfung	10	MIN	✓		✓	54328	10	MIN	
11 ...		Ausbau Schneideeinhe...	30	MIN	✓		✓	54328	25	MIN	
11 ...		Schneideeinheit schärf...	30	MIN	✓		✓	54328	30	MIN	
11 ...		Wiedereinbau	30	MIN	✓		✓	54328	40	MIN	
11 ...		Justierung	30	MIN	✓		✓	54328	35	MIN	
11 ...		Vorbereitung Wiederin...	15	MIN	✓		✓	54328	10	MIN	

Meßwerte

Bezeichnung	Bezeichnung	Meßpos.	Meßwert/Zählerstand	Einheit
Fräse	BETRIEBSSTUNDEN	GEHÄUSE FRONT	181,0 h	

Warenbewegungen zu Vorgang 0010

Übersicht Warenbewegungen

Material	Bezeichnung	Menge	E...	W...	La...
B6100	Schneideeinheit Fräse 6100	1 ST	1050	0001	

Erfassen der Zeitrückmeldungen und falls vorhanden der Zählerstände

Eine ungeplante Warenentnahme kann hier gebucht werden

Auswertungen

Standardanalysen in PMIS: z.B. Kostenanalyse

Kosten nach Auftragsart

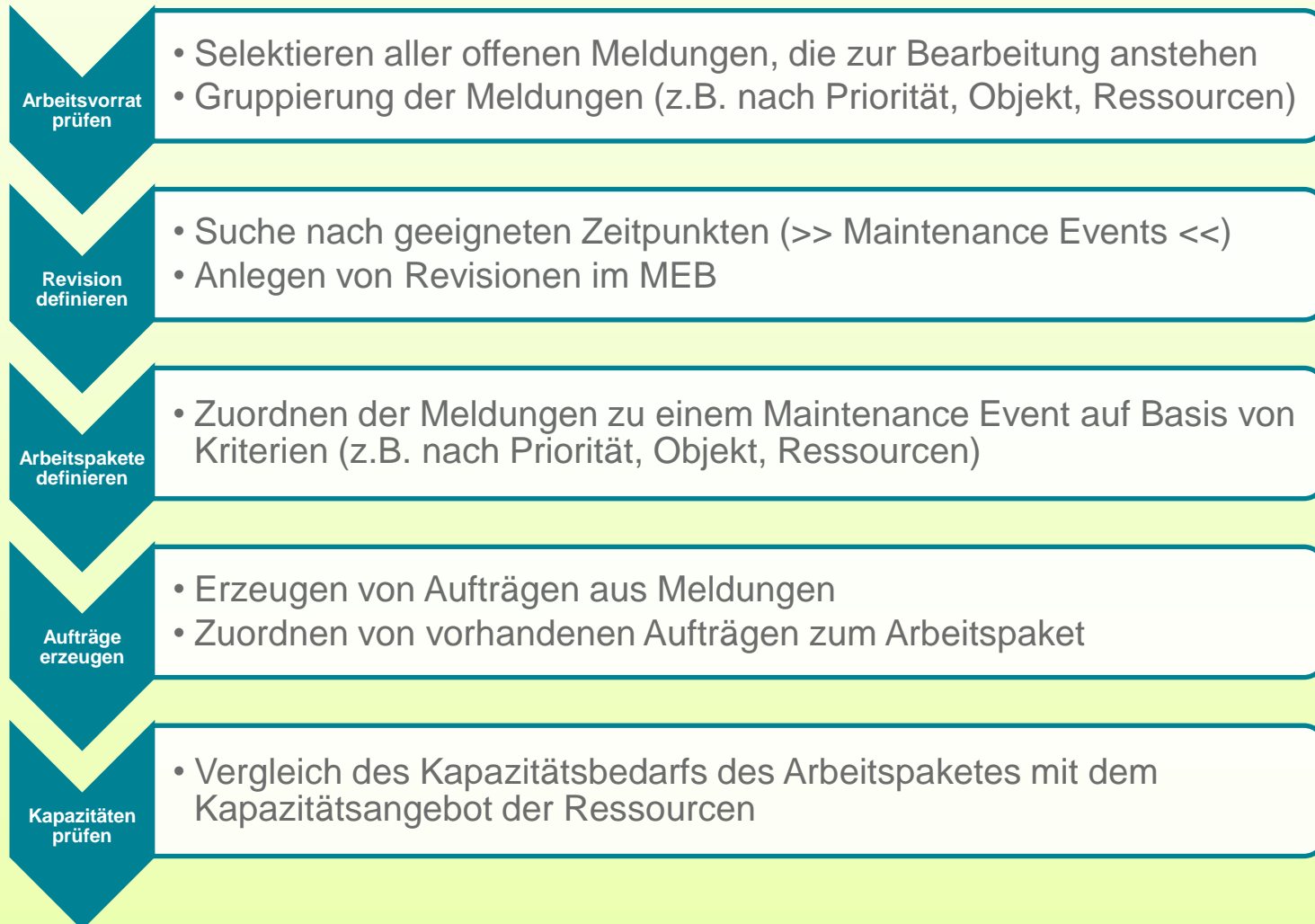
Auftragsart	Erf.Auftr.	Eigenlohnkosten	EigenmatKosten	Fremdlohnkosten	FremdmatKosten	GesKosten Ist	GesKosten Plan
Summe	359	46 792,80 EUR	1 673,29 EUR	5 382,10 EUR	124,95 EUR	53 973,14 EUR	263 703,40 EUR
vorbeugender IH Au	268	17 493,00 EUR	274,00 EUR	2 401,20 EUR	0,00 EUR	20 168,20 EUR	182 572,58 EUR
Störungsauftrag	10	2 650,20 EUR	12 002,26 EUR	200,00 EUR	0,00 EUR	14 852,46 EUR	1 561,36 EUR
geplanter IH Auftr	62	23 999,40 EUR	1 512,81 EUR	1 720,90 EUR	0,00 EUR	27 233,11 EUR	69 314,35 EUR
Sofortinstandsetzu	8	1 300,20 EUR	1 002,15 EUR	0,00 EUR	124,95 EUR	2 427,30 EUR	1 045,11 EUR
Aufarbeitungsauftr	11	1 350,00 EUR	13 117,93- EUR	1 060,00 EUR	0,00 EUR	10 707,93- EUR	9 210,00 EUR

