



AC9971

Korrosionsschutz für enthärtetes Kühl- und Kaltwasser

Korrosionsschutz für enthärtetes Kühl- und Kaltwasser AC9971 eignet sich besonders für vollentsalztes oder vollständig enthärtetes Kühl- oder Kaltwasser in geschlossenen Kreisläufen, in denen zudem keine Frostsicherheit gegeben sein muss.

Korrosionsschutz für enthärtetes Kühl- und Kaltwasser AC9971 enthält neben Phosphat zur Resthärte-tabilisierung auch Sulfid zur Sauerstoffbindung sowie pH-Wert erhöhende Bestandteile. Er enthält aber keine dampfflüchtigen Bestandteile.

Durch die Alkalität darf Korrosionsschutz für enthärtetes Kühl- und Kaltwasser AC9971 nur in Systemen verwendet werden, in denen keine Aluminiumkomponenten verbaut sind.

Anwendungskonzentration:

In den meisten Fällen ist eine Zugabe von ca. 300 bis 500 g/m³ ausreichend. Die richtige Zugabe-menge muss jedoch durch eine Wasseranalyse überprüft werden.

Anwendungsbeschreibung:

Korrosionsschutz für enthärtetes Kühl- und Kaltwasser AC9971 kann mit Wasser in jedem Verhältnis ge-mischt werden, ist dann aber nicht mehr lagerstabil!

Bei hohen Nachspeisemengen bzw. häufigen Nachfüllungen empfehlen wir den Einbau einer mengen-proportionalen Dosieranlage.

Da Korrosionsschutz für enthärtetes Kühl- und Kaltwasser AC9971 Sauerstoff bindet, ist das Produkt vor Luftzutritt zu schützen!

Eine regelmäßige Überprüfung des Kühlwassers ist lt. ÖNORM durchzuführen.

Dosierung:	300 - 500 g/m ³ bzw. lt. Wasseranalyse
Aggregatzustand:	flüssig
Mindesthaltbarkeit:	2 Jahre ab Abfülldatum

ACHTUNG: Gebinde vor Hitze und Frost schützen!
Schutzmaßnahmen/Entsorgung entnehmen Sie bitte dem aktuellen Sicherheitsdatenblatt!