



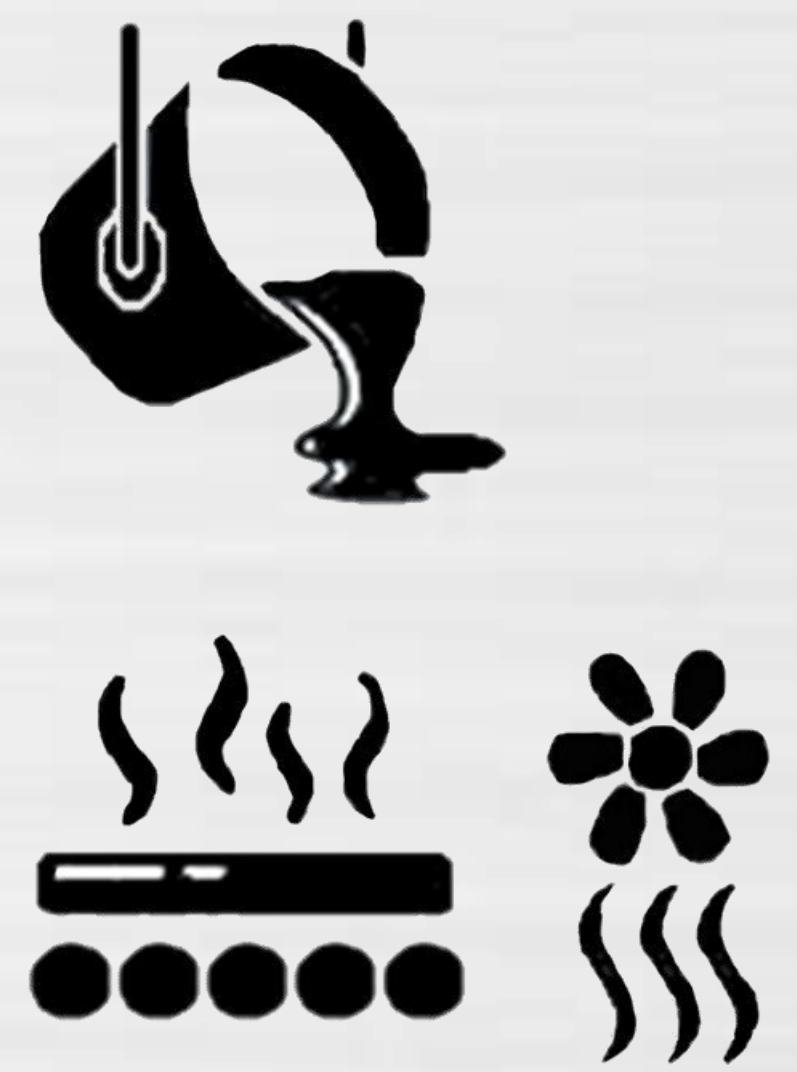
YOUR FUTURE



ERMITTLUNG VON KUNSTSTOFFEN ZUR GUSSKERNENTFORMUNG BEI ERHÖHTEN TEMPERATUREN

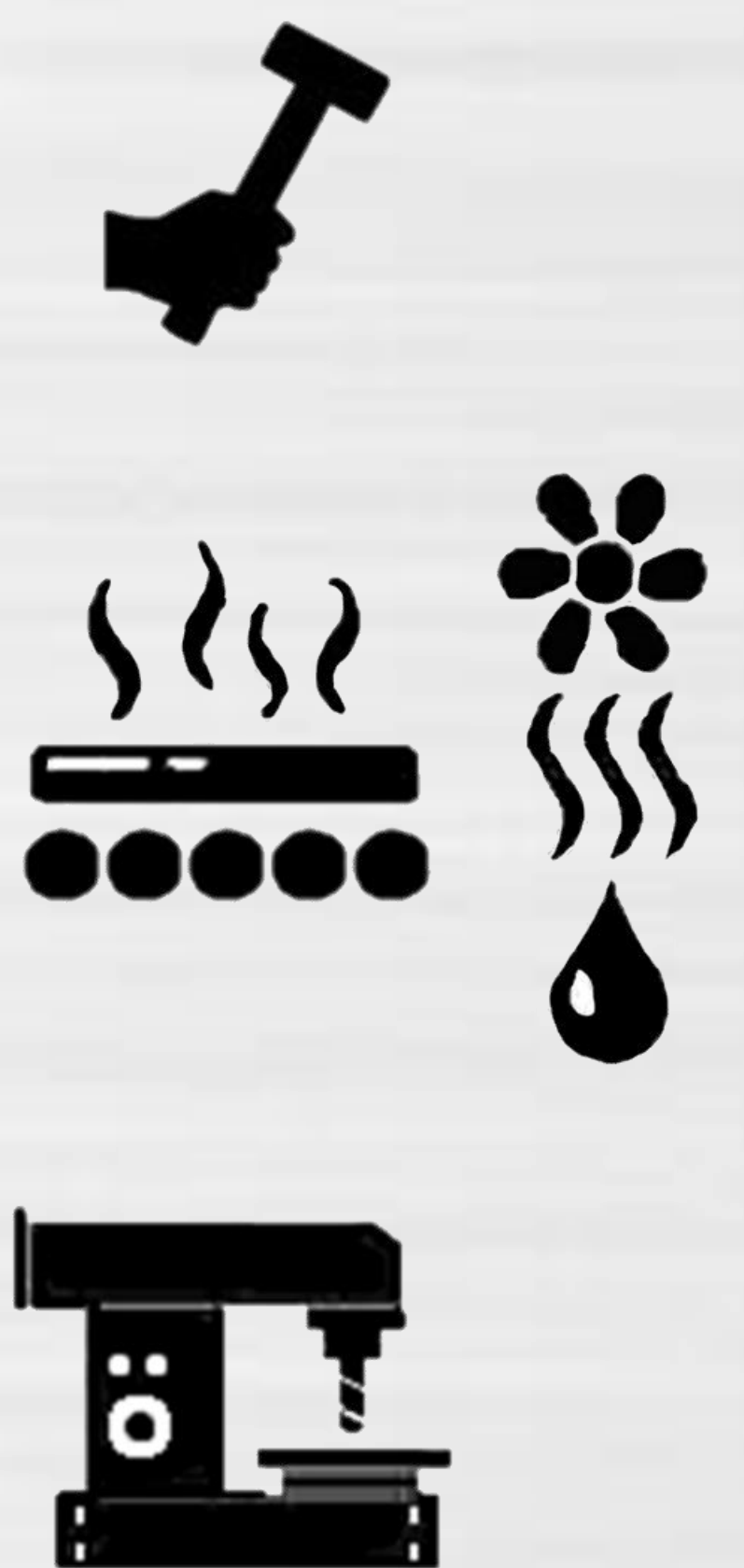
Ausgangslage:

- Material schlecht bearbeitbar
- Geringe Abkühlgeschwindigkeit
- Sandabschlagen erst ab 80°C



Endergebnis:

- Besser bearbeitbares Material
- Abkühlgeschwindigkeit erhöht
 - + Neue Abkühlarten ermöglicht
- Sandabschlagen bei 250°C möglich
 - + Energieersparnis je Anlage von 18 Tonnen CO_2 jährlich



Projektbetreuer:

- Martin Boindecker – Fill GesmbH
- Dipl.-Ing. Ulrike Galovsky – Andorf Technology School

Projektteam:

- Matthias Pixner
- Felix Lanz