

Allgemeine Crimpübersicht für HV-Produkte General crimp compendium for HV-products

Inhaltsverzeichnis

1. RT Außenleiter Crimpungen / RT Outer contact crimp	2
1.1 Direkt Stecksystem 2-Pol APK (MA_APS005, MA_APS008).....	2
1.2 Direkt Stecksystem 1-Pol APS (MA_APS004, MA_APS007, MA_APS010).....	3
1.3 Direkt Stecksystem 1-Pol H9S (MA_HV0037, MA_HV0050).....	4
1.4 HVR40 gerade HVK (MA_HV0004).....	5
1.5 HVR40 Pigtail gewinkelt HVK (MA_HV0007).....	6
1.6 HVR200 gerade H2K (MA_HV0005, MA_HV0019).....	7
1.7 HPK gerade H4K (MA_HV0008, MA_HV0022).....	8
2. RT Innenleiter Crimpungen / RT Center contact crimp	9
2.1 HVR40 Innenleiter gerade und gewinkelt Kabelseite (MA_HV0004, MA_HV0007).....	9
2.2 HVR40 Innenleiter gerade Geräteseite.....	10
2.3 HVR Sicherung, Schnittstelle Geräteseite.....	11
2.4 Vierdorncrimp, Steckbuchse für Injektorleitung.....	12
3. Crimpkontakte / crimped contacts	13
3.1 HVR40 gerade Geräteseite (Eberspächer).....	13
3.2 HPK HVIL Kontakt / <i>HPK HVIL contact</i>	14
3.3 Lear DFK40 Plus und Tyco AMP MCP 6.3 (MA_APS005, MA_APS008) [Direktstecksystem APK].....	15
3.4 MLK Buchsenkontakt / <i>female contact</i>	16
3.4 MLK ELA Buchsenkontakt / <i>female contact</i>	17
3.5 MLK Stiftkontakt / <i>male contact</i>	18
3.6 JST Buchsenkontakt / <i>female contact</i>	19
3.7 JST Board-in Crimp.....	20
3.8 MOLEX MICRO-FIT (3.0) Buchsenkontakt / <i>female contact</i>	21
3.9 HRS GT8E-2022SCF Buchsenkontakt / <i>female contact</i>	22
3.10 MQS Buchsenkontakt / <i>female contact</i>	23
3.11 ERNI Buchsenkontakt / <i>female contact</i>	24
3.12 Crimpschuh / <i>cable lug</i>	25
3.13 Aderendhülse / <i>cable end sleeve</i>	26
3.14 Aderendhülse / <i>LEAR Kontakt</i>	27
3.15 Molex 505153-8000 Buchsenkontakt / <i>female contact</i>	28
3.16 Splice Verbindung (Miha Bodytec).....	29

für diese technische Unterlage behalten wir uns alle Rechte vor (DIN 34)

Dimensions
in mm



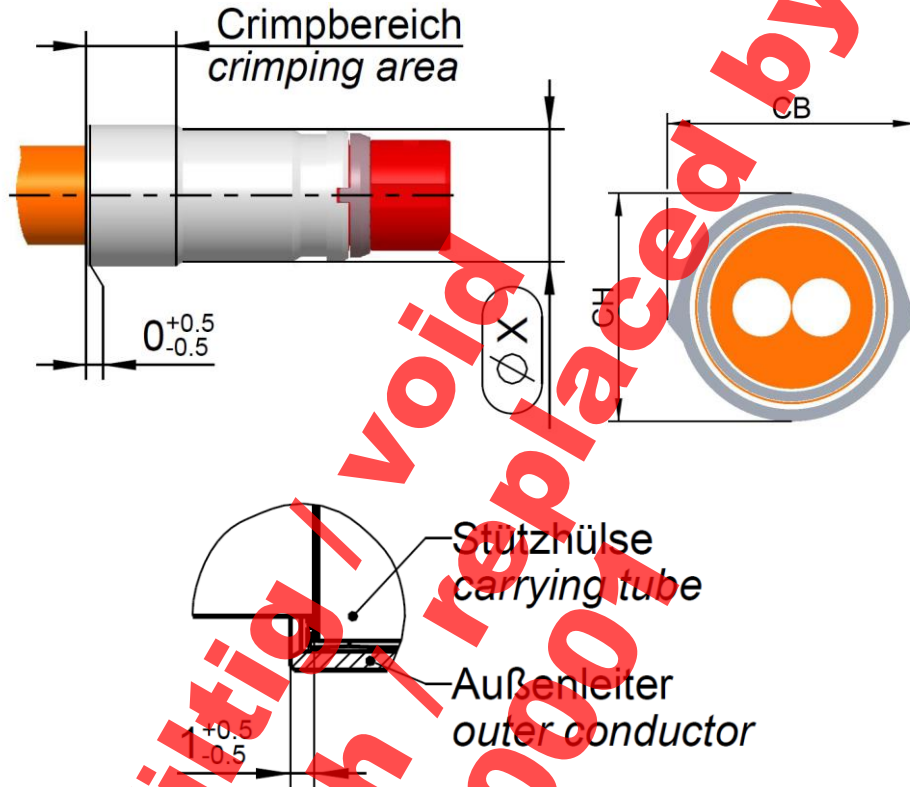
ISO-Projektion
Methode 1

916	18-1216	S_Keiner	13.12.2018		date	name	general tolerance:	scale:	sheet
915	18-0917	M_Groesch	04.06.2018	drawn	18.12.12	R_Hochheim		series:	1 of 29
914	18-0674	M_Groesch	11.04.2018	check.	13.12.18	T_Koschel			
913	18-0476	M_Groesch	06.04.2018	appr.	13.12.18	T_Jäkel			
912	18-0643	A_Boehm	05.04.2018	dept.	TCC		title: Crimpübersicht / crimp overview		
911	17-1989	N_Naus	05.12.2017						
910	17-0795	A_Boehm	10.07.2017						
909	16-1915	A_Boehm	17.11.2016				part-no:	MA_HV0011	
rev.	change-no.	name	date						

Rosenberger

1. RT Außenleiter Crimpungen / RT Outer contact crimp

1.1 Direkt Stecksystem 2-Pol APK (MA_APS005, MA_APS008)



Teile-Nr. part-no.	Kabelquerschnitt wire size (mm ²)	Hersteller / Werkzeugnummer manufacturer / part number	CB Crimpbreite crimp width (mm ±0.2)	CH Crimphöhe crimp height (mm ±0.1)	Auszugskraft tensile strength min. (N)	X (mm±0.15)
APK10X-12A002	2x2,5	Hanke 925-06452-301-xxx * 926-06452-301-xxx **	16.4	16.5	300	16.7
APK10X-12A004	2x4	Hanke 925-06452-301-xxx * 926-06452-301-xxx **	16.4	16.5	300	16.7
APK10X-12A006	2x6	Hanke 925-06452-301-xxx * 926-06452-301-xxx **	16.4	16.5	300	16.7

* Einlegen von rechts / engaged from right
** Einlegen von vorn / engaged from front

für diese technische Unterlage behalten wir uns alle Rechte vor (DIN 34)

Dimensions
in mm

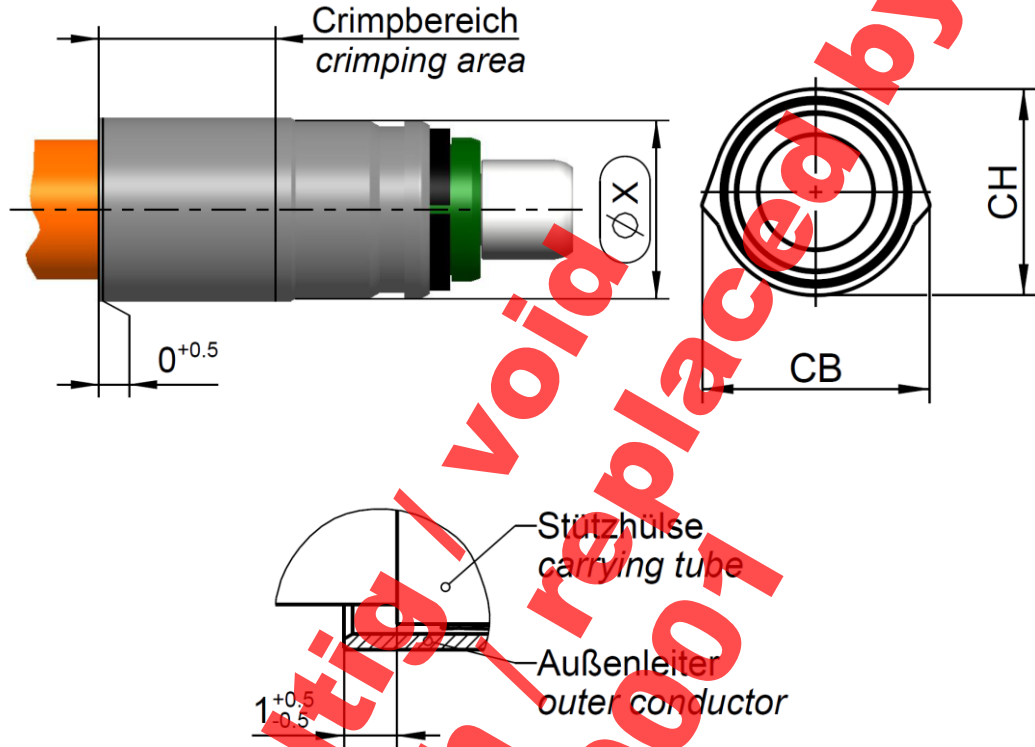


ISO-Projektion
Methode 1

916	18-1216	S_Keiner	13.12.2018		date	name	general tolerance:	scale:	sheet
915	18-0917	M_Groesch	04.06.2018	drawn	18.12.12	R_Hochheim		series:	2 of 29
914	18-0674	M_Groesch	11.04.2018	check.	13.12.18	T_Koschel			
913	18-0476	M_Groesch	06.04.2018	appr.	13.12.18	T_Jäkel			
912	18-0643	A_Boehm	05.04.2018	dept.	TCC		title: Crimpübersicht / crimp overview		
911	17-1989	N_Naus	05.12.2017						
910	17-0795	A_Boehm	10.07.2017						
909	16-1915	A_Boehm	17.11.2016						
rev.	change-no.	name	date				part-no:	MA_HV0011	

Rosenberger

1.2 Direkt Stecksystem 1-Pol APS (MA_APS004, MA_APS007, MA_APS010)



für diese technische Unterlage behalten wir uns alle Rechte vor (DIN 34)

Dimensions
in mm



Teile-Nr. part-no.	Kabelquerschnitt wire size (mm ²)	Hersteller / Werkzeugnummer manufacturer part number	CB Crimpbreite crimp width (mm ±0.2)	CH Crimphöhe crimp height (mm ±0.1)	Auszugskraft tensile strength min. (N)	X (mm±0.15)
APS10X-XXX016XX	16	Hanke 925-03822-301-xxx * 926-03822-301-xxx **	13.1	13.1	250	16.7
APS10X-XXX025XX	25	Hanke 925-03883-301-xxx * 926-03883-301-xxx **	18.9	18.9	450	21.4
APS10X-XXX035XX	35	Hanke 925-03883-301-xxx * 926-03883-301-xxx **	18.9	18.9	520	21.4
APS10X-XXX050XX	50	Hanke 925-04239-301-xxx * 926-04239-301-xxx **	20.85	20.85	550	21.4

* Einlegen von rechts / engaged from right
** Einlegen von vorn / engaged from front

ISO-Projektion
Methode 1

916	18-1216	S_Keiner	13.12.2018		date	name	general tolerance:	scale:	sheet
915	18-0917	M_Groesch	04.06.2018	drawn	18.12.12	R_Hochheim		series:	3 of 29
914	18-0674	M_Groesch	11.04.2018	check.	13.12.18	T_Koschel			
913	18-0476	M_Groesch	06.04.2018	appr.	13.12.18	T_Jäkel			
912	18-0643	A_Boehm	05.04.2018	dept.	TCC		title: Crimpübersicht / crimp overview		
911	17-1989	N_Naus	05.12.2017						
910	17-0795	A_Boehm	10.07.2017						
909	16-1915	A_Boehm	17.11.2016						
rev.	change-no.	name	date	Rosenberger			part-no:	MA_HV0011	

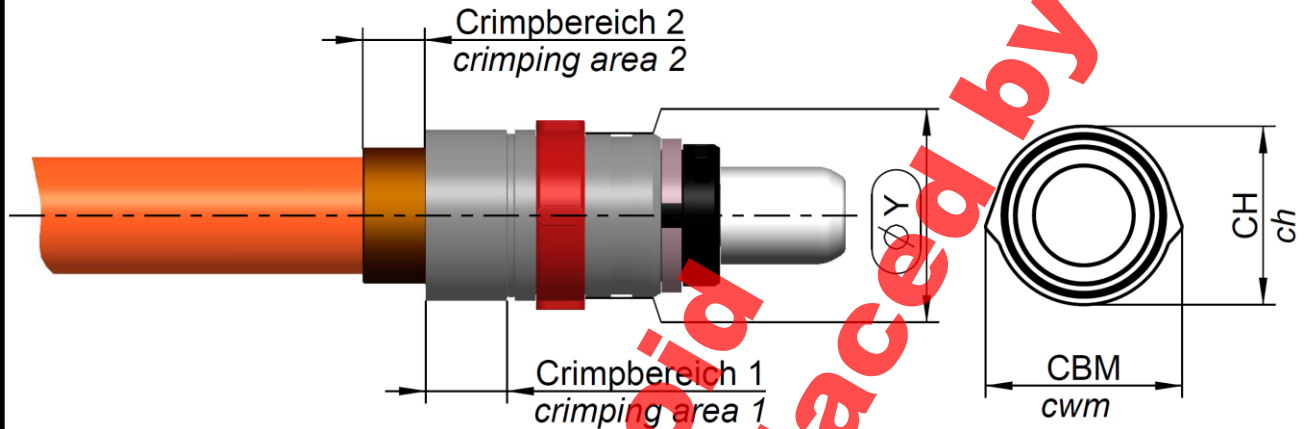
All rights strictly reserved. Reproduction or issue to third parties in any form whatever is not permitted without written authority from the proprietor. Property of Rosenberger Hochfrequenztechnik GmbH & Co. KG.

