


WL 830

E-mail: Hydrema-WWBM@t-online.de
 Internet: www.hydrema.com

Tel.: +49 / 36 43 / 4 61 - 4 00
 Fax: +49 / 36 43 / 4 61 - 4 02

Kromsdorfer Straße 18, PF 2564
 D - 99427 Weimar / Thüringen




 Thüringer Preis für Produktdesign 1998
Auszeichnung

Radlader WL 830

Der neue Radlader WL 830 zeichnet sich durch außergewöhnliche Leistungswerte, durch eine hohe Zuverlässigkeit, noch mehr Komfort und durch raschen Werkzeugwechsel aus.

Spezialkinematik

Eine neuartige, spezielle Z-Kinematik realisiert bei hohen Losbrechkräften eine sehr exakte Parallelführung und gleichzeitig eine automatische Rückkehr für die Schaufel aus der Entleer- in die Befüllposition.

Motor

Der PERKINS 75 kW Turbodiesel Motor erfüllt die EEC Stufe I.

Fahrertrieb

Ein ausgeklügeltes hydraulisches System sorgt automatisch für maxi-

male Zugkraft (Zugkraftpriorität). Allradantrieb, Knickgelenk und Pendelachse mit großer Bodenfreiheit sind die Voraussetzungen für hohe Leistung und optimale Geländeanpassung. Der Laststabilisator (Option) wirkt angenehm beruhigend bei welligem Untergrund. Ein Schnellfahrer mit 2 Gang-Getriebe bis 30 km/h ist auf Wunsch verfügbar.

Kabine

Geräumigkeit, großflächige Verglasung, ein neuer komfortabler Fahrersitz, die kippbare Lenksäule, zwei serienmäßige Türen: das alles sind Attribute einer modernen Gerätekonzeption.

Ausrüstung

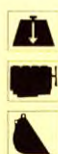
Vielseitigkeit ist Trumpf. Ein Werkzeugwechsel ist bei Bedarf dank des



Alles im Blick: Werkzeuge, Bedien- und Anzeigenelemente

integrierten hydraulischen Schnellwechslers im Handumdrehen erledigt.

Radlader

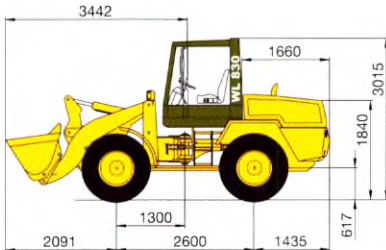
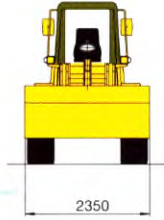


8,3 t

75 kW / 102 PS

... 1,6 m³





Dienstmasse

Maschine mit Standardschaufel 8,3 t

Motor

Herst./Typ PERKINS 1004-40 T
4-Zylinder-Turbo-Dieselmotor mit Direkteinspritzung
Drehzahl 2200 U/min
Leistung, nach ISO TR14396 75 kW
Kühlsystem Wasser

Arbeitshydraulik

Pumpenbauart Zahnradpumpe
Max. Betriebsdruck 250 bar
Max. Fördermenge 110 l/min
Hydraulische Leistung 40 kW
Inhalt des Hydrauliktanks 120 l
Betätigung der Ventile hydraulisch, Einhebelbetätigung für Hub- und Kippzylinder

Achsen und Achsantrieb

- Vorderachse: mit Selbstsperrdifferential und im Ölbad laufenden Lamellenbremsen
- Hinterachse: pendelnd aufgehängt - angeflanshtes Verteilergetriebe
- Pendelwinkel +/- 8 °
- Allradantrieb über Gelenkwelle

Fahrtrieb

- Hydrostatischer Fahrtrieb mit:
- Dieseldrehzahlabhängiger Pumpensteuerung für automotives Fahren
 - Verstellpumpe mit Leistungsanpassung
 - Inchpedal zur Reduzierung der Fahrgeschwindigkeit bei Leistungsabforderung durch Arbeitshydraulik
 - Automatische Umschaltung des Fahrmotors unter Last
 - Schnellfahrer mit 2 Gang-Schaltgetriebe (Option)

