

**TELWIN**<sup>®</sup>  
JOIN THE INNOVATION

20

22

GENERAL CATALOGUE

# TELWIN: the Home of Welding. The future lives

## TELWIN: la Cittadella della Saldatura. Il futuro ha trovato casa.



# Technology and innovation: our aim for over 55 years!

## Da oltre 55 anni ci occupiamo di tecnologia e innovazione.

### EN

Telwin is **leader** on all 5 continents, in more than 120 markets of the world. Telwin has the **widest**, most complete range on the market. Telwin is Research and Development, Hi-Tech, **Technological Innovation**. Telwin is a **Company System certified** according to UNI EN ISO 9001, UNI ISO 45001 and UNI EN ISO 140001.

### IT

Telwin è **leader** in tutti i 5 continenti, in oltre 120 paesi del mondo. Telwin è la **gamma più ampia** e completa del mercato. Telwin è Ricerca e Sviluppo, Hi-Tech, **Innovazione Tecnologica**. Telwin è un **Sistema Azienda organizzato certificato** UNI EN ISO 9001, UNI ISO 45001 e UNI EN ISO 140001.

### FR

Telwin est **leader** sur les 5 continents et sur plus de 120 marchés dans le monde entier. Telwin est la **gamme la plus vaste** et la plus complète du marché. Telwin est Recherche et Développement, Hi-Tech, **Innovation Technologique**. Telwin est un **Système d'Entreprise certifié** UNI EN ISO 9001, UNI ISO 45001 et UNI EN ISO 140001.

### ES

Telwin es **una presencia en los 5 continentes**, en mas de 120 mercados en todo el mundo. Telwin es la **gama mas amplia** y completa del mercado. Telwin es Investigación y Desarrollo, Hi-Tech, **Innovación Tecnológica**. Telwin es un **Sistema de Empresa certificado** UNI EN ISO 9001, UNI ISO 45001 y UNI EN ISO 140001.

### DE

Telwin ist **Leader** auf allen 5 Kontinenten, in mehr als 120 Ländermarkten. Telwin ist das **reichhaltigste** und lückenloseste Angebot auf dem Markt. Telwin ist Forschung und Entwicklung, Hi-Tech, **Technologische Innovation**. Telwin ist ein **Qualitätsmanagement**, das nach UNI EN ISO 9001, UNI ISO 45001 und UNI EN ISO 140001 zertifiziert ist.

### RU

Telwin **представлен на 5 континентах** более чем в 120 странах мира. Telwin **предлагает наиболее широкую** и полную **гамму** продукции на рынке. Telwin **это поиск Поиск и Развитие**, Hi-Tech, **Технологическая Инновация**. Telwin **Система Предприятия, имеющая сертификацию** согласно стандартам UNI EN ISO 9001, UNI ISO 45001 и UNI EN ISO 140001.



here.



## JOIN THE INNOVATION



**Telwin Quality: get the best for your job!**  
 Qualità Telwin: il meglio per il tuo lavoro!



### Company



CERTIFIED QUALITY SYSTEM  
UNI EN ISO 9001



CERTIFIED SYSTEM  
UNI ISO 45001



CERTIFIED SYSTEM  
UNI EN ISO 14001

### Products



Approved by

Mercedes Benz



BMW

# Index

**MMA Electrode Welding** pag. 5 >

**MIG-MAG Welding** pag. 24 >

**TIG Welding** pag. 35 >

**PLASMA Cutting** pag. 43 >

**SPOT Welding  
& Repairing Systems** pag. 46 >

**CHARGING & STARTING** pag. 58 >

**ACCESSORIES  
& CONSUMABLES** pag. 73 >

**LEGENDA** pag. 100

# Products

	Page
T-Arc 120÷210	5
Infinity 120÷150, 170÷228 CE	6
Infinity Tig 225, Bimax 120, 140	7
Maxima 160, 190, 200, 230 Synergic, 270	8
Infinity Plasma 40	9
Defender, Touring, Alaska, Sprinter	9÷10
MMA Welding Info	11÷12
Force, Tecnica, Technology, Technology XT	13÷15
Tecnica Tig DC-LIFT, Advance 227 XT	16
VRD & Multi Voltage Power Factor Correction	17
Superior 250÷630, Welding Helmets	18÷19
Nordica ÷ Nordika, Artika, Eurarc	20÷21
Linear i, Linear	22÷23
MIG-MAG Info	24
Bimax, Telmig	25
Mastermig, Mastermig i, Supermig i	26÷28
Technomig Dual Synergic, Technomig Treo, Technomig Wave	29÷30
Electromig Synergic	31
Wave OS Info, Electromig Wave	32÷33
Inverpulse Wave (AQUA)	34
TIG Welding Info	35÷36
Tecnica Tig, Advance 227 XT, Technology Tig DC-LIFT	
Technology Tig AC/DC-HF/LIFT	37÷38
Superior Tig, Cleantech, Tig optional	39÷42
PLASMA Cutting Info	43
Technology Plasma XT, Superior Plasma, Special consumables	44÷45
SPOT Welding Info	46
Smart Inductor 5000	47
Aluspotter, D-Arc 200, Puller 4000, Digital Puller Duo	
Digital Puller, Digital Car Spotter	48
Dent Pulling accessories, Starter & Puller Stations	49÷52
Dent Repair Automotive Accessories	53
Digital Spotter, Inverter Spot Welding Info, Inverspotter	54÷56
PTE LCD, PCP LCD, Modular, Digital Modular	57
CHARGING Info	58÷59
T-Charge, T-Charge Evo	60
Pulse EVO, Doctor Charge, Doctor Start	61÷63
Pulse Tronic Info, Autotronic, Computer	64
Nevada, Alpine, Leader, Dynamic	65÷66
Energy, Drive Mini, Drive, Drive Pro, Startzilla XT	67÷69
Pro Start, Start Plus, Converter, Battery Link, Arc Protector	70
Battery Testers	71
Mastercharge	72
Safety & Accessories	73
Welding Helmets, Weldwear, Accessories & Blister	74÷89
Trolley, MMA Welding Kits, Remote Control, G.R.A.	90÷91
Gas regulator, MIG-MAG Welding	92÷96
TIG Welding	97÷98
PLASMA Cutting	99
SPOT Welding	100÷101
Legenda	102÷103

# MMA Electrode Welding



AB

## ELEMENTS LINE inverter



**A** T-Arc 120

**B** T-Arc 150



**C** T-Arc 160

**D** T-Arc 210

### T-ARC DISPLAYER

MACHINES  
NOT INCLUDED



803516

### PROMO PACK



T-Arc 160 + Automatic mask 816163

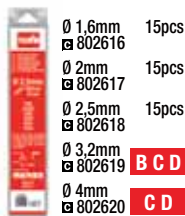
### OPTIONAL

#### MMA - MIG/MAG TIG MASK



TRIBE 9 - 13  
804233  
MORE MASKS  
Pag. 74

#### RUTILE ELECTRODES STEEL



Ø 1,6mm 15pcs  
802616  
Ø 2mm 15pcs  
802617  
Ø 2,5mm 15pcs  
802618  
Ø 3,2mm BCD  
802619  
Ø 4mm CD  
802620

#### RUTILE ELECTRODES STAINLESS STEEL



Ø 2,5mm  
10pcs  
802623  
Ø 3,2mm  
8pcs  
802624

#### BASIC ELECTRODES STEEL



Ø 2,5mm  
10pcs  
802621  
Ø 3,2mm  
8pcs  
802622

#### RUTILE ELECTRODES IN BOX - STEEL



Ø 2mm  
2,5 kg  
802737  
Ø 2,5mm  
2,5 kg  
802739  
Ø 3,2mm  
4 kg  
802749  
BCD

#### MAGNETIC HOLDER



23 kg 802583  
34 kg 804130

MORE  
Pag. 87

### TECHNICAL DATA

	CODE	V <sub>PH</sub>	A <sub>MIN</sub> A <sub>MAX</sub>	TELWIN 0/USE 70/20°C	A <sub>MAX</sub> 40°C EN 60974-1 A	A <sub>60%</sub> 40°C EN 60974-1 A	V <sub>0</sub>	A <sub>60%</sub> MAX	P <sub>60%</sub> MAX	P <sub>GEN</sub>	I	η <sub>φ</sub>	Ø <sub>DC</sub> MIN/MAX	IP	LxWxH	kg
		V (50-60Hz)	A				V	A	kW	kW	A	1/1/cos φ	mm		mm	kg
T-Arc 120 + ACC.	816165	230 1 ph	10 - 80	50% @ 80A	80 5%	-	72	15	2,3	3	10	0,82 0,6	1,6 2,5	IP21	280 L 125 W 180 H	3,9
T-Arc 150 + ACC.	816162	230 1 ph	10 - 140	60% @ 130A	130 20%	70	72	14 27	2 4	6	16	0,83 0,65	1,6 3,2	IP21	280 L 125 W 180 H	4,0
T-Arc 160 + ACC.	816161	230 1 ph	10 - 160	75% @ 160A	140 20%	70	72	14 31	2 4,5	6	16	0,82 0,6	1,6 4	IP21	280 L 125 W 180 H	4,0
T-Arc 210 + ACC.	816166	230 1 ph	20 - 200	65% @ 180A	180 20%	110	82	18 36	3,1 5,7	8	20	0,86 0,69	1,6 4	IP21	305 L 125 W 185 H	4,9

# MMA Electrode Welding



**ELEMENTS**  
LINE  
*inverter*



AB



**A** Infinity 120

**B** Infinity 150



**C** Infinity 170

**D** Infinity 172

**E** Infinity 180

**F** Infinity 220

**G** Infinity 228 CE

## OPTIONAL

<p><b>TIG WELDING KIT</b></p> <p>801097 <b>CDEF</b> 802491 <b>G</b></p>	<p><b>GAS REGULATOR</b></p> <p>722119 <b>CDEFG</b></p> <p><b>TIG TORCH</b></p> <p>4m ST9V 722563 <b>CDEF</b> 4m ST26V 742058 <b>G</b></p>	<p><b>MMA - MIG/MAG TIG MASK</b></p> <p>TRIBE 9-13 804233 MORE MASKS Pag. 74</p>	<p><b>RUTILE ELECTRODES STEEL</b></p> <p>Ø 1.6mm 15pcs 802616 Ø 2mm 15pcs 802617 Ø 2.5mm 15pcs 802618 Ø 3.2mm 10pcs 802619 Ø 4mm 8pcs 802620 <b>BCDEFG</b></p>	<p><b>RUTILE ELECTRODES STAINLESS STEEL</b></p> <p>Ø 2.5mm 10pcs 802623 Ø 3.2mm 8pcs 802624 <b>BCDEFG</b></p>	<p><b>BASIC ELECTRODES STEEL</b></p> <p>Ø 2.5mm 10pcs 802621 Ø 3.2mm 8pcs 802622 <b>BCDEFG</b></p>	<p><b>RUTILE ELECTRODES IN BOX - STEEL</b></p> <p>Ø 2.5mm 2.5 kg 802737 Ø 2.5mm 2.5 kg 802739 Ø 3.2mm 4 kg 802749 <b>BCDEFG</b></p>	<p><b>MAGNETIC HOLDER</b></p> <p>23 kg 802583 34 kg 804130 MORE Pag. 87</p> <p><b>GLOVES</b></p> <p>MONTANA 804336 MORE GLOVES Pag. 82</p>
---	---	--	--	---	--	---	--

## TECHNICAL DATA

	CODE	V <sub>PH</sub>	A <sub>MIN</sub> / A <sub>MAX</sub>	TELWIN % <sub>USE</sub> / 0 <sub>20°C</sub>	A <sub>MAX</sub> 40°C	A <sub>60%</sub> 40°C	V <sub>0</sub>	A <sub>60%</sub> MAX	P <sub>60%</sub> MAX	P <sub>GEN</sub>	IP	η	φ	Ø DC MIN/MAX	IP	LxWxH	kg
		V (50-60Hz)	A		EN 60974-1 A	EN 60974-1 A	V	A	kW	kW	A	%	mm	mm		mm	kg
<b>A</b>	Infinity 120 + ACC.	816078	230 1 ph	10 - 80	50%@80A	80 5%	-	72	15	2,3	3	10	0,82 0,6	1,6 2,5	IP21	320 L 370 W 145 H	2,9
<b>B</b>	Infinity 150 + ACC.	816079	230 1 ph	10 - 130	60%@125A	125 7%	-	72	27	3,5	5	16	0,82 0,6	1,6 3,2	IP21	320 L 370 W 145 H	3,5
<b>C</b>	Infinity 170 + ACC.	816124	230 1 ph	20 - 150	-	140 25%	80	75	14 28	2,5 4,5	6	16	0,87 0,7	1,6 4	IP23	355 L 145 W 240 H	4,9
<b>D</b>	Infinity 172 + ACC.	816125	115/230 1 ph	20 - 100 (115V) 20 - 150 (230V)	-	90 50% 140 25%	80	75	26 29 14 28	2,2 2,6 2,1 4,4	5 6	20 16	0,87 0,7	1,6 4	IP23	355 L 145 W 240 H	4,9
<b>E</b>	Infinity 180 + ACC.	816081	230 1 ph	20 - 160	-	160 35%	120	60	23 30	3,3 4,5	7	-	0,9 0,7	1,6 4	IP23	355 L 145 W 240 H	6,2
<b>F</b>	Infinity 220 + ACC.	816082	230 1 ph	20 - 200	-	200 35%	140	60	24 36	4 6	10	-	0,92 0,7	1,6 4	IP23	400 L 145 W 240 H	6,6
<b>G</b>	Infinity 228 CE + ACC.	816084	230 1 ph	20 - 200	-	200 35%	140	80	23 39	3,7 6,3	10	-	0,90 0,7	1,6 4	IP23	400 L 145 W 240 H	6,6

# TIG Welding



**H** Infinity TIG 225

**ELEMENTS**  
LINE  
*inverter*



TIG CONSUMABLES PAG. 98

## OPTIONAL

<b>CONSUMABLES BOX</b>  ST17-26 ☐ 804138	<b>GAS REGULATOR</b>  ☐ 722119	<b>CRYSTAL BOX</b> CLEAR CUP Ø 1,6 ☐ 804204 CHAMPAGNE Ø 1,6 ☐ 804202 MORE Pag. 42	<b>ELECTRODE HOLDER</b>  25 mm <sup>2</sup> 4m AX50 ☐ 804123	<b>REMOTE CONTROLS</b>  2 pot. ☐ 802336  Pedal ☐ 802017
<b>QUICK GAS CONNECTOR</b>  ☐ 804208	<b>TIG TORCH</b> 8m ST26 ☐ 742616 Green line 4m ☐ 742618 8m ☐ 742619	<b>STAINLESS STEEL TIG CLEANING KIT</b>  CLEANTECH 200 ☐ 850020	<b>TROLLEY AMERICA</b>  ☐ 803084	

## TECHNICAL DATA

	CODE	V <sub>PH</sub>	A <sub>MIN</sub> / A <sub>MAX</sub>	A <sub>MAX</sub> 40°C	A <sub>60%</sub> 40°C	V <sub>0</sub>	A <sub>60%</sub> MAX	P <sub>60%</sub> MAX	η <sub>cos φ</sub>	Ø <sub>DC</sub> MIN/MAX	IP	LxWxH	kg	
		V (50-60Hz)	A	A	A	V	A	kW	η/cos φ	mm		mm	kg	
<b>H</b>	Infinity TIG 225 DC-HF/LIFT VRD+ACC.	816089	230 1 ph	10 - 200	200 25%	120	82	20 30	3,2 4,7	0,89 0,7	1,6 4	IP23	390x155x290	6

# MIG-MAG Welding



**FLUX ONLY**



**I** Bimax 120 Automatic



**J** Bimax 140 Turbo



## OPTIONAL

<b>MIG READY BOX C</b>  ☐ 804149 <b>J</b>  <b>QUICK GAS CONNECTOR</b>  ☐ 804208	<b>MMA - MIG/MAG TIG MASK</b>  TRIBE 9-13 ☐ 804233 MORE MASKS Pag. 74	<b>STEEL KIT - GAS - Throwaway Bottle</b>  ☐ 802147 <b>J</b>	<b>STEEL KIT - GAS - Refillable Bottle</b>  ☐ 802148 <b>J</b>	<b>GAS CONNECTION KIT Throwaway Bottle</b>  ☐ 802032 <b>J</b>	<b>GAS CONNECTION KIT Refillable Bottle</b>  ☐ 802708 <b>J</b>	<b>ALUMINIUM KIT</b>  ☐ 802036 <b>J</b>	<b>STAINLESS STEEL KIT</b>  ☐ 802037 <b>J</b>	<b>MIG-MAG CONSUMABLES</b>  Pag. 94
---	--	--	---	---	--	---	---	---

## TECHNICAL DATA

	CODE	V <sub>PH</sub>	A <sub>MIN</sub> / A <sub>MAX</sub>	A <sub>MAX</sub> 40°C	A <sub>60%</sub> 40°C	V <sub>0</sub>	P <sub>60%</sub> MAX	φ	☀	EST	ESS	AL	FX	IP	LxWxH	kg		
		V (50-60Hz)	A	A	A	V	kW	A	cos φ	N°	mm	mm	mm	mm	mm	kg		
<b>I</b>	Bimax 120 Automatic	821077	230 1 ph	60 - 90	90 10%	-	30	2,6	10	0,9	2	-	-	-	0,8 0,9	IP21	355 L 175 W 300 H	11,6
<b>J</b>	Bimax 140 Turbo	821076	230 1 ph	50 - 120	105 15%	50	30	1,5 3,6	10	0,9	4	0,6 0,8	0,8	0,8	0,8 0,9	IP21	420 L 240 W 370 H	17,3

MMA WELDING

MIG-MAG WELDING

TIG WELDING

PLASMA CUTTING

SPOT WELDING

CHARGING & STARTING

INDEX

# MIG-MAG Welding



**ABC**  
MAX 5kg  
200mm

**DE**  
MAX 15kg  
300mm



**A** Maxima 160 Synergic

**B** Maxima 190 Synergic

**ELEMENTS**  
LINE

**inverter**



**ELEMENTS**  
LINE  
MULTIPROCESS  
MIG - MMA - TIG  
**inverter**



MULTIPROCESS  
MIG - MMA - TIG  
**inverter**



**C** Maxima 200 Synergic



**D** Maxima 230 Synergic



**E** Maxima 270

MIG - MAG CONSUMABLES PAG.94

## OPTIONAL

<b>MIG READY BOX C</b>  804149 <b>ABCD</b>	<b>GAS REGULATOR</b>  722119 <b>DE</b> 722341 <b>D</b>	<b>ALUMINIUM KIT</b>  802036 <b>AB</b> 802115 <b>CDE</b>	<b>STEEL KIT - GAS - Throwaway Bottle</b>  802147 <b>ABC</b>	<b>GAS CONNECTION KIT Throwaway Bottle</b>  802032 <b>ABC</b>	<b>STAINLESS STEEL KIT</b>  802037	<b>MIG-MAG TORCHES</b>  4m MT15 742181 <b>CD</b> 4m MT25 742184 <b>E</b>	<b>ELECTRODE HOLDER</b>  804121 <b>CD</b> 804123 <b>E</b>	<b>TROLLEY ARCTIC</b>  803059 <b>ABC</b>	<b>TROLLEY AMERICA</b>  803084 <b>ABC</b>
<b>CONSUMABLES BOX</b>  MT25 804152 <b>E</b>	<b>QUICK GAS CONNECTOR</b>  804208		<b>STEEL KIT - GAS - Refillable Bottle</b>  802148 <b>ABC</b>	<b>Refillable Bottle</b>  802708 <b>ABC</b>	<b>NAIL SPOT WELDING KIT</b>  802034 <b>ABCD</b>		<b>TIG TORCH</b>  4m ST9V 722563 <b>CD</b> 4m ST26V 742058 <b>E</b>		

## TECHNICAL DATA

	CODE	V <sub>PH</sub>	A <sub>MIN</sub>	A <sub>MAX</sub>	A <sub>60%</sub>	V <sub>0</sub>	A <sub>60%</sub>	P <sub>60%</sub>	η	φ	φ <sub>ST</sub>	φ <sub>SS</sub>	φ <sub>AL</sub>	φ <sub>FX</sub>	φ <sub>BZ</sub>	φ <sub>DC</sub>	IP	LxWxH	kg	
		V (50-60Hz)	A	EN 60974-1 A	EN 60974-1 A	V	A	KW	A	11/cos φ	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg	
<b>A</b>	Maxima 160 Synergic	816085	230 1 ph	20 - 150	115 20%	65	44	9 18	1,2 2,6	16	0,86 0,7	0,6 0,8	0,8	0,8 1	0,8 1,2	0,8	-	IP23	450 L 235 W 370 H	9,3
<b>B</b>	Maxima 190 Synergic	816086	230 1 ph	20 - 170	140 20%	80	44	11 22	1,6 3,2	16	0,86 0,7	0,6 0,8	0,8	0,8 1	0,8 1,2	0,8	-	IP23	450 L 235 W 370 H	9,9
<b>C</b>	Maxima 200 Synergic	816087	230 1 ph	20 - 170	140 20%	80	44	11 22	1,6 3,2	16	0,86 0,7	0,6 0,8	0,8	0,8 1	0,8 1,2	0,8	1,6 3,2	IP23	450 L 235 W 370 H	11
<b>D</b>	Maxima 230 Synergic	816088	230 1 ph	20 - 220	180 20%	100	52	18 32	2,7 4,8	-	0,87 0,7	0,6 1	0,8 1	0,8 1	0,8 1,2	0,8 1	1,6 3,2	IP23	825 L 360 W 670 H	21
<b>E</b>	Maxima 270	816126	230 1 ph	20 - 250	220 20%	130	60	22 39	3,3 6,3	-	0,87 0,7	0,6 1,2	0,8 1	0,8 1	0,8 1,2	0,8 1	1,6 4	IP23	825 L 360 W 670 H	23



# PLASMA CUTTING



## ELEMENTS LINE inverter

PLASMA CONSUMABLES PAG. 99

### OPTIONAL

#### PH TORCH CONSUMABLES BOX



804117

CONTENT			
802420	802422	EXTENDED	
		802428	802429
6pcs	2pcs		
802423	802425		
6pcs	2pcs		

#### CIRCULAR CUTTING UNIT



Ø max 680mm  
804169

**F** Infinity Plasma 40

### TECHNICAL DATA

	CODE	V <sub>PH</sub>	A <sub>MIN</sub> A <sub>MAX</sub>	A <sub>MAX</sub> 40°C EN 60974-1 A	V <sub>O</sub>	A <sub>MAX</sub>	P <sub>MAX</sub>	mm	η/cos φ	mm	L/min	bar	IP	LxWxH mm	kg	
<b>F</b>	Infinity Plasma 40	816145	V (50-60Hz) 230 1 ph	10 - 40	40 20%	313	29	4	16	0,85 0,7	15	100	4 - 5	IP23	550x145x240	6,5

# CHARGING



**G** Defender 8

6V  
12V



**H** Defender 12

6V  
12V

**Tronic**



**ELEMENTS LINE**



**I** Defender 20 Boost

12V  
24V

**Pulse Tronic**



### TECHNICAL DATA

	CODE	V <sub>PH</sub>	P	V	A <sub>EFF</sub>	A <sub>EN</sub>	Ah MIN/MAX	IP	LxWxH mm	kg	
<b>G</b>	Defender 8	807558	100 - 240 1 ph	15	6/12	0,75	0,75	2/20	IP54	50x80x30	0,2
<b>H</b>	Defender 12	807607	230 1 ph	62	6/12	2 (6V) 4 (12V)	2 (6V) 4 (12V)	2/40	IP54	250x73x45	0,5
<b>I</b>	Defender 20 BOOST	807600	230 1 ph	110	12/24	8 (12V) 4 (24V)	8 (12V) 4 (24V)	5/180	IP20	300x95x55	1,2

MMA WELDING

MIG-MAG WELDING

TIG WELDING

PLASMA CUTTING

SPOT WELDING

CHARGING & STARTING

INDEX

# CHARGING & STARTING



**ELEMENTS**  
LINE  
*Tronic*

**A** Touring 11

**B** Touring 15

**C** Touring 18

6V 12V **A**  
12V 24V **B C**



**ELEMENTS**  
LINE  
*Tronic*

**D** Alaska 150 Start

**E** Alaska 200 Start

12V **D**  
12V 24V **E**



**2 IN 1: CHARGE & START!**

**OPTIONAL**

FUSE KIT 10 PCS



- 802859 **A**
- 802255 **B**
- 802256 **C**

FUSE KIT 20 PCS



- 802259 **F**
- 802260 **G**
- 802029 **H**



**ELEMENTS**  
LINE

**F** Sprinter 3000 Start

**G** Sprinter 4000 Start

**H** Sprinter 6000 Start

12V 24V

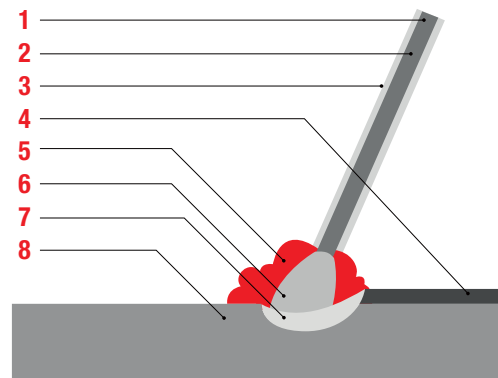
**2 IN 1: CHARGE & START!**

**TECHNICAL DATA**

	CODE	CHARGE	START	V <sub>PH</sub>	P	P <sub>C/S</sub>	V	A <sub>EFF</sub>	A <sub>EN</sub>	A <sub>START MAX</sub>	A <sub>1V/C</sub>	Ah MIN/MAX	N°	LxWxH	kg
				V (50-60Hz)	W	KW	V	A	A	A	A	Ah 15h		mm (LxWxH)	kg
<b>A</b>	Touring 11	807591	x	-	230 1 ph	60	-	6/12	2 (6V) 6 (12V)	1,5 (6V) 3 (12V)	-	-	-	15/30 (6V) 25/55 (12V)	1,8
<b>B</b>	Touring 15	807592	x	-	230 1 ph	130	-	12/24	12 (12V) 6,5 (24V)	6 (12V) 4,5 (24V)	-	-	-	50/115 (12V) 30/55 (24V)	2,9
<b>C</b>	Touring 18	807593	x	-	230 1 ph	230	-	12/24	15 (12V) 8 (24V)	9 (12V) 6 (24V)	-	-	-	60/180 (12V) 50/115 (24V)	3,4
<b>D</b>	Alaska 150 Start	807576	x	x	230 1 ph	-	0,22/-	12	20	12	100	50	2	245x195x130	5,9
<b>E</b>	Alaska 200 Start	807577	x	x	230 1 ph	-	0,3/2,2	12/24	25 (12V) 12 (24V)	15 (12V) 8 (24V)	150	100	2	245x195x130	7,6
<b>F</b>	Sprinter 3000 Start	829390	x	x	230 1 ph	-	1/6,4	12/24	45	31	300	180	3	320x380x780	16,5
<b>G</b>	Sprinter 4000 Start	829391	x	x	230 1 ph	-	2/12	12/24	90	60	400	300	4	320x380x780	19,8
<b>H</b>	Sprinter 6000 Start	829392	x	x	230 1 ph	-	2,2/12	12/24	105	70	570	360	4	320x380x780	24

## MMA PROCESS

- EN| 1. Electrode 2. Core 3. Coating 4. Slag 5. Gaseous protection  
6. Welding arc 7. Melting pool 8. Base material
- IT| 1. Elettrodo 2. Anima 3. Rivestimento 4. Scoria 5. Protezione gassosa  
6. Arco di saldatura 7. Bagno di fusione 8. Materiale base
- FR| 1. Électrode 2. Âme 3. Revêtement 4. Scories 5. Protection gazeuse  
6. Arc de soudage 7. Bain de fusion 8. Matériau de base
- ES| 1. Electrodo 2. Alma 3. Rivestimento 4. Escoria 5. Protección gassosa  
6. Arco de soldadura 7. Baño de fusión 8. Material de base
- DE| 1. Elektrode 2. Kern 3. Umhüllung 4. Schlacke 5. Gasschutz  
6. Schweissbogen 7. Schmelzbad 8. Grundstoff
- RU| 1. Электрод 2. Сердцевина 3. Покрытие 4. Шлак 5. Газовая защита  
6. Сварочная дуга 7. Расплав 8. Материал основы



## MMA FEATURES

### ⬆️ PLUS

- EN| Highly practical • Highly economic • Without gas bottles • Welding in any positions
- IT| Elevata praticità • Alta economicità • Assenza di bombole gas • Saldatura in tutte le posizioni
- FR| Aspect pratique extrême • Haut économique • Pas de bouteille de gaz • Soudage en toutes positions
- ES| Elevada practicidad • Alta economicidad • Ausencia de bombonas de gas • Soldadura en todas las posiciones
- DE| Praktische Handhabung • Kostengünstig • Keine Gasflaschen • Schweißen in allen Lagen
- RU| Высокая практичность • Высокая экономичность • Отсутствие газовых баллонов • Сварка во всех положениях

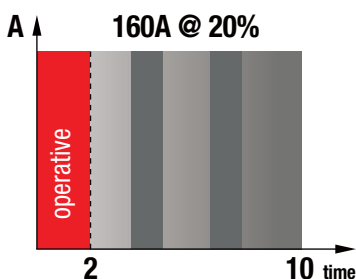
### ⬇️ MINUS

- EN| Low productivity • Slag removal from the piece
- IT| Limitata produttività • Rimozione delle scorie dal pezzo
- FR| Productivité limitée • Élimination scories de la pièce
- ES| Limitada productividad • Eliminación de escorias de la pieza
- DE| Beschränkte Produktivität • Entfernung der Schlacke vom Werkstück
- RU| Ограниченная производительность • Удаление шлаков с детали



## DUTY CYCLE (EN 60974)

- EN| The Duty Cycle is the number of minutes within an interval of 10 minutes during which one welding machine can operate continuously at a given current. The Duty Cycle for the maximum current depends on the temperature at which it is measured; TELWIN states all Duty Cycle at an ambient temperature of 40°C.
- IT| Il Duty Cycle è il numero di minuti in un intervallo di 10 minuti durante i quali una saldatrice può lavorare continuamente ad una data corrente. Il Duty Cycle relativo alla massima corrente dipende dalla temperatura alla quale viene misurato; TELWIN dichiara tutti i Duty Cycle alla temperatura ambiente di 40°C.
- FR| Le Cycle de travail correspond au nombre de minutes, dans un intervalle de 10 minutes, durant lesquelles un poste de soudage peut fonctionner en continu à une certaine courant. Le Cycle de travail relatif au courant maximal dépend de la température à laquelle il est mesuré; TELWIN déclare tous ses Cycles de travail à la température ambiante de 40°C.
- ES| El Duty Cycle es el número de minutos, en un intervalo de 10 minutos, durante los cuales una soldadora puede trabajar continuamente a una determinada corriente. El Duty Cycle relativo a la máxima corriente depende de la temperatura a la cual se mide; TELWIN declara todos los Duty Cycle a la temperatura ambiente de 40°C.
- DE| Die Einschaltdauer sagt aus, wie viele Minuten eine Schweißmaschine in einem 10 Minuten langen Zeitraum mit einer bestimmten Stromstärke kontinuierlich arbeiten kann. Die Einschaltdauer für den Höchststrom hängt davon ab, bei welcher Temperatur gemessen wird. Die von TELWIN genannten Einschaltauern beziehen sich auf eine Umgebungstemperatur von 40°C.
- RU| Рабочий цикл - это количество минут в 10-ти минутном интервале в ремени, которого сварочный аппарат может работать непрерывно при заданном значении тока. Рабочий цикл при максимальном токе зависит от температуры; TELWIN выводит все измерения рабочего цикла при внешней температуре 40°C.



## EXAMPLE

- EN| I can weld continuously for 2 minutes before the welding machine stops for the first time.
- IT| Posso saldare ininterrottamente per 2 minuti prima che la saldatrice si fermi per la prima volta.
- FR| Je peux souder en continu pendant 2 minutes avant le poste de soudage s'arrêter pour la première fois.
- ES| Puedo soldar continuamente 2 minutos, antes de que la soldadora se detiene por la primera vez.
- DE| Ich kann kontinuierlich 2 Minuten lang schweißen, bevor die Schweißmaschine zum ersten Mal aufhört.
- RU| Я могу сварного непрерывно 2 минуты до остановки аппарата в первый раз.

## PRODUCTS & ELECTRODES

Products	Current	Electrode Types					
		RT	BS	SS	CI	AL	CE
<b>INVERTER</b>							
Infinity, Force, Tecnica, Advance, Technology XT Superior 250, Linear i	DC	✓	✓	✓	✓		
Motoinverter CE, Technology 238 XT CE/MPGE, Superior 320 CE VRD, Superior 400 CE VRD, Superior 630 CE VRD	DC <sub>CE</sub>	✓	✓	✓	✓	✓	✓
<b>TRADITIONAL</b>							
Nordica, Nordika, Artica 270, Eurarc 410	AC	✓					
Eurarc 322, 422, 522	2AC	✓	✓				
Linear	DC	✓	✓	✓	✓	✓	

## LEGENDA

RT	EN   Rutile IT   Rutile	FR   Rutile ES   Rutile	DE   Rutile RU   Рутильные
BS	EN   Basic IT   Basico	FR   Basique ES   Básico	DE   Basisch RU   Щелочные
CI	EN   cast iron IT   ghisa	FR   fonte ES   fundición	DE   Gußeisen RU   Чугун
SS	EN   stainless steel IT   acciaio inox FR   acier inox	ES   acero inoxidable DE   Edelstahl RU   Нержавеющая сталь	
AL	EN   aluminium IT   alluminio FR   aluminium	ES   aluminio DE   Aluminium RU   Алюминий	
CE	EN   cellulosic IT   cellulosico FR   cellulosique	ES   cellulosico DE   Zellulosisch RU   Целлюлозные	
AC	EN   alternate current IT   corrente alternata FR   courant alternatif	ES   corriente alternada DE   Wechselstrom RU   переменный ток	
2AC	EN   alternate current - double output IT   corrente alternata - doppia uscita FR   courant alternatif - sortie double ES   corriente alterna - salida doble DE   Wechselstrom - doppel Ausgang RU   переменный ток - двойной выход		
DC	EN   continuous current IT   corrente continua FR   courant continu ES   corriente continua DE   Gleichstrom RU   постоянный ток		
ØE	EN   electrode diameter IT   diametro elettrodi FR   diamètre électrodes ES   diámetro electrodos DE   Elektroden Durchmesser RU   Диаметр электрода		

## CELLULOSIC ELECTRODES (CE MODELS)

- EN | Adequate to weld pipes (deep and "viscous" pool) where it is necessary to be resistant to gas, water and liquids under pressure in general.
- IT | Adatti alla saldatura di tubazioni (bagno profondo e "viscoso") dove è necessaria la tenuta al gas, all'acqua, ai liquidi in pressione in genere.
- FR | Prévus pour le soudage de conduites (bain profond et visqueux) exigeant l'étanchéité au gaz, à l'eau et aux liquides sous pression en général.
- ES | Adecuados para la soldadura de tuberías (baño profundo y viscoso) donde es necesaria la estanqueidad al gas, al agua, a los líquidos a presión en general.
- DE | Zum Schweißen von Rohrleitungen geeignet, wenn gegen Gas, Wasser oder Druckflüssigkeiten im Allgemeinen abgedichtet werden muss (tiefreichendes, viskoses Schweißbad).
- RU | Подходит для сварки труб (глубокий и "вязкий" расплав), где требуется герметичность для газа, воды, жидкостей под давлением в целом.



## ELECTRODES & CURRENTS

- EN | Welding current mean values (A)
- IT | Valori medi corrente saldatura (A)
- FR | Valeurs moyenne courante soudage (A)
- ES | Valores mediana corriente soldadura (A)
- DE | Mittelwerte des Schweißstroms (A)
- RU | Средние значения тока сварки (A)

ØE mm	1,6	2	2,5	3,25	4	5	6
RT	30-55	40-70	50-100	80-130	120-170	150-250	220-370
BS	50-75	60-100	70-120	110-150	140-200	190-260	250-320
CE	20-45	30-60	40-80	70-120	100-150	140-230	200-300

# MMA Electrode Welding



MORE INFO



**A** Force 125 with accessories in cardboard carry case

**inverter**



**COMPLETE WITH ACCESSORIES**

**inverter**



**MULTI PROTECTIONS FOR GENERATOR**  
MPGE mod.168



**B-C-D** Force 145 - 165 - 195 with accessories in plastic carry case



**E** Force 168 MPGE with accessories in plastic carry case

**COMPLETE WITH ACCESSORIES**

## OPTIONAL

MMA - MIG/MAG TIG MASK



TRIBE 9-13  
804233  
MORE MASKS  
Pag. 74

RUTILE ELECTRODES

STEEL  
 Ø 1,6mm 15pcs  
 802616  
 Ø 2mm 15pcs  
 802617  
 Ø 2,5mm 15pcs  
 802618  
 Ø 3,2mm 10pcs  
 802619 **BCD**  
 Ø 4mm 8pcs  
 802620 **CD**

RUTILE ELECTRODES

STAINLESS STEEL  
 Ø 2,5mm 10pcs  
 802623  
 Ø 3,2mm 8pcs  
 802624 **BCD**

BASIC ELECTRODES

STEEL  
 Ø 2,5mm 10pcs  
 802621  
 Ø 3,2mm 8pcs  
 802622 **BCD**

RUTILE ELECTRODES

IN BOX - STEEL  
 Ø 2mm 2,5 kg  
 802737  
 Ø 2,5mm 2,5 kg  
 802739  
 Ø 3,2mm 4 kg  
 802749 **BCD**

BASIC ELECTRODES IN

BOX - STEEL  
 Ø 2,5mm 2,5 kg  
 802748  
 Ø 3,2mm 5 kg  
 802947 **BCD**

MAGNETIC HOLDER

23 kg 802583  
 34 kg 804130  
 MORE Pag. 87

GLOVES

MONTANA 804336  
 MORE GLOVES  
 Pag. 82

## TECHNICAL DATA

	CODE	V <sub>PH</sub>	A <sub>MIN</sub> / A <sub>MAX</sub>	TELWIN % <sub>USE</sub> 0/20°C	A <sub>MAX</sub> 40°C	V <sub>0</sub>	A <sub>60%</sub> MAX	P <sub>60%</sub> MAX	P <sub>GEN</sub>	η	η/cos φ	Ø <sub>DC</sub> MIN/MAX	IP	LxWxH	kg
		V (50-60Hz)	A		EN60974-1 A	V	A	kW	kW	A		mm		mm	kg
<b>A</b>	Force 125 + accessories + cardboard carry case	230 1 ph	10 - 80	50% @ 80A	80 5%	72	- 15	- 2,3	3	10	0,82 0,6	1,6 2,5	IP21	320x370x145	3,1
<b>B</b>	Force 145 + accessories + plastic carry case	230 1 ph	10 - 130	60% @ 125A	125 7%	72	- 27	- 3,5	5	16	0,82 0,6	1,6 3,2	IP21	380x420x170	5,2
<b>C</b>	Force 165 + accessories + plastic carry case	230 1 ph	10 - 150	60% @ 150A	140 7%	72	- 31	- 4,1	6	16	0,82 0,6	1,6 4	IP21	380x420x170	5,5
<b>D</b>	Force 195 + accessories + plastic carry case	230 1 ph	15 - 170	40% @ 170A	160 8%	72	10 32	1,5 5	7	16	0,84 0,6	1,6 4	IP21	380x420x170	5,5
<b>E</b>	Force 168 MPGE + acc. in plastic carry case	230 1 ph	10 - 150	60% @ 150A	140 7%	72	- 31	- 4,1	6	16	0,82 0,6	1,6 4	IP21	380x420x170	5,5

TELWIN 0/USE 20°C EN Dato created by Telwin, not included in the EN 60974-1 IT Dato ideato da Telwin, non presente nella EN 60974-1 FR Donnée crée par Telwin, non indiquée dans EN 60974-1 ES Dato ideado por Telwin, no presente en la EN 60974-1 DE Von Telwin geschaffener Wert, der nicht zur Norm EN 60974-1 gehört RU Это значение было придумано Telwin, оно отсутствует в стандарте EN 60974-1

# MMA Electrode Welding



**FORCE 145 + TIGER MASK + ACCESSORIES**  
cod. 815862

**PROMOTION PACKAGE**



**FORCE 165 + AUTOMATIC MASK + ACCESSORIES**  
cod. 815863

**PROMOTION PACKAGE**

**FORCE 125 + TIGER MASK + ACCESSORIES**  
cod. 815861



**inverter**



**A** Technica 171/S

**B** Technica 211/S



**C** Technica 188 MPGE

**TECNICA IN PLASTIC CARRY CASE + ACCESSORIES**

## OPTIONAL

### MMA WELDING KIT



16 mm<sup>2</sup>3+2m AX25  
801096 **ABC**

### MMA - MIG/MAG TIG MASK



TRIBE 9-13  
804233  
MORE MASKS  
Pag. 74

### RUTILE ELECTRODES STEEL

Ø 1,6mm 15pcs  
802616  
Ø 2mm 15pcs  
802617  
Ø 2,5mm 15pcs  
802618  
Ø 3,2mm 10pcs  
802619  
Ø 4mm 8pcs  
802620

### RUTILE ELECTRODES STAINLESS STEEL

Ø 2,5mm 10pcs  
802623  
Ø 3,2mm 8pcs  
802624

### BASIC ELECTRODES STEEL

Ø 2,5mm 10pcs  
802621  
Ø 3,2mm 8pcs  
802622

### RUTILE ELECTRODES IN BOX - STEEL

Ø 2mm 2,5 kg  
802737  
Ø 2,5mm 2,5 kg  
802739  
Ø 3,2mm 4 kg  
802749

### BASIC ELECTRODES IN BOX - STEEL

Ø 2,5mm 2,5 kg  
802748  
Ø 3,2mm 5 kg  
802947

### TIG WELDING KIT



801097 **ABC**

## TECHNICAL DATA

	STANDARD ACCESSORIES	CODE	V <sub>PH</sub>	A <sub>MIN</sub> / A <sub>MAX</sub>	TELWIN %USE @20°C	A <sub>MAX</sub> 40°C EN60974-1 A	A <sub>60%</sub> 40°C EN60974-1 A	V <sub>O</sub>	A <sub>60%</sub> MAX	P <sub>60%</sub> MAX	P <sub>GEN</sub>	η	φ	Ø DC MIN/MAX	IP	kg	GENERATOR ONLY		
			V(50-60Hz)	A				V	A	kW	kW	A	17/105 φ	mm		kit (gen)	code		
<b>A</b>	+	+	ACC	816203	230 1 ph	10 - 150	88%@150A	140@25%	95	75	17 28	2,6 4,2	6	16	0,86 0,7	1,6 4	IP23	6,6 (4,1)	816003
<b>B</b>	+	+	ACC	816122	230 1 ph	15 - 180	65%@180A	170@18%	105	75	19 34	2,9 5,3	7	16	0,88 0,7	1,6 4	IP23	6,7 (4,1)	816022
<b>C</b>	+	+	ACC	816212	230 1 ph	10 - 150	88%@150A	140@25%	95	75	17 28	2,6 4,2	6	16	0,86 0,7	1,6 4	IP23	7 (4,1)	816012

# MMA Electrode Welding



## XT RANGE



### ANTI-SHOCK BUMPERS

Paraurti antishock • Protections antichoc  
• Parachoques antigolpes • Anti-Schock-Schutz  
• Ударозащитные бамперы



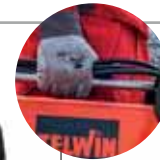
### SIMPLE ADJUSTMENT

Regolazione semplice • Réglage simple • Regulación sencilla  
• Einfache Einstellung • Упрощенная регулировка



### Ø 50 MM CONNECTOR

Connettore Ø 50 mm • Connecteur Ø 50 mm  
Connector Ø 50 mm • Verbinder Ø 50 mm  
• Разъем Ø 50 mm



### METAL HANDLE

Maniglia in metallo • Poignée en métal  
Asa de metal • Metallgriff  
• Металлическая рукоятка



MORE INFO



WATCH THE VIDEO



Aluminium

**D** Technology 186 XT MPGE

**E** Technology 236 XT

**F** Technology 238 XT CE/MPGE

### OPTIONAL

#### MMA WELDING KIT



25 mm<sup>2</sup> 3+2m AX50  
801081

#### MMA - MIG/MAG TIG MASK



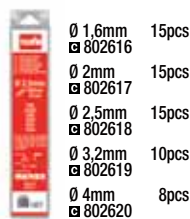
**JAGUAR**  
Automatic  
804082  
MORE MASKS  
Pag. 74

#### HEAVY DUTY WATERPROOF CASE



803400

#### RUTILE ELECTRODES STEEL



Ø 1,6mm 15pcs  
802616  
Ø 2mm 15pcs  
802617  
Ø 2,5mm 15pcs  
802618  
Ø 3,2mm 10pcs  
802619  
Ø 4mm 8pcs  
802620

#### RUTILE ELECTRODES STAINLESS STEEL



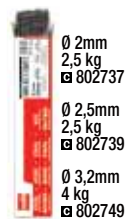
Ø 2,5mm 10pcs  
802623  
Ø 3,2mm 8pcs  
802624

#### BASIC ELECTRODES STEEL



Ø 2,5mm 10pcs  
802621  
Ø 3,2mm 8pcs  
802622

#### RUTILE ELECTRODES IN BOX - STEEL



Ø 2mm 2,5 kg  
802737  
Ø 2,5mm 2,5 kg  
802739  
Ø 3,2mm 4 kg  
802749

#### GLOVES



**MONTANA PLUS**  
804337

MORE GLOVES  
Pag. 82

#### TIG WELDING KIT



802491

### TECHNICAL DATA

	STANDARD ACCESSORIES	CODE	V <sub>PH</sub>	A <sub>MIN</sub> / A <sub>MAX</sub>	A <sub>MAX</sub> 40°C	A <sub>60%</sub> 40°C	V <sub>O</sub>	A <sub>MAX</sub> 60%	P <sub>MAX</sub> 60%	P <sub>GEN</sub>	η	Ø <sub>DC</sub> MIN/MAX	IP	kg	GENERATOR ONLY
			V (50-60Hz)	A	EN60974-1 A	EN60974-1 A	V	A	kW	kW	1/1000 φ	mm		kit(gen)	code
<b>D</b>	+ AL + ACC	816250	230 1 ph	5 - 160	160@35%	120	60	18 32	2,7 5	7	0,9 0,7	1,6 4	IP23	10,1 (6,5)	816150
<b>E</b>	+ AL + ACC	816251	230 1 ph	5 - 200	200@35%	140	60	22 38	3,3 6	10	0,89 0,7	1,6 4	IP23	10,6 (7,3)	816151
<b>F</b>	+ AL + ACC	816252	230 1 ph	5 - 200	200@35%	140	80	26 39	4,1 6,3	10	0,87 0,7	1,6 4	IP23	10,6 (7,2)	816152

# MMA Electrode Welding



**A** Technica 190 Tig DC-lift VRD

**inverter**



**B** Advance 227 XT MV/PFC VRD



**inverter**



mod. 227



mod. 227

LCD DISPLAY

50 mm<sup>2</sup>

## OPTIONAL

MMA WELDING KIT	MMA - MIG/MAG TIG MASK	RUTILE ELECTRODES STEEL	RUTILE ELECTRODES STAINLESS STEEL	BASIC ELECTRODES STEEL	RUTILE ELECTRODES IN BOX - STEEL	TIG WELDING KIT	GLOVES
<p>16 mm<sup>2</sup> 3+2m AX25 801096 <b>A</b></p> <p>25 mm<sup>2</sup> 4+3m AX50 801081 <b>B</b></p>	<p>JAGUAR Automatic 804082</p> <p>HEAVY DUTY WATERPROOF CASE 803400 <b>B</b></p>	<p>Ø 1.6mm 15pcs 802616</p> <p>Ø 2mm 15pcs 802617</p> <p>Ø 2.5mm 15pcs 802618</p> <p>Ø 3.2mm 10pcs 802619</p> <p>Ø 4mm 8pcs 802620</p>	<p>Ø 2.5mm 10pcs 802623</p> <p>Ø 3.2mm 8pcs 802624</p>	<p>Ø 2.5mm 10pcs 802621</p> <p>Ø 3.2mm 8pcs 802622</p>	<p>Ø 2mm 2.5 kg 802737</p> <p>Ø 2.5mm 2.5 kg 802739</p> <p>Ø 3.2mm 4 kg 802749</p>	<p>801097 <b>A</b></p> <p>802491 <b>B</b></p>	<p>MONTANA PLUS 804337</p> <p>MORE GLOVES Pag. 82</p>

## TECHNICAL DATA

	STANDARD ACCESSORIES	CODE	V <sub>PH</sub>	A <sub>MIN</sub> / A <sub>MAX</sub>	TELWIN 0/USE 0/20°C	A <sub>MAX</sub> 40°C	A <sub>60%</sub> 40°C	V <sub>0</sub>	A <sub>60%</sub> MAX	P <sub>60%</sub> MAX	P <sub>GEN</sub>	η	φ	Ø <sub>DC</sub> MIN/MAX	IP	kg	GENERATOR ONLY
			V (50-60Hz)			EN60974-1 A	EN60974-1 A	V	A	kW	kW	A	η/cos φ	mm		kit(gen)	code
<b>A</b>	+ [ACC]	816220	230 1 ph	10 - 170	88% @ 150A	160 20%	110	78	17 29	2,6 4,4	6	16	0,86 0,7	1,6 4	IP23	9,4 (4,3)	816019
<b>B</b>	+ [AL] + [ACC]	816249	200 - 240 1 ph	10 - 200	-	200 30%	125	81	16,5 27	3,2 5,2	8	16	0,84 0,98	1,6 4	IP23	11,6 (7,4)	816049
			100 - 120 1 ph	10 - 120		150 30%*	95		24 33	2,3 3,1	5	20					

(\*) A<sub>60%</sub> = 120A@30% ⇒ I<sub>eff</sub> = 15A

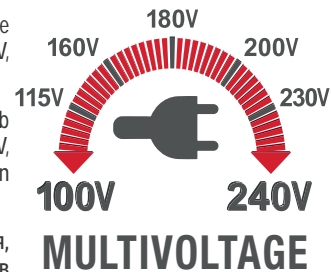


## A FURTHER STEP TOWARDS PROGRESS

### MULTIVOLTAGE

- EN| Flexible use with any voltage variable within a broad range (i.e. 100/120V, 180V, 200V, 220/240V) including undervoltages and overvoltages.
- IT| Flessibilità di utilizzo con qualsiasi tensione variabile entro un largo range (i.e. 100/120V, 180V, 200V, 220/240V) incluse sottotensioni e sovratensioni.
- FR| Flexibilité d'utilisation avec toute tension variable dans une gamme étendue (i.e. 100/120V, 180V, 200V, 220/240V) y compris les sous-tensions et les surtensions.