Montageanleitung / Assembly instruction
MA_HV0011

Rosenberger

VORSERIE
PRE-SERIES

1.3 Direkt Stecksystem 1-Pol H9S (MA_HV0037, MA_HV0050)



Teile-Nr. part-no.	Kabel- querschnitt wire size (mm ²)	Hersteller / Werkzeugnummer manufacturer part number	Crimpbereich 1 crimping area 1		Crimpbereich 2 crimping area 2		Y (mm) (±0,15)
			CBM cwm Crimpbreite crimp width (mm ±0.1)	CH ch Crimphöhe crimp height (mm ±0.1)	CBM cwm Crimpbreite crimp width (mm ±0.1)	CH ch Crimphöhe crimp height (mm ±0.1)	
H9S105-W1F035/90B-Y	35	Hanke 925-07277-001-001	20.95	20.85	15.25	15.40	24.8
H9S105-W1F050/90B-Y	35	TBD	TBD	TBD	15.25	15.40	20.3
H9S105-W1F050/90B-Y	50	Hanke 928-07278-001-001	19.60	19.50	17.00	17.25	20.3
H9S105-W1F070/90B-Y	70	Hanke 925-07279-001-001	24.50	24.65	18.10	18.40	24.8

fuer diese technische Unterlage behalten
wir uns alle Rechte vor (DIN 34)

Dimensions
in mm



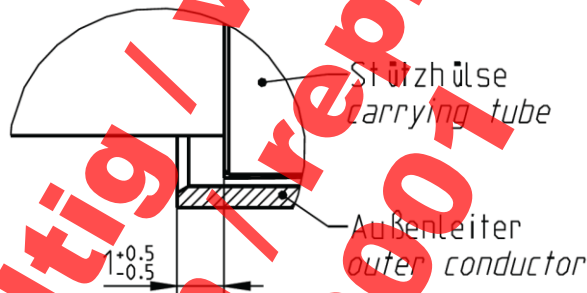
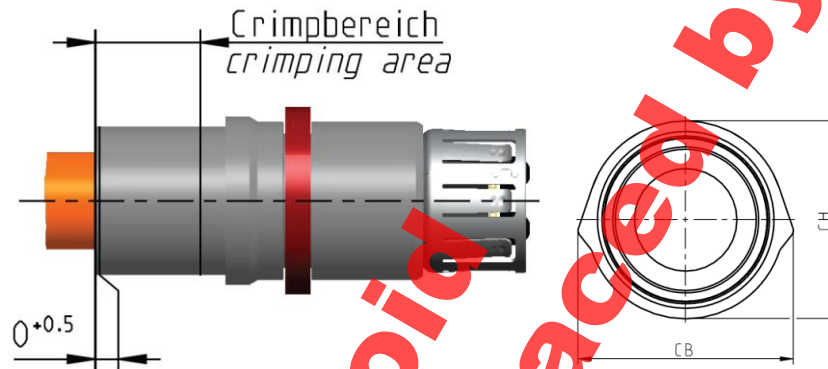
ISO-Projektion
Methode 1

Ungültig! Nicht zu ersetzen durch MV-0011

rev.	change-no.	name	date	date	name	general tolerance:	scale:	sheet
916	18-1216	S_Keiner	13.12.2018					
915	18-0917	M_Groesch	04.06.2018	drawn	18.12.12	R_Hochheim	series:	4 of 29
914	18-0674	M_Groesch	11.04.2018	check.	13.12.18	T_Koschel		
913	18-0476	M_Groesch	06.04.2018	appr.	13.12.18	T_Jäkel		
912	18-0643	A_Boehm	05.04.2018	dept.	TCC			
911	17-1989	N_Naus	05.12.2017					
910	17-0795	A_Boehm	10.07.2017					
909	16-1915	A_Boehm	17.11.2016					
Rosenberger						part-no:	MA_HV0011	

title:		Crimpübersicht / crimp overview
part-no:	MA_HV0011	

1.4 HVR40 gerade HVK (MA_HV0004)



Kabelquerschnitt wire size (mm ²)	Hersteller / Werkzeugnummer manufacturer part number	CB Crimpbreite crimp width (mm ±0.1)	CH Crimphöhe crimp height (mm ±0.1)	Auszugskraft tensile strength min. (N)
2 x 2.5	Hanke 925-04815-301-xxx *	16.4	16.5	300
	926-04815-301-xxx **			
2 x 4	Hanke 925-04815-301-xxx *	16.4	16.5	300
	926-04815-301-xxx **			
2 x 6	Hanke 925-04815-301-xxx *	16.4	16.5	300
	926-04815-301-xxx **			

* Einlegen von rechts / engaged from right
** Einlegen von vorn / engaged from front

für diese technische Unterlage behalten wir uns alle Rechte vor (DIN 34)

Dimensions
in mm

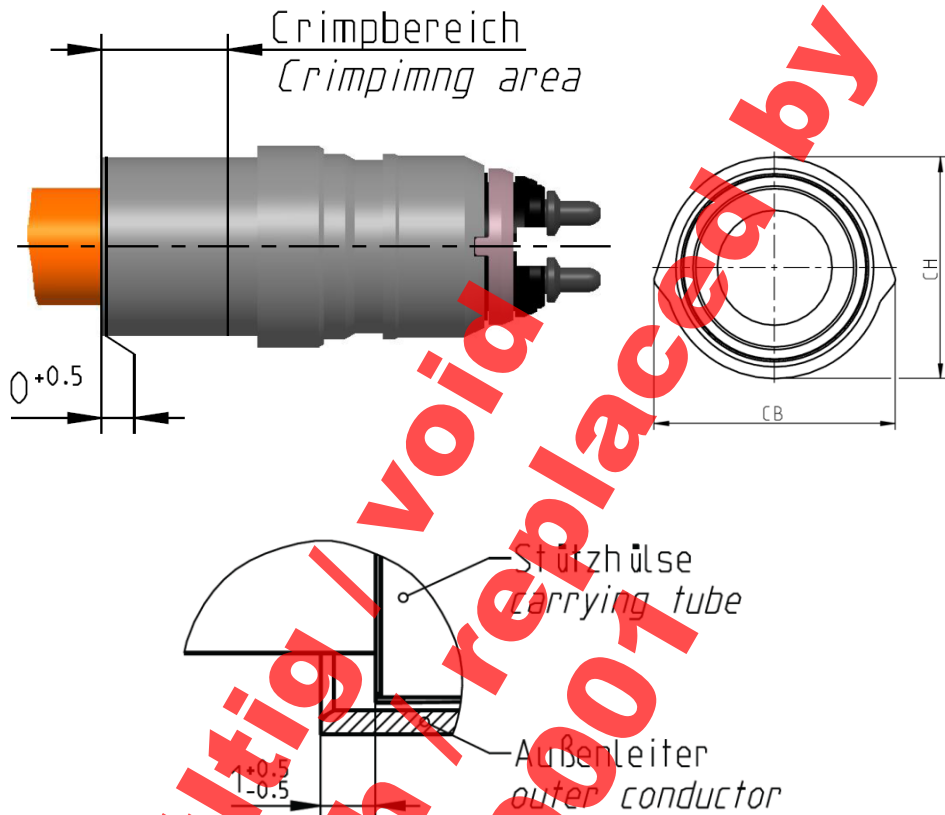


ISO-Projektion
Methode 1

rev.	change-no.	name	date	date	name	general tolerance:	scale:	sheet
916	18-1216	S_Keiner	13.12.2018					
915	18-0917	M_Groesch	04.06.2018	drawn	18.12.12	R_Hochheim	series:	5 of 29
914	18-0674	M_Groesch	11.04.2018	check.	13.12.18	T_Koschel		
913	18-0476	M_Groesch	06.04.2018	appr.	13.12.18	T_Jäkel		
912	18-0643	A_Boehm	05.04.2018	dept.	TCC			
911	17-1989	N_Naus	05.12.2017					
910	17-0795	A_Boehm	10.07.2017					
909	16-1915	A_Boehm	17.11.2016					
Rosenberger						part-no:	MA_HV0011	

Ungültig / void / replaced by
925-04815-301-0004

1.5 HVR40 Pigtail gewinkelt HVK (MA_HV0007)



Kabelquerschnitt wire size (mm ²)	Hersteller / Werkzeugnummer manufacturer part number	CB Crimpbreite crimp width (mm ±0.2)	CH Crimphöhe crimp height (mm ±0.1)	Auszugskraft tensile strength min. (N)
2 x 2.5	Hanke 925-04815-301-xxx * 926-04815-301xxx **	16.4	16.5	300
2 x 4	Hanke 925-04815-301-xxx * 926-04815-301xxx **	16.4	16.5	300
2 x 6	Hanke 925-04815-301-xxx * 926-04815-301-xxx **	16.4	16.5	300

* Einlegen von rechts / engaged from right

** Einlegen von vorn / engaged from front

für diese technische Unterlage behalten wir uns alle Rechte vor (DIN 34)

Dimensions in mm

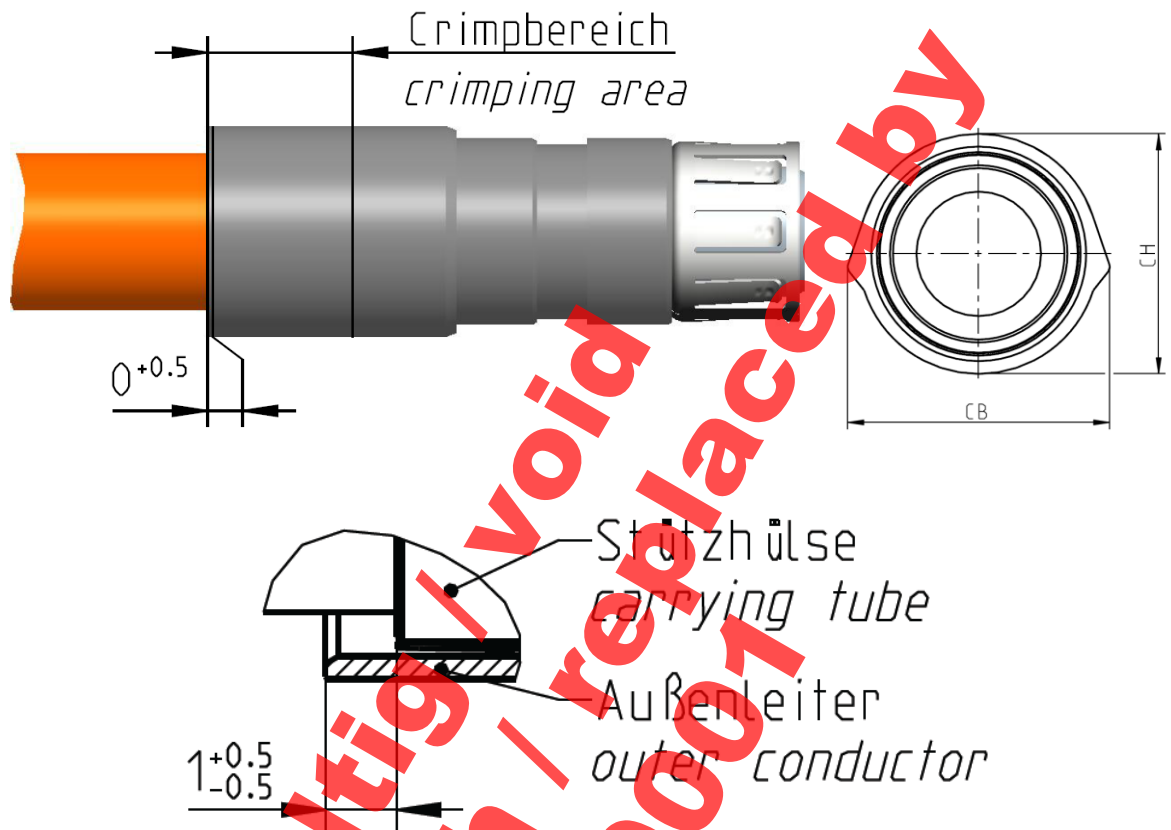


ISO-Projektion
Methode 1

rev.	change-no.	name	date	date	name	general tolerance:	scale:	sheet
916	18-1216	S_Keiner	13.12.2018					
915	18-0917	M_Groesch	04.06.2018	drawn	18.12.12	R_Hochheim	series:	6 of 29
914	18-0674	M_Groesch	11.04.2018	check.	13.12.18	T_Koschel		
913	18-0476	M_Groesch	06.04.2018	appr.	13.12.18	T_Jäkel		
912	18-0643	A_Boehm	05.04.2018	dept.	TCC			
911	17-1989	N_Naus	05.12.2017					
910	17-0795	A_Boehm	10.07.2017					
909	16-1915	A_Boehm	17.11.2016					
Rosenberger						part-no:	MA_HV0011	