Kosten nach Technischem Platz

Techn. Platz	Erf.Auftr.	Eigenlohnkosten	EigenmatKosten	Fremdlohnkosten	FremdmatKosten	GesKosten Ist	GesKosten Plan
Summe	359	46 792,80 EUR	1 673,29 EUR	5 382,10 EUR	124,95 EUR	53 973,14 EUR	263 703,40 EUR
GiS Werk Weinheim	16	1 867,50 EUR	13 117,93- EUR	1 060,00 EUR	0,00 EUR	10 190,43- EUR	9 319,56 EUR
Produktionsbereich	1	750,00 EUR	0,00 EUR	0,00 EUR	0,00 EUR	750,00 EUR	0,00 EUR
Pumpstation 01	2	0,00 EUR	0,00 EUR	0,00 EUR	0,00 EUR	0,00 EUR	0,00 EUR
Pumpstation 02	20	7 449,90 EUR	314,98 EUR	0,00 EUR	0,00 EUR	7 764,88 EUR	11 160,90 EUR
Produktionsbereich	14	3 449,70 EUR	0,00 EUR	0,00 EUR	0,00 EUR	3 449,70 EUR	5 609,67 EUR
Fräse	1	0,00 EUR	0,00 EUR	0,00 EUR	0,00 EUR	0,00 EUR	0,00 EUR
Presse	5	450,30 EUR	0,00 EUR	0,00 EUR	0,00 EUR	450,30 EUR	5 087,94 EUR
Heizkessel	207	1 450,20 EUR	0,00 EUR	0,00 EUR	0,00 EUR	1 450,20 EUR	176 819,94 EUR
Produktionsbereich	18	7 850,10 EUR	138,02 EUR	978,00 EUR	0,00 EUR	8 966,12 EUR	19 461,86 EUR
Fräse	3	1 200,00 EUR	0,00 EUR	0,00 EUR	0,00 EUR	1 200,00 EUR	1 727,87 EUR
Pumpe	21	5 824,80 EUR	12 928,13 EUR	300,00 EUR	0,00 EUR	19 052,93 EUR	7 281,51 EUR
Extruder	5	700,20 EUR	135,98 EUR	0,00 EUR	0,00 EUR	836,18 EUR	0,00 EUR
Mixer	14	7 175,10 EUR	407,94 EUR	0,00 EUR	0,00 EUR	7 583,04 EUR	11 049,86 EUR
Cutter	11	3 575,10 EUR	0,00 EUR	973,20 EUR	0,00 EUR	4 548,30 EUR	7 452,72 EUR
GiS Fuhrpark Weinh	8	2 499,90 EUR	866,17 EUR	450,00 EUR	0,00 EUR	3 816,07 EUR	3 730,11 EUR
	13	2 550,00 EUR	0,00 EUR	1 620,90 EUR	124,95 EUR	4 295,85 EUR	5 001,46 EUR