- ES| Flexibilidad de utilización con cualquier tensión variable en un amplio intervalo (i.e. 100/120V, 180V, 200V, 220/240V) incluyendo subtensiones y sobretensiones.
- DE| Flexible Anwendung bei jeder Spannung, die innerhalb eines weitreichenden Bereichs liegt (i.e. 100/120V, 180V, 200V, 220/240V) einschließlich Unterspannungen und Überspannungen.
- RU| Обеспечивает гибкость использования, поддерживая любое переменное напряжение в широком диапазоне (а именно, 100/120 В, 180 В, 200 В, 220/240 В), включая перенапряжение и недостаточное напряжение.



### MV/PFC: POWER FACTOR CORRECTION

- EN| Maximum performance guaranteed also with a domestic socket (230V 16A).
- IT| Il massimo delle performance garantite anche dalla presa di casa (230V 16A).
- FR| Le maximum des performances garanties aussi depuis la prise domestique (230V 16A).
- ES| El máximo rendimiento garantizado incluso con la toma de casa (230V 16A).
- DE| Maximal garantierte Performance auch mit der Steckdose zu Hause der Haushaltsteckdose (230V, 16A).
- RU| Максимальная производительность также при питании от домашней розетки (230 В, 16 А).



### VOLTAGE REDUCTION DEVICE

- EN| Improved safety in welding operations in humid environments (mines, shipyards, etc.).
- IT| Migliora la sicurezza nelle operazioni di saldatura in ambienti umidi (miniere, cantieri navali, ecc.).
- FR| Améliorer la sécurité lors des opérations soudage en milieux humides (mines, chantiers navals, etc.).

- ES| Mejora la seguridad en las operaciones de soldadura en ambientes húmedos (minas, astilleros navales, etc.).
- DE| Die Sicherheit während der Schweißarbeiten in feuchten Umgebungen (Minen, Schiffswerften, etc.) wird verbessert.
- RU| Повышает безопасность во время сварочных работ во влажных средах (шахты, верфи и т.д.).



### LONG CABLES

- EN| They allow unlimited work far from the power source.
- IT| Consentono di lavorare anche lontano dalla fonte di alimentazione senza limitazioni.
- FR| Ils permettent de travailler même loin de la source d'alimentation sans limitations.

- ES| Permiten trabajar incluso lejos de la fuente de alimentación sin limitaciones.
- DE| Sie bieten die Möglichkeit auch weit weg von der Versorgungsquelle ohne Begrenzungen zu schweißen.
- RU| Позволяют работать вдали от источника питания без ограничений.



Up to  
250 m

### TIG-LIFT

- EN| High quality also in TIG welding.
- IT| Qualità di saldatura anche in TIG.
- FR| Qualité de soudage aussi en TIG.
- ES| Calidad de soldadura incluso en TIG.
- DE| Qualitativ hochwertige Schweißung auch beim WIG-Schweißen.
- RU| Качественная сварка также в режиме TIG.



**TIG**  
**LIFT**

# MMA Electrode Welding



200A @35%  
AT 40°C

**A** Superior 250

**B** Superior 320 CE VRD

**inverter**



Aluminium

**inverter**

MULTIPROCESS  
MIG - MMA - TIG



**TIG LIFT**  
Aluminium



**C** Superior 400 CE VRD

**D** Superior 630 CE VRD

## OPTIONAL

### MMA WELDING KIT



25 mm<sup>2</sup> 4+3m AX50  
801081 **A B**

50 mm<sup>2</sup> 4+3m AX50  
801093 **C**

70 mm<sup>2</sup> 4+3m AX70  
801106 **D**

### ALUMINIUM KIT



802273 **C D**  
FLUX KIT



802276 **D**  
802466 **C**

### TIG TORCHES



4m 742058

GAS REGULATOR



722119

### REMOTE CONTROLS



2 pot.  
802336 **B C D**



Pedal  
802017 **B C D**

### GOUGING KIT



802666 **C D**

CARBON ELECTRODES

Ø 8mm 5pcs  
802803 **C D**

Ø 10mm 5pcs  
802305 **C D**

### MIG-MAG TORCHES



3m 742186 **C**

4m 742187 **C**

5m 742188 **C**

4m 742820 **D**

5m 742822 **D**

### WIRE FEEDER TX70



806112 **C D**

4 ROLLS

0,6+2mm

Max 15 Kg  
300mm

### CONNECTING CABLES



4m 802348 **C D**

10m 802349 **C D**

### TROLLEY NATIONAL



803076 **C D**

### TROLLEY CONTINENTAL



803064 **D**

## TECHNICAL DATA

	CODE	V <sub>PH</sub>	A <sub>MIN</sub> A <sub>MAX</sub>	A <sub>MAX</sub> 40°C	A <sub>60%</sub> 40°C	V <sub>0</sub>	A <sub>60%</sub> MAX	P <sub>60%</sub> MAX	P <sub>GEN</sub>	η <sub>φ</sub>	Ø <sub>DC</sub> MIN/MAX	IP	kg
		V (50-60Hz)	A	A	A	V	A	kW	kW	η/φ <sub>25</sub>	mm		kg
<b>A</b>	Superior 250	400 3 ph	10 - 250	220@25%	130	85	6,8 12	4 8,2	12	0,87 0,8	1,6 5	IP23	8,4
<b>B</b>	Superior 320 CE VRD	230/400 3 ph	10 - 270 (400V)	270@35%	205	63	10 14,4	6,5 9	13	0,9 0,9	1,6 6	IP23	10,2
			10 - 250 (230V)	220@42%	185	60	15 19	6 7	10				
<b>C</b>	Superior 400 CE VRD	230/400 3 ph	10 - 350 (400V)	330@35%	230	62	8,5 20	8 14	20	0,86 0,9	1,6 6	IP23	25
			10 - 300 (230V)	250@35%	170	63	14 24	5 8	12				
<b>D</b>	Superior 630 CE VRD	230/400 3 ph	10 - 600 (400V)	500@40%	400	73	20 35	13 23	32	0,86 0,9	1,6 8	IP23	43
			10 - 450 (230V)	400@35%	300	65	25 44	10 16	22				

# Welding Helmets



MMA WELDING

MIG-MAG WELDING

TIG WELDING

PLASMA CUTTING

SPOT WELDING

CHARGING & STARTING

INDEX



**OPTICAL CLASS: 1/1/1**

**T-VIEW 180**  
Cod. 804097

- automatic
- variable: 3/4÷8/8÷12 DIN
- double range
- grinding mode
- TIG from >2A
- class: 1/1/1/1
- 4 sensors
- 180° view area
- true color

2 YEARS WARRANTY

**NEW**



**GRANDVIEW**  
Cod. 804388

- automatic
- variable: 4/4÷8/9÷13 DIN
- double range
- grinding mode
- TIG from >2A
- class: 1/1/1/1
- 4 sensors
- XL view area
- true color

2 YEARS WARRANTY



**VANTAGE GREY XXL**  
Cod. 802937

- automatic
- variable: 4/5÷9/9÷13 DIN
- double range
- grinding mode
- TIG from >2A
- class: 1/1/1/2
- 4 sensors
- XXL view area
- true color

2 YEARS WARRANTY



**VANTAGE RED XL**  
Cod. 802936

- automatic
- variable: 4/5÷9/9÷13 DIN
- double range
- grinding mode
- TIG from >2A
- class: 1/1/1/2
- 4 sensors
- XL view area
- true color

2 YEARS WARRANTY



**JAGUAR CYBORG**  
Cod. 804081

- automatic
- variable: 4/5÷9/9÷13 DIN
- double range
- grinding mode
- TIG from >5A
- class: 1/1/1/2

2 YEARS WARRANTY



**JAGUAR**  
Cod. 804082

- automatic
- variable: 4/5÷9/9÷13 DIN
- double range
- grinding mode
- TIG from >5A
- class: 1/1/1/2

2 YEARS WARRANTY



**STREAM FLAME**  
Cod. 804235

- automatic
- variable: 4/9÷13 DIN
- grinding mode
- TIG from >5A
- class: 1/1/1/2

3 YEARS WARRANTY



**STREAM ROBOT**  
Cod. 804234

- automatic
- variable: 4/9÷13 DIN
- grinding mode
- TIG from >5A
- class: 1/1/1/2

2 YEARS WARRANTY



**TRIBE 9-13**  
Cod. 804233

- automatic
- variable: 4/9÷13 DIN
- grinding mode
- TIG from >5A
- class: 1/2/1/2

4 YEARS WARRANTY



**LION**  
Cod. 804151

- automatic
- fix 11 DIN
- TIG from >5A
- class: 1/1/1/2

4 YEARS WARRANTY



**TIGER XL**  
Cod. 802812

- 11 DIN
- XL view area

2 YEARS WARRANTY



**TIGER**  
Cod. 802818

- 11 DIN

2 YEARS WARRANTY

## PAPR welding helmets

pag. 74



**AIR PRO GRANDVIEW**  
Cod. 804236



**AIR LITE**  
Cod. 804210

# MMA Electrode Welding



**A** Nordika 1800



**B** Nordika 4.181 Turbo



**C** Nordika 3200

**D** Nordika 3250

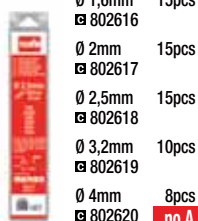


**E** Nordika 4.280 Turbo

## OPTIONAL



### RUTILE ELECTRODES STEEL



- Ø 1,6mm 15pcs  
☐ 802616
- Ø 2mm 15pcs  
☐ 802617
- Ø 2,5mm 15pcs  
☐ 802618
- Ø 3,2mm 10pcs  
☐ 802619
- Ø 4mm 8pcs  
☐ 802620 **no A**

### RUTILE ELECTRODES IN BOX - STEEL



- Ø 2mm 2,5 kg  
☐ 802737
- Ø 2,5mm 2,5 kg  
☐ 802739
- Ø 3,2mm 4 kg  
☐ 802749

### MMA - MIG/MAG TIG MASK



- LION**  
☐ 804151  
MORE MASKS Pag. 74

### MMA - MIG/MAG TIG MASK



- STREAM FLAME**  
Automatic  
☐ 804235

### MAGNETIC HOLDER



- 34 kg ☐ 804130  
MORE Pag. 87

### GLOVES



- MONTANA**  
☐ 804336  
MORE GLOVES  
Pag. 82

## TECHNICAL DATA



	CODE	V <sub>PH</sub>	A <sub>MIN</sub> A <sub>MAX</sub>	V <sub>0</sub>	P <sub>MAX</sub>	A	Ø <sub>DC</sub> MIN/MAX	IP	LxWxH	kg
		V (50-60Hz)	A	V	kW	A	mm		mm (LxWxH)	kg
<b>A</b>	Nordika 1800	230 1 ph	40 - 140	48	2,5	16	1,6 3,2	IP21	345x215x275	13,9
<b>B</b>	Nordika 4.181 Turbo	230 1 ph	50 - 160	49	2,5	16	2 4	IP21	370x250x310	15,7
<b>C</b>	Nordika 3200	230 1ph 400 2ph	55 - 190	50	3,5	-	2 4	IP21	700x325x440	21
<b>D</b>	Nordika 3250	230 1ph 400 2ph	70 - 250	55	4,5	-	2 5	IP21	700x325x440	22
<b>E</b>	Nordika 4.280 Turbo	230 1ph 400 2ph	70 - 220	55	3,6	-	2 5	IP21	575x325x360	19,2

# MMA Electrode Welding



**F** Artika 270



**G** Eurarc 410



**DUAL AC**

**DUAL AC**

**DUAL AC**

**H** Eurarc 322

**I** Eurarc 422

**J** Eurarc 522

## OPTIONAL



### MMA WELDING KIT



- ☐ 801081 **G I**
- ☐ 801093 **J**
- ☐ 801096 **F**
- ☐ 801102 **H**

### MMA - MIG/MAG TIG MASK



#### STREAM FLAME

Automatic  
☐ 804235

### RUTILE ELECTRODES IN BOX - STEEL



Ø 2mm  
2,5 kg  
☐ 802737

Ø 2,5mm  
2,5 kg  
☐ 802739

Ø 3,2mm  
4 kg  
☐ 802749

### BASIC ELECTRODES IN BOX - STEEL



Ø 2,5mm  
2,5 kg  
☐ 802748

Ø 3,2mm  
5 kg  
☐ 802947

**H I J**

### MAGNETIC HOLDER



34 kg ☐ 804130

MORE Pag. 87

### GLOVES



MONTANA  
☐ 804336

MORE GLOVES  
Pag. 82

## TECHNICAL DATA



	CODE	V <sub>PH</sub>	A <sub>MIN</sub> A <sub>MAX</sub>	A <sub>MAX</sub>	A <sub>MAX</sub> 40°C EN60974-1 A	A <sub>60%</sub> 40°C EN60974-1 A	V <sub>0</sub>	P <sub>60%</sub> MAX	φ	φ <sub>MIN</sub> /φ <sub>MAX</sub>	IP	LxWxH mm	kg	
<b>F</b>	Artika 270	812011	230 1ph 400 2ph	70 - 250	-	200 10%	70	55	2,6 8,5	0,55	2 5	IP21	750x360x490	25
<b>G</b>	Eurarc 410	817016	230 1ph 400 2ph	70 - 330	-	300 10%	140	51	4,2 12	0,75	2 6	IP22	830x455x580	45
<b>H</b>	Eurarc 322	817014	230 1ph 400 2ph	45 - 250	-	250 15%	125	52/76	3,5 9	0,4	1,6 5	IP22	690x390x480	37
<b>I</b>	Eurarc 422	817017	230 1ph 400 2ph	70 - 350	320 15%	215 35%	170	52/73	4,5 13	0,4	2 6	IP22	830x455x580	61
<b>J</b>	Eurarc 522	817018	230 1ph 400 2ph	40 - 400	400 25%	350 35%	265	52/71	11 15	0,7	1,6 6	IP22	950x490x680	81

# MMA Electrode Welding



## LINEAR i: strong, performing & technological

**NEW**

- EN | LINEAR i is the robust and easy-to-use range of inverter MMA electrode welding machines.
- IT | LINEAR i è la gamma di saldatrici inverter ad elettrodo robusta e semplice da usare.
- FR | LINEAR i est la gamme de postes de soudage inverter à électrode MMA robuste et simple à utiliser.
- ES | LINEAR i es la gama de soldadoras inverter por electrodo MMA, robusta y sencilla de usar.
- DE | Bei der LINEAR-i-Reihe handelt es sich um MMA-Elektrodenschweißmaschinen mit Invertertechnik, robust und einfach in der Anwendung.
- RU | LINEAR i – это линейка инверторных сварочных аппаратов для электродной MMA, надежных и простых в использовании.



*inverter*



**A** Linear 350i



**B** Linear 450i



**C** Linear 500i XD

### OPTIONAL

**W**

#### MMA WELDING KIT

- 25mm<sup>2</sup> 4+3m AX 50  
☐ 801081 **A**
- 50mm<sup>2</sup> 4+3m AX50  
☐ 801093 **B**
- 70mm<sup>2</sup> 4+3m AX70  
☐ 801106 **C**

#### GOUGING KIT

- ☐ 802666 **B C**

#### CARBON ELECTRODES

- Ø 8mm 5pcs  
☐ 802803 **B C**
- Ø 10mm 5pcs  
☐ 802305 **B C**

#### MMA - MIG/MAG TIG MASK

- JAGUAR Automatic Variable  
☐ 804082

#### WHEELS KIT

- ☐ 804318

#### TROLLEY CONTINENTAL

- ☐ 803064

#### MAGNETIC HOLDER

- 23 kg ☐ 802583  
34 kg ☐ 804130  
MORE  
Pag. 87

#### GLOVES

- MONTANA PLUS  
☐ 804337  
MORE GLOVES  
Pag. 82

### TECHNICAL DATA

**W**

	CODE	V <sub>3PH</sub> V (50-60Hz)	A <sub>MIN</sub> A	A <sub>MAX</sub> A	A <sub>60%</sub> A	V <sub>0 DC</sub> V	A <sub>MAX</sub> A	A <sub>60%</sub> A	P <sub>MAX</sub> kW	P <sub>60%</sub> kW	P <sub>MIN GEN</sub> kW	η %	φ mm	Ø <sub>DC MIN/MAX</sub> mm	IP	LxWxH cm	kg KG	
<b>A</b>	Linear 350i	816181	230 / 400 3 ph	20 - 270 (400V)	270 @ 40%	220	76	18	14,3	9	7,1	13	90	0,74	1,6 - 6	IP23	54,6 x 27,4 x 50	19,2
				20 - 250 (230V)	220 @ 40 %	185	73	25	20	7,2	5,8	11						
<b>B</b>	Linear 450i	816182	230 / 400 3 ph	20 - 400 (400V)	400 @ 40%	300	77	30	20	16,2	10,8	23	90	0,77	1,6 - 6	IP23	54,6 x 27,4 x 50	21
				20 - 320 (230V)	300 @ 40 %	240	82	35	25	11	7,9	16						
<b>C</b>	Linear 500i XD	816185	230 / 400 3 ph	20 - 400 (400V)	400 @ 60%	400	67	29	29	16,6	16,6	25	90	0,82	1,6 - 6	IP23	54,6 x 27,4 x 50	23
				20 - 320 (230V)	300 @ 60 %	300	93	35	35	11,8	11,8	17						

# MMA Electrode Welding



Aluminium

**D** Linear 280

**E** Linear 340

Aluminium

Aluminium



**F** Linear 430 HD



**G** Linear 530 HD

**H** Linear 630 HD

## OPTIONAL



MMA WELDING KIT	GOUGING KIT	MMA - MIG/MAG - TIG MASK	MMA - MIG/MAG - TIG MASK	MAGNETIC HOLDER	GLOVES
<ul style="list-style-type: none"> <li>801081 <b>D</b></li> <li>801093 <b>F</b></li> <li>801095 <b>E</b></li> <li>801106 <b>GH</b></li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>802666 <b>EFGH</b></li> </ul> <p>CARBON ELECTRODES</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>8mm 5pcs 802803 <b>GH</b></li> <li>10mm 5pcs 802305 <b>H</b></li> </ul>	<p><b>JAGUAR</b> 804082</p> <p>MORE MASKS Pag. 74</p>	<p><b>STREAM FLAME</b></p> <p>Automatic 804235</p>	<p>34 kg 804130</p> <p>MORE Pag. 87</p>	<p><b>MONTANA PLUS</b> 804337</p> <p>MORE GLOVES Pag. 82</p>

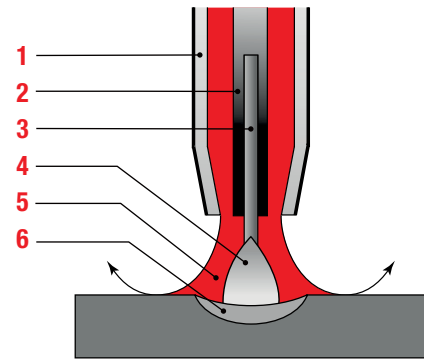
## TECHNICAL DATA



	CODE	V <sub>PH</sub>	A <sub>MIN</sub> / A <sub>MAX</sub>	A <sub>MAX</sub>	A <sub>MAX</sub> 40°C	A <sub>MAX</sub> 60°C	V <sub>0</sub>	P <sub>MAX</sub> 60%	φ	∅ <sub>DC</sub> MIN/MAX	IP	LxWxH	kg
		V (50-60Hz)	A	A	EN60974-1 A	EN60974-1 A	V	kW	cos φ	mm		mm (LxWxH)	kg
<b>D</b> Linear 280	DC 818002	230/400 3 ph	50 - 260	230 25%	190 35%	140	62	5 8	0,6	1,6 5	IP22	890x460x590	65
<b>E</b> Linear 340	DC 819020	230/400 3 ph	60 - 320	320 25%	260 35%	180	65	7 11,5	0,6	2 6	IP22	890x460x590	80
<b>F</b> Linear 430 HD	DC 819090	230/400 3 ph	80 - 360	-	325 35%	240	62	8,4 14	0,6	2 6	IP22	950x490x680	101
<b>G</b> Linear 530 HD	DC 819055	230/400 3 ph	60 - 450	-	410 45%	350	70	16 20	0,7	2 8	IP22	1000x540x760	170
<b>H</b> Linear 630 HD	DC 819082	230/400 3 ph	60 - 550	-	500 35%	370	69	17 24	0,7	2 8	IP22	1000x540x760	180

## MIG-MAG PROCESS

- EN | 1.Nozzle 2.Contact tip 3.Wire-electrode 4.Welding arc 5.Gaseous protection  
6.Melting pool
- IT | 1.Ugello 2.Punta guidafile 3.Filo-elettrodo 4.Arco di saldatura 5.Protezione  
gassosa 6.Bagno di fusione
- FR | 1.Bec 2.Tube contact 3.Fil-électrode 4.Arc de soudage 5.Protection gazeuse  
6.Bain de fusion
- ES | 1.Inyector 2.Tubito de contacto 3.Hilo-electrodo 4.Arco de soldadura  
5.Protección gassosa 6.Baño de fusión
- DE | 1.Düse 2.Kontaktröhrchen 3.Draht-elektrode 4.Schweissbogen 5.Gasschutz  
6.Schmelzbad
- RU | 1.Сопло 2.Наконечник направляющей 3.Проволока-электрод 4.Сварочная  
дуга 5.Газовая защита 6.Расплав



## GAS WELDING

### ⬆️ PLUS

- EN | Easy to learn technics • high productivity • no slags • low presence of  
fumes
- IT | Tecnica semplice da imparare • elevata produttività • assenza di scorie  
• bassa presenza di fumi
- FR | Technique d'assimilation simple • haute productivité • absence de  
scories • basse présence de fumées
- ES | Técnica sencilla de aprender • elevada productividad • ausencia de  
escorias • baja presencia de humos
- DE | Einfach zu erlernende Technik • hohe Produktivität • keine Schlacke  
• geringe Rauchentwicklung
- RU | Простая для обучения техника • высокая производительность  
• отсутствие ие шлака • низкое количество дымов

### ⬇️ MINUS

- EN | Presence of gas bottle • limited outdoor use
- IT | Presenza bombola gas • limitato uso all'aperto
- FR | Bouteilles de gaz • utilisation limitée à l'air libre
- ES | Presencia de bombona de gas • uso limitado al aire libre
- DE | Einsatz einer Gasflasche • beschränkte Verwendung im Freien
- RU | Наличие газового баллона • ограничение использование  
на открытом воздухе

## NO GAS/FLUX WELDING

### ⬆️ PLUS

- EN | Ready to be used • high practical (no gas bottle)  
• ideal for outdoor use
- IT | Subito pronta all'uso • elevata praticità (no bombola) • uso ideale  
all'aperto
- FR | Utilisation immédiate • aspect pratique extrême (pas de bouteille)  
• utilisation idéale à l'air libre
- ES | En seguida preparada para el uso • elevada practicidad (sin  
bombona) • uso ideal al aire libre
- DE | Sofort einsatzbereit • praktische Handhabung (keine Flasche)  
• ideal für den Einsatz im Freien
- RU | Немедленно готово к использованию • высокая практичность  
(нет баллона) • идеальное использование на открытом воздухе

### ⬇️ MINUS

- EN | Slags to be removed • cost of the flux wire
- IT | Scorie da rimuovere • costo filo animato
- FR | Scories à éliminer • coût fil fourré
- ES | Escorias a eliminar • coste del hilo macizo
- DE | Entfernen der Schlacke notwendig • Kosten für Fülldraht
- RU | Необходимо удаление шлаков • стоимость порошковой  
проволоки

## TYPICAL WELDING GAS

Materials	Mode	MOST USED						
		CO <sub>2</sub>	ArCO <sub>2</sub> (80/20)	Ar	ArCO <sub>2</sub> (82/18)	ArCO <sub>2</sub> (92/8)	ArCO <sub>2</sub> (98/2)	ArO <sub>2</sub> (98/2)
EN   Steel IT   Acciaio FR   Acier ES   Acero DE   Stahl RU   Сталь	Short/Spray Arc	✓ <small>No Spray Arc</small>	✓		✓			
	Pulse Arc		✓		✓	✓		
EN   Stainless steel IT   Acciaio inox FR   Acier inox ES   Acero inoxidable DE   Edelstahl RU   Нержавеющая сталь	Short/Spray Arc		✓		✓	✓		
	Pulse Arc					✓	✓	✓
EN   Aluminium IT   Alluminio FR   Aluminium ES   Aluminio DE   Aluminium RU   Алюминий	Short/Spray Arc			✓				
	Pulse Arc							
EN   Brass/Bronze IT   Ottone/bronzo FR   Laiton/Bronze ES   latón/bronce DE   Messing/Bronze RU   Латунь/ Бронза	Short/Spray Arc			✓				
	Pulse Arc							
EN   Brazing IT   Brasatura FR   Brasage ES   Cobresoldadura DE   Mig-löten RU   Пайки	Short/Spray Arc			✓				
	Pulse Arc							



# MIG-MAG Welding



MAX 5kg  
200mm **A**

MAX 15kg  
300mm **BCDE**



1 ph



**A** Bimax 162 Turbo

**B** Telmig 180/2 Turbo



**C** Telmig 200/2 Turbo

**D** Telmig 281/2 Turbo

**E** Telmig 250/2 Turbo

3 ph

MIG - MAG CONSUMABLES PAG. 94

## OPTIONAL

### MIG READY BOX C



MIG READY BOX C  
804149 **ABCE**

CONSUMABLES BOX  
MT15  
804137 **CE**

CONSUMABLES BOX  
MT25  
804152 **D**

### STEEL KIT - GAS - Throwaway Bottle



802147  
Refillable Bottle



802148

### GAS CONNECTION KIT Throwaway Bottle



802032  
Refillable Bottle



802708

### ALUMINIUM KIT



802036 **AB**  
802115 **CDE**

### STAINLESS STEEL KIT



802037

### MIG - MAG TORCHES



4m MT15  
742181 **CE**  
4m MT25  
742184 **D**

### PLATE TEMPERING KIT



802035 **CDE**

### NAIL SPOT WELDING KIT



802034 **BCE**

## TECHNICAL DATA

	CODE	V <sub>PH</sub>	A <sub>MIN</sub> A <sub>MAX</sub>	A <sub>MAX</sub> 40°C EN60974-1 A	A <sub>60%</sub> 40°C EN60974-1 A	V <sub>0</sub>	P <sub>50%</sub> MAX	φ	φ	N	OST	OSS	ØAL	ØFX	IP	LxWxH mm	kg
<b>A</b>	Bimax 162 Turbo	230 1 ph	30 - 145	115 15%	55	31	1,4 3,7	16	0,9	4	0,6 0,8	0,8	0,8 1	0,8 1,2	IP21	640x350x470	25
<b>B</b>	Telmig 180/2 Turbo	230 1 ph	30 - 170	140 20%	80	31	2,3 5,2	16	0,9	6	0,6 0,8	0,8	0,8 1	-	IP21	800x450x570	37
<b>C</b>	Telmig 200/2 Turbo	230 1 ph	35 - 220	180 15%	100	33	3 7	20	0,9	6	0,6 1	0,8	0,8 1	-	IP22	800x450x655	45
<b>D</b>	Telmig 281/2 Turbo	230 1 ph	40 - 270	235 20%	150	34	5 9,5	-	0,9	8	0,6 1,2	0,8 1	0,8 1	-	IP22	800x450x655	55
<b>E</b>	Telmig 250/2 Turbo	230/400 3 ph	35 - 260	200 20%	115	33	3 7	-	0,9	6	0,6 1	0,8 1	0,8 1	-	IP21	800x450x655	50

MMA WELDING

MIG-MAG WELDING

TIG WELDING

PLASMA CUTTING

SPOT WELDING

CHARGING & STARTING

INDEX

# MIG-MAG Welding



MAX  
15kg  
300mm



WIRE FEEDER  
**4**  
ROLLS



**A** Mastermig 270/2



EXTENSIONS  
OPTIONAL

4m - 10m

COIL COVER  
OPTIONAL



AQUA = WATER COOLED

**B** Mastermig 300

**C** Mastermig 400

**D - E** Mastermig 500 (AQUA)

MIG - MAG CONSUMABLES PAG.94

## OPTIONAL

### CONSUMABLES BOX



MT25 804152

**A B**

MORE INFO  
Pag. 85

### MMA - MIG/MAG TIG MASK



JAGUAR CYBORG

Automatic  
Variable  
804081

### ALUMINIUM KIT



802766 **A**



802273 **BCDE**

### FLUX KIT



802466

**BCDE**

### MIG-MAG TORCHES

4m MT25

8042184 **AB**

4m MT36

8042187 **CDE**

5m MT25

8042185 **AB**

5m MT36

8042188 **CDE**

AQUA MT500

4m 8042821 **E**

5m 80422683

### CONNECTING CABLES



4m 802266

10m 802267

**BCDE**

### COIL COVER



802595

COIL ADAPTOR



802486

### WATER COOLING SYSTEM



G.R.A. 90

802043 **D**

### KIT PLATE TEMPERING



802035 **A**

### COOLANT FOR COOLING SYSTEMS



802976 **E**

### GLOVES



804336

MORE GLOVES  
Pag. 82

## TECHNICAL DATA

	CODE	V <sub>PH</sub>	A <sub>MIN</sub> MAX	A <sub>MAX</sub> 40°C	A <sub>60%</sub> 40°C	V <sub>0</sub>	P <sub>60%</sub> MAX	Ø	⊙	⊙ST	⊙SS	⊙AL	⊙FX	⊙BZ	IP	LxWxH	kg
		V (50-60Hz)	A	EN60974-1 A	EN60974-1 A	V	kW	cos φ	N°	mm	mm	mm	mm	mm	mm (LxWxH)	kg	
<b>A</b>	Mastermig 270/2	230/400 3 ph	28 - 270	240 30%	160	37,3	5,5 9	0,9	10	0,6 1,2	0,8 1	0,8 1	-	0,8 1	IP22	870x453x800	66
<b>B</b>	Mastermig 300	230/400 3 ph	40 - 300	300 25%	200	41,5	6 11,5	0,9	12	0,6 1,2	0,6 1,2	0,8 1,2	1 1,2	0,8 1,2	IP22	945x565x830	96
<b>C</b>	Mastermig 400	230/400 3 ph	50 - 400	400 25%	240	45,5	10 20	0,9	18	0,6 1,6	0,8 1,6	0,8 1,2	1 1,2	0,8 1,2	IP22	945x565x830	104
<b>D</b>	Mastermig 500	230/400 3 ph	50 - 500	500 25%	280	55	10 25	0,9	24	0,6 2	0,8 2	0,8 1,2	1 2	0,8 1,2	IP22	945x565x830	120
<b>E</b>	Mastermig 500 AQUA (*)	230/400 3 ph	50 - 500	500 25%	280	55	10 25	0,9	24	0,6 2	0,8 2	0,8 1,2	1 2	0,8 1,2	IP22	945x865x830	136

(\*) AQUA = Water cooled - Raffreddata ad acqua - Refroidie à l'eau - Refrigerada por agua - Wassergekühlte - С водяным охлаждением

# MIG-MAG Welding



MAX  
15kg  
300mm



WIRE FEEDER  
**4**  
ROLLS

G H

# 3in1

MIG - MMA - TIG DC

**NEW**

**inverter**

MULTIPROCESS  
MIG - MMA - TIG

**TIG  
LIFT**



**F** Mastermig 275i

**G** Mastermig 305i

**H** Mastermig 405i

## OPTIONAL

### CONSUMABLES BOX



MT25  
804152 **F G**

### QUICK GAS CONNECTOR



804208

### MMA - MIG/MAG TIG MASKS



JAGUAR CYBORG  
804081

MORE MASKS  
Pag. 74

### GAS REGULATOR



722119 **F G**



722346 **H**

### ALUMINIUM KIT



802766 **F G**



802273 **H**

### MIG-MAG TORCH



MT25  
4m 742184 **F G**  
5m 742185 **F G**

MT36  
4m 742187 **H**  
5m 742188 **H**

### COIL ADAPTOR



802486

### TIG TORCH



4m ST26V  
742058

### MIG-MAG CONSUMABLES



Pag. 94

## TECHNICAL DATA

	CODE	V <sub>3PH</sub>	A <sub>MIN</sub> A <sub>MAX</sub> DC	A <sub>MAX</sub> 40°C DC	A <sub>60%</sub> 40°C DC	V <sub>0 DC</sub>	A <sub>MAX</sub>	A <sub>60%</sub>	P <sub>MAX</sub>	P <sub>60%</sub>	η	φ	Ø <sub>DC</sub> MIN/MAX	Ø <sub>ST</sub>	Ø <sub>SS</sub>	Ø <sub>AL</sub>	Ø <sub>FX</sub>	Ø <sub>BZ</sub>	IP	LxWxH mm	kg	
<b>F</b>	Mastermig 275i	816196	400 3 ph	20 - 250	250 @ 30%	180	77	16,4	10,7	8,4	5,5	89	0,74	1,6 5	0,6 1,2	0,8 1	0,8 1	0,8 1,2	0,8 1	IP22	870x 453x 800	44,5
<b>G</b>	Mastermig 305i	816200	230/400 3 ph	20 - 270 (400 V) 20 - 250 (230 V)	270 @ 40% 220 @ 40%	220 185	63	20	15	10	7,5	86	0,73	1,6 6	0,6 1,2	0,8 1,2	0,8 1,2	0,8 1,2	0,8 1,2	IP22	870x 453x 800	45
<b>H</b>	Mastermig 405i	816197	230 / 400 3 ph	20 - 400 (400 V) 20 - 320 (230 V)	400 @ 40% 300 @ 40%	300 240	77 82	31	21	16	10,8	89	0,74	1,6 8	0,6 1,6	0,8 1,6	0,8 1,6	1 1,2	0,8 1,2	IP22	870x 453x 800	45

MMA WELDING

MIG-MAG WELDING

TIG WELDING

PLASMA CUTTING

SPOT WELDING

CHARGING & STARTING

INDEX

# MIG-MAG Welding



**NEW**

**inverter**

MULTIPROCESS  
MIG - MMA - TIG

**ONE TOUCH**



**TIG LIFT**

**CARBON CUT**



**A** Supermig 350i Pack



**B** Supermig 350i Pack + Trolley



**C** Supermig 450i Pack



**D** Supermig 450i Pack + Trolley

MAX  
15kg  
300mm



WIRE FEEDER  
**4**  
ROLLS

## OPTIONAL

GAS REGULATOR	MMA - MIG/MAG TIG MASK	ALUMINIUM KIT	MIG-MAG TORCHES	GOUGING KIT	CONNECTING CABLES	ELECTRODE HOLDER	TIG TORCH	WHEELS KIT	TROLLEY FEDERAL
 722346	 VANTAGE RED XL 802936	 804397	 MT25 <b>A B</b> 4m 742184 5m 742185 MT36 <b>C D</b> 4m 742187 5m 742188	 802666 COIL ADAPTOR 802486	 4m 802348 10m 802349	 25mm <sup>2</sup> 4m AX50 804123 <b>A B</b> 35mm <sup>2</sup> 4m AX50 804124 <b>C D</b>	 ST26V 742058	 804318	 803091

## TECHNICAL DATA

	CODE	V <sub>3PH</sub> V (50-60Hz)	A <sub>MIN</sub> A <sub>MAX</sub> DC	A <sub>MAX</sub> 40°C DC	A <sub>60%</sub> 40°C DC	V <sub>O</sub> DC	A <sub>MAX</sub> 40°C	A <sub>60%</sub>	P <sub>MAX</sub>	P <sub>60%</sub>	η	φ	∅ <sub>DC</sub> MIN/MAX	∅ <sub>ST</sub>	∅ <sub>SS</sub>	∅ <sub>AL</sub>	∅ <sub>FX</sub>	∅ <sub>BZ</sub>	IP	LxWxH cm	kg	
<b>A</b>	Supermig 350i Pack	816904	230/400 3ph	20 - 270 (400V)	270 @ 40%	220	63	20	15	10	7,5	86	0,73	1,6 6	0,6 1,2	0,8 1,2	0,8 1,2	0,8 1,2	IP23	65 x 27 x 86	37	
<b>B</b>	Supermig 350i Pack + Trolley	816903		20 - 250 (230V)	220 @ 40%	185	63	26	20	7,5	5,8									100 x 50 x 110	65	
<b>C</b>	Supermig 450i Pack	816906	230/400 3ph	20 - 400 (400V)	400 @ 40%	300	77	31	21	16	10,8	89	0,74	1,6 8	0,6 1,6	0,8 1,6	0,8 1,6	0,9 1,2	0,8 1,2	IP23	65 x 27 x 86	39
<b>D</b>	Supermig 450i Pack + Trolley	816905		20 - 320 (230V)	300 @ 40%	240	82	38	27	11	7,9									100 x 50 x 110	69	

# MIG-MAG Welding



**E** Technomig 180 Dual Synergic



**F** Technomig 210 Dual Synergic



MULTIPROCESS  
MIG - MMA - TIG

inverter



**G** Technomig 215 Dual Synergic

**H** Technomig 225 Dual Synergic

**I** Technomig 260 Dual Synergic

**J** Technomig 240 Wave



CONSUMABLES: MIG-MAG Pag. 94

## OPTIONAL

<b>BOXES</b> CONSUMABLES BOX MT15 804137 <b>EFGH</b>	<b>MIG - MAG TORCHES</b> 3m MT25 ALU 742708 <b>IJ</b> 4m 742181 <b>EFGH</b> 742184 <b>IJ</b> 5m 742182 <b>GH</b> 742185 <b>IJ</b>	<b>MT25 CONTROL MIG TORCH</b> MT 25 742777 <b>J</b>	<b>ALUMINIUM KIT</b> 802115 <b>EF</b> 802817 <b>GHIJ</b>	<b>STEEL KIT - GAS Throwaway Bottle</b> 802147 <b>E</b>	<b>ELECTRODE HOLDER</b> AX 25 804121 <b>EFG</b> AX 50 804123 <b>HIJ</b>	<b>TROLLEY AMERICA</b> 803084 <b>EF</b>	<b>TROLLEY ARCTIC</b> 803059 <b>EF</b>
<b>MIG READY BOX C</b> 804149 <b>EF</b>	<b>GAS REGULATOR</b> 722119	<b>BOARD KIT PUSH PULL</b> 982219 <b>J</b>	<b>STAINLESS STEEL KIT</b> 802037 <b>EFGHI</b>	<b>Refillable Bottle</b> 802148 <b>E</b>	<b>NAIL SPOT WELDING KIT</b> 802034 <b>EF</b>	<b>TROLLEY COSMOPOLITAN</b> 803079 <b>G IJ</b>	<b>TROLLEY EUROPA</b> 803073 <b>G IJ</b>
<b>MIG READY BOX F</b> 804168 <b>GH</b>	<b>QUICK GAS CONNECTOR</b> 804208	<b>TIG TORCH</b> 4m ST9V 722563 <b>EFG</b> 4m ST26V 742058 <b>HIJ</b>					
<b>CONSUMABLES BOX MT25</b> 804152 <b>IJ</b>							

## TECHNICAL DATA

	CODE	V <sub>PH</sub>	A <sub>MIN</sub>	A <sub>MAX</sub>	A <sub>60%</sub>	V <sub>O</sub>	A <sub>60%</sub>	P <sub>60%</sub>	η	φ	EST	ESS	ØAL	ØFX	ØBZ	Ø <sub>DC</sub>	IP	LxWxH	kg
		V (50-60Hz)	A	EN60974-1 40°C A	EN60974-1 40°C A	V	A	kW	A	η/cos φ	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm (LxWxH)	kg	
<b>E</b>	Technomig 180 Dual Synergic	816075	230 1 ph	20 - 170	140 20%	80	60	12 24	1,6 3,8	0,86 0,7	0,6 0,8	0,8	0,8 1	0,8 1,2	0,8	-	IP23	460x240x360	11
<b>F</b>	Technomig 210 Dual Synergic	816055	230 1 ph	20 - 200	180 20%	100	78	15 32	2,2 5	0,84 0,7	0,6 1	0,8 1	0,8 1	0,8 1,2	0,8 1	1,6 3,2	IP23	460x240x360	13
<b>G</b>	Technomig 215 Dual Synergic	816053	230 1 ph	20 - 220	180 20%	100	78	15 32	2,2 5	0,84 0,7	0,6 1	0,8 1	0,8 1	0,8 1,2	0,8 1	1,6 3,2	IP23	620x260x490	22
<b>H</b>	Technomig 225 Dual Synergic	816057	230 1 ph	20 - 220	180 20%	100	78	15 32	2,2 5	0,84 0,7	0,6 1	0,8 1	0,8 1	0,8 1,2	0,8 1	1,6 3,2	IP23	795x375x730	30
<b>I</b>	Technomig 260 Dual Synergic	816056	230 1 ph	20 - 250	200 20%	130	60	22 39	3,3 6,3	0,87 0,7	0,6 1,2	0,8 1	0,8 1	0,8 1,2	0,8 1	1,6 4	IP23	620x260x490	22
<b>J</b>	Technomig 240 Wave	816076	230 1 ph	20 - 220	200 20%	100	96	16 32	2,3 5	0,84 0,7	0,6 1	0,8 1	0,8 1,2	0,8 1,2	0,8 1	1,6 4	IP23	620x260x490	24

MMA WELDING

MIG-MAG WELDING

TIG WELDING

PLASMA CUTTING

SPOT WELDING

CHARGING & STARTING

INDEX

# MIG-MAG Welding



AB

APPROVED by

GM General Motors



**inverter**

MULTIPROCESS  
MIG - MMA - TIG

**ONE TOUCH**  
LCD SYNERGY

**Synergy**  
Mig

Advanced  
**ATC**  
Thermal Control

**TIG**  
LIFT

WIRE FEEDER  
**4**  
ROLLS

**A** Technomig 223 Treo Synergic

**B** Technomig 223 Treo Synergic + Spool Gun



WIRE FEEDER  
**4**  
ROLLS

**C** Technomig 243 Wave

**inverter**

MULTIPROCESS  
MIG - MMA - TIG



Active  
**Synergy**  
Mig

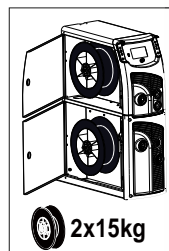
**4B**  
PULSE

**4B**  
Pop

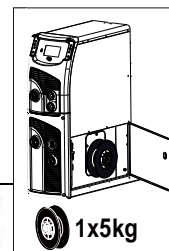
Advanced  
**ATC**  
Thermal Control

**TIG**  
LIFT

USB



2x15kg



1x5kg

## OPTIONAL

BOXES	MIG - MAG TORCHES	SPOOL GUN M6	ALUMINIUM KIT	STEEL KIT - GAS Refillable Bottle	ELECTRODE HOLDER	GAS REGULATOR	MIG - MAG CONSUMABLES
CONSUMABLES BOX MT15 804137	4m 742181 AB 5m 742182 AB	802407 A	802663 C	802148	AX 25 804121 AB AX 50 804123 C	722119 (2x)	
CONSUMABLES BOX MT25 804152 C	MT25 CONTROL MIG TORCH 742777 C	DOUBLE BOTTLE KIT 803067		GAS CONNECTION KIT Refillable Bottle 802708	NAIL SPOT WELDING KIT 802034 AB	BOARD KIT PUSH PULL 989219 C	
QUICK GAS CONNECTOR 804208	TIG TORCHES 4m 742058 C 722563 AB		802836 AB				

## TECHNICAL DATA

	CODE	V <sub>PH</sub>	A <sub>MIN</sub> / A <sub>MAX</sub>	A <sub>MAX</sub> 40°C	A <sub>MAX</sub> 60°C	V <sub>0</sub>	A <sub>MAX</sub> 60%	P <sub>MAX</sub> 60%	η <sub>φ</sub>	EST	ESS	CAL	CFX	CBZ	Ø <sub>MIN/MAX</sub> DC	IP	LxWxH	kg
		V (50-60Hz)	A	EN60974-1 A	EN60974-1 A	V	kW	kW	γ/100%	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm (LxWxH)	kg	
<b>A</b>	Technomig 223 Treo Synergic	816058	230	20 - 220	180	100	78	15	2,2	0,84	0,6	0,8	0,8	0,8	1,6	IP23	870 L 530 W 1665 H	52
<b>B</b>	Technomig 223 Treo Synergic + Spool Gun M6	816120	230 1 ph	20 - 220	180 20%	100	78	15 32	2,2 5	0,84 0,7	0,6 1	0,8 1	0,8 1,2	0,8 1	1,6 4	IP23	870 L 530 W 1665 H	55
<b>C</b>	Technomig 243 Wave	816066	230 1 ph	20 - 220	180 20%	100	96	16 32	2,3 5	0,84 0,7	0,6 1	0,8 1	0,8 1,2	0,8 1	1,6 4	IP23	870 L 530 W 1665 H	59

# MIG-MAG Welding



MAX 15kg  
300mm

GH IJ

REMOTE CONTROL



WIRE FEEDER  
4 ROLLS

EF G  
HI J



**D** Electromig 220 Synergic



**E** Electromig 300 Synergic

**inverter**  
MULTIPROCESS  
MIG - MMA - TIG

**ONE TOUCH**  
LCD SYNERGY



**TIG LIFT**



mod. 300

**inverter**  
MULTIPROCESS  
MIG - MMA - TIG

**ONE TOUCH**  
LCD SYNERGY



**TIG LIFT**



**F** Electromig 400 Synergic



**G-H** Electromig 450 Synergic (Aqua)

**I-J** Electromig 550 Synergic (Aqua)

GENERATOR + FEEDER ONLY



Electromig 450 Synergic BASE cod. 816192

Electromig 550 Synergic BASE cod. 816195

NO CONNECTING CABLES  
NO TORCH

MIG - MAG CONSUMABLES PAG.94

## OPTIONAL

<b>CONSUMABLES BOX</b> MT15 804137 <b>D</b> MT25 804152 <b>E</b> MIG READY BOX F 804168 <b>D</b> <b>QUICK GAS CONNECTOR</b> 804208	<b>MIG - MAG TORCHES</b> 4m 742181 <b>D</b> 742184 <b>E</b> 742187 <b>FGHIJ</b> 5m 742182 <b>D</b> 742185 <b>E</b> 742188 <b>FGHIJ</b> 5m AQUA 722683 <b>GHIJ</b> <b>TIG TORCHES</b> 4m 742058	<b>STAINLESS STEEL KIT</b> 802037 <b>D</b> <b>NAIL SPOT WELDING KIT</b> 802034 <b>D</b> <b>ALUMINIUM KIT</b> 802817 <b>D</b> 802663 <b>E</b> 802273 <b>FH</b> 802409 <b>GIJ</b>	<b>ELECTRODE HOLDER</b> 804123 <b>DE</b> 804124 <b>FGH</b> 804126 <b>IJ</b> <b>FLUX KIT</b> 802276 <b>HIJ</b> 802466 <b>G</b> <b>DOUBLE BOTTLE KIT</b> 803037 <b>GHIJ</b>	<b>G.R.A. 5500</b> 804058 <b>GI</b> <b>G.R.A. 5505 EXTRA POWER</b> 804258 <b>GI</b> <b>COOLANT FOR COOLING SYSTEMS</b> 802976 <b>HJ</b> <b>COIL ADAPTOR</b> 802486 <b>EFGHIJ</b>	<b>REMOTE CONTROLS</b> 802336 <b>GHIJ</b> <b>PUSH PULL BOARD KIT</b> 989219 <b>GHIJ</b>	<b>TROLLEY EUROPA</b> 803073 <b>D</b> <b>TROLLEY COSMOPOLITAN</b> 803079 <b>D</b>	<b>CONNECTING CABLES</b> 4m 802348 <b>GHIJ</b> 4m AQUA 802398 <b>HJ</b> 10m 802349 <b>GHIJ</b> 10m AQUA 802399 <b>HJ</b> 30m AQUA 802470 <b>HJ</b>
--	---	---	---	---	--	--	---

## TECHNICAL DATA

	CODE	V <sub>PH</sub>	A <sub>MIN</sub> A <sub>MAX</sub>	A <sub>MAX</sub> 40°C	A <sub>60%</sub> 40°C	V <sub>0</sub>	A <sub>60%</sub> MAX	P <sub>60%</sub> MAX	η <sub>cos φ</sub>	EST	ESS	AL	FX	BZ	DC MIN/MAX	IP	LxWxH	kg	
		V (50-60Hz)	A	EN 60974-1 A	EN 60974-1 A	V	A	kW	17/cos φ	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg	
<b>D</b>	Electromig 220 Synergic	816059	400 3 ph	10 - 230	200 20%	105	75	5 9	3 5,8	0,87 0,9	0,6 1	0,8 1	0,8 1,2	0,8 1	1,6 4	IP23	620 L 260 W 490 H	23	
<b>E</b>	Electromig 300 Synergic	816065	400 3 ph	20 - 300	270 30%	205	63	10 15	6,5 9	0,9 0,9	0,6 1,2	0,8 1,2	0,8 1,2	0,8 1,2	1,6 6	IP23	865 L 390 W 915 H	37	
<b>F</b>	Electromig 400 Synergic	816155	230/400V 3 ph	20 - 400 (400V)	400 30%	270	73	15 25	9,5 16,5	0,89 0,9	0,6 1,6	0,8 1,6	0,8 1,2	0,8 1,2	1,6 8	IP23	865 L 390 W 915 H	42	
<b>G</b>	Electromig 450 Synergic	816190	230/400V 3 ph	20 - 400 (400V)	400 30%	270	73	15 25	9,4 16,5	0,89 0,9	0,6 2	0,8 2	0,8 1,6	1 2	0,8 1,2	1,6 8	IP23	1030 L 510 W 1450 H	73
<b>H</b>	Electromig 450 Synergic AQUA (*)	816191	230/400V 3 ph	20 - 320 (230V)	320 25%	200	106	17 33	6,4 12,6	0,9	0,6 2	0,8 2	0,8 1,6	1 2	0,8 1,2	1,6 8	IP23	1030 L 510 W 1450 H	85
<b>I</b>	Electromig 550 Synergic	816193	230/400V 3 ph	20 - 500 (400V)	500 40%	400	85	23 35	15 23	0,9 0,9	0,6 2,4	0,8 2,4	0,8 1,6	1 2,4	0,8 1,2	1,6 8	IP23	1030 L 510 W 1450 H	86
<b>J</b>	Electromig 550 Synergic AQUA (*)	816194	230/400V 3 ph	20 - 400 (230V)	400 40%	330	110	32 45	11 17	0,9	0,6 2,4	0,8 2,4	0,8 1,6	1 2,4	0,8 1,2	1,6 8	IP23	1030 L 510 W 1450 H	98

(\*) AQUA = Water cooled - Raffreddata ad acqua - Refroidie à l'eau - Refrigerada por agua - Wassergekühlte - С водяным охлаждением

## Welding Advanced Visual Environment



### INTELLIGENCE

#### A BRAND NEW WELDING CONCEPT

- EN | A high-tech system that redesigns the manual welding process to improve quality, ensure repeatability and boost efficiency. The user has complete control over the welding parameters and can tweak them to suit all operational requirements.
- IT | INTELLIGENZA: Un sistema high-tech che ripensa il processo di saldatura manuale per migliorare la qualità, assicurare la ripetibilità, aumentare l'efficienza. L'utente ha la completa gestione dei parametri di saldatura adattandoli ad ogni situazione operativa.
- FR | INTELLIGENCE: Un système high-tech qui repense le processus de soudage manuel pour améliorer la qualité, assurer la répétabilité, augmenter l'efficacité. L'utilisateur a la gestion complète des paramètres de soudage et les adapte à chaque situation opérationnelle.
- ES | INTELIGENCIA: Un sistema high-tech que reconsidera el proceso de soldadura manual para mejorar la calidad, asegurar la repetibilidad, aumentar la eficiencia. El usuario gestiona completamente los parámetros de soldadura adaptándose a cualquier situación operativa.
- DE | INTELLIGENZ: Ein Hightech-System mit neu konzipiertem manuellem Schweißvorgang, der die Qualität verbessert, die Wiederholbarkeit gewährleistet und die Effizienz erhöht. Der Benutzer hat die volle Kontrolle über die Schweißparameter, die sich an jede Arbeitssituation anpassen lassen.
- RU | ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНЫЕ ТЕХНОЛОГИИ: Высокотехнологичная система, которая меняет подход к ручной сварке, улучшая качество, обеспечивая повторяемость и повышая эффективность. Пользователь может свободно управлять всеми параметрами сварки, приспосабливая их к конкретным сварочным работам.

