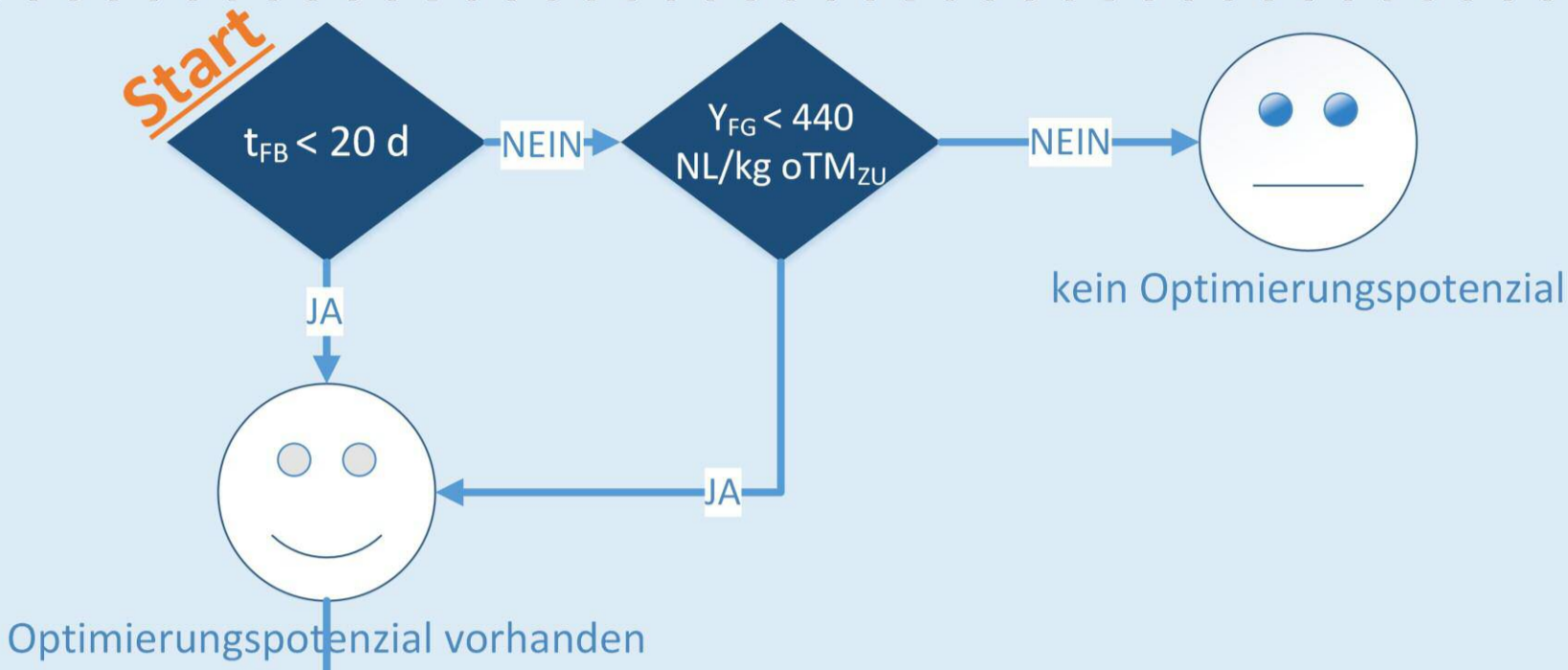


Desintegration von Überschussschlamm

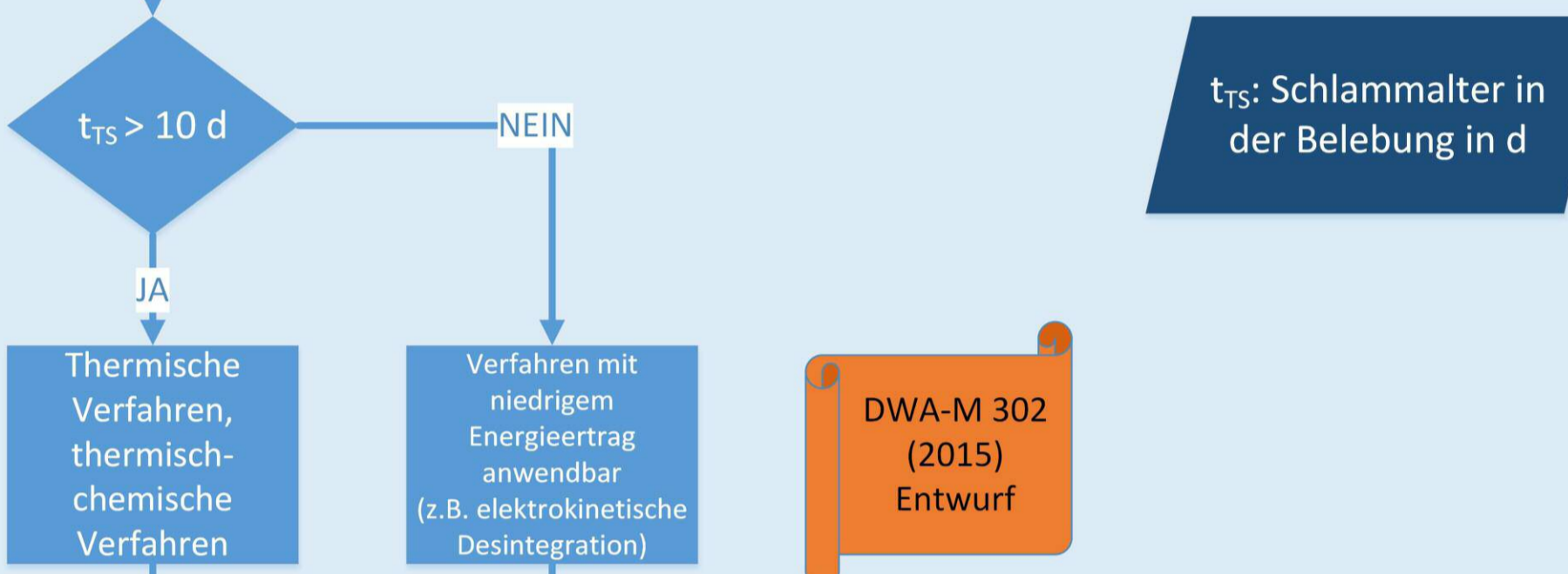
D.1.: Eingangsdaten

t_{FB} : Faulzeit (hydraulische Aufenthaltszeit) in d
 Y_{FG} : spezifische Faulgasproduktion in NL/kg oTR_{ZU}

