

Liste der Prüfverfahren als Anhang zum Positionspapier zu DIN EN ISO/IEC 17025

Stand: 2020-05-08

Prüfverfahren	Bereich	Norm bzw. Regelwerk	Bestimmungsgröße	Rückzuführende Messgrößen	Typ	Messunsicherheit	Vergleichssubstanzen
Durchgangswiderstand und spezifischer Durchgangswiderstand	elektrische Eigenschaften	DIN EN 62631-3-1, Berichtigung (09/2018) DIN EN 60079-32-2	spezifischer Durchgangswiderstand	Widerstand	quantitatives Prüfverfahren	zu bestimmen	
Bestimmung der elektrische Leitfähigkeit von Flüssigkeiten und Suspensionen	elektrische Eigenschaften	DIN 51412-1 DIN EN 60247 DIN EN 60079-32-2	Widerstand / Leitfähigkeit	Temperatur, Widerstand	quantitatives Prüfverfahren	zu bestimmen	n-Heptan, Toluol
Bestimmung des spezifischen Oberflächenwiderstands	elektrische Eigenschaften	DIN EN 62631-3-2 DIN EN 60079-32-2	Widerstand	Temperatur, Luftfeuchte, Widerstand	quantitatives Prüfverfahren	zu bestimmen	
Bestimmung des Pulverdurchgangswiderstandes	elektrische Eigenschaften	DIN EN ISO/IEC 80079-20-2 DIN EN 60079-32-2	Widerstand	Widerstand, Temperatur, Luftfeuchte	quantitatives Prüfverfahren	zu bestimmen	
Bestimmung der Durchschlagspannung	elektrische Eigenschaften	DIN EN 60243-1 DIN EN 60243-2 DIN EN 60079-32-2	Elektrische Spannung	Elektrische Spannung, Stromstärke, Temperatur, Luftfeuchte	quantitatives Prüfverfahren	zu bestimmen	
Elektrische Widerstand von Bodenbelägen und verlegten Fußböden	elektrische Eigenschaften	DIN EN 61340-4-1 DIN EN 1081	Widerstand	Widerstand, Temperatur, Luftfeuchte	quantitatives Prüfverfahren	zu bestimmen	
Ladungstranfermessung	elektrische Eigenschaften	DIN EN 60079-32-2	Elektrische Ladung, Temperatur, Luftfeuchte	Elektrische Ladung, Temperatur, Luftfeuchte, Elektrische Spannung	halbquantitatives Prüfverfahren	nicht sinnvoll bzw. nur teilweise für elektrische Ladung	
Oberflächenwiderstand von Schutzkleidung	elektrische Eigenschaften	DIN EN 1149-1	Oberflächenwiderstand	Widerstand	quantitatives Prüfverfahren	Oberflächenwiderstand $\pm 3,4\%$ spez. Oberflächenwiderstand $\pm 4\%$	
Durchgangswiderstand, spezifischer Durchgangswiderstand Prüfverfahren für Schuhe	elektrische Eigenschaften	DIN EN ISO 20344	Durchgangswiderstand, spezifischer Durchgangswiderstand	Widerstand	quantitatives Prüfverfahren	Durchgangswiderstand $\pm 2,6\%$	
Schutzhandschuhe - Elektrostatische Eigenschaften	elektrische Eigenschaften	DIN EN 16350 DIN EN 1149-2 DIN EN 420	Widerstand und spezifischer Widerstand	Widerstand	quantitatives Prüfverfahren	Durchgangswiderstand $\pm 2,7\%$	
Erdableitwiderstand	elektrische Eigenschaften	IEC 61 340-2-3	Erdableitwiderstand	Widerstand	quantitatives Prüfverfahren	Durchgangswiderstand $\pm 2,7\%$	