Ungültig / voided
Ersetzt durch / replaced by
MM 0907

1.6 HVR200 gerade H2K (MA_HV0005, MA_HV0019)



Unnützig / void replaced by 0007

Teile-Nr. part-no.	Kabelquerschnitt wire size (mm ²)	Hersteller / Werkzeugnummer manufacturer part number	CB Crimpbreite crimp width (mm ±0.2)	CH Crimphöhe crimp height (mm ±0.1)	Auszugskraft tensile strength min. (N)
H2K101-W2A016/91	16	Hanke 925-05931-301-xxx * 926-05931-301-xxx **	18.9	18.9	250
H2K101-W2A025/91	25	Hanke 925-05931-301-xxx * 926-05931-301-xxx **	18.9	18.9	450
H2K101-W2A035/91	35	Hanke 925-05931-301-xxx * 926-05931-301-xxx **	18.9	18.9	520

* Einlegen von rechts / engaged from right
** Einlegen von vorn / engaged from front

für diese technische Unterlage behalten wir uns alle Rechte vor (DIN 34)

Dimensions
in mm



ISO-Projektion
Methode 1

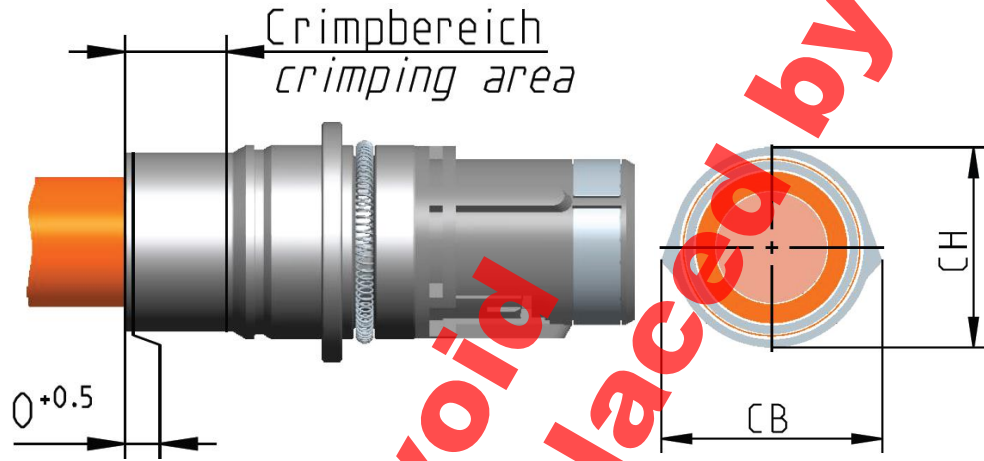
no.	change-no.	name	date	date	name	general tolerance:	scale:	sheet
916	18-1216	S_Keiner	13.12.2018					
915	18-0917	M_Groesch	04.06.2018	drawn	18.12.12	R_Hochheim	series:	7 of 29
914	18-0674	M_Groesch	11.04.2018	check.	13.12.18	T_Koschel		
913	18-0476	M_Groesch	06.04.2018	appr.	13.12.18	T_Jäkel		
912	18-0643	A_Boehm	05.04.2018	dept.	TCC			
911	17-1989	N_Naus	05.12.2017					
910	17-0795	A_Boehm	10.07.2017					
909	16-1915	A_Boehm	17.11.2016					
rev.	change-no.	name	date					

Rosenberger

part-no: MA_HV0011

title: Crimpübersicht / crimp overview

1.7 HPK gerade H4K (MA_HV0008, MA_HV0022)



Ungültig / void / replaced by
Ersetzt durch MV-0007

Teile-Nr. part-no.	Kabelquerschnitt wire size (mm ²)	Hersteller / Werkzeugnummer manufacturer part number	CB Crimpbreite crimp width (mm ±0.2)	CH Crimphöhe crimp height (mm ±0.1)	Auszugskraft tensile strength min. (N)
H4K1XX-XXX016XX	16	Hanke 925-06287-301-xxx * 926-06287-301-xxx **	18.90	18.90	250
H4K1XX-XXX025XX	25	Hanke 925-06287-301-xxx * 926-06287-301-xxx **	18.90	18.90	450
H4K1XX-XXX035XX	35	Hanke 925-06287-301-xxx * 926-06287-301-xxx **	18.90	18.90	520
H4K1XX-XXX050XX	50	Hanke 925-06902-301-xxx * 926-06902-301-xxx **	20.85	20.85	550

* Einlegen von rechts / engaged from right
** Einlegen von vorn / engaged from front

für diese technische Unterlage behalten
wir uns alle Rechte vor (DIN 34)

Dimensions
in mm



ISO-Projektion
Methode 1

no.	date	name	general tolerance:	scale:	sheet
916	18-1216	S_Keiner	13.12.2018		
915	18-0917	M_Groesch	04.06.2018	drawn	18.12.12 R_Hochheim
914	18-0674	M_Groesch	11.04.2018	check.	13.12.18 T_Koschel
913	18-0476	M_Groesch	06.04.2018	appr.	13.12.18 T_Jäkel
912	18-0643	A_Boehm	05.04.2018	dept.	TCC
911	17-1989	N_Naus	05.12.2017		
910	17-0795	A_Boehm	10.07.2017		
909	16-1915	A_Boehm	17.11.2016		
rev.	change-no.	name	date		

Rosenberger

title: Crimpübersicht / crimp overview

part-no: MA_HV0011

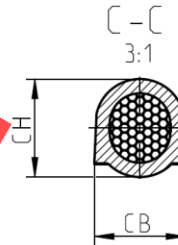
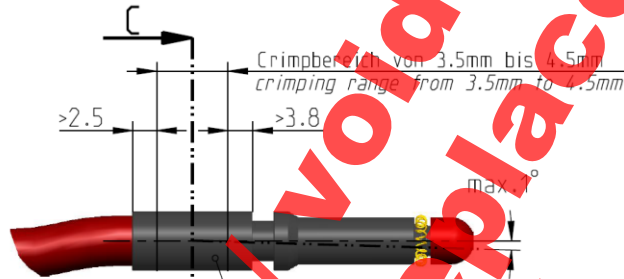
2. RT Innenleiter Crimpungen / RT Center contact crimp

2.1 HVR40 Innenleiter gerade und gewinkelt Kabelseite (MA_HV0004, MA_HV0007)

Y Abisolierlaenge
stripping length



Kabelquerschnitt wire size (mm ²)	Y (mm) (±0.5)
2.5	6.5
4	6.5
6	6.5



Teile-Nr. Part-no.	Kabelquerschnitt wire size (mm ²)	Hersteller / Werkzeugnummer manufacturer part number	CB Crimpbreite crimp width (mm ±0.05)	CH Crimphöhe crimp height (mm ±0.05)	Auszugskraft tensile strength min. (N)
HVK102-12A002/92	2.5	Hanke	3.00	3.10	230
HVK201-12A002/21		925-06763-301-xxx *			
HVK102-12A004/92	4	Hanke	3.70	3.60	310
HVK201-12A004/21		925-05431-301-xxx 929-05431-302-xxx *			
HVK102-12A006/92	6	Hanke	4.05	4.00	500
HVK201-12A006/21		925-04412-302-xxx 925-04412-303-xxx *			

*Schiebetisch / slide table

Ungültig durch MA_HV0007 ersetzt

für diese technische Unterlage behalten wir uns alle Rechte vor (DIN 34)

Dimensions
in mm



ISO-Projektion
Methode 1

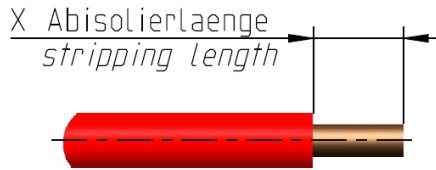
916	18-1216	S_Keiner	13.12.2018		date	name	general tolerance:	scale:	sheet
915	18-0917	M_Groesch	04.06.2018	drawn	18.12.12	R_Hochheim		series:	9 of 29
914	18-0674	M_Groesch	11.04.2018	check.	13.12.18	T_Koschel			
913	18-0476	M_Groesch	06.04.2018	appr.	13.12.18	T_Jäkel			
912	18-0643	A_Boehm	05.04.2018	dept.		TCC			
911	17-1989	N_Naus	05.12.2017						
910	17-0795	A_Boehm	10.07.2017						
909	16-1915	A_Boehm	17.11.2016						
rev.	change-no.	name	date						

Rosenberger

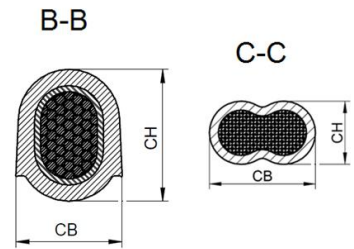
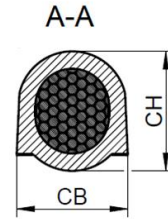
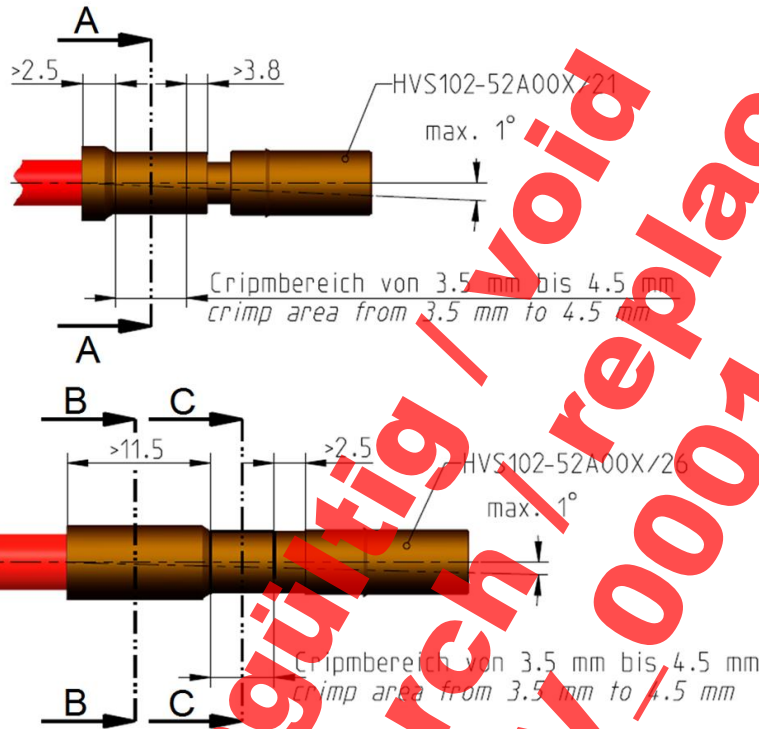
title: Crimpübersicht / crimp overview

part-no: MA_HV0011

2.2 HVR40 Innenleiter gerade Geräteseite



Kabelquerschnitt wire size (mm ²)	X (mm) (±0.5)
2.5	6.5
4	6.5
6	6.5



fuer diese technische Unterlage behalten wir uns alle Rechte vor (DIN 34)

