

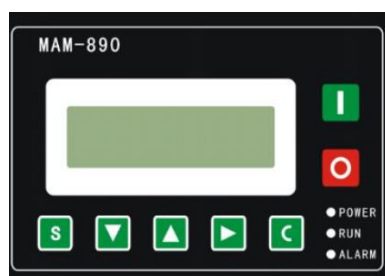
Beschreibung SCC Schraubenkompressor SMART 4, 5, 7, 11, 15 und 18

Schraubenkompressor mit öleingespritzter Verdichter Stufe in luftgekühlter Ausführung

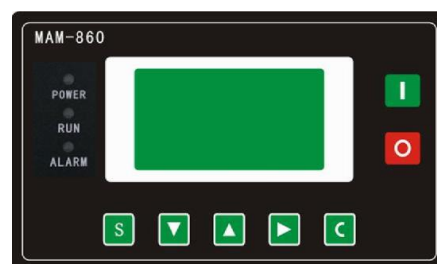
- Riemenantrieb
Effiziente Kraftübertragung, einfache Wartung, mechanischer Schutz von Motor und Verdichter
- Nachkühler und Kühlluftventilator
Luftstrom von unten nach oben, großzügig dimensionierte Komponenten, niedrige Temperaturen, hohe Restpressung am Abluftaustritt des Kompressors
- Interne Verrohrung
großzügig dimensioniert, führen zu niedrigen internen Differenzdrücken und steigern die Effizienz
- Ansaugregler
Der Ansaugregler mit großzügig dimensioniertem Ansaugfilter stellt den voll entlasteten Anlauf des Kompressors sicher
- Ölabscheidebehälter
Der große Ölabscheidebehälter mit integriertem Zyklon System für effektive Ölabscheidung und geringe Ölumlaufraten
- Verdichter Stufe und Elektromotor
Große Durchmesser der Läuferpaare führen zu geringen Drehzahlen und zu längerer Lebensdauer, Motor Effizienzklasse IE 3, Schutzklasse IP 54 und ISO Klasse F

Kompressor Elektrik, die Steuerung MAM 890 und 860

Der Kompressor startet mit Stern Dreieck Anlauf und verfügt standardmäßig über einen Not-Aus Taster. Die Elektrik ist übersichtlich verlegt, die Elektrischen Anschlüsse sind wartungsfreundlich gesteckt. Die umfangreiche Ausstattung der standardmäßig eingebauten Micro Controller Steuerung bietet einfache Bedienung und viele Möglichkeiten zur Überwachung, Protokollierung, Einbindung und bedarfsabhängiger Programmierung des Kompressors



SMART 4, 5 und 7



SMART 11, 15 und 18

Technische Spezifikation

Model	: Smart 11 luftgekühlt			
Maximum Druck (Überdruck)	: 7*	8*	10	12 bar(ü)
Volumenstrom gem. ISO 1217-Anl C, bei 7, 8, 10 und 12 bar Überdruck	: 1,79	1,68	1,37	1,26
	m ³ /min			
Klemmleistung gem. ISO 1217-Anl C, bei 7, 8, 10 und 12 bar Überdruck	: 11,12	11,88	12,35	12,83 kW
Motor				
Installierte Motorleistung	: 11	kW		
Motordrehzahl:	: 2930	1/min		
Effizienzklasse:	: IE3			
Schutzklasse / ISO-Klasse	: IP 54 / F			
Spannung / Frequenz	: 400/50	V/Hz		
Steuerung/Mikrocontroller	: MAM 860			
Öl Inhalt	: 9,4	Liter		
Restölgehalt	: 3-5	mg/m ³		
Lüfter installierte Motorleistung	: 0,37	kW		
Kühl Luft Volumenstrom	: 4.800	m ³ /h		
Umgebungstemperatur min./max.	: +5 / +40	C°		
Temperaturdifferenz Druckluft zu Umgebungstemperatur bei Maximaldruck	: 15	K		
Geräuschpegel Ausführung	: 65 +/- 2	dB(A)		
Abmessungen (L x B x H)	: 1030 x 820 x 1280 mm			
Gewicht	: 375	kg		
Druckluftanschluss	: 1"			



* Bafa förderfähig