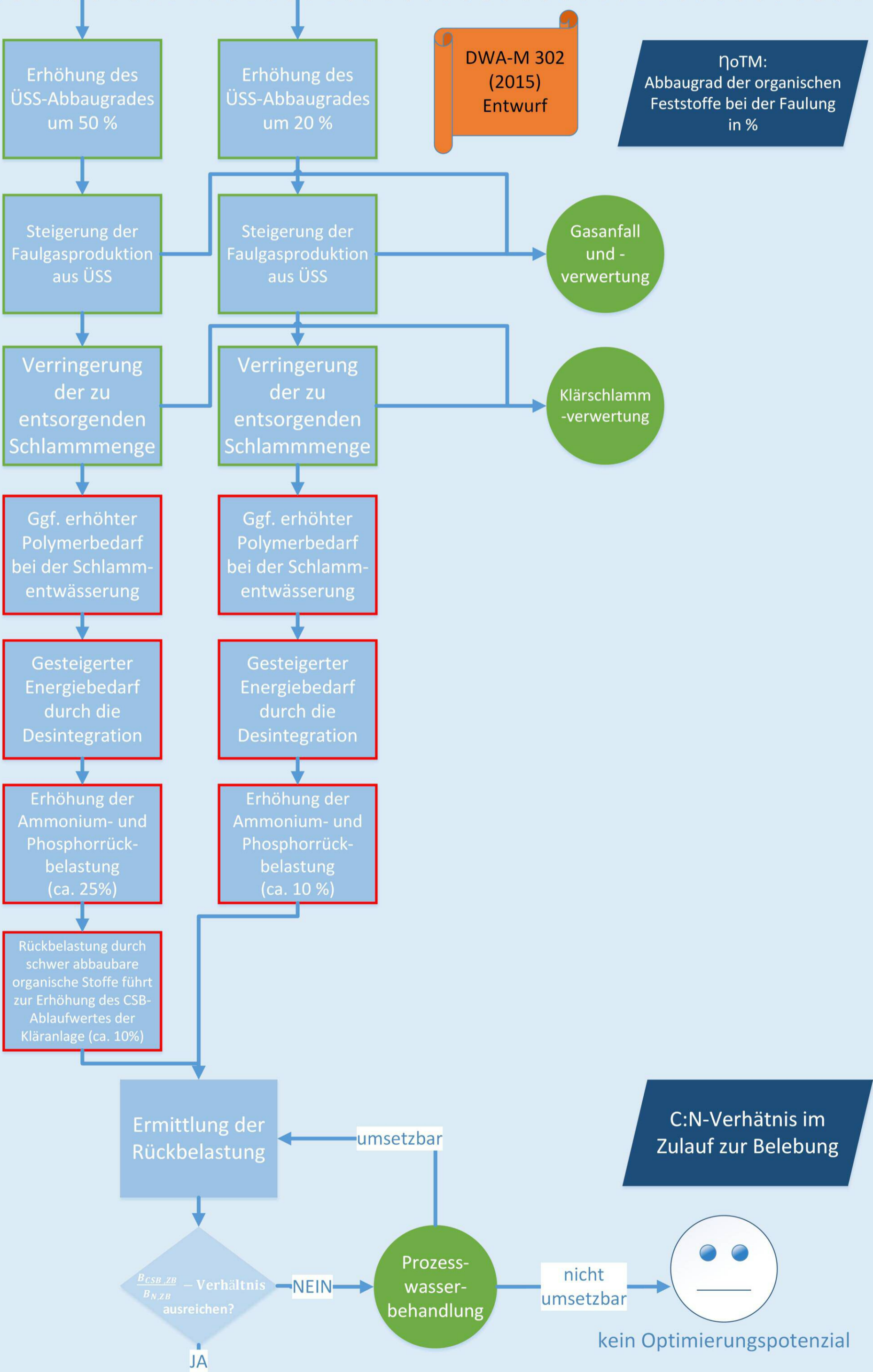
D.2.: Erkennen des Optimierungspotenzial