### INTERACTION

#### A NEW WAY OF COMMUNICATING

- EN | Making work user-friendly regardless of the application. Thanks to Wave OS, the communication between the operator and the tool used is direct and immediate. Wave OS simplifies man-machine interaction and guarantees complete customisation of the work environment.
- IT | INTERAZIONE: Rendere il lavoro intuitivo a prescindere dall'applicazione. Grazie a Wave OS la comunicazione tra l'operatore e lo strumento utilizzato è diretta, immediata. Wave OS semplifica l'interazione uomo-macchina e garantisce una totale personalizzazione dell'ambiente di lavoro.
- FR | INTERACTION: Rendre le travail intuitif quelle que soit l'application. Grâce à Wave OS, la communication entre l'opérateur et l'instrument utilisé est directe, immédiate. Wave OS simplifie l'interaction homme-machine et garantit une totale personnalisation du milieu de travail.
- ES | INTERACCIÓN: Hacer que el trabajo sea intuitivo, sea cual sea la aplicación. Gracias a Wave OS la comunicación entre el operador y el instrumento utilizado es directa e inmediata. Wave OS simplifica la interacción hombre-máquina y garantiza una total personalización del ambiente de trabajo.
- DE | INTERAKTION: Intuitiv arbeiten - und das unabhängig von der Anwendung. Wave OS ermöglicht die unmittelbare Kommunikation zwischen Bediener und verwendetem Gerät. Wave OS vereinfacht das Wechselspiel zwischen Mensch und Maschine und gestattet eine völlig individuelle Gestaltung der Arbeitsumgebung.
- RU | ВЗАИМОДЕЙСТВИЕ: Делает работу интуитивной вне зависимости от области применения. Благодаря Wave OS, связь между оператором и используемым прибором является непосредственной и моментальной. Wave OS упрощает взаимодействие человека и машины и обеспечивает полную приспособляемость рабочей среды.



EXPERT MODE



EASY MODE

### EFFICIENCY

#### RESPONDING TO EVERY DAY CHALLENGES

- EN | Wave OS is the perfect solution to respond to the every day demands for competitiveness and productivity. Nowadays, quality and repeatability are fundamental and essential requisites. The response to such challenges starts with Wave OS.
- IT | EFFICIENZA: Wave OS è la soluzione alle richieste di competitività e produttività di ogni giorno. La qualità e la sua ripetitività sono ormai requisiti imprescindibili. La risposta a queste sfide inizia con Wave OS.
- FR | EFFICACITÉ: Wave OS est la solution aux demandes de compétitivité et de productivité de chaque jour. La qualité et sa répétabilité sont désormais des conditions essentielles incontournables. La réponse à ces défis commence avec Wave OS.
- ES | EFICIENCIA: Wave OS es la solución a las necesidades de competitividad y productividad del día a día. La calidad y la repetibilidad de la misma son actualmente requisitos imprescindibles. La respuesta a estos desafíos comienza con Wave OS.
- DE | EFFIZIENZ: Wave OS ist die Lösung für die Anforderungen, die Tag für Tag an Wettbewerbsfähigkeit und Produktivität gestellt werden. Die Güte und ihre Wiederholbarkeit sind mittlerweile unabdingbare Voraussetzungen. Die Antwort auf diese Herausforderungen beginnt mit Wave OS.
- RU | ЭФФЕКТИВНОСТЬ: Wave OS является решением, которое изо дня в день обеспечивает вашу конкурентоспособность и производительность. Качество и повторяемость качественного выполнения работ являются важнейшими требованиями. Wave OS является ответом на эти вызовы.

### KNOWLEDGE

#### KNOWLEDGE IS THE CORE PRINCIPLE OF IMPROVEMENT

- EN | Wave OS is an exceptionally powerful knowledge tool designed to trace, analyse and control production processes far beyond the limits in place up until now. It guarantees comprehensive monitoring of operating parameters to the advantage of quality levels and the choices to be made.
- IT | CONOSCENZA: Wave OS è un potente strumento di conoscenza in grado di tracciare, analizzare e quindi controllare i processi produttivi oltrepassando i limiti finora posti. Garantisce il completo monitoraggio dei parametri nelle lavorazioni a vantaggio della qualità e a supporto delle scelte da affrontare.
- FR | CONNAISSANCE: Wave OS est un instrument de connaissance puissant en mesure de tracer, analyser et donc contrôler les processus de production en dépassant les limites posées jusqu'à présent. Il garantit la surveillance complète des paramètres dans les usinages au bénéfice de la qualité et en support des choix à affronter.
- ES | CONOCIMIENTO: Wave OS es un potente instrumento de conocimiento capaz de trazar, analizar y por lo tanto controlar los procesos productivos sobrepasando los límites hasta ahora establecidos. Garantiza el completo seguimiento de los parámetros en las elaboraciones, lo que redundará en una mejora de la calidad y en la asistencia en las elecciones que se deben realizar.
- DE | WISSEN: Wave OS ist ein leistungsstarkes Wissensinstrument, das die bisherigen Grenzen überschreitet, weil es in der Lage ist, die Fertigungsprozesse aufzuzeichnen, zu analysieren und anschließend zu kontrollieren. Es ermöglicht im Rahmen der Bearbeitungen die vollständige Überwachung der Parameter, was sich positiv auf die Güte auswirkt und die Entscheidungsfindung unterstützt.
- RU | ЗНАНИЯ: Wave OS является мощным инструментом получения знаний, поскольку позволяет отслеживать, анализировать и контролировать производственный процесс, переступая через существующие до этого ограничения. Он гарантирует полный контроль рабочих параметров, обеспечивая качество и расширяя возможности применения.



## WELDING DATA MANAGEMENT

### THE COST AND PERFORMANCES CONTROL TOOL

- EN** | Welding Data Management is the essential tool for the detailed welding data analysis. An intuitive programme conceived to facilitate you in cost management, increase processing quality and support professional welders' tests, etc. To make the best choices.
- IT** | Welding Data Management è lo strumento indispensabile per l'analisi approfondita dei dati di saldatura. Un programma dall'utilizzo intuitivo ideato per facilitarvi nella gestione dei costi, nel miglioramento della qualità delle lavorazioni, nel supporto ai test per saldatori qualificati, etc. Per prendere le scelte migliori.
- FR** | Welding Data Management est l'instrument indispensable pour l'analyse approfondie des données de soudage. Un programme à l'utilisation intuitive conçu pour vous aider dans la gestion des coûts, dans l'amélioration de la qualité des usinages, dans le support aux tests pour soudeurs qualifiés, etc. Pour prendre les choix les meilleurs.

- ES** | Welding Data Management es el instrumento indispensable para un análisis profundo de los datos de soldadura. Un programa con una utilización intuitiva ideado para facilitar la gestión de los costes, la mejora de la calidad de las elaboraciones, la asistencia en las pruebas para soldadores cualificados, etc. Para tomar las mejores decisiones.
- DE** | Welding Data Management - unverzichtbar für die eingehende Analyse der Schweißdaten. Ein intuitives Anwendungsprogramm, das entwickelt wurde, um Ihnen u. a. beim Kostenmanagement, bei der Verbesserung der Bearbeitungsqualität und beim Support für Tests von qualifizierten Schweißern Erleichterung zu bringen. Für die beste Wahl.
- RU** | Welding Data Management является незаменимым инструментом для углубленного анализа данных сварки. Интуитивно-понятная в использовании программа, предназначенная для облегчения управления издержками, улучшения качества работы, оказания поддержки при аттестации квалифицированных сварщиков и т.д. Для принятия более качественных решений.



**A** Electromig 230 WAVE

**B-C** Electromig 330 WAVE (AQUA)

**D-E** Electromig 430 WAVE (AQUA)

### OPTIONAL

<b>CONSUMABLES BOX</b>  MT25 804152 <b>ABC</b>	<b>MMA - MIG/MAG TIG MASK</b>  VANTAGE RED XL Automatic - Variable 802936 MORE MASKS Pag. 74	<b>MIG/MAG TORCHES</b> 4m MT25 742184 <b>ABC</b> 4m MT36 742187 <b>DE</b> 5m MT25 742185 <b>ABC</b> 5m MT39 742188 <b>DE</b> AQUA MT500 3m 722625 <b>BCDE</b> 4m 742821 5m 722683	<b>ALUMINIUM KIT</b> 802817 <b>A</b> 802273 <b>BD</b> 802409 <b>CE</b> <b>MT25 CONTROL MIG TORCH</b> MT25 742777 <b>ABC</b>	<b>SPOOL GUN M6</b>  802407	<b>TIG TORCH</b> ST26V 4m 742058	<b>COOLANT FOR COOLING SYSTEMS</b>  802976 <b>CE</b>	<b>WATER COOLING SYSTEM</b> G.R.A. 3300 802942 <b>BD</b> <b>MIG - MAG CONSUMABLES</b>  Pag. 94
---	--	---	---	-----------------------------------	--	--	---

### TECHNICAL DATA

	CODE	V <sub>PH</sub> $\frac{V}{\text{Hz}}$	A <sub>MIN</sub> / A <sub>MAX</sub>	A <sub>MAX</sub> 40°C	A <sub>60%</sub> 40°C	V <sub>0</sub>	A <sub>60%</sub> / A <sub>MAX</sub>	P <sub>60%</sub> / P <sub>MAX</sub>	$\eta$ / $\phi$	EST	ESS	QAL	QFX	QEZ	$\phi$ DC MIN/MAX	IP	LxWxH	kg
		V (50-60Hz)	A	A	A	V	A	kW	$\frac{\eta}{\cos \phi}$	mm	mm	mm	mm	mm	mm		mm (LxWxH)	kg
<b>A</b>	Electromig 230 WAVE	816060	400 3 ph	10 - 240	200 20%	105	95	5,5 9	3 5,5	0,86 0,8	0,6 1	0,8 1	0,8 1,2	0,8 1	1,6 4	IP23	795x375x730	32
<b>B</b>	Electromig 330 WAVE	816061	400 3 ph	20 - 300	270 30%	205	63	10 15	6,5 9	0,9 0,9	0,6 1,2	0,8 1,2	0,8 1,2	0,8 1,2	1,6 6	IP23	865x390x915	39
<b>C</b>	Electromig 330 WAVE AQUA (*)	816062																10,5 16
<b>D</b>	Electromig 430 WAVE	816253	230/400V 3 ph	20 - 400 (400V)	400@30%	270	73	15 25	9,5 16,5	0,89 0,9	0,6 1,6	0,8 1,6	0,8 1,6	1 1,2	0,8 1,2	IP23	865x390x915	49
<b>E</b>	Electromig 430 WAVE AQUA (*)	816254																20 - 320 (230V)

BASE VERSION: Electromig 330 Wave BASE cod. 816064 - Electromig 430 Wave BASE cod. 816153

(\*) AQUA = Water cooled - Raffreddata ad acqua - Refroidie à l'eau - Refrigerada por agua - Wassergekühlte - С водяным охлаждением

# MIG-MAG Welding



MAX  
15kg  
300mm

REMOTE  
CONTROL

CE

ERC

WIRE FEEDER  
4  
ROLLS



**A-B** Inverpulse 60.30 WAVE (Aqua)

**C-D** Inverpulse 60.40 WAVE (Aqua)

**inverter**

MULTIPROCESS  
MIG - MMA - TIG



ROOT-MIG DEEP-MIG

TIG LIFT VRD  
VOLTAGE REDUCTION DEVICE

USB



GENERATOR + FEEDER ONLY



Inverpulse 60.30 Wave BASE  
cod. 816177

Inverpulse 60.40 Wave BASE  
cod. 816180

NO CONNECTING CABLES  
NO TORCH

MIG - MAG CONSUMABLES PAG.94

## OPTIONAL

<b>GAS REGULATOR</b> 722346	<b>ALUMINIUM KIT</b> 802409	<b>MIG-MAG TORCHES</b> 5m MT40 742822	<b>BOARD KIT PUSH PULL</b> 989219	<b>CONNECTING CABLES</b> 4m 802348 4m AQUA 802398 <b>BD</b> 10m 802349 10m AQUA 802399 <b>BD</b> 30m AQUA 802470 <b>BD</b>	<b>ELECTRODE HOLDER</b> 804124 <b>AB</b> 804126 <b>CD</b>	<b>WIRE FEEDER WHEELS</b> 804224	<b>G.R.A. 5500</b> 804058 <b>AC</b>	<b>MULTIPURPOSE BRACKET KIT FOR GENERATOR</b> <b>NEW</b> 804403	<b>COOLANT FOR COOLING SYSTEMS</b> 802976 <b>BD</b>
<b>QUICK GAS CONNECTOR</b> 804208	<b>FLUX KIT</b> 802276	<b>AQUA MT500</b> 4m 742821 5m 722683 <b>BD</b>	<b>COIL ADAPTOR</b> 802486	<b>TIG TORCH</b> ST26V 742058	<b>DOUBLE BOTTLE KIT</b> 803067	<b>G.R.A. 5505 EXTRA POWER</b> 804258 <b>AC</b>	<b>REMOTE CONTROLS</b> 2 pot. 802336		

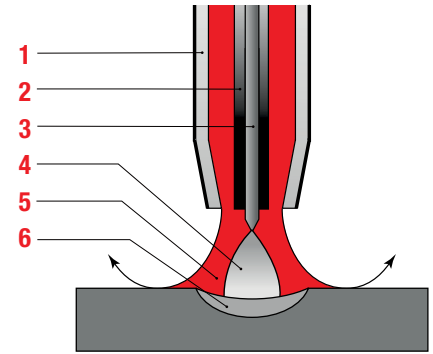
## TECHNICAL DATA

	CODE	V <sub>PH</sub>	A <sub>MIN</sub> A <sub>MAX</sub>	A <sub>40°C</sub> EN 60974-1 A	V <sub>0</sub>	A <sub>60%</sub> A <sub>MAX</sub>	P <sub>60%</sub> P <sub>MAX</sub>	η <sub>φ</sub>	EST	ESS	CAL	CFX	CBZ	Ø <sub>DC</sub> MIN/MAX	IP	LxWxH	kg
		V (50-60Hz)	A	A	V	A	KW	1/1/cos φ			mm	mm	mm	mm		mm	kg
<b>A</b>	Inverpulse 60.30	816175	20 - 400 (400V)	270@60%	73	15 25	9,4 16,5	0,89 0,8	0,6 2	0,8 2	0,8 1,6	1 2	0,8 1,2	1,6 8	IP23	1030 L 510 W 1450 H	75
<b>B</b>	Inverpulse 60.30 AQUA (*)	816176	20 - 320 (230V)	200@60%	106	17 33	6,4 12,6										87
<b>C</b>	Inverpulse 60.40	816178	20 - 500 (400V)	400@60%	85	23 35	15 23	0,9 0,8	0,6 2,4	0,8 2,4	0,8 1,6	1 2,4	0,8 1,2	1,6 8	IP23	1030 L 510 W 1450 H	88
<b>D</b>	Inverpulse 60.40 AQUA (*)	816179	20 - 400 (230V)	330@60%	110	32 42	11 17										100

(\*) AQUA = Water cooled - Raffreddata ad acqua - Refroidie à l'eau - Refrigerada por agua - Wassergekühlte - С водяным охлаждением

## TIG PROCESS

- EN| 1.Nozzle 2.Electrode holder clamp 3.Infusible-electrode 4.Welding arc  
5.Gaseous protection 6.Melting pool
- IT| 1.Ugello 2.Pinza portaelettrodo 3.Elettrodo infusibile 4.Arco di saldatura  
5.Protezione gassosa 6.Bagno di fusione
- FR| 1.Bec 2.Pince porte-électrode 3.Électrode infusible 4.Arc de soudage  
5.Protection gazeuse 6.Bain de fusion
- ES| 1.Inyector 2. Soplete porta electrodo 3.Electrodo infusible 4.Arco de soldadura  
5.Protección gassosa 6.Baño de fusión
- DE| 1.Düse 2.Elektrodenhalter 3.Abschmelzende Elektrode 4.Schweissbogen  
5.Gasschutz 6.Schmelzbad
- RU| 1.Сопло 2.Зажим электрода 3.Неплавкий электрод 4.Сварочная дуга  
5.Газовая защита 6.Расплав



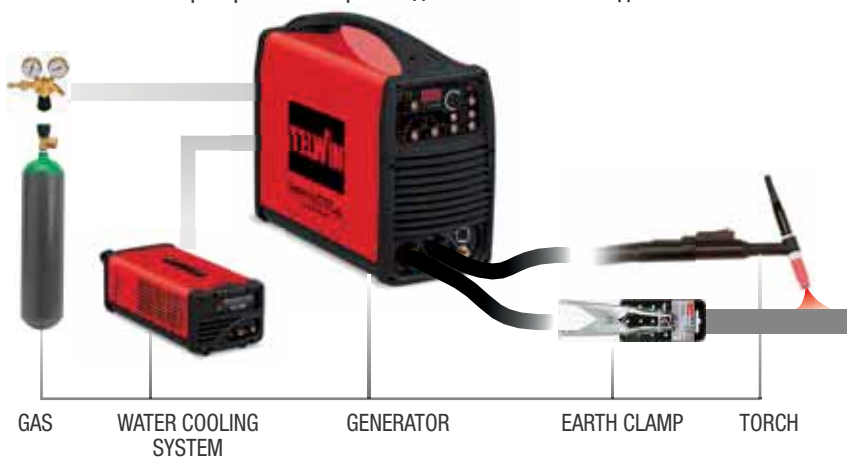
## TIG FEATURES

### ⊕ PLUS

- EN| High aesthetic welds • No sparkles • Welding on thin thicknesses • High arc control
- IT| Elevata estetica della saldatura • Assenza di spruzzi • Saldatura su spessori sottili • Grande controllo dell'arco
- FR| Élevée esthétique de le soudage • Absence de projections • Soudage sur épaisseurs réduits • Grand je contrôle de l'arc
- ES| Elevada estética de la soldadura • Eusencia de rociadas • Soldadura sobre espesores sutiles • Grande control arco
- DE| Erhöhen Ästhetik des Schweißen • Abwesenheit von Spritzern • Schweißen auf dünne Dicken • Großes Kontrolle des Bogens
- RU| Улучшенная эстетика сварки • Отсутствие брызг • Сварка небольших толщин • Улучшенное управление дугой

### ⊖ MINUS

- EN| High experience of the user • Low productivity • Need for a gas bottle
- IT| Alta esperienza dell'operatore • Bassa produttività • Richiesta bombola di gas
- FR| Haute expérience de l'opérateur • Basse productivité • Demande bouteille de gaz
- ES| Alta experiencia del operador • Baja productividad • Solicitud bombona de gas
- DE| Hohes Erfahrung des Fachmannes • Niedriges Produktivität • Bedürfnis nach einer Gasflasche
- RU| Большой опыт оператора Низкая производительность • Необходимость газовых баллонов



## GAS BOTTLE





Argon  
(Ar)

Argon-Helium (Ar-He)

## POST GAS

- EN| Controls the gas flow at the welding end and grants the material cooling in an area protected from oxidations
- IT| Controlla l'afflusso del gas dopo il termine della saldatura garantendo il raffreddamento del materiale in una zona protetta da ossidazioni
- FR| Contrôle l'afflux du gaz après le terme de soudage en garantissant le refroidissement du matériau dans une zone protégée contre les oxydations
- ES| Controla el aflujo del gas después del término de la soldadura garantizando el enfriamiento del material en una zona protegida por oxidaciones
- DE| Es kontrolliert den Zufluß des Gases nach dem Ende des Schweißen, da garantiert es die Abkühlung des Materials in einer von Oxydationen geschützten Zone
- RU| Контролирует приток газа после окончания сварки, гарантируя охлаждение материала в зоне, защищенной от окисления

## MATERIALS

			DC	AC
EN   Steel IT   Acciaio	FR   Acier ES   Acero	DE   Stahl RU   Сталь	W	
EN   Stainless Steel IT   Acciaio Inox	FR   Acier Inox ES   Acero Inoxidable	DE   Edelstahl RU   Нержавеющая Сталь	W	
EN   Cast Iron IT   Ghisa	FR   Fonte ES   Fundición	DE   Gußeisen RU   Чугун	W	
EN   Copper IT   Rame	FR   Cuivre ES   Cobre	DE   Kupfer RU   Медь	W	
EN   Nickel IT   Nichel	FR   Nickel ES   Níquel	DE   Nickel RU   Никель	W	
EN   Titanium IT   Titanio	FR   Titane ES   Titanio	DE   Titan RU   Титан	W	
EN   Aluminium IT   Alluminio	FR   Aluminium ES   Aluminio	DE   Aluminium RU   Алюминий		W
EN   Brass IT   Ottone	FR   Laiton ES   Latón	DE   Messing RU   Латунь		W
EN   Bronze IT   Bronzo	FR   Bronze ES   Bronce	DE   Bronze RU   Бронза		W
EN   Alloys IT   Leghe	FR   Alliages ES   Aleaciones	DE   Legierungen RU   Сплавы		W
Electrode colours				
Grey - Tungsten 98% - CeO <sub>2</sub> 2%				
Green - Pure Tungsten 98,8%				

## BI-LEVEL FUNCTION

- EN | It selects from the torch pushbutton two different current values though maintaining the arc turned on. Efficacious on position weldings or on thin thicknesses.
- IT | Seleziona dal pulsante torcia due diversi valori di corrente mantenendo acceso l'arco. Efficace su saldature in posizione o su spessori sottili.
- FR | Il sélectionne à partir du poussoir de la torche deux différentes valeurs du courant tout en maintenant l'arc allumé. Extrêmement utile pour des soudages en position ou sur épaisseurs réduits.
- ES | Selecciona desde el pulsador del soplete dos valores de corriente manteniendo encendido el arco. Eficaz sobre soldaduras en posición o sobre espesores finos.
- DE | Es wählt von der Brennerknopf zwei verschiedene Werte des Stroms, ohne daß der Lichtbogen dabei erlischt. Wirksam auf Schweißen in Position oder auf dünne Dicken.
- RU | При помощи кнопки горелки выбираются две различных величины тока поддерживая дугу горячей. Эффективно действует на сварке в определенном положении и на небольших толщинах.

## TIG START

### SCRATCH START

- EN | The arc striking is reached thanks to the rubbing of the tungsten electrode to the piece to be welded. Some tungsten inclusions are present at the beginning of the seam.
- IT | L'innescò avviene con lo sfregamento dell'elettrodo di tungsteno sul pezzo da saldare. Sono presenti ad inizio cordone delle inclusioni di tungsteno.
- FR | L'amorçage s'effectue par frottement de l'électrode de tungstène sur la pièce à souder. Ils sont présent au début cordon des inclusions de tungstène.
- ES | El cebado ocurre con el refregamiento del electrodo de tungsteno sobre el material da soldar. Están presentes a principio cordón de las inclusiones de tungsteno.
- DE | Die Zündvorrichtung geschieht mit der Reibung von der Wolframelektrode auf das Werkstück. Am Anfang der Naht sind Wolframeinschlüsse anwesend.
- RU | Возбуждение выполняется при трении вольфрамового электрода о свариваемую деталь. В начале сварного шва имеются включения вольфрама.

### LIFT START

- EN | Arc striking by contact. It does not pollute the welding pool and causes less electro-irradiated disturbances.
- IT | Innesco dell'arco a contatto. Non inquina il bagno di saldatura e causa meno disturbi elettro-irradiati.
- FR | Amorçage de l'arc avec contact. Ne pollue pas le bain de soudage et cause moins de perturbations électroirradiées.
- ES | Cebado del arco con contacto. No contamina el baño de soldadura y causa muchas menos molestias de irradiación eléctrica.
- DE | Kontaktzündung des Bogens. Es verunreinigt das Schmelzbad nicht und verursacht weniger Störungen durch elektrische Strahlungen.
- RU | Дуга зажигается от прикосновения. Не засоряет расплав сварки и причиняет меньше помех от электроизлучения.

### HF START

- EN | Arc striking without contact. The electrode tip does not wear out. It offers an easy start in all welding positions.
- IT | Innesco dell'arco senza contatto. Non si ha l'usura della punta dell'elettrodo. Offre una partenza facile in tutte le posizioni di saldatura.
- FR | Amorçage de l'arc sans contact. Il n'y pas d'usure de la pointe de l'électrode. Il offre un départ facile dans toutes les positions de soudage.
- ES | Cebado del arco sin contacto. No se produce el desgaste de la punta del electrodo. Ofrece una partida fácil en todas la posiciones de soldadura.
- DE | Zündung des Bogens ohne Kontakt. Die Elektrodenspitze wird nicht abgenutzt. Erleichtert das Zünden in sämtlichen Schweisslagen.
- RU | Дуга зажигается без прикосновения. Наконечник электрода не подвергается износу. Обеспечивает легкий пуск во всех положениях сварки.

# TIG Welding



**inverter**



**TIG LIFT**

TIG

MMA

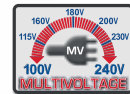
**BE READY TO WELD!**

**A** Technica 190 TIG DC-LIFT VRD



**XT**

**inverter**



**TIG LIFT**

**B** Advance 227 XT MV/PFC VRD

**OPTIONAL**

CONSUMABLES BOX	CLEANTECH 200	ELECTRODE HOLDER	RUTILE ELECTRODES STEEL	RUTILE ELECTRODES STAINLESS STEEL	BASIC ELECTRODES STEEL	RUTILE ELECTRODES IN BOX - STEEL	GLOVES
 ST17-26 804138 <b>B</b>	 850020	 16 mm² 3m AX25 804121 <b>A</b>   25 mm² 4m AX50 804123 <b>B</b>	 Ø 1.6mm 15pcs 802616  Ø 2mm 15pcs 802617  Ø 2.5mm 15pcs 802618  Ø 3.2mm 10pcs 802619  Ø 4mm 8pcs 802620	 Ø 2.5mm 10pcs 802623  Ø 3.2mm 8pcs 802624	 Ø 2.5mm 10pcs 802621  Ø 3.2mm 8pcs 802622	 Ø 2mm 2.5 kg 802737  Ø 2.5mm 2.5 kg 802739  Ø 3.2mm 4 kg 802749	 DAKOTA 804339  MORE GLOVES Pag. 82

**TECHNICAL DATA**

	STANDARD ACCESSORIES	CODE	V <sub>PH</sub>	A <sub>MIN</sub> / A <sub>MAX</sub>	TELWIN 0% USE / 70% 20°C	A <sub>MAX</sub> 40°C	A <sub>60%</sub> 40°C	V <sub>0</sub>	A <sub>60%</sub> MAX	P <sub>60%</sub> MAX	P <sub>GEN</sub>	η	∅ <sub>DC</sub> MIN/MAX	IP	kg	GENERATOR ONLY	
			V (50-60Hz)	A		EN60974-1 A	EN60974-1 A	V	A	KW	KW	A	mm		kit(gen)	code	
<b>A</b>	+ + ACC	816220	230 1 ph	10 - 170	88% @ 150A	160 20%	110	78	17 29	2,6 4,4	6	16	0,86 0,7	1,6 4	IP23	9,4 (4,3)	816019
<b>B</b>	+ ACC	852060	200 - 240 1 ph  100 - 120 1 ph	10 - 200  10 - 120	-	200 30%	125	81	16,5 27  24 33	3,2 5,2  2,3 3,1	8  5	16  20	0,84 0,98	1,6 4	IP23	11,8 (7,4)	816049

(\*) A<sub>MAX</sub> 40°C = 120A@30% ⇒ I<sub>GEN</sub> = 15A

MMA WELDING

MIG-MAG WELDING

TIG WELDING

PLASMA CUTTING

SPOT WELDING

CHARGING & STARTING

INDEX

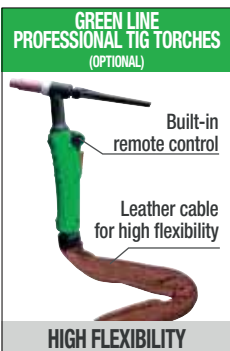
# TIG Welding



**A** Technology Tig 230 DC-HF/LIFT VRD



**B** Technology Tig 182 AC/DC-HF/LIFT VRD



**C** Technology Tig 222 AC/DC-HF/LIFT VRD

**Green line**

TIG CONSUMABLES PAG.98

**OPTIONAL**

CONSUMABLES KIT	TIG WELDING KIT	TIG TORCHES	TIG TORCHES WITH POTENTIOMETER	CRYSTAL BOX	REMOTE CONTROLS	TROLLEYS	STAINLESS STEEL TIG CLEANING KIT
<p>x ST17 - ST26 804138</p>	<p>802788 <b>A C</b></p>	<p>4m ST17 742856 <b>B</b></p> <p>4m ST26 742614 <b>A C</b></p> <p>8m ST26 742616 <b>A B C</b></p>	<p>4m Green line ST26 742618 POT* <b>A C</b></p> <p>8m Green line ST26 742619 POT* <b>A C</b></p> <p>+ REMOTE DEVICE 802810</p>	<p>CLEAR CUP Ø 1,6 804204 CHAMPAGNE Ø 1,6 804202</p> <p>MORE Pag. 42</p>	<p>2 pot. 802336 <b>A B C</b></p> <p>Pedal 802017 <b>A B C</b></p>	<p>ARCTIC 803059 <b>A B C</b></p> <p>AMERICA 803084 <b>A B C</b></p> <p>COSMOPOLITAN 803079 <b>A B C</b></p>	<p>CLEANTECH 200 850020</p> <p>GLOVES DAKOTA 804339 MORE GLOVES Pag. 82</p>

**TECHNICAL DATA**

	CODE	V <sub>PH</sub>	A <sub>MIN</sub> / A <sub>MAX</sub>	A <sub>MAX</sub> 40°C	A <sub>MAX</sub> 60°C	V <sub>0</sub>	A <sub>MAX</sub> 60%	P <sub>MAX</sub> 60%	η	φ	IP	LxWxH	kg	GENERATOR ONLY		
		V (50-60Hz)	A	EN60974-1 A	EN60974-1 A	V	A	kW	A	η/cos φ		mm	kit (gen)	code		
<b>A</b>	Technology Tig 230 DC-HF/LIFT VRD	+ ACC 852055	230 1 ph	10 - 220	220 30%	125	95	26 36	4,1 6	20	0,86 0,7	1,6 4	IP23	430x176x340	14,8 (9,7)	816040
<b>B</b>	Technology Tig 182 AC/DC-HF/LIFT VRD	+ ACC 816824	230 1ph	5 - 180	180 20%	115	95	21 33	3,3 5,5	20	0,81 0,7	1,6 4	IP23	430x170x340	16,4 (11,3)	816024
<b>C</b>	Technology Tig 222 AC/DC-HF/LIFT VRD	+ ACC 852054	230 1 ph	5 - 200	200 24%	115	95	21 33	3,3 5,5	20	0,81 0,7	1,6 4	IP23	430x170x340	16,4 (11,3)	816033

# TIG Welding



**inverter**

**EASY PULSE PULSE**

**THINSPOT**

**VRD**  
VOLTAGE REDUCTION DEVICE



**D** Superior Tig 251 DC-HF/LIFT VRD



**E - F** Superior Tig 252 AC/DC-HF/LIFT VRD (AQUA)



**G** Superior Tig 311 DC-HF/LIFT VRD



Green line

TIG CONSUMABLES PAG.98

**OPTIONAL**

**CONSUMABLES KIT**



x ST17 - ST26  
804138

**QUICK GAS CONNECTOR**



804208

**TIG WELDING KIT**



802788 **DEG**  
Kit AQUA  
802789 **EF**



**MMA - MIG/ MAG - TIG MASK**  
VANTAGE RED XL Automatic - Variable  
802936

**TIG TORCHES**



4m ST26  
742618 POT\* **DEFG**  
+ adaptor 802810  
4m AQUA ST18A  
742617 POT\* **EFG**  
+ adaptor 802810  
8m ST26  
742619 POT\* **DEFG**  
+ adaptor 802810  
8m AQUA ST18A  
742620 POT\* **EFG**  
+ adaptor 802810

**TIG TORCHES**

4m ST26  
742614 **DEG**  
4m AQUA ST18A  
742615 **FG**  
8m ST26  
742616 **DEFG**  
**CRYSTAL BOX**  
CLEAR CUP  
Ø 1,6 804204  
CHAMPAGNE  
Ø 1,6 804202  
MORE Pag. 42

**TROLLEYS**



**ARCTIC**  
803059 **DEG**  
**AMERICA**  
803084 **DEG**  
**COSMOPOLITAN**  
803079 **DEG**

**REMOTE CONTROLS**



**2 pot.**  
802336  
**Pedal**  
802017

**STAINLESS STEEL TIG CLEANING KIT**



**CLEANTECH 200**  
850020

**WATER COOLING SYSTEM**



802790 **EG**

**ELECTRODE HOLDER**



25mm<sup>2</sup> 4m AX50  
804123

**COOLANT FOR COOLING SYSTEMS**



802976 **FG**

**TECHNICAL DATA**

		CODE	V <sub>PH</sub> = V (50-60Hz)	A <sub>MIN</sub> / A <sub>MAX</sub> A	A <sub>MAX</sub> 40°C EN60974-1 A	A <sub>60%</sub> 40°C EN60974-1 A	V <sub>O</sub> V	A <sub>60%</sub> MAX A	P <sub>60%</sub> MAX kW	η <sub>loss</sub> φ	Ø <sub>DC</sub> MIN/MAX mm	IP	LxWxH mm (LxWxH)	kg kit (gen)	GENERATOR ONLY code	
<b>D</b>	Superior Tig 251 DC - HF/LIFT VRD	+ ACC	816116	400 3 ph	10 - 250	230@ 20%	115	101	6 12	3,3 7,5	0,85 0,8	1,6 5	IP23	430x175x340	16,4 (11,3)	816029
<b>E</b>	Superior Tig 252 AC/DC-HF/LIFT VRD	+ ACC	816117	400 3 ph	5 - 250	230@ 20%	115	102	6 12,2	3,3 7,5	0,85 0,8	1,6 5	IP23	470x190x355	19,6 (14,5)	816030
<b>F</b>	Superior Tig 252 AC/DC-HF/LIFT VRD AQUA	+ ACC	816119										510x190x535	25 (14,5)		
<b>G</b>	Superior Tig 311 DC - HF/LIFT VRD	+ ACC	816123	230/400 3 ph	10 - 300 (400V) 10 - 250 (230V)	300@ 30% 200@ 42%	205	64	10,2 14,4 15 19	6,3 9,2 6,2 7,2	0,91 0,9	1,6 5	IP23	470x190x355	18 (13,2)	816037

(\*) 3ph 208V - 230V ATT150

# TIG Welding



**A** Superior Tig 322 AC/DC-HF/LIFT (AQUA)



**B** Superior Tig 421 DC-HF/LIFT (AQUA)



**C** Superior Tig 422 AC/DC-HF/LIFT (AQUA)



**inverter**



Green line

TIG CONSUMABLES PAG.98

**OPTIONAL**

<b>CONSUMABLES KIT</b> <p>x ST26 804138 <b>ABC</b></p>	<b>TIG WELDING KIT</b> <p>802788 <b>ABC</b>                  Kit AQUA                  802789 <b>ABC</b></p>	<b>TIG TORCHES</b> <p>4m ST26 742614 <b>ABC</b></p> <p>4m AQUA ST18A 742615 <b>ABC</b></p> <p>8m ST26 742616 <b>ABC</b></p>	<b>TIG TORCHES</b> <p>4m ST26 742618 POT* <b>ABC</b>                  + adaptor 802810</p> <p>4m AQUA ST18A 742617 POT* <b>ABC</b>                  + adaptor 802810</p> <p>8m ST26 742619 POT* <b>ABC</b>                  + adaptor 802810</p> <p>8m AQUA ST18A 742620 POT* <b>ABC</b>                  + adaptor 802810</p>	<b>COOLANT FOR COOLING SYSTEMS</b> <p>802976 <b>ABC</b></p>	<b>TROLLEYS</b> <p>MONDIAL 803072 <b>ABC</b></p> <p>EUROPA 803073 <b>ABC</b></p> <p>COSMOPOLITAN 803079 <b>ABC</b></p>	<b>REMOTE CONTROLS</b> <p>2 pot. 802336</p> <p>Pedal 802017</p>	<b>STAINLESS STEEL TIG CLEANING KIT</b> <p>CLEANTECH 200 850020</p> <p><b>WATER COOLING SYSTEM</b>  <p>802640 <b>ABC</b></p> </p>
<b>QUICK GAS CONNECTOR</b> <p>804208</p>	<b>CRYSTAL BOX</b> <p>CLEAR CUP                  Ø 1,6 804204                  CHAMPAGNE                  Ø 1,6 804202</p> <p>MORE Pag. 42</p>			<b>ELECTRODE HOLDER</b> <p>25mm<sup>2</sup> 4m AX50 804123</p>			

**TECHNICAL DATA**

		CODE	V <sub>PH</sub>	A <sub>MIN</sub> A	A <sub>MAX</sub> 40°C	A <sub>60%</sub> 40°C	V <sub>0</sub>	A <sub>60%</sub> MAX	P <sub>50%</sub> MAX	η <sub>cos φ</sub>	∅ <sub>DC</sub> MIN/MAX	IP	LxWxH	kg	GENERATOR ONLY
			V (50-60Hz)	EN60974-1	EN60974-1	A	V	A	kW		mm		mm (LxWxH)	kit (gen)	code
<b>A</b>	Superior Tig 322 AC/DC-HF/LIFT	+ ACC 816130	400*	5 - 270	270	215	64	11	7	0,85	1,6	IP23	530x240x450	34 (26)	816067
	Superior Tig 322 AC/DC-HF/LIFT AQUA (*)	+ ACC 816131	400* 3 ph		40%			15	10	0,92	5		935x500x1195	68 (26)	
<b>B</b>	Superior Tig 421 DC-HF/LIFT	+ ACC 816132	400*	5 - 350	350	250	64	13	8	0,85	1,6	IP23	530x240x450	31 (27)	816068
	Superior Tig 421 DC-HF/LIFT AQUA (*)	+ ACC 816133	400* 3 ph		35%			21	14	0,9	6		935x500x1195	67 (27)	
<b>C</b>	Superior Tig 422 AC/DC-HF/LIFT	+ ACC 816134	400*	5 - 350	350	250	64	13	8	0,85	1,6	IP23	530x240x450	36 (31)	816069
	Superior Tig 422 AC/DC-HF/LIFT AQUA (*)	+ ACC 816135	400* 3 ph		35%			21	14	0,9	6		935x500x1195	71 (31)	

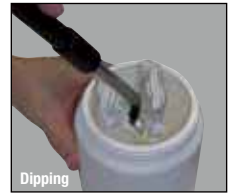
40 (\*) AQUA = Water cooled - Raffreddata ad acqua - Refroidie à l'eau - Refrigerada por agua - Wassergekühlte - С водяным охлаждением



# TIG Welding



**D** Cleantech 100



**E** Cleantech 200



MORE INFO



TECHNICAL DATA						
	CODE	V <sub>PH</sub>	☀	↕	kg	
		V (50-60Hz)	N°	mm	kg	
<b>D</b>	Cleantech 100	850000	230 1ph	2	345 L 215 W 280 H	14,4
<b>E</b>	Cleantech 200	850020	230 1ph	2	430 L 175 W 340 H	15,5

OPTIONAL							
<b>FIBERGLASS BANDS</b>	<b>LIQUITECH (3l)</b>	<b>MARKING KIT</b>	<b>LIQUIDS (1l)</b>	<b>LIQUIDS (5l)</b>	<b>NEUTRALIZING LIQUID (1l)</b>	<b>BRUSHES</b>	<b>MARKING STRIPS KIT 0,5m</b>
<b>D</b>	<b>D</b>	<b>E</b>	<b>E</b>	<b>E</b>	<b>DE</b>	<b>E</b>	<b>E</b>
10PCS ☐ 980320	☐ 322905	☐ 804028	1. CLEAN IT ☐ 804031 <b>E</b> 2. BRUSH IT ☐ 804030 <b>E</b> 3. MARK IT ☐ 804029 <b>E</b>	1. CLEAN IT ☐ 804296 <b>E</b> 2. BRUSH IT ☐ 804297 <b>E</b>	NEUTRALIZE IT ☐ 804139 <b>E</b>	5 pcs ☐ 981863 <b>E</b>	☐ 981865 <b>E</b>
						10 pcs ☐ 981866 <b>E</b>	

MMA WELDING

MIG-MAG WELDING

TIG WELDING

PLASMA CUTTING

SPOT WELDING

CHARGING & STARTING

INDEX

## CRYSTAL BOXES FOR TIG TORCHES ST17- ST18 - ST26

TIG TORCH CONSUMABLES KIT • KIT CONSUMABILI TORCIA TIG • KIT CONSOMMABLES TORCHE TIG • KIT CONSUMIBLES ANTORCHA TIG  
• VERBRAUCHSMATERIALIEN-KIT WIG-BRENNER • КОМПЛЕКТ РАСХОДНЫХ МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ ГОРЕЛКИ TIG



**CRYSTAL CHAMPAGNE BOX**  
Ø 1,6 mm cod. 804202  
Ø 2,4 mm cod. 804203



**Pyrex nozzle with adaptor and screen**  
Ugello pyrex con adattatore e schermo  
Buse pyrex avec adaptateur et bouclier  
Injector Pyrex con adaptador y pantalla  
Pyrexdüse mit Adapter und Schild  
Сопло Pyrex с адаптером и экраном



**Gas lens electrode diffuser**  
Diffusore elettrodo - gas lens  
Diffuseur electrode - gas lens  
Difusor electrode - gas lens  
Gas lens - Elektrodendiffusor  
Электрод диффузор - gas lens



**Electrode holder**  
Pinza porta elettrodo  
Porte-électrode  
Portaelectrodos  
Elektrodenhalter  
Держатель электрода



**Heatshield**  
Isolatore  
Isolateur  
Aislador  
Isolator  
Изолятор



**GAS LENS**



**CRYSTAL CLEAR CUP BOX**  
Ø 1,6 mm cod. 804204  
Ø 2,4 mm cod. 804205



**Pyrex nozzle**  
Ugello pyrex  
Buse pyrex  
Injector pyrex  
Pyrexdüse  
Сопло pyrex



**Gas lens electrode diffuser**  
Diffusore elettrodo - gas lens  
Diffuseur electrode - gas lens  
Difusor electrode - gas lens  
Gas lens - Elektrodendiffusor  
Электрод диффузор - gas lens



**Electrode holder**  
Pinza porta elettrodo  
Porte-électrode  
Portaelectrodos  
Elektrodenhalter  
Держатель электрода



**Heatshield**  
Isolatore  
Isolateur  
Aislador  
Isolator  
Изолятор



**GAS LENS**



**CRYSTAL CLEAR CUP - LONG - BOX**  
Ø 1,6 mm cod. 804206  
Ø 2,4 mm cod. 804207



**Pyrex nozzle**  
Ugello pyrex  
Buse pyrex  
Injector pyrex  
Pyrexdüse  
Сопло pyrex



**Gas lens electrode diffuser**  
Diffusore elettrodo - gas lens  
Diffuseur electrode - gas lens  
Difusor electrode - gas lens  
Gas lens - Elektrodendiffusor  
Электрод диффузор - gas lens



**Electrode holder**  
Pinza porta elettrodo  
Porte-électrode  
Portaelectrodos  
Elektrodenhalter  
Держатель электрода



**Heatshield**  
Isolatore  
Isolateur  
Aislador  
Isolator  
Изолятор



**GAS LENS**

## CONSUMABLES BOX FOR TIG TORCHES ST17-ST26

x ST17 - ST26  
cod. 804138



**TIG TORCH ST17**

Technology Tig 182

**TIG TORCH ST26**

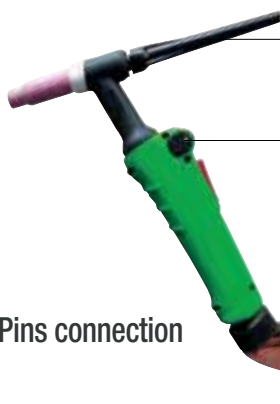
Technology Tig 230, 222, Superior Tig

### CONTENTS

<b>DC</b>	Ø 1,6mm	802222		1pc
<b>AC</b>	Ø 1,6mm	802235		1pc
	Ø 2,4mm	802236		1pc
802250	Ø 1,6mm		1pc	
802251	Ø 2,4mm		1pc	
802244	N.4		1pc	
802245	N.6		1pc	
722192		1pc		
802240	Ø 1,6mm		3pcs	
802241	Ø 2,4mm		3pcs	

## Green Line

Professional Tig Torch



Built-in remote control \*

Leather cable for high flexibility

5 Pins connection

### ST26 - ST18A (AQUA VERSION)

ST26 Green Line 4m (AX50) cod. 742618 (+802810)  
ST26 Green Line 8m (AX50) cod. 742619 (+802810)

AQUA VERSION:

ST18A Green Line 4m (AX50) cod. 742617 (+802810)  
ST18A Green Line 8m (AX50) cod. 742620 (+802810)

\* Optional: Remote Device

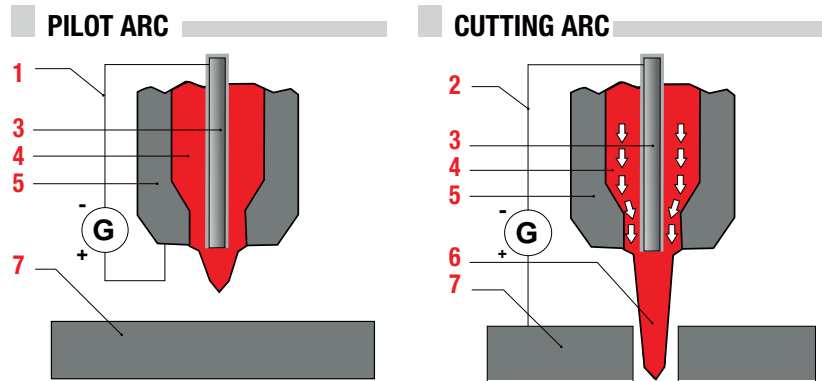


cod. 802810

works on: Technology Tig, Superior Tig

## PLASMA PROCESS

- EN| 1.Cutting circuit 2.Striking circuit 3.Electrode  
4.Gas 5.Nozzle 6.Cutting arc 7.Metal
- IT| 1.Circuito di taglio 2.Circuito d'innesco 3.Elettrodo  
4.Gas 5.Ugello 6.Arco di taglio 7.Metallo
- FR| 1.Circuit de découpage 2.Circuit d'amorçage  
3.Électrode 4.Gaz 5.Bec 6.Arc de découpage 7.Metal
- ES| 1.Circuito de corte 2.Circuito de cebado 3.Electrodo  
4.Gas 5.Inyector 6.Arco de corte 7.Metal
- DE| 1.Schneidkreis 2.Zündungskreis 3.Elektrode  
4.Gaz 5.Düse 6.Schneidbogen 7.Metall
- RU| 1.Контур резки 2.Контур возбуждения  
3.Электродом 4.Газ 5.Сопло 6.Дуга резки  
7.Металл



## PLASMA CUTTING VS OXIACETILENIC CUTTING

### ⬆️ PLUS

- EN| Cutting of conductive materials even if painted, rusted or treaded on the surface • higher cutting rate • better cutting and no distortion • low operative costs • absence of inflammable gas (use of compressed air)
- IT| Taglio di materiali conduttori anche verniciati, arrugginiti, trattati superficialmente • maggiore velocità di taglio • migliore taglio con assenza di distorsioni • bassi costi operativi • assenza di gas infiammabile (uso di aria compressa)
- FR| Coupe de matériaux conducteurs et compris peints, rouillés et traités en surface • vitesse de coupe supérieure • coupe supérieure sans distorsions • bas coûts d'exploitation • absence de gaz inflammables (utilisation d'air comprimé)
- ES| Corte de materiales conductores incluso pintados, oxidados, con la superficie tratada • mayor velocidad de corte • mejor corte con ausencia de distorsiones • bajos costes operativos • ausencia de gas inflamable (uso de aire comprimido)
- DE| Schneiden leitender Werkstoffe, auch wenn diese lackiert, verrostet oder oberflächenbehandelt sind • höhere Schnittgeschwindigkeit • besseres, verzugsfreies Schnittergebnis • niedrige Betriebskosten • kein Einsatz entzündlicher Gase (Verwendung von Druckluft)
- RU| Резка проводящих материалов, в том числе окрашенных, ржавых, обработанных на поверхности • повышенная скорость резки • Лучшая резка с отсутствием деформаций • низкая рабочая стоимость • Отсутствие возгораемых газов (использование сжатого воздуха)

## CONTACT STRIKING

- EN| A particular kind of torch with mobile electrode is used. When the striking is activated, the electrode, pushed by the gas, detaches itself from the nozzle and the sparkle generates the pilot arc. More wear of the torch internal parts, lesser electromagnetic disturbances.
- IT| Si utilizza un particolare tipo di torcia con elettrodo mobile. Quando si attiva l'innesco, l'elettrodo sospinto dal gas si stacca dall'ugello e la scintilla genera l'arco pilota. Maggiore usura delle parti interne della torcia, minori disturbi elettromagnetici.
- FR| On utilise un type de torche particulier avec électrode mobile. Quand on active l'amorçage, l'électrode poussée par le gaz se détache de la buse et l'entécille génère l'arc pilote. Comporte une usure plus importante des parties internes de la torche, mais moins de perturbations électromagnétiques.
- ES| Se utiliza un tipo especial del soplete con electrodo móvil. Cuando se activa el cebado, el electrodo empujado por el gas se separa de la boquilla y la chispa genera el arco piloto. El cebado comporta un mayor desgaste de las partes internas del soplete, pero menores interferencias electromagnéticas.
- DE| Dazu benutzt man einen speziellen Brennertyp mit beweglicher Elektrode. Wird die Zündung veranlaßt, löst das ausströmende Gas die Elektrode von der Düse und der Funken erzeugt den Pilotbogen. Stärkere Abnutzung von den innen Teilen des Brenners aber weniger elektromagnetische Störungen.
- RU| Используется особый тип горелки с подвижным электродом. Когда включается возбуждение, электрод под действием газа отсоединяется от сопла и искра генерирует пилотную дугу. Повышенный износ внутренних частей горелки, пониженные электромагнитные помехи.