Durchschlagspannung bei Gleichspannung	elektrische Eigenschaften	DIN EN 60243-2 DIN EN 60243-1 DIN EN 60079-32-2	elektrische Durchschlagfestigkeit	Spannung	quantitatives Prüfverfahren	Durchschlagspannung $\pm 2,4\%$	
Elektrischer Widerstand Staubschüttungen, feste Isolierstoffe, Textilien...	elektrische Eigenschaften	DIN EN 61 241-2-2-2 DIN IEC 60 167	elektrischer Widerstand, Dichte	Widerstand	quantitatives Prüfverfahren	Staubschüttung: spez. Durchgangswiderstand $\pm 6,8\%$; Dichte $\pm 7,5\%$ Isolierstoffe $\pm 20,3\%$ Textilien $\pm 5,2\%$ ($R > 1$ Tohm $\pm 18\%$)	
Elektrischer Widerstand und elektrische Leitfähigkeit an Schläuchen, Schlauchleitungen	elektrische Eigenschaften	DIN EN ISO 8031	elektrischer Widerstand,	Widerstand	quantitatives Prüfverfahren	Widerstand $\pm 3,3\%$ ($R > 1$ Tohm $\pm 17,6\%$)	
Ableitfähigkeit von Ladungsansammlungen statischer Elektrizität an Flexiblen Schüttgutbehältern	elektrische Eigenschaften	DIN EN 1898	Ableitwiderstand, Durchschlagspannung, Oberflächenwiderstand	Widerstand Spannung	quantitatives Prüfverfahren	siehe andere Messungen elektrischer Widerstand analog	
Permittivitätszahl	elektrische Eigenschaften	IEC 60 250	Permittivitätszahl (relative Dielektrizitätszahl)	Spannung	quantitatives Prüfverfahren	$\pm 10\%$	
Prüfung A.1: BAM 50/60 Stahlrohrprüfung	Explosionsgefahr in kondensierter Phase	UN Manual of tests and criteria (2019)	Detonationsfortleitung	Länge	halbquantitatives Prüfverfahren	nicht sinnvoll	Messung gegen Referenzversuch mit inertem Material
Prüfung 3 (b) (i): BAM Reibapparat	Explosionsgefahr in kondensierter Phase	UN Manual of tests and criteria (2019) EG-Verordnung 440/2008	Mechanische Empfindlichkeit, Reibempfindlichkeit	Gewicht	qualitatives Prüfverfahren	nicht sinnvoll	
Prüfung 3 (a) (ii): BAM Fallhammer	Explosionsgefahr in kondensierter Phase	UN Manual of tests and criteria (2019) EG-Verordnung 440/2008	Mechanische Empfindlichkeit, Schlagempfindlichkeit	Gewicht, Fallhöhe	qualitatives Prüfverfahren	nicht sinnvoll	
Prüfung 1 (b) / 2 (b) / E.1: Koenen-Prüfung	Explosionsgefahr in kondensierter Phase	UN Manual of tests and criteria (2019) EG-Verordnung 440/2008	Thermische Empfindlichkeit, Erhitzen unter Einschuss	Temperatur, Zeit	qualitatives Prüfverfahren	nicht sinnvoll	
Prüfung 1 (c) (i) / 2 (c) (i) / C.1: Druck/Zeit-Prüfung	Explosionsgefahr in kondensierter Phase	UN Manual of tests and criteria (2019)	Druckanstiegsgeschwindigkeit und Druckanstieg	Druck, Zeit	halbquantitatives Prüfverfahren	nicht sinnvoll	
Prüfung F.3: BAM Trauzf-Prüfung	Explosionsgefahr in kondensierter Phase	UN Manual of tests and criteria (2019)	Explosive Kraft	Gewicht, Volumen	halbquantitatives Prüfverfahren	nicht sinnvoll	Ausbauchung von Pkirsäure bei jeder Charge Bleiblocke 3x