D.3.: Maßnahmen zur Optimierung



D.4.: Auswirkungen auf die Verfahrenskette



D.5.: Umsetzung der Optimierungsstrategie

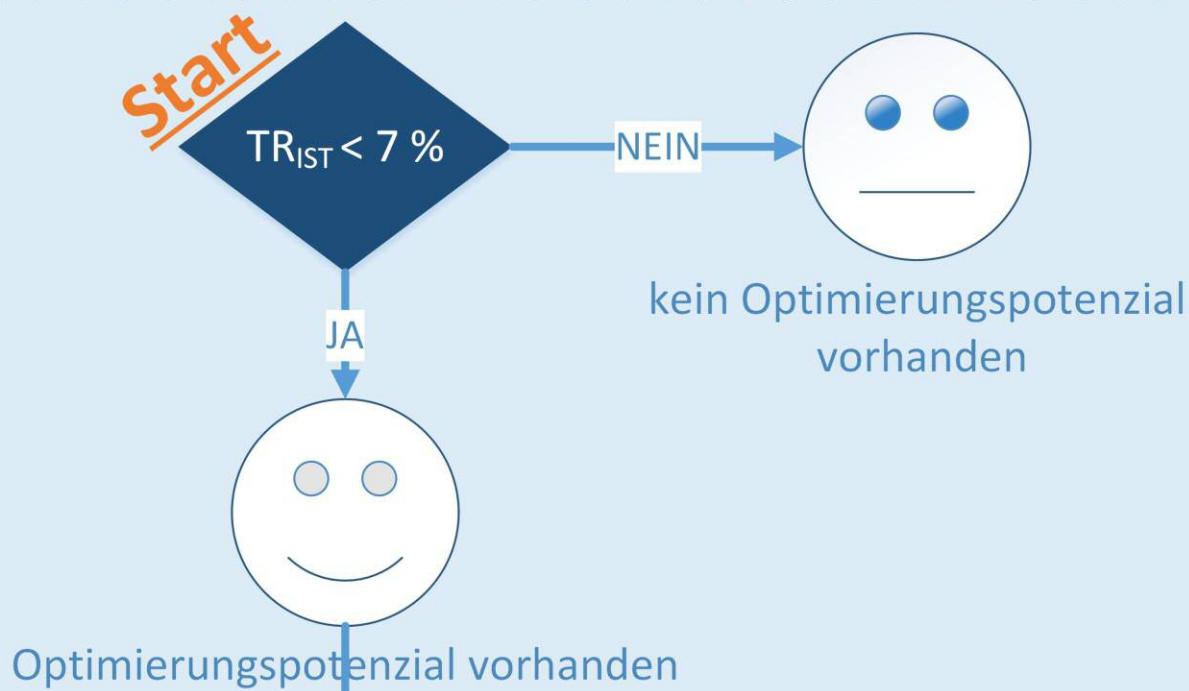


Verbesserung der Überschussschlammeindickung

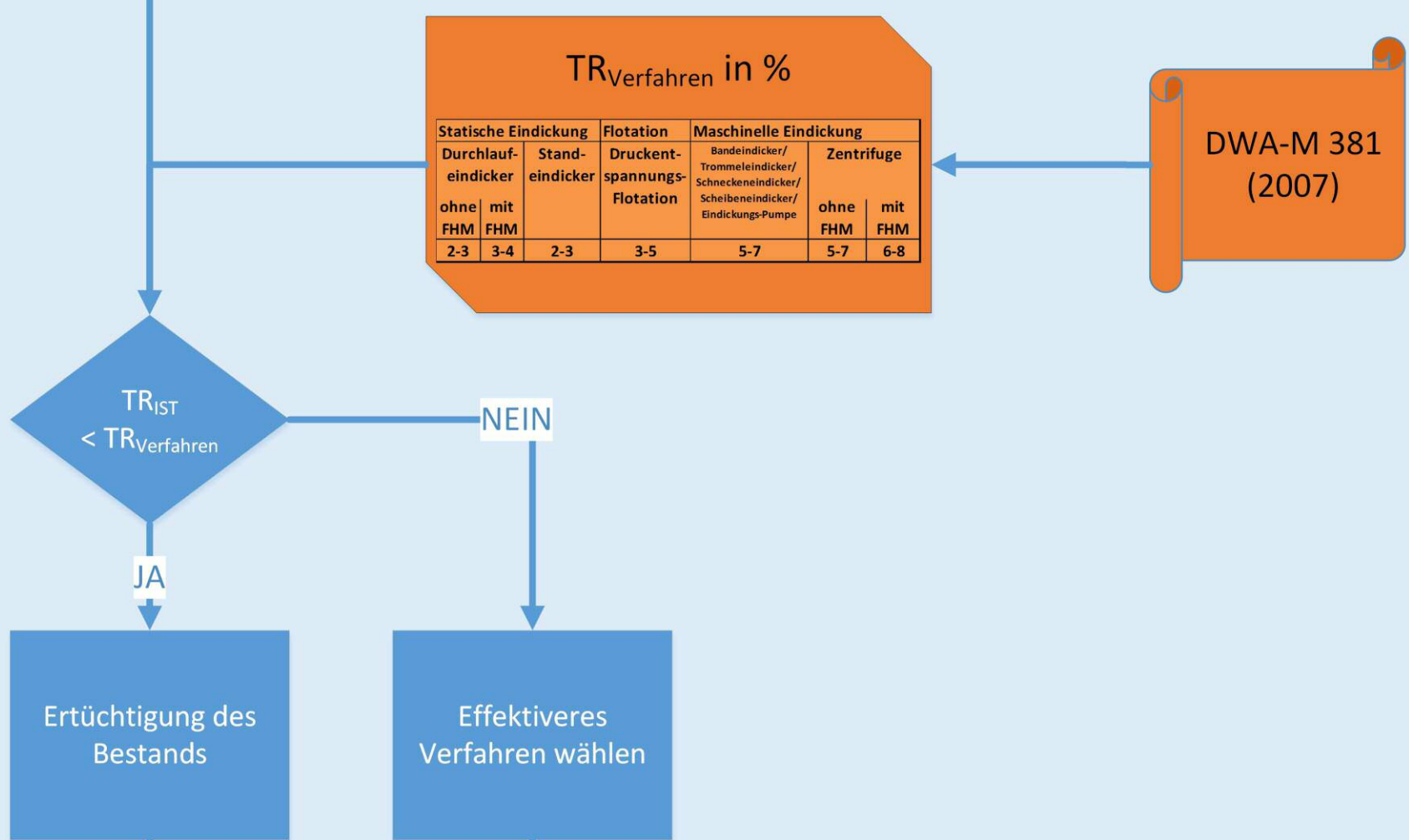
E.1.: Eingangsdaten

TR_{IST} : Feststoffgehalt nach der Voreindickung

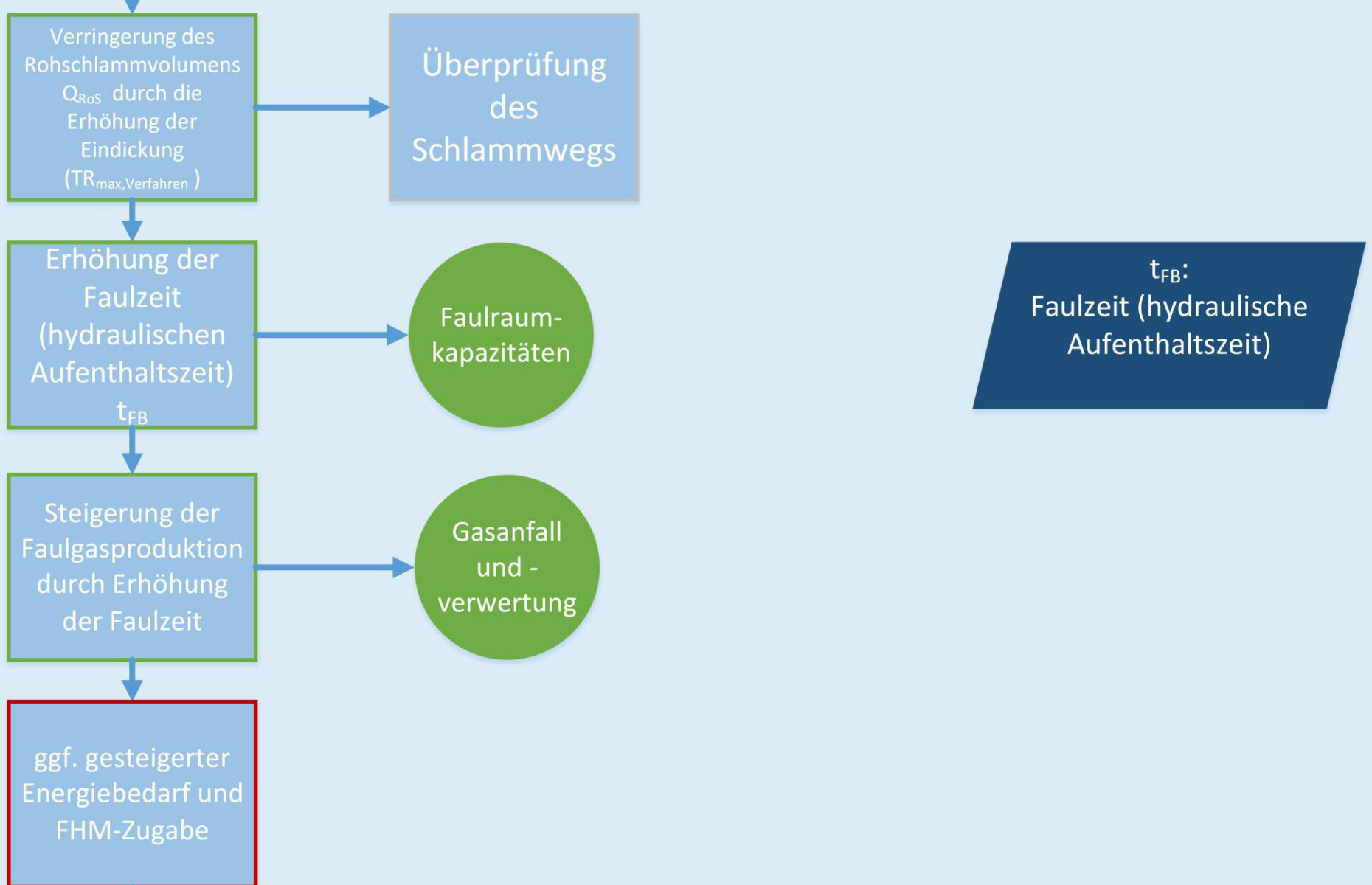
E.2.: Erkennen des Optimierungspotenzials



