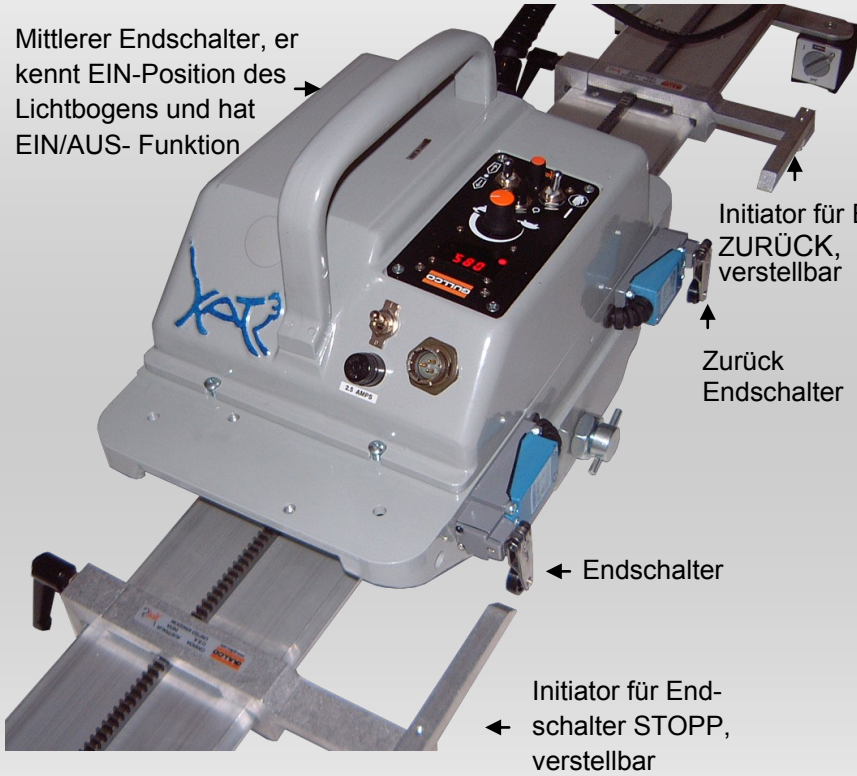


KAT-Traktor-System mit AUTO-WELD STEUERUNG

Mittlerer Endschalter, er kennt EIN-Position des Lichtbogens und hat EIN/AUS- Funktion



Initiator für Endschalter ZURÜCK, verstellbar

Zurück Endschalter

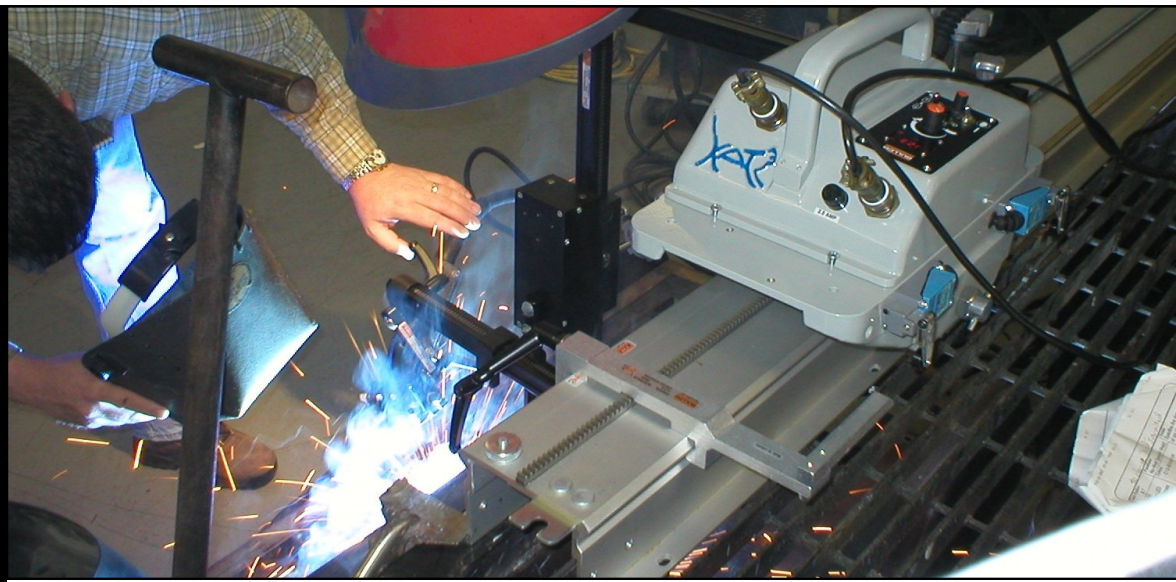
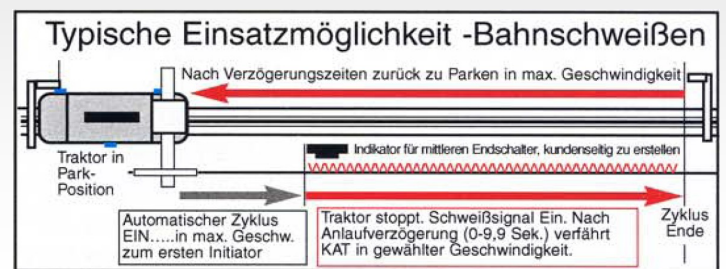
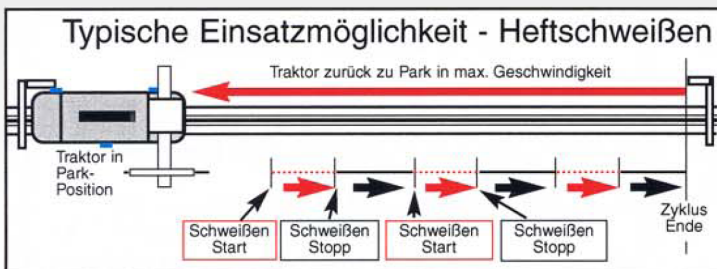
Endschalter

Initiator für Endschalter STOPP, verstellbar

MODEL GK-200-RLA
Für die starre Schiene

MODEL GK-200-FLA
Für die flexible Schiene

KAT AUTO-WELD Traktoren verfügen über eine Vielzahl von Möglichkeiten und Programme für wiederkehrende Vorgänge und das, in jeder Position. Die neue AUTO-WELD-Steuerung regelt über Wegmeßsystem und reagiert auf Endschaltsignale, die auf der Schiene frei eingestellt werden. Fahrtrichtung, Geschwindigkeit, und Länge der zu schweißenden Strecke werden mit der präzisen Zündposition und der Position des Schweiß-Endes abgestimmt. Die Kombination verschiedener Endschalterfunktionen erlauben das automatisieren von Schweißaufgaben. Die KAT AUTO-WELD Steuerung eignet sich für genaue Heftnahtschweißungen mit Parkraum für den Traktor. Die Kosten Ihrer Fertigung sinken, die Qualität und Genauigkeit Ihrer Produkte steigt.



Technische Daten

KAT Traktor / Autoweld
Bestehend aus:

Gullco Autoweld KAT-Traktor Systeme sind mit Schwerlast-Laufrollen ausgerüstet. Für präzisen Lauf sorgt das Tacho-Feedback-System und das, in jeder Position und unabhängig von Lasten, bis max. 45 kg. Die neue GSP-Steuerung basiert auf einer 24 volt Gleichspannung und verwendet einen Mikroprozessor zur Motorregelung durch Puls-Weiten-Modulation. Geschaltet wird das mittels Fahrtrichtungsschalter und viergängigem Poti für die Geschwindigkeitswahl. Die Anzeige erfolgt durch LED-Display in Zentimeter oder Zoll. Ein Drehwahlschalter mit 10 Stellungen erlaubt die Funktionseinstellung der Autoweld-Möglichkeiten (siehe Umseite). Anschlußspannung: 42 V~, 115 V~ oder 230 V~, bitte bei Bestellung – wie unten- spezifizieren.

Endschalter – drei Endschalter sind außen am Traktor montiert. Jeweils einer für Vor/Zurück und der Mittlere für die Position des Schweißbeggins und Lichtbogen Ein/ Aus.

Verstellbare Initiatoren – zur Montage auf starren oder flexible Gullco-Schienen. Der Initiator für den mittleren Endschalter ist kundenseitig zu stellen.

Zubehör:

Fernsteuergehäuse mit Steuerleitung und Blindplatte. Die KAT-Autoweld-Steuerung wird in das Fernsteuerungsgehäuse gebaut. *Details folgend.*

Bitte beachten: Gullco liefert auch Traktoren mit Pendeleinrichtungen und KAT Indexer. Fordern sie Ihre Prospekte von Gullco an.

AUTO-WELD STEUERUNG

Bietet Einstellungen

- Parkposition
- Verzögerter Anlauf nach Startsignal. Einstellbar von 0-9.9 Sek.
- Kraterfüllverzögerung, lässt den Lichtbogen EIN, nachdem der Traktor stoppt. Einstellbar von 0-9.9 Sek.
- Verzögerung Schweißende, einstellbar von 0-9.9 Sek.
- Schweißen EIN bei—vor, zurück oder vor und zurück
- Mittlerer Endschalter*: wird verwendet, um in Schnellfahrt zum Scheißen START zu verfahren.
- Heftnaht-Schweißen, EIN, elektronisches Wegmeßsystem. Eingabe in 0.1-99.9 Inkrementen in Zoll oder Zentimeter
- Heftnaht-Schweißen, Aus, elektronisches Wegmeßsystem. Eingabe in 0.1-99.9 Inkrementen in Zoll oder Zentimeter
- Automatische Rückfahrt des Traktors. Endschalter aktiv.
- Ständiges Vor-und zurückfahren des Traktors Endschalter aktiv.

*Betätigungshebel für mittleren Endschalter ist kundenseitig zu liefern



RIGID KAT AUTO-WELD

Modell	Geschwindigkeit
L	1,2 to 41 cm/min
M	2,5 to 83 cm/min
H	6,7 to 224 cm/min

Wählen Sie Ihren Geschwindigkeitsbereich und Anschlußspannung aus

Mögliche Eingangsspannung:	
Modell	Spannung
A	42 V
B	115 V
C	230 V

Fernsteuergehäuse

...Für Flex- und Rigid Autoweld - beinhaltet das Fernsteuergehäuse mit 0.8 m Steuerleitung. Alle Verbindungen sind bereits verdrahtet. Aus dem Autoweld KAT wird die GSP-Steuerung in das Fernsteuerungsgehäuse gebaut. Der KAT wird mit der Blindplatte abgedeckt. Diese Montage ist einfach und kundenseitig durchzuführen. Bei Bestellung ab Werk geschieht dies ohne Aufpreis.

FLEX KAT AUTO-WELD

Modell	Geschwindigkeit
L	2,0 to 65 cm/min
M	3,9 to 131 cm/min
H	10,6 to 353 cm/min

Wählen Sie Ihren Geschwindigkeitsbereich und Anschlußspannung aus

Mögliche Eingangsspannung:	
Modell	Spannung
A	42 V
B	115 V
C	230 V

KAT, MOGGY, KBM, KATBAK & SAM sind registrierte Warenzeichen von Gullco Enterprises Limited

Änderungen sind jederzeit möglich

Vertrieben durch:



GULLCO INTERNATIONAL LIMITED - CANADA
Phone: 905-953-4140 Fax: 905-953-4138 e-mail: sales@gullco.com

GULLCO INTERNATIONAL INC. - U.S.A
Phone: 440-439-8333 Fax: 440-439-3634 e-mail: ussales@gullco.com

GULLCO INTERNATIONAL (U.K.) LIMITED- EUROPE
Phone: +44 1257-253579 Fax: +44 1257-254629 e-mail: sales@gullco.co.uk

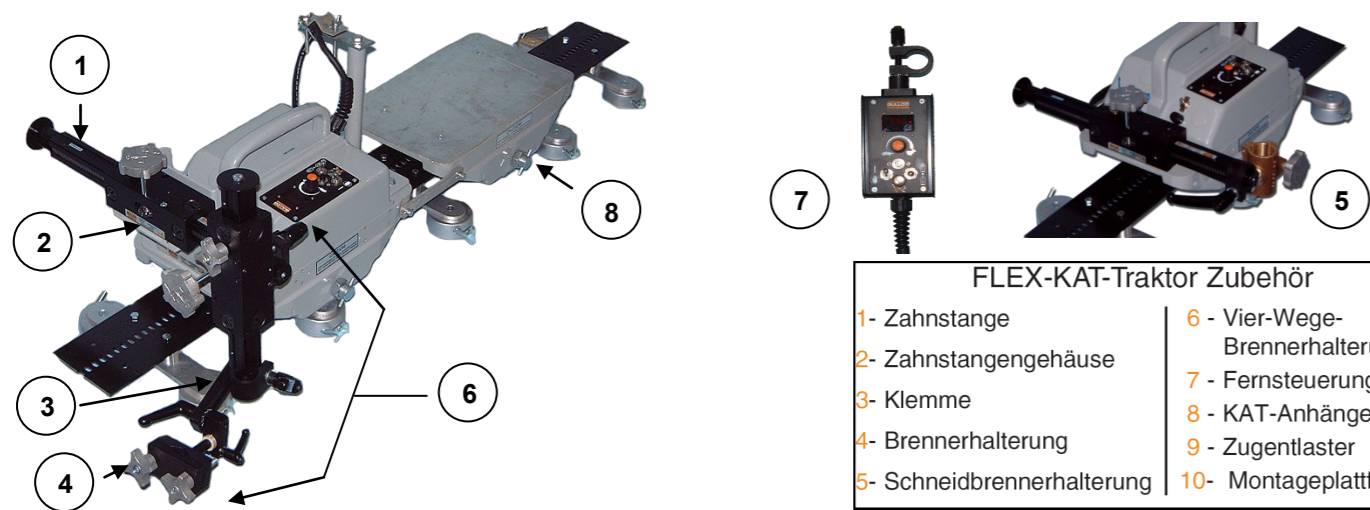
GULLCO INTERNATIONAL PTY LIMITED - AUSTRALIA
Phone: 61 (0) 7 5439-0701 Fax: 61 (0) 7 5439-0704 e-mail: ausales@gullco.com

GULLCO INTERNATIONAL LIMITED - INDIA
Phone: 91-20-65260382 Fax: 91-20-26836656 e-mail: india.io@gullco.com

GULLCO INTERNATIONAL SHANGHAI LIMITED- CHINA
Phone: +8621-50460341 Fax: +8621-50463554 e-mail: gsuntech@sh163.net

GULLCO INTERNATIONAL LIMITED- LATIN AMERICA
Phone: 55-11-9485-1336 e-mail: rogerio.macedo@gullco.com

STUCH GMBH & Co. KG SCWEISSTECHNIK - GERMANY
Phone: (02 03) 72 94 95 Fax: (02 03) 72 94 96 e-mail: info@stuch-schweisstechnik.de



- FLEX-KAT-Traktor Zubehör
- | | |
|----------------------------|--------------------------------|
| 1- Zahnstange | 6 - Vier-Wege-Brennerhalterung |
| 2- Zahnstangengehäuse | 7 - Fernsteuerung |
| 3- Klemme | 8 - KAT-Anhänger |
| 4- Brennerhalterung | 9 - Zugentlaster |
| 5- Schneidbrennerhalterung | 10- Montageplattform |

Flexible Schienen und Haltesysteme

Gullco Flexschienen wurden entwickelt und konstruiert, um das Gullco-Flex-KAT System aufzunehmen. Die flexible Schiene besteht aus speziell gehärtetem Federstahl. Sie eignet sich besonders dort, wo die Schiene der Werkstückkontur folgen muss. Rundungen von 1524 mm Innendurchmesser können mit Flexschienen ausgerüstet werden. Auf magnetischen

Werkstoffen empfehlen sich abhebelbare- oder schaltbare Magnethaltebrücken. Bei nicht magnetischem Werkstoff bieten sich Saugbrücken an. Weitere Einzelheiten finden Sie in der Broschüre

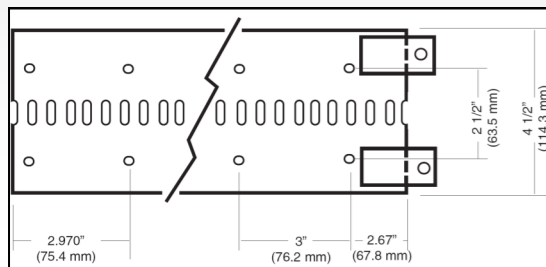
Magnetbrücken, abhebelbar oder umschaltbar



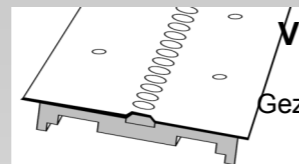
TR-09-01



Saugbrücken



Gewicht:
Heavy duty:
Modell GK-192-F-54-2
2.6 kg/m (1.75lbs/ft.)