# PLASMA Cutting



**BUILT-IN  
COMPRESSOR**

**GOUGING**

**XT**



DOWNLOAD  
LEAFLET



**A** Technology Plasma 41 XT

**B** Technology Plasma 54 XT Kompressor

**C** Technology Plasma 60 XT

**MANUAL &  
AUTOMATIC  
CUTTING**

**GOUGING**



**NEW**



**D** Superior Plasma 70

**E** Superior Plasma 100

**F** Superior Plasma 160



DOWNLOAD  
LEAFLET

PLASMA CONSUMABLES PAG.99

## OPTIONAL

### CONSUMABLES BOXES

- PH 804117 **A**
- PK 804188 **B**
- PH PERFORMANCES 804189 **C**
- PV 804108 **D**

### PLASMA TORCHES

- 4m PH 804155 **AC**
- 4m PK 804156 **B**
- 6m PV 804041 **D**
- 6m PV105 804341 **E**
- 6m PX 802965 **F**
- 12m PX 802973 **F**
- FOR AUTOMATIC SYSTEMS
- 12m PX A 802955 **DEF**

### CIRCULAR CUTTING UNITS

- Ø max 680mm 804169 **ABC**
- 804059 **DEF**
- MMS-10 MOISTURE & MIXTURE STOP FILTER 804340 **ACDEF**
- MMS-10 AIR FILTER CARTRIDGES 804343 **ACDEF**

### STARTER KIT

- PV 105 **E**
- 85A 804352 **E**
- 105A 804353 **E**
- PX **F**
- 45A 802958 **F**
- 65A 802959 **F**
- 85A 802960 **F**
- 105A 802961 **F**
- 125A 802966 **F**
- 150A 802956 **F**
- PXA **F**
- 45A 802879 **F**
- 65A 802880 **F**
- 85A 802881 **F**
- 105A 802882 **F**
- 125A 802886 **F**

- 1 SHIELD
- 2 SAFETY CUP
- 3 NOZZLE
- 4 ELECTRODE
- 5 DIFFUSER

### STARTER KIT PACK 85A - 105A

- x PX TORCH 804906 **E**

### STARTER KIT PACK 105A - 125A - 150A

- x PX TORCH 804907 **F**

### PX A TORCH ACCURCUT CONSUMABLES

- 45A nozzles 5pcs 804315 **DEF**
- 45A shields 2 pcs 804316 **DEF**

### AMERICA 803084

- TROLLEYS 803084 **D**
- EUROPA 803073 **E**
- CONTINENTAL 803064 **F**

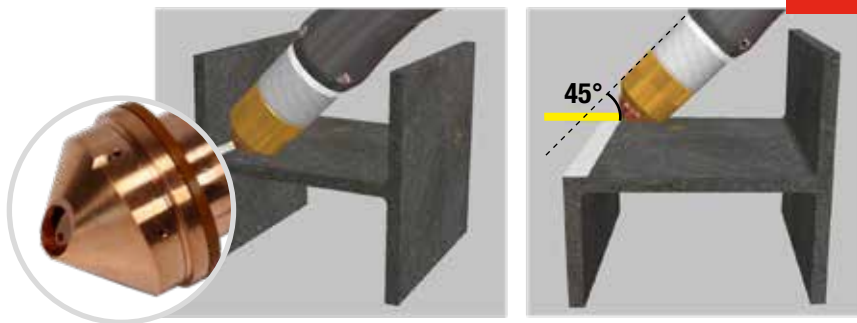
## TECHNICAL DATA

	CODE	V <sub>PH</sub>	A <sub>MIN</sub> / A <sub>MAX</sub>	A <sub>MAX</sub> 40°C	V <sub>0</sub>	A <sub>MAX</sub>	P <sub>MAX</sub>	η	φ	MAX	L/min	bar	IP	LxWxH	kg	
		V (50-60Hz)	A	EN60974-1 A	V	A	kW	A	η/cos φ	mm				mm (LxWxH)	kg	
<b>A</b>	Technology Plasma 41 XT	816146	230 1 ph	10 - 40	35 30%	313	25	4	16	0,85 0,7	15	100	4 - 5	IP23	475x182x292	9
<b>B</b>	Technology Plasma 54 XT K	816147	230 1 ph	10 - 40	35 30%	313	27,5	4,5	16	0,82 0,7	12	-	-	IP23	470x260x378	17,8
<b>C</b>	Technology Plasma 60 XT	816148	230 1 ph	10 - 60	50 30%	313	34	5,5	20	0,9 0,7	20	100	4 - 5	IP23	506x182x292	10,3
<b>D</b>	Superior Plasma 70	816170	230/400 3 ph	20 - 70 (400V)	70 30%	325	13	8,5	-	0,9 0,9	30 20	200	4 - 5	IP23	470x190x355	15,8
<b>E</b>	Superior Plasma 100	816173	230/400 3 ph	30 - 100 (400V)	100 30%	315	20,8	13,5	-	0,87 0,9	40 30	290	4 - 5	IP23	530x240x450	28
<b>F</b>	Superior Plasma 160	816174	230/400 3 ph	30 - 160 (400V)	150 30%	348	40	25	-	0,86 0,9	50 40	290	4 - 5	IP23	670x310x560	46

## FOR PV & PV105 TORCHES

### HORIZONTAL CUT

- EN | 45° tilted arc for horizontal cutting  
 IT | Arco inclinato a 45° per taglio orizzontale  
 FR | Arc incliné à 45° pour découpe horizontale  
 ES | Arco inclinado a 45° para corte horizontal  
 DE | Geneigter 45°-Winkel zum horizontalen Schneiden  
 RU | Наклонная дуга 45° для горизонтальной резки



**NEW**

### HORIZONTAL CUT CONSUMABLES

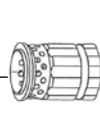
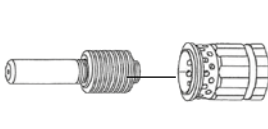
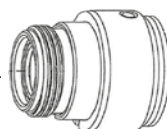
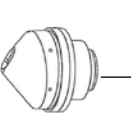
Retention ring HORIZONTAL CUT  
 Anello ritenzione  
 Anneau de rétention  
 Anillo de retención  
 Retentionsring  
 Кольцо удержания

Nozzles  
 Ugelli  
 Buses  
 Injectores  
 Düsen  
 Соплы

Retention cap HORIZONTAL CUT  
 Cappuccio ritenzione  
 Cap de rétention  
 Tapa de retención  
 Retentionskappe  
 Крышка для возврата

Electrodes  
 Elettrodi  
 Electrodes  
 Electrodes  
 Elektroden  
 Электроды

Diffusers  
 Diffusori  
 Diffuseurs  
 Difusores  
 Diffusoren  
 Диффузоры



x PV - PV 105  
**cod. 804384**

40A-70A 5 pcs  
**cod. 804379**  
 80A-105A 5 pcs  
**cod. 804386**

x PV - PV 105  
**cod. 804383**

40A-70A 5 pcs  
**cod. 804378**  
 80A-105A 5 pcs  
**cod. 804385**

40A-70A 2 pcs  
**cod. 804382**  
 80A-105A 2 pcs  
**cod. 804387**

### HC CONSUMABLES BOX

#### CONSUMABLES BOX HORIZONTAL CUT 70 x PV - PV 105

**cod. 804376**

- 1 Retention ring HORIZONTAL CUT
- 2 Nozzles 40A-70A
- 1 Retention cap HORIZONTAL CUT
- 2 Electrodes 40A-70A
- 1 Diffuser 40A-70A



#### CONSUMABLES BOX HORIZONTAL CUT 105 x PV 105

**cod. 804377**

- 1 Retention ring HORIZONTAL CUT
- 2 Nozzles 80A-105A
- 1 Retention cap HORIZONTAL CUT
- 2 Electrodes 80A-105A
- 1 Diffuser 80A-105A

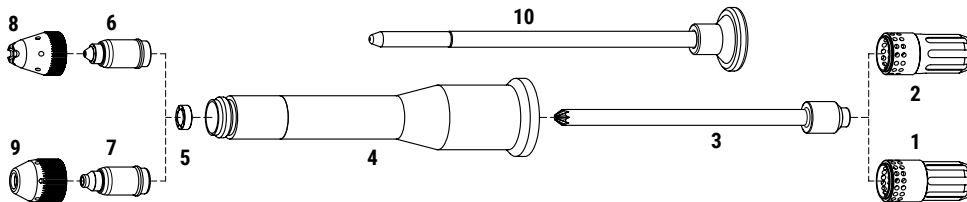


### XLONG

- EN | For cutting in areas that are not easily accessible  
 IT | Per il taglio in aree difficilmente accessibili  
 FR | Pour la coupe dans des zones difficiles d'accès

- ES | Para cortar en zonas de difícil acceso  
 DE | Zum Schneiden in schwer zugänglichen Bereichen  
 RU | Для резки в труднодоступных местах

### XLONG CONSUMABLES



1-2 Diffusers  
 Diffusori  
 Diffuseurs  
 Difusores  
 Diffusoren  
 Диффузоры  
 20A-70A 2 pcs  
**cod. 804044**  
 85A-105A 2 pcs  
**cod. 804344**

3 Electrodes XLONG  
 Elettrodi  
 Electrodes  
 Electrodes  
 Elektroden  
 Electrodes  
 3 pcs  
**cod. 804355**

4 Safety cap XLONG  
 Puntale  
 Embout  
 Puntale  
 Schutzkappe  
 Наконечник горелки  
**cod. 804356**

5 XLONG Rings  
 Anelli  
 Bagues  
 Anillos  
 Ringe  
 Кольца  
 3 pcs  
**cod. 804357**

6 Nozzles XLONG  
 Ugelli  
 Buses  
 Injectores  
 Düsen  
 Соплы  
 45A 5 pcs  
**cod. 804358**  
 70A 5 pcs  
**cod. 804359**

7 Gouging nozzles XLONG  
 Ugelli scriccatura  
 Buses decricage  
 Injectores torchado  
 Fugenhobelndüsen  
 Соплы для строжка  
 70A 5 pcs  
**cod. 804373**  
 100A 5 pcs  
**cod. 804374**

8 Shields XLONG  
 Schermi  
 Boucliers  
 Protecciones  
 Экраны  
 20A-100A 2 pcs  
**cod. 804372**

9 Gouging shields XLONG  
 Schermi scriccatura  
 Boucliers decricage  
 Protecciones torchado  
 Fugenhobelschutz  
 Экраны для строжка  
 50A-100A 3 pcs  
**cod. 804375**

10 Nozzles extractor XLONG  
 Estrattore ugelli  
 Extractor becs  
 Extractor toberas  
 Düsen extraktor  
 Экстрактор для сопел  
**cod. 804361**

### CONSUMABLES BOX

#### PV XLONG CONSUMABLES BOX **cod. 804354**



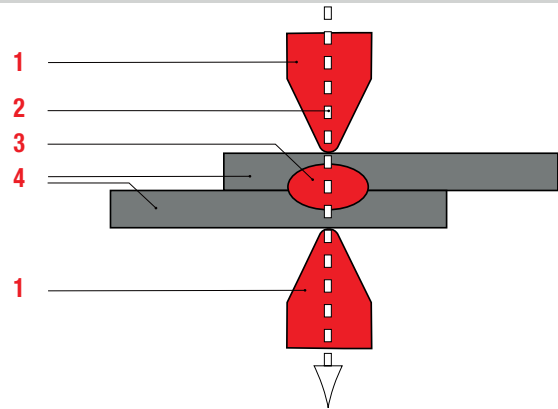
- 1 Diffuser PV
- 1 Diffuser PV 105
- 2 Electrodes
- 1 Safety cap
- 2 Rings
- 5 Nozzles 45A
- 3 Nozzles 70A

- 3 Nozzles 100A
- 2 Gouging nozzles 70A
- 2 Gouging nozzles 100A
- 2 Shields 30A-100A
- 1 Gouging shield 50A-100A
- 1 Nozzles extractor



## SPOT WELDING PROCESS

- EN| 1.Electrode 2.Electric current 3.Kernel 4.Weldable material
- IT| 1.Elettrodo 2.Corrente elettrica 3.Nocciolo 4.Materiale da saldare
- FR| 1.Électrode 2.Courant électrique 3.Noyau 4.Matériau à souder
- ES| 1.Electrodo 2.Corriente eléctrica 3.Núcleo 4.Material a soldar
- DE| 1.Elektrode 2.Elektrische Strom 3.Kern 4.Schweißwerkstoff
- RU| 1.Электрод 2.Электрический Ток направляющей 3.Ядро 4.Свариваемый Материал



## PULSE WELDING

- EN| It is used to weld metal sheets with traces of paint; oxidized or galvanized sheets or with a high yield point. In particular, pulsed welding with medium frequency direct current (MFDC inverter) makes it possible to achieve an even more precise, quicker dynamic and control of the spot weld, which are fundamental requirements when working on new materials.
- ES| Se utiliza para soldar chapas con restos de pintura, oxidadas, galvanizadas o con alto límite de deformación. En especial, el pulsado en corriente continua de media frecuencia (MFDC inverter) permite una dinámica y un control de la soldadura por puntos aún más precisos y rápidos, fundamentales para intervenciones en los nuevos materiales.
- IT| Viene utilizzata per saldare lamiere con tracce di vernice, ossidate, zincate od ad alto rischio di snervamento. In particolare, il pulsato in corrente continua a media frequenza (MFDC inverter) consente una dinamica ed un controllo della puntatura ancora più precisi e rapidi, fondamentale per i nuovi materiali.
- DE| Wird für die Bearbeitungen von Blechen mit Lackspuren, von oxidierten, verzinkten oder solchen Blechen mit hoher Streckgrenze benutzt. Das pulsierte Gleichstromverfahren mit mittlerer Frequenz (MFDC inverter) ermöglicht eine noch genauere und reaktionsschnellere Dynamik und Steuerung beim Punkten, was für Arbeiten an neuen Werkstoffen von grundlegender Bedeutung ist.
- FR| S'utilise pour les interventions sur des tôles portant des traces de peinture, oxydées, zinguées ou à haute limite d'élasticité. Le mode pulsé à courant continu et fréquence moyenne (MFDC inverter) augmente la précision et la rapidité dynamique et du contrôle du pointage, qualité essentielle pour le traitement des nouveaux types de matériaux.
- RU| Используется для сварки листов со следами краски, окисленных, оцинкованных или с высоким риском текучести металла. В частности, импульсы при постоянном токе средней частоты (MFDC инвертер) позволяют обеспечить динамику и контроль контактной сварки, становящейся еще более точной и быстрой, что очень важно для новых материалов.

## HIGH STRENGTH STEELS

- EN| Classified into various types (HSS, UHSS, AHSS-e.g boron steel), they are considerably lighter in weight than conventional steel and have improved mechanical properties as regards static and dynamic strength, mouldability and energy absorption. Their use for both structural and non- structural vehicle parts has significantly increased. Welding, spot-welding and cutting operations therefore require equipment that perfectly respects the properties of these materials and ensures a high quality finish for every job.
- ES| Representados en varios tipos (HTS, UHTS, AHTS - Ej. acero al boro), tienen un peso sensiblemente inferior al acero convencional y características mecánicas mejores respecto la resistencia estática y dinámica, la formabilidad, la absorción de energía. Es significativo el crecimiento de su utilización en partes estructurales y no estructurales de los vehículos. Las operaciones de soldadura, soldadura por puntos, y corte requieren, por lo tanto, equipamientos perfectamente adherentes a las características de estos materiales, asegurando en cualquier intervención una alta calidad de ejecución.
- IT| Rappresentati in varie tipologie (HSS, UHSS, AHSS-es.acciaio al boro), hanno un peso sensibilmente inferiore all'acciaio convenzionale e caratteristiche meccaniche migliorative circa la resistenza statica e dinamica, la formabilità, l'assorbimento di energia. Significativa è la crescita del loro utilizzo in parti strutturali e non dei veicoli. Le operazioni di saldatura, puntatura e taglio richiedono quindi attrezzature perfettamente aderenti alle caratteristiche di questi materiali, assicurando in ogni intervento una alta qualità di esecuzione.
- DE| In zahlreichen Sorten vertreten (HSS, UHSS, AHSS- z. B. Borstahl), weisen sie ein erheblich geringeres Gewicht auf als herkömmlicher Stahl. Was die mechanischen Eigenschaften, die statische und dynamische Festigkeit, die Verformbarkeit und die Energieabsorption angeht, schneiden sie besser ab. Bezeichnend ist in diesem Zusammenhang ihre wachsende Bedeutung für tragende und nicht tragende Fahrzeugteile. Zum Schweißen, Punkten und Schneiden sind deshalb Ausrüstungen erforderlich, die genau auf die Eigenschaften dieser Werkstoffe zugeschnitten sind und stets eine hohe Endqualität sicherstellen.
- FR| En différents types (HLE, THLE, UHLE-ex. aciers au bore), ils offrent un poids sensiblement inférieur à l'acier classique et des caractéristiques mécaniques supérieures en termes de résistance statique, dynamique, formabilité et absorption d'énergie. Leur utilisation s'accroît de façon significative pour les parties structurelles, et non pour celles du véhicule. Les opérations de soudage, pointage et coupe exigent donc des outils correspondant parfaitement aux caractéristiques de ces matériaux et assurant une haute qualité d'exécution pour tous les types d'interventions.
- RU| Представленные разными типами (HSS, UHSS, AHSS- например, сталь с бором), они обладают весом, значительно меньшим по сравнению с обычной сталью, и улучшенными механическими характеристиками статической и динамической прочности, способностью к формовке, поглощением энергии. Их использование в структурных и прочих частях автотранспортных средств значительно возросло. Операции сварки, точечной контактной сварки и резки требуют оборудования, полностью соответствующего характеристикам данных материалов, гарантируя высокое качество исполнения при любых операциях.

# SMART INDUCTOR 5000



**Revolutionary!  
Rivoluzionario!**



**version:  
CLASSIC**

**QUICK & EASY  
SMART  
AUTOMATIC**



**OPTIONAL**

- TROLLEY AMERICA**  
  
803084
- SUCTION CUP**  
  
801406
- REMOTE CONTROL mod. TWISTER**  
  
981147
- FIBERGLASS BANDS**  
10pcs 25x50mm  
981161  
10pcs 50x150mm  
981160

**TECHNICAL DATA**

**STANDARD**

	CODE	V <sub>PH</sub>	HEAT TWISTER	SUPER REMOVER	PAD INDUCTOR	LEVERS (3 pcs)	REMOTE CONTROL	GLASS GENIUS	WONDER PEN II	METAL RELEASER	P <sub>MAX</sub> OUT	F <sub>OUT</sub>	P <sub>MAX</sub> OUT	IP	LxWxH	kg
		V (50-60Hz)	801412	801400	801402	321031	981147	801403	801420	801401	kW	kHz	kW		mm	kg
Smart Inductor 5000 TWISTER	835012		✓								2,4	35-100	2,3	IP21	390 260 230	7,3
Smart Inductor 5000 CLASSIC	865011	200/240 1 ph	✓	✓	✓	✓	✓									10,4
Smart Inductor 5000 DELUXE	865012		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓						13,6

**REMOVES BOLTS**

**Frees any stuck or rusted part quickly.**



**Rimuove velocemente i pezzi bloccati o arrugginiti.**



- > Bolts, Screws
- > Bearings, Fasteners
- > Tie-rods, Hinges
- > Nuts, Gears
- > Bulloni, Viti
- > Cuscinetti, Ganci
- > Tiranti, Cardini
- > Dadi, Ingranaggi

**REMOVES HAIL DENTS**

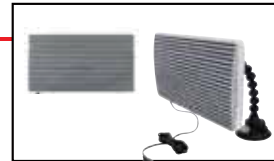


**Facilitates the repair of hail dents, without removing the paint.**

**Ripara ammaccature da grandine senza sverniciare.**



cod. 801421 - Extension



cod. 804032 - Dent Repair Led Lamp



WATCH THE VIDEO

**REMOVES GLASS**

**Removes glass without preparation time and work.**



**Rimuove vetri senza lavori e tempi di preparazione.**



- > Windshields
- > Rear windows
- > Side windows
- > Parabrezza
- > Vetri posteriori
- > Finestrini laterali

**REMOVES PROTECTIONS**

**Removes protections and exterior trims in a few seconds.**



**Rimuove in pochi secondi protezioni e rivestimenti esterni.**



- > Anti-gravel protection
- > Protective films
- > Exterior trims
- > Rivestimenti anti-ghiaia
- > Pellicole protettive
- > Rivestimenti esterni

**REMOVES GLUED PART**

**Detaches any adhesive and glued part easily.**



**Stacca velocemente parti incollate e ogni tipo di adesivo.**



- > Mouldings
- > Side plastic parts
- > Stickers, Stripes
- > Modanature
- > Plastiche laterali
- > Adesivi, Grafica

**...AND MUCH MORE...**

**Fit to operate in many other removal operations.**



**Interviene efficacemente in molte altre situazioni di rimozione.**

- > Interior trims
- > Sealants
- > Vinyl roofs
- > Thread lock compounds
- > Rivestimenti interni
- > Sigillanti
- > Tetti in vinile
- > Liquido frenafiletto

MMA WELDING

MIG-MAG WELDING

TIG WELDING

PLASMA CUTTING

SPOT WELDING

CHARGING & STARTING

INDEX



## Aluminium

**NO GAS**

**A** Aluspotter 6100



**B** D-ARC 200



**C** Puller 4000



**D** Digital Puller 5500 DUO

0.6 mm Set the thickness and start working!  
**ONE TOUCH** LCD

## STEEL DENT PULLER

Digital Car Spotter 5500 AUTOMATIC (400V) cod. 823234

Digital Car Spotter 5500 AUTOMATIC (230V) cod. 823233



**E** Digital Puller 5500

0.6 mm Set the thickness and start working!  
**ONE TOUCH** LCD



**F** Digital Car Spotter 5500

0.8 mm Set the thickness and start working!  
**ONE TOUCH** LCD



### OPTIONAL

Ø-ARC DELUXE BOX  
804150  
**B**

**CONSUMABLES B**  
KIT 50 FLAT HOOK WASHERS

MULTIPIN EXTRACTOR  
804154  
**B**

Al 99,5% 804250  
AlMg 804140

PIN HOLDER  
804147  
**B**

AlSi 804142  
KIT 50 TWISTED HOOK WASHERS

PIN EXTRACTOR  
742778  
**B**

Al 99,5% 804251  
AlMg 804141  
AlSi 804143

TROLLEY AMERICA



803084

DIGITAL PULLER ACCESSORY KIT



804900 **DE**

RINGVOLVER



804023 **DE**

CONSUMABLES

50 pcs 802943

QUICK HAMMERS KIT

804024 **DE**

CONSUMABLES

804026 (3pcs)

802464 (5pcs)

QUICK CONNECTION CABLE



804027 **DE**

DENT PULLING ACCESSORIES



Pag. 49

MANUAL "X" GUN



801043 **F**

### TECHNICAL DATA

	CODE	V <sub>PH</sub>	A <sub>MAX</sub>	P <sub>MAX</sub> 50%	V <sub>0</sub>	C	E <sub>s</sub> T <sub>s</sub>	#	Ø	Ø	η/cos φ	A <sub>OUT</sub>	DUTY CYCLE	IP	LxWxH	kg		
		V (50-60Hz)	A	kW	V	A	J/ms	studs/min	mm	mm		A	%		mm (LxWxH)	kg		
<b>A</b>	Aluspotter 6100	823049	115/230 1 ph	-	0,9	12	-	66000	1500 1-3	20	3-8	-	0,8	-	IP23	430x170x290	15,5	
<b>B</b>	D-Arc 200	816160	230 1 ph	200	6,3	80	10	-	-	-	-	-	0,92 0,7	2	IP23	385x150x265	7,4	
<b>C</b>	Puller 4000	828129	230 1 ph	2600	7 1,2	5,6	16	-	-	-	-	-	0,8	1800	1,5	IP22	390x260x225	16
<b>D</b>	Digital Puller 5500 DUO	828131	230 1 ph	3800	10,5 1,8	5,6	16	-	-	-	-	-	0,8	2500	1,5	IP22	390x260x225	24
<b>E</b>	Digital Puller 5500 (400V)	828128	400 2 ph	3800	10,5 1,8	5,6	10	-	-	-	-	-	0,8	2500	1,5	IP22	390x260x225	21
	Digital Puller 5500 (230V)	828127	230 1 ph				16	-	-	-	-	-						
<b>F</b>	Digital Car Spotter 5500 (400V)	823232	400 2 ph	4200	11 2	6	16	-	-	-	1,5+1,5	0,7	3000	3	IP22	390x260x225	26	
	Digital Car Spotter 5500 (230V)	823219	230 1 ph				-	-	-	-	-	-						



# DENT PULLING ACCESSORIES



## PULLING BARS • BARRE DI TRAZIONE • BARRES DE TRACTION • BARRAS DE TRACCIÓN • HERAUSZIEHEN STANGE • ТЯГА

### PULLING BAR

cod. 802433

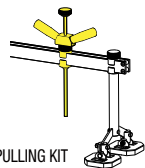


STANDARD BAR  
0.9m

OPTIONAL BAR  
1.5m  
COD.802815

### OPTIONAL:

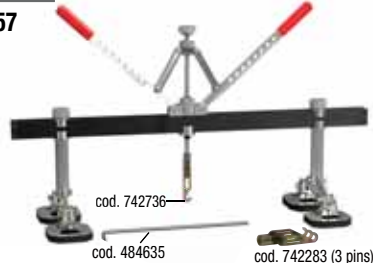
OPTIONAL SPACER  
COD.981707



PULLING KIT  
COD.804055

### TRACTION BAR

cod. 802657

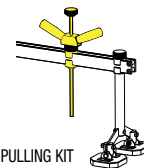


STANDARD BAR  
0.9m

OPTIONAL BAR  
1.5m  
COD.802815

### OPTIONAL:

OPTIONAL SPACER  
COD.981707



PULLING KIT  
COD.804055

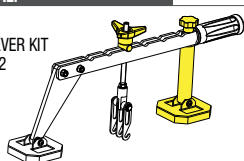
### KIT MULTILEVER

cod. 802442



### OPTIONAL:

PULLING LEVER KIT  
cod. 804022



### MULTIHOOKS • MULTIGANCIO



## EXTRACTORS • ESTRATTORI • EXTRACTEURS • EXTRACTORES • EXTRAKTOREN • ЩИПЦЫ

cod. 722952



### OPTIONAL:



cod.722954 cod.722953 3pins cod.742283 cod.742528

MAXI EXTRACTOR  
cod. 802451



RAPID SPOT  
cod. 802461



### OPTIONAL:



## SPOT WELDING EARTH MASSA A PUNTARE

cod. 802462



## POSITIONER FOR WAVY WIRE

cod. 742087



## GLUE PULLER KIT



cod. 802660

### INCLUDED :



Compact Puller  
cod. 802599



Sucker Head  
cod. 742528



Extractor's adaptor  
M10 - M14  
cod. 742529



Sucker package  
(20 pcs)



Thermoglugun



Wedge  
cod. 322956



Glue package  
(10 pcs)



Spatula  
cod. 321031

### OPTIONAL:

Suckers:

Ø 11 mm 10 pcs cod. 802641  
Ø 16 mm 10 pcs cod. 802642  
Ø 21 mm 10 pcs cod. 802643  
Ø 32 mm 10 pcs cod. 802644

Glue sticks:

10 pcs cod. 802735

## EXTRACTOR



cod. 722952  
cod. 802451

cod. 742529

cod. 742528

## COMPACT PULLER



cod. 802599

### COMPLETE WITH HOOKS



Hook  
cod. 742481



Hook (2 pins)  
cod. 742482

## PULL SYSTEM



cod. 804025

### OPTIONAL

Round headed  
electrode (5pcs)  
cod. 802445

Tip headed  
electrode (5pcs)  
cod. 802444

Squeezing  
electrode  
cod. 742331

# STARTER STATIONS & PULLER STATIONS



## COMPLETE SOLUTIONS FOR STEEL AND ALUMINIUM

### STARTER STATIONS

### PULLER STATIONS



**STEEL**

**ALUMINIUM**

**STEEL**

**STEEL**

**STEEL STARTER  
STATION**  
cod. 804902

**ALU STARTER  
STATION**  
cod. 802853

**STEEL  
STATION**  
cod. 802850

**STEEL STATION  
DELUXE**  
cod. 804901

### TROLLEYS

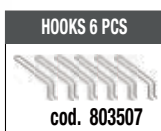
### OPTIONAL GENERATOR

**ALUMINIUM**



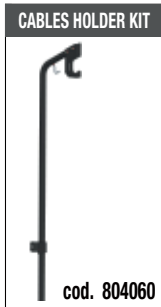
cod. 803095

**PULLER STATION  
TROLLEY**



HOOKS 6 PCS

cod. 803507



CABLES HOLDER KIT

cod. 804060



cod. 803084

**AMERICA  
TROLLEY**



**D-Arc 200**

## COMPLETE SOLUTIONS FOR STEEL AND ALUMINIUM



ALUMINIUM

**ALU STATION  
DELUXE**  
cod. 804905



ALUMINIUM

STEEL

**COMBO ALU  
& STEEL**  
cod. 802851



ALUMINIUM

STEEL

**COMBO ALU &  
STEEL DELUXE**  
cod. 804904

### OPTIONAL GENERATORS

STEEL



**Digital Puller 5500 Duo**  
+ DIGITAL PULLER ACCESSORIES KIT (cod. 804900)

**Digital Puller 5500**

**Digital Car Spotter 5500**

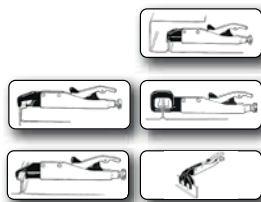
# STARTER & PULLER STATIONS



	STEEL STARTER STATION cod. 804902	ALU STARTER STATION cod. 802853	STEEL STATION cod. 802850	STEEL STATION DELUXE cod. 804901	ALU STATION DELUXE cod. 804905	COMBO ALU & STEEL cod. 802851	COMBO ALU & STEEL DELUXE cod. 804904
AMERICA TROLLEY COD. 803084	W	W					
PULLER STATION COD. 803095			W	W	W	W	W
KIT MULTILEVER cod. 802442	W		W	W		W	W
PULLING LEVER KIT cod. 804022	W						
TRACTION BAR cod. 802657				W		W	W
PULLING BAR cod. 802433			W	W	W		W
COMPACT PULLER cod. 802599		W			W	W	W
LONG BAR KIT (1,5M) cod. 802815				W			W
PULL SYSTEM cod. 804025			W	W		W	
MULTIHOOKS cod. 802691 (8 PINS)				W		W	W
MULTIHOOKS cod. 802692 (6 PINS)			W	W	W	W	W
DENT PULLING BOX cod. 802690	W		W	W		W	W
ADJUSTABLE FILE HOLDER + BODYBLADE 9TPI cod. 804067					W		W
ALUMINIUM HAMMERS KIT cod. 804161					W		W
HEAT GUN cod. 804096					W		W
RUBBERIZED DOLLY SET KIT cod. 804063					W		W
<b>SUGGESTED GENERATOR (NOT INCLUDED)</b>							
ALUSPOTTER 6100		W			W	W	W
D-ARC 200							
DIGITAL PULLER 5500 DUO							
DIGITAL PULLER 5500	W		W	W		W	W
DIGITAL CAR SPOTTER 5500							

**AUTOMOTIVE WELDING CLAMPS • PINZE DI SALDATURA PER AUTOMOTIVE • PINCES DE SOUDAGE POUR AUTOMOTIVE • PINZAS DE SOLDADURA PARA AUTOMOTIVE • AUTOMOTIVE SCHWEISSZANGEN • СВАРОЧНЫЕ ЗАЖИМЫЕ АВТОСЕКМЕНТА**

cod. 802627



cod. 802586



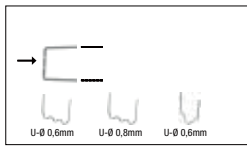
## HOT STAPLER PLASTIC REPAIR

SALDATORE PER PLASTICA CON GRAFFETTE A CALDO • SOUDEUR POUR PLASTIQUE AVEC AGRAFES À CHAUD • SOLDADOR PARA PLÁSTICO CON GRAPAS EN CALIENTE  
 • PLASTIKSCHWEISSGERÄT MIT KLAMMERN FÜR HEISSARBEITEN • ПАЯЛЬНИК ДЛЯ ПЛАСТИКА С НАГРЕВАЕМЫМИ СКОБАМИ

- makes solid, permanent repairs of breaks, cracks and tears in rigid or flexible plastic parts

- Easy-to-use tool for quick and efficient repairing

cod. 804159



### INCLUDED

- plastic carry case
- 50pcs flat staples Ø 0,6mm
- 50pcs flat staples Ø 0,8mm
- 50pcs inside corner staples Ø 0,6mm
- 230V charger



light and portable

lithium batteries

### CONSUMABLES:

#### FLAT STAPLES KIT

- Ø 0,6mm 100pcs cod. 804075
- Ø 0,8mm 100pcs cod. 804076

#### WAVE STAPLES KIT

- Ø 0,6mm 100pcs cod. 804077
- Ø 0,8mm 100pcs cod. 804078

#### INSIDE CORNER STAPLES KIT

- Ø 0,8mm 100pcs cod. 804079

#### OUTSIDE CORNER STAPLES KIT

- Ø 0,6mm 100pcs cod. 804080

## RUBBERIZED DOLLY SET KIT (7pcs)

KIT TASSELLI RIVESTITI IN GOMMA • KIT TASSEAU REVÊTUS DE GOMME • KIT DE TACOS REVESTIDOS DE GOMA  
 • SET AUS MIT GUMMI VERKLEIDETEN EINSATZSTÜCKEN • КОМПЛЕКТ ДЮБЕЛЕЙ С РЕЗИНОВЫМ ПОКРЫТИЕМ

- Ideal for aluminium and steel work
- Less bounce back than steel dollies

- The steel core in each dolly has a dense rubber covering that absorbs the harsh impacts.
- 7 pieces of rubberized dollies in a moulded carry case



cod. 804063



## HEAT GUN

PISTOLA TERMICA • PISTOLET THERMIQUE  
 • PISTOLA TÉRMICA • THERMISCHE PISTOLE  
 • ТЕПЛОВОЙ ПИСТОЛЕТ



- Digital temperature control

cod. 804096  
 230V ~ 50Hz 1ph

## TEFLON WEDGES KIT (10pcs)

KIT CUNEI IN TEFLON • KIT CALES EN TÉFLON  
 • KIT DE CUÑAS DE TEFLÓN • TEFLONKEIL-SET  
 • КОМПЛЕКТ ТЕФЛОНОВЫЙ КЛИНЬЕВ

- Tools for dent removal without damaging paint.
- 2 handles, 6 interchangeable attachments in a plastic carry case



cod. 804068

## ADJUSTABLE FILE HOLDER + BODYBLADE 9TPI

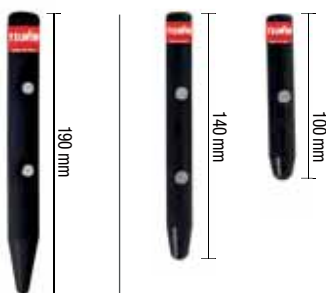
PORTA LIMA REGOLABILE + LIMA 9TPI • PORTE-LIME RÉGLABLE + LIME 9TPI  
 • SOPORTE LIMA REGULABLE + LIMA 9TPI • EINSTELLBARER FEILENHALTER + FEILE 9TPI • РЕГУЛИРУЕМЫЙ ДЕРЖАТЕЛЬ НАПИЛЬНИКА + НАПИЛЬНИК 9TPI



cod. 804067

## MAGNETIC TAPS DOWN

PUNTALI MAGNETICI • POINÇONS MAGNETIQUES  
 • PUNTAS MAGNÉTICAS • MAGNETSPITZEN  
 • МАГНИТНЫЕ НАКОНЕЧНИКИ



cod. 804070

cod. 804071  
 (Kit 2pcs)

## RUBBER HAMMERS KIT (3pcs)

KIT MARTELLI IN GOMMA • KIT MARTEAUX EN GOMME  
 • KIT DE MARTILLOS DE GOMA  
 • GUMMIHAMMER-SET • КОМПЛЕКТ РЕЗИНОВЫХ МОЛОТКОВ



cod. 804066



## ALUMINIUM HAMMERS KIT (3pcs)

KIT MARTELLI IN ALLUMINIO • KIT MARTEAUX EN ALUMINIO  
 • KIT DE MARTILLOS DE ALUMINIO  
 • ALUMINIUMHAMMER-SET • КОМПЛЕКТ АЛЮМИНИЕВЫХ МОЛОТКОВ



IN PLASTIC CARRY CASE

cod. 804161

# SPOT Welding



**A** Digital Spotter 7000

**PULSE GALVANISED** **ONE TOUCH** **LCD**  
 0.8 mm Set the thickness and start working!

## STANDARD

**TROLLEY AMERICA**  
 803084



**B-C** Digital Spotter 9000 (AQUA)

**PULSE GALVANISED** **ONE TOUCH** **LCD**  
 0.8 mm Set the thickness and start working!

**DIGITAL SPOTTER 9000 AQUA**  
 WITH OPTIONAL POLE AND BALANCER



## OPTIONAL

KIT STUDDER	KIT STUDDER AUTOMATIC	MANUAL "C" GUN	MANUAL "X" GUN	DOUBLE SPOT GUN	LOAD BALANCER AND POLE KIT	WELDING GUNS FOR AUTOMOTIVE	COOLANT FOR COOLING SYSTEMS
802832	802833	801041	801043	801052 <b>B C</b>	802811 <b>B C</b>	802627	802976 <b>C</b>
				AIR COOLED			ARMS & ELECTRODES
						802586	
							Pag. 100

## TECHNICAL DATA

	CODE	V <sub>PH</sub>	A <sub>OUT</sub>	V <sub>0</sub>	P <sub>MAX</sub>	P <sub>50%</sub>	cos φ	mm	DUTY CYCLE	IP	LxWxH	kg
		V (50-60Hz)	A	V	kW	kW			%		mm (LxWxH)	kg
<b>A</b> Digital Spotter 7000	823198	400 2 ph	4500	8,6	27,3	6,7	0,7	1,5+1,5	3	IP22	520x380x885	50
<b>B</b> Digital Spotter 9000	823195	400 (•) 2 ph	7000	10	47	8	0,8	3+3	3	IP22	790x450x900	78
<b>C</b> Digital Spotter 9000 AQUA (*)	823196	400 (•) 2 ph	7000	10	47	11	0,8	3+3	5	IP22	790x450x900	95

(\*) AQUA = Water cooled - Raffreddata ad acqua - Refroidie à l'eau - Refrigerada por agua - Wassergekühlte - C водяным охлаждением

(•) = 208-230V Mains power on request - Alimentazione a richiesta - Alimentation sur demande - Alimentación a requerimiento - Stromversorgung auf Anfrage - Питание по запросу

## INNOVATIVE TECHNOLOGY & GREAT PERFORMANCE

### INVERSPOTTER RANGE: TELWIN APPROVED SOLUTION FOR HIGH STRENGTH STEEL

- EN| The Inverspotter 13500 and 14000 Smart Aqua are Telwin's solution for working on such new materials as boron steel, HSS, UHSS, with approval by prestigious automotive manufacturers. Inverter technology and innovative applied design solutions provide a firm guarantee of top quality, reliable work.
- IT| Inverspotter 13500 e 14000 Smart Aqua sono la risposta di Telwin per operare sui nuovi materiali quali l'acciaio al boro, gli acciai ad alta resistenza HSS, UHSS, riconosciuta dalle prestigiose approvazioni delle case automobilistiche. La tecnologia ad inverter e le innovative soluzioni progettuali applicate garantiscono sempre una grande qualità ed affidabilità degli interventi.
- FR| Inverspotter 13500 et 14000 Smart Aqua sont la réponse offerte par Telwin aux nouveaux matériaux - acier au bore et aciers haute résistance HLE, UHLE - et ont reçu l'approbation prestigieuse du secteur automobile. La technologie à inverseur et les solutions conceptuelles novatrices appliquées garantissent une grande qualité et fiabilité des interventions.
- ES| Inverspotter 13500 e 14000 Smart Aqua son la respuesta de Telwin para operar en los nuevos materiales como el acero al boro, aceros de alta resistencia HTS, UHTS, reconocida por las prestigiosas aprobaciones de las empresas automovilísticas. La tecnología de inverter y las innovadoras soluciones de diseño aplicadas garantizan siempre una gran calidad y fiabilidad en las intervenciones.
- DE| Inverspotter 13500 und 14000 Smart Aqua sind die Antwort von Telwin auf die Nachfrage, die sich auf die Bearbeitung neuer Werkstoffe wie Borstahl oder hochfester Stähle HSS, UHSS richtet. Die Qualität ist durch die prestigeträchtige Zulassung von Automobilherstellern verbürgt. Die Invertertechnik und die zur Anwendung kommenden innovativen Konstruktionslösungen bürgen jederzeit für ausgezeichnete Qualität und Zuverlässigkeit im Betrieb.
- RU| Инверспоттер 13500 и 14000 Smart Aqua - это ответ TELWIN на вопрос, как работать на новых материалах, таких как, боровая сталь, и стали высокой прочности HSS, UHSS, получивший одобрения от престижных автомобильных производителей. Технология инвертер и новые используемые проектные решения гарантируют постоянно высокое качество и надежность работы.

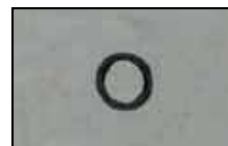
### TYPES OF SPOT



Inverter Spot  
HSS Steel 2+2 mm



Inverter Spot  
Stainless Steel  
2+2mm



Inverter Spot  
Steel 3+3 mm



Traditional Spot  
Steel 3+3 mm

Mercedes Benz



HONDA



TOYOTA



IVECO

GM General Motors



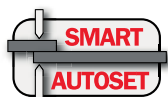
BMW



## NO ADJUSTMENTS, FULL AUTOMATIC!



**inverter**



**HSS  
READY**



APPROVED  
by



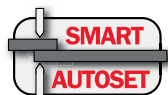
COMPLETE WITH OPTIONAL:  
POLE AND BALANCER, 360 RING KIT  
(823349+802650+802866)



**A** Inverspotter 13500 Smart AQUA

INCLUDED  
CAPS EXTRACTOR  
712331

**inverter**



**HSS  
READY**



APPROVED  
by



Mercedes Benz

GM General Motors



GMC



IVECO

BMW

COMPLETE WITH OPTIONAL:  
POLE AND BALANCER, 360 RING KIT  
(823350+802650+802866)



**B** Inverspotter 14000 Smart AQUA

App name: **Quantum**  
compatible (▶)

### OPTIONAL

KIT STUDDER	"X" GUN	360 RING KIT	LOAD BALANCER AND POLE KIT	CAPS MAINTENANCE KIT AQUA	ARM WALL ORGANIZER	WELDING GUNS FOR AUTOMOTIVE	WI-FI CONNECTIVITY KIT
802699	801063	802866	802650	804363 (A) 802767 (A B)	803106	802627	803069
				802976 (2x)	804073 (B)	802586	Page 101

### TECHNICAL DATA

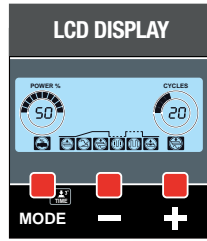
	CODE	V <sub>PH</sub>	A <sub>OUT</sub>	V <sub>0</sub>	P <sub>MAX</sub>	P <sub>50%</sub>	φ	fL	mm	daN	DUTY CYCLE	IP	LxWxH	kg	
		V (50-60Hz)	A	V	kW	kW	cos φ	Hz	mm	daN	%		mm (LxWxH)	kg	
<b>A</b>	Inverspotter 13500 Smart AQUA (*)	823349	400 3 ph	12000	9	41	8	0,95	5000	3+3+3	400	2	IP20	790x450x900	81
<b>B</b>	Inverspotter 14000 Smart AQUA (*) (⊕)	823350	400 3 ph	15000	13	68	10	0,8	8000	3+3+3	580	2	IP20	800x520x1150	100

(\*) AQUA = Water cooled - Raffreddata ad acqua - Refroidie à l'eau - Refrigerada por agua - Wassergekühlte - С водяным охлаждением

(⊕) Mains power on request - A richiesta versione - Alimentation sur demande - Alimentación a requerimiento - Stromversorgung auf Anfrage - Питание по запросу 200-240V 3ph (Amax 15000) cod. 823353

(▶) with Wi-fi connectivity kit - con kit connettività Wi-fi - avec kit de connectivité Wi-fi - con kit de conectividad Wi-fi - mit Wi-fi-verbindingsskit - с комплектом подключения Wi-fi





## MECHANICAL CONTROL

## PNEUMATIC CONTROL



**C** PTE 18 LCD

**D** PTE 28 LCD

**E** PCP 18 LCD

**F** PCP 28 LCD

### OPTIONAL



**WATER COOLING SYSTEM**  
G.R.A. 90  
**CDEF**  
802043



**KIT AQUA HOSES**  
**CDEF**  
802954



**COOLANT FOR COOLING SYSTEMS**  
**CDEF**  
802976



**ARMS & ELECTRODES**  
Pag. 100



**G** Modular 20/TI



**H** Digital Modular 230

**I** Digital Modular 400



### TECHNICAL DATA

	CODE	V <sub>PH</sub> V (50-60Hz)	A <sub>OUT</sub> A	V <sub>0</sub> V	P <sub>MAX</sub>	P <sub>50%</sub>	A	cos φ	mm	daN	mm	DUTY CYCLE %	IP	LxWxH mm (LxWxH)	kg	
<b>C</b>	PTE 18 LCD (**)	824050	400 2 ph	9700	2,6	22 kVA	15 kVA	-	0,7	3+3	190	330	15	IP20	790x320x1280	118
<b>D</b>	PTE 28 LCD (**)	824051	400 2 ph	16400	4,2	60 kVA	25 kVA	-	0,7	5+5	220	330	5,5	IP20	790x320x1280	147
<b>E</b>	PCP 18 LCD (**)	824052	400 2 ph	9700	2,6	22 kVA	15 kVA	-	0,7	3+3	190	330	15	IP20	790x320x1280	118
<b>F</b>	PCP 28 LCD (**)	824053	400 2 ph	16400	4,2	60 kVA	25 kVA	-	0,7	5+5	220	330	5,5	IP20	790x320x1280	148
<b>G</b>	Modular 20/TI	823015	230 1 ph	5800	2	6 kW	1,2 kW	16	0,9	1+1	-	-	1,5	IP20	440x100x185	9,9
<b>H</b>	Digital Modular 230	823016	230 1 ph	6900	2,5	13 kW	2,3 kW	25	0,9	2+2	-	-	1,5	IP20	440x100x185	10,5
<b>I</b>	Digital Modular 400	823017	400 2 ph	6900	2,5	13 kW	2,3 kW	16	0,9	2+2	-	-	1,5	IP20	440x100x185	10,3

(\*\*) 230V - Mains power on request - Alimentazione 230V a richiesta - Alimentation 230V sur demande - Alimentación 230V a requerimiento - Stromversorgung 230V auf Anfrage - Питание 230В по запросу

# Choose your products

TECHNICAL  
INFORMATION

## BATTERY CHARGER & STARTER CHOICE TABLE

		CHARGE 15h		MAINTENANCE		START		5 min. pre charge + START								
		20 Ah	60 Ah	80 Ah	100 Ah	150 Ah	200 Ah	> 250 Ah	WET	GEL AGM MF	EFB START STOP	Li	TEST	AUTOMATIC		
														TRONIC	PULSE TRONIC	
Charge	DEFENDER 8								•	•	•			✓		
	DEFENDER 12								•	•	•			✓		
	AUTOTRONIC 25 BOOST								•	•	•			✓		
	T-CHARGE 12 - 12 EVO								•	•	•	• EVO	✓ EVO		✓	
	DEFENDER 20 BOOST								•	•	•				✓	
	T-CHARGE 20 - T-CHARGE 20 EVO - 26 EVO								•	•	•	• EVO	✓ EVO		✓	
	PULSE 30 EVO, PULSE 50 EVO, DOCTOR CHARGE 55 CONNECT, 50, DOCTOR CHARGE 130								•	•	•	•	✓		✓	
	TOURING								•	•	•				✓	
	NEVADA								•							
	ALPINE 15								•							
	ALPINE 18 - 20 BOOST								•							
	ALPINE 30 - 50 BOOST								•							
	NEVABOOST 100								•							
	COMPUTER 48/2 PROF								•							
Charge & Start	DOCTOR CHARGE 130								•	•	•		✓		✓	
	ALASKA 150 - 200 START								•	•	•				✓	
	LEADER 150 START								•							
	LEADER 220 START								•							
	DOCTOR START 330								•	•	•	•	✓		✓	
	LEADER 400 START - SPRINTER 3000 START - DYNAMIC 320 START								•							
	DOCTOR START 530 - 630								•	•	•	•	✓		✓	
	SPRINTER 4000 - 6000 START - DYNAMIC 420 - 520 - 620 START								•							
	ENERGY 650 - 1000 START								•							
	ENERGY 1500 START								•							
									•							
	Start	<b>12V</b>								<b>24V</b>						
		20 Ah	60 Ah	80 Ah	100 Ah	150 Ah	200 Ah		80 Ah	120 Ah	150 Ah	220 Ah				
DRIVE MINI																
DRIVE 9000 - 13000																
DRIVE PRO 12																
STARTZILLA 4012 XT																
STARTZILLA 9012 XT																
PRO START 2824 - DRIVE PRO 12/24																
STARTZILLA 9024 XT																
START PLUS 4824																
START PLUS 6824																

## TYPES OF BATTERIES

**EN** | WET Batteries: Lead-Antimony (PbSn) or Lead-Calcium (PbCa) or Lead Calcium-Silver (PbCaAg) batteries with liquid electrolyte.