E.3.: Maßnahmen zur Optimierung



E.4.: Auswirkungen auf die Verfahrenskette



E.5.: Umsetzung der Optimierungsstrategie

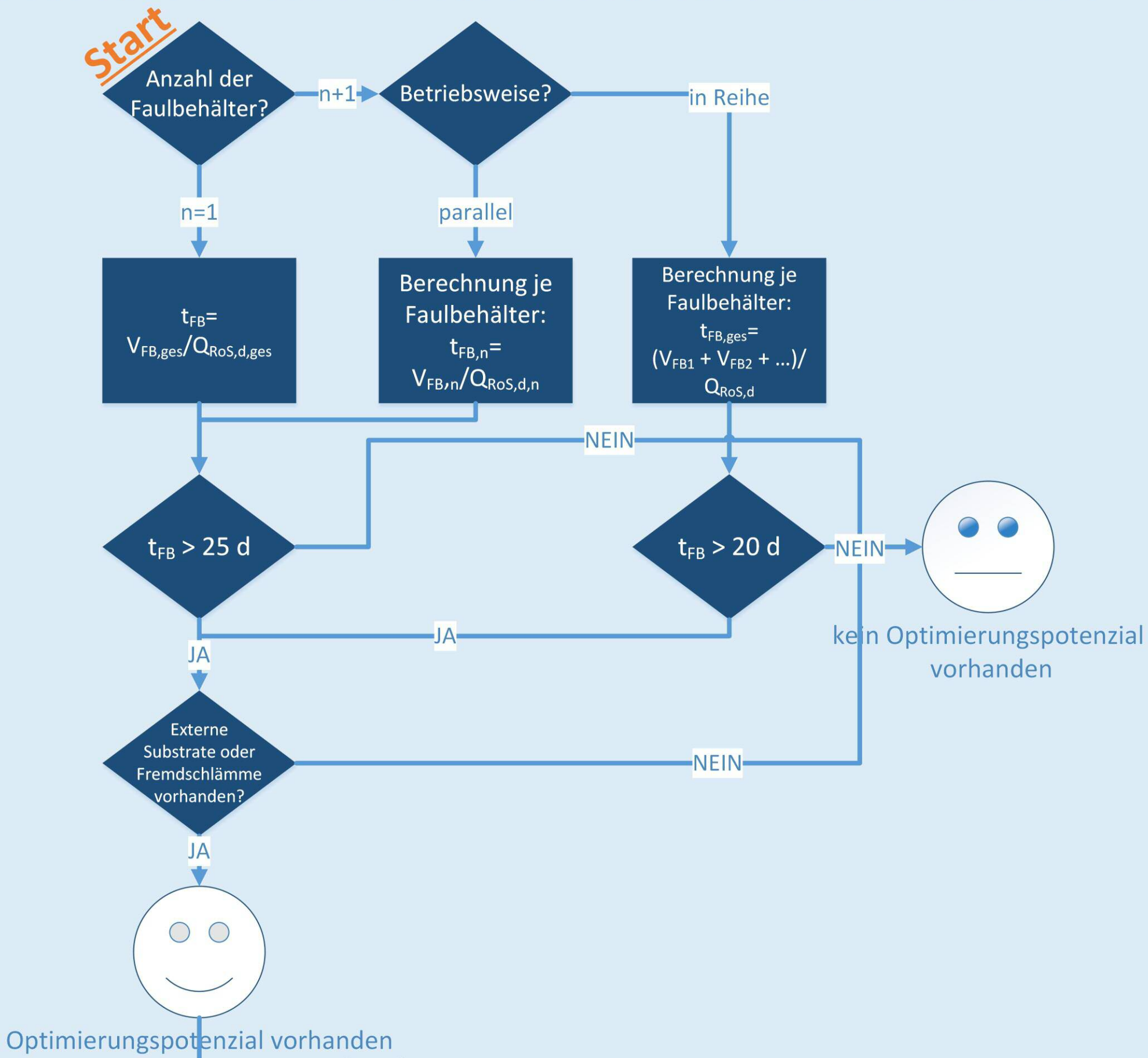


Faulraumkapazitäten

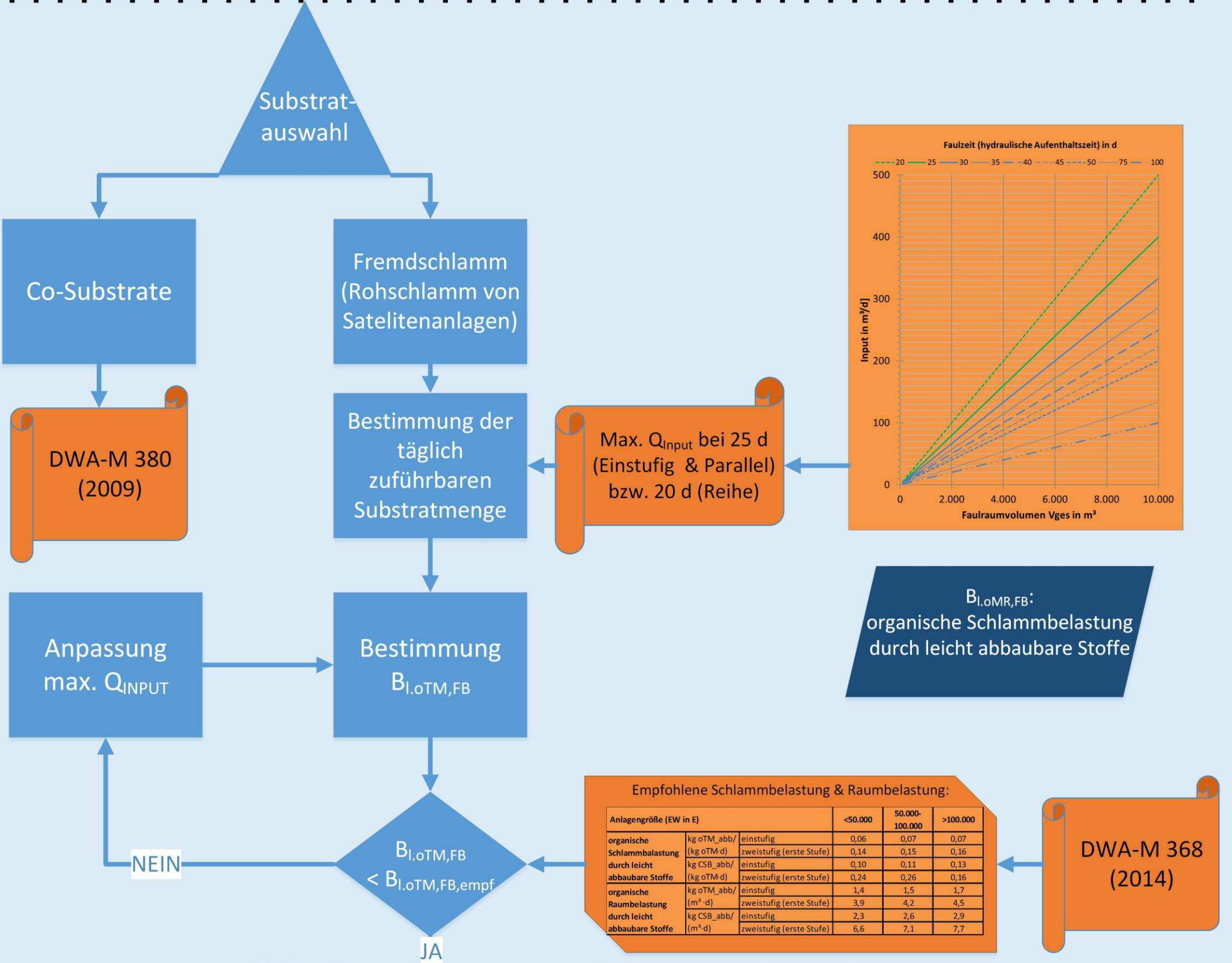