Versteifung für Flexschiene
Gezogenes Profil zur Versteifung der Gullco-Flex-Schienen-sektion von 2438 mm Länge.



KAT FLEX-SCHIENE
Modell GK-192-F-54-2

Lieferbar in Sektionen von 2438 mm Länge, mit Schienenverbindern an beiden Enden, ergibt kleinst möglicher Kreis von 1524 mm Durchmesser (innen wie außen).
Flexschienen können beliebig aneinander gereiht werden.
Weitere Längen auf Anfrage

KAT, MOGGY, KBM, KATBAK & SAM sind registrierte Warenzeichen von Gullco Enterprises Limited

Änderungen sind jederzeit möglich

Vertreten durch

- GULLCO**
- GULLCO INTERNATIONAL LIMITED - CANADA**
Phone: 905-953-4140 Fax: 905-953-4138 e-mail: sales@gullco.com
- GULLCO INTERNATIONAL INC. - U.S.A**
Phone: 440-439-8333 Fax: 440-439-3634 e-mail: ussales@gullco.com
- GULLCO INTERNATIONAL (U.K.) LIMITED- EUROPE**
Phone: +44 1257-253579 Fax: +44 1257-254629 e-mail: sales@gullco.co.uk
- GULLCO INTERNATIONAL PTY LIMITED - AUSTRALIA**
Phone: 61 (0) 7 5439-0701 Fax: 61 (0) 7 5439-0704 e-mail: ausales@gullco.com
- GULLCO INTERNATIONAL LIMITED - INDIA**
Phone: 91-20-65260382 Fax: 91-20-26836656 e-mail: india.io@gullco.com
- GULLCO INTERNATIONAL SHANGHAI LIMITED- CHINA**
Phone: +8621-50460341 Fax: +8621-50463554 e-mail: gsuntech@sh163.net
- GULLCO INTERNATIONAL LIMITED- LATIN AMERICA**
Phone: 55-11-9485-1336 e-mail: rogerio.macedo@gullco.com
- STUCH GMBH & Co. KG SCWEISSTECHNIK - GERMANY**
Phone: (02 03) 72 94 95 Fax: (02 03) 72 94 96 e-mail: info@stuch-schweisstechnik.de

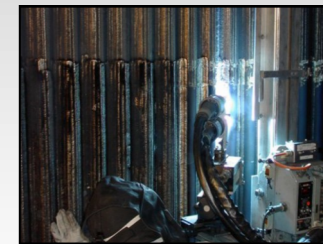
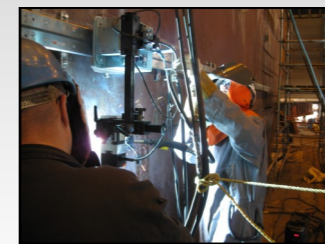
WWW.GULLCO.COM

FKAT-09-01-GER

KAT® FLEXIBLE SCHIENE TRAKTOR SYSTEM



KAT-Traktorsysteme für flexible Schienen sind weltweit erfolgreich im Einsatz von Schneid- und Schweißaufgaben. Der zuverlässige und stabile Traktor arbeitet in allen Positionen auf flexiblen Schienensystemen. Sie folgen Konturen, Oberflächen und Kurven. Gullco bietet eine große Palette von Geräten an, die mit FLEX-KAT... benannt sind und die Mechanisierung beim Schweißen und Schneiden erleichtern.

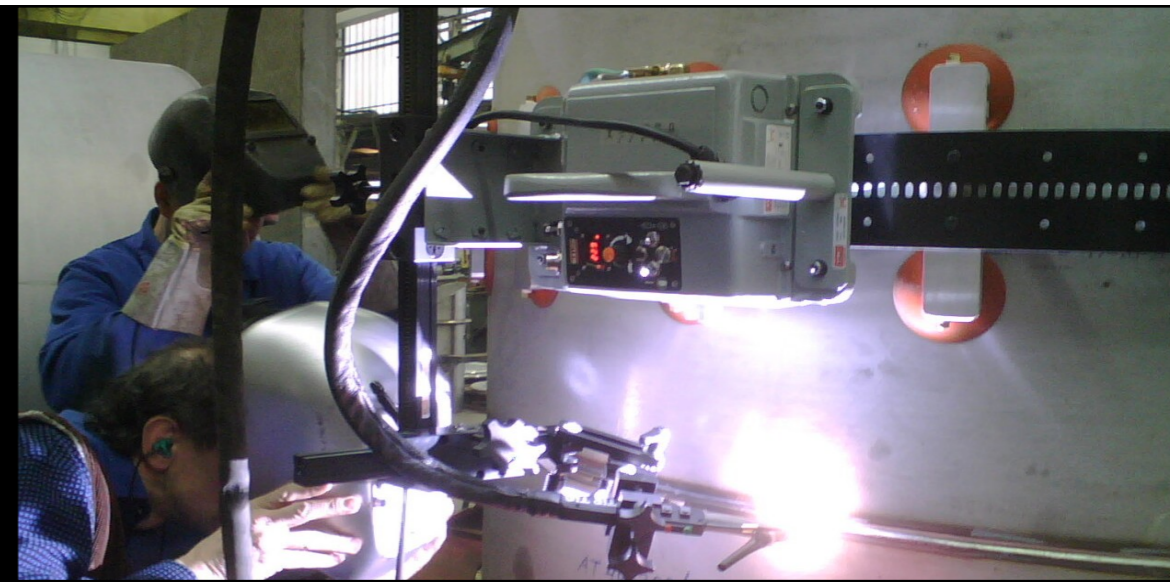


Zuverlässiges Konzept für bessere Qualität und Wirtschaftlichkeit beim Schweißen und Schneiden

PROGRAMMIERBAR – KLEINSPANNUNG – ZWANGSLAGE – REGELBAR



WELDING AND CUTTING AUTOMATION



GULLCO FLEX KAT SCHWEISSAUTOMATEN

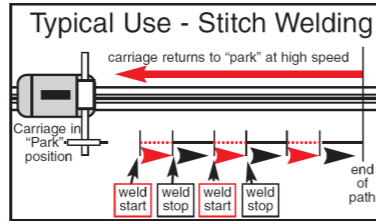
Flex-KAT von Gullco sind Traktorsysteme zur Mechanisierung von Ein- und Mehrkopfanwendungen beim Schweißen und Schneiden. Brenner zum Schweißen und/oder Schneiden werden vom Traktor entlang des Fahrweges bewegt, vorwärts und rückwärts, auf flexiblen Schienensektionen. Sein spielfreies Führungs- und Antriebssystem sind die Basis für fehlerfreie Arbeit. So geregelt und geführt, vom Start bis zum Ende der Naht, wird die Brennerbewegung präzise und reproduzierbar. Zugänglichkeit, Hitze oder sonstige Einflüsse von außen bzw. vom Bediener werden vom KAT-Traktor täglich gemeistert.

Diese Traktoren wurden für Arbeiten an gerundeten Oberflächen entwickelt, da die Schienen sich der Werkstückform und der Werkstückgeometrie anpassen. Die spielfreie Traktorführung und der direkte Antrieb gewährleisten die Einsätze in allen Positionen. Der Traktor kann an jeder beliebigen Stelle von der Schiene genommen werden. Der Antrieb des Traktors erfolgt durch einen Permanentmagnetmotor über ein Winkelgetriebe.



AUTO-WELD Flex KAT-Traktor

Der AUTO-WELD Flex KAT-Traktor erlaubt eine erweiterte Einsatzmöglichkeit der KAT-Reihe bei Auftrag- und Claddingeinsätzen. Die GSP-Regelung überwacht Fahrtrichtung, Geschwindigkeit und Fahrweg und synchronisiert diese Daten mit dem genauen Lichtbogenstart- und Stopp. Bohrungen für das AUTO-WELD-Zubehör sind

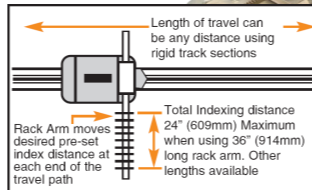
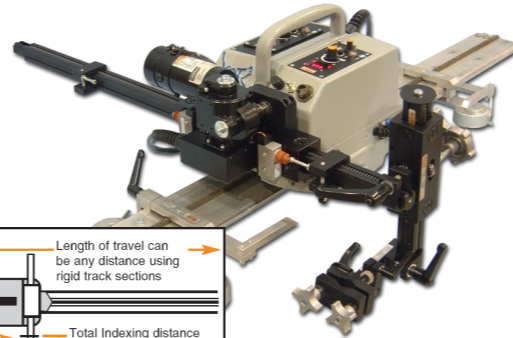


vorgesehen. Diese Maschine bietet sich als idealer Heftnaht- und Längsträgerschweißtraktor an. Für kleines Geld erzielen Sie größtmögliche

A

INDEXER & Flex KAT-Traktor

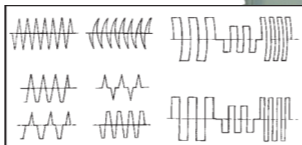
Der Indexer Flex KAT arbeitet mit der GSP-Regelung und kombiniert die Steuerung der Längsrichtung mit den EIN/AUS-Befehlen und der Brennersetzung (Index) jeweils am Ende des Pfades. Dies automatisiert Auftragschweißungen und Flammgespritzungen komplett. Am Ende jeder Hin- und Herfahrt stoppt der Traktor, ändert seine Richtung und versetzt (indext) gleichzeitig den Brenner. Zum Programm gehört die Option, Lichtbogen EIN/AUS während Versatz. Bohrungen für Indexer-Zubehör sind vorgesehen.



I

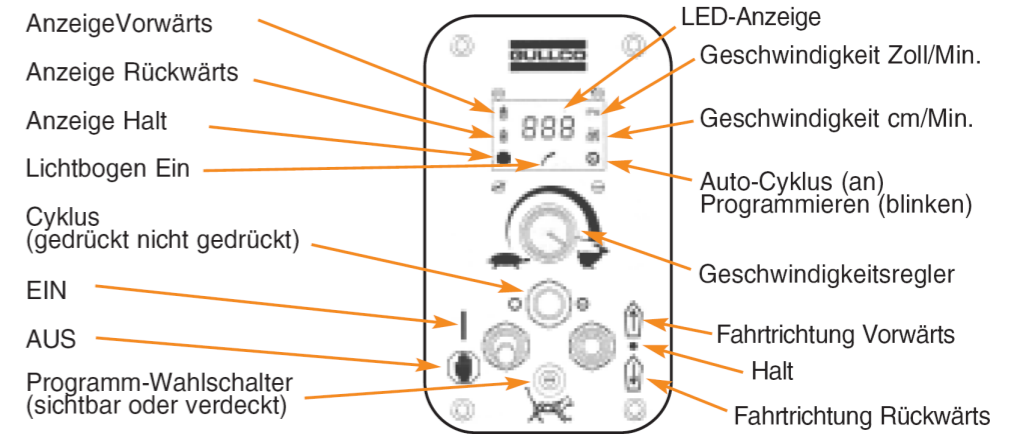
KAT-COMBO Traktor mit Pendelautomat

Diese Flex-KAT-COMBO vereint die präzise Traktoreigenschaft mit einem einmaligen Pendel/Oszillierautomaten. Nahezu alle Pendelmuster können erreicht werden. Die Steuerung des Traktors und des Pendelautomaten geschieht durch die Gullco GSP-Regeleinheit. Hier werden Pendelgeschwindigkeit, Verweil- und/oder Verfahrzeiten sowie die Lichtbogenverzögerung vorgewählt. Programmierte Verweilzeiten bleiben bestehen, auch wenn zeitweise ohne Verweilung gearbeitet wird. Der Pendelkopf ist eine separate Einheit und kann so montiert werden, dass nahezu beliebige Pendelformen entstehen können (seitlich in unterschiedlichen Winkeln montiert, ideal für Zwangslagenschweißungen).



O

Die Gullco Standard Plattform (GSP) bietet Schalter auf für: VOR/HALT/ZURÜCK, EIN/AUS, HAND/AUTOMATIK und Dreh-Encoder als Wahlschalter für mögliche inkrementale / dekrementale Schritte und die Geschwindigkeit. Diese 24 V Gs Mikroprozessorsteuerung ermöglicht eine Vielzahl von Steuervarianten wie Indexer, Pendel-COMBO und Auto-Weld-Traktor. Alle Befehle werden zentral von der GSP-Steuerung verwaltet. Genauigkeit, Sicherheit und Zuverlässigkeit sind so gewährleistet.

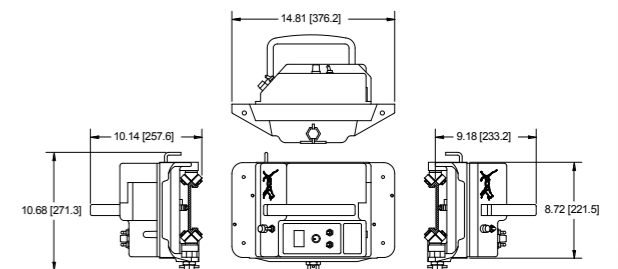


Wählen Sie Ihren KAT aus, so wie Sie in benötigen...

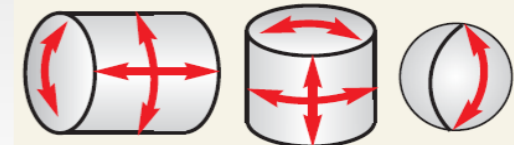
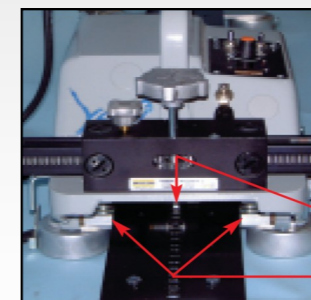
GK-200- [] [] [] - []

Geschwindigkeiten		Anschluss-Spannung	
MODELL	Bereiche	MODELL	Spannung (Vs)
FL	2 to 65.4 cm/min	A	42 V
FM	3.9 to 131 cm/min	B	115 V
FH	10.6 to 353 cm/min	C	230 V

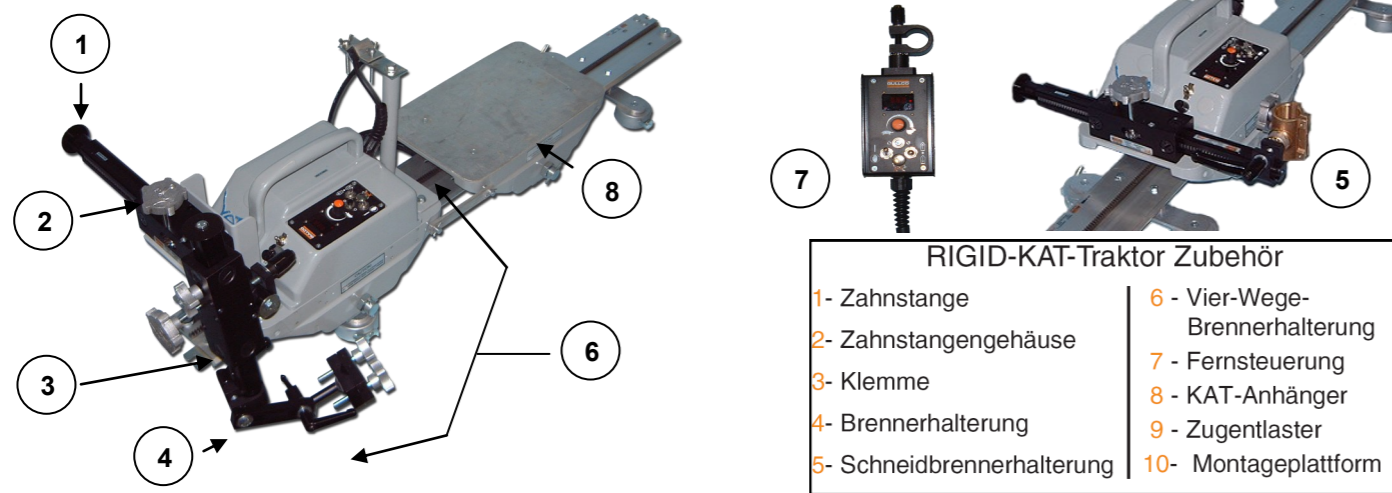
Technische Daten
Gewicht: 13 kg (29lbs.)
Tragkraft, senkrecht: 45kg (100lbs.)
Antrieb: 24 V Gs
Permanentmagnetmotor
Zuleitung: 42, 115 oder 230 V, 50/60 Hz., 200 Watt
 Nach CE und C.S.A.



