



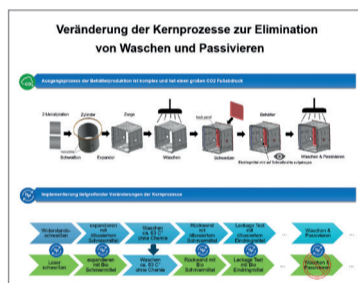
LEITPROJEKT 2021

Einsparung von Energie, Wasser und weiteren Ressourcen durch Anpassung von Kernprozessen

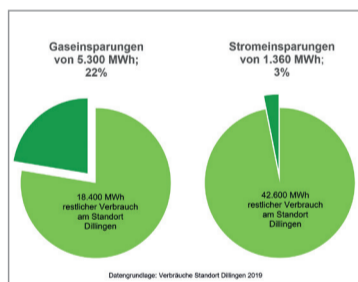


Bei der Produktion von Geschirrspülern am Standort Dillingen war in der Vergangenheit ein hoher Energie- und Frischwassereinsatz für die Herstellung von Bauteilen notwendig. Verantwortlich dafür waren die notwendigen Wasch- und Passivieranlagen. Durch die Optimierung von Kernprozessen, wie dem Schweißverfahren sowie die Umstellung auf einen biologisch abbaubaren Schmierstoff konnte der Passivier- und Waschprozess komplett entfallen.

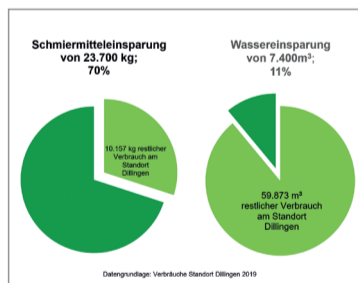
Der Entfall dieser Anlagen führte zu einer erheblichen Reduktion des Strom- und Gasverbrauchs, der zudem mit einer signifikanten CO₂-Einsparung einhergeht. Zusätzlich wurde dadurch der Frischwasserbedarf am Standort deutlich verringert und durch die Prozessoptimierungen eine deutliche Reduzierung von Schadstoffeinträgen in das Abwasser erreicht.



(Bildquelle: BSH Hausgeräte GmbH / Christian Öxler)



(Bildquelle: BSH Hausgeräte GmbH / Christian Öxler)



(Bildquelle: BSH Hausgeräte GmbH / Christian Öxler)

Einsparungen pro Jahr:	
1.650 t	CO ₂
1.360 MWh	Strom
5.300 MWh	Gas
23.700 kg	Ölbasiertes Schmiermittel
7.400 m ³	Frischwasser
6.760 m ³	Abwasser

Projekträger

B/S/H/

BSH Hausgeräte GmbH
Robert-Bosch-Straße 16
89407 Dillingen an der Donau
www.BSH-group.com

Ansprechpartner
Christian Öxler
SDi-ES / Referent Umwelt- und Energiemanagement
Telefon 09071 522114
christian.oexler@bshg.com

FÜR WACHSENDE
UMWELTKOMPETENZ

www.kumas.de