

LED-Schachtbeleuchtung für Aufzüge

LED shaft lighting for lifts



Der Schacht mit easy connect LED – perfekte gleichmäßige Ausleuchtung
The shaft with easy connect LED – perfectly even illumination

Die innovative LED-Aufzugschachtbeleuchtung aus dem Hause Switch GmbH & Co.KG besteht aus einem robusten PVC Lichtband und einer daran fest angebrachten zehn Meter langen Zuleitung. Im Inneren des halbrundförmigen Lichtbandes befindet sich eine flexible Leiterbahn bestückt mit 60 LED je Meter mit besonders hoher Leuchtstärke. Die LED haben einen großen Abstrahlwinkel, was zur guten Ausleuchtung des Schachts beiträgt und gleichzeitig ein Blenden der Augen auch bei direkter Draufsicht vermindert.

Bei der Anwendung in einem Aufzugschacht erstreckt sich das Lichtband in einem Stück von der Schachtdecke bis zur Schachtgrubensohle. Die LED-Schachtbeleuchtung erfüllt hierbei die Anforderungen gemäß Schutzart IP65. Der Vorteil der LED-Schachtbeleuchtung ist, dass man ohne Verbindungsstücke auskommt und somit Fehlerquellen sowie Bildung von Schleifenwiderständen vermieden werden. Ein weiterer Vorteil der LED-Schachtbeleuchtung ist die gleichmäßige Ausleuchtung des gesamten Schachts – ohne horizontale Schattenbildung. Die LED-Schachtbeleuchtung ist ausreichend auch für Schächte mit großen Fahrkörben von mehr als 20 Personen. Die Befestigung an

der Schachtwand gestaltet sich bei Verwendung spezieller mitgelieferter Dübel sehr einfach und äußerst schnell. Das Lichtband baut inkl. Befestigungsdübel nur ca. 15 mm auf und ist daher auch für sehr enge Aufzugschächte geeignet.

Die Montage erfolgt vom Schachtkopf absteigend aus. Das hat den Vorteil, dass das Lichtband selbst zum Lot wird und damit zu einer sehr schnellen und gleichzeitig schnurgraden Befestigung beiträgt. Ein

The innovative LED shaft lighting from Switch GmbH & Co.KG consists of a sturdy PVC light strip and a 10 m permanently attached supply line. There is a flexible conductive track fitted with 60 LEDs per metre with especially high luminance on the inside of the semi-circular light strip. The LEDs have a large beam width, which contributes to good illumination of the shaft and at the same time reduces dazzling of the eyes when looking at them directly

When used in a lift shaft, the light strip extends in one piece from the shaft ceiling to the bottom of the shaft pit. The LED shaft lighting meets the requirements of protection class IP65 in this regard. The advantage of the LED shaft lighting is that no connection pieces are needed and as a result error sources and the formation of loop resistance can be avoided.

Another advantage of LED shaft lighting is the equal illumination of the entire shaft – without horizontal shadow formation. The LED shaft lighting is also sufficient for shafts with large lift cars for more than 20 people. Attachment to the shaft wall is very easy and extremely fast using the dowels specially included in delivery. The light strip, including dowels, projects only about 15 mm and is therefore also suitable for very narrow lift shafts.

Mounting is performed downwards from the shaft head. This has the advantage that the light band becomes its own plumb line and in this way contributes to very fast and simultaneously absolutely straight attachment. A dowel distance of about 2 m is sufficient in this regard.



Derselbe Schacht mit dem System easy connect 2 / The same shaft with the easy connect 2 system



easy connect LED mit befestigtem Haltedübel
easy connect LED with attached dowels

Dübelabstand von ca. zwei Meter ist dabei ausreichend.

Der elektrische Anschluss erfolgt durch Einstecken des Eurosteckers in eine gewöhnliche 230V Wechselstromsteckdose und kann daher auch ohne Hinzuziehen einer Elektrofachkraft erfolgen. Für die endgültige Montage ist die zehn Meter lange Zuleitung entsprechend den baulichen Gegebenheiten zu verlegen, gegebenenfalls zu kürzen und anzuschließen.

Das Lichtband ist mit 115 Gramm je Meter so leicht wie kein anderes Schachtbeleuchtungssystem. Eine komplette Schachtbeleuchtung für einen 25-Meter-Schacht wiegt nur ca. vier kg inklusive Zuleitung. Dies ermöglicht ein sehr einfaches Handling von der Herstellung über den Transport bis hin zur Montage. Bis zu 50 Meter Länge sind mit einem Strang möglich. Das neue Dekra geprüfte Schachtbeleuchtungssystem easy connect LED ist auch mit den bereits bekannten Gruben- sowie Maschinenraumsteuerstellen kombinierbar. Für die passgenaue Konfektion des LED-Schachtbeleuchtungssystems wird lediglich die Angabe der Schachthöhe benötigt. Das Design ist wegweisend und kommt auch bei verglasten Schächten sehr gut zur Geltung. Alle erforderlichen Zertifikate wie CE, RoHS sowie EN81-Konformitätsaussage sind vorhanden. Mit dem neuen Schachtbeleuchtungssystem easy connect LED ist ein Produkt gelungen, dass viele Vorteile in sich vereint und sowohl für Neubau als auch für die Modernisierung gut geeignet ist. Es ist daher davon auszugehen, dass es sich neben der herkömmlichen Technik mit Leuchtstoffröhren schnell etabliert.

www.50lux.eu

Electrical connection is achieved by insertion of a Euro plug in a standard 230 V a.c. socket and can therefore be done without bringing in an electrician. The 10 m supply line should be laid according to the structural circumstances, shortened if necessary and connected for the final mounting.

At 115 g per metre, the light strip is as light as no other shaft lighting system. The complete shaft lighting for a 25 m shaft weighs only about 4 kg including supply line. This permits very easy handling, from manufacture and transport all the way to mounting. Lengths up to 50 m are possible with one strip. The new Dekra-tested shaft lighting system easy connect LED can also be combined with the familiar pit and machine room control points. Made-to-measure configuration of the LED shaft lighting system only requires statement of the shaft height. The design is ground-breaking and is also very attractive in glazed shafts. All certificates needed, such as CE, RoHS and EN81 compliance declaration are already available. With the new shaft lighting system easy connect LED it has been possible to manufacture a product that combines a whole range of advantages and is very well suited for new construction as well as for modernisation. One can therefore assume that it will become established very quickly alongside conventional neon tubes.

www.50lux.eu



Gleichmäßige Ausleuchtung für beste Arbeitsbedingungen

Even lighting for ideal working conditions



LIFDialog®.GSM 2.0 – sicher besser.

- Externe Antenne
- Neue Missbrauchserkennung
- GSM/ UMTS Übertragung
- Sprach-/ Textansagen
- Flatrate-Paket Miete
- Intelligentes Akkumanagement
- Flatrate-Paket LIFDialog®.GSM
 - inkl. SIM Karte T-D1
 - inkl. Telefonkosten
 - inkl. Aufschaltung
 - inkl. Wählgerät
 - keine Vertragslaufzeit

GS electronic
Gebr. Schönweitz GmbH
 Am Bauhof 20-32/46
 D - 48431 Rheine

Tel.: +49 (0) 59 71 / 934-0
 Fax: +49 (0) 59 71 / 934-99 755

sicher@liftdialog.de
www.liftdialog.de
www.gselectronic.com

GS electronic
 Ganz sicher.