**IT** | Batterie WET: Batterie al Piombo-Antimonio (PbSn) o Piombo-Calcio (PbCa) o Piombo-Calcio Argento (PbCaAg) con elettrolita liquido.

**FR** | Batteries WET: Batteries au plomb-antimoine (PbSn) ou plomb-calcium (PbCa) ou plomb-calcium-argent (PbCaAg) avec électrolyte liquide.

**ES** | Baterías WET: Baterías al plomo-antimonio (PbSn) o plomo-calcio (PbCa) o plomo-calcio-plata (PbCaAg) con electrolito líquido.

**DE** | WET Batterien: Blei-Antimon-Batterien (PbSn) oder Blei-Kalzium-Batterien (PbCa) oder Blei-Kalzium-Silber-Batterien (PbCaAg) mit flüssigem Elektrolyt.

**RU** | **Аккумуляторы WET:** Аккумуляторы со свинцом-сурьмой (PbSn) или свинцом кальцием (PbCa) или свинцом-кальцием-серебром (PbCaAg) с жидким электролитом.

Wet

**EN** | GEL Batteries: Lead-Calcium batteries (PbCa) with solid gelatinous electrolyte. Given that these batteries are completely sealed. Maintenance free.

**IT** | Batterie GEL: batterie al Piombo-Calcio (PbCa) ad elettrolita solido di tipo gelatinoso completamente sigillate. Sono batterie senza manutenzione.

**FR** | Batteries GEL: Batteries au Plomb-Calcium (PbCa) à électrolyte solide de type gélatineux, complètement hermétiques. Ces batteries demandent pas d'entretien.

**ES** | Baterías GEL: baterías al Plomo-Calcio (PbCa) de electrolito sólido de tipo gelatinoso completamente cerradas. No necesitan mantenimiento.

**DE** | GEL-Batterien: Komplett versiegelte Bleikalzium-Batterien (PbCa) mit festem, gelartigem Elektrolyt. Wartungsfreie Batterien.

**RU** | **Аккумуляторы GEL:** это аккумуляторы со свинцом-кальцием (PbCa) с твердым электролитом типа геля, полностью герметичные. Эти аккумуляторы не нуждаются в техобслуживании.

Gel

**EN** | AGM (ABSORBENT GLASS MAT) batteries: lead batteries with electrolyte absorbed in fibreglass. Completely sealed. They are maintenance-free batteries.

**IT** | Batterie AGM (ABSORBENT GLASS MAT): batterie al Piombo ad elettrolita assorbito in fibra di vetro. Completamente sigillate. Sono batterie senza manutenzione.

**FR** | Batteries AGM (ABSORBENT GLASS MAT): batteries au plomb à électrolyte absorbé en fibre de verre. Totalemant étanche. Ce sont des batteries qui ne nécessitent pas d'entretien.

**ES** | Baterías AGM (ABSORBENT GLASS MAT): baterías al plomo de electrolito absorbido en fibra de vidrio. Completamente selladas. Son baterías sin mantenimiento.

**DE** | AGM (ABSORBENT GLASS MAT) Batterien: Bleibatterien mit in Glasfaser gebundenem Elektrolyt. Vollständig verschlossen. Die Batterien sind wartungsfrei.

**RU** | **Аккумуляторы AGM (ABSORBENT GLASS MAT – с поглощающим стекловолокном):** свинцовые аккумуляторы с пропитанным электролитом стекловолокном. Полностью герметичные. Эти аккумуляторы не требуют обслуживания.

AGM

**EN** | AGM+ batteries: they ensure a higher number of start-ups at higher current and more in-depth discharge than standard AGM. Used on vehicles with Start-Stop system. Compact dimensions, greater resistance to vibrations and fast recharge times.

**IT** | Batterie AGM+: assicurano un numero maggiore di avviamenti ad una corrente superiore ed una più elevata profondità di scarica delle AGM standard. Usate nei veicoli dotati di sistema Start-Stop. Dimensioni ridotte, maggiore resistenza alle vibrazioni e tempi di ricarica veloci.

**FR** | Batteries AGM+: elles garantissent un nombre supérieur de démarrages à un courant plus fort et une plus grande profondeur de décharge que les AGM standard. Utilisées sur les véhicules avec système Start-Stop. Dimensions réduites, plus haute résistance aux vibrations et temps de recharge rapide.

**ES** | Baterías AGM+: aseguran un número superior de arranques con una corriente superior y una profundidad de descarga más elevada que las AGM estándar. Se usan en los vehículos dotados de sistema Start-Stop. Dimensiones reducidas, mayor resistencia a las vibraciones y tiempos de recarga rápidos.

**DE** | AGM+ Batterien: eine höhere Anzahl an Startvorgängen bei höherem Stromwert und einer höheren Entladungstiefe als bei den AGM-Standardbatterien. Sie werden in Fahrzeugen mit Start-Stopp-System verwendet. Kompakt sowie widerstandsfähiger gegenüber Vibrationen und schnelle Ladezeiten.

**RU** | **Батареи AGM+:** обеспечивают большее количество пусков при более высоком токе и большую глубину разряда, чем стандартные аккумуляторы AGM. Используется в автомобилях, оборудованных системой «Старт-Стоп». Небольшой размер, повышенная устойчивость к вибрациям и быстрая зарядка.

AGM+

**EN** | EFB (Enhanced Flooded Battery) batteries: liquid electrolyte batteries with a higher recharge capacity and which support a higher quantity of cycles (start-ups) than traditional ones. Ideal for vehicles with Start-Stop system.

**IT** | Batterie EFB (Enhanced Flooded Battery): batterie ad elettrolita liquido con una migliore capacità di ricarica e che supportano una quantità di cicli (avviamenti) superiore rispetto a quelle tradizionali. Ideali per veicoli dotati di sistema Start-Stop.

**FR** | Batteries EFB (Enhanced Flooded Battery): batteries à électrolyte liquide à meilleure capacité de recharge et supportant davantage de cycles (démarrages) que les traditionnelles. Idéales pour véhicules avec système Start-Stop.

**ES** | Baterías EFB (Enhanced Flooded Battery): baterías de electrolito líquido con una mejor capacidad de recarga y que admiten una cantidad de ciclos (arranques) superior respecto a las tradicionales. Ideales para los vehículos dotados de sistema Start-Stop.

**DE** | EFB (Enhanced Flooded Battery) Batterien: Batterien mit Flüssigelektrolyt mit einer besseren Ladekapazität und der Möglichkeit mehr Ladezyklen (Startvorgänge) im Vergleich zu herkömmlichen Batterien durchzuführen. Sie eignen sich ideal für den Einsatz in Fahrzeugen mit Start-Stopp-System.

**RU** | **Аккумуляторы EFB (Enhanced Flooded Battery – улучшенный залитый аккумулятор):** аккумуляторы с жидким электролитом с лучшей способностью к подзарядке, которые обеспечивают большее количество циклов (пусков), чем традиционные аккумуляторы. Идеально подходят для автомобилей, оборудованных системой «Старт-Стоп».

EFB

**EN** | Lithium batteries: batteries with reduced weight, high energy density and very low auto-discharge. They are mainly used in the world of motorsport.

**IT** | Batterie al Litio: batterie con peso ridotto, alta densità energetica e bassissima autoscarica. Sono utilizzate principalmente nel mondo del motorsport.

**FR** | Batteries au lithium : batteries plus légères, à haute densité énergétique et très basse auto-décharge. Elles sont principalement utilisées dans le sport automobile.

**ES** | Baterías al Litio: baterías con un peso reducido, alta densidad de energía y bajísima autodescarga. Se utilizan sobre todo en el mundo del automovilismo.

**DE** | Lithiumbatterien: gewichtsreduzierte Batterien mit hoher Energiedichte und sehr niedriger Selbstentladung. Sie finden hauptsächlich in der Welt des Motorsports Anwendung.

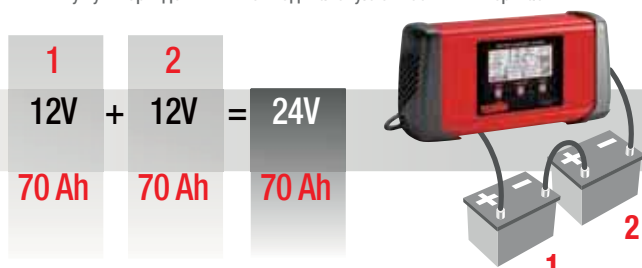
**RU** | **Литиевые аккумуляторы:** аккумуляторы, отличающиеся малым весом, высокой плотностью энергии и очень низким саморазрядом. В основном они используются в мире автоспорта.

Li

## BATTERY CONNECTION

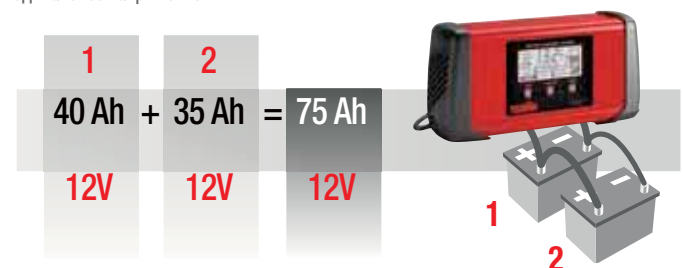
### SERIAL CONNECTION

Charge voltage = Sum of each voltage in V • Batteries need to have the same capacity in Ah • Напряжение заряда = Сумма отдельных напряжений • Аккумуляторы должны иметь одинаковую емкость в Ампер-час



### PARALLEL CONNECTION

Charge capacity = Sum of each capacity in Ah • Batteries need to have the same voltage in V • Напряжение заряда = Сумма отдельных емкостей • Аккумуляторы должны иметь одинаковое напряжение



# CHARGING



MORE INFO



6V 12V

**A** T-Charge 12

12V 24V

**B** T-Charge 20

Wet Gel MF AGM Pb-Ca EFB

**Pulse**  
**Tronic**



6V 12V

**C** T-Charge 12 EVO

12V 24V

**D** T-Charge 20 EVO

Wet Gel MF AGM Pb-Ca EFB **Li**



**Pulse**  
**Tronic**



12V 24V

**E** T-Charge 26 EVO

INTERCHANGEABLE CONNECTORS



**OPTIONAL**

EYELETS



M6 802986  
M8 804037

12V PLUG CONNECTOR  
DUAL SIZE



804038



MORE INFO

**TECHNICAL DATA**

	CODE	V <sub>PH</sub>	P	V	A <sub>EFF</sub>	A <sub>EN</sub>	Ah MIN/MAX	IP	LxWxH	kg
		V (50-60Hz)	W	V	A	A	Ah 15h		mm (LxWxH)	kg
<b>A</b>	T-Charge 12	230 1 ph	55	6/12	4 (12V) 1 (6V)	4 (12V) 1 (6V)	2/70	65	170x65x35	0,6
<b>B</b>	T-Charge 20	230 1 ph	115	12/24	8 (12V) 4 (24V)	8 (12V) 4 (24V)	5/180	65	270x120x67	1,3
<b>C</b>	T-Charge 12 EVO	230 1 ph	55	6/12	4 (12V) 1 (6V)	4 (12V) 1 (6V)	2/70	65	170x65x35	0,6
<b>D</b>	T-Charge 20 EVO	230 1 ph	115	12/24	8 (12V) 4 (24V)	8 (12V) 4 (24V)	5/180	65	270x120x67	1,4
<b>E</b>	T-Charge 26 EVO	230 1 ph	232	12/24	16 (12V) 8 (24V)	16 (12V) 8 (24V)	10/250	44	270x120x67	1,6

**EN** EVO means EVolution: an innovative and multifunctional offer that meets various battery charging and care needs. EVO products exceed the traditional battery charger concept thanks to the multiple, advanced functions implemented and they were designed as an ideal solution for the technological challenges set by new vehicles.

**IT** EVO significa EVoluzione: un'offerta innovativa e multifunzione che soddisfa le diverse esigenze di carica e cura della batteria. I prodotti EVO superano il concetto di caricabatterie tradizionale grazie alle molteplici funzioni avanzate implementate e sono concepiti per essere la soluzione ideale alle sfide tecnologiche imposte dai nuovi veicoli.

**FR** EVO signifie EVolution : un offre innovante et multifonction qui répond aux différentes exigences de charge et d'entretien de la batterie. Les produits EVO vont au-delà du concept de chargeur traditionnel grâce aux multiples fonctions avancées mises en œuvre et sont conçus pour répondre aux défis technologiques imposés par les nouveaux véhicules.

**ES** EVO significa EVolución: una oferta innovadora y multifunción que satisface las diversas necesidades de carga y cuidado de la batería. Los productos EVO superan el concepto de cargador de baterías tradicional gracias a las múltiples funciones avanzadas implementadas y se han concebido para ser la solución ideal a los desafíos tecnológicos impuestos por los nuevos vehículos.

**DE** EVO steht für EVolution: ein innovatives und multifunktionales Angebot, das den verschiedenen Lade- und Wartungsanforderungen der Batterie nachkommt. Die EVO-Produkte lassen das Konzept des herkömmlichen Batterieladegeräts durch die Implementierung vielfach erweiterter Funktionen hinter sich, die so konzipiert sind, dass sie als ideale Lösung bei den von den neuen Fahrzeugen vorgegebenen technologischen Herausforderungen dienen.

**RU** EVO означает EVO-люция: инновационное и многофункциональное решение, способное удовлетворить различные потребности в области зарядки и обслуживания аккумуляторов. Изделия серии EVO выходят за рамки концепции традиционного зарядного устройства благодаря внедрению множества передовых функций и призваны стать идеальным решением для технологических проблем, связанных с новыми автомобилями.



CHARGE & MAINTAIN



CUSTOM CHARGE



COLD



TEST



RECOVERY



SUPPLY



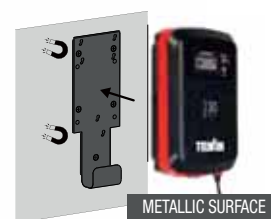
**Pulse<sup>+++</sup>Tronic**

OPTIONAL

WALL SUPPORT KIT  
# 803086

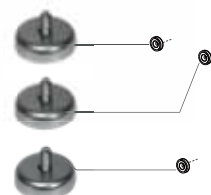


WALL



METALLIC SURFACE

MAGNETS 3 PCS  
# 803087



**F** Pulse 30 EVO



**G** Pulse 50 EVO

12V 24V

Wet Gel MF AGM Pb-Ca EFB Li

TECHNICAL DATA

	CODE	V <sub>1PH</sub> V (50-60Hz)	P W	V	A <sub>EFF</sub> A	A <sub>EN</sub> A	A <sub>1/1C</sub> A	Ah MIN	Ah MAX	IP	LxWxH cm	kg	
<b>F</b>	Pulse 30 EVO	807610	230 1 ph	369	12 / 24	27 / 15	25 / 12	25 (Boost)	5	400	IP33	33 x 20 x 10	3,1
<b>G</b>	Pulse 50 EVO	807611	230 1 ph	610	12 / 24	45 / 23	40 / 20	40	10	600	IP33	33 x 20 x 13	3,1

# CHARGING & STARTING



## THE BATTERY MANAGER

Doctor<sup>+</sup> charge **NEW**



Pulse<sup>+</sup> Tronic



For more functions download **BATTERYCONNECT APP**

- LIVE TRACKING
- TEST REPORT SHARING
- ADVANCED FEATURES



via BT

DOWNLOAD BATTERYCONNECT APP



App name: **BatteryConnect**



CHARGE & MAINTAIN



TEST



RECOVERY



SUPPLY & DIAGNOSTIC



START AID



### OPTIONAL

WALL SUPPORT KIT



803086

MAGNETS 3 PCS



803087

CHARGING CABLES



6m 804390  
10m 804391

### TECHNICAL DATA

	CODE	V <sub>1PH</sub> V (50-60Hz)	P W	V V	A <sub>EFF</sub> A	A <sub>EN</sub> A	A <sub>1V/C</sub> A	Ah MIN	Ah MAX	IP	LxWxH cm	kg	
<b>A</b>	Doctor Charge 55 CONNECT	807614	230 1ph	610	6 / 12 / 24	45 / 45 / 23	40 / 40 / 20	40 (Boost)	10	600	IP33	33 x 20 x 13	3,3

## THE BATTERY MANAGER

Doctor<sup>+</sup> charge **PATENTED**

Pulse<sup>+</sup> Tronic



CHARGE & MAINTAIN



TEST



RECOVERY



SUPPLY & DIAGNOSTIC



START AID



**B** Doctor Charge 50

### OPTIONAL

WALL SUPPORT



803066

CHARGING CABLES



6m 802793  
10m 802794

DIAGNOSTIC TROLLEY



803077

6V 12V 24V Wet Gel MF AGM Pb-Ca EFB Li

### TECHNICAL DATA

	CODE	CHARGE	START	V <sub>PH</sub> V (50-60Hz)	P W	V V	A <sub>EFF</sub> A	A <sub>EN</sub> A	A <sub>1V/C</sub> A	Ah MIN/MAX	LxWxH mm (LxWxH)	kg	
<b>B</b>	Doctor Charge 50	807598	x	x	230 - 1 ph	600	6/12/24	45/45/23	40/40/20	70	10/600	330x100x160	3,7

# CHARGING & STARTING



## THE BATTERY MANAGER

Doctor<sup>+</sup>  
charge



Pulse<sup>+</sup>  
Tronic



### OPTIONAL

#### WALL SUPPORT



#### CHARGING CABLES



#### DIAGNOSTIC TROLLEY



**C** Doctor Charge 130

### TECHNICAL DATA

	CODE	CHARGE	START	V <sub>PH</sub>	P <sub>C/S</sub>	V	A <sub>EFF</sub>	A <sub>EN</sub>	A <sub>1V/C</sub>	Ah <sub>MIN/MAX</sub>	LxWxH	kg	
				V (50-60Hz)	kW	V	A	A	A	Ah 15h	mm (LxWxH)	kg	
<b>C</b>	Doctor Charge 130	807599	x	x	230 - 1 ph	1,8/2	12/24	140/70	120/60	180	20/1200	200x260x340	6



Doctor<sup>+</sup>  
start



Pulse<sup>+</sup>  
Tronic



WATCH THE VIDEO

### OPTIONAL

FUSE KIT 20 PCS



- 802259 **D**
- 802260 **E**
- 802029 **F**

**D** Doctor Start 330

**E** Doctor Start 530

**F** Doctor Start 630

### TECHNICAL DATA

	CODE	V <sub>PH</sub>	P <sub>C/S</sub>	V	A <sub>EFF</sub>	A <sub>EN</sub>	A <sub>1V/C</sub>	A <sub>START MAX</sub>	Ah <sub>MIN/MAX</sub>	LxWxH	kg	
		V (50-60Hz)	kW	V	A	A	A	A	Ah 15h	mm (LxWxH)	kg	
<b>D</b>	Doctor Start 330	829341	230 1 ph	1/6,4	12/24	45	31	180	300	10/450	305x360x630	12,5
<b>E</b>	Doctor Start 530	829343	230 1 ph	1,6/10	12/24	75	50	300	400	10/1000	365x460x755	19,5
<b>F</b>	Doctor Start 630	829342	230 1 ph	2/10	12/24	90	70	360	570	10/1050	365x460x755	23,4

MMA WELDING

MIG-MAG WELDING

TIG WELDING

PLASMA CUTTING

SPOT WELDING

CHARGING & STARTING

INDEX

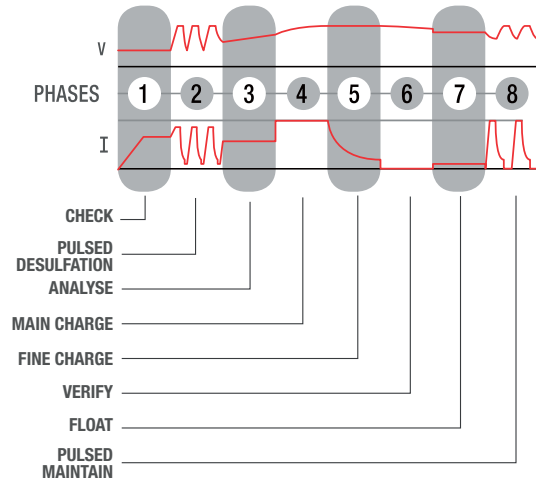
## PULSE TRONIC

### ELECTRONIC CONTROL OF CHARGE PROCESS

# Pulse Tronic

PULSE-TRONIC FUNCTIONING CURVES

CURVE DI FUNZIONAMENTO IN PULSE-TRONIC

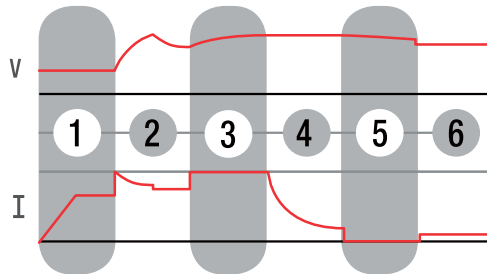


- EN** | 1. Battery test 2. Sulphated/very discharged battery pulse recovery 3. Integrity check 4. Charge up to 80% 5. Charge up to 100% 6. Charge endurance monitoring 7. Charge holding 8. Pulsed charge recovery
- IT** | 1. Test di batteria 2. Recupero a impulsi batterie solfatate/molto scariche 3. Controllo integrità 4. Carica fino all'80% 5. Carica fino al 100% 6. Monitor tenuta carica 7. Mantenimento carica 8. Ripristino carica a impulsi
- FR** | 1. Test de batterie 2. Récupération par impulsions batteries sulfatées/très déchargées 3. Contrôle intégrité 4. Chargée jusqu'à 80% 5. Chargée jusqu'à 100% 6. Surveillance maintien charge 7. Maintien de la charge 8. Rétablissement de la charge par impulsions
- ES** | 1. Prueba de batería 2. Recuperación a impulsos de baterías sulfatadas/muy descargadas 3. Control de la integridad 4. Carga hasta el 80% 5. Carga hasta el 100% 6. Monitoreo retención carga 7. Mantenimiento carga 8. Restablecimiento carga a impulsos
- DE** | 1. Batterietest 2. Instandsetzung mittels Impulsen sulfatierter/stark entladener Batterien 3. Prüfung auf einwandfreien Funktionszustand 4. Laden auf 80% 5. Laden auf 100% 6. Überwachung Ladungserhaltung 7. Erhaltungsladung 8. Impulsweises Nachladen
- RU** | 1. Проверка аккумулятора 2. Импульсное восстановление аккумуляторов, подверженных сульфатации/глубоко разряженных аккумуляторов 3. Проверка целостности 4. Зарядка до 80% 5. Зарядка до 100% 6. Контроль удержания заряда 7. Поддержание заряда 8. Импульсное восстановление заряда

TRONIC FUNCTIONING CURVES

CURVE DI FUNZIONAMENTO IN TRONIC

# Tronic



- 1 CHECK**
- 2 DESULFATION**
- 3 MAIN CHARGE**
- 4 FINE CHARGE**
- 5 VERIFY**
- 6 FLOAT**



OPTIONAL

FUSE KIT 10 PCS



802257 **A**

FUSE KIT 20 PCS



802258 **B**



**A** Autotronic 25 Boost

Tronic



**B** Computer 48/2 PROF

Computer **Charger**

12V 24V Wet Gel MF AGM Pb-Ca EFB

TECHNICAL DATA

	CODE	CHARGE	START	V <sub>PH</sub>	A <sub>MIN</sub> / A <sub>MAX</sub>	P	P <sub>C/S</sub>	A <sub>EFF</sub>	A <sub>EN</sub>	Ah	N°	LxWxH	kg		
				V (50-60Hz)	A	W	kW	V	A	MIN/MAX		mm (LxWxH)	kg		
<b>A</b>	Autotronic 25 Boost	807540	x	boost	230 1 ph	-	300	-	12/24	18 (12V) 12 (24V)	12 (12V) 8 (24V)	30/225 (12V) 20/180 (24V)	4	225x290x205	7,2
<b>B</b>	Computer 48/2 Prof	807063	x	-	230 1 ph	-	1000	-	6/12/24 36/48	11/30/30 30/27	7/20/20 20/18	10-100/300/300 300/300	6	280x350x320	12,7



# CHARGING



**C** Nevada 10



**D** Nevada 15

## OPTIONAL

### FUSE KIT 10 PCS



- 802265 **C**
- 802255 **D E**
- 802256 **F G**
- 802257 **H**

### FUSE KIT 20 PCS



- 802259 **I**



**E** Alpine 15



**F** Alpine 18 Boost



**G** Alpine 20 Boost



**H** Alpine 30 Boost



**I** Alpine 50 Boost

## TECHNICAL DATA

	CODE	CHARGE	START	V <sub>PH</sub>	P	V	A <sub>EFF</sub>	A <sub>EN</sub>	Ah MIN/MAX	N°	LxWxH	kg
				V (50-60Hz)	W	V	A	A	Ah 15h		mm (LxWxH)	kg
<b>C</b>	Nevada 10	x	-	230 1 ph	50	12	4	2,5	25/40	-	95x190x180	1,7
<b>D</b>	Nevada 15	x	-	230 1 ph	110	12/24	9 (12V) 4,5 (24V)	6 (12V) 3 (24V)	60/115 (12V) 30/40 (24V)	-	95x190x180	2,6
<b>E</b>	Alpine 15	x	-	230 1 ph	110	12/24	9 (12V) 4,5 (24V)	6 (12V) 3 (24V)	60/115 (12V) 30/40 (24V)	-	170x250x165	3,4
<b>F</b>	Alpine 18 Boost	x	boost	230 1 ph	200	12/24	14 (12V) 8 (24V)	9 (12V) 5 (24V)	14/185 (12V) 6/90 (24V)	2	170x250x165	3,5
<b>G</b>	Alpine 20 Boost	x	boost	230 1 ph	300	12/24	18 (12V) 12 (24V)	12 (12V) 8 (24V)	30/225 (12V) 20/180 (24V)	2	225x290x205	6,9
<b>H</b>	Alpine 30 Boost	x	boost	230 1 ph	800	12/24	30	20	15/400	3	225x290x205	8,6
<b>I</b>	Alpine 50 Boost	x	boost	230 1 ph	1000	12/24	45	31	20/500	4	265x345x230	9,9

# CHARGING & STARTING



**A** Leader 150 Start



**B** Leader 220 Start



**C** Leader 400 Start

## OPTIONAL

FUSE KIT 20 PCS



- 802258 **A B**
- 802259 **C D**
- 802260 **E F**
- 802029 **G**



**D** Dynamic 320 Start

**E** Dynamic 420 Start



**F** Dynamic 520 Start

**G** Dynamic 620 Start



## 2 IN 1: CHARGE & START!

### TECHNICAL DATA

	CODE	CHARGE	START	V <sub>PH</sub>	P <sub>C/S</sub>	V	A <sub>EFF</sub>	A <sub>EN</sub>	A <sub>START MAX</sub>	A <sub>I/V/C</sub>	Ah MIN/MAX	N°	LxWxH	kg	
				V (50-60Hz)	kW	V	A	A	A	A	Ah 15h	N°	mm (LxWxH)	kg	
<b>A</b>	Leader 150 Start	807538	x	x	230 1 ph	0,3/1,4	12	20	14	140	80	25/250	2	225x290x205	6,4
<b>B</b>	Leader 220 Start	807539	x	x	230 1 ph	0,8/3,6	12/24	30	20	180	120	30/400	2	225x290x205	9
<b>C</b>	Leader 400 Start	807551	x	x	230 1 ph	1/6,4	12/24	45	31	300	180	20/700	3	265x345x230	10,9
<b>D</b>	Dynamic 320 Start	829381	x	x	230 1 ph	1/6,4	12/24	45	31	300	180	20/700	3	305x360x630	13,4
<b>E</b>	Dynamic 420 Start	829382	x	x	230 1 ph	1,6/10	12/24	75	50	400	300	20/1000	4	305x360x630	16,4
<b>F</b>	Dynamic 520 Start	829383	x	x	230 1 ph	1,6/10	12/24	75	50	400	300	20/1000	4	365x460x755	20
<b>G</b>	Dynamic 620 Start	829384	x	x	230 1 ph	2/10	12/24	90	70	570	360	20/1550	4	365x460x755	24

# CHARGING & STARTING



## OPTIONAL

FUSE KIT 10 PCS



- 802131 **H**
- 802129 **I J**



**H** Energy 650 Start    **I** Energy 1000 Start    **J** Energy 1500 Start

## 2 IN 1: CHARGE & START!

### TECHNICAL DATA

	CODE	CHARGE	START	V <sub>PH</sub> V (50-60Hz)	P <sub>C/S</sub> kW	V V	A <sub>EFF</sub> A	A <sub>EN</sub> A	A <sub>START MAX</sub> A	A <sub>1V/C</sub> A	Ah MIN/MAX Ah 15h	N° N°	LxWxH mm (LxWxH)	kg kg	
<b>H</b>	Energy 650 Start	829385	x	x	230/400 3 ph	2,5/20	12/24	100	80	1000	640	20/1600 (12V) 20/800 (24V)	5	365x460x755	38
<b>I</b>	Energy 1000 Start	829008	x	x	230/400 3 ph	2,5/20	12/24	100	80	1000	640	20/1600 (12V) 20/800 (24V)	5	380x560x885	45
<b>J</b>	Energy 1500 Start	829009	x	x	230/400 3 ph	7/44	12/24	150 (12V) 250 (24V)	130 (12V) 220 (24V)	1700 (12V) 2000 (24V)	1000 (12V) 1300 (24V)	70/2200 (12V) 70/4000 (24V)	6	380x560x885	69



[WWW](#) MORE INFO



### STANDARD

PLUG FOR CIGAR-LIGHTER



JUMP STARTER CABLE



cod. 124916



**K** Drive Mini



START



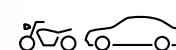
POWER BANK



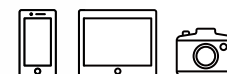
LED LIGHT



12V



USB out (2.1A)



1 led light (3 modes)

torch,  
blinking,  
SOS



### TECHNICAL DATA

	CODE	C mAh	V V	A <sub>START MAX</sub> A	A <sub>OUT</sub> A	USB USB	A <sub>OUT</sub> A	LxWxH mm (LxWxH)	kg kg	
<b>K</b>	Drive Mini	829563	6500	12	1000	300	1	2,1	140x79x17	0,4

MMA WELDING

MIG-MAG WELDING

TIG WELDING

PLASMA CUTTING

SPOT WELDING

CHARGING & STARTING

INDEX



## LITHIUM MULTI-FUNCTION JUMP STARTERS



[WWW](#) MORE INFO



START



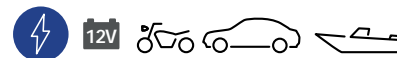
POWER BANK



LED LIGHT



SUPPLY



2 USB - 12V - 19V



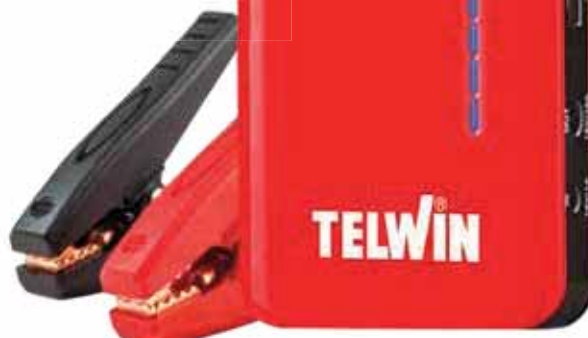
2 led lights (3 modes)

torch, blinking, SOS



12V

**A** Drive 9000



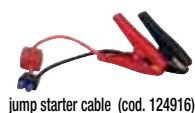
12V

**B** Drive 13000



[WWW](#) MORE INFO

### STANDARD



jump starter cable (cod. 124916)



plug for cigar-lighter



power supply (cod. 169888)



mobile devices multi-adaptor



multi-plug adaptors

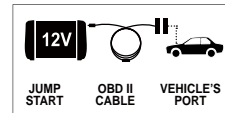
### OPTIONAL



**OBD II MEMORY SAVER CABLE**



cod. 802935



JUMP START OBD II CABLE VEHICLE'S PORT

**ACCESSORIES KIT**

complete with:  
bag • mobile devices • multi-adaptor  
• multi-plug adaptors • plug for cigar-lighter

cod. 802950



### TECHNICAL DATA

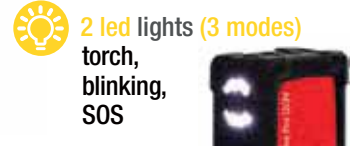
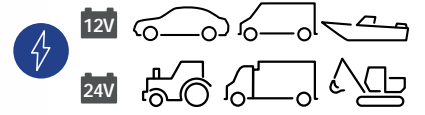
	CODE	V <sub>PH</sub>	C	START	A <sub>START MAX</sub>	A <sub>OUT</sub>	USB	A <sub>OUT</sub>	V <sub>OUT</sub>	A <sub>OUT</sub>	V <sub>OUT</sub>	A <sub>OUT</sub>	LxWxH	kg
		V (50-60Hz)	mAh	V	A	A		A	V	A	V	A	mm (LxWxH)	kg
<b>A</b>	Drive 9000	829565	100-240 1 ph	12	1200	350	2	1/2,1	12	10	19	3,5	175x75x30	0,9
<b>B</b>	Drive 13000	829566	100-240 1 ph	12	1500	450	2	1/2,1	12	10	19	3,5	175x75x30	0,9

# STARTING



**12V** **C** Drive Pro 12

**12V 24V** **D** Drive Pro 12/24V



## TECHNICAL DATA

	CODE	V <sub>PH</sub>	C	START	A <sub>START MAX</sub>	A <sub>OUT</sub>	USB	A <sub>OUT</sub>	LxWxH	kg	
		V (50-60Hz)	mAh	V	A	A		A	mm (LxWxH)	kg	
<b>C</b>	Drive Pro 12V	829572	100-240 1 ph	12000	12	2000	600	2	1/2,1	210x120x70	1,1
<b>D</b>	Drive Pro 12/24V	829573	100-240 1 ph	24000	12/24	2200	650	2	1/2,1	210x120x70	1,5

## STANDARD



## THE S.O.SOLVER

**STARTZILLA**  
THE S.O.SOLVER

**XT**



MORE INFO



LIGHT



EXTREME  
POWER



3 FUNCTIONS:

- START
- SUPPLY
- TESTER

12V/24V



**12V** **E** Startzilla 4012 XT

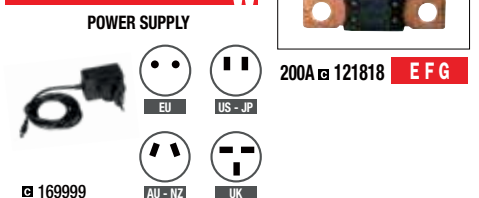
**12V** **F** Startzilla 9012 XT

**12V 24V** **G** Startzilla 9024 XT

## TECHNICAL DATA

	CODE	V <sub>PH</sub>	C	START	A <sub>START MAX</sub>	Ah	IP	LxWxH	kg	
		V (50-60Hz)	mAh	V	A	Ah		mm (LxWxH)	kg	
<b>E</b>	Startzilla 4012 XT	829527	100-240 1 ph	15600	12	4000	150	IP43	155x234x318	3,4
<b>F</b>	Startzilla 9012 XT	829526	100-240 1 ph	31200	12	9000	200	IP43	155x234x318	4,0
<b>G</b>	Startzilla 9024 XT	829525	100-240 1 ph	31200	12/24	9000	200(12V) 120(24V)	IP43	155x234x318	4,3

## STANDARD



MMA WELDING

MIG-MAG WELDING

TIG WELDING

PLASMA CUTTING

SPOT WELDING

CHARGING & STARTING

INDEX

# CHARGING & STARTING



12V 24V

STANDARD

A Pro Start 2824

POWER SUPPLY



QUICK CHARGE

T-CHARGE 12

pag. 60

12V 24V

B Start Plus 4824

C Start Plus 6824

169692

A

B C

## TECHNICAL DATA

	CODE	V <sub>PH</sub> V (50-60Hz)	START V	A <sub>h</sub> Ah	A <sub>OUT</sub> A	A <sub>START MAX</sub> A	START Ah	LxWxH mm (LxWxH)	kg
A	Pro Start 2824	230 1 ph	12/24	44 (12V) 22 (24V)	800	2500	-	205x335x360	15,2
B	Start Plus 4824	230 1 ph	12/24	40 (12V) 20 (24V)	1600 (12V) 800 (24V)	4400 (12V) 2200 (24V)	220 (12V) 150 (24V)	305x360x630	30
C	Start Plus 6824	230 1 ph	12/24	80 (12V) 40 (24V)	2000 (12V) 1000 (24V)	6000 (12V) 3000 (24V)	250 (12V) 220 (24V)	305x360x630	41

## POWER CONVERTERS

USB  
2 PORTS



D Converter 310 USB

E Converter 500

F Converter 1000

## TECHNICAL DATA

	CODE	P W	V <sub>IN</sub> V	V <sub>OUT</sub> V	F <sub>OUT</sub> Hz	P <sub>MAX OUT</sub> W	LxWxH mm (LxWxH)	kg	
D	Converter 310 USB	829444	300	12	230 1 ph	50	600	170x95x54	0,8
E	Converter 500	829446	500	12	230 1 ph	50	1000	232x130x71	1,9
F	Converter 1000	829447	1000	12	230 1 ph	50	2000	337x130x71	2,8

## BOOSTER CABLES

CAVI AVVIAMENTO - CABLES DE DEMARRAGE - CABLES DE ARRANQUE - STARTEN KABEL - ПУСКОВЫЕ КАБЕЛИ



ELECTRONIC CONTROL

### POWER LINE - DIY RANGE (CCA)

3 m Ø 16 mm 250A cod. 802746  
3 m Ø 25 mm 350A cod. 802747

### ELECTRONIC CONTROL

3 m Ø 16 mm 250A cod. 802698

### PRO LINE - PROFESSIONAL RANGE

3 m Ø 16 mm 350A cod. 802515  
3 m Ø 25 mm 550A cod. 802516  
3 m Ø 35 mm 800A cod. 802668

## BATTERY LINK



12V 24V



App name: Battery Link

## TECHNICAL DATA

	CODE	V	V	LxWxH mm (LxWxH)	kg
Battery Link	804098	12/24	7-32	69x45x15	0,05



Bluetooth 4.0

BATTERY STATUS

- Low
- Middle
- Full

## ARC PROTECTOR



cod. 802840

12V

Provides surge protection (voltage peaks - welding arcs) for the on-board electronics during maintenance interventions when connected to the vehicle battery.

# BATTERY TESTERS



1 - T125 Battery Tester



2 - T200 Battery Tester



3 - T500 Battery Tester



4 - BTS350 Led Battery & Alternator Tester



5 - DT400 Digital Battery Tester



**NEW**

6 - STS 600 Battery Tester



**NEW**

7 - STS 700 Battery Tester



**INCLUDED**  
KIT  
2 PCS  
cod. 982491

WITH PRINTER

**NEW**

8 - DTP 790 Battery Tester



**INCLUDED**  
KIT  
1 PC  
cod. 982490

WITH PRINTER

**NEW**

8 - DTP 900 Battery Tester

	CODE	START	V	A <sub>h</sub>	TEST				GRAPHIC	DIGITAL	mm (LxWxH)	kg
					BATTERY CHARGE	ALTERNATOR CIRCUIT	START SYSTEM	BATTERY START CAPABILITY (CCA)				
1	T125	Battery Tester	802780	6/12	20 - 100	●	● (12V)	● (12V)	●		85x86x240	1
2	T200	Battery Tester	802517	6/12	20 - 100	●					115x55x235	0,5
3	T500	Battery Tester	802781	12	10 - 160	●	●	●	●		270x130x265	4,2
4	BTS350	Led Battery & Alternator Tester	802783	12	20 - 150	●	●	●		●	50x18x125	0,1
5	DT400	Digital Battery Tester	802605	12	20 - 200	●			●		78x22x145	0,2
6	STS 600	Battery Tester	804242	12	8 - 240	●	●	●	●		80x24x150	0,3
7	STS 700	Battery Tester	804243	12	8 - 240	●	●	●	●		80x24x150	0,3
8	DTP 790	Battery Tester with Printer	804245	12	4 - 250	●	●	●	●		98x78x275	0,7
9	DTP 900	Battery Tester with Printer	804244	12/24	4 - 250	●	●	●	●		98x78x275	0,7

MMA WELDING

MIG-MAG WELDING

TIG WELDING

PLASMA CUTTING

SPOT WELDING

CHARGING & STARTING

INDEX

- EN** | Mastercharge is the indispensable charging station to recharge your electric vehicle. Simple to install, safe and with an attractive design, it is a system that can be placed in your house or company, both indoors and outdoors.
- IT** | Mastercharge è la stazione di carica indispensabile per ricaricare il tuo veicolo elettrico. Semplice da installare, sicuro e dal design accattivante è un sistema che può essere collocato a casa o in azienda, sia in spazi interni che all'esterno.
- FR** | Mastercharge est la station de recharge indispensable pour recharger votre véhicule électrique. Simple à installer, sûr et esthétique, ce système peut être posé chez vous ou en entreprise, à l'intérieur comme à l'extérieur.
- ES** | Mastercharge es la estación de carga indispensable para recargar el propio vehículo eléctrico. Sencilla de instalar, segura y con un diseño cautivador, es un sistema que puede ubicarse en la propia vivienda o en la empresa, tanto en interiores como en exteriores.
- DE** | Mastercharge - die unabdingbare Ladestation für das Aufladen des eigenen Elektroautos. Dieses System kann durch seine einfache Installation, die sichere Anwendung und das ansprechende Design am eigenen Zuhause oder im Unternehmen sowohl im Innen- als auch im Außenbereich angebracht werden.
- RU** | Mastercharge – это незаменимая зарядная станция для вашего электромобиля. Простая в установке, безопасная и с привлекательным дизайном, эту систему можно установить у вас дома или на предприятии – как внутри помещений, так и снаружи.



## MASTERCHARGE



**A** Mastercharge 370

**B** Mastercharge 740

**NEW**  
RFID  
BADGE



DOWNLOAD  
LEAFLET

### STANDARD



### RFID BADGE



### MODE 3



### TECHNICAL DATA

	CODE	V <sub>1PH</sub> V (50-60Hz)	P <sub>MAX</sub> kW	A <sub>MAX</sub> A	⏻	🔌	MODE	📄	IP	🏢	📏 LxWxH cm	📖 kg	
<b>A</b>	Mastercharge 370	893001	230 1 ph	3,7	16	3	Type 2	Mode 3	Case C	IP54	III	32,5 x 21,5 x 7,7	3,8
<b>B</b>	Mastercharge 740	893002	230 1 ph	7,4	32	3	Type 2	Mode 3	Case C	IP54	III	32,5 x 21,5 x 7,7	4,5



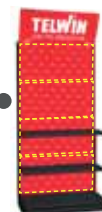
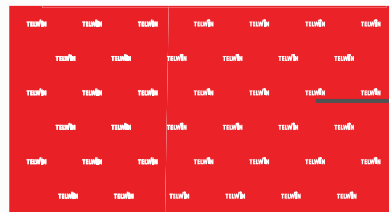
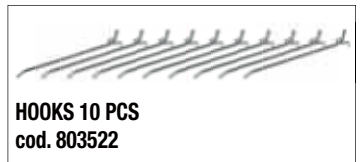
# SAFETY & ACCESSORIES



**FLOOR METAL DISPLAYER** cod. 803520 complete with: 1 header • 3 shelves  
1030x560x2230 mm



**SHELF KIT**  
cod. 803521



**STICKERS FOR DISPLAYER**  
4 STICKERS  
525X987 mm  
cod. 989900



**BANNER**  
1. 2200x1000 mm cod. 989445  
2. 1100x500 mm cod. 989446



**FLAG**  
500x2400 mm  
cod. 989331

**T-ARC DISPLAYER - METAL**



cod. 803516

# PAPR WELDING HELMETS



## PAPR (POWERED AIR PURIFYING RESPIRATORS)



**TRUE COLOR TECHNOLOGY. IT ALLOWS THE REALISTIC COLOR PERCEPTION**

**HEAT RESISTANT WASHABLE HEAD COVER FOR COMPLETE PROTECTION**

Copertura resistente al calore lavabile per una protezione completa

**DUAL AIR SPEED TO ADJUST AIR FLOW ACCORDING TO THE WORK CONDITIONS**

Doppia velocità del flusso d'aria regolabile in base alle condizioni di lavoro

**CHARGING STATUS VISUALISATION**

Visualizzazione dello stato di carica

**AUDIBLE ALARMS FOR LOW BATTERY AND OBSTRUCTED FILTER FOR THE WORKER'S SAFETY**

Allarme sonoro per segnalare l'esaurimento della carica o l'ostruzione del filtro a garanzia della sicurezza dell'operatore

**AIR PRO GRANDVIEW Cod. 804236**

### Included:

- Autodarkening welding helmet
- Head/neck cover
- Internal/external glass protection
- Air hose with protective sleeve
- Blower (Respirator)
- Pre-filter and filters
- Li-ion battery
- Battery charger • Belt • Carry bag



### TECHNICAL DATA

#### HELMET

- automatic
- variable: 4/4÷8/9÷13 DIN
- double range
- grinding mode
- TIG from >2A
- class: 1/1/1/1
- 4 sensors
- XL view area
- true color

#### BLOWER

- **STANDARD AIR FILTER:** TH3 PAPR, EN1294:1998+A1:2003+A2:2008
- **AIR FLOW**  
Normal Speed: 180 LPM  
High Speed: 220 LPM
- **BATTERY TYPE**  
Rechargeable Lithium ion
- **BATTERY CHARGING TIME**  
About 4-5 Hours
- **RUN TIME**  
Normal Speed: Approx. 10 hours  
High Speed: Approx. 9 hours
- **ALARM**  
audible: 85dBA@10CM

LI-ION BATTERY FOR RESPIRATOR  
cod. 993018

PAPR FILTER  
cod. 712773



**HEAT RESISTANT WASHABLE HEAD COVER FOR COMPLETE PROTECTION**

Copertura resistente al calore lavabile per una protezione completa

**DUAL AIR SPEED TO ADJUST AIR FLOW ACCORDING TO THE WORK CONDITIONS**

Doppia velocità del flusso d'aria regolabile in base alle condizioni di lavoro

**CHARGING STATUS VISUALISATION**

Visualizzazione dello stato di carica

**AUDIBLE ALARMS FOR LOW BATTERY AND OBSTRUCTED FILTER FOR THE WORKER'S SAFETY**

Allarme sonoro per segnalare l'esaurimento della carica o l'ostruzione del filtro a garanzia della sicurezza dell'operatore

**AIR LITE Cod. 804210**

### Included:

- Autodarkening welding helmet
- Head/neck cover
- Internal/external glass protection
- Air hose with protective sleeve
- Flow meter • Blower (Respirator)
- Pre-filter and filters + 1 extra spare filter
- Li-ion battery
- Battery charger • Belt • Carry bag



### TECHNICAL DATA

#### HELMET

- automatic
- variable: 4/5÷8/9÷13 DIN
- double range
- grinding mode
- TIG from >5A
- class: 1/1/1/2
- 4 sensors

#### BLOWER

- **STANDARD AIR FILTER:** TH2 PAPR, EN1294:1998+A1:2003+A2:2008
- **AIR FLOW**  
Normal Speed: 150 LPM  
High Speed: 180 LPM
- **BATTERY TYPE**  
Rechargeable Lithium ion
- **BATTERY CHARGING TIME**  
About 3 Hours
- **RUN TIME**  
Normal Speed: Approx. 6-8 hours  
High Speed: Approx. 4-6 hours
- **ALARM**  
audible: 85dBA@10CM

LI-ION BATTERY FOR RESPIRATOR  
cod. 993017

PAPR FILTER  
cod. 712450



# INDUSTRIAL WELDING HELMETS



## INDUSTRIAL

### DIN 3/4÷8/8÷12 SENSITIVITY AND DELAY EXTERNAL CONTROL

- Regolazione esterna sensibilità e ritardo
- Réglage externe de sensibilité et de retard
- Regulación externa de sensibilidad y de retraso
- Externe Einstellung der Empfindlichkeit und Verzögerung
- Внешнее регулирование чувствительности и задержки

### > 2A TIG WELDING

- Saldatura tig • Soudage tig • Soldadura tig
- Wig-Schweißen • Сварка tig

### 0,1ms QUICK AUTODARKENING FILTER

- Vetro autoscurante veloce
- Vitre auto-obscurissant rapide
- Vidrio de oscurecimiento automático rápido
- Glas mit beschleunigter Selbstverdunkelung
- Самозатемняющееся стекло быстрого действия

### 4 SENSORS

- Sensori • Détecteurs • Sensores
- Sensoren • Датчики

### T-VIEW 180 Cod. 804097

- automatic
- variable: 3/4÷8/8÷12 DIN
- double range
- grinding mode
- TIG from >2A
- class: 1/1/1/1
- 4 sensors
- 180° view area
- true color

### 180° VIEWING AREA

- Area di visione 180° • Aire de vision 180°
- Área de visión 180° • 180°-Sichtfeld
- Область обзора 180°

### TRUE COLOR TECHNOLOGY. IT ALLOWS THE REALISTIC COLOR PERCEPTION

- Tecnologia true color. Permette una percezione realistica dei colori
- Technologie true color. Elle garantit des couleurs réelles
- Tecnología true color. Permite la percepción realista de los colores
- True-color-Technologie. Es ermöglicht die realistische Farbwahrnehmung
- Технология true color. Она дает возможность реалистичного восприятия цвета.