Spielfreier Antrieb und Führung ermöglichen den Einsatz in allen Positionen, auch Überkopf. Präzises Antriebssystem



Die Führungsrollen sind schwenkbar und greifen um die Schiene...halten in allen Positionen



- RIGID-KAT-Traktor Zubehör**
- | | |
|----------------------------|--------------------------------|
| 1- Zahnstange | 6 - Vier-Wege-Brennerhalterung |
| 2- Zahnstangengehäuse | 7 - Fernsteuerung |
| 3- Klemme | 8 - KAT-Anhänger |
| 4- Brennerhalterung | 9 - Zugentlaster |
| 5- Schneidbrennerhalterung | 10- Montageplattform |

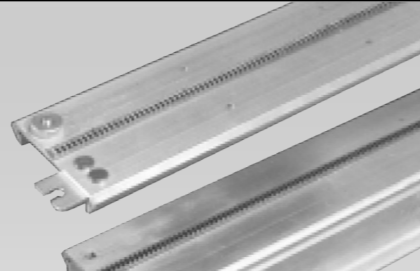
KAT® STARRE SCHIENE TRAKTOR SYSTEM



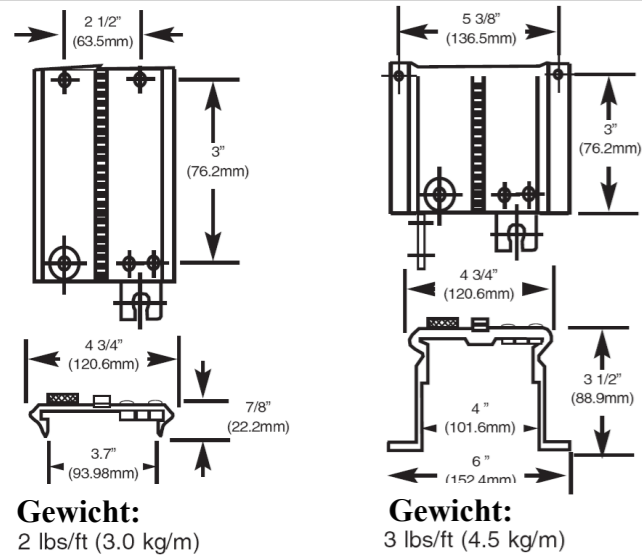
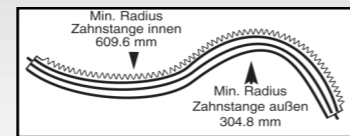
KAT-Traktorsysteme für starre Schienen sind weltweit erfolgreich im Einsatz von Schneid- und Schweißaufgaben. Der zuverlässige und stabile Traktor arbeitet in allen Positionen an starren Schienensystemen. Diese Schienen können eben oder geformt eingesetzt werden. So gewalzt, folgen sie Konturen und Kurven. Gullco bietet eine große Palette Geräte an, die mit RIGID-KAT... benannt sind und die Mechanisierung beim Schweißen und Schneiden erleichtern.

Starre Schienensysteme

Die starren Schienensysteme von Gullco werden aus präzise gezogenem Aluminium hergestellt. Die Zahnstange aus Stahl ist sicher befestigt. Die Verbinder am Anfang und am Ende jeder Schienensektion ermöglichen beliebig viele stoßfreie Schienenverbindungen. Die Schienen sind 1,2 m oder 2,4 m oder 3,05 m lang, sie sind formbar. Die selbst tragenden Schienen eignen sich für alle eben verlaufenden Aufgaben. Die Sektionen sind je 1,5 m oder 3,05 m lang. Auf magnetischen Werkstoffen empfehlen sich abhebbare- oder schaltbare Magnethaltebrücken. Auf nicht magnetischem Werkstoff bieten sich Saugbrücken an. Weitere Einzelheiten finden Sie in der Broschüre TR-09-01



Gerundete starre Schienen
Gullco rundet starre Schienen gemäß Ihren Angaben. Bitte anfragen.



Schienenbefestigungen

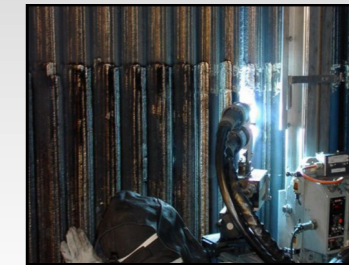


Magnetbrücken, abhebbelbar oder umschaltbar

Saugbrücken



Schnellspannsystem für gerundete Schienen



Zuverlässiges Konzept für bessere Qualität und Wirtschaftlichkeit beim Schweißen und Schneiden

PROGRAMMIERBAR – KLEINSPANNUNG – ZWANGSLAGE – REGELBAR

KAT, MOGGY, KBM, KATBAK & SAM sind registrierte Warenzeichen von Gullco Enterprises Limited

Änderungen sind jederzeit möglich

Vertrieben durch:

GULLCO		
GULLCO INTERNATIONAL LIMITED - CANADA		
Phone: 905-953-4140	Fax: 905-953-4138	e-mail: sales@gullco.com
GULLCO INTERNATIONAL INC. - U.S.A		
Phone: 440-439-8333	Fax: 440-439-3634	e-mail: ussales@gullco.com
GULLCO INTERNATIONAL (U.K.) LIMITED- EUROPE		
Phone: +44 1257-253579	Fax: +44 1257-254629	e-mail: sales@gullco.co.uk
GULLCO INTERNATIONAL PTY LIMITED - AUSTRALIA		
Phone: 61 (0) 7 5439-0701	Fax: 61 (0) 7 5439-0704	e-mail: ausales@gullco.com
GULLCO INTERNATIONAL LIMITED - INDIA		
Phone: 91-20-65260382	Fax: 91-20-26836656	e-mail: india.lo@gullco.com
GULLCO INTERNATIONAL SHANGHAI LIMITED- CHINA		
Phone: +8621-50460341	Fax: +8621-50463554	e-mail: gsuntech@sh163.net
GULLCO INTERNATIONAL LIMITED- LATIN AMERICA		
Phone: 55-11-9485-1336	e-mail: rogerio.macedo@gullco.com	
STUCH GMBH & Co. KG SCWEISSTECHNIK - GERMANY		
Phone: (02 03) 72 94 95	Fax: (02 03) 72 94 96	e-mail: info@stuch-schweisstechnik.de

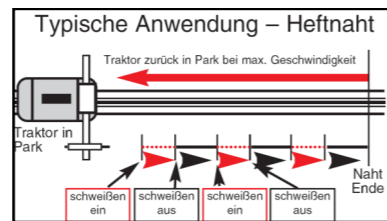


GULLCO RIGID KAT SCHWEISSAUTOMATEN

Rigid-KAT von Gullco sind Traktorsysteme zur Mechanisierung von Ein- und Mehrkopfanwendungen beim Schweißen und Schneiden. Brenner zum Schweißen und/oder Schneiden werden vom Traktor entlang des Fahrweges bewegt, vorwärts und rückwärts, auf standard- oder selbst tragenden Schienensektionen. Das spielfreie Führungs- und Antriebssystem ist die Basis für fehlerfreie Arbeiten. So geregelt und geführt, vom Start bis zum Ende der Naht, wird die Brennerbewegung präzise und reproduzierbar. Zugänglichkeit, Hitze oder sonstige Einflüsse von außen bzw. vom Bediener werden vom KAT-Traktor täglich gemeistert. Diese Traktoren wurden für Arbeiten an ebenen und gerundeten Oberflächen entwickelt, entsprechend der Schienenform, die der Werkstückgeometrie folgt. Die spielfreie Traktorführung und der direkte Antrieb gewährleisten die Einsätze in allen Positionen. Der Traktor kann an jeder beliebigen Stelle von der Schiene genommen werden. Der Antrieb des Traktors erfolgt durch einen Permanentmagnetmotor über ein Winkelgetriebe.

AUTO-WELD Rigid KAT-Traktor

Der AUTO-WELD KAT-Traktor bietet Einsatzmöglichkeiten der KAT-Reihe bei Auftrag- und Claddingeinsätzen. Die GSP-Regelung überwacht Fahrtrichtung, Geschwindigkeit, Fahrweg und synchronisiert diese Daten mit dem genauen Lichtbogenstart- und Stopp. Bohrungen für das AUTO-WELD-Zubehör sind vorgesehen. Diese Maschine bietet sich als idealer Heftnaht- und Längsträgerschweißtraktor an. Für kleines

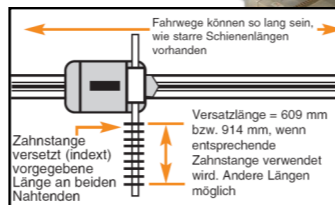
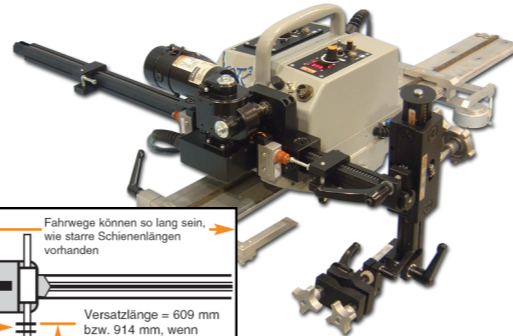


Geld erzielen Sie größtmögliche Mechanisierung und Wirtschaftlichkeit bei bester Nahtqualität.

A

INDEXER & Rigid KAT-Traktor

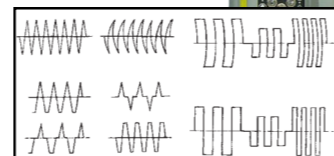
Der Indexer KAT arbeitet mit der GSP Regelung und kombiniert die Steuerung der Längsrichtung mit den EIN/AUS-Befehlen und der Brennerversetzung (Index) jeweils am Ende des Pfades. Dies automatisiert Auftragschweißungen und Flammstrahlungen. Am Ende jeder Hin- und Herfahrt stoppt der Traktor, ändert seine Richtung und versetzt (indext) gleichzeitig den Brenner. Zum Programm gehört die Option, Lichtbogen EIN/AUS während Versatz. Bohrungen für das Indexer-Zubehör sind vorgesehen.



I

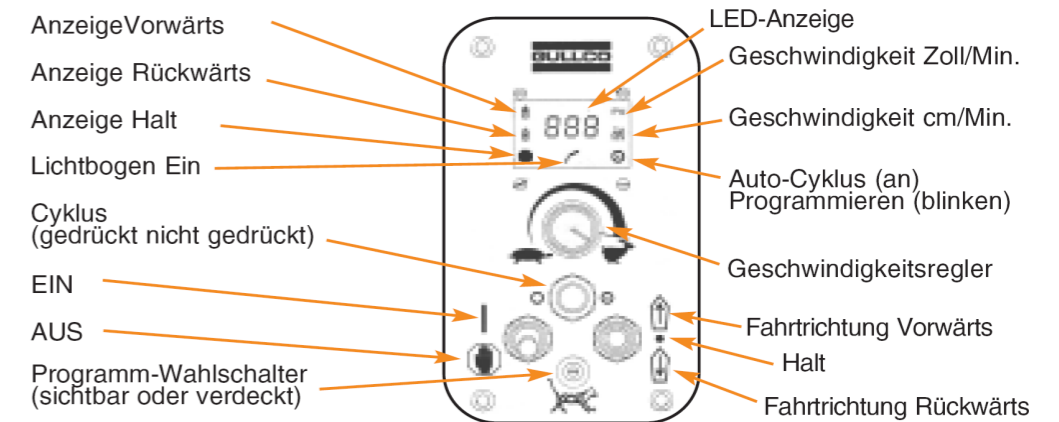
KAT-COMBO Rigid, Traktor mit Pendelautomat

Diese KAT-COMBO vereint die präzise Traktoreigenschaft mit einem einmaligen Pendel/Oszillierautomaten. Nahezu alle Pendelmuster können erreicht werden. Die Steuerung des Traktors und des Pendelautomaten geschieht durch die Gullco GSP-Regeleinheit. Hier werden Pendelgeschwindigkeit, Verweilzeit und/oder Fahrzeit sowie die Lichtbogenverzögerung vorgewählt. Programmierte Verweilzeiten bleiben bestehen, auch wenn zeitweise ohne Verweilung gearbeitet wird. Der Pendelkopf ist eine separate Einheit und kann so montiert werden, dass nahezu beliebige Pendelformen entstehen können (seitlich in unterschiedlichen Winkeln montiert, ideal für Zwangslagenschweißungen).



O

Die Gullco Standard Plattform (GSP) bietet Schalter auf für: VOR/HALT/ZURÜCK, EIN/AUS, HAND/AUTOMATIK und Dreh-Encoder als Wahlschalter für mögliche inkrementale / dekrementale Schritte und die Geschwindigkeit. Diese 24 V Gs Mikroprozessorsteuerung ermöglicht eine Vielzahl von Steuervarianten wie Indexer, Pendel-COMBO und Auto-Weld-Traktor. Alle Befehle werden zentral von der GSP-Steuerung verwaltet. Genauigkeit, Sicherheit und Zuverlässigkeit sind so gewährleistet.

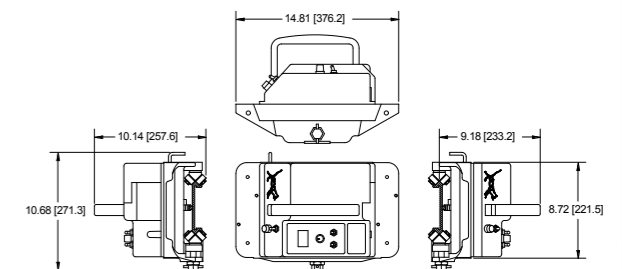


Wählen Sie Ihren KAT aus, so wie Sie in benötigen...

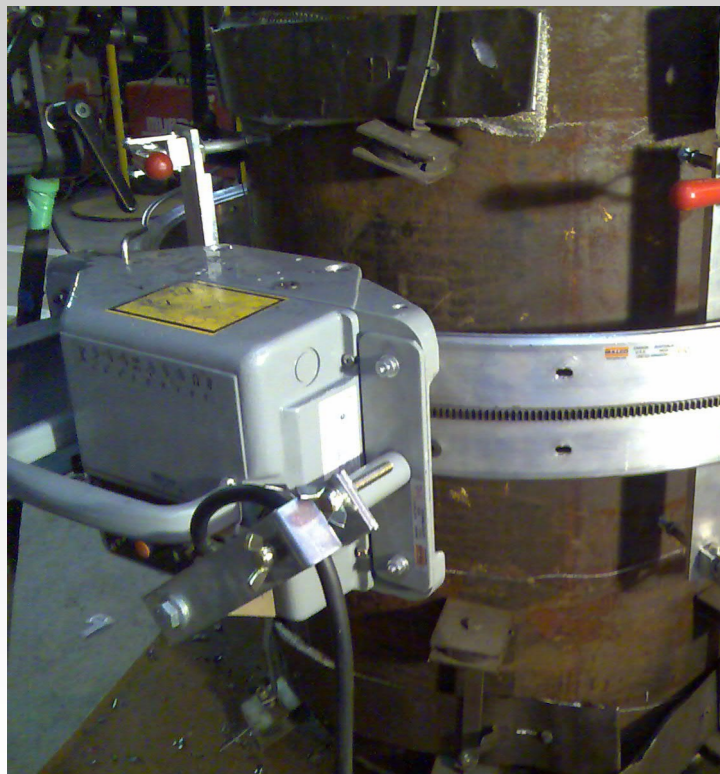
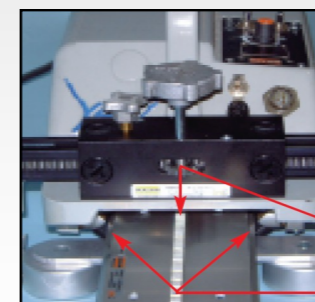
GK-200- [] - []

Geschwindigkeiten		Anschluss-Spannung	
MODELL	Bereiche	MODELL	Spannung (Vs)
RL	1.2 to 41.6 cm/min	A	42 V
RM	2.5 to 83.1 cm/min	B	115 V
RH	6.7 to 224 cm/min	C	230 V

Technische Daten
Gewicht: 13 kg (29lbs.)
Tragkraft, senkrecht: 45kg (100lbs.)
Antrieb: 24 V Gs
Permanentmagnetmotor
Zuleitung: 42, 115 oder 230 V, 50/60 Hz., 200 Watt
 Nach CE und C.S.A.