Liste der Prüfverfahren als Anhang zum Positionspapier zu DIN EN ISO/IEC 17025

Prüfung 1 (a) / 2 (a): UN Gap-Prüfung	Explosionsgefahr in kondensierter Phase	UN Manual of tests and criteria (2019)	Detonationsfortleitung	--	qualitatives Prüfverfahren	nicht sinnvoll	
Prüfung C.2: Deflagrationsprüfung	Explosionsgefahr in kondensierter Phase	UN Manual of tests and criteria (2019)	Deflagrationsgeschwindigkeit	Zeit	halbquantitatives Prüfverfahren	nicht sinnvoll	
Prüfung E.2: Holländische Druckgefäßprüfung	Explosionsgefahr in kondensierter Phase	UN Manual of tests and criteria (2019)	Thermische Empfindlichkeit, Erhitzen unter Einschluss	Temperatur, Zeit	qualitatives Prüfverfahren	nicht sinnvoll	
Prüfung O.1: Prüfung für entzündend (oxidierend) wirkende feste Stoffe	Oxidizer	UN Manual of tests and criteria (2019)	Brandfördernde Eigenschaften	Zeit	halbquantitatives Prüfverfahren	nicht sinnvoll	Messung gegen Referenzgemisch: Kaliumbromat/Cellulose
Prüfung O.2: Prüfung für entzündend (oxidierend) wirkende flüssige Stoffe	Oxidizer	UN Manual of tests and criteria (2019)	Brandfördernde Eigenschaften	Druck, Zeit	halbquantitatives Prüfverfahren	nicht sinnvoll	Messung gegen Referenzgemische: Salpetersäure/Cellulose, Perchlorsäure/Cellulose, Natriumchlorat/Cellulose
Prüfung O.3: Gravimetrische Prüfung für entzündend (oxidierend) wirkende feste Stoffe	Oxidizer	UN Manual of tests and criteria (2019)	Brandfördernde Eigenschaften	Gewicht, Zeit	halbquantitatives Prüfverfahren	nicht sinnvoll	Messung gegen Referenzgemisch: Calciumperoxid/Cellulose
Prüfung N.1: Prüfverfahren für leicht brennbare feste Stoffe	Brennverhalten	UN Manual of tests and criteria (2019)	Abbrandgeschwindigkeit	Zeit, Länge	halbquantitatives Prüfverfahren	nicht sinnvoll	
Plattenverfahren (Brennzahl)	Brennverhalten	DIN EN 17077	Brennverhalten	--	qualitatives Prüfverfahren	nicht sinnvoll	als Beispiele in der Norm genannt: BZ 1: Kochsalz BZ 2: Weinsäure BZ 3: Laktose, Maisstärke BZ 4: Tabak, Sägemehl, Lykopodium BZ 5: Schwefel BZ 6: Magnesium (< 30 µm)
Entzündbarkeit (Stäube auf Plattenverfahren)	Brennverhalten	VDI 2263-1	Entzündbarkeit: "Entzündung/ Entzündung mit raschem Erlöschen/keine Entzündung"	-	qualitatives Prüfverfahren	nicht sinnvoll	als Beispiele in der Norm genannt: BZ 1: Kochsalz BZ 2: Weinsäure BZ 3: Laktose, Maisstärke BZ 4: Tabak, Sägemehl, Lykopodium BZ 5: Schwefel BZ 6: Magnesium (< 30 µm)
Selbstentzündung von Stäuben, Prüfung nach Grewer (Schnelltest)	Brennverhalten	VDI 2263-1	Selbstzündungsverhalten	Temperatur, Zeit	quantitatives Prüfverfahren	zu bestimmen	
Bestimmung des Selbstentzündungsverhaltens von Staubschüttungen	Brennverhalten	DIN EN 15188	Selbstzündungsverhalten	Temperatur	quantitatives Prüfverfahren	± 2 K (bezogen auf die Selbstentzündungstemperatur bei 1 Liter Volumen)	