### GRINDING MODE

- Modalità smerigliatura • Modalité meulage
- Modalidad esmerilado • Schleifmodus
- Режим шлифовки

### EXTENDED THROAT GUARD FOR PROTECTION

- Protezione estesa salva-gola • Protection prolongée sauve gorge
- Protector de garganta extendido para protección
- Erweiterter Kehlschutz • Увеличенная защита горла



TECHNICAL DATA	PAPR (Powered Air Purifying Respirators)		INDUSTRIAL				PROFESSIONAL		SEMI-PRO		DIY			
	AIR PRO GRANDVIEW 804236	AIR LITE 804210	T-VIEW 180 804097	GRANDVIEW 804388	VANTAGE GREY XXL 802937	VANTAGE RED XL 802936	JAGUAR CYBORG 804081	JAGUAR 804082	STREAM FLAME 804235	STREAM ROBOT 804234	TRIBE 9-13 804233	LION 804151	TIGER XL 802812	TIGER 802818
MMA MIG-MAG/TIG	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
TIG	>2A	>5A	>2A	>2A	>2A	>2A	>5A	>5A	>5A	>5A	>5A	>5A	>5A	
AUTOMATIC	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	---	
RESPIRATOR	✓	✓	---	✓	---	---	---	---	---	---	---	---	---	
TRUE COLOR TECHNOLOGY	✓	---	✓	✓	✓	✓	---	---	---	---	---	---	---	
GRINDING MODE	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	---	---	
VIEWING AREA (mm)	100x65	98x55	115x85	100x65	100x93	100x67	92x42	92x42	93x43	92x42	90x35	102x80	110x50	
VARIABLE (*) DIN	4/4÷8/9÷13 DOUBLE RANGE	4/5÷8/9÷13 DOUBLE RANGE	3/4÷8/8÷12 DOUBLE RANGE	4/4÷8/9÷13 DOUBLE RANGE	4/5÷9/9÷13 DOUBLE RANGE		4/5÷9/9÷13 DOUBLE RANGE		4/9÷13	4/9÷13	11	11	---	
SENSITIVITY	- ↶ +	- ↶ +	- ↶ +	- ↶ +	- ↶ +	- ↶ +	- ↶ +	- ↶ +	- ↶ +	- ↶ +	FIX	FIX	---	
DELAY (s)	- ↶ + 0,2 ÷ 0,8	- ↶ + 0,1 ÷ 0,8	- ↶ + 0,1 ÷ 1	- ↶ + 0,2 ÷ 0,8	- ↶ + 0,1 ÷ 1	- ↶ + 0,1 ÷ 1	- ↶ + 0,1 ÷ 1	- ↶ + 0,1 ÷ 1	- ↶ + 0,2 ÷ 0,9	- ↶ + 0,2 ÷ 0,9	FIX	FIX	---	
DIN	4	4	3	4	4	4	4	4	4	4	3	---	---	
LENS SPEED (ms)	0,1	<0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,4	0,4	0,3	0,4	0,3	---	---	
SENSORS	4	4	4	4	4	4	2	2	2	2	2	---	---	
OPTICAL CLASS	1/1/1/1	1/1/1/2	1/1/1/1	1/1/1/1	1/1/1/2	1/1/1/2	1/1/1/2	1/1/1/2	1/1/1/2	1/1/1/2	1/1/1/2	1	1	

(\*) - ↶ + variable - variable - variable - variable - wechselnd - переменная

# INDUSTRIAL WELDING HELMETS



INDUSTRIAL

**NEW**

## DIN 4÷8/9÷13 EXTERNAL CONTROL

- Regolazione esterna
- Réglage externe
- Regulación exterior
- Externe Regulierung
- Внешнее регулирование

## 0,1ms QUICK AUTODARKENING FILTER

- Vetro autoscurante veloce
- Vitre auto-obscurecissante rapide
- Vidrio de oscurecimiento automático rápido
- Glas mit beschleunigter Selbstverdunkelung
- Самозатемняющееся стекло быстрого действия

## > 2A TIG WELDING

## 4 SENSORS

- Sensori • Détecteurs • Sensores
- Sensoren • Датчики



## TRUE COLOR TECHNOLOGY. IT ALLOWS THE REALISTIC COLOR PERCEPTION

- Tecnologia true color. Permette una percezione realistica dei colori • Technologie true color. Elle garantit des couleurs réelles
- Tecnología true color. Permite la percepción realista de los colores • True-color-Technologie. Es ermöglicht die realistische Farbwahrnehmung • Технология true color. Она дает возможность реалистичного восприятия цвета.

## GRINDING MODE

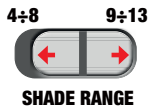
- Modalità smerigliatura • Modalité ponçage • Modalidad esmerilado
- Schleifmodus • Режим шлифовки

## LIFT-UP SYSTEM

- Sistema lift-up • Système lift-up
- sistema lift-up • Lift-up system
- Система lift-up



## DOUBLE RANGE



DIN 4/8  
PLASMA CUTTING  
OXY ACETYLENE CUTTING

DIN 4÷8/9÷13  
MIG/MAG - TIG - MMA

## SHADE CONTROL WITH TRUE COLOR TECHNOLOGY



SHADE 4



SHADE 13

- Darkening adjustment
- Regolazione del grado di oscuramento
- Obscurcissement réglable
- Ajuste oscurecimiento
- Verdunkelung Einstellung
- Потемнение регулировка

## GRANDVIEW Cod. 804388

- automatic
- variable: 4/4÷8/9÷13 DIN
- double range
- grinding mode
- TIG from >2A
- class: 1/1/1/1
- 4 sensors
- XL view area
- true color

## LIFT-UP SYSTEM



# INDUSTRIAL WELDING HELMETS



## INDUSTRIAL

### DIN 5÷9/9÷13 EXTERNAL CONTROL

- Regolazione esterna
- Réglage externe
- Regulación exterior
- Externe Regulierung
- Внешнее регулирование

### 0,1ms QUICK AUTODARKENING FILTER

- Vetro autoscurante veloce
- Vitre auto-obscurcissante rapide
- Vidrio de oscurecimiento automático rápido
- Glas mit beschleunigter Selbstverdunkelung
- Самозатемняющееся стекло быстрого действия

### > 2A TIG WELDING

- Saldatura tig • Soudage tig
- Soldadura tig • Wig-Schweißen
- Сварка tig



### TRUE COLOR TECHNOLOGY. IT ALLOWS THE REALISTIC COLOR PERCEPTION

- Tecnologia true color. Permette una percezione realistica dei colori
- Technologie true color. Elle garantit des couleurs réelles
- Tecnología true color. Permite la percepción realista de los colores
- True-color-Technologie. Es ermöglicht die realistische Farbwahrnehmung
- Технология true color. Она дает возможность реалистичного восприятия цвета.

### GRINDING MODE

- Modalità smerigliatura
- Modalité ponçage
- Modalidad esmerilado
- Schleifmodus
- Режим шлифовки

### 4 SENSORS

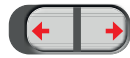
- Sensori • Détecteurs • Sensores
- Sensoren • Датчика



## VANTAGE GREY XXL Cod. 802937

### DOUBLE RANGE

5÷9 9÷13



SHADE RANGE

DIN 4/5÷9



PLASMA CUTTING  
OXY ACETYLENE CUTTING

DIN 4/9÷13



MIG/MAG - TIG - MMA

### SHADE CONTROL WITH TRUE COLOR TECHNOLOGY



SHADE 5



SHADE 13

- Darkening adjustment
- Regolazione del grado di oscuramento
- Obscurcissement réglable
- Ajuste oscurecimiento
- Verdunkelung Einstellung
- Потемнение регулировка



2 PCS

## VANTAGE GREY XXL Cod. 802937

- automatic
- variable: 4/5÷9/9÷13 DIN
- double range
- grinding mode
- TIG from >2A
- class: 1/1/1/2
- 4 sensors
- XXL view area
- true color



2 PCS

## VANTAGE RED XL Cod. 802936

- automatic
- variable: 4/5÷9/9÷13 DIN
- double range
- grinding mode
- TIG from >2A
- class: 1/1/1/2
- 4 sensors
- XL view area
- true color

# PROFESSIONAL WELDING HELMETS



## PROFESSIONAL

☐ → ■ 0,4ms

### QUICK AUTODARKENING FILTER

- Vetro autoscurante veloce
- Vitre auto-obscurecissante rapide
- Vidrio de oscurecimiento automático rápido
- Filter mit beschleunigter Selbstverdunkelung
- Самозатемняющееся стекло быстрого действия

### 2 SENSORS

- Sensori • Détecteurs • Sensores
- Sensoren • Датчики

⚡ > 5A TIG WELDING

- Saldatura tig • Soudage tig
- Soldadura tig • Wig-Schweissen
- Сварка tig



### GRINDING MODE

- Modalità smerigliatura
- Modalité ponçage
- Modalidad esmerilado
- Schleifmodus
- Режим шлифовки



### DIN 5÷9/9÷13 EXTERNAL CONTROL

- Regolazione esterna
- Réglage externe
- Regulación exterior
- Externe Regulierung
- Внешнее регулирование



## JAGUAR CYBORG Cod. 804081

### DOUBLE RANGE

5÷9 9÷13



SHADE RANGE

DIN 4/5÷9



PLASMA CUTTING  
OXY ACETYLENE CUTTING

DIN 4/9÷13



MIG/MAG - TIG - MMA

### SHADE CONTROL



SHADE 5



SHADE 13

- Darkening adjustment
- Regolazione del grado di oscuramento
- Obscurissement réglable
- Ajuste oscurecimiento
- Verdunkelung Einstellung
- Потемнение регулировка



2 PCS

## JAGUAR CYBORG Cod. 804081

- automatic
- variable: 4/5÷9/9÷13 DIN
- double range

- grinding mode
- TIG from >5A
- class: 1/1/1/2



2 PCS

## JAGUAR Cod. 804082

- automatic
- variable: 4/5÷9/9÷13 DIN
- double range

- grinding mode
- TIG from >5A
- class: 1/1/1/2

# SEMI-PRO WELDING HELMETS



## SEMI-PRO

☐ → ■ 0,3ms

### QUICK AUTODARKENING FILTER

- Vetro autoscurante veloce
- Vitre auto-obscurecissante rapide
- Vidrio de oscurecimiento automático rápido
- Filter mit beschleunigter Selbstverdunkelung
- Самозатемняющееся стекло быстрого действия

### 2 SENSORS

- Sensori • Détecteurs • Sensores
- Sensoren • Датчики

⚡ > 5 TIG WELDING

- Saldatura tig • Soudage tig
- Soldadura tig • Wig-Schweißen
- Сварка tig

GRINDING MODE

- Modalità smerigliatura
- Modalité ponçage
- Modalidad esmerilado
- Schleifmodus
- Режим шлифовки

DIN 9÷13  
EXTERNAL CONTROL

- Regolazione esterna
- Réglage externe
- Regulación exterior
- Externe Regulierung
- Внешнее регулирование



**STREAM FLAME** Cod. 804235

### SHADE CONTROL



SHADE 9



SHADE 13

- Darkening adjustment
- Regolazione del grado di oscuramento
- Obscurissement réglable
- Ajuste oscurecimiento
- Verdunkelung Einstellung
- Потемнение регулировка

### AUTODARKENING



SHADE 4

0,3ms



SHADE 9÷13

- The filter automatically darkens
- Il vetro si oscura automaticamente
- Le filtre s'obscurcit automatiquement
- El filtro se oscurece automáticamente
- Die Filter verdunkelt sich automatisch
- Фильтр автоматически затемняется



**STREAM FLAME** Cod. 804235

- automatic
- variable: 4/9÷13 DIN
- grinding mode
- TIG from >5A
- class: 1/1/1/2



**STREAM ROBOT** Cod. 804234

- automatic
- variable: 4/9÷13 DIN
- grinding mode
- TIG from >5A
- class: 1/1/1/2

# DIY WELDING HELMETS & ACCESSORIES



DIY



4 PCS

**TRIBE 9-13 Cod. 804233**

- automatic
- variable: 4/9÷13 DIN
- grinding mode
- TIG from >5A
- class: 1/2/1/2



4 PCS

**LION Cod. 804151**

- automatic
- fix 11 DIN
- TIG from >5A
- class: 1/1/1/2



2 PCS

**TIGER XL Cod. 802812**

- 11 DIN
- XL view area



2 PCS

**TIGER Cod. 802818**

- 11 DIN



6 PCS

**ZEN Cod. 804021**

- 11 DIN
- hand held



## WELDING HELMET BACKPACK



cod. 804214 x T-View 180, Vantage, Jaguar, Stream, Tribe, Lion, Tiger





## GLASS PROTECTIONS & SWEATBAND

GLASS PROTECTION - PROTEZIONE VETRO - PROTECTION VERRE - PROTECCIÓN VIDRIO - SCHUTZGLAS - ЗАЩИТА СТЕКЛА (2 PCS/PZ/СТК/ШТ)

EXTERNAL	122,5x280 mm	x AirPro Grandview, Grandview	cod. 804238
	98x123 mm	x Air Lite	cod. 804216
	390x150 mm	x T-View 180	cod. 804103
	134x114 mm	x Vantage, Jaguar	cod. 802939
	95x115,5 mm	x Stream Flame, Stream Robot	cod. 804312
	90x110 mm	x Tiger	cod. 802655
	102x115 mm	x Tribe 9-13	cod. 804311
	93x112 mm	x Lion	cod. 804153
	6 PCS 		

INTERNAL	70x106 mm	x AirPro Grandview, Grandview	cod. 804237
	58x107 mm	x Air Lite	cod. 804215
	89x113 mm	x T-View 180	cod. 804104
	96x104 mm	x Vantage Grey XXL	cod. 802951
	69,5x103,5 mm	x Vantage Red XL	cod. 802949
	50x95 mm	x Jaguar Cyborg, Jaguar	cod. 804101
	47x100 mm	x Stream Flame, Stream Robot	cod. 804313
	53,2x103,7 mm	x Tribe 9-13	cod. 804310
	47x102 mm	x Lion	cod. 802834
	6 PCS 		

ADIACINIC LENS - VETRO INATTINICO - VERRE INACTINIQUE - CRISTALE INACTINICO - BLENDSCHUTZGLAS - СВЕТОФИЛЬТР

	90x110 mm	x Tiger XL	cod. 802581
	51x107mm	x ZEN, Tiger	cod. 802575
6 PCS 			

WELDING HELMET SWEATBAND - FASCETTA ANTISUDORE PER MASCHERE



cod. 804099

6 PCS 



LEATHER WELDING JACKET - GIACCA PER SALDATURA IN PELLE - VESTE EN CUIR POUR SOUDAGE - CHAQUETA DE PIEL PARA SOLDADURA - SCHWEISSERJACKE AUS LEDER  
КОЖАНАЯ КУРТКА ДЛЯ СВАРКИ

**NEW**



### HEAVY DUTY

Uso intensivo • usage intensif  
• uso intensivo • Strapazierfähig  
• интенсивное использование

### HIGH QUALITY

alta qualitat • haute qualitat • alta calidad  
• Qualitativ Hochwertig • высокое качество



### HEAT & SPARK RESISTANT

Resistente a calore & scintille • résistante à la chaleur et aux étincelles • resistente al calor y a las chispas  
• Hitze- & Funkenbeständig • устойчива к теплу и искрам

**EL PASO Cod. 804370**

• One size 600x800 mm



FRONT



### GREAT PROTECTION

Elevata protezione • haute protection • elevada protección • erhöhter Schutz • улучшенная защита



### ARAMID THREAD STITCHING

Cucitura in filo aramidico • coutures en fil aramide  
• costuras de hilo de aramida • Nähte aus Aramidgarn  
• прошивка арамидной нитью



### INSIDE POCKET

Tasca interna • poche intérieure • bolsillo interior  
• inentasche • внутренний карман



BACK

### COTTON BACK FOR BETTER BREATHABILITY

retro in cotone per maggiore traspirabilità • dos en coton pour une meilleure respirabilité • parte posterior de algodón para una mayor transpirabilidad • rücken aus baumwolle für mehr atmungsaktivität • задняя часть из хлопка для лучшей воздухопроницаемости

WELDING JACKET - GIACCA PER SALDATURA - VESTE POUR SOUDAGE - CHAQUETA PARA SOLDADURA - SCHWEISSERJACKE - КУРТКА ДЛЯ СВАРКИ

**NEW**

100% COTTON (260 GSM)



### HEAT & SPARK RESISTANT

Resistente a calore & scintille • résistante à la chaleur et aux étincelles • resistente al calor y a las chispas  
• Hitze- & Funkenbeständig • устойчива к теплу и искрам

**WYOMING**

Size M cod. 802822

Size L cod. 802823

Size XL cod. 802824



### GREAT PROTECTION

Elevata protezione • haute protection • elevada protección • erhöhter Schutz • улучшенная защита



### ARAMID THREAD STITCHING

Cucitura in filo aramidico • coutures en fil aramide  
• costuras de hilo de aramida • Nähte aus Aramidgarn  
• прошивка арамидной нитью

WELDER'S APRON - GREMBIULE PER SALDATURA - TABLIER DE SOUDAGE - DELANTAL PARA SOLDADURA - SCHWEISSERSCHÜRZE - ФАРТУК ДЛЯ СВАРКИ

**NEW**



### HEAVY DUTY

Uso intensivo • usage intensif • uso intensivo  
• Strapazierfähig • интенсивное использование

### HIGH QUALITY

alta qualitat • haute qualitat • alta calidad  
• Qualitativ Hochwertig • высокое качество



### HEAT & SPARK RESISTANT

Resistente a calore & scintille • résistante à la chaleur et aux étincelles • resistente al calor y a las chispas • Hitze- & Funkenbeständig • устойчива к теплу и искрам

**Cod. 804369**

• One size 595x880 mm



### ADJUSTABLE STRAPS

bretelle regolabili • bretelles réglables • tirantes ajustables • Einstellbare Träger • регулируемые лямки



### FAST RELEASE BUCKLE

fibbia a sgancio rapido • boucle rapide • hebilla de desenganche rápido • Schnellverschluss • быстроразъемная пряжка



### ARAMID THREAD STITCHING

Cucitura in filo aramidico • coutures en fil aramide  
• costuras de hilo de aramida • Nähte aus Aramidgarn  
• прошивка арамидной нитью



### MULTI-SIZE POCKETS

tasche multi-formato • poches multi-format • bolsillos multiformato • Taschen in verschiedenen Größen  
• многоразмерные карманы

## GLOVES

PROFESSIONAL WELDING GLOVES - GUANTI PROFESSIONALI PER SALDATURA - GANTS DE SOUDAGE PROFESSIONNEL - GUANTES DE SOLDADURA PROFESIONAL - PROFESSIONELLE SCHWEISSHANDSCHUHE - ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЕ СВАРОЧНЫЕ ПЕРЧАТКИ

**MONTANA**  
cod. 804336

6 PCS **B**



**MONTANA PLUS**  
cod. 804337

6 PCS **B**



**OREGON**  
cod. 804338

6 PCS **B**

SUGGESTED FOR TIG



**DAKOTA**  
cod. 804339

6 PCS **B**

SUGGESTED FOR TIG



## SCREENS

SCHERMI - ÉCRANS - PANTALLAS - SCHIRME - ЭКРАНЫ



**1** Protective screen with support kit  
- Kit schermo protettivo con supporto  
- Kit support écran de protection avec support  
- Kit pantalla de protección con soporte  
- Schutzschirm-Kit mit Halterung  
- Комплект защитного экрана с держателем  
red - rosso - rouge - rojo - rot - Красный  
cod. 803508  
green - verde - vert - verde - grün - зеленый  
cod. 803509



**2** Protective screen - schermo protettivo  
- écran de protection - pantalla de protección  
- Schutzschirm - защитный экран  
red - rosso - rouge - rojo - rot - Красный  
cod. 802676  
green - verde - vert - verde - grün - зеленый  
cod. 802677

1740x1740mm

## BLANKETS

COPERTE - COUVERTURES - MANTAS - SCHWEISSDECKEN - ПОКРЫВАЛА

Heat resistant blanket - Coperta anti-calore - Couverture anti-chaueur - Protector anti-calor - Hitzeschutzdecke - покрывало от переррева

**1** white - bianca - blanche - blanca - weiß - белое  
1950x2000mm  
cod. 804136

**XL**



UP TO 550°C

**2** white - bianca - blanche - blanca - weiß - белое  
1500x1900mm  
cod. 802679



UP TO 1100°C

**3** black - nero - noir - negro - schwarz - Черный  
1800x2000mm  
cod. 804135

**ANTISTATIC  
SOFT**



UP TO 1300°C

## ELECTRODES



**BASIC - BASICI - FONTE - BÁSICOS  
- BASISCHE - ЩЕЛОЧНЫЕ**

**STEEL - ACCIAIO - ACIER - ACERO  
- STAHL - СТАЛЬ**

**AWS 5.1 E7018**

Ø 2,5mm	10pcs	<b>cod. 802621</b>	
Ø 3,2mm	8pcs	<b>cod. 802622</b>	

**RUTILE - RUTILI - RUTILES - RUTILOS - RUTIL - РУТИЛОВЫЕ**

**STAINLESS STEEL - ACCIAIO INOSSIDABILE - ACIER  
INOXYDABLE - ACERO INOXIDABLE - ROSTFREIER STAHL -  
НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ**

**AWS 5.4 E316 L-16/17**

Ø 2,5mm	10pcs	<b>cod. 802623</b>	
Ø 3,2mm	8pcs	<b>cod. 802624</b>	

**STEEL - ACCIAIO - ACIER - ACERO - STAHL - СТАЛЬ**

**AWS 5.1 E6013**

Ø 1,6mm	15pcs	<b>cod. 802616</b>	
Ø 2mm	15pcs	<b>cod. 802617</b>	
Ø 2,5mm	15pcs	<b>cod. 802618</b>	
Ø 3,2mm	10pcs	<b>cod. 802619</b>	
Ø 4mm	8pcs	<b>cod. 802620</b>	

**STEEL - ACCIAIO - ACIER - ACERO - STAHL - СТАЛЬ**

**AWS 5.1  
E6013**



RUTILE	Ø 2 mm	2,5 kg	(227 pcs)	<b>cod. 802737</b>	
RUTILE	Ø 2,5 mm	2,5 kg	(143 pcs)	<b>cod. 802739</b>	
RUTILE	Ø 3,2 mm	4 kg	(125 pcs)	<b>cod. 802749</b>	

**AWS 5.1  
E7018**



BASIC	Ø 2,5 mm	2,5 kg	(119 pcs)	<b>cod. 802748</b>	
BASIC	Ø 3,2 mm	4 kg	(110 pcs)	<b>cod. 802947</b>	

**CARBON ELECTRODES - GOUGING**



Ø 8 mm	300mm	(5 pcs)	<b>cod. 802803</b>
Ø 10 mm	300mm	(5 pcs)	<b>cod. 802305</b>

Q.TY FOR SALES BY MULTIPLE OF:

2 4 5 6 8 10

Q.TA' DI VENDITA PER MULTIPLI DI: 2 pcs 4 pcs 5 pcs 6 pcs 8 pcs 10 pcs 12 pcs

blister

## TIG RODS

**NEW**

**BACCHETTE TIG - BAGUETTES TIG - VARILLAS TIG - WIG STÄBE - ПРУТКИ ТИГ**

**STAINLESS STEEL 308L**

Ø 1.6x500mm	0.5kg	62 pcs	<b>cod. 804364</b>	
-------------	-------	--------	--------------------	--

**STAINLESS STEEL 308L**

Ø 2.0x500mm	0.5kg	40 pcs	<b>cod. 804365</b>	
-------------	-------	--------	--------------------	--

**ALUMINIUM 5356**

Ø 2.0x500mm	0.3kg	66 pcs	<b>cod. 804368</b>	
-------------	-------	--------	--------------------	--



# ACCESSORIES & BLISTERS



## WIRE COILS

### BOVINE FILO - BOBINES FIL - BOBINAS HILO - DRAHTSPULEN - БОБИНЫ ПРОВОЛОКИ



## GAS BOTTLES

### BOMBOLE GAS - BOUTEILLES GAZ - BOMBONAS GAS - GASFLASCHEN - ГАЗОВЫЕ БАЛЛОНЫ



- 1 Anti-stick spray - Аэрозоль, препятствующий прилипанию (no silicon) **cod. 804209**
- 2 Throwaway - a perdere - jetable - no recuperable - Einweg - Одноразовые  
CO<sub>2</sub> 1 l **cod. 802038**  
ARGON CO<sub>2</sub> 1 l **cod. 802048**  
ARGON 1 l **cod. 802050**

				cod.
Ø wire (mm)	Weight (kg)	Ø external (mm)	Ø internal (mm)	

<b>1</b> Flux cored wire - Filo animato - Fil fourré - Hilo de halma - Fülldraht - Порошковая проволока	0,8	0,8	100	16	<b>802208</b>	
	0,8	3	200	50	<b>802181</b>	
	0,9	0,8	100	16	<b>802179</b>	
	0,9	3	200	50	<b>802188</b>	
	1,2	0,8	100	16	<b>802145</b>	
	1,2	3	200	50	<b>802146</b>	
<b>2</b> Steel - Acciaio - Acier - Acero - Stahl - Сталь	0,6	0,8	100	16	<b>802132</b>	
	0,6	5	200	50	<b>802395</b>	
	0,8	0,8	100	16	<b>802133</b>	
	0,8	5	200	50	<b>802396</b>	
	0,8	15	300	50	<b>802682</b>	
	1	15	300	50	<b>802683</b>	
<b>3</b> Stainless steel - Acciaio Inox - Acier inox - Acero inox - Inox stahl - Нержавеющая сталь	0,8	0,5	100	16	<b>802051</b>	
	0,8	1	100	16	<b>802061</b>	
<b>4</b> Aluminium - Alluminio - Aluminium - Aluminio - Aluminium - Алюминий	0,8	0,45	100	16	<b>802062</b>	
	1	0,45	100	16	<b>802064</b>	
	AlMg <sub>5</sub>	1	2	200	50	<b>804069</b>
	AlSi	1	2	200	50	<b>804072</b>
<b>5</b> Brazing wire - Filo per brasatura - Fil pour brasage - Hilo para cobresoldadura - Löttråht - Проволока для пайки	CuSi <sub>3</sub>	0,8	0,8	100	16	<b>802495</b>
	CuSi <sub>3</sub>	0,8	3	200	50	<b>802434</b>

## MIG/MAG CONSUMABLES

### CONSUMABILI MIG/MAG - CONSOMMABLES MIG/MAG - CONSUMIBLES MIG/MAG - MIG/MAG VERBRAUCHSMATERIAL - MIG/MAG РАСХОДНЫЕ



		TW160	TW180	MT15	M6
		BIMAX 120, 140, BIMAX 162, MAXIMA 160	TELMIG 180/2, MAXIMA 190	TELMIG 200/2, 251/2, MAXIMA 200, 230, TECHNOMIG 180 EURO, 210, 215, 225, 223 TREO, 243 WAVE, ELECTROMIG 220	SPOOL GUN M6
<b>A</b>	<b>Contact Tips - Tubetti Di Contatto - Tubes Contact - Tubitos De Contacto - Kontakttröhchen - Контактные Трубки</b>				
	<b>804084</b> 5 PCS Fe, SS Ø 0,6mm	W	W	W	W
	<b>804085</b> 5 PCS Fe, SS Ø 0,8mm	W	W	W	W
	<b>804087</b> 5 PCS Al, Flux Ø 0,8mm	W	W	W	W
	<b>804086</b> 5 PCS Al Ø 1mm Flux Ø 0,9mm	W	W	W	W
	<b>804088</b> 5 PCS Al, Flux Ø 1,2mm	W	W	W	
<b>B</b>	<b>Conical Nozzles - Ugelli conici - Becs coniques - Inyectores conicos - konische Gasdüsen - Конические сопла</b>				
	<b>804090</b> 2 PCS	W	W	W	W
<b>C</b>	<b>Cylindrical Nozzles - Ugelli Cilindrici - Becs Cylindriques - Inyectores Cilindricos - Zylindrische Düsen - Цилиндрические Сопла</b>				
	<b>804091</b> 2 PCS	W	W	W	W
<b>D</b>	<b>Springs - Molle - Resorts - Muelles - Feder - Пружины</b>				
	<b>804092</b> 5 PCS	W	W	W	W

## MIG/MAG CONSUMABLES BOXES

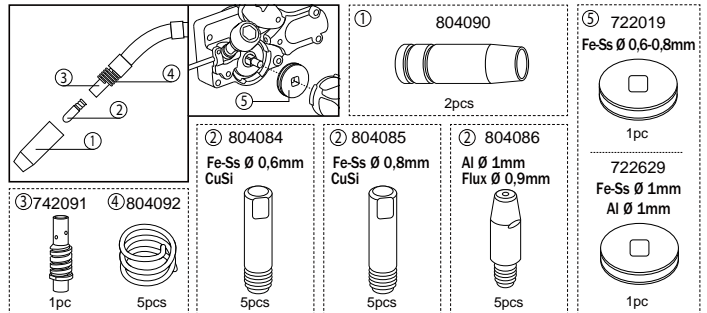
### MIG READY BOXES

#### MIG READY BOX C

- TW160
  - TW180
  - MT15 (Maxima - Telmig - Technomig 180 - 210)
- cod. 804149



#### CONTENTS

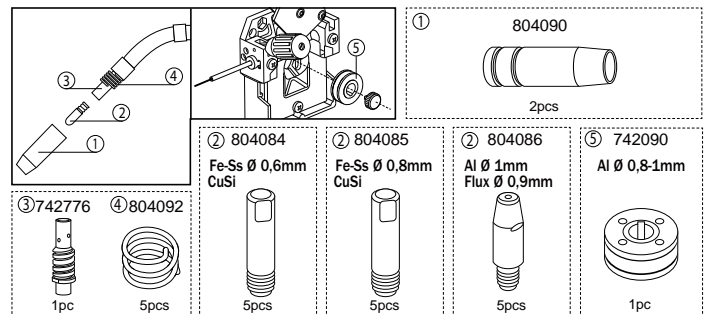


#### MIG READY BOX F

- MT15 (Technomig 215, 225 - Electromig 220)
- cod. 804168



#### CONTENTS

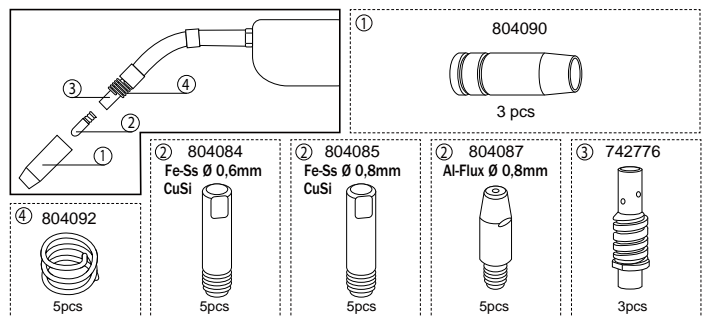


### CONSUMABLES BOXES FOR MIG TORCHES

- MT15
- cod. 804137



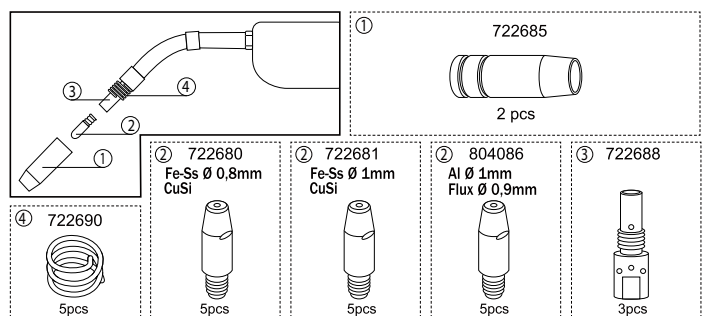
#### CONTENTS



- MT25
- cod. 804152



#### CONTENTS



## TIG CONSUMABLES BOXES

### CONSUMABLES BOX FOR TIG TORCHES ST17-ST26

cod. 804138



#### TIG TORCH ST17

Technology Tig 182

#### TIG TORCH ST26

Technology Tig 230, 222, Superior Tig

### CRYSTAL BOXES FOR TIG TORCHES ST17-ST18-ST26



#### CRYSTAL CHAMPAGNE BOX

Ø 1,6 mm cod. 804202

Ø 2,4 mm cod. 804203



#### CRYSTAL CLEAR CUP - BOX

Ø 1,6 mm cod. 804204

Ø 2,4 mm cod. 804205



#### CRYSTAL CLEAR CUP - LONG - BOX

Ø 1,6 mm cod. 804206

Ø 2,4 mm cod. 804207

Pag. 42

## PLASMA CONSUMABLES BOXES

• PH TORCH  
cod. 804117



• PH PERFORMANCE TORCH  
cod. 804189



• PK TORCH  
cod. 804188



• PV TORCH  
cod. 804108



Pag. 44

### SPECIAL CONSUMABLES

**NEW**



• CONSUMABLES BOX  
HORIZONTAL CUT 70  
x PV - PV 105  
cod. 804376

**NEW**



• CONSUMABLES BOX  
HORIZONTAL CUT 105  
x PV 105  
cod. 804377

**NEW**



• CONSUMABLES BOX  
PV XLONG  
x PV - PV 105  
cod. 804354

Pag. 45

# ACCESSORIES & BLISTERS



## MAGNETIC HOLDERS

POSIZIONATORE MAGNETICO - POSITIONNEUR MAGNÉTIQUE - ESCUADRA MAGNÉTICA - - MAGNETHALTER - МАГНИТНЫЙ ПОЗИЦИОНЕР



23 kg max  
DRAGGING  
13 kg max  
LIFTING

45°, 90°, 135°  
cod. 802583

6 PCS **B**



34 kg max  
DRAGGING  
19,5 kg max  
LIFTING

45°, 90°, 135°  
cod. 804130

6 PCS **B**

Multi-purpose kit - Kit multiuso - Kit multiusages - Kit multiuso - Mehrzweckkit - Комплект - многоразовых



15° 45° 60° 90°

9 kg max  
DRAGGING

6 kg max  
LIFTING

45° 90°

13 kg max  
DRAGGING

9 kg max  
LIFTING

15°, 45°, 60°, 90°  
cod. 804131

6 PCS **B**

MAGNETIC HOLDER ON/OFF SWITCH - POSIZIONATORE MAGNETICO ON/OFF - POSITIONNEUR MAGNÉTIQUE ON/OFF - ESCUADRA MAGNÉTICA CON INTERRUPTOR ON/OFF - MAGNETHALTER MIT EIN-/AUSSCHALTER - МАГНИТНЫЙ ПОЗИЦИОНЕР ВКЛ/ВЫКЛ

**NEW**



40 kg max  
DRAGGING  
22,5 kg max  
LIFTING  
ON/OFF

45°, 90°, 135°  
cod. 804255

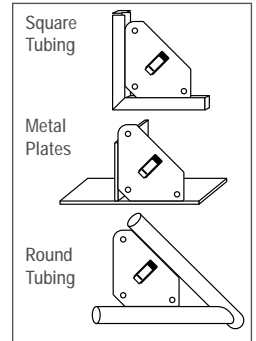
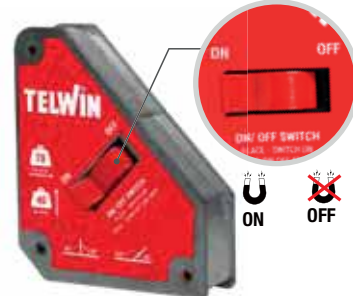
6 PCS **B**



70 kg max  
DRAGGING  
40 kg max  
LIFTING  
ON/OFF

45°, 90°, 135°  
cod. 804256

6 PCS **B**



## WELDING MARKER

MATITA CON GESSO IN STEATITE • CRAYON AVEC CRAIE EN STÉATITE • LÁPIZ CON TIZA DE ESTEATITA • SCHWEISSERKREIDE AUS SPECKSTEIN • ТАЛЬКОВЫЙ КАРАНДАШ

SOAPSTONE - GESSI IN STEATITE - CRAIES EN STÉATITE - TIZAS DE ESTEATITA - KREIDEN AUS SPECKSTEIN - СТЕАТИТОВЫЕ МЕРЛКИ



**NEW**



cod. 804252  
6 PCS **B**

HIGH QUALITY ALUMINIUM

IDEAL FOR MARKING ON STEEL,  
IRON AND ALUMINIUM

KNURLED SURFACE  
FOR BETTER GRIP

ROUND STEATITE CHALK INCLUDED



127mm  
Ø 6,3mm

6 PCS **B**  
cod. 804253  
(10 pcs)



## MAGNETIC TORCH HOLDERS

PORTA TORCIA MAGNETICO - SUPPORT MAGNÉTIQUE - SOPORTE PARA ANTORCHA MAGNÉTICO MAGNETISCHER BRENNERHALTER - МАГНИТНЫЙ ДЕРЖАТЕЛЬ



MIG-MAG TORCH  
cod. 804128

6 PCS **B**



TIG TORCH  
cod. 804127

6 PCS **B**

## OTHER ACCESSORIES

Electrode holder - Pinza portaelettrodi - Pince porte-électrodes  
- Pinza portaelectrodos - Elektrodenzange - Держатель электродов

Earth clamp - Morsetto per massa - Borne pour masse - Borne para tierra - Masseklemme  
- Зажим заземления

Dallas 300 A  
Ø max 25 mm<sup>2</sup>

**B** BLISTER  
cod. 802609

CARDBOARD  
cod. 802769



6 PCS

Dallas 400 A  
Ø max 50 mm<sup>2</sup>

**B** BLISTER  
cod. 802539

CARDBOARD  
cod. 802770



6 PCS

Dallas 600 A  
Ø max 70 mm<sup>2</sup>

CARDBOARD  
cod. 802785



6 PCS



Colorado 150 A  
Ø max 16 mm<sup>2</sup>  
cod. 802532

6 PCS

**B**



Toledo 300 A  
Ø max 25 mm<sup>2</sup>  
cod. 802533

6 PCS

**B**



Toledo 400 A  
Ø max 70 mm<sup>2</sup>  
cod. 802534

6 PCS

**B**



Toledo 600 A  
Ø max 95 mm<sup>2</sup>  
cod. 802535

6 PCS

**B**

"C" earth clamp  
- Morsetto per massa "C"  
- Borne pour masse "C"  
- Borne para tierra "C"  
- Masseklemme "C"  
- Зажим заземления "C"



Cordoba 500 A  
Ø max 70 mm<sup>2</sup>  
cod. 802536

6 PCS

**B**

Chipping hammer - Martellina - Marteau à piquer  
- Martellina - Kleiner Hammer - Молоток для удаления окалины

- wooden handel  
- manico in legno  
- manche en bois  
- mango de madera  
- Holzgriff  
- деревянной рукояткой



cod. 802540

6 PCS

**B**

- metal handel  
- manico in ferro  
- manche en fer  
- mango de hierro  
- Metallgriff  
- железной рукояткой



cod. 802543

6 PCS

**B**

Slag remover  
- Escoriatore  
- Excoriateur  
- Excoriador  
- Schlackenhammer  
- Щетка для  
удаления шлака



cod. 802541

6 PCS

**B**

Metal brush  
- Spazzola metallica  
- Brosse métallique  
- Cepillo metálico  
- Drahtbürste  
- Металлическая щетка



cod. 802542

6 PCS

**B**

Multipurpose weld plier  
- Pinza di saldatura multiuso  
- Pince de soudage multi-  
fonctionnes - Pinca de soldadura  
multiuso - Mehrzweck-  
schweißen Zangen -  
Универсальный  
сварочный зажим



cod. 804109

6 PCS

**B**

Reusable cable lugs (2 pcs)  
- Capicorda ad occhiello (2 pz)  
- Cosses à oeillet (2 pcs)  
- Extremos cuerda a ojete (2pz)  
- Kabelösen (2 stk)  
- Серьговой кабельный  
наконечник (2 шт)

x 25 mm<sup>2</sup>  
cod. 802556  
x 50 mm<sup>2</sup>  
cod. 802563

6 PCS

**B**



ATLAS Male plugs (2 pcs)  
- Spinotti maschi (2 pz)  
- Fiches mâles (2 pcs)  
- Pasadores machos (2 pz)  
- Steckerstifte (2 stk)  
- Вилки (2 шт)

x 25 mm<sup>2</sup>  
cod. 802558  
x 50 mm<sup>2</sup>  
cod. 802559

6 PCS

**B**



Welding cable  
- Cavo saldatura  
- Câble soudage  
- Cable soldadura  
- Schweißkabel  
- Сварочный кабель

x 10 mm<sup>2</sup>  
cod. 802574  
x 16 mm<sup>2</sup>  
cod. 802560  
x 25 mm<sup>2</sup>  
cod. 802561

6 PCS

**B**



Battery terminals extractor  
- Estrattore per morsetti batteria  
- Extracteur pour bornes batterie  
- Extractor para bornes batería  
- Abzieher für Batterieklemmen  
- Экстрактор для клемм



cod. 802521

6 PCS

**B**

Earth clamp - Pinza di massa - Pince de masse - Pinza de masa - Masseklemme - Зажим заземления



Red - rosso - rouge - rojo - rot - Красный (+)

Colorado 40 A cod. 804056

Colorado 60 A cod. 804118

Colorado 150 A cod. 802531



Black - nero - noir - negro - schwarz - Черный (-)

Colorado 40 A cod. 804057

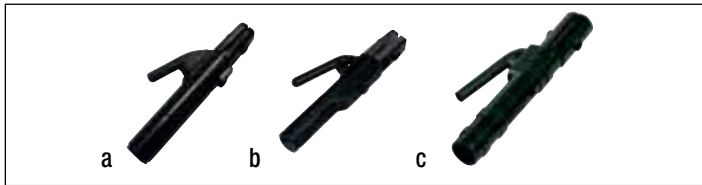
Colorado 60 A cod. 804119

Colorado 150 A cod. 802532



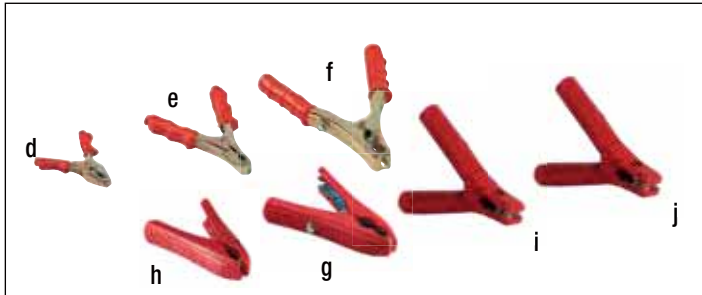
## ACCESSORIES IN BULK

ACCESSORI SFUSI - ACCESSOIRES SANS BLISTER - ACCESORIOS SIN BLISTER - LOSE ZUBEHÖRE - НЕУПАКОВАННЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ



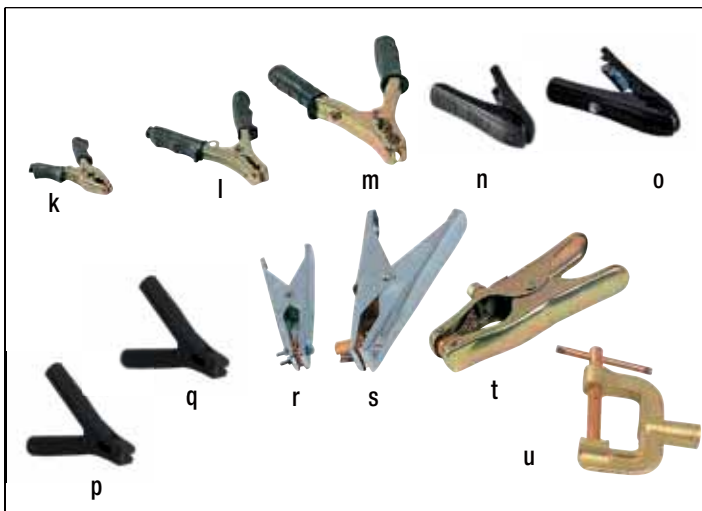
### ELECTRODE HOLDERS - PINZE PORTAELETTRODI - PINCES PORTE ELECTRODES - PINZAS PORTAELECTRODOS - ELEKTRODENZANGEN - ДЕРЖАТЕЛЬ ЭЛЕКТРОДОВ

a	10 PCS	Dallas	300 A	Ø max 25 mm <sup>2</sup>	cod. 804170
b	10 PCS	Dallas	400 A	Ø max 50 mm <sup>2</sup>	cod. 804171
c	10 PCS	Dallas	600 A	Ø max 70 mm <sup>2</sup>	cod. 804172



### POSITIVE CLAMPS - PINZE POSITIVO - PINCES POSITIF - PINZAS POSITIVO - POSITIVE KLEMMEN - ПОЛОЖИТЕЛЬНЫЙ ЗАЖИМ

d	10 PCS	Colorado	40 A		cod. 804173
e	10 PCS	Colorado	60 A		cod. 804190
f	10 PCS	Colorado	150 A	Ø max 16 mm <sup>2</sup>	cod. 804174
g	10 PCS	Arizona	70 A		cod. 804175
h	10 PCS	Arizona	150 A		cod. 804176
i	6 PCS	Aspen	200 A	<b>NEW</b>	cod. 804400
j	6 PCS	Kansas	250 A		cod. 804194



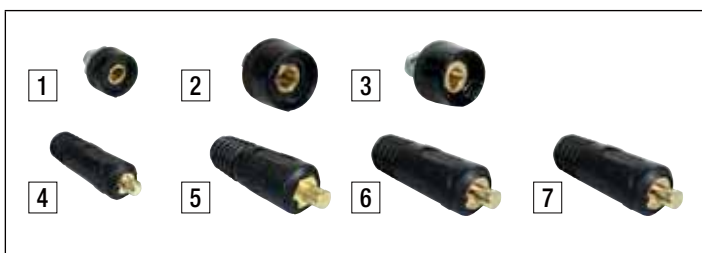
### EARTH CLAMPS - PINZE DI MASSA - PINCES DE MASSE - PINZAS DE MASA - MASSEKLEMMEN - ЗАЖИМ ЗАЗЕМЛЕНИЯ

k	10 PCS	Colorado	40 A		cod. 804177
l	10 PCS	Colorado	60 A		cod. 804191
m	10 PCS	Colorado	150 A	Ø max 16 mm <sup>2</sup>	cod. 804178
n	10 PCS	Arizona	70 A		cod. 804179
o	10 PCS	Arizona	150 A		cod. 804180
p	6 PCS	Aspen	200 A	<b>NEW</b>	cod. 804401
q	6 PCS	Kansas	250 A		cod. 804195
r	10 PCS	Toledo	250 A	Ø max 25 mm <sup>2</sup>	cod. 804181
s	10 PCS	Toledo	300 A	With copper blade - con lamella in rame	cod. 804182
t	10 PCS	Toledo	400 A	Ø max 70 mm <sup>2</sup>	cod. 804183
u	10 PCS	Toledo	600 A	Ø max 95 mm <sup>2</sup>	cod. 804184
u	6 PCS	Cordoba	500 A	Ø max 70 mm <sup>2</sup>	cod. 804185



### HAMMERS/BRUSHES - MARTELLINE/SPAZZOLE - MARTEAUX/BROSSES - MARTELLINAS/CEPILLOS - HAMMER/BÜRSTEN - МОЛОТОК/ ЩЕТКА

v	10 PCS	Slag remover - Escoriatore/spazzola - Marteau/brosse - Excoriator/cepille - Schlackenhammer - Щетка для удаления шлака		cod. 804186
w	10 PCS	Metal brush - Spazzola metallica - Brosse métallique - Cepillo metálico - Drahtbürste - Металлическая щетка		cod. 804187
x	10 PCS	Wooden chipping hammer - Martellina con manico in legno - Marteau à piquer avec manche en bois - Martellina con mango de madera - Hammer mit Holzgriff - Молоток для удаления окалины с деревянной рукояткой		cod. 804192
y	10 PCS	Metal chipping hammer - Martellina con manico in ferro - Marteau a piquer avec manche en fer - Martellina con mango de hierro - Hammer mit metall Griff - Молоток для удаления окалины с железной рукояткой		cod. 804193



### ATLAS QUICK CONNECTORS

SOCKETS - PRESE - PRISES - ENCHUFES - STECKDOSE - РАЗЪЕМ			PLUGS - SPINE - FICHES - ENCHUFES - STECKER - ПРОБКА		
1	10 PCS	25 mm <sup>2</sup> cod. 804196	4	10 PCS	25 mm <sup>2</sup> cod. 804199
2	10 PCS	50 mm <sup>2</sup> cod. 804197	5	10 PCS	50 mm <sup>2</sup> cod. 804200
3	10 PCS	70/95 mm <sup>2</sup> cod. 804198	6	10 PCS	70 mm <sup>2</sup> cod. 804201
			7	2 PCS	95 mm <sup>2</sup> cod. 804218