Spielfreier Antrieb und Führung ermöglichen den Einsatz in allen Positionen, auch Überkopf





KAT® STARRE SCHIENE UND FLEX-SCHIENE

FLEXIBLE
SCHIENE

STARRE
SCHIENE



SELBSTTRAGENDE
SCHIENEN



VAKUUM SAUGER
ALS SCHIENENBEFESTIGUNG



RUNDE UND
QUADRATISCHE
MAGNETHALTERUNGEN

Schienebefestigung für jedes Material

SCHIENENBEFESTIGUNGEN UND ZUBEHÖR ZUR MECHANISIERUNG BEIM SCHWEISSEN UND SCHNEIDEN

KAT® SCHIENENSEKTIONEN

STANDARD SCHIENE

SELBSTTRAGENDE SCHIENE

FLEX-SCHIENE

GEWICHT
2725 g/m

GEWICHT
4090 g/m

GEWICHT
Spezial Extra Flex
GK-92 F 054 1
1950 g/m

MAGNETBRÜCKEN

RUNDMAGNETE

ABMESSUNGEN

	STARR		SELBSTAUSRICHTEND	
	in.	mm.	in.	mm.
L	10 3/4	273	10 3/4	273
H	2 7/8	73	3 5/16	81

HALTEBRÜCKE MIT STAHLFÜßEN (für oben)

L	10 3/4	273	10 3/4	273
H	2 7/8	73	3 5/16	81

ABSCHALTBARE MAGNETE

RUNDMAGNETE

ABMESSUNGEN

	RIGID	
	in.	mm.
L	9 3/8	228.6
H	3 1/8	76.2

EINZELTEILE (FÜR OBEN)

MAGNETE

TRAGBLECH
GK 185 038

DISTANZSTÜCK
GK 163 200

HALTERUNGEN

FÜR RUND STANDARD
GK-166-005

FÜR ABSCHALTBAR STANDARD
GK-165-410

RUND AUSRICHTEND
GK 160 068

ABSCHALTBAR AUSRICHTEND
GK 190 087

** Weitere Abmessungen auf Anfrage*

Schnellspanner für Ringsystem aus geformten starren Schienen

	WÄHLE	WÄHLE
A	GK 190 740	GK 190 740
B	GK 190 740	Schnellspanner
C	GK 190 740	Schnellspanner
D	GK 190 740	Schnellspanner
E	GK 190 740	Schnellspanner
F	GK 190 740	Schnellspanner

BEFESTIGUNGEN UND HALTERUNGEN

VAKUUM BEFESTIGUNGEN

SCHWENKBARE SCHIENENBEFESTIGUNG

SCHIENENHALTER

KAT® FLEXSCHIENENVERSTEIFUNG

Kat, Moggy, Sam & KATBAG sind registrierte Warenzeichen von Gullco International Enterprises Ltd.

Vertrieben durch:

www.gullco.com

TR-11-01-GER

ÄNDERUNGEN SIND JEDERZEIT MÖGLICH

GULLCO

CANADA - GULLCO INTERNATIONAL LIMITED
Phone: 305-853-4142 Fax: 305-853-4138 e-mail: sales@gullco.com

U.S.A. - GULLCO INTERNATIONAL INC.
Phone: 440-435-8333 Fax: 440-439-3834 e-mail: ussales@gullco.com

EUROPE - GULLCO INTERNATIONAL (U.K.) LIMITED
Phone: 144 1257 263579 Fax: 144 1257 264629 e-mail: usales@gullco.com

AUSTRALIA - GULLCO INTERNATIONAL PTY LIMITED
Phone: 61 (0)7 3346 5515 Fax: 61 (0)7 3346 5510 e-mail: ausales@gullco.com

INDIA - GULLCO INTERNATIONAL INDIA PVT LIMITED
Phone: 91-20-8526-0282 Fax: 91-20-2582-6556 e-mail: india.io@gullco.com

CHINA - GULLCO INTERNATIONAL SHANGHAI LIMITED
Phone: +8621-55480341 Fax: +8621-50483554 e-mail: c.zhong@gullco.com

SINGAPORE - GULLCO INTERNATIONAL LIMITED
Phone: +65-6385-4468 e-mail: benny.lim@gullco.com

LATIN AMERICA - GULLCO INTERNATIONAL LIMITED
Phone: 55-11-98485-1336 e-mail: rogerito.macedo@gullco.com

Stuch GmbH & Co. KG Schweißtechnik - GERMANY
Phone: (02 03) 72 84 55 Fax: (02 03) 72 84 58 e-mail: info@stuch-schweisstechnik.de

GULLCO

SCHWEISSEN UND SCHNEIDEN



GULLCO STARRE SCHIENEN

KAT® Schienensysteme werden in Standard- und selbsttragender Ausführung gefertigt... jeweils für bestimmte Anwendungen bei höchstem Qualitätsmaßstab. Nachstehend die wichtigsten Eigenschaften:

PRÄZISIONSPROFIL AUS ALUMINIUM
Lösungswärmebehandlung und künstliche Alterung gewährleisten beste mechanische Gütewerte und Korrosionsbeständigkeit. Die Schienen sind leicht, aber stark. Die Standard-schiene ist dazu noch verformbar, wie Ihre Kontur es verlangt.

ZAHNSCHIENE AUS STAHL
Sicher an der Schiene angebracht, bildet sie die Basis für einen gleichmäßigen, spielarmen Antrieb. Diese Zahnschiene trägt den KAT®-Traktor und seine Last auch in der Senkrechten.

UNIVERSALE ENDVERBINDER
Verbinden jede Schienenektion präzise miteinander. Weil die Konstruktion symmetrisch ist, passt jedes Ende zusammen, sogar selbsttragende und Standardschienen können verbunden werden.

SCHNELL und EINFACH VERBINDEN
Schwalbenschwanzführung und konische Spezialschraube machen die Schienenverbindung zum Kinderspiel. Es dauert nur so lange, bis die Rändelmutter festgezogen ist.

MONTAGE mit SYSTEM
Der starren Schiene haben einen Lochabstand von 152,4 mm (6"), damit Befestigungsbrücken/Halterungen systematisch und leicht zu montieren sind.

STANDARD STARRE SCHIENE

Das Schienensystem für den Gullco-Traktor GK-191. Schienenektionen werden in drei Standardlängen geliefert: 1200 mm, 2400 mm und 3050 mm, jeweils mit Zahnstange und Verbinder. Standard Schienen sind verformbar (siehe gegenüberliegende Seite).

MODELL	LÄNGE	MODELL	LÄNGE
GK-165-052	48" (1219 mm)	GK-165-052-1	96" (2438 mm)
GK-165-054	120" (3048 mm)		

lieferbar bis 6096 mm als Sonderlänge

SELBSTTRAGENDESCHIENENSEKTION Für Gullco Traktoren GK-191, die stets in einer Ebene verfahren und wo große Steifigkeit erforderlich ist. Längen: 1524 mm und 3048 mm, jeweils mit Zahnstange und Verbindern. Zu diesen Schienenektionen liefert Gullco passende Versteifungselemente

MODELL	LÄNGE	MODELL	LÄNGE
GK-166-258	60" (1524 mm)	GK-166-260	120" (3048 mm)

lieferbar bis 6096 mm als Sonderlänge

Geförnte Standard KAT® Schienen
Diese Info ist für Kunden, die starre Standard-Gullco Schienen der gewünschten Kontur selbst verformen möchten.

Track-Datum ist das AD-Maß
(Außendurchmesser des Werkstückes)

Verzahnung außen: Min. Radius => 305 mm

Verzahnung innen: Min. Radius => 610 mm

Jeweils festlegen: Verzahnung außen oder innen

Aus einer geförnten Schienenektion ergeben sich 914 mm bzw. 2133 mm Kurvenmaße. Das resultiert aus dem Verschnitt beim Biegen am Anfang und Ende jeder Sektion.

Zum Radius des Schienenkreises muss das Maß der Schienenbefestigungen addiert werden. Das ist bei manchen Magnetbrücken 73 mm im Radius, mindestens jedoch 38 mm (bei alternativer Schienenbefestigung).

KAT® geförnte Schienenektionen können mit den Standard-Schienenbefestigungen (Magnetbrücken, Brücken mit Heftleisen, Vakuumsaugern etc.) fixiert werden, oder mit kundenseitigen Feststellern.

KAT® Sektionen, zu Ringen verformt lassen sich auch so verformen, dass sie wirken wie die selbsttragenden Schienen. Das empfindet sich bei Rohrschneidsystemen, die stets am gleichen Durchmesser eingesetzt werden.



GULLCO KAT® FLEXSCHIENEN



Gullco Flexschienen dienen zur Aufnahme der Gullco Flex-KAT®-Traktorsysteme (siehe Abb. links). Flexschienen sind aus behandeltem Federstahl. Daher passen sie sich leicht der Wekstück-Kontur an. Es lässt sich ein geschlossener Kreis von 1524 mm Durchmesser erreichen.



VERSTEIFUNGSSCHIENE Für Flexsystem

VERSTEIFT DIE FLEXSCHIENE FÜR EINSÄTZE
AUF EBENEN FLÄCHEN

Modell GK-192-F-57

Versteifungsschiene aus gezogenem Aluminium, für Flexschienensegmente, Länge: 2438 mm



KAT® FLEXSCHIENE Modell GK-192-F-54-2

Verfügt über ausreichend Steifigkeit, um die Anzahl der Schienenbefestigungsbrücken klein zu halten. Lieferbar in Längen zu 2438 mm (kürzere Segmente auf Anfrage). Mit Stoßverschlüssen an beiden Enden ist ein kleinster Kreis von 1524 mm ø (innen und außen) möglich.

*weitere Längen auf Anfrage

SCHIENENBEFESTIGUNGEN


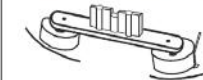
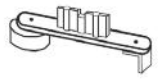

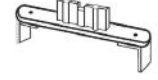
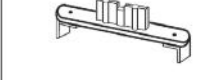
Die Abbildung zeigt runde und quadratische Magnetbrücken, die sowohl zur Montage von Standard als auch von Flexschienen an magnetischen Werkstoffen dienen. Zur Schienenbefestigung an nicht magnetischen Werkstoffen bieten sich u.a. Gullco's Vakuum-System (siehe eigene Broschüre) an.

MAGNETBRÜCKE mit abhebbaren Rundmagneten, 45 kg Zugkraft pro Magnet

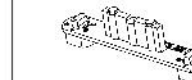
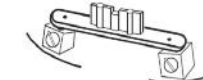

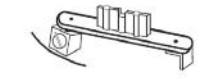

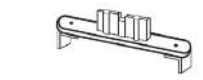
MAGNETBRÜCKE mit abschaltbaren Permanentmagneten, 34 kg selbstausrichtend lieferbar

HALTEBRÜCKE wird mit Magnetbrücken kombiniert eingesetzt. Die Distanzwinkel werden am Werkstück angeheftet und bieten somit für die gesamte KAT®-Installation größtmögliche Sicherheit. Die Maße der Stahlfüße (auch in Edelstahl und Aluminium lieferbar) entsprechen denen der Magnetbrücken und erlauben so den kombinierten Einsatz.

RUNDMAGNETE BEISPIELE

STARR	SELBST AUSRICHTEND
 MODEL GK-165-138	 MODEL GK-165-128
 MODEL GK-192-406	 MODEL GK-190-129
 MODEL GK-192-407 gleiche Bauhöhe wie oben	 MODEL GK-190-128 gleiche Bauhöhe wie oben

ABSCHALTBARE MAGNETE BEISPIELE

STARR	SELBST AUSRICHTEND
 MODEL GK-165-215	 MODEL GK-165-125
 MODEL GK-165-219	 MODEL GK-190-127
 MODEL GK-165-217 gleiche Bauhöhe wie oben	 MODEL GK-190-126 gleiche Bauhöhe wie oben

KAT®-SAUGER- SYSTEM ZUR SCHIENENBE- FESTIGUN

...bietet sich bei nicht magnetischen Werkstoffen an.

KAT VACUUM TRACK MOUNTING SYSTEMS

Holds track in position on non-ferrous and ferrous materials.

LOTRECHTE SCHIENENBEFESTIGUNG Modell GK-190-046

Standard od. Flex Mit Bohrungen, passend zur Senkrechtmontage aller Gullco Schienenbefestigungen, für gerade und geförnte starre Schienen und für Flex-Schienen

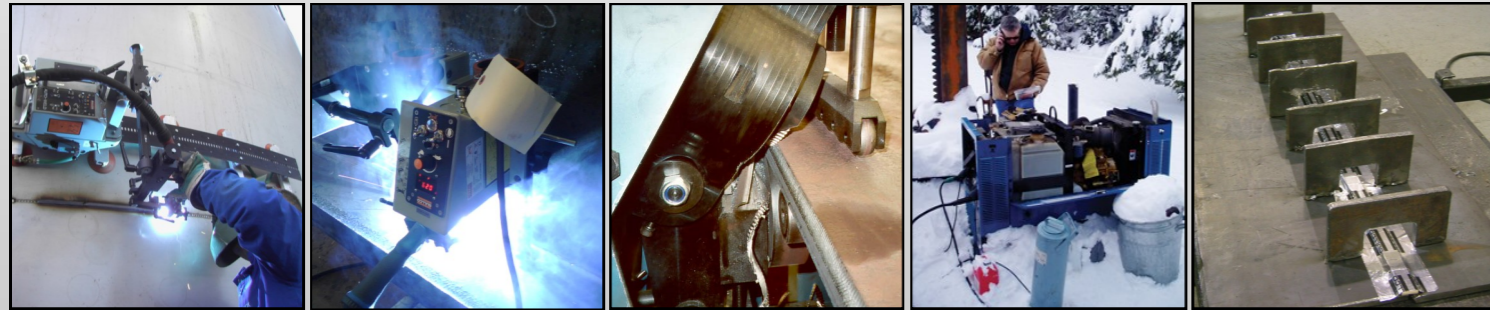
SCHWENKBARE SCHIENENBEFESTIGUNG Modell GK-190-110

Für die Flexschienen-Montage bei Schweißungen an kugelförmigen Werkstücken



FÜHREND BEI DER ENTWICKLUNG, HERSTELLUNG UND IIM VERTRIEB VON AUTOMATISIERTEN SYSTEMEN FÜRS SCHWEISSEN & SCHNEIDEN

**KOSTEN SENKEN, BESSERE QUALITÄT UND
GRÖßERE EFFEKTIVITÄT..... BELEGEN DIESE
GULLCO PRODUKTE**



KAT SYTEME

- Pendelautomaten
- Brenner Versatz Einrichtungen
- KAT Traktorsysteme, programmierbar für flexible- und starre Schienen
- Nahtsteuersysteme
- Portalanlagen
- Kreisschneide-Systeme

MOGGY

- Schienenloses Kehlnahtschweißen
- Heftnaht-Steuerung
- Pendel-Steuerung
- Verfährt auf 180 mm langen V-Schienen

HILFSMITTEL

- Kantenfräser
- Drehtische
- Dreibackenfutter
- Kamel-Rollenbock-Drehvorrichtungen

ÖFEN

- Pulver Rücktrocknung
- Pulver Warmhaltung
- Pulvertrichter
- Elektrodtrockner
- Dry-Pak, tragbarer Elektrodenköcher

BADSICHERUNG

- KATBAK keramische Badsicherung
- Beste Voraussetzung für Röntgensicherheit und gleichmäßig gute Nähte
- Macht teures Schleifen & Nachschweißen überflüssig
- Passt sich Ihrer Werkstück Kontur an

Fragen Sie Gullco oder Ihre Gullco-Vertretung nach Informationen zu diesen Qualitätsprodukten.

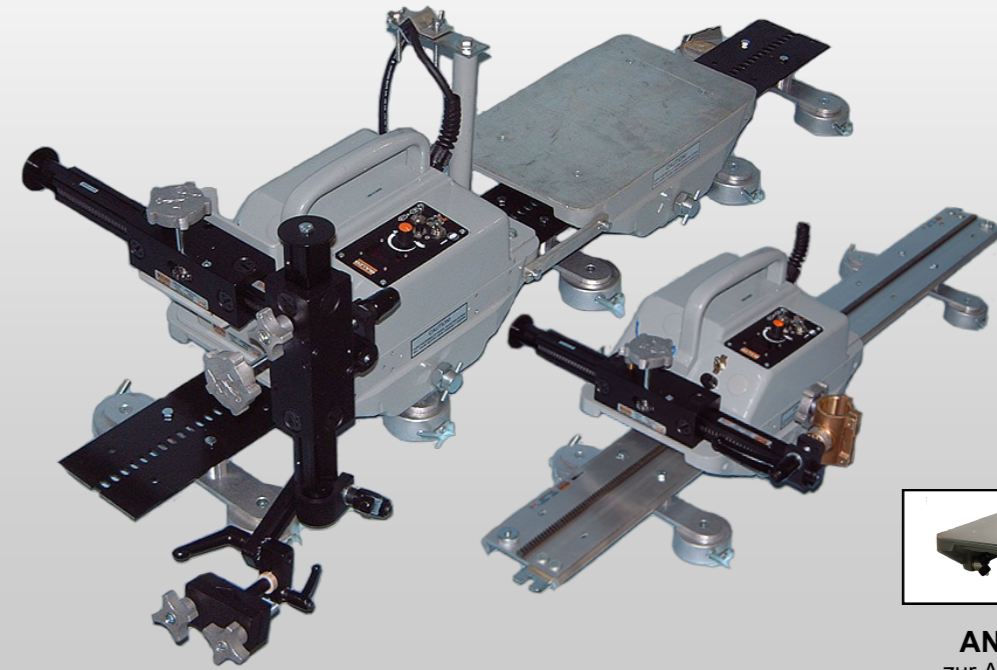
KAT, MOGGY, KBM, KATBAK & SAM sind registrierte Warenzeichen von Gullco Enterprises Limited

Änderungen sind jederzeit möglich

Vertreten durch

GULLCO		
GULLCO INTERNATIONAL LIMITED - CANADA		
Phone: 905-953-4140	Fax: 905-953-4138	e-mail: sales@gullco.com
GULLCO INTERNATIONAL INC. - U.S.A		
Phone: 440-439-8333	Fax: 440-439-3634	e-mail: ussales@gullco.com
GULLCO INTERNATIONAL (U.K.) LIMITED- EUROPE		
Phone: +44 1257-253579	Fax: +44 1257-254629	e-mail: sales@gullco.co.uk
GULLCO INTERNATIONAL PTY LIMITED - AUSTRALIA		
Phone: 61 (0) 7 5439-0701	Fax: 61 (0) 7 5439-0704	e-mail: ausales@gullco.com
GULLCO INTERNATIONAL LIMITED - INDIA		
Phone: 91-20-65260382	Fax: 91-20-26836656	e-mail: india.io@gullco.com
GULLCO INTERNATIONAL SHANGHAI LIMITED- CHINA		
Phone: +8621-50460341	Fax: +8621-50463554	e-mail: gsuntech@sh163.net
GULLCO INTERNATIONAL LIMITED- LATIN AMERICA		
Phone: 55-11-9485-1336	e-mail: rogerio.macedo@gullco.com	
STUCH GMBH & Co. KG SCWEISSTECHNIK - GERMANY		
Phone: (02 03) 72 94 95	Fax: (02 03) 72 94 96	e-mail: info@stuch-schweisstechnik.de

KAT® ZUBEHÖR



ZAHNSTANGE
Quadratisch, rundes Ende. Schwerlast & Extra-Schwerlast



ZAHNSTANGENGEGÄUßE
Mit Normal- und Mikroverstellung



ANHÄNGER
zur Aufnahme von Schweiß- oder Schneidgeräten



KLEMMEN
Rund – oder Rechteck. Zur Anbringung an runde oder quadratische Zahnstangenenden.