Prüfung N.2 / N.3: Prüfverfahren für pyrophore feste / flüssige Stoffe	Brennverhalten	UN Manual of tests and criteria (2019)	Pyrophore Eigenschaften	--	qualitatives Prüfverfahren	nicht sinnvoll	
Prüfung N.4: Prüfverfahren für selbsterhitzungsfähige Stoffe (Bowes-Cameron-Cage-Test)	Brennverhalten	UN Manual of tests and criteria (2019)	Selbsterhitzungsfähigkeit	Temperatur, Zeit	halbquantitatives Prüfverfahren	± 2 K (bezogen auf die Selbstentzündungstemperatur bei 1 Liter Volumen)	
Prüfung N.5: Prüfverfahren für Stoffe, die in Berührung mit Wasser entzündbare Gase entwickeln	Brennverhalten	UN Manual of tests and criteria (2019)	Zersetzungverhalten	Volumen, Zeit	Stufe 1 - 3: qualitatives Prüfverfahren, Stufe 4: quantitatives Prüfverfahren	Stufe 4: zu bestimmen	
Maximaler Explosionsdruck und zeitlicher Druckanstieg von Stäuben in der 20-l-Kugel / 1m³-Behälter	Explosionskenndaten von Stäuben	DIN EN 14034-1, DIN EN 14034-2	maximaler Explosionsdruck, maximale Druckanstieggeschwindigkeit	Druck, Zeit	quantitatives Prüfverfahren	P_{max} ± 10 %, KST-Wert: ≤50 ± 30 %, >50 bis 100 ± 20 %, >100 bis 200 ± 12 %, >200 ± 10 %	Ringversuch CaRo
Untere Explosionsgrenze von Stäuben in der 20-l-Kugel / 1m³-Behälter	Explosionskenndaten von Stäuben	DIN EN 14034-3	Untere Explosionsgrenze	Druck, Zeit, Gewicht	halbquantitatives Prüfverfahren	10 % (bezogen auf den maximalen Explosionsdruck) ;	
Sauerstoffgrenzkonzentration von Stäuben in der 20-l-Kugel / 1m³-Behälter	Explosionskenndaten von Stäuben	DIN EN 14034-4	Sauerstoffgrenzkonzentration	Druck, Zeit, Sauerstoffkonzentration (abhängig von Art der Herstellung der Gasmischung)	halbquantitatives Prüfverfahren	nicht sinnvoll 1 Vol% aufgrund der Schrittweite	
Staubexplosionsfähigkeit in der 20-l-Kugel / 1m³-Behälter	Explosionskenndaten von Stäuben	DIN EN ISO/IEC 80079-20-2 Berichtigung (01/2018)	Staubexplosionsfähigkeit	Druck, Zeit	qualitatives Prüfverfahren	nicht sinnvoll	
Staubexplosionsfähigkeit in der Hartmannapparatur	Explosionskenndaten von Stäuben	DIN EN ISO/IEC 80079-20-2 Berichtigung (01/2018)	Staubexplosionsfähigkeit		qualitatives Prüfverfahren	nicht sinnvoll	
Mindestzündenergie von Staub/Luft-Gemischen	Explosionskenndaten von Stäuben	DIN EN ISO/IEC 80079-20-2 Berichtigung (01/2018)	Mindestzündenergie	siehe Vergleichssubstanzen	halbquantitatives Prüfverfahren	nicht sinnvoll	Ringversuch CaRo
Prüfung der Mindestzündtemperatur (MIT) einer Staubschicht (DIN EN ISO/IEC 80079-20-2) (Glimmtemperatur)	Explosionskenndaten von Stäuben	DIN EN ISO/IEC 80079-20-2, Berichtigung (01/2018)	Mindestzündtemperatur	Temperatur	halbquantitatives Prüfverfahren	nicht sinnvoll	