Teile-Nr. part-no	Kabelquerschnitt wire size (mm ²)	Hersteller/ Werkzeugnummer manufacturer part number	Leitungscrimp / cable crimp		Mantelcrimp / coat crimp		Auszugskraft tensile strength min. (N)
			CB Crimpbreite crimp width (mm ±0.05)	CH Crimphöhe crimp height (mm ±0.05)	CB Crimpbreite crimp width (mm ±0.05)	CH Crimphöhe crimp height (mm ±0.05)	
HVS102-52A002/21	2.5	Hanke 925-06764-301-xxx *	3.00	3.10	n.a.		230
HVS102-52A002/26		Hanke 925-06764-302-xxx *	3.60	2.40	4.55	4.70	
HVS102-52A004/21	4	Hanke 925-06765-301-xxx *	3.70	3.60	n.a.		310
HVS102-52A004/26		Hanke 925-06765-302-xxx *	4.15	2.80	5.35	5.50	
HVS102-52A006/21	6	Hanke 925-07549-301-xxx *	4.05	4.00	n.a.		500
HVS102-52A006/26		Hanke 925-07549-302-xxx *	4.85	3.20	5.35	5.50	

*Schiebetisch / slide table

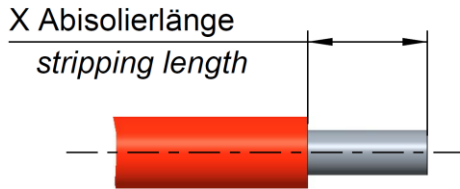
Dimensions
in mm



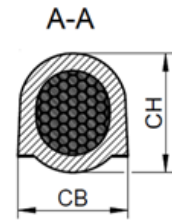
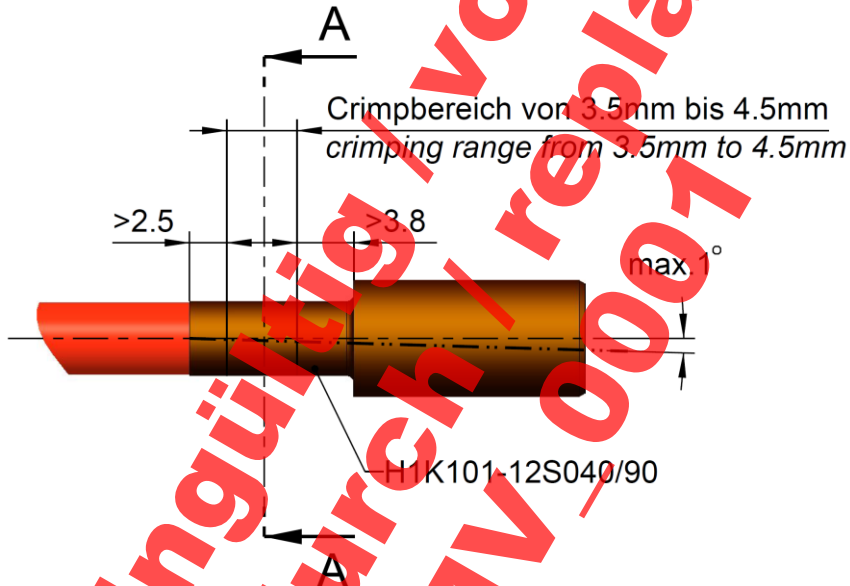
ISO-Projektion
Methode 1

916	18-1216	S_Keiner	13.12.2018	date	name	general tolerance:	scale:	sheet
915	18-0917	M_Groesch	04.06.2018	drawn	18.12.12	R_Hochheim	series:	10 of 29
914	18-0674	M_Groesch	11.04.2018	check.	13.12.18	T_Koschel		
913	18-0476	M_Groesch	06.04.2018	appr.	13.12.18	T_Jäkel	title: Crimpübersicht / crimp overview	
912	18-0643	A_Boehm	05.04.2018	dept.	TCC			
911	17-1989	N_Naus	05.12.2017	part-no: MA_HV0011				
910	17-0795	A_Boehm	10.07.2017					
909	16-1915	A_Boehm	17.11.2016					
rev.	change-no.	name	date	<p style="text-align: center; font-size: 2em; font-weight: bold;">Rosenberger</p>				

2.3 HVR Sicherung, Schnittstelle Geräteseite



Kabelquerschnitt wire size (mm ²)	X (mm) (±0.5)
6	6.5



Teile-Nr. part-no.	Kabelquerschnitt wire size (mm ²)	Hersteller / Werkzeugnummer manufacturer part number	CB Crimpbreite crimp width (mm ±0.1)	CH Crimphöhe crimp height (mm ±0.05)	Auszugskraft tensile strength min. (N)
H1K101-12S040/90	6	Hanke 925-07572-301-xxx *	4.05	4.0	>500N

*Schiebetisch / slide table

Dimensions
in mm



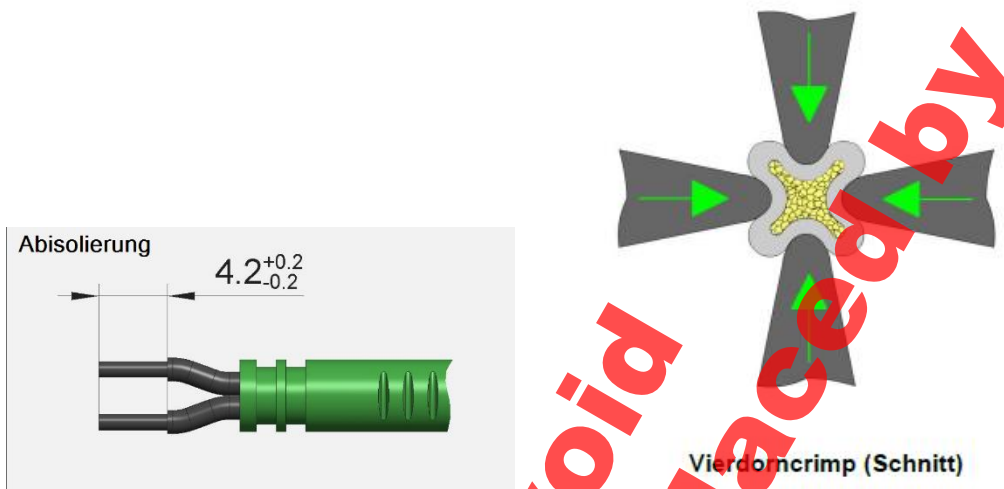
ISO-Projektion
Methode 1

Ungültig / void replaced by
MV-0001

Rosenberger

rev.	change-no.	name	date	date	name	general tolerance:	scale:	sheet
916	18-1216	S_Keiner	13.12.2018					
915	18-0917	M_Groesch	04.06.2018	drawn	18.12.12	R_Hochheim	series:	11 of 29
914	18-0674	M_Groesch	11.04.2018	check.	13.12.18	T_Koschel		
913	18-0476	M_Groesch	06.04.2018	appr.	13.12.18	T_Jäkel		
912	18-0643	A_Boehm	05.04.2018	dept.	TCC			
911	17-1989	N_Naus	05.12.2017					
910	17-0795	A_Boehm	10.07.2017					
909	16-1915	A_Boehm	17.11.2016					
						part-no:	MA_HV0011	
						title: Crimpübersicht / crimp overview		

2.4 Vierdorncrimp, Steckbuchse für Injektorleitung



Hier crimpen / crimp here

Crimpposition = Näherungsschalter gebunden
crimping position = bound to proximity switch



fuer diese technische Unterlage behalten wir uns alle Rechte vor (DIN 34)

Dimensions
in mm



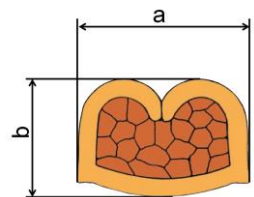
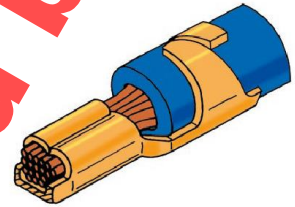
Teile-Nr. part-no.	Kabel	Kabelquerschnitt wire size (mm ²)	Hersteller / Werkzeugnummer manufacturer part number	Crimpposition	CH Crimphöhe crimp height (mm +0.05)
EC431710566	AM 021D-2-50-sn	0.50 mm ²	953-07337-001-XXX Firma Hanke	Näherungsschalter gebunden	1,05

Abisolierlänge „X“	Leiterauszugskraft tensile strength min. (N)	Crimpquali
4,2mm ±0,20	60	M&I

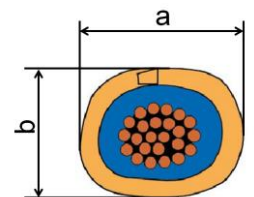
916	18-1216	S_Keiner	13.12.2018		date	name	general tolerance:	scale:	sheet
915	18-0917	M_Groesch	04.06.2018	drawn	18.12.12	R_Hochheim		series:	12 of 29
914	18-0674	M_Groesch	11.04.2018	check.	13.12.18	T_Koschel			
913	18-0476	M_Groesch	06.04.2018	appr.	13.12.18	T_Jäkel			
912	18-0643	A_Boehm	05.04.2018	dept.	TCC		title: Crimpübersicht / crimp overview		
911	17-1989	N_Naus	05.12.2017				part-no: MA_HV0011		
910	17-0795	A_Boehm	10.07.2017						
909	16-1915	A_Boehm	17.11.2016						
rev.	change-no.	name	date						

3. Crimpkontakte / crimped contacts

3.1 HVR40 gerade Geräteseite (Eberspächer)

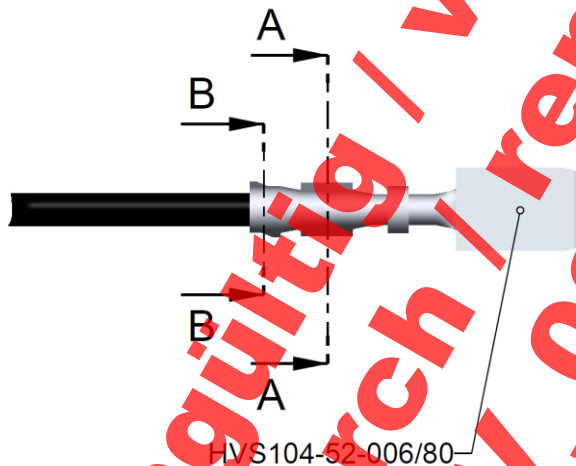


Schnitt A - A
section A - A



Schnitt B - B
section B - B

Ungültig / void / replaced by
ersetzt durch / replaced by
MV_0007



HVS104-52-006/80

		Crimpmaße / crimp dimension			
Hersteller / Werkzeugnummer / manufacturer / part number	Kabelgruppe / cable group	Crimpbreite a / crimp width a (mm)	Crimphöhe b / crimp height b (mm)	Auszugskraft / tensile strength	S (mm) (±0.5)
Hanke 951-05776-301-xxx	FLRX 0.5-A/T150	1.76±0.05 *	1.10±0.03	60N	3.3

* werkzeuggebunden / tool related

Dimensions
in mm

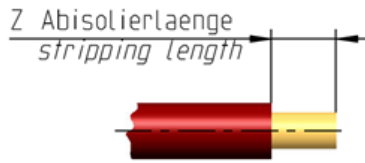


ISO-Projektion
Methode 1

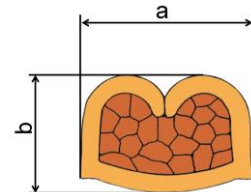
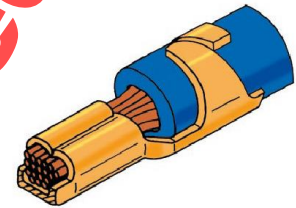
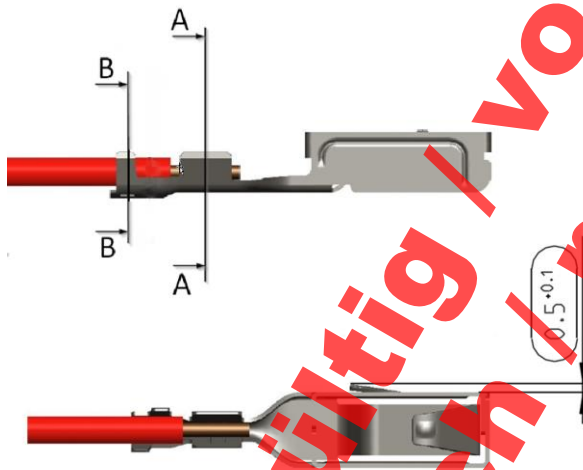
rev.	change-no.	name	date	date	name	general tolerance:	scale:	sheet
916	18-1216	S_Keiner	13.12.2018					
915	18-0917	M_Groesch	04.06.2018	drawn	18.12.12	R_Hochheim	series:	13 of 29
914	18-0674	M_Groesch	11.04.2018	check.	13.12.18	T_Koschel		
913	18-0476	M_Groesch	06.04.2018	appr.	13.12.18	T_Jäkel		
912	18-0643	A_Boehm	05.04.2018	dept.	TCC			
911	17-1989	N_Naus	05.12.2017					
910	17-0795	A_Boehm	10.07.2017					
909	16-1915	A_Boehm	17.11.2016					
Rosenberger						part-no:	MA_HV0011	

title: Crimpübersicht / crimp overview

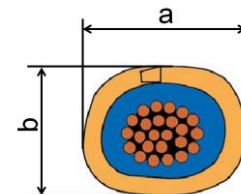
3.2 HPK HVIL Kontakt / HPK HVIL contact



Kabelquerschnitt wire size (mm ²)	Z (mm) (±0.25)
0.35	3.1
0.5	3.1



Schnitt A - A
section A - A



Schnitt B - B
section B - B

1) Laschen Ausstellung **nach** dem Crimpen **prüfen**
check clip exhibition after the crimping