F.1.: Eingangsdaten

V_{FB} : Volumen der Faulbehälter
 $Q_{RS,d}$: mittlere tägliche Rohschlammmenge

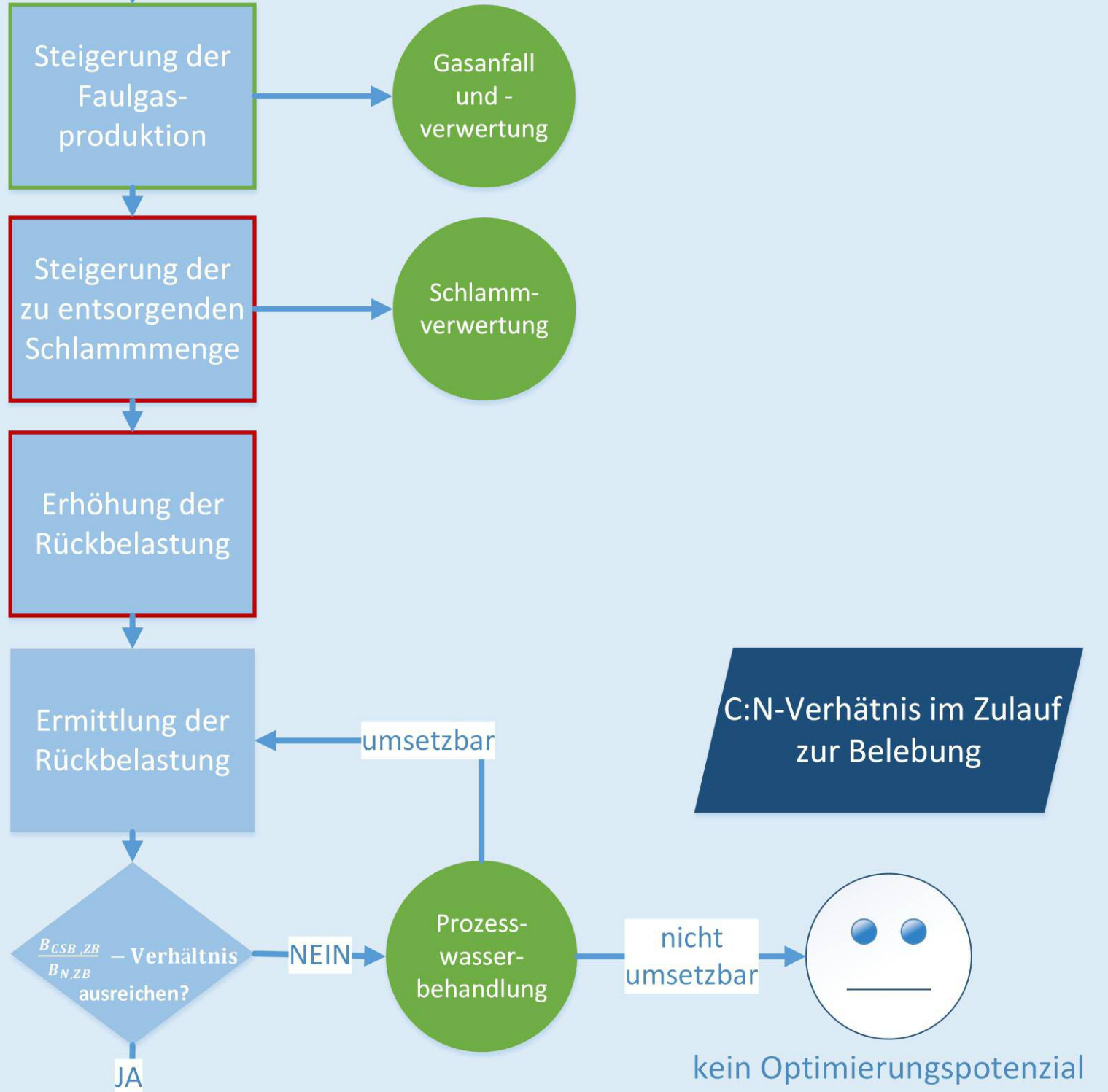
F.2.: Erkennen des Optimierungspotenzials