Mindestzündtemperatur (MIT) einer Staubwolke	Explosionskenndaten von Stäuben	DIN EN ISO/IEC 80079-20-2, Berichtigung (01/2018)	Mindestzündtemperatur	Temperatur	halbquantitatives Prüfverfahren	nicht sinnvoll	

Liste der Prüfverfahren als Anhang zum Positionspapier zu DIN EN ISO/IEC 17025

Prüfverfahren zur Bestimmung des Flammpunktes	Explosionskenndaten von Gasen und Dämpfen	DIN EN ISO 13736, DIN EN ISO 2719, DIN EN ISO 1523, DIN EN ISO 3679 DIN 51755 DIN EN ISO 2592	Flammpunkt	Temperatur Luftdruck	quantitatives Prüfverfahren	DIN EN ISO 13736 / Abel-Verfahren: ±1,4 °C (Wiederholbarkeit), ±3,2 °C (Vergleichbarkeit), DIN EN ISO 2719 / Pensky-Martens-Verfahren: ±0,029-Messwert/°C (Wiederholbarkeit), ±0,071-Messwert/°C (Vergleichbarkeit), DIN EN ISO 1523 / Gleichgewichtsverfahren: ± 3 °C (Vergleichbarkeit) DIN EN ISO 3679 / Ja/Nein-Verfahren: ±0,01520* (Messwert/°C + 110) (Wiederholbarkeit), ±0,02561* (Messwert/°C + 110) (Vergleichbarkeit) DIN 51755 Abel- Pensky Verfahren: ±1,0 °C (Wiederholbarkeit), ±1,5 °C (Vergleichbarkeit) DIN EN ISO 2592 Cleveland Verfahren: ±8 °C (Wiederholbarkeit), ±18 °C (Vergleichbarkeit),	Vergleichssubstanzen werden aus den Normen genommen
Prüfung L.2: Prüfung zur Bestimmung der selbstunterhaltenden Verbrennung	Explosionskenndaten von Gasen und Dämpfen	UN Manual of tests and criteria (2019)	Weiterbrennbarkeit	Temperatur, Volumen, Zeit Flammengröße (Länge)	qualitatives Prüfverfahren	nicht sinnvoll	Einstufung muss wiedergefunden werden: n-Decan, n-Undecan, n-Dodecan
Bestimmung der Zündtemperatur von Gasen und Dämpfen	Explosionskenndaten von Gasen und Dämpfen	DIN EN ISO/IEC 80079-20-1 DIN EN 14522	Mindestzündtemperatur	Temperatur, Zeit, Volumen bzw. Gewicht der Tropfchen	quantitatives Prüfverfahren	± 3 % (bezogen auf den Messwert in °C, Vergleichspräzision)	Aceton, Heptan
Explosionsgrenzen von Gasen und Dämpfen im Druckbehälter Totalverdampfungsmethode	Explosionskenndaten von Gasen und Dämpfen	DIN EN 1839 (bomb method)	Untere (UEG) und Obere (OEG) Explosionsgrenze	Druck, Temperatur	quantitatives Prüfverfahren	≤ 2 %; ±10 % relativ > 2 %: ±0,2 %	Vergleichssubstanzen aus Norm: Ethan, Methan, n-Hexan, 1,3,5-Triethylbenzol
Oxidatorgasgrenzkonzentration von Gasen und Dämpfen im Druckbehälter Totalverdampfungsmethode (LOC)	Explosionskenndaten von Gasen und Dämpfen	DIN EN 1839	Oxidatorgasgrenzkonzentration (LOC Limiting Oxidant Concentration)	Druck, Temperatur	quantitatives Prüfverfahren	zu bestimmen: abhängig von der gewählten Schrittweite	
Explosionsdiagramm von Gasen und Dämpfen im Druckbehälter, Totalverdampfungsmethode	Explosionskenndaten von Gasen und Dämpfen	DIN EN 1839	Explosionsdiagramm	Druck, Temperatur	quantitatives Prüfverfahren	zu bestimmen: abhängig von der gewählten Schrittweite	
