

	Rohrverschraubungen Hohlschraubenstutzen für axialen Zusammenbau	 TGL 21620 Gruppe 135972
-----------------------------------------------------------------------------------	-------------------------------------------------------------------------------	------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

Резьбовые соединения труб; Штуцер с отверстиями; для аксиального соединения

Screwed Pipe Joints; Adapter Sockets; for Axial Assembling;

Deskriptoren: Rohrverschraubung; Hohlschraubenstutzen

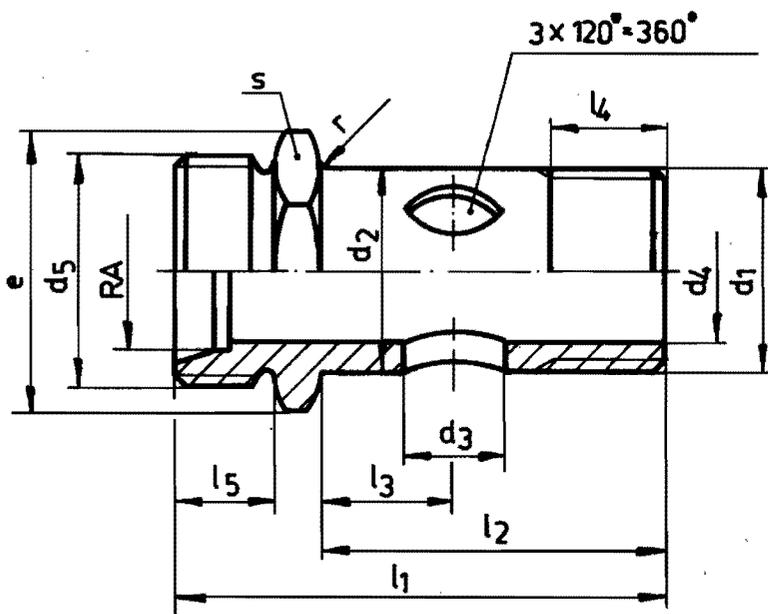
Umfang 2 Seiten

Verantwortlich/bestätigt: 29.1.1988, VEB Kombinat Wälzlager und Normteile, Karl-Marx-Stadt

Verbindlich ab 1. 11. 1988

Maße in mm

Die Gestaltung braucht der Darstellung nicht zu entsprechen.



RA = Rohraußendurchmesser

Gewindezapfen für
Überwurfmuttern
nach TGL 35002

Gewindeausläufe kurz
nach TGL RGW 214

Schraubenenden
nach TGL 0-78

Bezeichnung eines Hohlschraubenstutzens für Rohraußendurchmesser 10 mm, phosphatiert:

Hohlschraubenstutzen 10 TGL 21620

Bezeichnung eines Hohlschraubenstutzens für Rohraußendurchmesser 18 mm, galvanisch verzinkt und chromatiert (gal Znc):

Hohlschraubenstutzen 18 TGL 21620 gal Znc

Reihe	RA	Nenn- druck MPa	d ₁	d ₂	d ₃	d ₄	d ₅	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	r	e	s	Masse (7,85 g/cm ³) kg/100 Stück ≈
				h12	H13	±0,2		±0,6					±0,2	≈		
LL	5	10	M8×1	8	3,0	3,5	M10×1	30	17	4,5	10	8	0,3	13,2	12	1,2
L	6	16	M10×1	10	3,5	4,0	M12×1,5	34	19	6,0	10	10	0,4	15,5	14	2,3
	8		M12×1,5	12	4,5	6,0	M14×1,5	39	24	7,0				18,9	17	2,7
	10		M14×1,5	14	5,5	8,0	M16×1,5	42	26	8,0				21,1	19	3,2
	12		M16×1,5	16	7,0	10,0	M18×1,5	44	28	9,0	13	11	0,5	24,5	22	4,0
	15		M18×1,5	18	8,5	12,0	M22×1,5	50	32	12,0				26,7	24	5,9
	16 ¹⁾		M22 × 1,5	22			M24×1,5	52			14	30,1	27	9,0		
	18				11,0	15,0	M27×2	57	39	15,0	15	14	0,6	9,0		
	22		M27×2	27	13,5	19,0	M30×2	65	45	17,0				35,7	32	11,5
	28		M33×2	33	16,0	23,0	M36×2	72	51	20,0	17	16	0,6	45,6	41	20,4
	35		M42×2	42	18,0	28,0	M45×2	85	61	24,0				55,8	50	30,0
	42		M48×2	48	24,0	36,0	M52×2	93	69	28,0				61,3	55	34,0

LL = sehr leichte Reihe; L = leichte Reihe

Werkstoff: Automatenstahl nach TGL 12529

Ausführung: phosphatiert; galvanisch verzinkt und chromatiert (gal Znc)

Technische Bedingungen nach TGL 20442/01 bis /04

Grenzabweichungen für Maße ohne Toleranzangabe: mittel TGL 2897

1) Rohraußendurchmesser aus der schweren Reihe

Hinweise

Ersatz für TGL 21620 Ausg. 5.76

Änderungen: Werkstoff Messing (Ms) und Nenngrößen für Rohraußendurchmesser 18mm mit Gewinde d₅ = M26×1,5 und für Rohraußendurchmesser 22mm mit Gewinde d₁ = M26×1,5 gestrichen. Schlüsselweiten s verkleinert; Maßangaben für Eckenmaß e aufgenommen; Masseangaben teilweise geändert.

Im vorliegenden Standard ist auf folgende Standards Bezug genommen: TGL RGW 214; TGL 2897; TGL 12 529; TGL 20 442/01 bis /04; TGL 35 002; TGL 0-78

Rohrverschraubungen; Verschraubungen mit Kugelbuchse Form C, für axialen Zusammenbau, Nenndruck bis 16 MPa, Übersicht siehe TGL 0-7601

Beim Einsatz von Hohlschraubenstutzen in Sauerstoffanlagen TGL 30 338/01 bis /03 beachten.