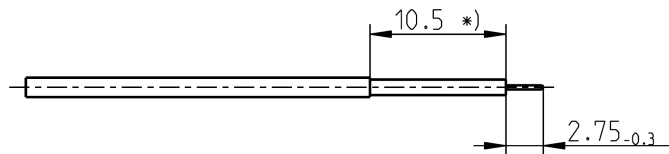
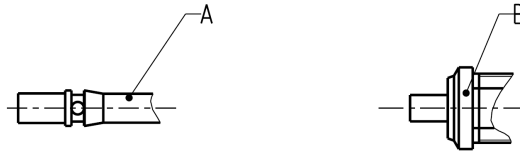


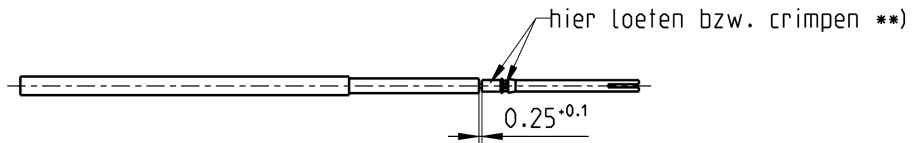
Verbinder gerade
für Festmantel-Kabel

Kabelbefestigung:

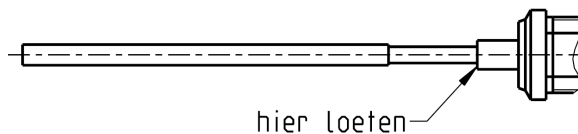
Innenleiter: gelötet / gecrimpt **)
Aussenleiter: gelötet



- 1) Kabel nach Zeichnung abisolieren.
*) gilt nur für Kabel mit Kunststoffummantelung



- 2) Innenleiter A bis zum angegebenen Maß auf den Kabelinnenleiter aufschieben und löten oder crimpen.**)



- 3) Das so vorbereitete Kabelende in den Steckerkörper B einschieben, bis der Innenleiter spürbar einrastet.
- 4) Kabelmantel mit dem Steckerkörper verlöten.

**) Der Innenleiter kann gecrimpt werden, wenn der Kabelinnenleiter aus Kupfer besteht. Die Artikelnummer des Crimpeinsatzes entnehmen Sie bitte der RT-Liefervorschrift des zu verarbeitenden Koax-Kontaktes.

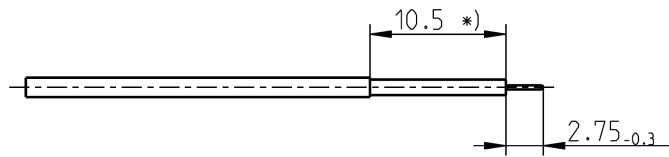
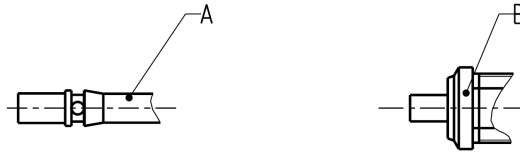
© THIS DRAWING IS THE EXCLUSIVE PROPERTY OF ROSENBERGER HOCHFREQUENZTECHNIK GMBH WITHOUT THEIR CONSENT IT MAY NOT BE REPRODUCED OR GIVEN TO THIRD PARTIES.

Rev.	Change	Date	Name	Date	Name	Werkzeuge: Abisolierwerkzeug Lötausrüstung 11 W 150-000	
e00	11-0141	17.02.11	Wo.	Drawn	12.02.199 Kra. S.		
d00	10-0660	20.08.10	Wo.	Check	17.02.11 Schwangler		
c	99-0315	30.07.99	Kra. J.	Appr.	17.02.11 Schwangler		
b	überarbeitet	20.10.97	Nobis	Dept.	TCC		
a	CAD-MTP	12.02.96	Kra. S.	Rosenberger			
						M:	Seite 1 von 1

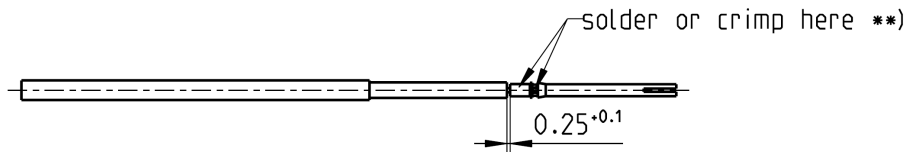
Straight Connector
for semi-rigid cable

Cable entry:

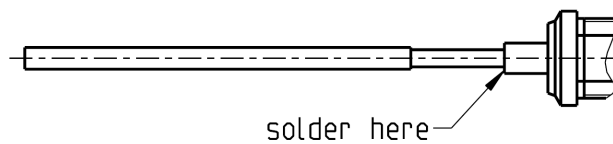
Center contact: soldered / crimped **)
Outer contact: soldered



- 1) Prepare cable according to diagram.
*) valid for plastic jacket if present



- 2) Slide center pin A onto inner conductor of cable observing the stated distance and solder resp. crimp. **)



- 3) Insert prepared cable into connector body B until center pin clicks into place perceptibly.
- 4) Solder connector body to cable copper jacket.

**) Crimping is possible, if the cable inner conductor is made of copper. For the crimping-die part-no. please consult the relevant customer drawing.

© THIS DRAWING IS THE EXCLUSIVE PROPERTY OF ROSENBERGER HOCHFREQUENZTECHNIK GMBH WITHOUT THEIR CONSENT IT MAY NOT BE REPRODUCED OR GIVEN TO THIRD PARTIES.

Rev.	Change	Date	Name	Date	Name	Werkzeuge: Stripping Tools Solder Equipment 11 W 150-000
				Drawn	12.02.199 Kra. S.	
				Check	17.02.11 Schwangler	
e00	11-0141	17.02.11	Wo.	Appr.	17.02.11 Schwangler	
d00	10-0660	20.08.10	Wo.	Dept.	TCC	
c	99-0315	30.07.99	Kra. J.	Rosenberger		
b	überarbeitet	20.10.97	Nobis			
a	CAD-MTP	12.02.96	Kra. S.			
M:						Seite 1 von 1