Ungültig - void replaced by
ersetzt durch MV-0007

Kontakt contact	Kabelgruppe cable group	Hersteller / Werkzeug- nummer manufacturer part number	Leitungsrimp / cable crimp		Mantelrimp / coat crimp		Auszugskraft tensile strength min. (N)
			Crimpbreite a crimp width a (mm)	Crimphöhe b crimp height (mm)	Crimpbreite a crimp width a (mm)	Crimphöhe b crimp height (mm)	
H4S101-11H035/80 0.35mm ²	FLRX 0.35-A/T150	Hanke 951-06574-001-xxx	1.45±0.05*	0.81±0.05	1.65±0,1	1.7±0.1	50
H4S101-11H050/80 0.50mm ²	FLRX 0.50-A/T150	951-02767-301-XXX	1.65±0.05	0.90±0.05	2.04±0.1	1.6±0.1	60

* werkzeuggebunden / tool related

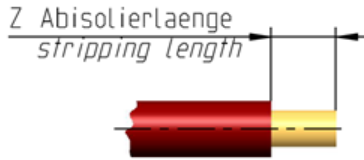
Dimensions
in mm



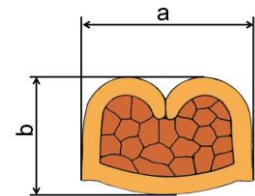
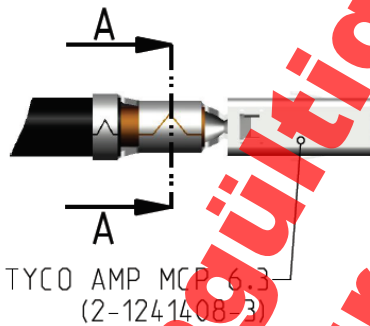
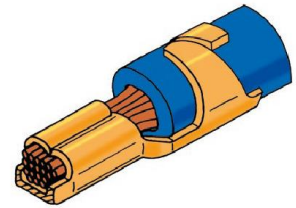
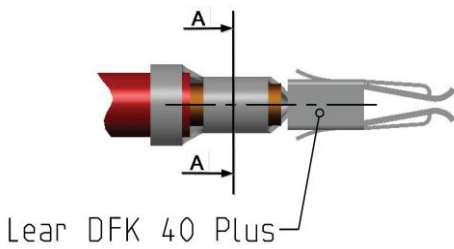
916	18-1216	S_Keiner	13.12.2018		date	name	general tolerance:	scale:	sheet
915	18-0917	M_Groesch	04.06.2018	drawn	18.12.12	R_Hochheim		series:	14 of 29
914	18-0674	M_Groesch	11.04.2018	check.	13.12.18	T_Koschel			
913	18-0476	M_Groesch	06.04.2018	appr.	13.12.18	T_Jäkel			
912	18-0643	A_Boehm	05.04.2018	dept.	TCC		title: Crimpübersicht / crimp overview		
911	17-1989	N_Naus	05.12.2017						
910	17-0795	A_Boehm	10.07.2017						
909	16-1915	A_Boehm	17.11.2016						
rev.	change-no.	name	date				part-no:	MA_HV0011	

Rosenberger

3.3 Lear DFK40 Plus und Tyco AMP MCP 6.3 (MA_APS005, MA_APS008)
[Direktstecksystem APK]



Teile-Nr. part-no.	Kabelquerschnitt wire size (mm ²)	Z (mm)
LEAR DFK 40 Plus ¹⁾ (26635 306)	6	5±0.5
TYCO AMP MCP (2-1241408-3)		5.4±0.3



Schnitt A - A
section A - A

Ungültig / void
ersetzt durch / replaced by
MV_0007

Teile-Nr. part-no.	Kabelquerschnitt wire size (mm ²)	Hersteller / Werkzeugnummer manufacturer / part number	a Crimpbreite crimp width (mm)	b Crimphöhe crimp height (mm)	Auszugskraft tensile strength min. (N)
LEAR DFK 40 Plus ¹⁾ (26635 306)	6	Hanke 951-03365-20x-xxx	3.80±0.1*	2.65 ^{+0.10} _{-0.05}	360
TYCO AMP MCP 6.3 (2-1241408-3)		Hanke 951-03454-30x-xxx	4.10±0.1*	2.58±0.05	360

* werkzeuggebunden / tool related
1) Kontakt nicht für Neuanwendungen
Contact not for new applications

für diese technische Unterlage behalten wir uns alle Rechte vor (DIN 34)

Dimensions
in mm



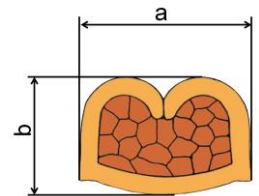
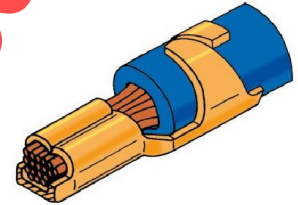
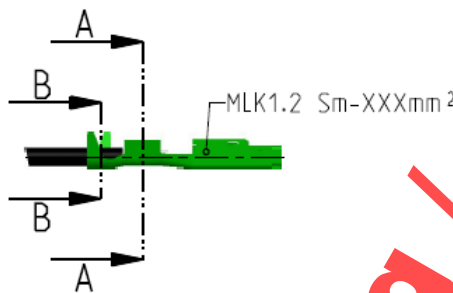
ISO-Projektion
Methode 1

916	18-1216	S_Keiner	13.12.2018		date	name	general tolerance:	scale:	sheet
915	18-0917	M_Groesch	04.06.2018	drawn	18.12.12	R_Hochheim		series:	15 of 29
914	18-0674	M_Groesch	11.04.2018	check.	13.12.18	T_Koschel			
913	18-0476	M_Groesch	06.04.2018	appr.	13.12.18	T_Jäkel	title: Crimpübersicht / crimp overview		
912	18-0643	A_Boehm	05.04.2018	dept.	TCC				
911	17-1989	N_Naus	05.12.2017						
910	17-0795	A_Boehm	10.07.2017						
909	16-1915	A_Boehm	17.11.2016						
rev.	change-no.	name	date				part-no:	MA_HV0011	

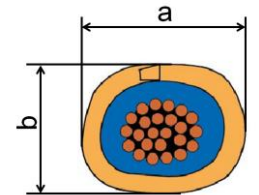
3.4 MLK Buchsenkontakt / female contact



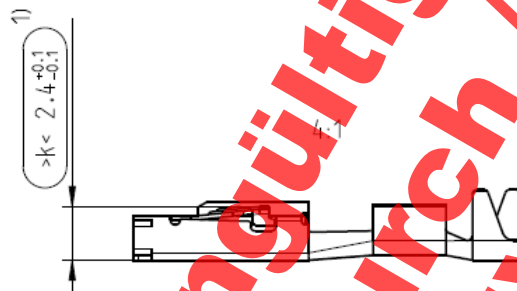
Kabelgruppe Cable group	V (mm)
FLRX 0.35-A/T150	3.1±0.3
FLRX 0.50-A/T150	3.1±0.3
Leoni Mocar 180E 0.5mm ²	3.1±0.5
FLRX 0.75-A/T150	3.1±0.3
FLRX 1.0-A/T150	3.1±0.3



Schnitt A - A
section A - A



Schnitt B - B
section B - B



1) Laschen Ausstellung **nach** den Crimpen **prüfen**
check clip exhibition **after** the crimping

für diese technische Unterlage behalten wir uns alle Rechte vor (DIN 34)

Dimensions
in mm



Kontakt contact	Kabelgruppe cable group	Hersteller / Werkzeug- nummer manufacturer part number	Leitungs crimp / cable crimp		Mantel crimp / coat crimp		Auszugskraft tensile strength min. (N)
			Crimpbreite a crimp width a (mm)	Crimphöhe b crimp height (mm)	Crimpbreite a crimp width a (mm)	Crimphöhe b crimp height (mm)	
MLK 1.2 Sm-0.35mm ²	FLRX 0.35-A/T150	Hanke 951-01880-201-xxx	1.44±0.03*	0.76±0.03	1.77±0.10	1.40±0.10	50
MLK 1.2 Sm-0.50mm ²	FLRX 0.50-A/T150	Hanke 951-02284-301-xxx	1.65±0.03*	0.90±0.03	2.04±0.10	1.60±0.10	60
	Leoni Mocar 180E 0.5mm ²	Hanke 951-02284-201- XXX					
MLK 1.2 Sm 0.75-1.0mm ²	FLRX 0.75-A/T150	Hanke	1.67±0.03*	1.07±0.03	TBD	TBD	85
	FLRX 1.0-A/T150	951-02074-201-xxx	1.69±0.03*	1.17±0.03	TBD	TBD	108

* werkzeuggebunden / tool related

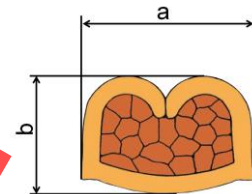
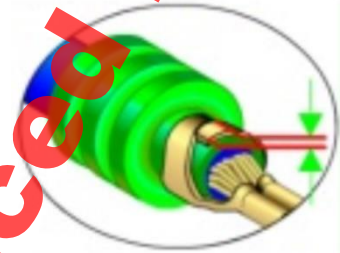
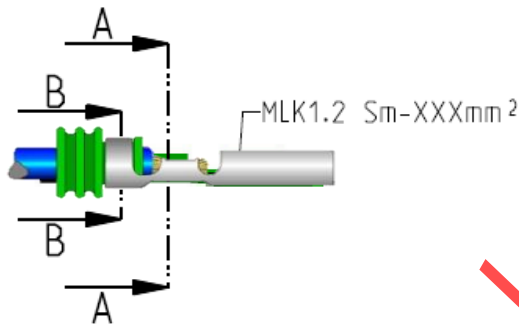
916	18-1216	S_Keiner	13.12.2018		date	name	general tolerance:	scale:	sheet
915	18-0917	M_Groesch	04.06.2018	drawn	18.12.12	R_Hochheim		series:	16 of 29
914	18-0674	M_Groesch	11.04.2018	check.	13.12.18	T_Koschel			
913	18-0476	M_Groesch	06.04.2018	appr.	13.12.18	T_Jäkel			
912	18-0643	A_Boehm	05.04.2018	dept.	TCC		title: Crimpübersicht / crimp overview		
911	17-1989	N_Naus	05.12.2017						
910	17-0795	A_Boehm	10.07.2017						
909	16-1915	A_Boehm	17.11.2016						
rev.	change-no.	name	date				part-no:	MA_HV0011	

Rosenberger

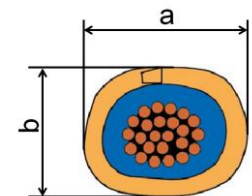
3.4 MLK ELA Buchsenkontakt / female contact

V Abisolierlaenge
stripping length

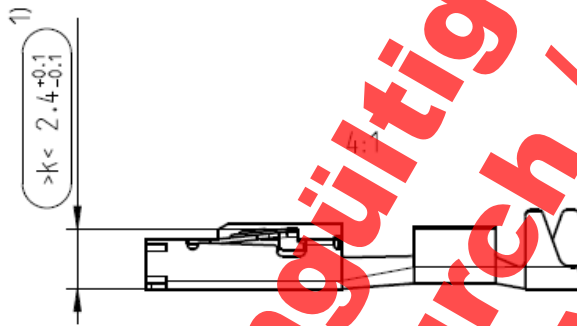
Kabelgruppe Cable group	V (mm)
FLRX 0.35-A/T150	3.1±0.3



Schnitt A - A
section A - A



Schnitt B - B
section B - B



1) Laschen Ausstellung **nach** den Crimpen **prüfen**
check clip exhibition **after** the crimping

fuer diese technische Unterlage behalten
wir uns alle Rechte vor (DIN 34)

Dimensions
in mm



Kontakt contact	Kabelgruppe cable group	Hersteller / Werkzeug- nummer manufacturer part number	Leitungs crimp / cable crimp		Mantel crimp / coat crimp		Auszugskraft tensile strength min. (N)
			Crimpbreite a crimp width a (mm)	Crimphöhe b crimp height (mm)	Crimpbreite a crimp width a (mm)	Crimphöhe b crimp height (mm)	
MLK 1.2 ELA-U- 0.35mm²	FLRX 0.35-A/T150	11WB044_A	1.44±0.03*	0.87±0.03	2.97±0.10	2.7±0.10	50