Maintenance Event Builder (MEB)

Mit dem Maintenance Event Builder können kleinere Instandhaltungsprojekte in Form einzelner Arbeitspakete geplant werden.



Maintenance Event Builder



Offene Meldungen selektieren und nach verantw. Arbeitsplatz gruppieren

Arbeitsvorrat prüfen

Maintenance Event Builder

Meldungen selektieren anschließend gruppieren

Meldungsliste

Meldung	Ikon	TechnPlatz	Equipment	Aufgabenbeschr.	Meldung
▼ ELEKTRIK					
• 10002420 (Netzteil der Steuerelektronik tauschen)	✓	1050-GIS-AA-01	10006748	Netzteil der Steuerelektronik tau...	10002420
• 10002421 (Pumpenmotor stottert)	✓	1050-GIS-AA-02	10006749	Pumpenmotor stottert	10002421
• 10002423 (Wartung E-Motor)	✓	1050-GIS-AA-01	13	Wartung E-Motor	10002423
• 10002424 (Wartung E-Motor)	✓	1050-GIS-AA-01	14	Wartung E-Motor	10002424
▼ MECHANIK					
• 10002416 (Reinigung Fahrwege BTA)	✓	1050-GIS-AA		Reinigung Fahrwege BTA	10002416
• 10002417 (Reinigung Fahrwege BTB)	✓	1050-GIS-BB		Reinigung Fahrwege BTB	10002417
• 10002418 (Reinigung Fahrwege BTC)	✓	1050-GIS-OO		Reinigung Fahrwege BTC	10002418
• 10002419 (Austausch der Dichtgummis)	✓	1050-GIS-AA-01	10006748	Austausch der Dichtgummis	10002419
• 10002422 (Kohlebürsten prüfen & reinigen)	✓	1050-GIS-AA-01	10006748	Kohlebürsten prüfen & reinigen	10002422
• 10002426 (Schneckenspielmessung)	✓	1050-GIS-OO-30		Schneckenspielmessung	10002426
• 10002427 (Messer tauschen)	✓	1050-GIS-OO-10		Messer tauschen	10002427
• 10002428 (Dichtgummis tauschen)	✓	1050-GIS-OO-10		Dichtgummis tauschen	10002428
• 10002429 (defekte Bleche an Kühlstrecke Bereich 7)	✓	1050-GIS-OO-40		defekte Bleche an Kühlstrecke B...	10002429
• 10002430 (Stanzbleche tauschen)	✓	1050-GIS-OO-50		Stanzbleche tauschen	10002430
▼ MRT					
• 10002425 (wöchentlicher Kesselrundgang)	✓	1050-GIS-BB-30		wöchentlicher Kesselrundgang	10002425
• 10002431 (Feuerlöscher prüfen)	✓	1050-GIS		Feuerlöscher prüfen	10002431

Maintenance Event Builder



Revision
definieren

Eine Revision anlegen oder eine bestehende auswählen

Revisions-Arbeitsbereich

Revision **Revision anlegen** Ikon

Revision ändern: Detail

Planungswerk: 1050 Weinheim

Revision: 00000019 Shutdown 19.-22.09. Team Mechanik

Revisionsart: RV Shutdown (MEB)

SysSt: FREI

Zeitpunkt / Dauer der Revision

Revisionsbeginn: 19.09.2016 08:00:00

Revisionsende: 22.09.2016 22:00:00

Revisions-Arbeitsbereich

Revision	I...	VerArbPl.	EckStTerm.	EckStZeit	Eckendterm	EckEndeZt
• 17 (Shutdown 19.-22.09. Team Elektrik)	ELEKTRIK		19.09.2016	08:00:00	22.09.2016	22:00:00
• 18 (Shutdown 19.-22.09. Team MRT - ES&H)	MRT		19.09.2016	08:00:00	22.09.2016	22:00:00
• 19 (Shutdown 19.-22.09. Team Mechanik)	MECHANIK		19.09.2016	08:00:00	22.09.2016	22:00:00