BRENNERHALTERUNG
passend für fast alle handelsüblichen MAG-Brenner



SCHNEIDBRENNERHALTERUNG
Passend für Brenner von 35 mm ø



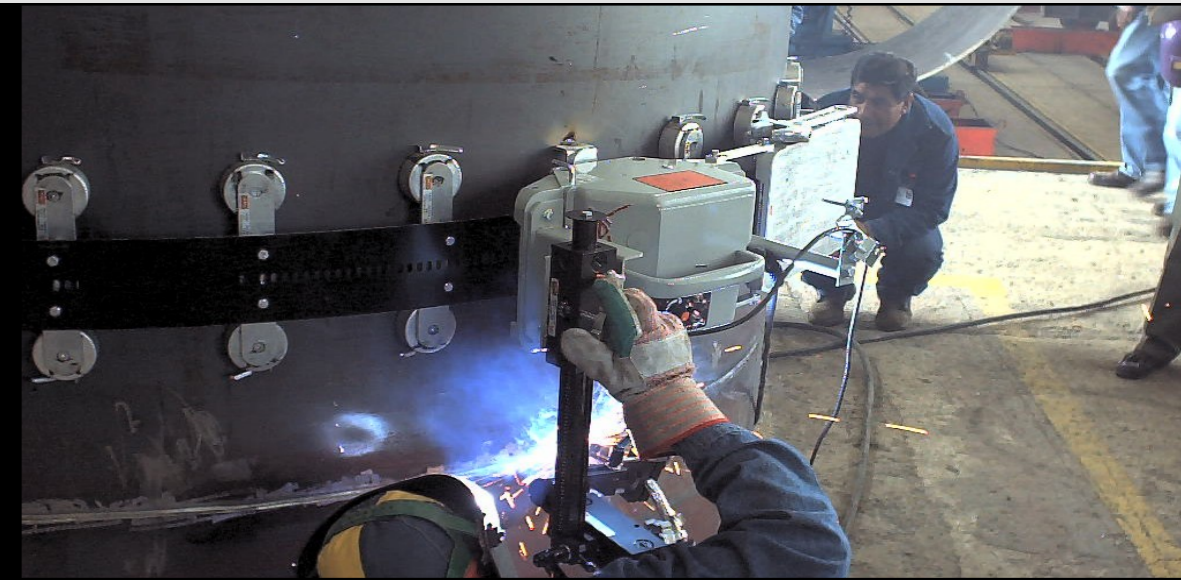
4-WEGE BRENNERHALTERUNG
Zum Anbau an horizontaler Zahnstange des KAT, bietet 127 mm vertikalen Verstellweg, 360° Freiheit in der Drehung & zwei Freiheitsgrade für den Anstellwinkel.



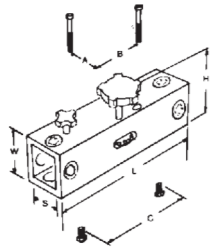
ZUGENTLASTER
erleichtert die Schlauchpaketaufnahme



MONTAGEPLATTE
Erlaubt die Zahnstangenmontage in variabler Höhe



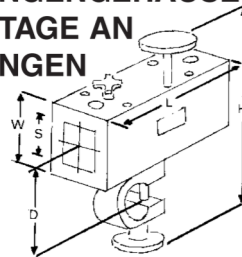
ZAHNSTANGENGEGÄUßE



		H	W	L	S	A	B	C
SCHWERLAST GK-171-650 GK-171-655*	in.	4.25	2.0625	6	1.125	1.625	2.625	-
	mm.	10.8	52.39	152.4	28.57	41.27	66.67	-
EXTRA SCHWERLAST GK-190-650 GK-190-655*	in.	4.5	2.5	10	1.5	2	3.3	6
	mm.	114.3	63.5	254	38.1	50.8	83.82	152.4

*MIT FEINVERSTELLUNG

ZAHNSTANGENGEGÄUßE ZUR MONTAGE AN ZAHNSTANGEN



		H	W	L	S	D
SCHWERLAST GK-171-685 GK-171-690*	in.	7	2.0625	6	1.125	1.75
	mm.	177.8	52.39	152.4	28.57	44.45
EXTRA SCHWERLAST GK-190-685 GK-190-690*	in.	7.5	2.5	10	1.5	2.25
	mm.	190.5	63.5	254	38.1	57.15

*MIT FEINVERSTELLUNG

ZAHNSTANGEN



ZAHNSTANGEN
29 mm x 29 mm quadratisches Ende auf 29 mm ø am anderen Ende

- GK-171-47-1 305 mm (12")
 - GK-171-47-2 457 mm (18")
 - GK-171-47-3 610 mm (24")
 - GK-171-47-4 914 mm (36")
- weitere Längen auf Anfrage

SCHWERLASTZAHNSTANGEN

38 mm x 38 mm quadratisches Ende auf 29 mm ø am anderen Ende

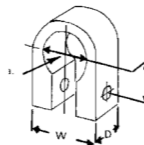
- GK-190-47-2 457 mm (18")
 - GK-190-47-3 610 mm (24")
 - GK-190-47-4 914 mm (36")
- weitere Längen auf Anfrage

KLEMMEN

Rund-Klemme

zur Brennermontage, sowie Halterung von Gehäusen und weiterem Zubehör

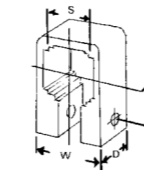
		Dia.	W	D	A
Schwerlast GK-166-183	in.	1.125	1.625	1.25	.775
	mm.	28.57	41.27	31.75	19.68



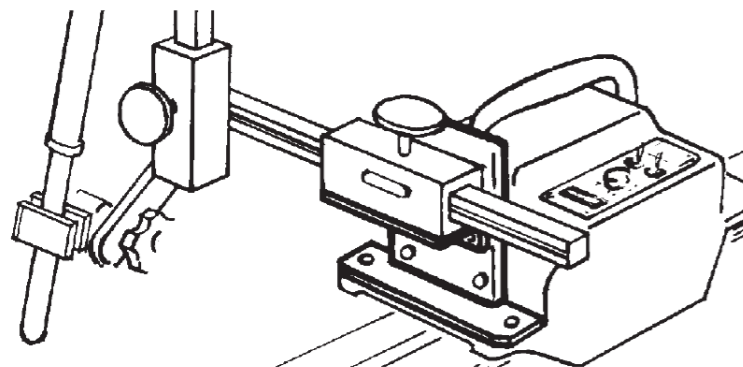
Rechteck-Klemme

zur Brennermontage, sowie Halterung von Gehäusen und weiterem Zubehör

		S	W	D	A
Schwerlast GK-166-236	in.	1.125	1.625	1.125	1.0625
	mm.	28.57	41.27	28.57	27
Extra Schwerlast GK-190-236	in.	1.5	2.125	1.25	1.437
	mm.	38	54	31.75	36.5



MONTAGEPLATTE FÜR ZAHNSTANGENGEGÄUßE



MODELL GK-190-066

Erlaubt die Anbringung der horizontalen Zahnstange in unterschiedlichen Höhen (50, 100 oder 150 mm) am KAT-Traktor. Der vertikale Verstellweg kann so frei gehalten werden.

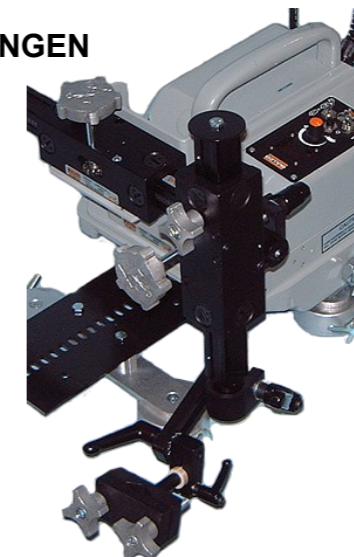
BRENNERHALTERUNGEN



4-Wege-Brenner Halterung für MIG/MAG Brenner

MODELL GK-165-74-2 (komplett...)

wird am Ende der horizontal auskragenden Zahnstange montiert, bietet 127 mm vertikalen Verstellweg, 360° Freiheit in der Drehung und zwei Freiheitsgrade für den Anstellwinkel. Wird mit 29 mm Drehklemme* und isolierter Brenneraufnahme (passend für die meisten handelsüblichen MAG-Brenner) geliefert. Die Brennerklemme reicht von 16 – 38 mm Durchmesser. *(Kann mit Rechteckklemme geliefert werden).



MIG/MAG-BRENNERHALTERUNG

MODELL GK-165-145 (komplett...)

wird mit 29 mm Drehklemme* und isolierter Brenneraufnahme (passend für die meisten handelsüblichen MAG-Brenner) geliefert. Die Brennerklemme reicht von 16 – 38 mm Durchmesser. *(Kann mit Rechteckklemme geliefert werden).



ANHÄNGER

GK-171-154

bietet eine Fläche von 210mm x 365 mm für z.B Drahtvorschubgeräte/ Brennschneidergeräte, die einzeln oder als Tandem vom KAT-Traktor auf der ebenen oder geformten Schiene gezogen/geschoben werden. Die sich selbst ausrichtenden und zurücksetzbaren Rollen lassen es zu, dass an jeder Position des Schienenweges der Anhänger abgesetzt werden kann. Die Tragkraft beträgt 45 kg, am Schwerlastmodell 225 kg.



FERNSTEUERUNGEN

Steuerung einer Vielzahl von KAT Funktionen, mit 3 m Kabel.



SCHNEIDBRENNERHALTERUNG

GK-165-68B

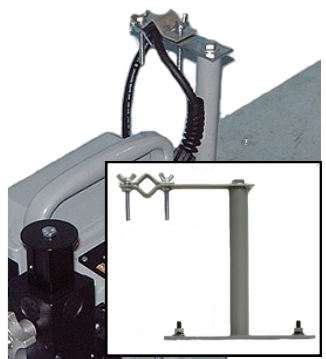
Für Standard Brenner, 35 mm ø und 32er Verzahnung. Mit kalibrierter Skala für den Schnittwinkel, Drehklemme 29 mm* zur Montage an der Zahnstange. *lieferbar mit 29mm/38mm Rechteckklemme



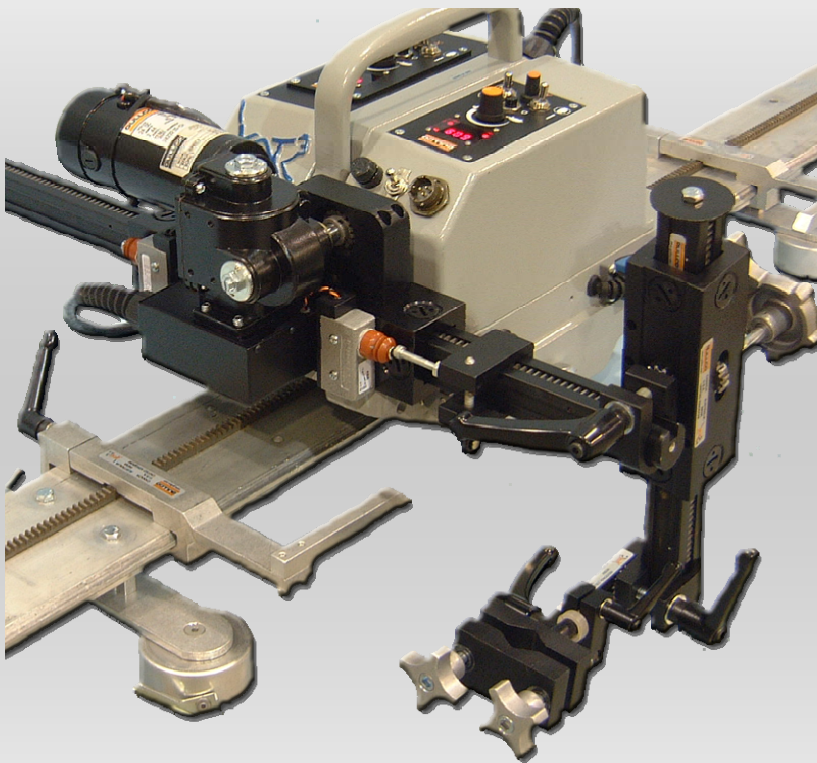
ZUGENTLASTER

GK-181-027

Der Zugentlaster wird am Traktor montiert und erleichtert so die Kabelführung. Der Brenner wird von Zugkräften entlastet. Max. Klemmung ist ca. 45 mm Durchmesser.



KAT Fahrwagen / Indexer Combo



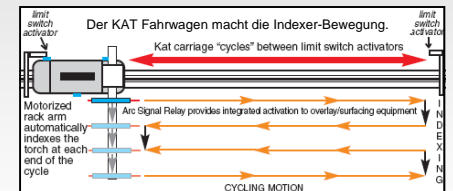
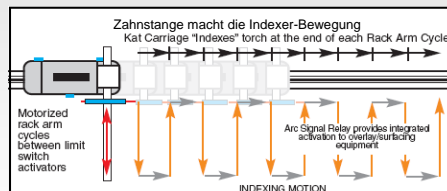
Dieses Gullco System findet seinen Einsatz beim automatisierten Auftragschweißen (Eindraht und Mehrdraht). Hierbei bewegt sich zwischen den Endschaltdistanzen der Brenner, angetrieben entweder durch den Fahrwagen oder die motorisierten Zahnstangen. Dabei wird eine vom Kunden definierbare Fläche abgedeckt. Immer wenn die Längsbewegung (KAT oder Zahnstange) einen Endschalter erreicht, läuft die Verzögerung ab, während dessen die zu indexende Strecke versetzt wird.

Der Lichtbogen wird vom System angesteuert. Zwei Gullco GSP-Steuereinheiten übernehmen die Regelung der Antriebe, jeweils von KAT und der motorisierten Zahnstange (Längsweg und Querweg). Beide Regeleinheiten erlauben die Vorwahl der Parameter und das Eingreifen auf diese während der Prozess abläuft.

Die Gullco Indexer Systeme für die Vollmechanisierung von Auftragschweißungen bieten präzise und reproduzierbare Bewegungen des Brenners, unabhängig von der Lagenzahl und den Schweißparametern.



Fernsteuerung
ist möglich,
Option



Vollmechanisierung von Auftragschweißungen*

KAT Indexer arbeiten sowohl auf starren als auch auf flexiblen Schienen



WELDING AND CUTTING AUTOMATION

KAT Fahrwagen / Indexer Combo

Technische Daten

Hauptbauteile: KAT-Fahrwagen (wahlweise für die Flexschiene oder die starre Schiene), die GSP-Steuerungen, motorisierte Zahnstangengehäuse und Zahnstangen, Endabschalter für Schienensysteme und Zahnstangen und die Brennerhalterung.

Die beiden GSP-Steuerungen regeln den Fahrwagen und den Motor des Zahnstangengehäuses. Die Lichtbogensteuerung, die Verfahrgeschwindigkeiten und die Richtungen werden von den GSP gesteuert. Alle relevanten Daten werden im Display angezeigt. Die Schaltelemente befinden sich zentral auf der GSP-Steuerung.

