

HPL- OBERFLÄCHEN

High Pressure Laminate

HPL-Oberflächen werden in diskontinuierlich arbeitenden Mehretagenpressen mit einem Pressdruck zwischen 50 und 90 bar und Temperaturen von >120°C hergestellt.

Dekorative HPL-Oberflächen bestehen aus Zellulosefaserbahnen (Papier), die mit wärmehärtenden Harzen imprägniert sind. Die Deckschicht besteht in der Regel aus mit Melaminharz imprägniertem Overlay, Dekorpapier und ggf. einer Barriere. Durch die Vernetzung der Harze, verstärkt durch die Zellulosefasern der Papiere, entsteht ein sehr dichtes Material mit geschlossener Oberfläche.

Dieses Verfahren macht HPL-Oberflächen:

- kratzfest • abriebfest • stoßfest • lösungsmittelbeständig • hitzebeständig
- geruchsneutral • unempfindlich gegen Alkohol • wischfest • pflegeleicht.

HPL-Oberflächen erhalten durch das Pressverfahren mehr Strukturtiefe.

Das bedeutet, Holzreprooberflächen lassen sich echter herstellen, zudem verbessert die tiefe Oberflächenstruktur die Haptik des Elementes.

Die qualitative Beurteilung und Prüfungsdurchführung von HPL-Oberflächen erfolgt lt. EN 438.



Unsere HPL-Kollektion, die Sie auf www.reinaerdt.de finden, bietet Ihnen Abmessungen bis zu **1300 mm Breite x 3000 mm Höhe** und einer **Stärke ab 0,7 mm**.



Die Muster
dienen lediglich
der Oberflächen-
Ansicht

Gerne bemustern wir
Ihren exklusive Furniere.