Maintenance Event Builder



Arbeitspaket
definieren

die Meldungen per Drag & Drop der Revision zuordnen

Revisions-Arbeitsbereich

Revision	VerArbPl.	TechnPlatz	Equip...	Meldung	EckStT...	EckS...	Eckendt...	EckE...
17 (Shutdown 19.-22.09. Team Elektrik)	ELEKTRIK				19.09.2016	08:00:00	22.09.2016	22:00:00
Meldungen						00:00:00		00:00:00
10002420 (Netzteil der Steuerelektronik tauschen)	✓	1050-GIS-AA-01	10006...	10002420		00:00:00		00:00:00
10002421 (Pumpenmotor stottert)	✗	1050-GIS-AA-02	10006...	10002421		00:00:00		00:00:00
10002423 (Wartung E-Motor)	✗	1050-GIS-AA-01	13	10002423		00:00:00		00:00:00
10002424 (Wartung E-Motor)	✗	1050-GIS-AA-01	14	10002424		00:00:00		00:00:00
18 (Shutdown 19.-22.09. Team MRT - ES&H)	MRT				19.09.2016	08:00:00	22.09.2016	22:00:00
Meldungen						00:00:00		00:00:00
10002425 (Kesselrundgang)	✓	1050-GIS-BB-30		10002425		00:00:00		00:00:00
10002431 (Feuerlöscher prüfen)	✓	1050-GIS		10002431		00:00:00		00:00:00
19 (Shutdown 19.-22.09. Team Mechanik)	MECHANIK				19.09.2016	08:00:00	22.09.2016	22:00:00
Meldungen						00:00:00		00:00:00
10002416 (Reinigung Fahrwege BTA)	✓	1050-GIS-AA		10002416		00:00:00		00:00:00
10002417 (Reinigung Fahrwege BTB)	✓	1050-GIS-BB		10002417		00:00:00		00:00:00
10002418 (Reinigung Fahrwege BTC)	✓	1050-GIS-OO		10002418		00:00:00		00:00:00
10002419 (Austausch der Dichtgummis)	✗	1050-GIS-AA-01	10006...	10002419		00:00:00		00:00:00
10002422 (Kohlebürsten prüfen & reinigen)	✓	1050-GIS-AA-01	10006...	10002422		00:00:00		00:00:00
10002426 (Schneckenspielmessung)	✗	1050-GIS-OO-30		10002426		00:00:00		00:00:00
10002427 (Messer tauschen)	✗	1050-GIS-OO-10		10002427		00:00:00		00:00:00
10002428 (Dichtgummis tauschen)	✗	1050-GIS-OO-10		10002428		00:00:00		00:00:00
10002429 (defekte Bleche an Kühlstrecke Bereich 7)	✓	1050-GIS-OO-40		10002429		00:00:00		00:00:00
10002430 (Stanzbleche tauschen)	✗	1050-GIS-OO-50		10002430		00:00:00		00:00:00

Maintenance Event Builder



Aufträge
erzeugen

Aufträge für Revision 17 – Team Elektrik angelegt

Revision	l...	VerArbPl.	TechnPlatz	Equip...	Meldung	Auftrag	EckStT...	EckS...	Eckendt...	EckE...
▼ 17 (Shutdown 19.-22.09. Team Elektrik)		ELEKTRIK					19.09.2016	08:00:00	22.09.2016	22:00:00
▼ Meldungen								00:00:00		00:00:00
• 10002420 (Netzteil der Steuerelektronik)	<input checked="" type="checkbox"/>		1050-GIS-AA-01	10006748	10002420	819668		00:00:00		00:00:00
• 10002421 (Pumpenmotor stottert)	<input checked="" type="checkbox"/>		1050-GIS-AA-02	10006749	10002421	819669		00:00:00		00:00:00
• 10002423 (Wartung E-Motor)	<input checked="" type="checkbox"/>		1050-GIS-AA-01	13	10002423	819670		00:00:00		00:00:00
• 10002424 (Wartung E-Motor)	<input checked="" type="checkbox"/>		1050-GIS-AA-01	14	10002424	819671		00:00:00		00:00:00
▼ Aufträge								00:00:00		00:00:00
▶ 819668 (Netzteil der Steuerelektronik t	<input type="checkbox"/>	ELEKTRIK	1050-GIS-AA-01	10006748	10002420	819668	19.09.2016	08:00:00	22.09.2016	22:00:00
▶ 819669 (Pumpenmotor stottert)	<input type="checkbox"/>	ELEKTRIK	1050-GIS-AA-02	10006749	10002421	819669	19.09.2016	08:00:00	22.09.2016	22:00:00
▶ 819670 (Wartung E-Motor)	<input type="checkbox"/>	ELEKTRIK	1050-GIS-AA-01	13	10002423	819670	19.09.2016	08:00:00	22.09.2016	22:00:00
▶ 819671 (Wartung E-Motor)	<input type="checkbox"/>	ELEKTRIK	1050-GIS-AA-01	14	10002424	819671	19.09.2016	08:00:00	22.09.2016	22:00:00