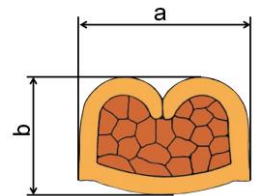
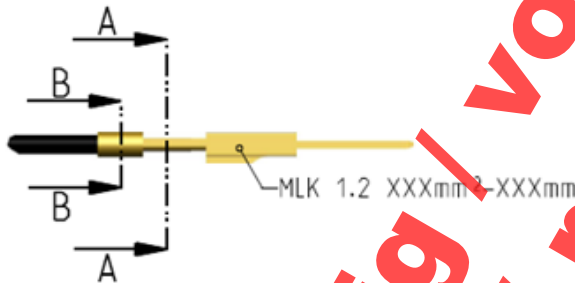
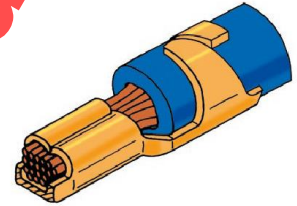
* werkzeuggebunden / tool related

916	18-1216	S_Keiner	13.12.2018		date	name	general tolerance:	scale:	sheet
915	18-0917	M_Groesch	04.06.2018	drawn	18.12.12	R_Hochheim		series:	17 of 29
914	18-0674	M_Groesch	11.04.2018	check.	13.12.18	T_Koschel			
913	18-0476	M_Groesch	06.04.2018	appr.	13.12.18	T_Jäkel			
912	18-0643	A_Boehm	05.04.2018	dept.	TCC		title: Crimpübersicht / crimp overview		
911	17-1989	N_Naus	05.12.2017						
910	17-0795	A_Boehm	10.07.2017						
909	16-1915	A_Boehm	17.11.2016				part-no:	MA_HV0011	
rev.	change-no.	name	date						

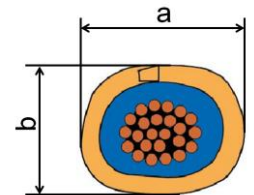
Rosenberger

3.5 MLK Stiftkontakt / male contact

Kabelgruppe cable group	V (mm) (±0.3)
FLRX 0.35-A/T150	3.1
FLRX 0.50-A/T150	3.1



Schnitt A - A
Section A - A



Schnitt B - B
Section B - B

1) Laschen Ausstellung **nach** den Crimpen **prüfen**
check clip exhibition **after** the crimping

fuer diese technische Unterlage behalten wir uns alle Rechte vor (DIN 34)

Ungültig / void
ersetzt durch / replaced by
MV-0007

Kontakt contact	Kabelgruppe cable group	Hersteller / Werkzeug- nummer manufacturer part number	Leitungsrimp / cable crimp		Mantelrimp / coat crimp		Auszugskraft tensile strength min. (N)
			Crimpbreite a crimp width a (mm)	Crimphöhe b crimp height (mm)	Crimpbreite a crimp width a (mm)	Crimphöhe b crimp height (mm)	
MLK 1.2 0.35mm ²	FLRX 0.35-A/T150	Hanke 951-01880-201-xxx	1.44±0.03 *	0.76±0.03	1.77±0.10	1.40±0.10	50
MLK 1.2 0.50mm ²	FLRX 0.50-A/T150	Hanke 951-02284-201-xxx	1.65±0.03 *	0.90±0.03	2.04±0.10	1.60±0.10	60
SPHD-002GW-P0.5	AWG22 / 0.35mm ²	Hanke 951-10-10-40	1.40±0.05 *	0.75±0.05	1.40±0.10	1.80±0.10	40

* werkzeuggelunden / tool related

Dimensions
in mm



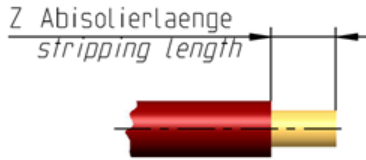
rev.	change-no.	name	date	date	name	general tolerance:	scale:	sheet
916	18-1216	S_Keiner	13.12.2018					
915	18-0917	M_Groesch	04.06.2018	drawn	18.12.12	R_Hochheim	series:	18 of 29
914	18-0674	M_Groesch	11.04.2018	check.	13.12.18	T_Koschel		
913	18-0476	M_Groesch	06.04.2018	appr.	13.12.18	T_Jäkel		
912	18-0643	A_Boehm	05.04.2018	dept.	TCC			
911	17-1989	N_Naus	05.12.2017					
910	17-0795	A_Boehm	10.07.2017					
909	16-1915	A_Boehm	17.11.2016					
Rosenberger						part-no:	MA_HV0011	

ISO-Projektion
Methode 1

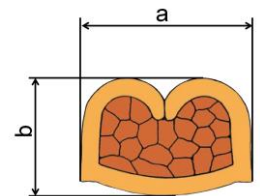
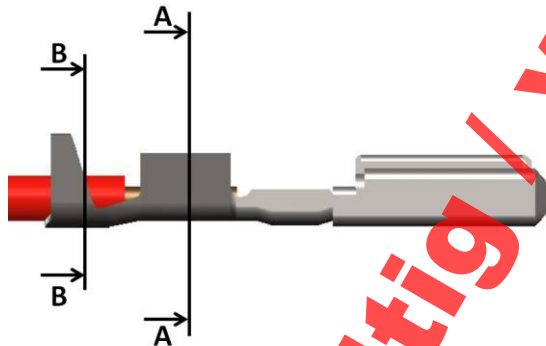
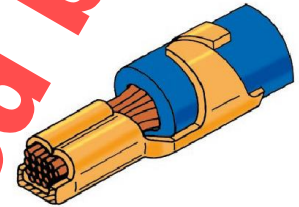
title: Crimpübersicht / crimp overview



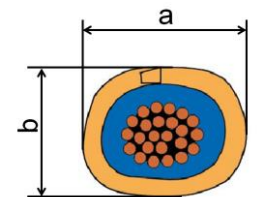
3.6 JST Buchsenkontakt / female contact



Kontakt contact	Kabelquerschnitt wire size (mm ²)	Z (mm) (±0.25)
JST SAIT-A03T-M064	0.35	4.0
JST SCPT-A021GF-0.5	0.35	3.3



Schnitt A - A
section A - A



Schnitt B - B
section B - B

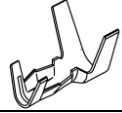
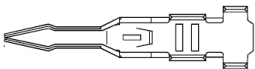
Ungültig / void
ersetz durch / replaced by
MV-0007

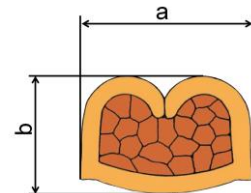
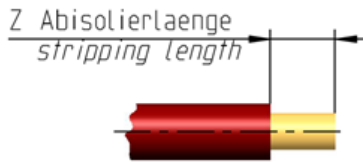
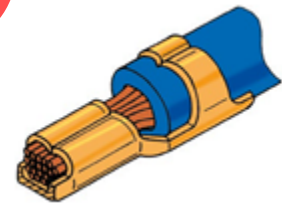
Kontakt contact	Kabelgruppe cable group	Hersteller / Werkzeugnummer manufacturer part number	Leitungs crimp / cable crimp		Mantel crimp / coat crimp		Auszugskraft tensile strength min. (N)
			Crimpbreite a crimp width a (mm)	Crimphöhe b crimp height (mm)	Crimpbreite a crimp width a (mm)	Crimphöhe b crimp height (mm)	
JST SAIT-A03T-M064 0.35mm ²	FLRX 0.35-A/T150	Hanke 951-03460-001-xxx	1.45±0.05*	0.95±0.05	1.65±0.10	1.8±0.10	50
JST SCPT-A021GF-0.5 0.35mm ²	FLRX 0.35-A/T150	Hanke 951-04950-301-XXX	1.1±0.10*	0.97±0.03	max. 1.40	1.7±0.05	55

* werkzeuggebunden / tool related

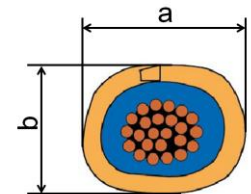
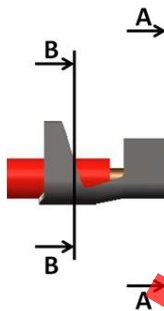
916	18-1216	S_Keiner	13.12.2018		date	name	general tolerance:	scale:	sheet
915	18-0917	M_Groesch	04.06.2018	drawn	18.12.12	R_Hochheim		series:	19 of 29
914	18-0674	M_Groesch	11.04.2018	check.	13.12.18	T_Koschel			
913	18-0476	M_Groesch	06.04.2018	appr.	13.12.18	T_Jäkel			
912	18-0643	A_Boehm	05.04.2018	dept.		TCC			
911	17-1989	N_Naus	05.12.2017						
910	17-0795	A_Boehm	10.07.2017						
909	16-1915	A_Boehm	17.11.2016						
rev.	change-no.	name	date						

3.7 JST Board-in Crimp

Kontakt contact	Kabelquerschnitt wire size (mm ²)	Z (mm) (±0.25)
JST SIN-61T-2.6S 	2.5	6.25
JST SCN-001T-P1.0 	0.35	2.8



Schnitt A - A
Section A - A



Schnitt B - B
Section B - B

Ungültig / void
ersetzt durch / replaced by
MV_0007

Kontakt contact	Kabelgruppe cable group	Hersteller / Werkzeugnummer manufacturer part number	Leitungs crimp / cable crimp		Mantel crimp / coat crimp		Auszugskraft tensile strength min. (N)
			Crimpbreite a crimp width a (mm)	Crimphöhe b crimp height (mm)	Crimpbreite a crimp width a (mm)	Crimphöhe b crimp height (mm)	
JST SIN-61T-2.6S 2.5mm ²	FLRX 2.5-B	Hanke 951-00490-301-xxx	1.95±0.05*	1.95±0.05	4.0±0.10	3.55±0.10	30
JST SCN-001T-P1.0 0.35mm ²	FLR2X 0.35-A	Hanke 951-00854-301-xxx	1.3±0.05*	0.75±0.05	1.8±0.10	2.0±0.10	39

* werkzeuggebunden / tool related

Dimensions in mm

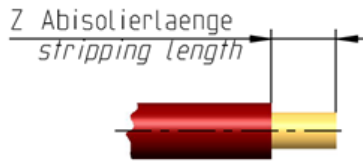


ISO-Projektion Methode 1

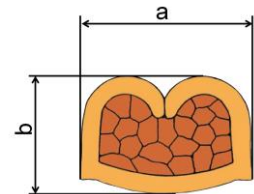
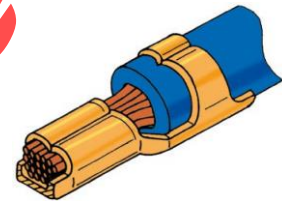
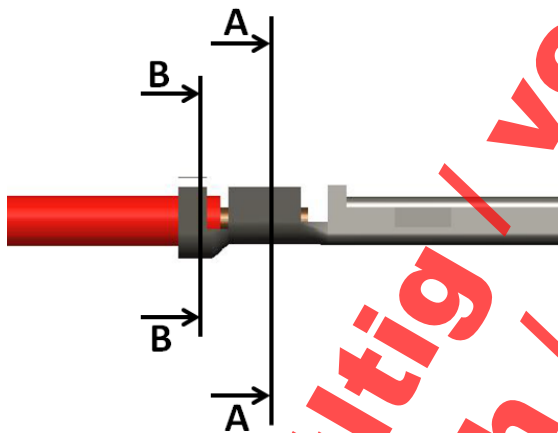
rev.	change-no.	name	date	date	name	general tolerance:	scale:	sheet	
916	18-1216	S_Keiner	13.12.2018						
915	18-0917	M_Groesch	04.06.2018	drawn	18.12.12	R_Hochheim	series:	20 of 29	
914	18-0674	M_Groesch	11.04.2018	check.	13.12.18	T_Koschel			
913	18-0476	M_Groesch	06.04.2018	appr.	13.12.18	T_Jäkel			
912	18-0643	A_Boehm	05.04.2018	dept.	TCC		title: Crimpübersicht / crimp overview		
911	17-1989	N_Naus	05.12.2017	Rosenberger				part-no: MA_HV0011	
910	17-0795	A_Boehm	10.07.2017						
909	16-1915	A_Boehm	17.11.2016						



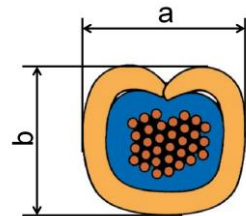
3.8 MOLEX MICRO-FIT (3.0) Buchsenkontakt / female contact