Explosionskenngrößen von Gasen und Dämpfen im Druckbehälter, Totalverdampfungsmethode:	Explosionskenndaten von Gasen und Dämpfen	DIN EN 15967	maximaler Explosionsdruck, maximale Druckanstiegsgeschwindigkeit	Druck, Zeit	quantitatives Prüfverfahren	Streuungen bezogen auf den Mittelwert Pmax ± 2 %, KG-Wert: ± 10 %,	Wasserstoff, Methanol, NH3, Methan Vergleichssubstanzen aus Norm
Explosionspunkte in der offenen Glasapparatur; Sättigungsmethode	Explosionskenndaten von Gasen und Dämpfen	DIN EN 15794	unterer und oberer Explosionspunkt	Temperatur, Druck	quantitatives Prüfverfahren	± 4 K laut DIN EN 15794	Aceton, m-Xylol, n-Octanol, n-Hexadecan (jeweils nur UEP angegeben)
Schwelppunkt	Explosionskenndaten von Gasen und Dämpfen	VDI 2263-1	Schwelppunkt	Temperatur	halbquantitatives Prüfverfahren	nicht sinnvoll	
Explosionsgrenzen von Gasen und Dämpfen im Rohrmethode	Explosionskenndaten von Gasen und Dämpfen	DIN EN 1839	Untere (UEG) und Obere (OEG) Explosionsgrenze	Durchfluss, Temperatur	quantitatives Prüfverfahren	≤ 2 %; ±10 % relativ > 2 %: ±0,2 % entsprechend Schrittweite	Ethan, Methan, n-Hexan, 1,3,5-Triethylbenzol, jeweils in Luft
Schmelztemperatur und Schmelzwärme mittels DSC	physikalische Kenndaten	EG-Verordnung 440/2008 A.1 DIN 51007	Schmelztemperatur, Schmelzwärme	Temperatur, Zeit	quantitatives Prüfverfahren	Schmelzwärme: zu bestimmen, Schmelztemperatur: zu bestimmen	Zertifizierte Referenzmaterialien (z.B. Indium, Zink)
Siedetemperatur mittels DSC	physikalische Kenndaten	EG-Verordnung 440/2008 A2, DIN 51007	Siedetemperatur	Temperatur, Zeit	quantitatives Prüfverfahren	zu bestimmen	Aceton, Diphenylether
Bestimmung des Dampfdrucks mittels Effusionsmethoden	physikalische Kenndaten	EG-Verordnung 440/2008 A.4, OECD 104 Hausmethode	Dampfdruck	Gewicht Temperatur Zeit	quantitatives Prüfverfahren	bis 50 % bezogen auf gemessenen Dampfdruck	Benzoesäure, Dibutylphthalat
Bestimmung des Dampfdrucks mittels dynamischer Methode	physikalische Kenndaten	EG-Verordnung 440/2008 A.4, OECD 104 Hausmethode	Dampfdruck	Druck Temperatur	quantitatives Prüfverfahren	bis 25 % (10 ³ Pa - 2 x 10 ³ Pa) 1 - 5 % (2 x 10 ³ Pa - 10 ⁵ Pa)	n-Heptan, 1-Octanol
Bestimmung des Dampfdrucks mittels statischer Methode	physikalische Kenndaten	EG-Verordnung 440/2008 A.4, OECD 104 Hausmethode	Dampfdruck	Druck Temperatur	quantitatives Prüfverfahren	5 - 10 % bezogen auf gemessenen Dampfdruck	muss noch festgelegt werden
Druckmessung unter thermischer Belastung (z. B. Radex, Miniautoklav)	Thermische Stabilität	Validierte Hausmethode	Druckverlauf, Druckanstieg	Druck, Temperatur, Zeit	quantitatives Prüfverfahren	Druck: zu bestimmen, Temperatur: zu bestimmen	Wasser