Indexer Zahnstangensystem: mit Endabschaltung zur Wegbegrenzung, mit Antriebsmotor zum präzisen Versatz und Einhaltung der Vorwahl. Zahnstangen in vielen Standardlängen mit 29mm Kantenmaß stehen zur Auswahl. Sondermaße sind möglich.

Fahrwagen für die Flex- oder starre Schiene: die Steuerung erfolgt durch Mikroprozessoren und mittels Puls-Weiten-Modulation. Die Schnittstellen und Bedienelemente für die Motorschaltung und Regelung befinden sich auf der GSP-Steuerung. Ein Feedback-System gewährleistet eine stets gleich bleibende Verfahrgeschwindigkeit, unabhängig von der Position und der Last (max. 45 kg). Die Verfahrlänge richtet sich nach der Schienenlänge bzw. den Endschalterpositionen. Die Endschalter begrenzen die Fahrwege, steuern die Rückfahrt, bestimmen die Indexwege und die Strecken "Lichtbogen an bzw. aus".

Für Ihre Sicherheit ist gesorgt. Die Betriebsspannung dieses Systems ins 24 V. Als Anschlußspannung können Sie wählen zwischen 42V, 115 V oder 230 V Ws (siehe nachstehende Tabelle)

KAT Indexer Combo "starr"

MODELL	Geschwindigkeitsbereich
L	0.5 to 16.4 IPM (1.2 to 41.6 cm/min)
M	1 to 32.7 IPM (2.5 to 83.1 cm/min)
H	2.7 to 88.4 IPM (6.7 to 224 cm/min)

Wählen Sie Anschluss und Geschwindigkeitsbereich für Ihren starren Indexer Modell Nummer

Spannungen	
MODELL	Anschluss
A	42 VAC
B	115 VAC
C	230 VAC

Fernsteuer-Modul ... für starre und flexible Fahrwagen / Indexer

Das Fernsteuergehäuse mit 2,4 m Kabellänge (keine separate GSP-Steuerung) bietet Platz für die KAT Steuerung und verfügt über die Schnittstellen zum Anschluss am Traktor sowie einer Blindplatte. Diese Option ist einfach auch vor Ort zu montieren.

KAT Indexer Combo "flex"

MODELL	Geschwindigkeitsbereich
L	0.8 to 25.8 IPM (2 to 65.4 cm/min)
M	1.5 to 51.5 IPM (3.9 to 131 cm/min)
H	4.2 to 139.1 IPM (10.6 to 353 cm/min)

Wählen Sie Anschluss und Geschwindigkeitsbereich für Ihren flex Indexer Modell Nummer

Spannungen	
MODELL	Anschluss
A	42 VAC
B	115 VAC
C	230 VAC



Ferngesteuerter Indexer für externe Vorrichtungen (Drehtische o.ä.)

Beinhaltet ein Steuergerät und Schaltelemente für Zahnstangenbewegungen, Starttaster und Regelpoti. Die Versatzregelung geschieht in Inkrementen von 0,01 bis 99,9 Schritten. Ein Endabschalter mit 4,5 m Kabel bietet 600 mm Verstellweg auf der 900 mm Zahnstange mit 29 mm Kantenmaß. Die Verfahrgeschwindigkeit ist regelbar von 25 – 84 cm/Min. Die Steuerung der Indexwege und das Ein-Ausschalten des Lichtbogens regelt die GSP-Steuerung. Zum Lieferumfang gehört weiter ein Endschaltersset für die Zahnstangen und eine Vierwege-Brennerhalterung.

Änderungen sind jederzeit möglich

Distributed by:

WWW.GULLCO.COM

KATINDEX-08-01DEU

GULLCO

GULLCO INTERNATIONAL LIMITED - CANADA
 Phone: 905-953-4140 Fax: 905-953-4138 e-mail: sales@gullco.com

GULLCO INTERNATIONAL INC. - U.S.A
 Phone: 440-439-8333 Fax: 440-439-3634 e-mail: ussales@gullco.com

GULLCO INTERNATIONAL (U.K.) LIMITED- EUROPE
 Phone: +44 1257-253579 Fax: +44 1257-254629 e-mail: sales@gullco.co.uk

GULLCO INTERNATIONAL PTY LIMITED - AUSTRALIA
 Phone: 61 (0) 7 5439-0701 Fax: 61 (0) 7 5439-0704 e-mail: ausales@gullco.com

GULLCO INTERNATIONAL LIMITED - INDIA
 Phone: 91-20-65260382 Fax: 91-20-26836656 e-mail: india.io@gullco.com

GULLCO INTERNATIONAL SHANGHAI LIMITED- CHINA
 Phone: +8621-50460341 Fax: +8621-50463554 e-mail: gsuntech@sh163.net

GULLCO INTERNATIONAL LIMITED- LATIN AMERICA
 Phone: 55-11-9485-1336 e-mail: rogerio.macedo@gullco.com

STUCH GMBH & Co. KG SCHWEISSTECHNIK - GERMANY
 Phone: (02 03) 72 94 95 Fax: (02 03) 72 94 96 e-mail: GuBStuch@t-online.de

**preiswert und zuverlässig, für
Zwangslagen-Kehlnähte, Überlappnähte
und Stumpfstoße**

Dieses Gerät ist vom Grundsatz her die gleiche Maschine, wie sie auf der Innenseite beschrieben ist. Sie verfügt zusätzlich über einen starken Dauermagneten im Boden. Außerdem sind die Laufrollen aus breitem Spezialkunststoff (22 mm). Zwei Modelle stehen zur Wahl:

Magnet MODELL GM 03 350 (Standard Modell GM 03 050)
Moggy für das kontinuierliche Schweißen. Mit Fahrrichtungsschalter, Draht Ein/Aus-Schalter, Regelpoti, automatisches Lichtbogenzünden mit verzögertem Start des Moggys, LED-Display und Schnittstelle zum Drahtvorschub mit 4,5 m Leitung.

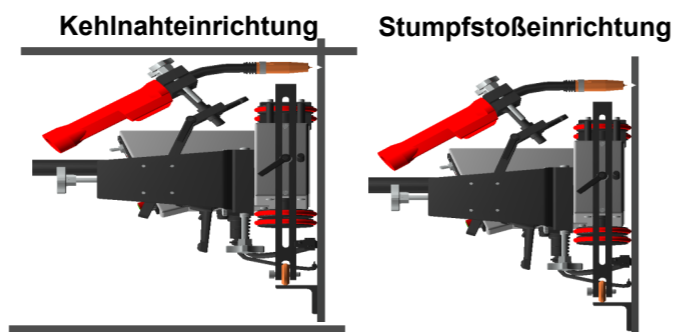
Magnet MODELL GM 03 300 (Standard Modell GM 03 100)
Moggy für das kontinuierliche Schweißen und das Heftnahtschweißen. Dies wird möglich, durch die GULLCO-Mikroprozessor-Steuerung, die eine Wiederholgenauigkeit der Strecken gewährleistet, unabhängig davon, wie schnell der Traktor verfährt. Mit Fahrrichtungsschalter, Draht Ein/Aus-Schalter, Regelpoti, automatisches Lichtbogenzünden mit verzögertem Start des Moggys, Schnittstelle zum Drahtvorschub mit 4,5 m Leitung und LED-Display

GM-03-320 - Magnet Retro Fit Kit zur Umrüstung Ihres Standard GM 03 050 & GM 03 100 Moggy in einen Magnet-Moggy.

*Verstellbare Führungsrollen, vorne und hinten am Moggy, folgen genau der Werkstück-Kontur und passen den Moggy dem Nahtverlauf an.
Details siehe Innenseite*



GULLCO



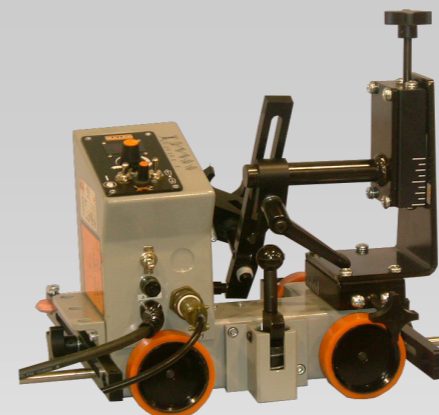
Vielseitig...Effektiv ... Leistungsstark
Der Magnet-Moggy von Gullco ist eine sehr vielseitige Maschine für eine große Anzahl von Schweißaufgaben. Die typische Anwendung ist die horizontale Kehlnaht. Es muss lediglich genug Platz am horizontalen Teil (Steg od. Flansch) für den Moggy vorhanden sein.

FLEXIBLES, TRAGBARES TRAKTORSYSTEM ZUM SCHWEIßEN

“ MOGGY ”



“MAGNETIC MOGGY”



- Der perfekte Traktor für Kehlnähte, Überlappnähte und Stumpfstoße
- Die Steuerung erlaubt kontinuierliches und/oder Heftnahtschweißungen
- Für die gleichzeitig zu schweißende Doppelkehlnaht stehen Brennerhalterungen bereit
- Die Laufrollen der Moggy-Traktoren eignen sich durch Drehen zum Verfahren auf V-Führungsschiene
- Der Magnet-Moggy verfügt über einen starken Dauermagneten im Traktor, der z. B. an vertikaler Stahlwand “hängend” Zwangslagenführungen erlaubt.



KAT, MOGGY, KBM, KATBAK & SAM sind registrierte Warenzeichen von Gullco Enterprises Limited

Änderungen sind jederzeit möglich

Vertrieben durch:

GULLCO
GULLCO INTERNATIONAL LIMITED - CANADA
 Phone: 905-953-4140 Fax: 905-953-4138 e-mail: sales@gullco.com
GULLCO INTERNATIONAL INC. - U.S.A
 Phone: 440-439-8333 Fax: 440-439-3634 e-mail: ussales@gullco.com
GULLCO INTERNATIONAL (U.K.) LIMITED- EUROPE
 Phone: +44 1257-253579 Fax: +44 1257-254629 e-mail: sales@gullco.co.uk
GULLCO INTERNATIONAL PTY LIMITED - AUSTRALIA
 Phone: 61 (0) 7 5439-0701 Fax: 61 (0) 7 5439-0704 e-mail: ausales@gullco.com
GULLCO INTERNATIONAL LIMITED - INDIA
 Phone: 91-20-65260382 Fax: 91-20-26836656 e-mail: india.lo@gullco.com
GULLCO INTERNATIONAL SHANGHAI LIMITED- CHINA
 Phone: +8621-50460341 Fax: +8621-50463554 e-mail: gsuntech@sh163.net
GULLCO INTERNATIONAL LIMITED- LATIN AMERICA
 Phone: 55-11-9485-1336 e-mail: rogerio.macedo@gullco.com
STUCH GMBH & Co. KG SCWEISSTECHNIK - GERMANY
 Phone: (02 03) 72 94 95 Fax: (02 03) 72 94 96 e-mail: info@stuch-schweisstechnik.de

GULLCO

WELDING AND CUTTING AUTOMATION





Der Moggy von Gullco arbeitet mit Reibantrieb. Er eignet sich als Führungstraktor bei Kehlnähten, Überlappnähten und bei Stumpfstößen. Zum Pendeln lässt sich ein Gullco Kompaktoszillator anbauen. Kurven von 1000 mm Radius und Steigung von 30° werden gemeistert. Nachfolgend eine Beschreibung des Moggy und seiner Möglichkeiten:

Leichter, tragbarer Traktor mit Reibantrieb. Einsatz mit und ohne Schienen zum automatischen Schweißen. Die Geschwindigkeit ist von 15 bis 292 cm/Minute regelbar. Das Gerät verfügt über einstellbare Führungsrollen, Endschalter, horizontale und vertikale Verstellschlitten (44 mm Wege) und der Brennerhalterung. Die Grundkonzeption besteht darin, dass der Traktor horizontal verfährt und dabei an der vertikalen Wand „hängt“, um z.B. eine Kehlnaht zu schweißen. Der Standard Moggy arbeitet mit und ohne Führungsschienen (V-Form und 152,4 mm Spurweite. Die wird erreicht, durch Drehen der Laufräder.) Maximale Sicherheit für Ihr Personal durch die 24Volt Gs Steuerspannung. Drei Anschluss-Spannungen stehen wahlweise zur Verfügung: 42 V~, 115 V~ oder 230 V~. Bitte die Anschluss-Spannung bei Bestellung spezifizieren.

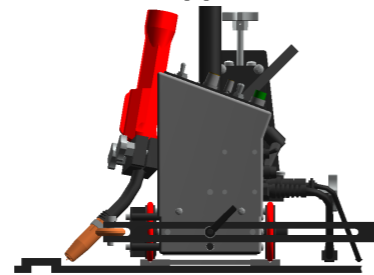
Standard Modell GM-03-050 (magnetischer Typ ist GM-03-350) Moggy-Traktor für kontinuierliches Schweißen, mit Fahrtrichtungswahlschalter, Drahtstart/Stopp, Regelpoti, Lichtbogenzünden mit verzögertem Traktorstart, LED-Anzeige und Schnittstelle zur Steuerung des Drahtvorschubes mit 4,5 m Kabel.

Standard Modell GM-03-100 (magnetischer Typ ist GM-03-30) Moggy-Traktor für kontinuierliches- und Heftnahtschweißen. Die Gullco-Regelung bietet reproduzierbare Wege für die zu schweißenden und die nicht zu schweißenden Strecken. Es wird die Strecke unabhängig von der Geschwindigkeit vorgewählt. Mit Fahrtrichtungswahlschalter, Drahtstart/Stopp, Regelpoti, Lichtbogenzünden mit verzögertem Traktorstart, LED-Anzeige und Schnittstelle zur Steuerung des Drahtvorschubes mit 4,5 m Kabel.

MOGGY von GULLCO ist ein vielseitiges, leistungsstarkes und zuverlässiges Traktorsystem für eine große Zahl von Anwendungen.

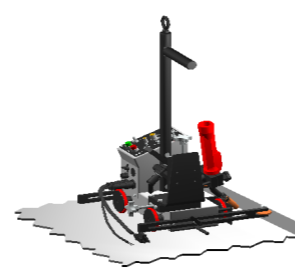
Der Einsatz der Moggy-Traktorsysteme mechanisiert Schweißaufgaben und hilft so, bei vielen Anwendungen, die Kosten zu senken. Typische Einsatzmöglichkeiten siehe nachstehend:

Überlappnaht



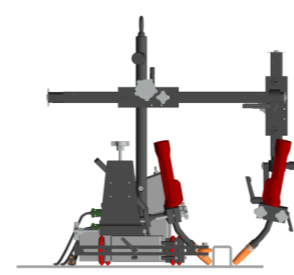
Der Moggy verfährt auf Schienen mit 152,4 mm Spurmaß, parallel zur Naht verlegt.

Kehlnaht



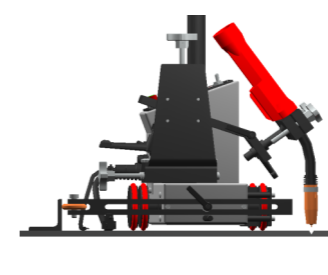
Der Moggy fährt an einer Führkante oder direkt am Werkstück

Doppel -Moggy



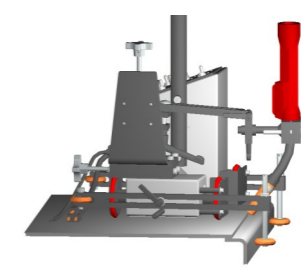
Halterungen und Verstellvorrichtungen für zwei Brenner, sowie Ansteuerung beider Drahtvorschubsysteme. Der Moggy führt sich am Werkstück.

Stumpfstoß



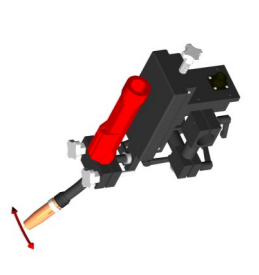
Der Moggy eignet sich vorzüglich für diese Nahtform. Die Führung geschieht an einer Schiene, in der Fuge oder unter dem Werkstück. V-Schienen können verwendet werden.