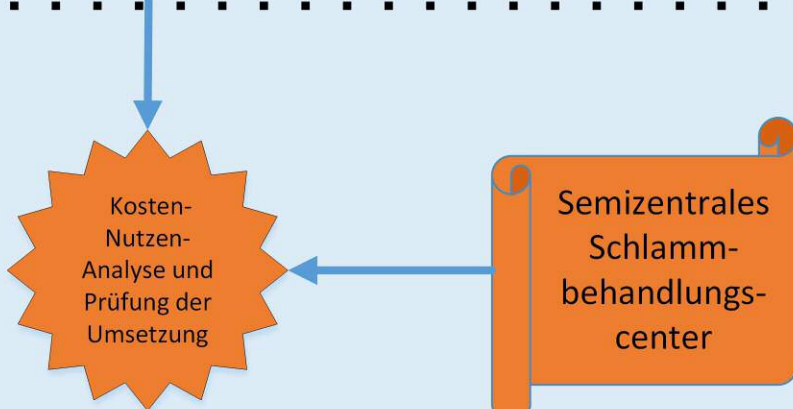
F.3.: Maßnahmen zur Optimierung



F.4.: Auswirkungen auf die Verfahrenskette



F.5.: Umsetzung der Optimierungsstrategie

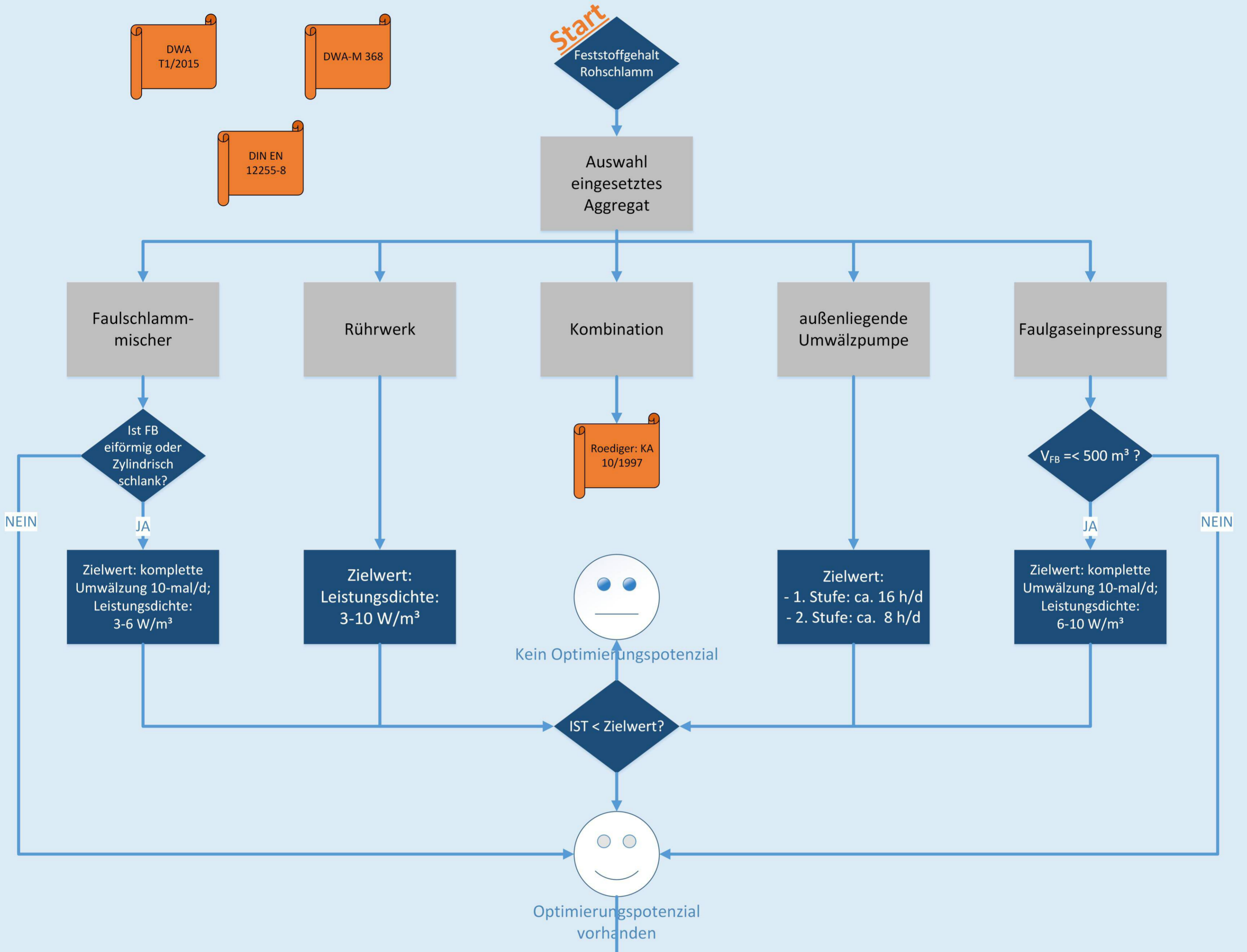


Durchmischung Faulbehälter

M.1.: Eingangsdaten

Kenndaten von Aggregaten zur Durchmischung
(Laufzeit, Leistung, Fördermenge)