## TROLLEYS

CARRELLI - CHARIOTS - CARROS - WAGEN - ТЕЛЕЖКИ



- |                           |   |                    |                           |  |                    |
|---------------------------|---|--------------------|---------------------------|--|--------------------|
| <b>1</b> (530x480x1080mm) | x Superior Tig 322, 421, 422  | <b>cod. 803072</b> | <b>6</b> (1130x430x840mm) | x Superior Tig, Technomig 215, 260, 225, 240 Wave, Electromig 220, Technology Tig 230, 222     | <b>cod. 803079</b> |
| <b>2</b> (980x500x1040mm) | x Supermig i  | <b>cod. 803091</b> | <b>7</b> (965x550x850mm)  | x Superior 630, Superior Plasma 160  | <b>cod. 803064</b> |
| <b>3</b> (940x480x1180mm) | x Superior Tig 322, 421, 422, Technomig 215, 260, 240 Wave Electromig 220, Superior Plasma 100  | <b>cod. 803073</b> | <b>8</b> (770x565x895mm)  | x Doctor Charge 50, 130  | <b>cod. 803077</b> |
| <b>4</b> (590x400x1100mm) | x Maxima 160, 190, 200, Technomig 180 EURO, 210, Technology Tig 222, 230, Superior Tig  | <b>cod. 803059</b> | <b>9</b> (730x610x1500mm) | x Aluspotter 6100, Puller 4000, Digital Puller 5500 (DUO), Digital Car Spotter 5500, D-Arc 200 | <b>cod. 803095</b> |
| <b>5</b> (900x410x820mm)  | x Infinity Tig 225, Maxima 160, 190, 200, Technomig 180, 210, Technology Tig 222, 230, Superior Tig, D-Arc 200, Puller 4000, Digital Puller (DUO), Digital Car Spotter, Digital Spotter 7000, Smart Inductor 5000, Superior Plasma 70 | <b>cod. 803084</b> |                           |  |                    |

## INSTRUMENTATION

STRUMENTAZIONE - INSTRUMENTATION - INSTRUMENTACIÓN - INSTRUMENTIERUNG - ИНСТРУМЕНТЫ



- |  |                    |
|--|--------------------|
| <b>1</b> Oscilloscope - Oscilloscopio - Oscilloscope - Osciloscopio - Oszilloskop - Осциллограф                      | <b>cod. 802401</b> |
| <b>2</b> Variac (1 ph)   | <b>cod. 802402</b> |
| <b>3</b> Dummy Load - Carico Statico - Charge Statique - Carga Estatica - Statische Belastung - Статическая нагрузка | <b>cod. 802110</b> |

## MMA WELDING KITS

KIT SALDATURA MMA - KIT SOUDAGE MMA - KIT SOLDADURA MMA - MMA SCHWEISSKIT - КОМПЛЕКТ ДЛЯ СВАРКИ MMA



- 1** (16mm<sup>2</sup> 3+2 m AX25) x Infinity 170, 172, 180, 220, Maxima 200, 230, Tecnica 171/S, 188 MPGE, 211/S, Motoinverter 204 CE, Artika 270, Technomig 210, 215, 225, Technomig 223 Treo, Tecnica Tig 190, Technology Tig 182 **cod. 801096**
- (25mm<sup>2</sup> 3+2 m AX25) x Eurarc 322 **cod. 801102**
- 2** (25mm<sup>2</sup> 4+3 m AX50) x Maxima 270, Infinity Tig 225, Technology 186 XT, 236 XT, 238 XT, Linear 280, Linear 350i, Eurarc 410, 422, Superior 250, 320, Electromig 220, 300, 230 Wave, 330 Wave, Technomig 240 Wave, 243 Wave, 260 Dual Synergic, Technology Tig 222, 230, Superior Tig 251, 252, 311, 322 **cod. 801081**
- (35mm<sup>2</sup> 4+3 m AX50) x Linear 340, Electromig 400, 450, 550 Electromig 430 Wave (Aqua) **cod. 801095**
- (50mm<sup>2</sup> 4+3 m AX50) x Eurarc 522, Linear 450i, Linear 430 HD, Superior 400 CE VRD, Superior Tig 421,422 **cod. 801093**
- 3** (70mm<sup>2</sup> 4+3 m AX70) x Linear 500i XD, 530 HD, 630 HD, Superior 630 CE VRD **cod. 801106**
- 4** (70mm<sup>2</sup> 4+3 m AX70) x Superior 400, 630 CE VRD, Linear 450i, 500i 340, 430 HD, 530 HD, 630 HD **cod. 802666**

## CABLES WITH EARTH CLAMP



- x Technology Tig 182, 222, 230, Superior Tig 251, 252, 311, 322, Superior 250, 320 m 3 25mm<sup>2</sup> AX50 **cod. 804122**
- x Superior Tig 421, 422, Superior 400, 630, Mastermig 500 m 3 50mm<sup>2</sup> AX50 **cod. 804125**

## ELECTRODE HOLDERS



- x Maxima 200, 230, Technomig 215, 223 Treo, Tecnica 190 Tig, m 3 16mm<sup>2</sup> AX25 **cod. 804121**
- x Maxima 270, Infinity Tig 225, Advance 227 XT, Technomig 240, 260, 243 Wave, Electromig 220, 300, Electromig 230 Wave, 330 Wave, Superior 400, 630, Technology Tig 182, 230, 222, Superior Tig m 4 25mm<sup>2</sup> AX50 **cod. 804123**
- x Electromig 400, 450, Inverpulse 60.30, 60.40 m 4 35mm<sup>2</sup> AX50 **cod. 804124**
- x Electromig 550 m 4 70mm<sup>2</sup> AX70 **cod. 804126**

## REMOTE CONTROLS

COMANDI A DISTANZA - COMMANDES A DISTANCE - MANDOS A DISTANCIA - FERNANTRIEBE - ДИСТАНЦИОННОГО УПРАВЛЕНИЯ



2 potentiometers

- 1** x Infinity Tig 225, Technology Tig 182, 222, 230, Superior Tig, Superior 320, 400, 630, Electromig 450, 550, Inverpulse 60.30, 60.40 **cod. 802336**



pedal

- 2** x Infinity Tig 225, Technology Tig 182, 222, 230, Superior Tig, Superior 320, 400, 630 **cod. 802017**
- x Turning table **cod. 802210**

## G.R.A. WATER COOLING SYSTEMS

GRUPPI RAFFREDDAMENTO AD ACQUA - GROUPES REFRIGERISSEMENT PAR EAU - EQUIPOS DE REFRIGERACION POR AGUA - WASSERKÜHLUNGSEINHEITEN - УЗЕЛЫ ВОДНОГО ОХЛАЖДЕНИЯ



G.R.A. 90



G.R.A. 3300



G.R.A. 4000



G.R.A. 4500



G.R.A. 5500  
G.R.A. 5505 EXTRA POWER

- 1** G.R.A. 90 x Mastermig 500, PTE LCD, PCP LCD **cod. 802043**
- 2** G.R.A. 3300 x Electromig 330 Wave, 430 Wave **cod. 802942**
- 3** G.R.A. 4000 x Superior Tig 322, 421, 422 **cod. 802640**
- 4** G.R.A. 4500 x Superior Tig 252, 311 **cod. 802790**
- 5** G.R.A. 5500 x Electromig 450, 550 Synergic, Inverpulse 60.30, 60.40 **cod. 804058**
- 6** G.R.A. 5505 x Electromig 450, 550 Synergic, Inverpulse 60.30, 60.40 **cod. 804258**

	V <sub>PH</sub>	P	L	bar	(1 L/min) kW	LxWxH	kg
G.R.A. 90	230 1 ph	180	5	3	0,95	255x240x710	15,2
G.R.A. 3300	230 1 ph	180	4	3	0,6	585x235x185	9
G.R.A. 4000	230 1 ph	180	4	3	0,6	585x235x185	12
G.R.A. 4500	230 1 ph	80	1,5	3	0,4	470x190x178	5,9
G.R.A. 5500	230 1 ph	180	4	3	0,6	585x235x185	9
G.R.A. 5505 EXTRA POWER	230 1 ph	180	4	3	0,75	585 x 235 x 185	9

## AUTOTRANSFORMERS (3ph)

AUTOTRASFORMATORI - AUTOTRANSFORMATEURS - AUTOTRANSFORMATOREN - AUTOTRANSFORMADORES - АВТОТРАНСФОРМАТОРЫ



- 1** ATT 150 (208V-230V → 400V 15kVA) x Superior Tig 322, 421, 422 **cod. 802685**

## GAS REGULATORS

RIDUTTORI PRESSIONE - REDUCTEURS PRESSION - REDUCTORES PRESION - DRUCKMINDERER - ГАЗОВЫЕ РЕГУЛЯТОРЫ



cod. 722120



cod. 722341

cod. 722119  
cod. 722114

cod. 722346

	Max working pressure (bar)	Max flow rate (l/min)	Inlet thread
THROWAWAY BOTTLE - BOMBOLA A PERDERE - BOUTEILLE JETABLE - TANQUE NO RECUPERABLE EINWEGFLASCHE - ОДНОРАЗОВЫЙ ГАЗОВЫЙ БАЛЛОН			
722120	130	5	M10x1
REFILLABLE BOTTLE - BOMBOLA RICARICABILE - BOUTEILLE RECHARGABLE - TANQUE RECARGABLE - AUFFÜLLBAREFLASCHE - ДЛЯ ПОДЗАРЯДНОГО ГАЗОВОГО БАЛЛОНА			
722341	230	12	Ø 21,8 x 1/14"
722119	230	12	Ø 21,8 x 1/14"
722114 DK/N/NL/S/SF	230	12	Ø 23,32 x 1/14"
722346	230	32	Ø 21,8 x 1/14"

## GAS BOTTLE ADAPTORS

ADATTATORI BOMBOLA - ADAPTATEURS BOUTEILLE DE GAZ - ADAPTADORES BOMBONA - GASFLASCHE PASSTÜCKE - АДАПТЕРЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ БАЛЛОН



GB/AU

IT/USA

DK/N/NL  
S/SF

RU/BY

			Bottle side thread	Regulator side thread
432102	ARGON/CO <sub>2</sub>	GB-AU	Ø 22,7 x 1/14"	Ø 21,5 x 1/14"
432036	ARGON/CO <sub>2</sub>	ITA-USA	W24,32 x 1/14"	W21,7 x 1/14"
432160	ARGON/CO <sub>2</sub>	DK-N-NL-S-SF	Ø 24,3 x 1/14"	Ø 21,8 x 1/14"
432700	ARGON/CO <sub>2</sub>	RU-BY	¾ GAS	Ø 21,5 x 1/14"

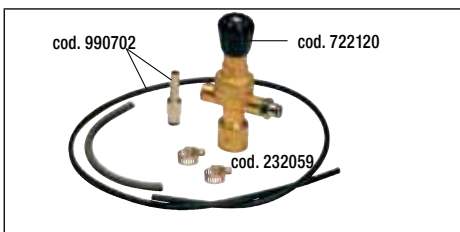
## GAS KITS

CONNECTION KITS - KIT DI CONNESSIONE - KIT ATTELAGE - KIT CONEXION - ANSCHLUSSKIT - КОМПЛЕКТ СОЕДИНЕНИЯ

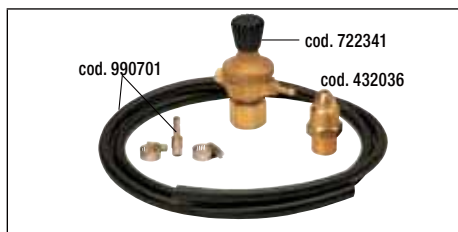
THROWAWAY BOTTLE - BOMBOLA A PERDERE - BOUTEILLE JETABLE - TANQUE NO RECUPERABLE - EINWEGFLASCHE - ОДНОРАЗОВЫЙ ГАЗОВЫЙ БАЛЛОН

REFILLABLE BOTTLE - BOMBOLA RICARICABILE - BOUTEILLE RECHARGABLE - TANQUE RECARGABLE - AUFFÜLLBAREFLASCHE - ДЛЯ ПОДЗАРЯДНОГО ГАЗОВОГО БАЛЛОНА

INDUSTRIAL TYPE BOTTLE - BOMBOLA TIPO INDUSTRIALE - BOUTEILLE SÉRIE INDUSTRIELLE - BOMBONA TIPO INDUSTRIAL - INDUSTRIE GASFLASCHE - БАЛЛОНА ПРОМЫШЛЕННОГО ТИПА



cod. 802032



cod. 802708



cod. 802067

## MIG-MAG WELDING KITS

KIT SALDATURA MIG-MAG - KIT SOUDAGE MIG-MAG - KIT SOLDADURA MIG-MAG - MIG-MAG SCHWEISSKIT - КОМПЛЕКТ ДЛЯ СВАРКИ MIG-MAG

STEEL - ACCIAIO - ACIER - ACERO - STAHL - СТАЛЬ

STAINLESS STEEL - ACCIAIO INOX - ACIER INOX - ACERO INOXIDABLE - EDELSTHAL - НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ

THROWAWAY BOTTLE - BOMBOLA A PERDERE - BOUTEILLE JETABLE - TANQUE NO RECUPERABLE - EINWEGFLASCHE - ОДНОРАЗОВЫЙ ГАЗОВЫЙ БАЛЛОН

REFILLABLE BOTTLE - BOMBOLA RICARICABILE - BOUTEILLE RECHARGABLE - TANQUE RECARGABLE - AUFFÜLLBAREFLASCHE - ПОДЗАРЯДНЫЙ ГАЗОВОЙ БАЛЛОН



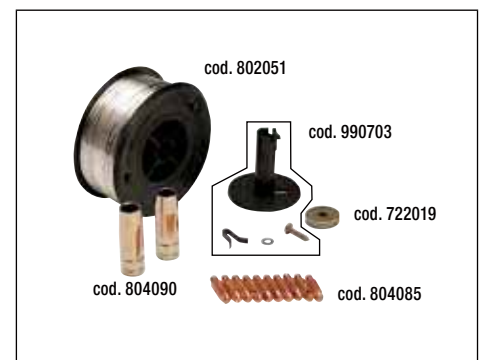
cod. 802147 - Ø 0,6mm

x Bimax 140, 162, Technomig Dual Synergic, Maxima 160, 190, 200 Synergic



cod. 802148 - Ø 0,6mm

x Bimax 140, 162, Technomig Dual Synergic, Maxima 160, 190, 200, 230 Synergic



cod. 802037 - Ø 0,8mm

x Bimax 140, 162, Telmig 180/2, Telmig 200/2, 250/2, Technomig Dual Synergic, Electromig 220 Synergic, Maxima 160, 190, 200, 230 Synergic, 270

## ALUMINIUM - ALLUMINIO - ALUMINIUM - ALUMINIO - ALUMINIUM - АЛЮМИНИЙ



**cod. 802036 - Ø 0,8mm**  
x Bimax 140, 162, Maxima 160, 190 Synergic, Telmig 180/2



**cod. 802115 - Ø 0,8÷1mm**  
x Telmig 250/2, 281/2, Technomig 180, 210 Dual Synergic, Maxima 200, 230, 270 Synergic



**cod. 802817 - Ø 0,8÷1mm**  
x Technomig 215, 225, 260 Dual Synergic, 240 Wave Electromig 220 Synergic, Electromig 230 Wave



**cod. 802836 - Ø 0,8÷1mm**  
x Technomig 223 Treo



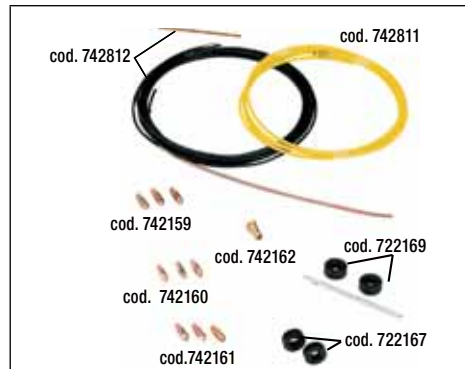
**cod. 802663 - Ø 1÷1,2mm**  
x Technomig 243 Wave, Electromig 300 Synergic



**cod. 802766 - Ø 1÷1,2mm**  
x Mastermig 270/2, Mastermig 275i, 305i



**cod. 802273 - Ø 1÷1,6mm**  
x Mastermig 300, 400, 500 (AQUA), Mastermig 405i, Superior 400, 630 CE VRD, Electromig 400 Synergic, Electromig 450, Electromig 430 Wave (AQUA)

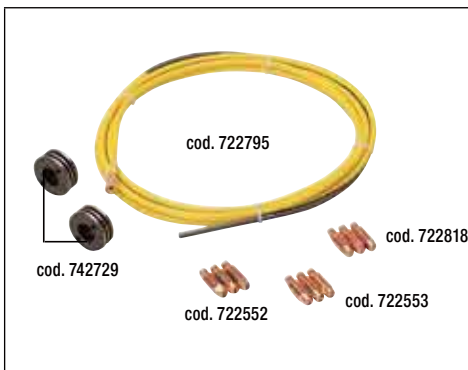


**cod. 802409 - Ø 1÷1,6mm**  
x Electromig 450 AQUA, 550 (AQUA), Electromig 330 AQUA, Electromig 430 AQUA, Inverpulse 60.30, 60.40 (AQUA)



**cod. 804397 - Ø 1÷1,6mm**  
x Supermig i

## FLUX CORED WIRE - FILO ANIMATO - FIL FOURRE - HILO DE ALMA - FÜLLDRAHT - ПОРОШКОВОЙ ПРОВОЛОКОЙ



**cod. 802466 - Ø 1,0÷1,6mm**  
x Mastermig 300, 400, 500 (AQUA), Superior 400, Electromig 450



**cod. 802276 - Ø 1,0÷2,4mm**  
x Superior 630 CE VRD, Electromig 450 AQUA, Electromig 550 (AQUA), Inverpulse Wave (AQUA)



**cod. 804398 - Ø 1÷1,6mm**  
x Supermig i

# MIG-MAG ACCESSORIES



PRODUCTS	BIMAX 120	BIMAX 140	BIMAX 162 TURBO, MAXIMA 160	MAXIMA 190	TELMIG 180/2	TELMIG 200/2, 250/2 TURBO	MAXIMA 200, MAXIMA 230
<b>ACCESSORIES</b>							
<b>Torches</b> - Torce - Torchés - Sopletes - Brenner - Горелки	 TW160 2 m □ 742769	 TW160 2 m □ 742402	 TW160 2 m □ 742402	 TW180 2,5 m □ 742605	 TW180 2,5 m □ 742405	 MT15 3 m □ 742180 4 m □ 742181	 MT15 3 m □ 742180 4 m □ 742181
<b>Contact Tips</b> - Tubetti di contatto - Tubes contact - Tubitos de contacto - Kontaktrohrchen - Контактные трубки Steel	-	-	∅ 0,6 □ 722415 (•) ∅ 0,8 □ 722416 (•)	-	-	∅ 0,6 □ 722415 (•) ∅ 0,8 □ 722416 (•) ∅ 1 □ 722705	-
<b>Contact Tips</b> - Tubetti di contatto - Tubes contact - Tubitos de contacto - Kontaktrohrchen - Контактные трубки Al/Flux	∅ 0,8 □ 722556 (•) x Flux	∅ 0,8 □ 722556 (•) ∅ 1 □ 722552 (•)	∅ 0,8 □ 722556 (•) ∅ 1 □ 722552 (•) ∅ 1,2 □ 722553 (•)	∅ 0,8 □ 722556 (•) ∅ 1 □ 722552 (•) ∅ 1,2 □ 722553 (•)	∅ 0,8 □ 722556 (•) ∅ 1 □ 722552 (•)	∅ 0,8 □ 722556 (•) ∅ 1 □ 722552 (•) ∅ 1,2 □ 200, 230 □ 722553 (•)	-
<b>Conical Nozzles</b> - Ugelli conici - Becs coniques - Inyectores conicos - konische Gasdüsen - Конические сопла	-	-	□ 722423 (•)	-	-	□ 722423 (•)	-
<b>Thin Headed Nozzles</b> - Ugelli a testa fine - Becs à tête fine - Inyectores cabeza fina - verengte Düsen - Соплы с тонкой головкой	-	-	-	□ 722151	□ 722151	□ 722151	-
<b>Cylindrical Nozzles</b> - Ugelli cilindrici - Becs cylindriques - Inyectores cilindricos - zylindrische Düsen - илиндрические сопла	□ 722149 (•)	-	□ 722149 (•)	-	-	□ 722149 (•)	-
<b>Riveting Nozzles</b> - Ugelli puntatura chiodi - Becs pointage clous - Inyectores punteado clavos - Nägelpunktendüsen - Соплы точечной сварки гвоздей	-	-	-	□ 722672	□ 722672	□ 722672	-
<b>Spot-welding Nozzles</b> - Ugelli puntatura - Becs pointage - Inyectores punteado - Punktschweißdüsen - Соплы для точечной сварки	-	-	-	□ 722150	□ 722150	□ 722150	-
<b>Liners</b> - Guaine guidafile - Guaines pour fil - Vainas guia alambre - Drahtführungsseelen - Рукавы, направляющие проволоку	<b>Fe</b> 2/2,5 m 	∅ 0,6÷0,8 □ 722077	-	∅ 0,6÷0,8 □ 742422	∅ 0,6÷0,8 □ 742413	∅ 0,6÷0,8 □ 722437 ∅ 1÷1,2 □ 722689	-
	<b>Fe</b> 5 m 	-	-	-	-	∅ 0,6÷0,8 □ 722712 ∅ 1÷1,2 □ 722766	-
	<b>Al</b> 3 m 	-	-	-	-	∅ 1÷1,2 □ 722516	-
<b>Torch Swan Necks</b> - Lance - Lances - Encorvados - Brennerhals - лебединые шеи	□ 722078	□ 722078	□ 722078	□ 722078	□ 722078	□ 722305 WITH GAS DIFFUSOR CONTACT TIP HOLDER	-
<b>Springs</b> - Molle - Resorts - Muelles - Feder - Пружины	-	-	□ 722319 (•)	-	-	□ 722319 (•)	-
<b>Feed Rolls</b> - Rullini - Galets - Roldanas - Vorschubrollen - Ролики	<b>Fe</b> 	∅ 0,6÷0,9 □ 722529	∅ 0,6÷0,9 □ 722529	∅ 0,6÷0,9 □ 722529	∅ 0,6÷0,8 □ 722019	∅ 0,6÷0,8 □ 722019 ∅ 1 □ 722629	∅ 0,6÷0,9 □ 200 □ 722529 ∅ 0,6÷0,8/0,9 □ 230 □ 722019 ∅ 1 □ 722629
	<b>Al</b> 	∅ 1 □ 722629	-	∅ 1 □ 722629	-	∅ 0,6÷0,8 □ 722019 ∅ 1 □ 722629	∅ 0,6÷0,8 □ 722019 ∅ 1 □ 722629
	<b>Flux</b> 	∅ 0,6÷0,9 □ 722529	∅ 0,6÷0,9 □ 722529	∅ 0,6÷0,9 □ 722529 ∅ 0,9÷1,2 □ 722626	-	-	∅ 0,6÷0,9 □ 722529 ∅ 0,9÷1,2 □ 722626
<b>Consumables box</b> - Box consumabili - Boite consommables - Caja consumibles - Verbrauchsmaterialbox - Коробка потребляемых	-	MIG READY BOX C □ 804149	MIG READY BOX C □ 804149	MIG READY BOX C □ 804149	MIG READY BOX C □ 804149	MIG READY BOX C □ 804149 CONSUMABLES □ 804137	MIG READY BOX C □ 804149 CONSUMABLES □ 804137

Q.TY FOR SALES BY MULTIPLE OF/Q.TA' DI VENDITA PER MULTIPLI DI:

2 2 PCS

6 6 PCS

10 10 PCS

12 12 PCS

(•) AVAILABLE AS BLISTER, see on page 84

# MIG-MAG ACCESSORIES



PRODUCTS	TECHNOMIG 180, TECHNOMIG 210 DUAL SYNERGIC	TECHNOMIG 215, 225, ELECTROMIG 220 SYNERGIC	TECHNOMIG 223 TREO	TELMIG 281/2 TURBO, MAXIMA 270	MASTERMIG 270/2,300, ELECTROMIG 300 SYN. 230, 330 WAVE, TECHNOMIG 240, 260	TECHNOMIG 243 WAVE
ACCESSORIES						
<b>Torches</b> - Torce - Torches - Sopletes - Brenner - Горелки	<b>MT15</b> 3 m □ 742180 4 m □ 742181	<b>MT15</b> 3 m □ 742180 4 m □ 742181 5 m □ 742182	<b>MT15</b> 3 m □ 742180 (RED) 3 m □ 742944 (BLUE) 4 m □ 742181 5 m □ 742182		<b>MT25</b> 3 m □ 742183 4 m □ 742184 5 m □ 742185 NO TELMIG, NO MAXIMA 270	<b>MT15</b> 3 m □ 742180 (RED) 3 m □ 742944 (BLUE) MT25 ALU 3 m □ 742708 (GRAY)
<b>Contact Tips</b> - Tubetti di contatto - Tubes contact - - Tubitos de contacto - Kontakttröhrchen - Контактные трубки	<b>Steel</b> □ 0,6 □ 722415 (●) □ 0,8 □ 722416 (●) □ 1 □ T.210 □ 722705	□ 0,6 □ 722415 (●) □ 0,8 □ 722416 (●) □ 1 □ 722705	□ 0,6 □ 722415 (●) □ 0,8 □ 722680 □ 1 □ 722681	□ 0,6 □ 722415 (●) □ 0,8 □ 722680 □ 1 □ 722681	□ 0,6 □ 722415 (●) □ 0,8 □ 722680 □ 1 □ 722681 □ 1,2 □ 722682 NO E.230	□ 0,6 □ 722415 (●) □ 0,8 □ 722416 (●) □ 1 □ 722705
<b>Contact Tips</b> - Tubetti di contatto - Tubes contact - - Tubitos de contacto - Kontakttröhrchen - Контактные трубки		□ 0,8 □ 722556 (●) □ 1 □ 722552 (●)	□ 0,8 □ 722556 (●) □ 1 □ 722552 (●) □ 1,2 □ 722553	□ 0,8 □ 722556 (●) □ 1 □ 722552 (●)	□ 0,8 □ 722556 (●) □ 1 □ 722552 (●) □ 1,2 □ 722553 NO E.230, NO MM. 270/2	□ 0,8 □ 722556 (●) □ 1 □ 722552 (●) □ 1,2 □ 722553
<b>Contact Tips</b> - Tubetti di contatto - Tubes contact - Tubitos de contatto - Kontakttröhrchen - Контактные трубки			□ 0,8 □ 722556 (●) □ 1 □ 722552 (●) □ 1,2 □ 722553		□ 0,8 □ 722556 (●)* □ 1 □ 722552 (●)* □ 1,2 □ 722553* *NO MM 270/2	-
<b>Conical Nozzles</b> - Ugelli conici - Becs coniques - Inyectores conicos- konische Gasdüsen - Коническое сопло		□ 722423 (●)		□ 722685		□ MT 15 □ 722423 (●) □ MT 25 □ 722685
<b>Thin Headed Nozzles</b> - Ugelli a testa fine - Becs à tête fine - Inyectores cabeza fina - verengte Düsen - Соплы с тонкой головкой		□ 722151		□ 722686		□ MT 15 □ 722151 □ MT 25 □ 722686
<b>Cylindrical Nozzles</b> - Ugelli cilindrici - Becs cylindriques - Inyectores cilindricos - zylindrische Düsen - иллиндрические соплы		□ 722149 (●)		□ 722684		□ MT 15 □ 722149 (●) □ MT 25 □ 722684
<b>Riveting Nozzles</b> - Ugelli puntatura chiodi - Becs pointage clous - Inyectores punteado clavos - Nägelpunktendüsen - Соплы точечной/ сварки гвоздей		□ 722672		-		□ 722672
<b>Spot-welding Nozzles</b> - Ugelli puntatura - Becs pointage - Inyectores punteado - Punktschweissdüsen - Соплы для точечной сварки		□ 722150		□ 722687		□ MT 15 □ 722150 □ MT 25 □ 722687
<b>Liners</b> - Guaine guidafile - Gouines pour fil - Vainas guia alambre - Drahtführungsseelen - Рукавы, направляющие проволоку	<b>Fe 3 m ▶</b>		□ 0,6÷0,8 □ 722437 □ 1÷1,2 □ 722689			□ MT 15 □ 0,6÷0,8 □ 722437 □ MT 15 □ 1÷1,2 □ 722689
	<b>Fe 5 m ▶</b>		□ 0,6÷0,8 □ 722712 □ 1÷1,2 □ 722766		□ 0,6÷0,8 □ 722712 □ 1÷1,2 □ 722766	-
	<b>Al 3 m ▶</b>		□ 1÷1,2 □ 722516 / □ 1÷1,2 □ TECHNOMIG 240, ELECTROMIG 230 □ 742164			□ MT 25 □ 1÷1,2 □ 722516
<b>Torch Swan Necks</b> - Lance - Lances - Encorvados - Brennerhals - лебединые шеи		□ 722305 WITH GAS DIFFUSOR/ CONTACT TIP HOLDER		□ 722696		□ MT 15 □ 722305 □ MT 25 □ 722696
<b>Springs</b> - Molle - Resorts - Muelles - Feder - Пружини	□ 722319 (●)	□ 722319 (●)	□ 722319 (●)	□ 722690		□ MT 15 □ 722319 (●) □ MT 25 □ 722690
<b>Gas diffusers</b> - Diffusori gas - Diffuseurs gaz - Difusores gas- Gasdiffusoren - Газовые диффузоры				□ 722688		□ MT 25 □ 722688
<b>Feed Rolls</b> - Rullini - Galets - Roldanas - Vorschubrollen - Ролики	<b>Fe</b> □ 0,6÷0,8/0,9 □ T.210 □ 722019 □ 0,6÷0,9 □ T.180 □ 722529 □ 1 □ T.210 □ 722629	□ 0,6÷0,8 □ 742575 □ 1÷1,2 □ 742054	2 RULLI □ 0,6÷0,8 □ 742575 4 RULLI □ 0,6÷0,8 □ 742576 □ 1÷1,2 □ 742366	□ 0,6÷0,8 □ 722019 □ 1 □ 722629	□ 230, 270/2, 240, 260 □ 0,6÷0,8 □ 742575 □ 1÷1,2 □ 742054 □ E.300, 330, MM 300 □ 0,6÷0,8 □ 742576 □ 1÷1,2 □ 742366	□ 0,6÷0,8 □ MT 15 □ 742575 □ 1÷1,2 □ MT 15 □ 742054
	<b>Al</b> □ 1 □ 722629	□ 0,8÷1 □ 742090	4 RULLI □ 0,8÷1 □ 742304	□ 1 □ 722629	□ 230, 270/2, 240, 260 □ 0,8÷1 □ 742090 □ E.300, 330, MM 300 □ 0,8÷1 □ 742304 □ 1÷1,2 □ 722167	□ 1÷1,2 □ MT 25 □ 722167
	<b>Flux</b> □ 0,6÷0,9 □ 722529 □ 0,9÷1,2 □ 722626	□ 1÷1,2 □ 722130	4 RULLI □ 1÷1,2 □ 742729	□ 270 □ 0,6÷0,9 □ 722529 □ 0,9÷1,2 □ 722626	□ E.230, 240, 260 □ 1÷1,2 □ 722130 □ E.300, 330, MM 300 □ 1÷1,2 □ 742729	□ 1÷1,2 □ MT 15 □ 722130
<b>Consumables box</b> - Box consumabili - Boite consommables - Caja consumibles - Verbrauchsmaterialbox - Коробка потребляемых	MIG READY BOX C □ 804149 CONSUMABLES □ 804137	MIG READY BOX F □ T.215 □ 804168 CONSUMABLES □ 804137	CONSUMABLES □ 804137	CONSUMABLES □ 804152	CONSUMABLES □ 804152	CONSUMABLES □ MT 15 □ 804137 □ MT 25 □ 804152

(●) AVAILABLE AS BLISTER, see on page 84

# MIG-MAG ACCESSORIES

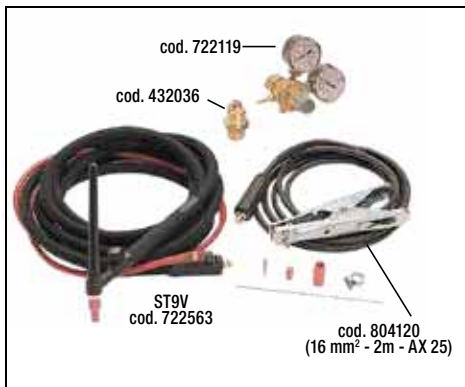


PRODUCTS ACCESSORIES	MASTERMIG 275i, 305i, SUPERMIG 350i, <b>NEW</b>	SUPERMIG 450i, MASTERMIG 405i	ELECTROMIG 400, 450 SYNERGIC	MASTERMIG 400, 500 ELECTROMIG 430 WAVE	ELECTROMIG 550 SYN, INVERPULSE	AQUA VERSION* MASTERMIG 500, ELECTROMIG 450, 550, 330, 430 WAVE, INVERPULSE	SPOOL GUN <b>M6</b>	
<b>Torches</b> - Torce - Torches - Sopletes - Brenner - Горелки	 <b>MT25</b> 3 m □ 742183 4 m □ 742184 5 m □ 742185	 <b>MT36</b> 3 m □ 742186 4 m □ 742187 5 m □ 742188	 <b>MT36</b> 3 m □ 742186 4 m □ 742187 5 m □ 742188	 <b>MT36</b> 3 m □ 742186 4 m □ 742187 5 m □ 742188	 <b>MT40</b> 4 m □ 742820 5 m □ 742822	 <b>MT500</b> 3 m AQUA □ 722625 4 m AQUA □ 742821 5 m AQUA □ 722683	□ 802407	
<b>Contact Tips</b> - Tubetti di contatto - Tubes contact - Tubitos de contacto - Kontakttröhrchen - Контактные трубки	 <b>Steel</b> □ 0,6 □ 722415 (●) □ 0,8 □ 722680 □ 1 □ 722681 □ 1,2 □ 722682	 □ 0,6 □ 722415 (●) □ 0,8 □ 722680 □ 1 □ 722681 □ 1,2 □ 722682 □ 1,6 □ 722797	 □ 0,6 □ 722415 (●) □ 0,8 □ 722680 □ 1 □ 722681 □ 1,2 □ 722682 □ 1,6 □ 722797	 □ 0,6 □ 722415 (●) □ 0,8 □ 722680 □ 1 □ 722681 □ 1,2 □ 722553 □ 1,6 □ 722797	 □ 0,1 □ 742818 □ 1,2 □ 742819 □ 1,6 □ 742823	 □ 0,8 □ 722581 □ 1 □ 722582 □ 1,2 □ 722583 □ 1,6 □ 722587	□ 0,6 □ 722415 (●) □ 0,8 □ 722416 (●)	
 <b>AI</b>	 □ 0,8 □ 722556 (●) □ 1 □ 722552 (●) □ 305i, 350i □ 1,2 □ 722553	 □ 0,8 □ 722556 (●) □ 1 □ 722552 (●) □ 1,2 □ 722553 □ 1,6 □ 722818	 □ 0,8 □ 742466 □ 1 □ 742467 □ 1,2 □ 742468	 □ 0,8 □ 722556 (●) □ 1 □ 722552 (●) □ 1,2 □ 722553 □ 1,6 □ 722818	 □ 0,1 □ 742818 □ 1,2 □ 742819 □ 1,6 □ 742823	 □ 0,1 □ 742159 □ 1,2 □ 742160 □ 1,6 □ 742161	□ 0,8 □ 722556 (●) □ 1 □ 722552 (●)	
 <b>Flux</b>	 □ 0,8 □ 722556 (●) □ 1 □ 722552 (●) □ 1,2 □ 722553	 □ 0,8 □ 722556 (●) □ 1 □ 722552 (●) □ 1,2 □ 722553	 □ 1 □ 722552 (●) □ 1,2 □ 722553	 □ 1 □ 722552 (●) □ 1,2 □ 722553	 □ 0,1 □ 742824 □ 1,2 □ 742825 □ 1,6 □ 742826 □ 2 □ 742827	 □ 0,1 □ 722769 □ 1,2 □ 722770 □ 1,6 □ 722771 □ 2 □ 722772	-	
<b>Conical Nozzles</b> - Ugelli conici - Becs coniques - Inyectores conicos - konische Gasdüsen - Конические соплы	 □ 722685	□ 722792	□ 722792	□ 722792	□ 0,18 □ 742831 □ 0,20 □ 742832	□ 0,16 □ 722585	□ 722423 (●)	
<b>Cylindrical Nozzles</b> - Ugelli cilindrici - Becs cylindriques - Inyectores cilindricos - zylindrische Düsen - лндрические соплы	□ 722684	-	-	-	-	□ 0,20 □ 722595	□ 722149 (●)	
<b>Thin Headed Nozzles</b> - Testa fine - Becs à tête fine - Inyectores cabeza fina - verengte Düsen - Соплы с тонкой головкой	□ 722686	□ 722793	□ 722793	□ 722793	-	-	□ 722151	
<b>Liners</b> - Guaine guidafile - Guaines pour fil - Vainas guia alambre - Drahtführungsseelen - Рукавы, направляющие проволоку	 <b>Fe</b> 3m □ 0,6÷0,8 □ 722437 3m □ 1,0÷1,2 □ 722689 3m □ 1,2÷1,6 □ 722795 5m □ 0,6÷0,8 □ 722712 5m □ 1÷1,2 □ 722766 5m □ 1,2÷1,6 □ 722796	3m □ 0,6÷0,8 □ 722437 3m □ 1÷1,2 □ 722689 3m □ 1,2÷1,6 □ 722795 5m □ 0,6÷0,8 □ 722712 5m □ 1÷1,2 □ 722766 5m □ 1,2÷1,6 □ 722796	3m □ 0,6÷0,8 □ 722437 3m □ 1÷1,2 □ 722689 - 5m □ 0,6÷0,8 □ 722712 5m □ 1÷1,2 □ 722766 -	3m □ 0,6÷0,8 □ 722437 3m □ 1÷1,2 □ 722689 3m □ 1,2÷1,6 □ 722795 5m □ 0,6÷0,8 □ 722712 5m □ 1÷1,2 □ 722766 5m □ 1,2÷1,6 □ 722796	4m □ 1÷1,2 □ 742833 4m □ 1,2÷1,6 □ 742834 5m □ 1÷1,2 □ 722766 5m □ 1,2÷1,6 □ 722796	3m □ 1÷1,2 □ 722590 3m □ 1,2÷1,6 □ 722588 4m □ 1÷1,2 □ 742808 4m □ 1,2÷1,6 □ 742809 5m □ 1÷1,2 □ 722780 5m □ 1,2÷1,6 □ 722767	-	
 <b>AI</b> 4 m	□ 1,0÷1,2 □ 742984 □ 1,6÷2 □ 742811	□ 1,0÷1,2 □ 742984 □ 1,6÷2 □ 742811	□ 1÷1,2 □ 742812	□ 1,0÷1,2 □ 742984 □ 1,6÷2 □ 742811	□ 1,0÷1,2 □ 742812 □ 1,6÷2,0 □ 742811	□ 1,0÷1,2 □ 742812 □ 1,6÷2,0 □ 742811	-	
<b>Torch Swan Necks</b> - Lance Lances - Encorvados - Brennerhals - лебединые шеи	□ 722696	□ 722788	□ 722788	□ 722788	□ 742829	□ 722708	□ 990662	
<b>Springs</b> - Molle - Resorts Muelles - Feder - Пружины	□ 722690	-	-	-	-	-	□ 722319 (●)	
<b>Gas diffusers</b> - Diffusori gas - Diffuseurs gaz - Difusores gas - Gasdiffusoren - Газовые диффузоры	□ 722688	□ 722791	□ 722791	□ 722791	□ 742830	□ 722593	-	
<b>Contact Tip Holders</b> - Supporti tubetto - Supports tubes - Sostén tubitos - Kontakttröhrchenträger - Контактные трубки	□ 722688	□ 722789	□ 722789	□ 722789	□ 742830	□ 722709	-	
<b>Feed Rolls</b> - Rullini - Galets - Roldanas - Vorschubrollen - Ролики	 <b>Fe</b> □ 0,6÷0,8 □ 275i □ 742575 □ 305i □ 742576 □ 350i □ 742836 □ 0,8÷1 □ 305i □ 722227 □ 1÷1,2 □ 275i □ 742054 □ 305i □ 742366 □ 350i □ 742837	□ 0,6÷0,8 □ 405i □ 742576 □ 450i □ 742836 □ 0,8÷1 □ 405i □ 722227 □ 1÷1,2 □ 405i □ 742366 □ 450i □ 742837 □ 1,2÷1,6 □ 405i □ 722241	□ 0,6÷0,8 □ 742576 □ 0,8÷1 □ 722227 □ 1÷1,2 □ 742366	□ 0,6÷0,8 □ 742576 □ 0,8÷1 □ 722227 □ 1÷1,2 □ 742366 □ 1,2÷1,6 □ 722241	□ 0,6÷0,8 □ 742576 □ 0,8÷1 □ 722227 □ 1÷1,2 □ 742366 □ 1,2÷1,6 □ 722241	□ 0,6÷0,8 □ 742576 □ 0,8÷1 □ 722227 □ 1÷1,2 □ 742366 □ 1,2÷1,6 □ 722241	□ 0,6÷0,8 □ 742576 □ 0,8÷1 □ 722227 □ 1÷1,2 □ 742366 □ 1,2÷1,6 □ 722241	□ 0,6÷0,8 □ 742191
 <b>AI</b>	□ 0,8÷1 □ 275i □ 742090 □ 305i □ 742304 □ 350i □ 742838 □ 1÷1,2 □ 275i □ 722127 □ 305i □ 722167 □ 350i □ 742839	□ 0,8÷1 □ 405i □ 742304 □ 450i □ 742838 □ 1÷1,2 □ 405i □ 722167 □ 450i □ 742839 □ 1,2÷1,6 □ 405i □ 722169	□ 0,8÷1 □ 742304 □ 1÷1,2 □ 722167	□ 0,8÷1 □ 742304 □ 1÷1,2 □ 722167 □ 1,2÷1,6 □ 722169	□ 0,8÷1 □ 742304 □ 1÷1,2 □ 722167 □ 1,2÷1,6 □ 722169	□ 0,8÷1 □ 742304 □ 1÷1,2 □ 722167 □ 1,2÷1,6 □ 722169	□ 0,8÷1 □ 742193	
 <b>Flux</b>	□ 350i □ 0,9÷1,2 □ 742859 □ 1,2÷1,6 □ 742858	□ 450i □ 0,9÷1,2 □ 742859 □ 1,2÷1,6 □ 742858	□ 1÷1,2 □ 742729	□ 1÷1,2 □ 742729 □ 1,6÷2,4 □ 742730 NO MM. 400	□ 1÷1,2 □ 742729 □ 1,6÷2,4 □ 742730	□ 1÷1,2 □ 742729 □ 1,6÷2,4 □ 742730	-	



## TIG WELDING KITS

KIT SALDATURA TIG - KIT SOUDAGE TIG - KIT SOLDADURA TIG - WIG SCHWEISSKIT - КОМПЛЕКТ ДЛЯ СВАРКИ TIG



**cod. 801097**

x Infinity 170, 172, 180, 220, Tecnica 171/S, 211/S, Tecnica 188 MPGE, Tecnica 190 Tig, Motoinverter 204 CE



**cod. 802491**

x Technology 186 XT MPGE, 236 XT, 238 XT CE/MPGE, Infinity 228 CE, Advance 227 XT



**cod. 804362**

x Technology Tig 182



**cod. 802788**

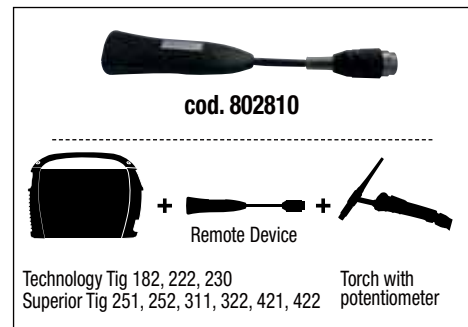
x Technology Tig 222, 230, Superior Tig 251, 252, 311, Superior Tig 322, 421, 422



**cod. 802789**

x Superior Tig 252 AQUA, 322 AQUA, 421 AQUA, 422 AQUA

## REMOTE DEVICE



## CLEANTECH 200

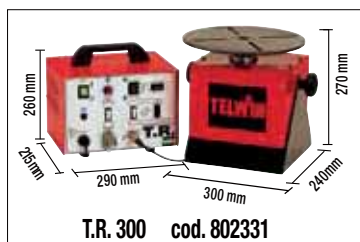
<b>MARKING KIT</b> <p>cod. 804028</p>	<b>LIQUIDS</b> <p>4 pcs 4 pcs</p>	<p>5 6</p>	<p>1. CLEAN IT (1l) cod. 804031 2. BRUSH IT (1l) cod. 804030 3. MARK IT (1l) cod. 804029 4. NEUTRALIZE IT (1l) cod. 804139 5. CLEAN IT (5l) cod. 804296 6. BRUSH IT (5l) cod. 804297</p>
<b>BRUSH KIT</b> <p>5 pcs cod. 981863</p>	<b>MARKING STRIPS KIT</b> <p>0,5 m cod. 981865</p>	<b>CLEANING STRIPS KIT</b> <p>10 pcs cod. 981866</p>	

## TIG TORCH CAPS

<p>1 2</p>	<p>3 4</p>
<p>Long cap - Cappuccio lungo - Capuchon long Capucha larga - Lange kappe - Хвостовик длинный</p> <p>1 x ST9V cod. 722981 2 x ST17, ST18A, ST26, ST26V cod. 722193</p> <p>Short cap - Cappuccio corto - Capuchon petit - Capucha cort Kurze kappe - Хвостовик короткий</p> <p>3 x ST9V cod. 722982 4 x ST17, ST18A, ST26, ST26V cod. 722192</p>	

## TURNING TABLE

TAVOLO ROTANTE - TABLE TOURNANTE - MESA GIRATORIA - DREHTISCH - ВРАЩАЮЩИЙСЯ СТОЛ



V <sub>PH</sub>	P	P <sub>γ</sub>	P <sub>γ</sub>	RPM
50/60 Hz	W	kg max	kg max	N°
230 1 ph	250	5 (vertical)	10 (horizontal)	0÷10

- PLATE 300 MM DIAM. MAY BE INCLINATED TO 90°
- PIASTRA Ø 300 MM INCLINABILE DI 90°
- ПЛАСТИНА Ø 300 MM А ИНКЛИНАЦИОН А 90°



- PLACA Ø 300 MM INCLINABLE DE 90°
- PLATTE Ø 300 MM UM 90° NEIGBAR
- ПЛАСТИНА Ø 300 MM С ВОЗМОЖНОСТЬЮ НАКЛОНА 90°

# TIG ACCESSORIES



PRODUCTS ACCESSORIES	KIT cod. 801097 	TECHNOLOGY TIG 182 	INFINITY TIG 225, TECHNOLOGY TIG 222, 230, SUPERIOR TIG 251, 252, 311 	INFINITY 228 SUPERIOR, TECHNOMIG 243, 260, 240, MAXIMA 270, ELECTROMIG WAVE ELECTROMIG SYNERGIC, INVERPULSE WAVE 	SUPERIOR TIG 252 AQUA, SUPERIOR TIG 322, 421, 422 (AQUA) 
<b>Torches</b> - Torce - Torches - Sopletes - Brenner - Горелки 4m AX25	ST9V ☐ 722563 (801097)	-	-	-	-
<b>Torches</b> - Torce - Torches - Sopletes - Brenner - Горелки 4m AX50	-	ST17 ☐ 742685	-	-	-
<b>Torches</b> - Torce - Torches - Sopletes - Brenner - Горелки 4m AX50	-	-	-	ST26V ☐ 742058	-
<b>Torches</b> - Torce - Torches - Sopletes - Brenner - Горелки 4m AX50	-	ST26 ☐ 742614 Green line ☐ 742618 POT** (+ device ☐ 802810)	ST26 ☐ 742614 Green line ☐ NO INFINITY 225 ☐ 742618 POT** (+ device ☐ 802810)	-	ST26 ☐ 742614 Green line ☐ 742618 POT** (+ device ☐ 802810)
<b>Torches</b> - Torce - Torches - Sopletes - Brenner - Горелки AQUA = water cooled 4m AX50 AQUA	-	-	-	-	AQUA VERSION(*) ST18A ☐ 742615 Green line ☐ 742617 POT** (+ device ☐ 802810)
<b>Torches</b> - Torce - Torches - Sopletes - Brenner - Горелки 8m AX50	-	ST26 ☐ 742616 Green line ☐ 742619 POT** (+ device ☐ 802810)	ST26 ☐ 742616 Green line ☐ NO INFINITY 225 ☐ 742619 POT** (+ device ☐ 802810)	-	ST26 ☐ 742616 Green line ☐ 742619 POT** (+ device ☐ 802810)
<b>Torches</b> - Torce - Torches - Sopletes - Brenner - Горелки AQUA = water cooled 8m AX50 AQUA	-	-	-	-	AQUA VERSION(*) ST18A Green line ☐ 742620 POT** (+ device ☐ 802810)
<b>Grey Cerium Tungsten Electrodes</b> - Elettrodi tungsteno ceriato grigio - Electrodes gris tungstène - cerium - Electrodes tungsteno gris - Graue Zeriumwolfram Elektroden - вольфрамовые электроды с церием серого цвета DC	0 1 ☐ 802220 0 1,6 ☐ 802222 <b>10 PCS</b>	0 1 ☐ 802220 0 1,6 ☐ 802222 0 2,4 ☐ 802232 0 3,2 ☐ 802233 <b>10 PCS</b>	0 1 ☐ 802220 0 1,6 ☐ 802222 0 2,4 ☐ 802232 0 3,2 ☐ 802233 <b>10 PCS</b>	0 1 ☐ 802220 0 1,6 ☐ 802222 0 2,4 ☐ 802232 <b>10 PCS</b>	0 1 ☐ 802220 0 1,6 ☐ 802222 0 2,4 ☐ 802232 0 3,2 ☐ 802233 <b>10 PCS</b>
<b>Green Pure Tungsten Electrodes</b> - Elettrodi tungsteno puro verde - Electrodes verts tungstène pur - Electrodes tungsteno puro verde - Grüne Reinwolframelektroden - чисто вольфрамовые зеленые электроды AC	-	0 1 ☐ 802234 0 1,6 ☐ 802235 0 2,4 ☐ 802236 <b>10 PCS</b>	☐ 222 0 1 ☐ 802234 0 1,6 ☐ 802235 0 2,4 ☐ 802236 0 3,2 ☐ 802237 0 4 ☐ 802238 <b>10 PCS</b>	-	☐ 252 0 1 ☐ 802234 0 1,6 ☐ 802235 0 2,4 ☐ 802236 0 3,2 ☐ 802237 0 4 ☐ 802238 <b>10 PCS</b>
<b>Electrode Diffusers</b> - Diffusori elettrodo - Diffuseurs pour électrode - Difusores para electrodo - Elektrodendifusores - диффузоры электрода 	0 1 ☐ 802226 0 1,6 ☐ 802228 <b>3 PCS</b>	0 1 ☐ 802249 0 1,6 ☐ 802250 0 2,4 ☐ 802251 <b>3 PCS</b>	0 1 ☐ 802249 0 1,6 ☐ 802250 0 2,4 ☐ 802251 0 3,2 ☐ 802252 0 4 ☐ 802253 <b>3 PCS</b>	0 1 ☐ 802249 0 1,6 ☐ 802250 0 2,4 ☐ 802251 <b>3 PCS</b>	0 1 ☐ 802249 0 1,6 ☐ 802250 0 2,4 ☐ 802251 0 3,2 ☐ 802252 0 4 ☐ 802253 <b>3 PCS</b>
<b>Electrode Holders</b> - Pinze serra elettrodo - Pincos porte-électrode - Pinzas porta electrodo - Elektrodenhalter - зажимы электрода 	0 1 ☐ 802223 0 1,6 ☐ 802225 <b>3 PCS</b>	0 1 ☐ 802239 0 1,6 ☐ 802240 0 2,4 ☐ 802241 <b>3 PCS</b>	0 1 ☐ 802239 0 1,6 ☐ 802240 0 2,4 ☐ 802241 0 3,2 ☐ 802242 0 4 ☐ 802243 <b>3 PCS</b>	0 1 ☐ 802239 0 1,6 ☐ 802240 0 2,4 ☐ 802241 <b>3 PCS</b>	0 1 ☐ 802239 0 1,6 ☐ 802240 0 2,4 ☐ 802241 0 3,2 ☐ 802242 0 4 ☐ 802243 <b>3 PCS</b>
<b>Ceramic nozzles</b> - Ugelli ceramico - Becs céramique - Inyectores ceramicos - Keramische Düsen - керамические сопелы 	N° 4 ☐ 802229 N° 5 ☐ 802230 N° 6 ☐ 802231 <b>10 PCS</b>	N° 4 ☐ 802244 N° 6 ☐ 802245 N° 7 ☐ 802246 <b>10 PCS</b>	N° 4 ☐ 802244 N° 6 ☐ 802245 N° 7 ☐ 802246 N° 8 ☐ 802247 <b>10 PCS</b>	N° 4 ☐ 802244 N° 6 ☐ 802245 N° 7 ☐ 802246 <b>10 PCS</b>	N° 4 ☐ 802244 N° 6 ☐ 802245 N° 7 ☐ 802246 N° 8 ☐ 802247 N° 10 ☐ 802248 <b>10 PCS</b>
<b>Consumables Kit For Tig Torch</b> - Kit Consumabili Torcia Tig - Kit Consommables Torche Tig - Kit Consumibles Antorcha Tig - Verbrauchsmaterialienkit Tig Brenner - Потребляемых для горелки Tig	-	x ST17 ☐ 804138 <b>10 PCS</b>	x ST26 ☐ 804138 <b>10 PCS</b>	x ST26 ☐ 804138 <b>10 PCS</b>	x ST26 ☐ 804138 <b>10 PCS</b>