Nahtverfolgung



Einstellbare Führungsrollen erlauben das Verfolgen von Konturen unterhalb oder oberhalb der Schweißnaht

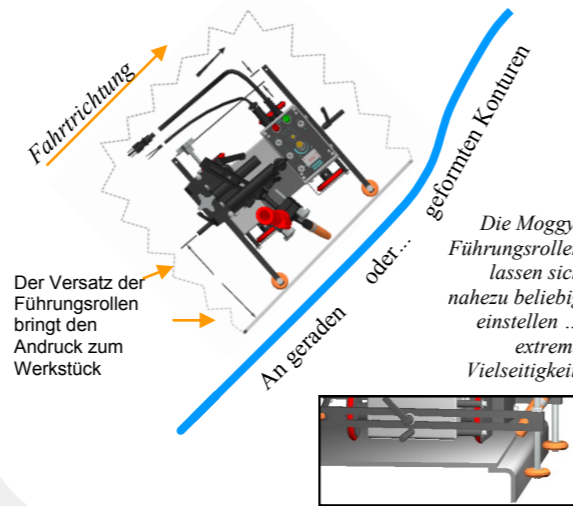
Pendelung



Der Brennerhalter wird vom Pendler ersetzt und bewegt nun den Brenner quer zur Fuge, der Moggy verfährt dabei kontinuierlich

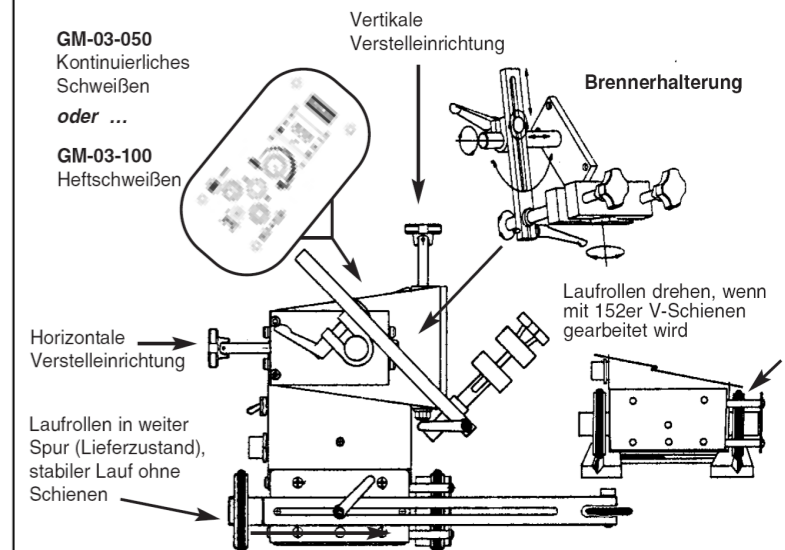
Präzise Brennerposition am Werkstück

Verstellbare Führungsrollen, vorne und hinten am Traktor, folgen genau der Werkstück-Kontur und passen den Moggy dem Nahtverlauf an, positionieren den Brenner optimal. Der Traktor verfährt in beiden Richtungen, die Geschwindigkeit ist regelbar.



Zubehör:

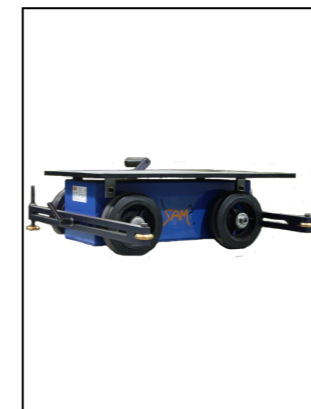
- Model GK-194-O-330- Radial Oszillator, kompl. mit Halterungen zur Montage am Moggy
- Model GM-01-064- verstellbare Führungsrollen, erlauben das Abfahren von Konturen, bei denen der vertikale Teil höher/niedriger als die Nahtfuge ist.
- Model GM-01-065- Schneidbrennerhalterung, für automatisches Brennschneiden
- GM-01-070- Doppel-Brennerhalterung, ermöglicht das gleichzeitige Schweißen mit zwei Brennern, inkl. Ansteuerungen für Drahtvorschübe



Auch lieferbar als "SAM", UP-Traktor.



Der Moggy "SAM" ist ein leistungsstarker Traktor, der für die Unterpulverschweißung entwickelt worden ist.



Besuchen Sie uns www.gullco.com





Digitalanzeige

Steuerung Lichtbogen

Speicher für 10 Programme

Pendelbreite, elektrisch einstellbar

Mittenverschiebung, elektrisch



LINEAR oder RADIAL

Diese ausgereifte Pendler-Traktor-Kombination erhöht Ihre Produktivität und verbessert dabei gleichzeitig die Qualität Ihrer Nähte. Fehler werden minimiert, Einbrandkerben und schlechtes Anschmelzen der Raupen gibt es nicht mehr.

Die GK-200 Reihe sind Kompakt-Oszillatoren entweder mit radialem oder mit linearem Pendlerkopf, zum Einsatz auf starrer oder flexibler Schiene.

Der Pendelautomat bietet entweder die lineare, die tangentielle (Rechteckmatrix) oder die radiale Brennerbewegung. Die Hubbreite ist motorisch verstellbar, die Pendelgeschwindigkeit ist stufenlos einstellbar. An den Nahtflanken und der Mitte sind Verweilzeiten vorwählbar, auch ist die Verzögerung der Traktorfahrt vorzuwählen.

Zehn Programme aus der Kombination von Pendelung und Fahrwagen sind abzuspeichern

Fernsteuerung



LINEAR oder RADIAL

Änderungen sind jederzeit, auch ohne Vorankündigung möglich

ELEKTRONISCHER PENDELAUTOMAT, RADIAL UND LINEAR mit SCHRITTMOTOR



Lineare oder Radiale Oszillation *
für starre oder flexible Schienen

AUTOMATISATION VON SCHWEISSUNGEN IN ZWANGSLAGEN

KAT, MOGGY, KBM, KATBAK & SAM sind registrierte Warenzeichen von Gullco Enterprises Limited

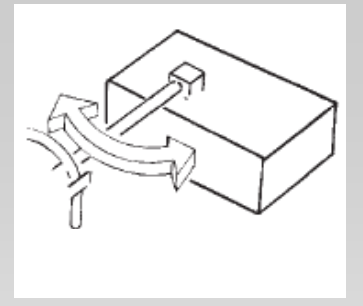
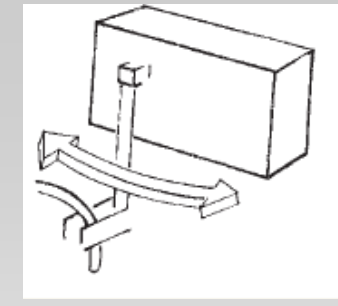
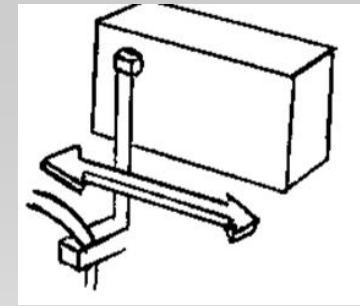
Vertrieben durch:

GULLCO		www.gullco.com
GULLCO INTERNATIONAL LIMITED – CANADA		
Phone: 905-953-4140	Fax: 905-953-4138	e-mail: sales@gullco.com
GULLCO INTERNATIONAL INC. – U.S.A.		
Phone: 440-439-8333	Fax: 440-439-3634	e-mail: ussales@gullco.com
GULLCO INTERNATIONAL [U.K.] LIMITED - EUROPE		
Phone: +44 1257-253579	Fax: +44 1257-254629	e-mail: sales@gullco.co.uk
GULLCO INTERNATIONAL PTY LIMITED - AUSTRALIA		
Phone: 61 (0) 7 5439-0701	Fax: 61 (0) 7 5439-0704	e-mail: ausales@gullco.com
GULLCO INTERNATIONAL LIMITED – INDIA		
Phone: 91-20-65260382	Fax: 91-20-26836656	e-mail: india.lo@gullco.com
GULLCO INTERNATIONAL SHANGHAI LIMITED - CHINA		
Phone: +8621-50460341	Fax: +8621-50463554	e-mail: gsuntech@sh163.net



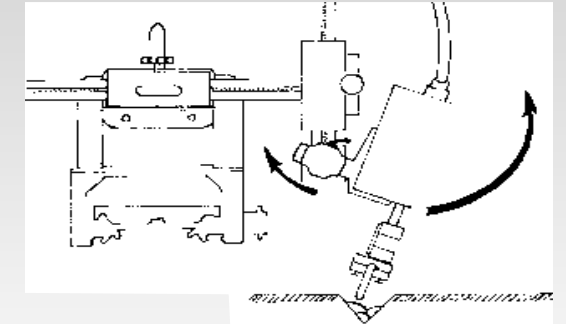
WELDING AND CUTTING AUTOMATION
WWW.GULLCO.COM





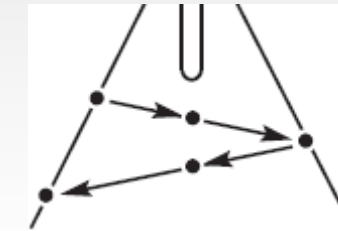
TANGENTIALE – RADIALE - ODER LINEARE BEWEGUNGEN Die KAT-COMBO -

Pendelautomaten bieten die vorher beschriebenen Bewegungen in der Wann- und in der Zwangslage. Die oben gezeigten Grafiken verdeutlicht die Bewegungsvielfalt des KAT-COMBO-Automaten, entwickelt für die Schweißaufgaben von heute und von morgen



MOTORISCHE EINSTELLUNG DER MITTEL-LINIE

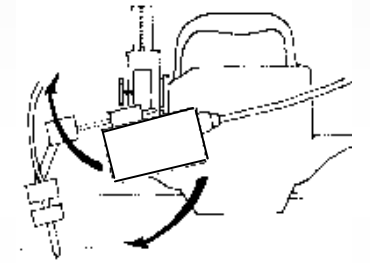
inkl. unabhängig voneinander vorwählbarer Verweilzeiten von 0 – 5 Sek. an den Flanken und in der Mitte.



Mit der Gullco KAT-COMBO ist es leicht möglich, die richtige Brenneinstellung zu finden. Dies geschieht einfach durch Neigung des Kopfes, die seitlich oder in Schweißrichtung erfolgen kann. Der Traktor oder die Schienen bleiben unverändert.

Oszillationsbreite, elektrisch einstellbar. Präzise Einstellung zur Erreichung der gewünschten Matrix.

PENDELGESCHWINDIGKEIT – Die Oszilliergeschwindigkeit wird elektronisch vorgewählt und bietet bis 350 cm/Min. (linear) oder bis 45° (radial).



Modelle für die Zwangslagen, ebene oder geformte Flächen, Pendelschweißungen...

Die Gullco KAT -Combo besteht aus dem Pendelkopf, der Regelung, der Aufhängung, den Anschlußkabel, der Zahnstange und Zahnstangengehäuse mit 29 mm Kantenlänge und Feinverstellung sowie der Brennerhalterung, integriert im oben abgebildeten KAT-Traktor, für starre oder flexible Schienensysteme.

GK-200-F (Traktor im linken Bild), speziell für die Federstahl-Flex-Schiene entwickelter KAT-Traktor

GK-200-R (Traktor im rechten Bild), speziell für die starre Alu-Schiene entwickelter KAT-Traktor

Alle KAT-Combos werden von Mikroprozessoren gesteuert und verfügen über eine Feed-Back-Steuerung, um präzisen Gleichlauf bei unterschiedlichen Lasten (bis zu 45 kg) zu gewährleisten. Weitere Details finden Sie auf der Rückseite dieser Broschüre.

...Die Kombination von Präzision und Flexibilität

Hochpräzise, modernste Regeltechnik für die Traktorbewegungen und die Verweilzeiten des Brenners, sowie die Pendelsteuerung; für genaue Reproduzierung der unterschiedlichen Raupenmatrix. Links im KAT wird die Traktorgeschwindigkeit und Richtung vorgewählt und

Im Display angezeigt (in cm/Min. oder in "/Min.). Rechts wählen Sie die Oszillierungsparameter vor: Anlaufverzögerung nach dem Lichtbogenzünden, Verweilzeiten, Pendelgeschwindigkeit, Pendelbreite, Speicherplätze und Zyklus-Start. Infos hierzu stehen auf der Folgeseite.



Beispiele der Schweißmatrix durch KAT-COMBO-Pendelautomaten

ANGULAR OSCILLATION PATTERN		STEP OSCILLATION PATTERN	
KAT fährt ständig			
WITH OSCILLATOR HEAD VERTICAL TO WORK	COMBINING OSCILLATION AND OSCILLATOR DWELL	Oscillation Head Vertical	Oscillation Head Horizontal
SPECIAL OSCILLATION			
Tilted - for welding on horizontal plane	Straight Line - Back and forth oscillation		

Außerdem lieferbar... linearer oder radialer Kompaktpendler (ohne KAT-Traktor) Modell GK-201-100-RC

Diese Einrichtung besteht aus einem Radialpendler oder einem Linearpendler, jeweils mit MIG/MAG Brennerhalterung, der Aufhängung, den Anschlußkabel, der Zahnstange und Zahnstangengehäuse mit 29 mm Kantenlänge und Feinverstellung zum Anbau an vorhandenem KAT-Traktor, Automatenträger oder sonstiger Vorrichtung.





Gullco PIPE KAT®, Rohrschweißautomat mit integriertem Drahtvorschub und Traktorsystem zur schnellen Anbringung an Rohren. Das Traktorsystem verfügt außerdem über einen Eilgang (100 cm/Min. Verfahrensgeschwindigkeit). Zum PIPE KAT® gehört auch ein linearer Oszillatorkopf mit individueller Pendelbreiteneinstellung und Nahtmitensteuerung. Alle elektronischen Steuerelemente für die Motorsteuerungen arbeiten gemeinsam im Automatikzyklus aber auch einzeln. Das System wird mit Steuergerät, einem 3,6 m langem Schweiß- und Steuerkabel, 8 m Gasschlauch, Drahtvorschubgerät (vorgerichtet für die 5 kg-Spule - bis zu 19 m/Min. Drahtvorschubgeschwindigkeit – 0,8 bis 1,6 mm Drahtdurchmesser) und diverser Abicor Binzel Brennerzubehör geliefert.

ANWENDUNGSBEISPIELE



SCHWEIßBRENNER-UND DRAHTVORSCHUBDATEN:
MIG/MAG Brenner mit Binzel Abicor Verschleißteilen. Drahtvorschub, vorgerichtet für 5 kg Spule, mit Vorschubgeschwindigkeit bis 19 m/Min. für 0,8 bis 1,6 mm Drahtdurchmesser. Motorspannung: 24 V Gs.

GULLCO PIPE KAT STEUERUNG

Beinhaltet:

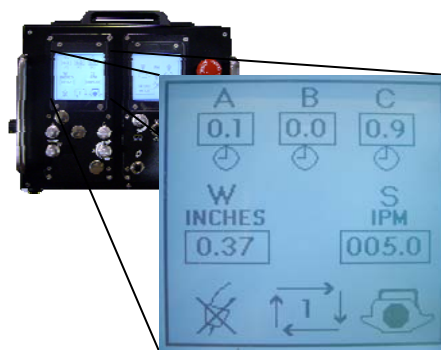
- Motorische Nahtbreiteneinstellung
- Eilgang in max. Geschwindigkeit
- Drahtpositionierung durch motorische Schlitten
- Vertikalverstellung durch Motorschlitten
- Testfahrt des PIPE KAT im Eilgang
- Auf/Ab Positionssteuerung
- Drahteinschleichen
- Schweißen EIN/AUS Schalter
- Akustisches Signal vor Auto-start

HANDSTEUERUNG



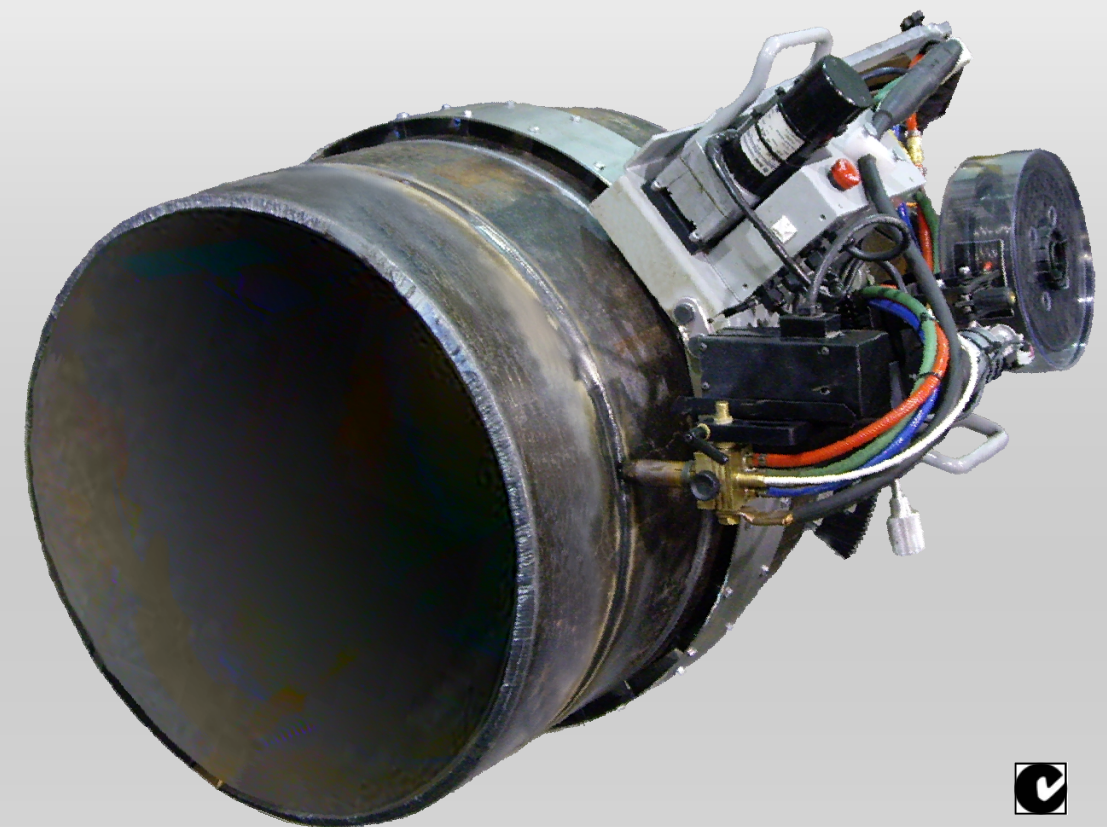
Fernsteuerung mit 3,6 m Kabel, ermöglicht Traktorfahrt und Positionierung, Drahtvorschub und Draht einrichten, vertikale Verstellung, Oszillierbreite und Mittenversatz, sowie EIN/AUS Funktionen und Notaus.