Kabelquerschnitt wire size (mm ²)	Z (mm) (±0.25)
0.20	2.7
0.35	2.7
0.50	2.7



Schnitt A - A
section A - A



Schnitt B - B
section B - B

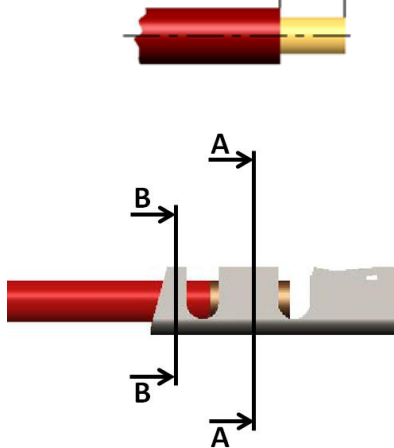
Kontakt contact	Kabelgruppe cable group	Hersteller / Werkzeug-Nummer manufacturer part number	Leitungs crimp / cable crimp		Mantel crimp / coat crimp		Auszugskraft tensile strength min. (N)
			Crimpbreite a crimp width a (mm)	Crimphöhe b crimp height (mm)	Crimpbreite a crimp width a (mm)	Crimphöhe b crimp height (mm)	
MOLEX 43030-0001 0.20mm ² AWG 24	FLRX 0.35- A/T150	Hanke 951-00068-301-xxx	1.45±0.05 *	0.81±0.05	1.95±0.1 *	1.7±0.1	22
MOLEX 43030-0001 0.35mm ² AWG 22	FLRX 0.35- A/T150	Hanke 951-00068-301-xxx	1.45±0.05 *	0.87±0.05	1.95±0.1 *	1.6±0.1	35
MOLEX 43030-0001 0.50mm ² AWG 20	FLRX 0.35- A/T150	Hanke 951-00068-301-xxx	1.45±0.05 *	0.95±0.05	1.95±0.1 *	1.6±0.1	57

* werkzeuggebunden / tool related

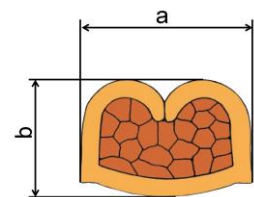
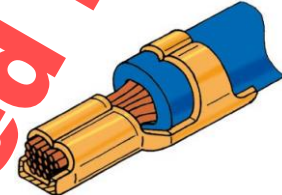
916	18-1216	S_Keiner	13.12.2018		date	name	general tolerance:	scale:	sheet
915	18-0917	M_Groesch	04.06.2018	drawn	18.12.12	R_Hochheim		series:	21 of 29
914	18-0674	M_Groesch	11.04.2018	check.	13.12.18	T_Koschel			
913	18-0476	M_Groesch	06.04.2018	appr.	13.12.18	T_Jäkel			
912	18-0643	A_Boehm	05.04.2018	dept.	TCC		title: Crimpübersicht / crimp overview		
911	17-1989	N_Naus	05.12.2017						
910	17-0795	A_Boehm	10.07.2017						
909	16-1915	A_Boehm	17.11.2016						
rev.	change-no.	name	date	Rosenberger			part-no:	MA_HV0011	

3.9 HRS GT8E-2022SCF Buchsenkontakt / female contact

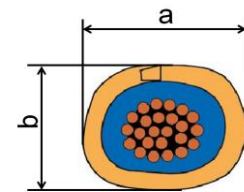
Z Abisolierlaenge
stripping length



Kabelquerschnitt wire size (mm ²)	Z (mm) (±0.25)
0.35	2.0
0.5	2.0



Schnitt A - A
section A - A



Schnitt B - B
section B - B

Ungueltig / void
ersetzt durch / replaced by
MV_0007

Kontakt contact	Kabelgruppe cable group	Hersteller / Werkzeug- nummer manufacturer part number	Leitungscrimp / cable crimp		Mantelcrimp / coat crimp		Auszugskraft tensile strength min. (N)
			Crimpbreite a crimp width a (mm)	Crimphöhe b crimp height (mm)	Crimpbreite a crimp width a (mm)	Crimphöhe b crimp height (mm)	
HRS GT8E-2022SCF 0.35mm ²	FLRX 0.50-A/T150 Leoni Mocar 180E 0.5mm ²	Hanke 951-04500-001-xxx	1.44±0.05*	0.95±0.05	1.55±0.05*	1.65±0.1	60

* werkzeuggebunden / tool related

Dimensions
in mm



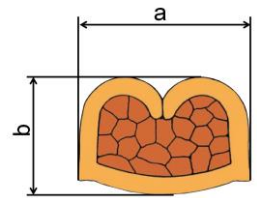
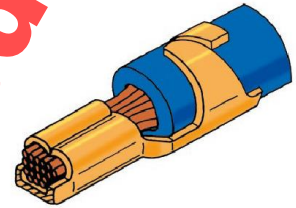
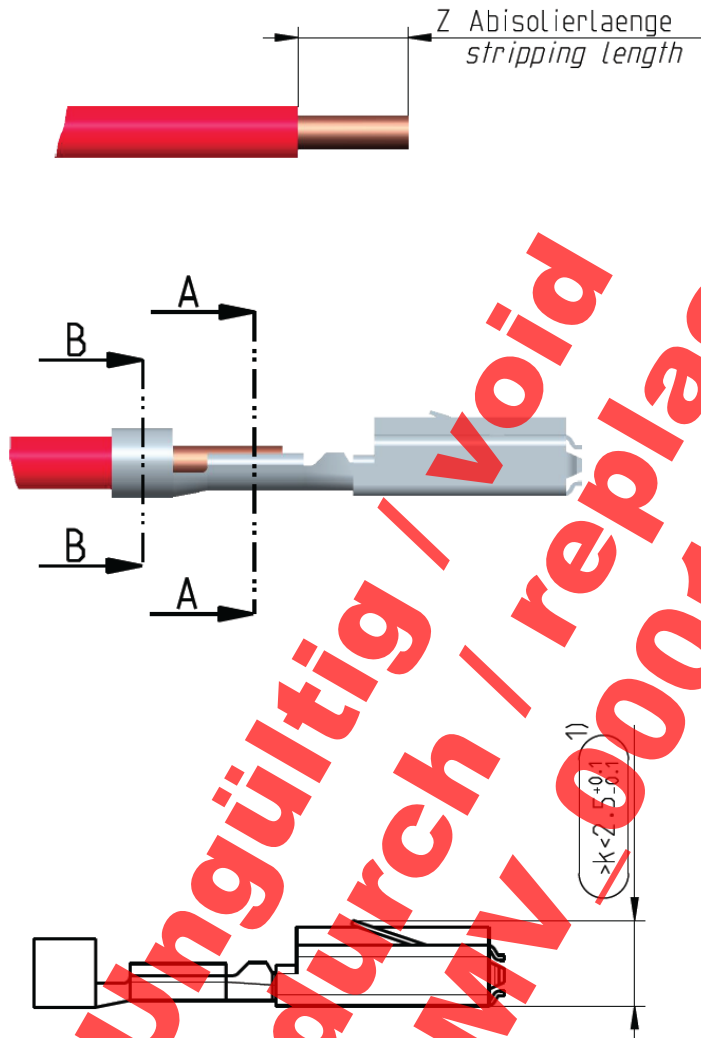
Kabelquerschnitt	Z
------------------	---

916	18-1216	S_Keiner	13.12.2018	date	name	general tolerance:	scale:	sheet
915	18-0917	M_Groesch	04.06.2018	drawn	18.12.12	R_Hochheim	series:	22 of 29
914	18-0674	M_Groesch	11.04.2018	check.	13.12.18	T_Koschel	title: Crimpübersicht / crimp overview	
913	18-0476	M_Groesch	06.04.2018	appr.	13.12.18	T_Jäkel		
912	18-0643	A_Boehm	05.04.2018	dept.	TCC			
911	17-1989	N_Naus	05.12.2017	part-no: MA_HV0011				
910	17-0795	A_Boehm	10.07.2017					
909	16-1915	A_Boehm	17.11.2016					
rev.	change-no.	name	date	Rosenberger				

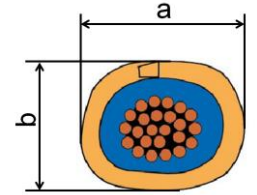


3.10 MQS Buchsenkontakt / female contact

wire size (mm ²)	(mm) (±0.3)
0.35	3.2



Schnitt A - A
section A - A



Schnitt B - B
section B - B

1) Laschen Ausstellung **nach** den Crimpen **prüfen**
check clip exhibition **after** the crimping

Kontakt contact	Kabelgruppe cable group	Hersteller / Werkzeug- nummer manufacturer part number	Leitungs crimp / cable crimp		Mantel crimp / coat crimp		Auszugskraft tensile strength min. (N)
			Crimpbreite a crimp width a (mm)	Crimphöhe b crimp height (mm)	Crimpbreite a crimp width a (mm)	Crimphöhe b crimp height (mm)	
5-928999-1	FLRX_0.35-A/T150	Hanke 951-13-0151	1.43±0.1*	0.76±0.03	1.83±0.05*	1.6±0.1	50
5-928999-5	FLRX_0.35-A/T150	Hanke 951-13-0151	1.43±0.1*	0.76±0.03	1.83±0.05*	1.6±0.1	50

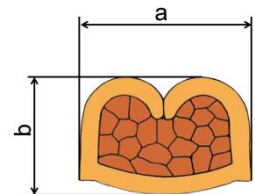
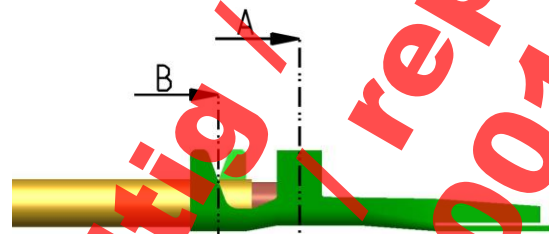
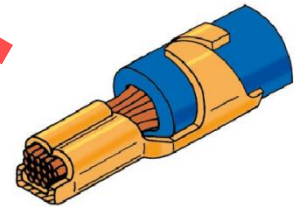
* werkzeuggebunden / tool related

916	18-1216	S_Keiner	13.12.2018		date	name	general tolerance:	scale:	sheet
915	18-0917	M_Groesch	04.06.2018	drawn	18.12.12	R_Hochheim		series:	23 of 29
914	18-0674	M_Groesch	11.04.2018	check.	13.12.18	T_Koschel			
913	18-0476	M_Groesch	06.04.2018	appr.	13.12.18	T_Jäkel			
912	18-0643	A_Boehm	05.04.2018	dept.	TCC		title: Crimpübersicht / crimp overview		
911	17-1989	N_Naus	05.12.2017				part-no: MA_HV0011		
910	17-0795	A_Boehm	10.07.2017						
909	16-1915	A_Boehm	17.11.2016						
rev.	change-no.	name	date						

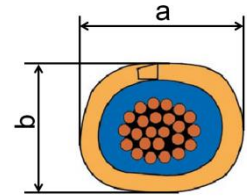


3.11 ERNI Buchsenkontakt / female contact

Kabelgruppe cable group	V (mm) (±0.5)
Radox 155 FLR Typ A 0.75/023	2.5



Schnitt A - A
Section A - A



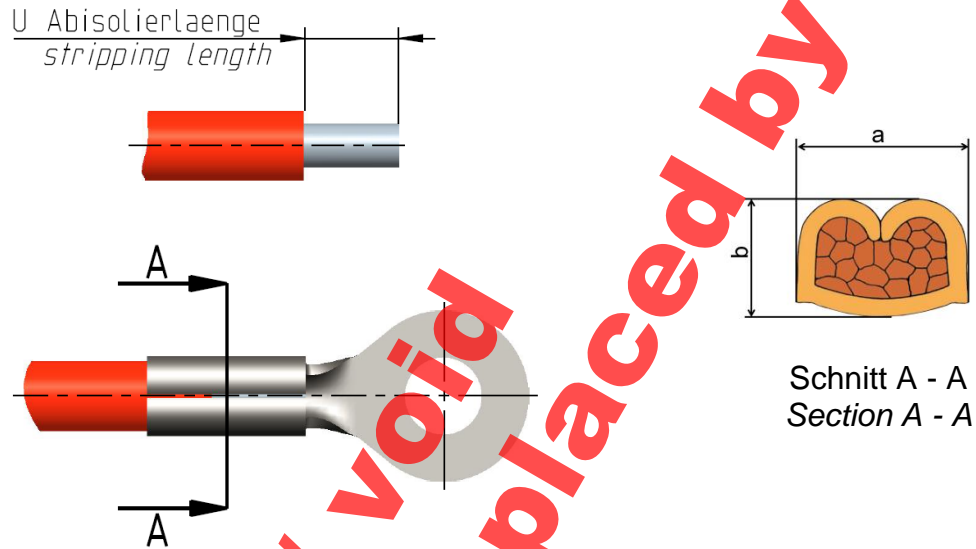
Schnitt B - B
Section B - B

Kontakt contact	Kabelgruppe cable group	Hersteller / Hersteller-Nummer manufacturer part number	Leitungs crimp / cable crimp		Mantel crimp / coat crimp		Auszugskraft tensile strength min. (N)
			Crimpbreite a crimp width a (mm)	Crimphöhe b crimp height (mm)	Crimpbreite a crimp width a (mm)	Crimphöhe b crimp height (mm)	
Erni 464762	FLR2X 0,35-A/1150	Hanke 951-03774-301-xxx	1.63±0.05	0.92±0.03	1.9±0.1	2.05±0.05	50
Erni 374043 2.54 SRC-A	Radox 155 FLR Typ A 0.75/023	Hanke 951-03878-001-xxx	1.85±0.05 *	1.35±0.05	2.10±0.10	2.20±0.10	85