Fahrgeschwindigkeiten

| | | |
|---------------|-------------|---------------|
| Straßengang | Standard | Schnellfahrer |
| Fahrbereich 1 | 0 - 5 km/h | 0 - 11 km/h |
| Fahrbereich 2 | 0 - 20 km/h | 0 - 30 km/h |
| Geländegang | Standard | Schnellfahrer |
| Fahrbereich 1 | 0 - 5 km/h | 0 - 13 km/h |
| Fahrbereich 2 | | |

Max. Betriebsdruck 420 bar
Schnellfahrer (Option) 30 km/h

Bereifung

Standard 17,5 - 25 E91
Option 17,5 - 25 PG6S

Bremsen

- Betriebsbremse: als hydraulische Fremdkraftbremse
- Feststellbremse: mechanisch betätigt
- Zusatzbremse: hydrostatischer Fahrtrieb, betätigt über Inchpedal

Elektrische Anlage

Bordspannung 12 V
Batteriekapazität 56 Ah
Lichtmaschine 60 A

Bordcomputer, automatische Überwachung wichtiger Maschinendaten, elektronisches Bedienpult mit Folientastatur, Display zur Bedienerunterstützung

Fahrerkabine - Bedienstand

- Fahrerkabine vom Bedienstand abnehmbar, Bedienstand elastisch gelagert
- Fahrertür links und rechts
- Scheibenwischer vorn und hinten, Scheibenwaschanlage
- Fahrersitz: hydraulisch gedämpft mit Beckengurt, mehrfach verstellbar
- Warmwasserheizung mit Frischluftfilter
- Überrollschutz ROPS nach DIN/ISO 3471, Aufprallschutz FOPS nach DIN/ISO 3449

Geräuschemissionswerte

Schalleistungspegel
(Außen) LwA 99 dB (A)
Schalldruckpegel
(Kabine) LpA 76 dB (A)

Lenkung

Hydraulisches Lenkaggregat auf einen Zylinder wirkend
Ölversorgung aus Arbeitshydraulik mittels Prioritätsventil
Knickrahmenlenkung, Knickgelenk mittig zwischen Vorder- und Hinterachse
Lenkeinschlag ± 40 °
Wenderadius außen, über Kante der Standardschaufel gemessen 5200 mm

Abmessungen

Maschinenbreite 2270 mm
Schaufelbreite 2350 mm
Höhe 3015 mm
Radstand 2600 mm
Ausschüthöhe 2770 mm
Ausschüttweite, oben 940 mm
Auskippwinkel 45 °
Ankippwinkel in Transportstellung 60 °

Leistungskennwerte

Hubkraft in Bodenlage 85 kN
Ausbrechkraft, max. 94 kN
Vorschubkraft 57 kN
Kippplast, eingeknickt 5,6 t
Nutzlast auf den Gabeln mit Standsicherheitsfaktor 1,25 geknickt 3,6 t

Arbeitsspielzeiten

Heben 4,8 s
Entleeren 1,3 s
Senken 3,3 s
Gesamt 9,4 s

Arbeitswerkzeuge

Ladeschaufeln verschiedener Größe, Klappschaufel, Palettengabel. Alle Arbeitswerkzeuge werden am Schnellwechsler aufgenommen. Dieser gehört zur Standardausführung.

Zusätzliche Optionen

- System zur Tilgung von Nickschwingungen
- Schnellfahrer bis 30 km/h
- Stereo Radio Recorder
- Anschluß für Zusatzverbraucher mit einstellbarem Ölstrom
- Rückfahrwarneinrichtung

Ihr Händler:

Änderungen im Sinne der technischen Weiterentwicklung vorbehalten - 06/98