STEUERGERÄT



ORBITALER ROHRSCHEISSAUTOMAT – PIPE KAT®

WWW.GULLCO.COM



PK-200-B 115 Volt

PK-200-C 230 Volt

**Hohe Abschmelzleistung
Lange Lichtbogenbrennzeit**

**Einfache Bedienung
Kurze Richtzeit**



Gullco PIPE KAT® Automatisches Rohrschweißsystem mit integriertem Drahtvorschub

KAT, MOGGY, KATBAK & SAM are registered trademarks of Gullco Enterprises

SPECIFICATIONS ARE SUBJECT TO CHANGE WITHOUT NOTICE

Distributed by:

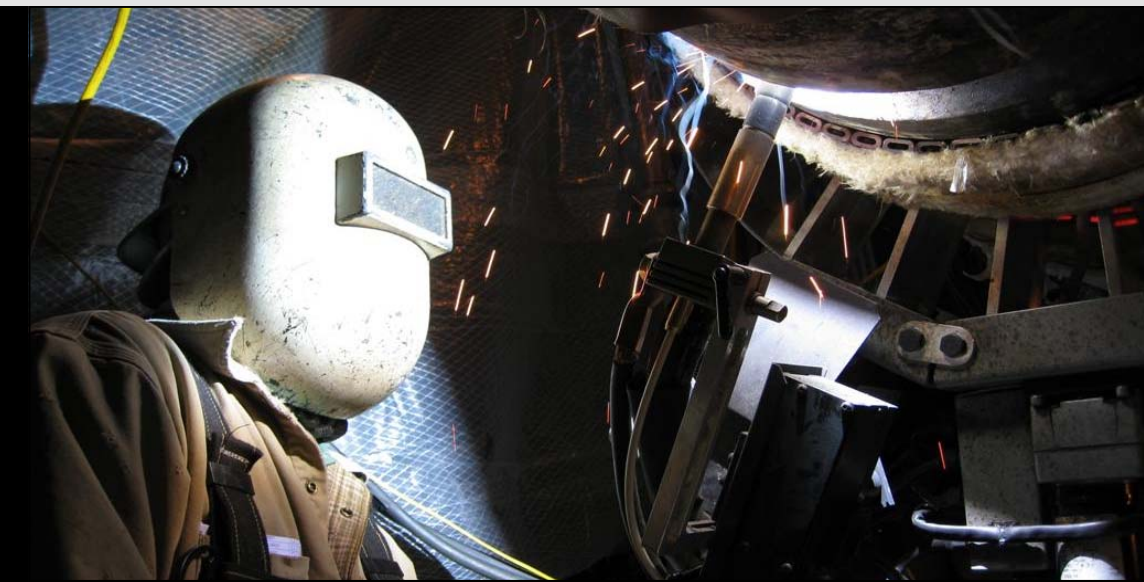
WWW.GULLCO.COM

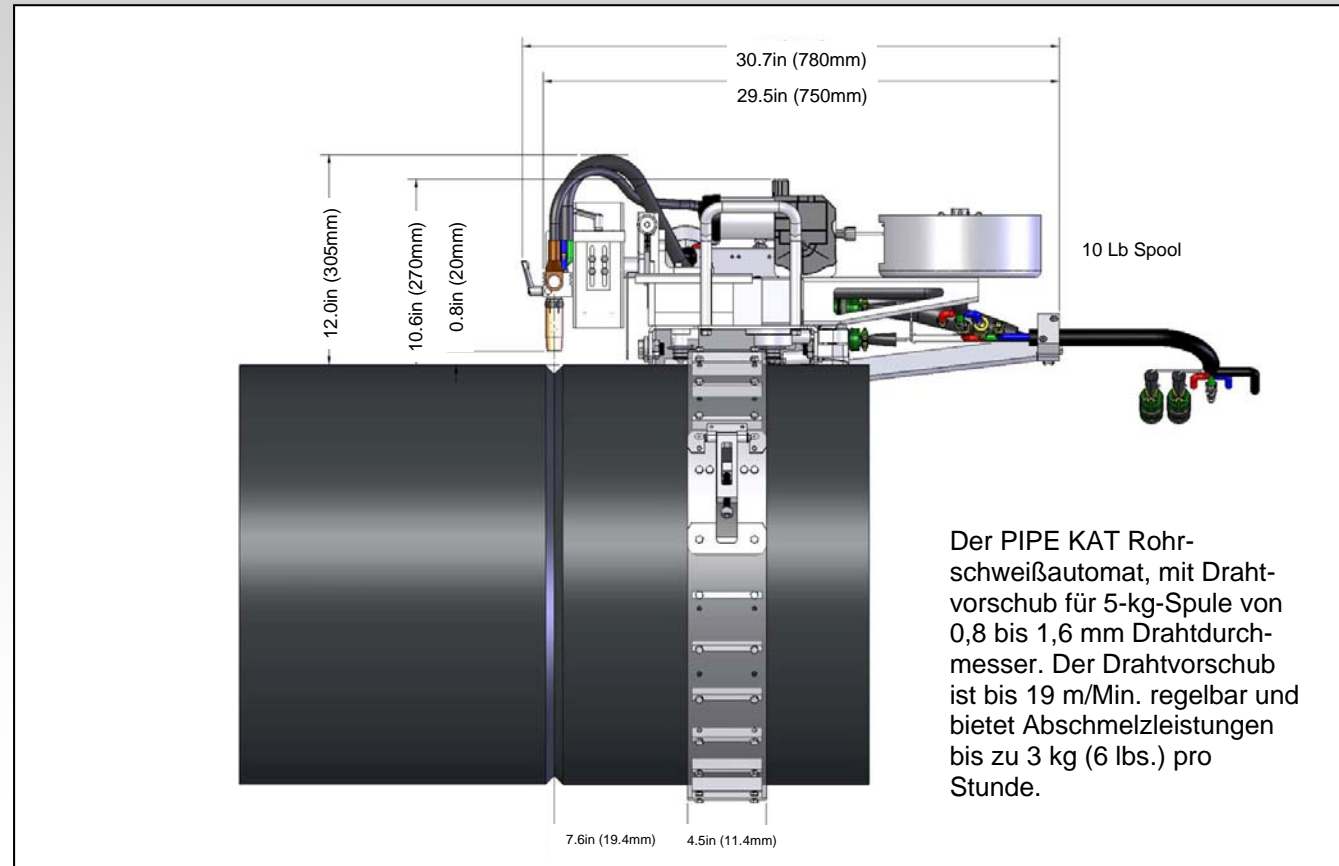
PipeKat-08-01

GULLCO
GULLCO INTERNATIONAL LIMITED - CANADA Phone: 905-953-4140 Fax: 905-953-4138 e-mail: sales@gullco.com
GULLCO INTERNATIONAL INC. - U.S.A Phone: 440-439-8333 Fax: 440-439-3634 e-mail: ussales@gullco.com
GULLCO INTERNATIONAL (U.K.) LIMITED- EUROPE Phone: +44 1257-253579 Fax: +44 1257-254629 e-mail: sales@gullco.co.uk
GULLCO INTERNATIONAL PTY LIMITED - AUSTRALIA Phone: 61 (0) 7 5439-0701 Fax: 61 (0) 7 5439-0704 e-mail: ausales@gullco.com
GULLCO INTERNATIONAL LIMITED - INDIA Phone: 91-20-65260382 Fax: 91-20-26836656 e-mail: india.io@gullco.com
GULLCO INTERNATIONAL SHANGHAI LIMITED- CHINA Phone: +8621-50460341 Fax: +8621-50463554 e-mail: gsuntech@sh163.net
GULLCO INTERNATIONAL LIMITED- LATIN AMERICA Phone: 55-11-9485-1336 e-mail: rogerio.macedo@gullco.com
STUCH GMBH & Co. KG SCWEISSTECHNIK - GERMANY Phone: (02 03) 72 94 95 Fax: (02 03) 72 94 96 e-mail: GuBStuch@t-online.de



WELDING AND CUTTING AUTOMATION





Der PIPE KAT Rohr-schweißautomat, mit Drahtvorschub für 5-kg-Spule von 0,8 bis 1,6 mm Drahtdurchmesser. Der Drahtvorschub ist bis 19 m/Min. regelbar und bietet Abschmelzleistungen bis zu 3 kg (6 lbs.) pro Stunde.

Gullco's PIPE KAT ist eine praktische und bezahlbare Alternative zur Schweißung von dickwandigen Großrohren. Erreicht wird Röntgensicherheit mit einer 5 – 15 fachen Abschmelzleistung, verglichen mit WIG (GTAW) Schweißungen. Die Gleichmäßigkeit und die Präzision entspricht der von Roboterschweißungen. Der Einsatz im Feld, an der Pipeline und in der Werkstatt ist das ideale Arbeitsgebiet für den Gullco PIPE KAT. Die Einsatzmöglichkeit von vielen Stromquellen macht die Maschine noch vielseitiger. Die Allgemerkosten sinken, die Schweißqualität steigt; ASME IX und API 1104 Code Specs werden erreicht.

Der Traktor wird (schnell) gespannt und verfährt auf einem Edelstahl Führungsring, der für nahezu alle Rohrgrößen lieferbar ist. Die Schweißeinrichtung befindet sich auf einer Traktorseite. Somit ist der Zugang zur Naht jederzeit gegeben.

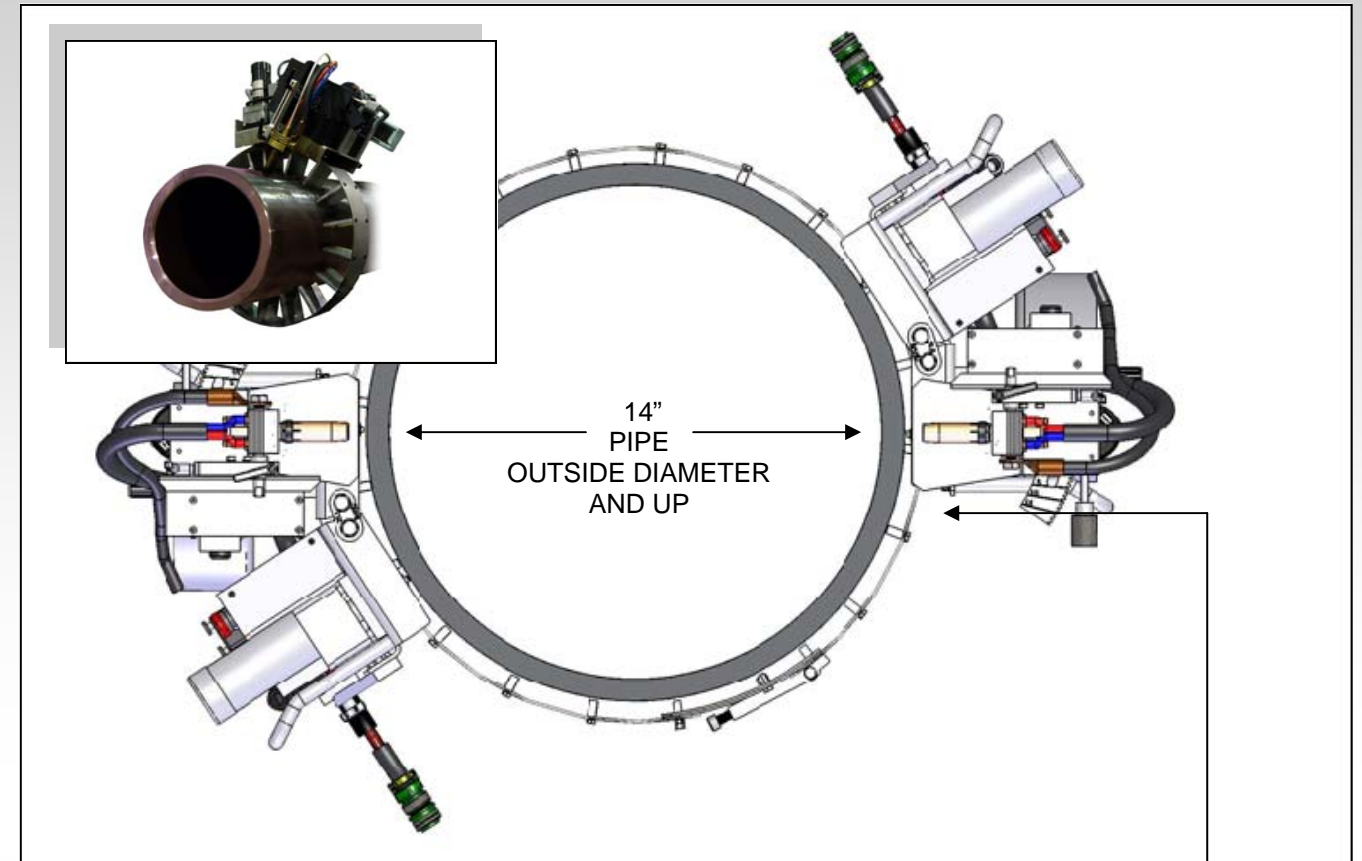
Einfach verpackt und leicht transportiert –Schutzkoffer

Der PIPE KAT kann in einem Feuchtigkeitsabweisenden Schutzgehäuse bestellt werden. Das bietet größtmöglichen Schutz für alle PIPE-KAT Bauteile beim Transport und der Lagerung. Die wieder verwendbare Schaumfüllung hält alle Komponenten an ihrem Platz. Eine ideale Transport- und Lagerverpackung, sei es im Feld oder in der Halle.



Schnellspann - Führungsring

Der PIPE KAT Orbital-Schweißautomat arbeitet an einem Schienenband aus Edelstahl. Dieses wird schnell gespannt und senkt so die Vorrichtzeiten. Es bewahrt aber eine große Laufstabilität für den Traktor. Diese Schienenbänder können für alle Rohrgrößen (ab 350 mm (14") Durchmesser) gefertigt werden.



Mit dem Gullco PIPE KAT ist es möglich, Rohrschweißungen ab 350 mm (14") Durchmesser und in allen Positionen durchzuführen. Um größtmögliche Genauigkeit zu erzielen, verwendet Gullco die modernste Pendelertechnologie. Dem Bediener stehen die folgenden Möglichkeiten zur Verfügung: Fahrtrichtung festlegen, Draht einschleichen, Traktorgeschwindigkeit von 0 bis 100 cm/Min., Mittelstellung verschieben und Nahtbreitensteuerung. Alle diese Möglichkeiten, in einer Fernsteuerung untergebracht, erlauben dem Bediener Freiräume, die er braucht, um die gesamte orbitale Nahterstellung zu beobachten und Korrekturen per Tasterdruck vorzunehmen. Gullco's PIPE KAT verwendet Fülldraht (FCAW) und lässt seinen Einsatz überall dort wünschenswert, wo der Grundwerkstoff (Rohr) Fülldrahtschweißungen erlaubt. Mit PIPE KAT können Rohre in allen Wanddicken automatisch und qualitativ hochwertig verschweißt werden. PIPE KAT ist das ideale Werkzeug für jede Pipeline-Schweißung.

PB - [] [] . [] [] - []

Actual outside diameter of the pipe (example: 24 1/2" = PB- 24.50)

STAND OFF SIZE

A	B	C	D	E	F	G
3/4"	1"	1 1/2"	2"	2 1/2"	3"	3 1/2"
(19.0mm)	(25.4mm)	(38.1mm)	(50.8mm)	(63.5mm)	(76.2mm)	(88.9mm)

SCHNEIDZUBEHÖR

Das PIPE KAT System ist vielseitig verwendbar und kann ohne Aufwand zum Schneiden modifiziert werden. Zum Einsatz kommen dann Zahnstangen, Zahnstangengehäuse und Brennerhalterungen. So einfach werden Phasen- und komplette Rohrschnitte möglich.

