

SEATEC EPOXID LEICHTSPACHTEL

TECHNISCHES DATENBLATT

Lieferumfang:
Epoxid Spachtel Leichter – Komponente A Härter – Komponente B
Produktbeschreibung:
Epoxidspachtelmasse mit einer sehr niedrigen Dichte für den Bau und Reparaturen von Booten oberhalb und unterhalb der Wasserlinie. Diese Spachtelmasse enthält keine Lösungsmittel.
Anwendung:
Diese Spachtelmasse wird für Anwendung(en) auf großen Flächen sowie überall da, wo ein geringes Gewicht der Konstruktion wichtig ist, empfohlen. Das geringe Gewicht erlaubt eine dicke Auftragung mit kaum Schwindung (< 0,5 %). Nach der Härtung keine Wasseraufnahme. Nach der Härtung erreicht sie eine sehr gute mechanische Beständigkeit und bleibt sehr leicht zu Schleifen mit Schleifpapier.
Typ der Oberflächen:
Gelcoat (Laminat GFK / GRP), Holz, Stahl, Aluminium und andere Stoffe, ausgenommen von Polyethylen und Polypropylen.

Produkteigenschaften:	
Farbe:	Hellgrau
Komp. A:	Weiß
Komp. B:	Hellgrau
Oberfläche:	Seidenmatt
Theor. Ergibigkeit:	±6 m ² /kg (Beschichtungsstärke 200 µm)
Dichte:	
Komp. A:	700 g/l
Komp. B:	700 g/l

Die erste Schicht:
Epoxid Primer, zweikomponentiger Anstrich
Vorbereitung Oberflächen:
Oberfläche muss sauber, trocken und Oberflächentemperatur über dem Gefrierpunkt liegen, um Kondensation zu vermeiden. Oberflächen entfetten bzw. abspülen. Endschliff erfolgt mit Korn P 40 bis P 280
Verarbeitung:
Spachtel

Applikationsprozess:	Minimale Arbeitstemperatur beträgt über 10 °C.
Verarbeitungszeit (Topzeit / Potlife) :	~50 Minuten bei 20°C
Aushärtezeit : Komplett ausgehärtet:	20°C ±20 Stunden
Temperatur unter 20 °C verlängert deutlich die Härtingszeit. Bei Temperaturen < 10 °C polymerisiert die Spachtelmasse nicht. Diese Zeiten sind als Anleitung zu behandeln. Die tatsächliche Härtingszeit kann länger oder kürzer sein, abhängig von der Schichtdicke, Belüftung, Feuchtigkeit usw.	
Schichten:	Es wird empfohlen, die Dicke von 10mm in einer Schicht nicht zu überschreiten.

SEATEC EPOXID LEICHTSPACHTEL

TECHNISCHES DATENBLATT

Weitere Arbeiten:	Zwischenschliffe mit Korn P 80 bis P 120 Endschliff erfolgt mit Korn P 120 bis P 240
Information:	Mögliche Endbeschichtungen: <ul style="list-style-type: none">○ Epoxid System○ Polyurethan Systeme○ Antifouling Systeme Vor dem Auftragen weiterer Beschichtungen wird empfohlen, den Untergrund mit einer dünnen Schicht der Epoxidgrundierung zu streichen. Wasserbelastung sollte erst nach der Aushärtung der letzten Schicht der des Decklacks stattfinden.
Allgemeines:	<ul style="list-style-type: none">○ Die empfohlene Härter Menge nicht überschreiten.○ Während der Arbeit mit Produkten unbedingt persönliche Schutzausrüstung anwenden.○ Augen und Atemwege schützen.○ In Gut gelüfteten Räumen verwenden.○ Werkzeugreinigung sofort nach Gebrauch vornehmen.
Vorsichtsmaßnahmen:	Hinweise zum sicheren Umgang mit unseren Produkten entnehmen Sie bitte dem gültigen Sicherheitsdatenblatt (MSDS).
Lagerung:	Lagern Sie die Produkte in gut verschlossenen Behältern bei 10 °C - 25 °C. Von Feuer, Hitze und Sonnenlicht fernhalten. TIP: Behälter direkt nach Gebrauch gut verschließen! Den Härter vor Überhitzung.
Haltbarkeit:	Komponente A – mindestens 12 Monate ab Herstellungsdatum Komponente B – mindestens 12 Monate ab Herstellungsdatum
Normen:	Produktion, Qualitätskontrolle und Lieferung erfüllen die Anforderungen nach ISO Standards 9001 und 14001.