Aufträge bearbeiten:

- Arbeitsdauer pflegen
- Lagermaterial reservieren
- Nichtlagermaterial bestellen
- Fremdfirmen beauftragen
- Auftrag freigeben

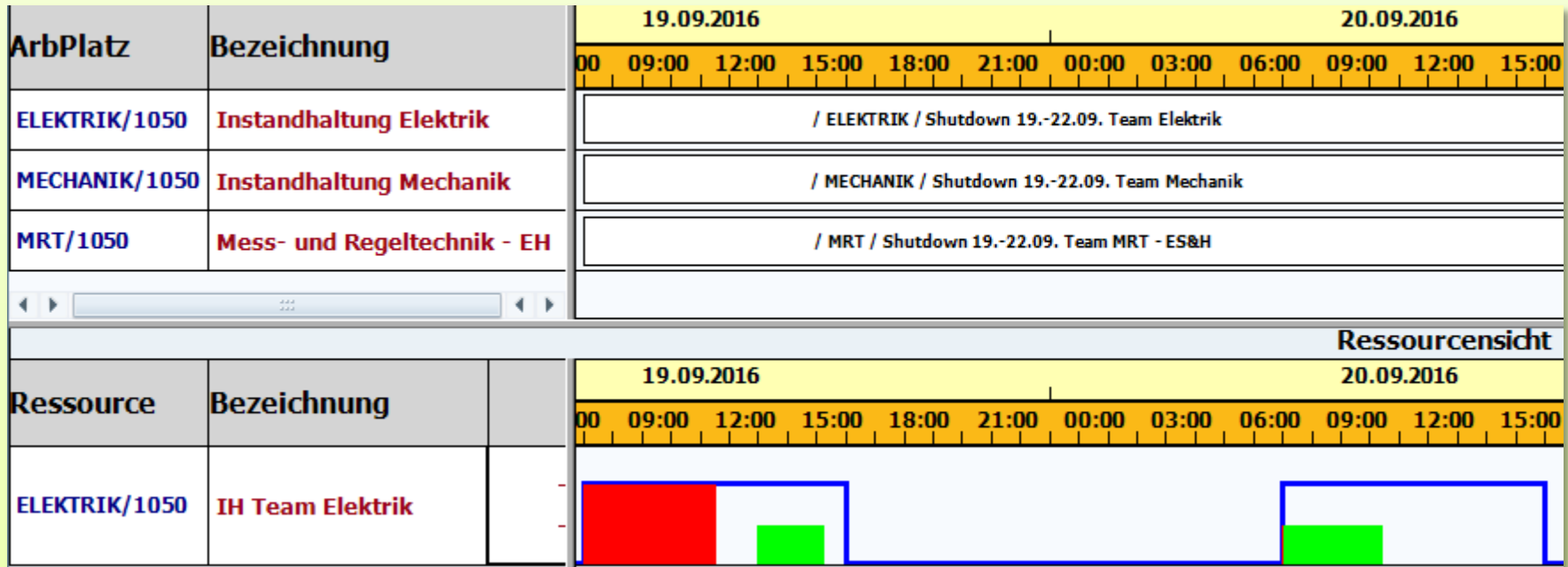
Maintenance Event Builder



Kapazitäten prüfen

Plantafel: Kapazitäten prüfen - Anpassen der Ressourcen nicht im MEB

- direkt im Auftrag
- in der Plantafel
- in MRS



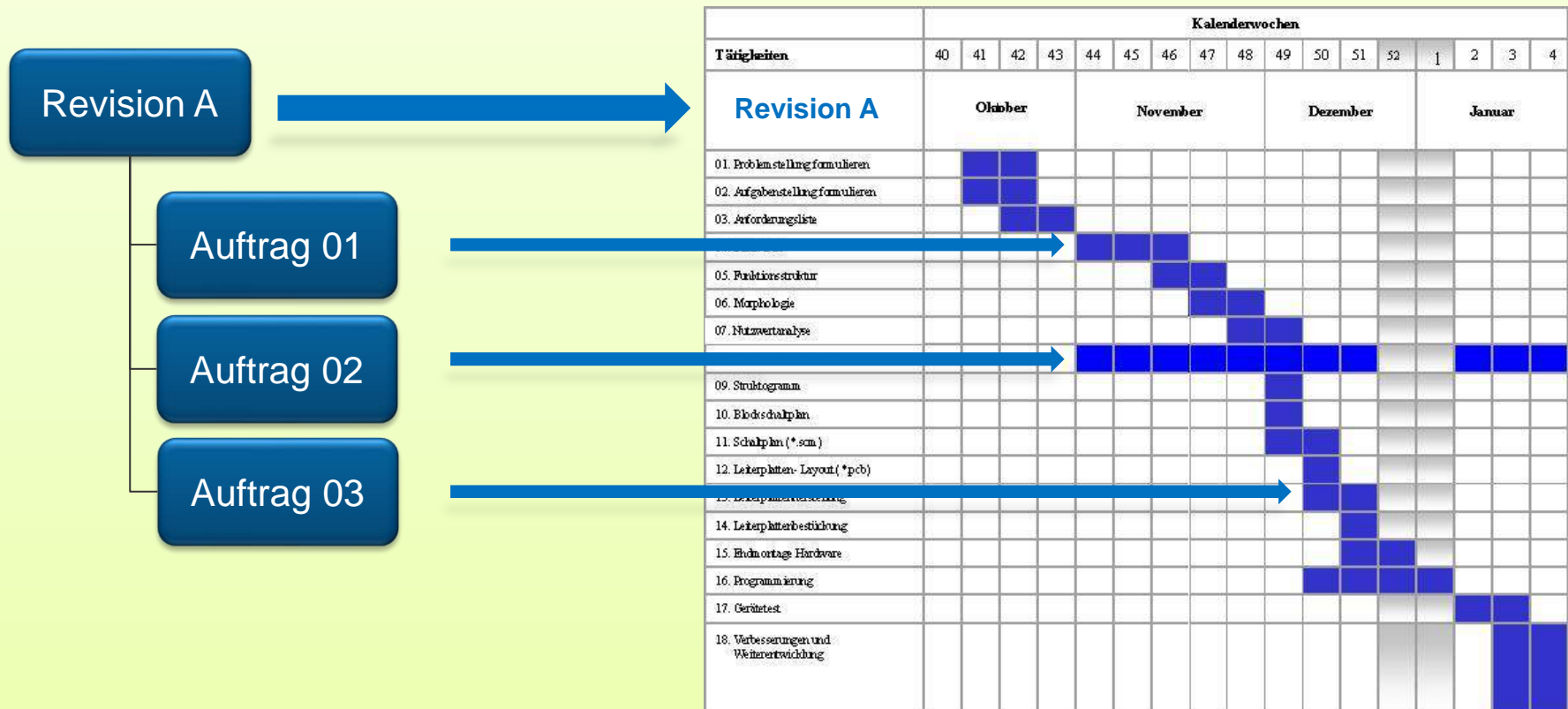


Maintenance Event Builder



Bei größeren Projekten kann die Revision einem Projektnetzplan oder einem PSP-Element zugeordnet werden.

Dadurch kann man die für die Revision angelegten Aufträge automatisch zuordnen lassen und die IH-Aufträge werden entsprechend eingeplant.





Fragen?

**Herzlichen
Dank! 😊**



Seit 1984 Beratungs- und Integrationspartner
im Bereich Instandhaltungs- und
Betriebsführungssysteme für komplexe Anlagen.

GiS - Gesellschaft für integrierte Systemplanung mbH

Junkersstr. 2
69469 Weinheim
Deutschland

Frank Ostwald

Vertriebsleiter SAP Instandhaltung

Tel: +49 (203) 75 69 79 4

Fax: +49 (6201) 503-66

E-Mail: f.ostwald@gis-systemhaus.de

<http://gis-systemhaus.de>