DSC in geschlossenen Tiegeln	Thermische Stabilität	Validierte Hausmethode	Thermische Stabilität	Temperatur, Zeit	quantitatives Prüfverfahren	Schmelzwärme: zu bestimmen, Schmelztemperatur: zu bestimmen	Zertifizierte Referenzmaterialien (z.B. Indium, Zink)
Simultane DSC-TG	Thermische Stabilität	DIN 51007 DIN 51006	Thermische Stabilität / Masseverlust	Temperatur, Zeit, Gewicht	quantitatives Prüfverfahren	Schmelzwärme: zu bestimmen, Schmelztemperatur: zu bestimmen	Zertifizierte Referenzmaterialien (z.B. Indium, Zinn)
Langzeit-DSC / Mikrokolorimetrie (zB C80, TAM) auch als Screening-Test genutzt	Thermische Stabilität	Validierte Hausmethode	Thermische Stabilität	Temperatur, Zeit	quantitatives Prüfverfahren	Schmelzwärme: zu bestimmen, Schmelztemperatur: zu bestimmen	
Adiabate Reaktionskalorimetrie im ARC / DWS / VSP2 / ARSST	Thermische Stabilität	Validierte Hausmethode	adiabatischer Temperaturanstieg	Druck, Temperatur, Zeit	quantitatives Prüfverfahren	zu bestimmen	Kalibrireaktion (40% DCP); Hydrolyse von Essigsäureanhydrid; Kalibrierheizer
Wärmeflusskalorimetrie (z. B. Mettler RC1)	Thermische Stabilität	Validierte Hausmethode	Wärmefluss (Reaktionswärme)	Zeit, Temperatur, Gasvolumen, Gewicht, ggf. Druck	quantitatives Prüfverfahren	Reaktionswärme: zu bestimmen, Wärmeproduktionsrate: zu bestimmen	Funktionsfähigkeit des Systems über Hydrolyse von Essigsäureanhydrid ggf. Zertifizierte pH-Referenzlösungen
Prüfung H.1 Vereinigte Staaten SADT-Prüfung	Thermische Stabilität	UN Manual of tests and criteria (2019)	SADT	Temperatur, Zeit	halbquantitatives Prüfverfahren	nicht sinnvoll	

Liste der Prüfverfahren als Anhang zum Positionspapier zu DIN EN ISO/IEC 17025

Prüfung H.2: Adiabatische Lagerprüfung	Thermische Stabilität	UN Manual of tests and criteria (2019)	SADT	Temperatur, Zeit	halbquantitatives Prüfverfahren	nicht sinnvoll	
Prüfung H.4: Warmlagerungsprüfung (SADT)	Thermische Stabilität	UN Manual of tests and criteria (2019)	SADT	Temperatur, Zeit	halbquantitatives Prüfverfahren	nicht sinnvoll	
Bestimmung des Brennwertes im Bombenkalorimeter	Thermische Stabilität	DIN 51900	Brennwert	Temperatur	quantitatives Prüfverfahren	zu bestimmen	Benzoessäure
Deflagrationsfähigkeit nach VDI 2263	Thermische Stabilität	VDI 2263-1	Deflagrationsfähigkeit	--	qualitatives Prüfverfahren	nicht sinnvoll	
Prüfung C.1: Korrosiven Eigenschaften gegenüber Metallen	Korrosive Eigenschaften gegenüber Metallen	UN Manual of tests and criteria (2019)	Gewicht der Metallplatten	Masse, Temperatur	halbquantitatives Prüfverfahren	Masse: zu bestimmen, Temperatur: zu bestimmen	
Bestimmung des Aerosoltests (Flammenstrahl, Fass, Schaumtest)	Kenndaten von Aerosolen	UN Manual of tests and criteria (2019)	Zündabstand	Länge, Druck, Luftfeuchte, Temperatur	qualitatives Prüfverfahren	nicht sinnvoll	