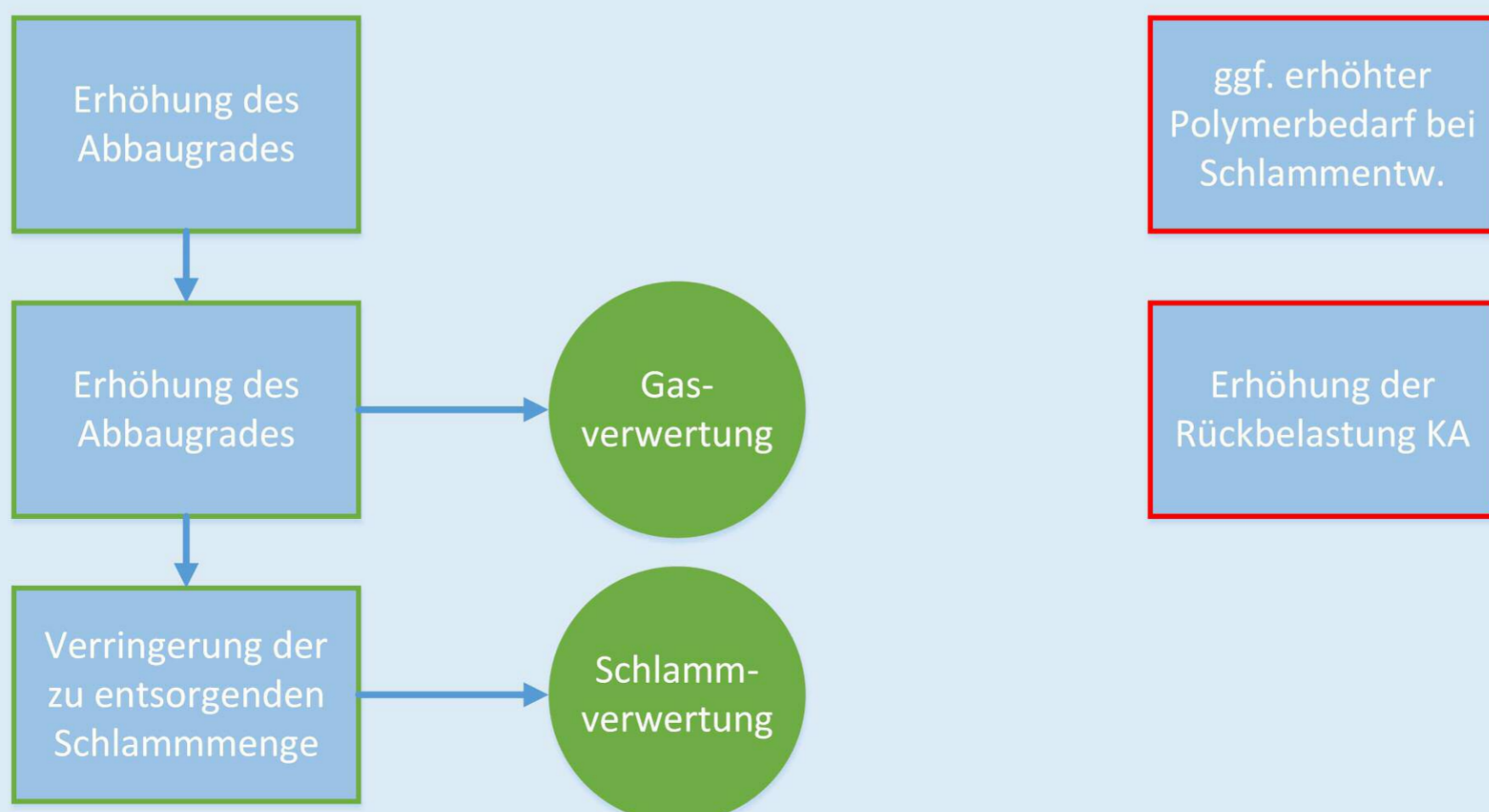
M.2.: Erkennen des Optimierungspotenzials