* werkzeuggebunden / tool related

916	18-1216	S_Keiner	13.12.2018		date	name	general tolerance:	scale:	sheet
915	18-0917	M_Groesch	04.06.2018	drawn	18.12.12	R_Hochheim		series:	24 of 29
914	18-0674	M_Groesch	11.04.2018	check.	13.12.18	T_Koschel			
913	18-0476	M_Groesch	06.04.2018	appr.	13.12.18	T_Jäkel			
912	18-0643	A_Boehm	05.04.2018	dept.	TCC		title: Crimpübersicht / crimp overview		
911	17-1989	N_Naus	05.12.2017						
910	17-0795	A_Boehm	10.07.2017						
909	16-1915	A_Boehm	17.11.2016						
rev.	change-no.	name	date	Rosenberger			part-no:	MA_HV0011	

3.12 Crimpschuh / cable lug



Ungültig / void replaced by
MA_HV0011

Teile-Nr. Part-no.	Kabelquerschnitt wire size (mm ²)	Hersteller / Werkzeugnummer manufacturer / part number	Crimpbreite a crimp width a (mm ±0.1)	Crimphöhe b crimp height b (mm)	Auszugskraft tensile strength min. (N)	U (mm (±0.5))
RSB 7208 A3-2.5	2.5	Hanke	3.60 *	2.55±0.02	230	5.5
RSB 7208 A4-2.5		952-0164-401-xxx				
25231.213.011 Kabelschuh Lear Cable lug lear	4	Hanke	4.65 *	2.95 ^{+0.10} _{-0.05}	310	6.5
25231.213.011 Kabelschuh Lear Cable lug lear	6	Hanke	4.65 *	3.15 ^{+0.10} _{-0.05}	360	6.5
25229.212.011 Kabelschuh Lear Cable lug lear	6	Hanke	4.65 *	3.15 ^{+0.10} _{-0.05}	360	6.5

* werkzeuggebunden / tool related

für diese technische Unterlage behalten wir uns alle Rechte vor (DIN 34)

Dimensions
in mm



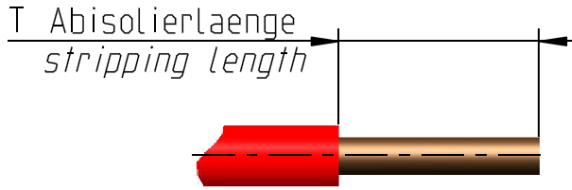
ISO-Projektion
Methode 1

916	18-1216	S_Keiner	13.12.2018		date	name	general tolerance:	scale:	sheet
915	18-0917	M_Groesch	04.06.2018	drawn	18.12.12	R_Hochheim		series:	25 of 29
914	18-0674	M_Groesch	11.04.2018	check.	13.12.18	T_Koschel			
913	18-0476	M_Groesch	06.04.2018	appr.	13.12.18	T_Jäkel			
912	18-0643	A_Boehm	05.04.2018	dept.		TCC			
911	17-1989	N_Naus	05.12.2017						
910	17-0795	A_Boehm	10.07.2017						
909	16-1915	A_Boehm	17.11.2016						
rev.	change-no.	name	date						

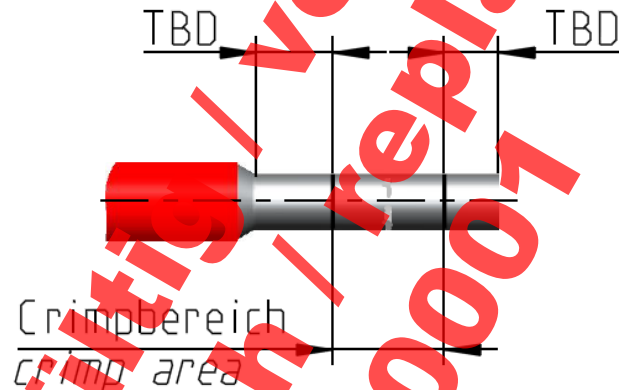
Rosenberger

title: Crimpübersicht / crimp overview	
part-no:	MA_HV0011

3.13 Aderendhülse / cable end sleeve



Kabelquerschnitt wire size (mm ²)	T (mm) (±0.5)
2.5	12
4	12
6	12



Teile-Nr. part-no.	Kabelquerschnitt wire size (mm ²)	Hersteller / Werkzeugnummer manufacturer part number	Auszugskraft tensile strength min. (N)
DIN 46228/1 2.5-12	2.5	Rennsteig 618 084 3 2	200
DIN 46228/1 4-12	4	Rennsteig 618 084 3 2	275
DIN 46228/1 6-12	6	Rennsteig 618 084 3 2	355

Ungültig / Void replaced by
ersetzt durch MV-0007

für diese technische Unterlage behalten
wir uns alle Rechte vor (DIN 34)

Dimensions
in mm

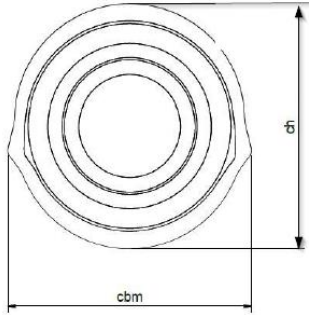


ISO-Projektion
Methode 1

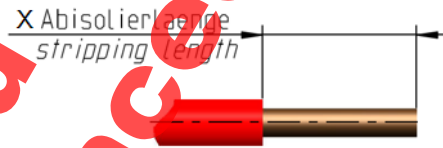
rev.	change-no.	name	date		date	name	general tolerance:	scale:	sheet
916	18-1216	S_Keiner	13.12.2018						
915	18-0917	M_Groesch	04.06.2018	drawn	18.12.12	R_Hochheim		series:	26 of 29
914	18-0674	M_Groesch	11.04.2018	check.	13.12.18	T_Koschel			
913	18-0476	M_Groesch	06.04.2018	appr.	13.12.18	T_Jäkel			
912	18-0643	A_Boehm	05.04.2018	dept.		TCC			
911	17-1989	N_Naus	05.12.2017						
910	17-0795	A_Boehm	10.07.2017						
909	16-1915	A_Boehm	17.11.2016						
Rosenberger							part-no:	MA_HV0011	

title: Crimpübersicht / crimp overview

3.14 Aderendhülse / LEAR Kontakt



Schliffbild



für diese technische Unterlage behalten wir uns alle Rechte vor (DIN 34)

Dimensions
in mm

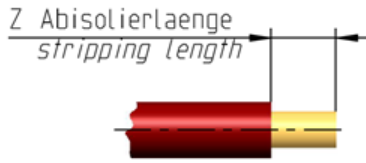


Teile-Nr. part-no.	Kabel	Kabelquerschnitt wire size (mm ²)	Hersteller / Werkzeugnummer manufacturer part number	Crimpposition	CH Crimphöhe crimp height (mm ±0.03)
25787-123-178	AM 021D-2-50-sn	0.50 mm ²	11WR030_A Firma Hanke	Werkzeuggebunden	1,2

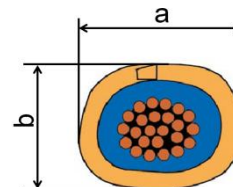
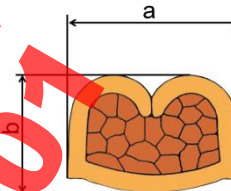
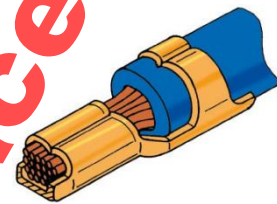
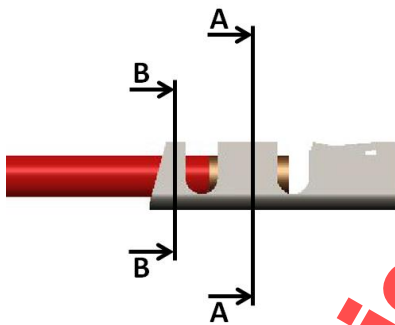
Crimpbreite cbm crimp width (mm ±0.05)	Abisolier-länge „X“	Leiterauszugskraft tensile strength min. (N)	Crimppquali
1,55	6mm ±0,25	20	M&I

rev.	change-no.	name	date	date	name	general tolerance:	scale:	sheet
916	18-1216	S_Keiner	13.12.2018					
915	18-0917	M_Groesch	04.06.2018	drawn	18.12.12	R_Hochheim	series:	27 of 29
914	18-0674	M_Groesch	11.04.2018	check.	13.12.18	T_Koschel		
913	18-0476	M_Groesch	06.04.2018	appr.	13.12.18	T_Jäkel		
912	18-0643	A_Boehm	05.04.2018	dept.	TCC			
911	17-1989	N_Naus	05.12.2017					
910	17-0795	A_Boehm	10.07.2017					
909	16-1915	A_Boehm	17.11.2016					
Rosenberger						part-no:	MA_HV0011	
						title: Crimpübersicht / crimp overview		

3.15 Molex 505153-8000 Buchsenkontakt / female contact



Kabelquerschnitt wire size (mm ²)	Z (mm) (±0.25)
0.35	1.55



Kontakt contact	Kabelgruppe cable group	Hersteller / Werkzeug- nummer manufacturer part number	Leitungs crimp / cable crimp		Mantel crimp / coat crimp		Auszugskraft tensile strength min. (N)
			Crimpbreite a crimp width a (mm)	Crimphöhe b crimp height (mm)	Crimpbreite a crimp width a (mm)	Crimphöhe b crimp height (mm)	
Molex 505153-8000	FLRX 0.0.35-A/T150	Hanke 951-07707-301	1.2±0.1*	0,67 ^{+0.03} _{-0.02}	1.50±0.1*	max. 1.58	39.2

916	18-1216	S_Keiner	13.12.2018		date	name	general tolerance:	scale:	sheet
915	18-0917	M_Groesch	04.06.2018	drawn	18.12.12	R_Hochheim		series:	28 of 29
914	18-0674	M_Groesch	11.04.2018	check.	13.12.18	T_Koschel			
913	18-0476	M_Groesch	06.04.2018	appr.	13.12.18	T_Jäkel			
912	18-0643	A_Boehm	05.04.2018	dept.	TCC		title: Crimpübersicht / crimp overview		
911	17-1989	N_Naus	05.12.2017						
910	17-0795	A_Boehm	10.07.2017						
909	16-1915	A_Boehm	17.11.2016						
rev.	change-no.	name	date	Rosenberger			part-no:	MA_HV0011	

3.16 Splice Verbindung (Miha Bodytec)



Abisolierlänge Z



Ungültig / void
ersetzt durch / replaced by
MV_0007

Kontakt/Kabel	Kabel	Werkzeug	Crimphöhe „b“	Crimpbreite „a“	Auszugskraft N	Abisolierlänge Z
EM2K101-299/20L	VN12.4.2 100S.HT.T	8BP0_029Z7	1,13 +/- 0,05	1,47 +/- 0,05	40	8 mm ±1
EM2K102-299/20L	VN12.4.2 100S.HT.T	8BP0_029Z7	1,13 +/- 0,05	1,47 +/- 0,05	40	8 mm ±1
VN12.4.2 100S.HT.T	VN12.4.2 100S.HT.T	8BP0_029Z10	0,79 +/- 0,03	1,46 +/- 0,03	25	8 mm ±1

Dimensions
in mm



rev.	change-no.	name	date	date	name	general tolerance:	scale:	sheet
916	18-1216	S_Keiner	13.12.2018					
915	18-0917	M_Groesch	04.06.2018	drawn	18.12.12	R_Hochheim	series:	29 of 29
914	18-0674	M_Groesch	11.04.2018	check.	13.12.18	T_Koschel		
913	18-0476	M_Groesch	06.04.2018	appr.	13.12.18	T_Jäkel		
912	18-0643	A_Boehm	05.04.2018	dept.	TCC			
911	17-1989	N_Naus	05.12.2017					
910	17-0795	A_Boehm	10.07.2017					
909	16-1915	A_Boehm	17.11.2016					
Rosenberger						part-no:	MA_HV0011	