# PLASMA ACCESSORIES



PRODUCTS	INFINITY PLASMA 40, TECHNOLOGY PLASMA 41 XT, 60 XT	TECHNOLOGY PLASMA 54 XT KOMPRESSOR	SUPERIOR PLASMA 70	SUPERIOR PLASMA 100	SUPERIOR PLASMA 160	SUPERIOR PLASMA 70 SUPERIOR PLASMA 160
<b>ACCESSORIES</b>						
<b>Torches</b> - Torce - Torches - Sopletes - Brenner - Горелки	<b>MANUAL</b> <b>PH</b> 4 m □ 40 □ 742685 4 m □ 41 XT, 60 XT □ 804155	<b>PK</b> 4 m □ 54 K XT □ 804156	<b>PV</b> 6 m □ 804041	<b>PV 105</b> 6 m □ 804341	<b>PX</b> 6 m □ 802965 12 m □ 802973	
	<b>AUTOMATIC</b>	-	-	-	-	<b>PX A</b> 12 m □ 802955
<b>Starter Kit</b> - Starter Kit - Kit Consumables - Kit De Inicio - Starter Kit - Стартовый Комплект  CONTENTS: shield • safety cup • nozzle • electrode • diffuser	-	-	-	85A □ 804352 105A □ 804353	45A □ 802958 65A □ 802959 85A □ 802960 105A □ 802961 125A □ 802966 150A □ 802956  (105A 125A 150A) □ 804907	45A □ 802879 65A □ 802880 85A □ 100, 160 □ 802881 105A □ 100, 160 □ 802882 125A □ 160 □ 802886
<b>Shield</b> - Schermo - Bouclier - Protección - Schütz - Экрано		-	□ 804050  2 PCS	20A-70A □ 804050 85A-105A □ 804349  2 PCS	45A-85A □ 802963 100A-150A □ 802964  2 PCS	ACCURCUT 45A □ 804316 45A - 85A □ 802884 100A - 125A □ 100, 160 □ 802885 2 PCS
<b>Prolonged Shield</b> - schermi prolungati - écrans prolongées - protecciones prolongadas - verlängert. schütz - длинные экраны		-	□ 804051 2 PCS	□ 804051 2 PCS	-	-
<b>Gouging Shield</b> - Schermo Scriccatura - Bouclier Dérivage - Protección Torchado - Fugenhobeln Schütz - Экранов Для Плазменной Резки		-	45A □ 804061 3 PCS	45A □ 804061 3 PCS	125A □ 804016 3 PCS	-
<b>Nozzles</b> - Ugelli - Buses - Toberas - Düsen - Соплы		□ 802423	20-50A □ 804045 70A □ 804047  5 PCS	20-50A □ 804045 70A □ 804047 85A □ 804345 105A □ 804346  5 PCS	45A □ 802892 65A □ 802893 85A □ 802894 105A □ 802895 125A □ 802896 150A □ 802957  5 PCS	ACCURCUT 45A □ 804315 45A □ 802892 65A □ 802893 85A □ 100, 160 □ 802894 105A □ 100, 160 □ 802895 125A □ 160 □ 802896 5 PCS
<b>Long nozzles</b> - Ugelli prolungati - Buses prolongées - Toberas prolongados - Verlängerte Düsen - Удлиненные Соплы		□ 802429 5 PCS	20-50A □ 804046 70A □ 804048 5 PCS	20-50A □ 804046 70A □ 804048 5 PCS	-	-
<b>Gouging Nozzles</b> - Ugelli Scriccatura • Buses Dérivage • Inyectores Torchado • Fugenhobeln Düsen • Сопел Для Плазменной Резки		□ 60 □ 804167 5 PCS	45A □ 804062 5 PCS	105A □ 804347 5 PCS	125A □ 804017 5 PCS	-
<b>Electrodes</b> - Elettrodi - Electrodes - Electrodo - Elektroden - Электроды		□ 802420 5 PCS	□ 802420 5 PCS	□ 804042 5 PCS	□ 804042 5 PCS	45A-150A □ 802889 5 PCS
<b>Long electrodes</b> - Elettrodi prolungati - Electrodes prolongées - Electrodo prolongado - Verlängerte Elektroden - Удлиненные Электроды		□ 802428 5 PCS	-	□ 804043 5 PCS	□ 804043 5 PCS	-
<b>Torch Safety Caps</b> - Puntali torcia - Embouts torche - Puntales soplete - Stößelschaften - Наконечники орелки		□ 802425 2 PCS	□ 802485 2 PCS	20A-70A □ 804049	20A-70A □ 804049 85A-105A □ 804348	45A-85A □ 802887 100A-150A □ 802890
<b>Insulating Diffusers</b> - Diffusori isolanti - Diffuseurs isolants - Difusores aislantes - Isolierte Diffusoren - Изолирующие диффузоры		□ 802422 5 PCS	-	20A-70A □ 804044	20A-70A □ 804044 85A-105A □ 804344	45A - 85A □ 802888 100A - 150A □ 802891 5 PCS
<b>OR Rings</b> - Anelli OR - Anneaux OR - Tornillos OR - OR Ringen - Кольца OR		-	-	□ 804052 10 PCS	□ 804052 10 PCS	□ 804053 10 PCS
<b>Magnetic guides</b> - Guide magnetiche - Rayures magnétiques - Guías magnéticas - Magnetschürungen - Магнитная направляющая		□ 802143	□ 802143	-	-	-
<b>Circular cutting units</b> - Unità circolari di taglio - Unités de découpage circulaire - Unidades de corte circular - Rundschnideanlage - Круговое Устройство Резки		□ 804169	-	-	□ 804059	-
<b>Consumables Kit</b> - Kit Consumabili - Kit Consommables - Kit Consumibles - Verbrauchsmaterialienkit - Комплект потребляемых		x PH □ 41 □ 804117 □ 60 □ 804189	x PK □ 804188	x PV □ 804108	x PV □ 804108	-
<b>Special Consumables</b> - Consumabili Speciali - Consommables Spéciaux - Consumibles Especiales - Spezielles Verbrauchsmaterial - Особые Расходные Материалы		-	-	□ 804376 □ 804354 see on pag. 45	□ 804377 □ 804354 see on pag. 45	-

# SPOT WELDING ACCESSORIES



## SMART INDUCTOR 5000



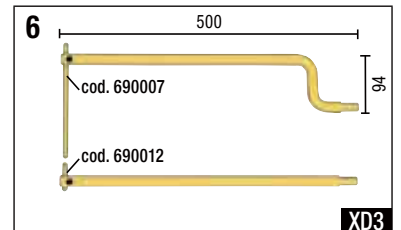
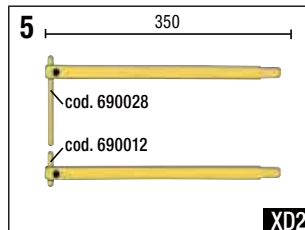
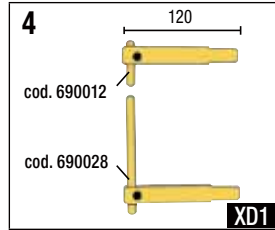
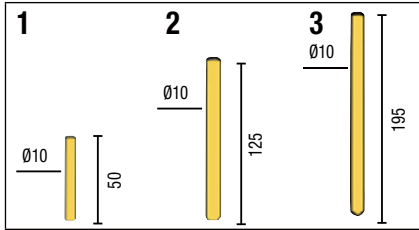
### CONSUMABLES FOR HEAT TWISTER:

<b>1</b>  VERTICAL	Kit 2 Twister 10V M8/M10	<b>cod. 801413</b>	<b>2</b>  HORIZONTAL	Kit 2 Twister 10H M8/M10	<b>cod. 801416</b>	<b>3</b>  WIRES kit 2 Twister wires <b>cod. 801419</b>
	kit 2 Twister 14V M12/M14	<b>cod. 801414</b>		kit 2 Twister 14H M12/M14	<b>cod. 801417</b>	
	kit 2 Twister 18V M16/M18	<b>cod. 801415</b>		kit 2 Twister 18H M16/M18	<b>cod. 801418</b>	

## DIGITAL CAR SPOTTER



- |                         |                    |   |                    |
|-------------------------|--------------------|---|--------------------|
| <b>1.</b> L=50 mm.....  | <b>cod. 690012</b> | <b>4.</b> XD1..... L=120 mm (standard)..... | <b>cod. 803015</b> |
| <b>2.</b> L=125 mm..... | <b>cod. 690028</b> | <b>5.</b> XD2..... L=350 mm.....            | <b>cod. 803017</b> |
| <b>3.</b> L=195 mm..... | <b>cod. 690007</b> | <b>6.</b> XD3..... L=500 mm.....            | <b>cod. 803024</b> |



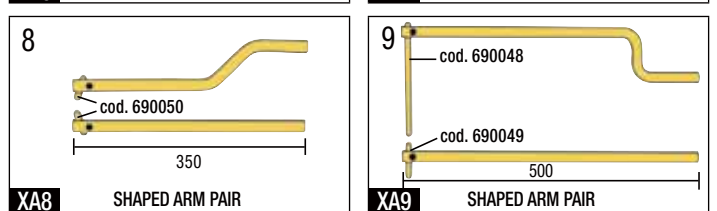
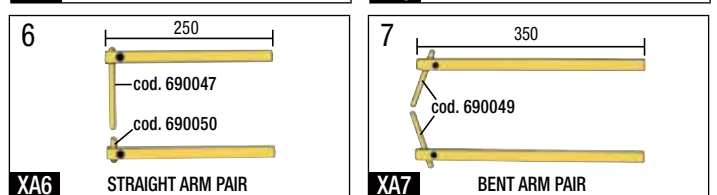
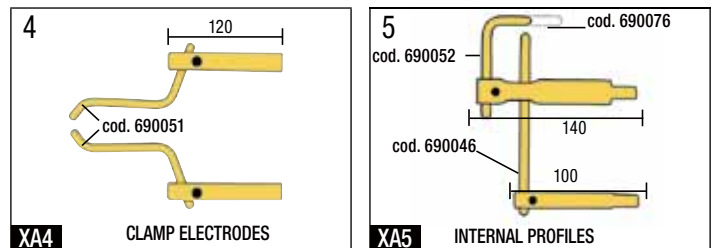
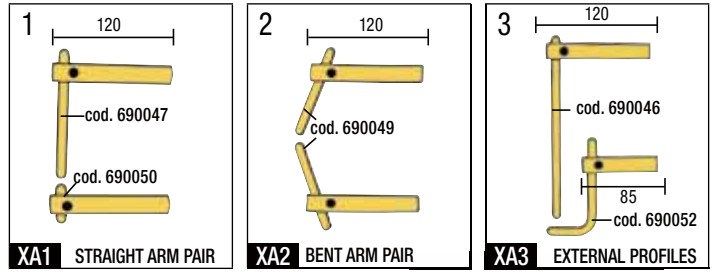
## DIGITAL SPOTTER 7000, 9000 (AQUA) - MODULAR 20/TI - DIGITAL MODULAR - INVERSPOTTER

Arm pairs with electrodes - Coppie bracci con elettrodi - Deux bras avec électrodes - Par brazos con electrodos - Armpaar mit Elektroden - Пара прямых кронштейнов с электродами



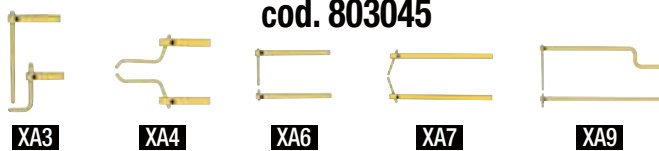
- cod. 801048 Digital Spotter 7000, 9000
- cod. 801086 Digital Spotter 9000 AQUA
- cod. 801063 Inverspotter
- Modular 20/TI
- Digital Modular 230-400

- |           |                                  |                    |
|-----------|----------------------------------|--------------------|
| <b>1.</b> | XA1.....L=120 mm (standard)..... | <b>cod. 803151</b> |
| <b>2.</b> | XA2.....L=120 mm.....            | <b>cod. 803150</b> |
| <b>3.</b> | XA3.....L=120 mm.....            | <b>cod. 803158</b> |
| <b>4.</b> | XA4.....L=120 mm.....            | <b>cod. 803155</b> |
| <b>5.</b> | XA5.....L=140 mm.....            | <b>cod. 803159</b> |
| <b>6.</b> | XA6.....L=250 mm.....            | <b>cod. 803152</b> |
| <b>7.</b> | XA7.....L=350 mm.....            | <b>cod. 803153</b> |
| <b>8.</b> | XA8.....L=350 mm.....            | <b>cod. 803154</b> |
| <b>9.</b> | XA9.....L=500 mm.....            | <b>cod. 803156</b> |



BASIC ARMS KIT - SERIE BRACCI BASE - KIT BRAS BASE - KIT BRAZOS BASE - GRUNDARMEN KIT - КОМПЛЕКТ БАЗОВЫХ КРОНШТЕЙНОВ

**cod. 803045**



## DIGITAL SPOTTER 7000, 9000 (AQUA)

- cod. 801041 Digital Spotter 7000, 9000



### ELECTRODES



- L= 28 mm.....**cod. 690055**

## DENT REPAIR AUTOMOTIVE ACCESSORIES

Pag.53



# SPOT WELDING ACCESSORIES



## INVERSPOTTER 13500 SMART AQUA - 14000 SMART AQUA

### WATER COOLED ARMS

1. CA1 STD... L= 95 mm .....cod. 803169
2. CA2 ..... L= 95 mm.....cod. 803170
3. CA3 ..... L=300 mm .....cod. 803171
4. CA4 ..... L=550 mm .....cod. 803172
5. CA5 ..... L= 42 mm .....cod. 803181
6. CA6 ..... L= 430 mm .....cod. 803187
7. SharkA7...L= 635 mm .....cod. 803189

### ELECTRODES



- a. L= 18 mm .....cod. 690130
- b. L= 18 mm .....cod. 690132
- c. L= 25 mm .....cod. 690166

PRODUCTS	INVERSPOTTER 13500 SMART AQUA	INVERSPOTTER 14000 SMART AQUA
ARMS		
CA1	b	a
CA2		a
CA3		a
CA4		a
CA5		c
CA6		a
SHARK A7		a
CMKA		

### CAPS B MAINTENANCE KIT



### CAPS A MAINTENANCE KIT



### GREASE



### ARM WALL ORGANIZER KIT

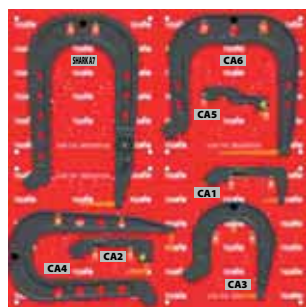
cod. 803106 (2 pcs) 600x600mm



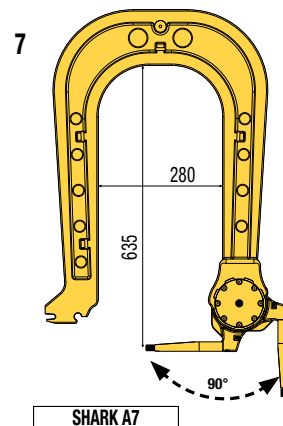
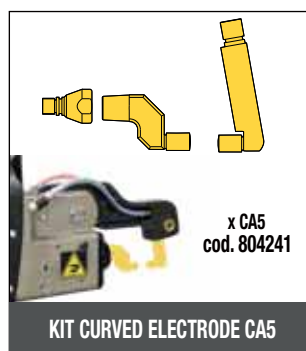
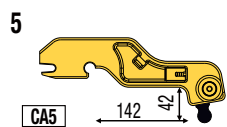
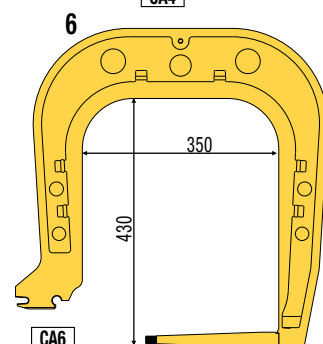
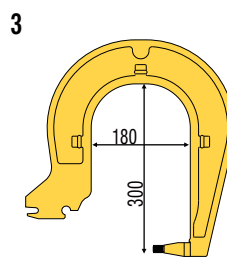
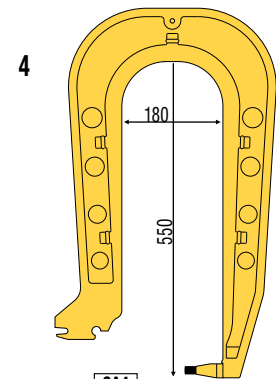
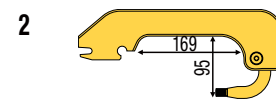
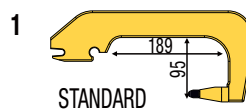
cod. 803106 (2 pcs)



cod. 803106 (2 pcs)

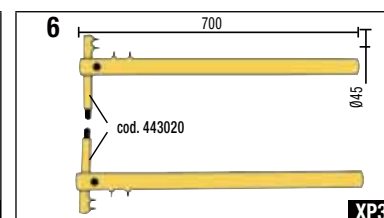
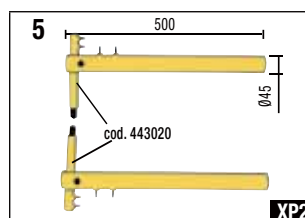
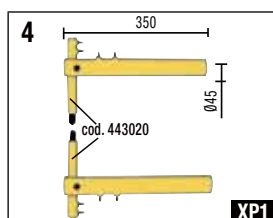
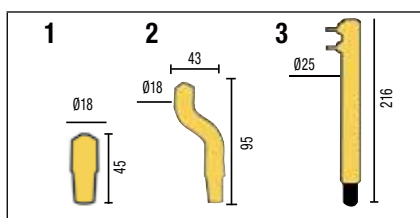


### ARMS



## PTE LCD - PCP LCD

1. L=45 mm (standard) .....cod. 690035
2. L=95 mm .....cod. 690036
3. L=216 mm (standard) .....cod. 443020
4. XP1.... L=350 mm (standard).....cod. 803100
5. XP2.... L=500 mm .....cod. 803101
6. XP3.... L=700 mm .....cod. 803102



CODE	EN Code	IT Codice	FR Code	ES Código	DE Kode	RU Код	PT Código	NL Code	SV Kod	AR الكود
<b>M</b>	Model	Modello	Modèle	Modelo	Modell	Модель	Modelo	Model	Modell	موديل
<b>V<sub>PH</sub></b>	Mains voltage	Tensione di rete	Tension de secteur	Tensión de red	Netzspannung	Напряжение сети	Tensão de rede	Netspanning	Nätspanning	جهد الشبكة
<b>V<sub>DC</sub></b>	Dc available voltage	Tensione disponibile in DC	Tension disponible en DC	Tensión disponible en DC	Dc verfügbare Spannung	Доступное напряжение в режиме постоянного тока	Tensão disponível em DC	Spanning beschikbaar in DC	Tillgänglig DC-spänning	الجهد المتاح عند التيار المستمر
<b>A<sub>60%</sub></b>	Absorbed current	Corrente assorbita	Courant absorbee	Corriente absorbida	Stromaufnahme	Поглощенный ток	Corrente absorvida	Stroomopname	Strömförbrukning	التيار الممتص
<b>A<sub>MAX</sub></b>	Max. current	Corrente massima	Courant max.	Corriente máx.	Max. Strom	Максимальный ток	Corrente máxima	Maximum stroom	Maximal ström	أقصى تيار
<b>A<sub>1V/C</sub></b>	Starting current	Corrente di avviamento	Courant de démarrage	Corriente de arranque	Startstrom	Пусковой ток	Corrente de arranque	Startstroom	Startström	تيار التشغيل
<b>A<sub>START</sub></b>	Starting peak current	Corrente di picco in avviamento	Courant de pic en demarrage	Corriente máxima de puesta en marcha	Startspitzenstrom	Пиковый ток пуска	Corrente de pico em accionamento	Piekstroom in start	Topström vid start	أقصى حد للتيار عند التشغيل
<b>A<sub>EN</sub></b>	Rated charge current	Corrente di carica convenzionale	Courant conventionnel de charge	Corriente de carga convencional	Konventionalsladestrom	Ток конвенционального заряда	Corriente de carga convencional	Stroom van conventioneel laden	Ström för normal laddning	تيار الشحن المعتاد
<b>A<sub>EFF</sub></b>	Charge current	Corrente di carica efficace	Courant de charge	Corriente de carga	Ladestrom	Ток эффективного заряда	Corriente de carga eficaz	Stroom van efficiënt laden	Ström för effektiv laddning	تيار الشحن الفعال
<b>A<sub>MAX</sub></b>	Max. current	Corrente massima	Courant max.	Corriente máx.	Max. Strom	Максимальный ток	Corrente máxima	Maximum stroom	Maximal ström	أقصى تيار
<b>A<sub>60%</sub></b>	Current at 60%	Corrente al 60%	Courant au 60%	Corriente al 60%	Strom bei 60%	Ток на 60%	Corrente a 60%	Stroom aan 60%	Ström vid 60%	التيار عند 60%
<b>A<sub>MIN</sub></b>	Current range	Campo regolazione corrente	Plage de réglage courant	Campo de regulación corriente	Regelbereich	Диапазон регулирования тока	Campo regulação corrente	Veld regeling stroom	Område för inställning av växelström	مجال ضبط التيار
<b>A<sub>OUT</sub></b>	Output current	Corrente di uscita	Courant de sortie	Corriente de salida	Ausgangsstrom	Ток выхода	Corrente de saída	Uitgangsstrom	Corrente di uscita	تيار الخروج
<b>P<sub>60%</sub></b>	Absorbed power	Potenza assorbita	Puissance absorbée	Potencia absorbida	Leistungsaufnahme	Поглощенная мощность	Potência absorvida	Geabsorbeerd vermogen	Absorberad effekt	القدرة
<b>P<sub>50%</sub></b>	Absorbed power at 50%	Potenza assorbita al 50%	Puissance absorbée à 50%	Potencia absorbida al 50%	Leistungsaufnahme bei 50%	Поглощенная мощность на 50%	Potência absorvida al 50%	Geabsorbeerd vermogen aan 50%	Absorberad effekt vid 50%	القدرة الممتصة عند 50%
<b>P<sub>MAX</sub></b>	Max. absorbed power	Potenza assorbita max.	Puissance max. absorbée	Potencia absorbida máx.	Max. Leistungsaufnahme	Макс. поглощенная мощность	Potência absorbida máx	Max. geabsorbeerd vermogen	Maximal absorberad effekt	أقصى قدرة ممتصة
<b>P<sub>C/S</sub></b>	Charge/Start absorbed power	Potenza assorbita carica/avviamento	Puissance absorbée de charge et de démarrage	Potencia absorbida de carga y de puesta en marcha	Leistungsaufnahme Auflade/Start	Поглощенная мощность заряда/запуска	Potência absorvida de carga/acionamento	Geabsorbeerd vermogen laden/start	Absorberad effekt Laddnings-/start	القدرة الممتصة عند الشحن / التشغيل
<b>P</b>	Power	Potenza	Puissance	Potencia	Leistung	мощность	Potência	Vermogen	Effekt	القدرة
<b>P<sub>DC</sub></b>	Dc available power	Potenza disponibile in DC	Puissance disponible en DC	Potencia disponible en DC	Dc verfügbare Leistung	Доступная мощность в режиме постоянного тока	Tensão disponível em DC	Vermogen beschikbaar in DC	Tillgänglig DC-effekt	القدرة المتاحة عند التيار المستمر
<b>P<sub>GEN</sub></b>	Min. motogenerator power	Potenza min. generatore	Puissance min. motogenerateur	Potencia min. motogenerador	Min. Generatoraggregate leistung	Минимальная мощность генератора	Potência min. gerador	Min. vermogen generator	Generators minimieffekt	الحد الأدنى من القدرة المتاحة للمولد
<b>P<sub>MAX</sub></b>	Maximum output power	Potenza massima in uscita	Puissance maximale en sortie	Potencia máxima en salida	Höchstleistung im Ausgang	Максимальная выходная мощность	Potência max saída	Maximum vermogen in uitgang	Maximal utgångseffekt	أقصى قدرة ممتصة
<b>C</b>	Capacity	Capacità	Capacité	Capacidad	Kapazität	Объем	Capacidade	Kapaciteit	Kapacitet	القدرة
<b>Cc</b>	Displacement	Cilindrata	Cylindree	Cilindrada	Hubraum	Объем цилиндров	Cilindrada	Cilinderinhoud	Cylindervolyum	سعة الأسطوانة
<b>C</b>	Rated reference capacity	Capacità nominale di riferimento	Capacité nominale de référence	Capacidad nominal de referencia	Einheitsleistung	Объем резервуара	Capacidade nominal de referência	Nominale referentiecapieteit	Nominell referenskapacitet	السعة الاسمية التي يتم الرجوع اليها
<b>F<sub>OUT</sub></b>	Output frequency	Frequenza di uscita	Fréquence de sortie	Frecuencia de salida	Ausgangsfrequenz	Частота выхода	Frequência de saída	Uitgangsfrequentie	Utgångsfrekvens	تردد الخروج
<b>F<sub>FL</sub></b>	Invert er frequency	Frequenza inverter	Fréquence inverter	Frecuencia inverter	Inverter Frequenz	Частота инвертера	Frequência inversor	Frequentie inverter	Omriktarens utfrekvens	تردد المحول
<b>V<sub>IN</sub></b>	Input voltage	Tensione in ingresso	Tension en entrée	Tensión de entrada	Eingangsspannung	Напряжение на входе	Tensão de entrada	Ingångsspanning	Spänning	الجهد في الدخل
<b>V<sub>0</sub></b>	Max. no load voltage	Tensione a vuoto max.	Tension a vide max.	Tension en vacio max.	Leerlaufspannung	Макс. холостое напряжение	Tensão em vazio max.	Max. spanning leeg	Max tomgångsspanning	قدرة البطارية
<b>V<sub>OUT</sub></b>	Output voltage	Tensione di uscita	Tension de sortie	Tensión de salida	Ausgangsspannung	Напряжение на выходе	Tensão de saída	Uitgangsspanning	Utspänning	جهد الخروج
<b>A<sub>h</sub></b>	Battery capacity	Capacità della batteria	Capacité de la batterie	Capacidad de la batería	Kapazität der Batterie	Макс. холостое напряжение	Capacidade da bateria	Capaciteit van de batterij	Kapacitet på batteriet	قدرة البطارية
<b>A<sub>TANK</sub></b>	Tank capacity	Capacità serbatoio	Capacité réservoir	Capacidad depósito	Tankinhalt	Объем резервуара	Capacidade depósito	Capaciteit tank	Kapacitet tank	سعة الخزان
<b>A<sub>DC</sub></b>	MMA Electrode diameter	Diametro elettrodi MMA	Diamètre électrodes MMA	Diámetro electrodos MMA	MMA Elektroden Durchmesser	Диаметр электрода MMA	Diámetro electrodos MMA	Diameter elektroden MMA	Diameter MMA-elektroder	قطر السلك الألمنيوم
<b>A<sub>AL</sub></b>	Aluminium welding wire diameter	Diametro filo di saldatura alluminio	Diamètre fil de soudage aluminium	Diámetro hilo de soldadura aluminio	Aluminium Schweissdraht Durchmesser	Диаметр проволоки для сварки алюминия	Diámetro do fio de soldadura do alumínio	Diameter aluminium lasdraad	Diameter på svetstråd aluminium	قطر السلك الألمنيوم لالة اللحام
<b>A<sub>BZ</sub></b>	Brazing wire diameter	Diametro filo per brasatura	Diamètre fil pour brasage	Diámetro hilo de soldadura acero	Lötendraht Durchmesser	Диаметр проволоки для пайки	Diámetro do fio para brasagem	Diameter draad voor hardsolderen	Diameter på svetstråd för lödning	قطر السلك الخاص باللحام بالحارارة
<b>A<sub>FX</sub></b>	Flux welding wire diameter	Diametro filo saldatura animato	Diamètre fil de soudage fourré	Diámetro hilo de soldadura halma	Füll-Schweissdraht Durchmesser	Диаметр проволоки для сварки порошковой проволокой	Diámetro do fio de soldadura com alma	Diameter gevulde lasdraad	Diameter på fylld svetstråd	قطر سلك المتحرك
<b>A<sub>SS</sub></b>	Stainless steel welding wire diameter	Diametro filo saldatura inox	Diamètre fil de soudage inox	Diámetro hilo de soldadura acero inoxidable	Edelstahl Schweissdraht Durchmesser	Диаметр проволоки для сварки нержавеющей стали	Diámetro do fio de soldadura inox	Diameter roestvrije lasdraad	Diameter på svetstråd inox	قطر سلك لحام الاستنلس استيل
<b>A<sub>ST</sub></b>	Steel welding wire diameter	Diametro filo saldatura acciaio	Diamètre fil de soudage acier	Diámetro hilo de soldadura acero	Stahl Schweissdraht Durchmesser	Диаметр проволоки для сварки стали	Diámetro do fio de soldadura aço	Diameter stalen lasdraad	Diameter på svetstråd stål	قطر سلك لحام الصلب
<b>A<sub>FUSE</sub></b>	Mains fuse	Fusibile di rete	Fusible au reseau	Fusible de red	Netzicherung	Предохранитель сети	Fusível de rede	Netzekering	Nätsäkring	فيوز الشبكة
<b>A<sub>EF</sub></b>	Max electrode force	Forza massima agli elettrodi	Force max. électrodes	Fuerza max electrodos	Max Elektrodenkraft	Максимальная сила на электродах	Força máxima aos electrodos	Maximium kracht naar de elektroden	Maximal kraft på elektroder	أقصى قوة للاقطاب الكهربائية
<b>A<sub>ARM</sub></b>	Arms projection	Sporgenza bracci	Dimensions Bras	Largo de los brazos	Armausladung	Выступ плеч	Projeção braços	Uitstekend gedeelte armen	Utsprång armar	بروز الأذرع
<b>A<sub>SW</sub></b>	Max. spot-welding thickness on two sides	Spessore massimo puntatura 2 lati	Epaisseur de pointage max. de 2 côtés	Espesor máx. de punteado sobre 2 lados	Punktschweissdicke von 2 Seiten	Максимальная толщина контактной сварки с 2 сторон	Espessura máxima soldadura por pontos 2 lados	Maximum dikte puntlassen 2 kanten	Maximal tjocklek håftsvetsning 2 sidor	أقصى سمك لسن الحدين
<b>A<sub>CUT</sub></b>	Max. cutting thickness	Spessore taglio massimo	Epaisseur de découpage max.	Espesor máx. de corte	Max. Schnittstärke	Толщина максимальной режки	Espessura máxima de corte	Maximum snijdikte	Maximal skårtjocklek	أقصى سمك لسن اللحام ذو الحدين
<b>A<sub>COMP</sub></b>	Compressed air capacity	Portata aria compressa	Débit air comprimé	Caudal aire comprimido	Druckluftdurchsatz	Поток сжатого воздуха	Caudal ar comprimido	Vermogen perslucht	Kapacitet tryckluft	سعة الخزان
<b>A<sub>COMP</sub></b>	Compressed air pressure	Pressione aria compressa	Pression air comprimé	Presión aire comprimido	Druckluft	Давление сжатого воздуха	Pressão ar comprimido	Druk perslucht	Tryck tryckluft	أقصى ضغط للهواء المضغوط
<b>A<sub>COMP</sub></b>	Max. compressed air pressure	Pressione aria compressa massima	Pression air comprimé max.	Presión máx. aire comprimido	Max. Druckluft	Макс. давление сжатого воздуха	Pressão máx. de ar comprimido	Max. druk perslucht	Maxtryck på tryckluft	أقصى ضغط للهواء المضغوط
<b>A<sub>SPOT</sub></b>	Spot Energy/Spot time	Energia di puntatura/ Tempo di puntatura	Energie de pointage/ Temps de pointage	Energia de punteado/ Tiempo de punteado	Punktschweißenergie/ Punktschweißzeit	Энергия точечной сварки/ Время точечной сварки	Energia de soldadura por pontos/tempo de soldadura por pontos	NL Maximum vermogen in uitgang	Maximal utgångseffekt	أقصى طاقة لحام بالنس
<b>A<sub>INVERT</sub></b>	Duty cycle/Inverter frequency	Rapporto di intermittenza/ Frequenza inverter	Facteur de marche/ Fréquence inverter	Ciclo de servicio/ Frecuencia inverter	Einschaltdauer/ Inverter Frequenz	Соотношение прерывистости/Частота инвертера	Relação de intermittença/Frequência inversor	Verhouding van intermittentie/Frequentie inverter	Intermittensfaktor/omriktarens utfrekvens	نسبة التناوب / تردد المحول
<b>A<sub>STUD</sub></b>	Spotable stud diameter	Diametro perni puntatili	Diamètre goujons pour pointage	Diámetro pernos a puntear	Durchmesser Aufpunktbarer Bolzen	Диаметр привариваемых штырей	Diámetro dos pinos para soldadura por pontos	Diameter stiften die gepuntlast kunnen worden	Diameter på bultar för punktsvets	قطر محاور اللحام بالنس
<b>A<sub>STUD</sub></b>	Number spotable studs	Numero perni puntatili	Nombre goujons pour pointage	Numero de pernos a puntear	Anzahl Aufpunktbarer Bolzen	Количество привариваемых штырей	Numero dos pinos para soldadura por pontos	Aantal stiften die gepuntlast kunnen worden	Antal bultar för punktsvets	عدد محاور اللحام بالنس

	EN Adjustment positions IT Posizioni di regolazione FR Positions de réglage ES Posiciones de regulación DE Schaltstufen RU Положение регулирования PT Posições de regulação NL Standen van regeling SV Justeringslägen AR أوضاع ضبط	<b>ALUMINIUM</b>	EN Aluminium IT Alluminio FR Aluminium ES Aluminio DE Aluminium RU Алюминий PT Alumínio NL Aluminium SV Aluminium AR الألومنيوم
	EN Number of revs IT Numero giri FR Nombre de tours ES Numero revoluciones DE Drehzahl RU Количество оборотов PT Número de rotações NL Aantal toeren SV Antal varv AR عدد التورات	<b>HSS - HIGH STRENGTH STEEL</b>	EN High Strength Steels IT Acciai Alta Resistenza FR Aciers Haute Résistance ES Aceros Alta resistencia DE hochfesten Stählen RU Высокая стойкость сталей PT Aços de alta resistência NL Hoge Weerstand Steels SV Hög motståndskraft Steels AR ارتفاع المقاومة الفولاذ
	EN Datum created by Telwin, not included in the EN 60974-1 IT Dato ideato da Telwin, non presente nella EN 60974-1 FR Donnée crée par Telwin, non indiquée dans EN 60974-1 DE Dato ideado por Telwin, no presente en la EN 60974-1 SV Dato ideerat av Telwin, inte inkluderat i EN 60974-1 RU Это значение было придумано Telwin, оно отсутствует в стандарте EN 60974-1 PT Dado estudado por Telwin, não presente na EN 60974-1 NL Gegeven bedacht door Telwin, niet aanwezig in de EN 60974-1 SV Värdet har fastställts av Telwin och förekommer ej i EN 60974-1 AR المعطى تم إعداده بواسطة شركة Telwin، وهو غير مندرج في لائحة المواصفات EN 60974-1		EN MMA electrode welding IT Saldatura ad elettrodo MMA FR Soudage à l'électrode MMA ES Soldadura con electrodo MMA DE MMA Elektrodenschweißen RU Сварка с электродом MMA PT soldadura por electrodos MMA NL Lassen met elektrode MMA SV Svetsning med MMA-elektrod AR اللحام بالقطب الكهربائي
	EN Duty cycle IT Rapporto di intermittenza FR Facteur de marche ES Ciclo de servicio DE Einschaltdauer RU Соотношение прерывистости PT Relação de intermitência NL Verhouding van intermittentie SV Intermittensförhållande AR نسبة التناوب		EN MIG-MAG wire welding IT Saldatura a filo MIG-MAG FR Soudage au fil MIG-MAG ES Soldadura con hilo MIG-MAG DE MIG-MAG Drahtschweißen RU Сварка с проволокой MIG-MAG PT soldadura de fio MIG-MAG NL Lassen met draad MIG-MAG SV Svetsning med MIG-MAG-tråd AR اللحام بمسلك MIG-MAG
	EN Type IT Tipo FR Type ES Tipo DE Typ RU Тип PT Tipo NL Type SV Typ AR النوع		EN TIG infusible electrode welding IT Saldatura ad elettrodo infusibile TIG FR Soudage à l'électrode infusible TIG ES Soldadura con electrodo infusible TIG DE WIG ungeschmelzbarer Elektrodenschweißen RU Сварка с неплавким электродом TIG PT Soldadura com electrodos infusível TIG NL Lassen met elektrode in zekering TIG SV Svetsning med osmältbar TIG-elektrod AR اللحام بالقطب الكهربائي غير القابل للصهر
	EN Starting IT Avviamento FR Démarrage ES Puesta en marcha DE Start RU Заряд SV Start PT Accionamento NL Start AR التشغيل		EN Plasma cutting IT Taglio plasma FR Découpage au plasma ES Corte por plasma DE Plasma Schneiden RU Плазменная резка PT Corte plasma NL Snijden plasma SV Plasmaskärning AR القطع بالبلازما
	EN Noise level IT Potenza acustica FR Puissance acoustique ES Potencia acustica DE Schalleistungspegel RU Акустическая мощность PT Potência sonora NL Geluidsvermogen SV Ljudeffekt AR القدرة الصوتية		EN Resistance welding IT Saldatura a resistenza FR Soudage par résistance ES Soldadura por resistencia DE Widerstand Schweißen RU Сварка с сопротивлением PT Soldadura com resistência NL Lassen met weerstand SV Svetsning med motstånd AR اللحام بالمقاومة
	EN Fuel consumption IT Consumo carburante FR Consommation carburant ES Consumo carburante DE Treibstoffverbrauch RU Потребление топлива PT Consumo de combustível NL Brandstofverbruik SV Bränsleförbrukning AR استهلاك الوقود		EN Charge IT Carica FR Charge ES Carga DE Ladung RU Заряд PT Carga NL Laden SV Laddning AR الشحن
	EN Efficiency / Power factor IT Rendimento / Fattore di potenza FR Rendement / Facteur de puissance ES Rendimiento / Factor de potencia DE Leistung / Leistungsfaktor RU Отдача / Фактор мощности PT Rendimento/Factor de potência NL Rendement/Factor van vermogen SV Verkningsgrad/effektfaktor AR المردود / عامل القدرة		EN Start IT Avviamento FR Démarrage ES Arranque DE Anlassen RU Пуск PT Accionamento NL Start SV Start AR التشغيل
	EN Power factor IT Fattore di potenza FR Facteur de puissance ES Factor de potencia DE Leistungsfaktor RU Фактор мощности PT Factor de potência NL Factor van vermogen SV Effektivfaktor AR عامل القدرة		EN Torch IT Torcia FR Torche ES Soplete DE Brenner RU Горелка PT Tocha NL Toorts SV Skärbrännare AR المخروطة
	EN Protection degree IT Grado di protezione FR Degré de protection ES Grado de protección DE Schutzgrad RU Степень защиты PT Grau de protecção NL Graad van bescherming SV Skyddsgrad AR تصنيف الغزل		EN Remote control IT Comando a distanza FR Contrôle à distance ES Control a distancia DE Fernanschluss RU Дистанционное управление PT Controlo à distância NL Afstandsbediening SV Fjärrkontroll AR التحكم عن بعد
	EN Light/dark delay IT Ritardo scuro/chiaro FR Retard obscur/clair ES Retraso oscuro/claro DE Verzögerung dunkel/hell RU Задержка затемнения/прозрачный PT Atraso escuro/claro NL Vertraging donker/helder SV Fördörjning mörk/ljus AR فوتورلا عرض / حيث يتعدى إرجاع		EN Synergy IT Sinergia FR Synergie ES Sinergia DE Synergie RU Синергия PT Sinergia NL Synergie SV Synergi AR Synerji
	EN Darkening speed IT Velocità oscuramento FR Vitesse d'obscurissement ES Velocidad oscurecimiento DE Verdunkelungsgeschwindigkeit RU Скорость затемнения PT Velocidade escurecimento NL Snelheid verduistering SV Förmörkningshastighet AR حيث يتعدى إرجاع		EN Pulse IT Pulsato FR Pulsé ES Pulsado DE Pulsierte RU Импульсный PT Pulsado NL Gepulseerd SV Med impulser AR النبض
	EN Light state IT Stato chiaro FR État clair ES Estado claro DE Heller Zustand RU Прозрачное состояние PT Estado claro NL Heldere staat SV Ljus status AR فوتورلا عرض / حيث يتعدى إرجاع		EN Double pulse IT Doppio pulsato FR Double pulsé ES Doble pulsado DE Doppel-Puls RU Двойные импульсы PT Pulsado duplo NL Dubbel gepulseerd SV Med dubbla impulser AR النبض المزدوج
	EN Dark state IT Stato scuro FR État obscur ES Estado oscuro DE Dunkler Zustand RU Затемненное состояние PT Estado escuro NL Donkere staat SV Mörk status AR حيث يتعدى إرجاع		EN Cellulosic electrodes IT Elettrodi cellulosici FR Électrodes cellulosiques ES Electrodoos celulósicos DE Zelluloselektroden RU Целлюлозные электроды PT Electrodoos celulósicos NL Cellulose elektroden SV Elektrod med cellulosa-hölje AR الأقطاب الكربونية كثيرة الخلايا
	EN Dimensions IT Dimensioni FR Dimensions ES Dimensiones DE Abmessungen RU Размеры PT Dimensões NL Afmetingen SV Dimensioner AR الأبعاد		EN welding of HSS high strength steels IT saldatura di acciai ad alta resistenza HSS FR soudage des aciers à haute résistance HLE ES soldadura de aceros de alta resistencia HSS DE Schweißen von hochfesten HSS-Stählen RU сварки высокопрочных сталей HSS PT soldagem de aços de alta resistência HSS NL lassen van hoge sterkte staal HSS SV svetsning av höghållfasta stål HSS AR راجع إرجاع فولاد عالى المقاومة
	EN Weight IT Peso FR Poids ES Peso DE Gewicht RU Вес PT Peso NL Gewicht SV Vikt AR الوزن		EN Technology "made by" Telwin IT Tecnologia proprietaria Telwin FR Technologie de propriété Telwin ES Tecnología de propiedad Telwin DE Telwin Eigentumstechnologie RU Технология является собственностью Telwin PT Tecnologia proprietária Telwin NL Technologie eigenaar Telwin SV Teknologi som ägs av Telwin AR تقنية مملوكة لشركة Telwin
	EN Carry case: cardboard, plastic, aluminium IT Valigetta: cartone, plastica, alluminio FR Mallette: carton, plastique, aluminium ES Maleta: cartón, plástico, aluminio DE Koffer: Karton, Kunststoff, Aluminium RU Чемоданчик: картон, пластик, алюминий PT Estojo: cartão, plástico, alumínio NL Doos: karton, plastic, aluminium SV Väska: kartong, plast, aluminium AR حقيبة: ورق مقوى، بلاستيك، ألومنيوم		EN 4 roll wirefeeder IT Trainafilo 4 rulli FR Dévidoir de fil 4 rouleaux ES Alimentador de hilo 4 rollos DE 4 Räder Drahtvorschub RU Тяга 4 ролика PT Alimentador 4 rolos NL Tractie 4 rollen SV Dragare 4 rullar AR السحب على 4 اسطوانات
	EN Welding accessories IT Accessori di saldatura FR Accessoire de soudage ES Accesorios de soldadura DE Schweißzubehör RU Принадлежности для сварки PT Acessórios para soldadura NL Toebehoren voor het lassen SV Sveltilbehör AR كفايات اللحام		EN Sales quantity per multiple IT Quantità di vendita per multipli FR Quantité de vente pour multiples ES Cantidad de venta por múltiples DE Mehrfache Verkaufsmenge RU Количество продаж для множеств PT Quantidade de venda por múltiplos NL Verkoophoeveelheden per veelvouden SV Försäljning i flerpack AR كم المبيعات بمضاعفتها
<b>STEEL</b>	EN Steel IT Acciaio FR Acier ES Acero DE Stahl RU Нержавеющая сталь PT Aço NL Staal SV Stål AR الصلب		EN 2 6 10 ROLLS
<b>STAINLESS STEEL</b>	EN Stainless steel IT Acciaio inox FR Acier inox ES Acero inoxidable DE Rostfreier Stahl RU Нержавеющая сталь PT Aço inox NL Roesstijl staal SV Rostfritt stål AR الصلب الغير قابل للصدأ		
<b>GALVANIZED SHEET</b>	EN Galvanized steels IT Acciai galvanizzati FR Aciers galvanisés ES Aceros galvanizados DE Galvanisierter Stahl RU Гальванизированные стали PT Aços galvanizados NL Gegalvaniseerde stalen SV Galvaniserat stål AR الصلب المعالج بالتيار الكهربائي		

• The manufacturer does not accept any responsibility for any typing or printing errors in this catalogue. It also reserves the right to make any alterations or modifications deemed necessary at any time, without altering or interfering with the basic functions of the apparatus.

• La Società Produttrice declina ogni responsabilità per le possibili inesattezze contenute nel presente catalogo, imputabili ad errori di stampa o di trascrizione. Si riserva altresì il diritto di apportare, senza preavviso, ai propri prodotti quelle modifiche che ritenesse necessarie ed utili senza pregiudicare le caratteristiche di utilizzo.

• Le fabricant décline toute responsabilité pour les éventuelles inexactitudes contenues dans ce catalogue, dues à des erreurs d'impression ou de retranscription. Il se réserve en outre le droit d'apporter sans préavis toutes les modifications qu'il jugera utiles et nécessaires pour une amélioration de son produit, sans en modifier les caractéristiques d'utilisation.

• El fabricante declina toda responsabilidad en relación a las eventuales inexactitudes contenidas en este catálogo debidas a errores de imprenta o de transcripción. Se reserva también el derecho de aportar, sin aviso previo, las variaciones que considere útiles y necesarias a fin de mejorar la calidad de sus productos, sin modificar por ello las características de utilización de los mismos.

• Die Herstellerfirma übernimmt keinerlei Verantwortung für im vorliegenden Katalog möglicherweise enthaltene Ungenauigkeiten, die auf Druck- oder Übertragungsfehler zurückzuführen sind. Die Firma behält sich außerdem das Recht vor, jederzeit ohne Vorankündigung Änderungen an ihren Produkten anzubringen, sofern sie dies für notwendig erachtet und dadurch die Verwendungseigenschaften der Produkte nicht beeinträchtigt werden.

• Компания-производитель снимает с себя всякую ответственность за возможные неточности, содержащиеся в данном каталоге, явившиеся следствием ошибок при печати и переписывании. Компания оставляет за собой право, без предварительного извещения, вносить в собственные изделия модификации, которые сочтет необходимыми и полезными, не ухудшая эксплуатационные характеристики продукции.

# W

JOIN THE INNOVATION

[www.telwin.com](http://www.telwin.com)

[www.facebook.com/TelwinSpa](https://www.facebook.com/TelwinSpa)

[www.instagram.com/telwinspace](https://www.instagram.com/telwinspace)

[www.youtube.com/user/telwinspace](https://www.youtube.com/user/telwinspace)

[www.linkedin.com/company/telwinspace](https://www.linkedin.com/company/telwinspace)

**TELWIN<sup>®</sup>**  
JOIN THE INNOVATION

TELWIN spa  
Via della Tecnica, 3 - 36030 Villaverla (VI) Italy - Tel. +39 0445 858811