M.3.: Maßnahmen zur Optimierung

Optimierung durch Planungsbüro

M.4.: Auswirkungen auf die Verfahrenskette



M.5.: Umsetzung der Optimierungsstrategie

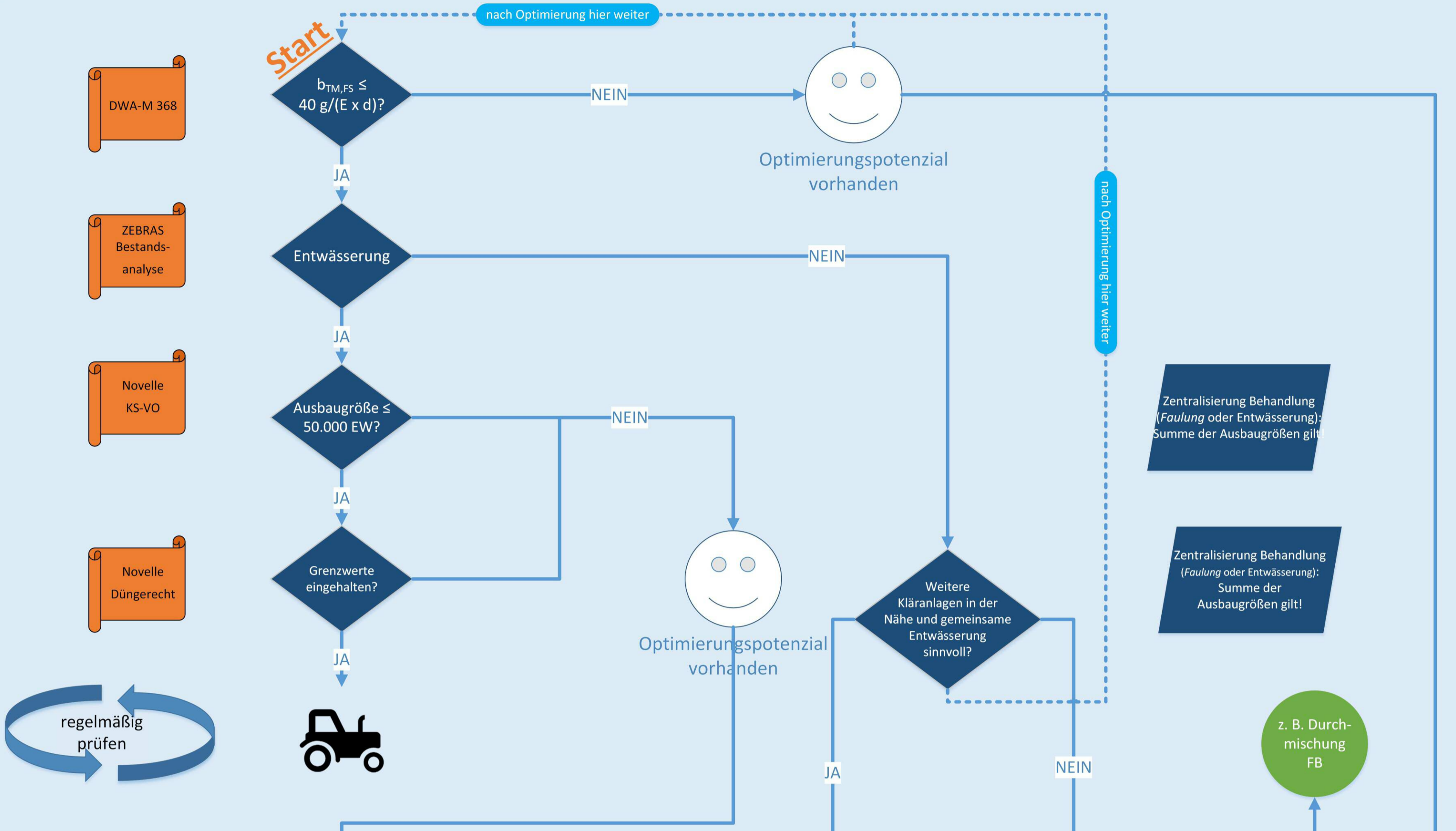
Kosten-Nutzen-Analyse und Prüfung der Umsetzung

Klärschlammbehandlung und -verwertung

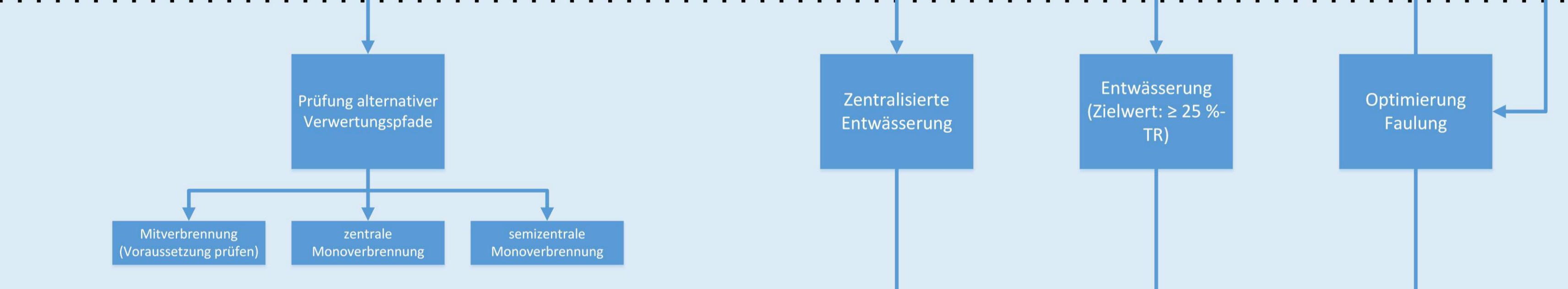
V.1.: Eingangsdaten

$Q_{FS,a}$: Faulschlamm [m^3/a] bzw. $q_{FS,d}$ [$l/(EW \times d)$]; $b_{TM,FS}$: Trockenmasse Faulschlamm [$Mg TM/a$]; Klärschlammanalysen; TR: Feststoffgehalt

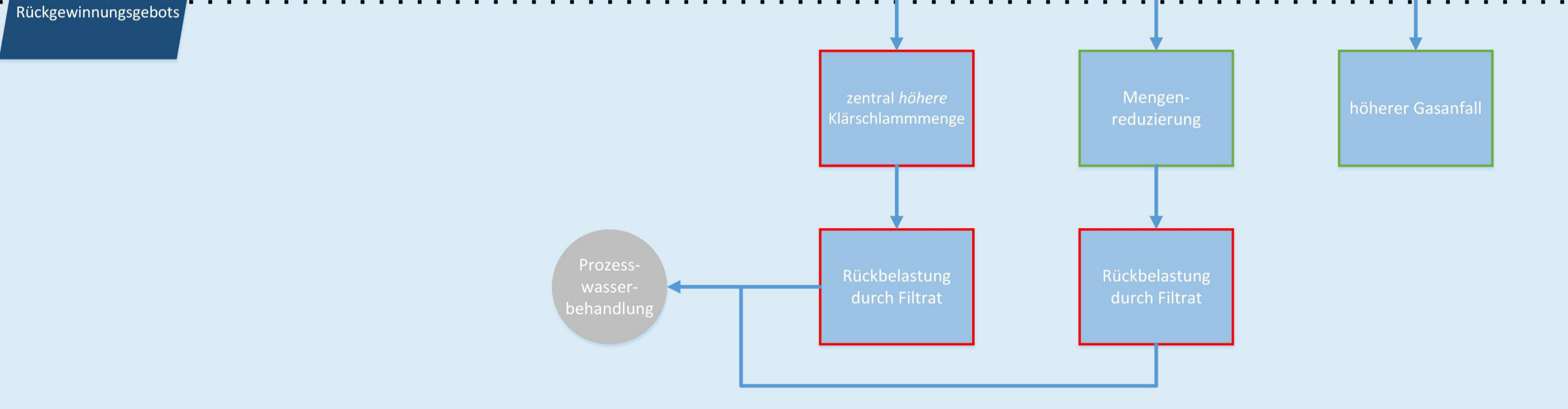
V.2.: Erkennen des Optimierungspotenzials



V.3.: Maßnahmen zur Optimierung



V.4.: Auswirkungen auf die Verfahrenskette



V.5.: Umsetzung der Optimierungsstrategie

Kosten-Nutzen-Analyse und Prüfung der Umsetzung