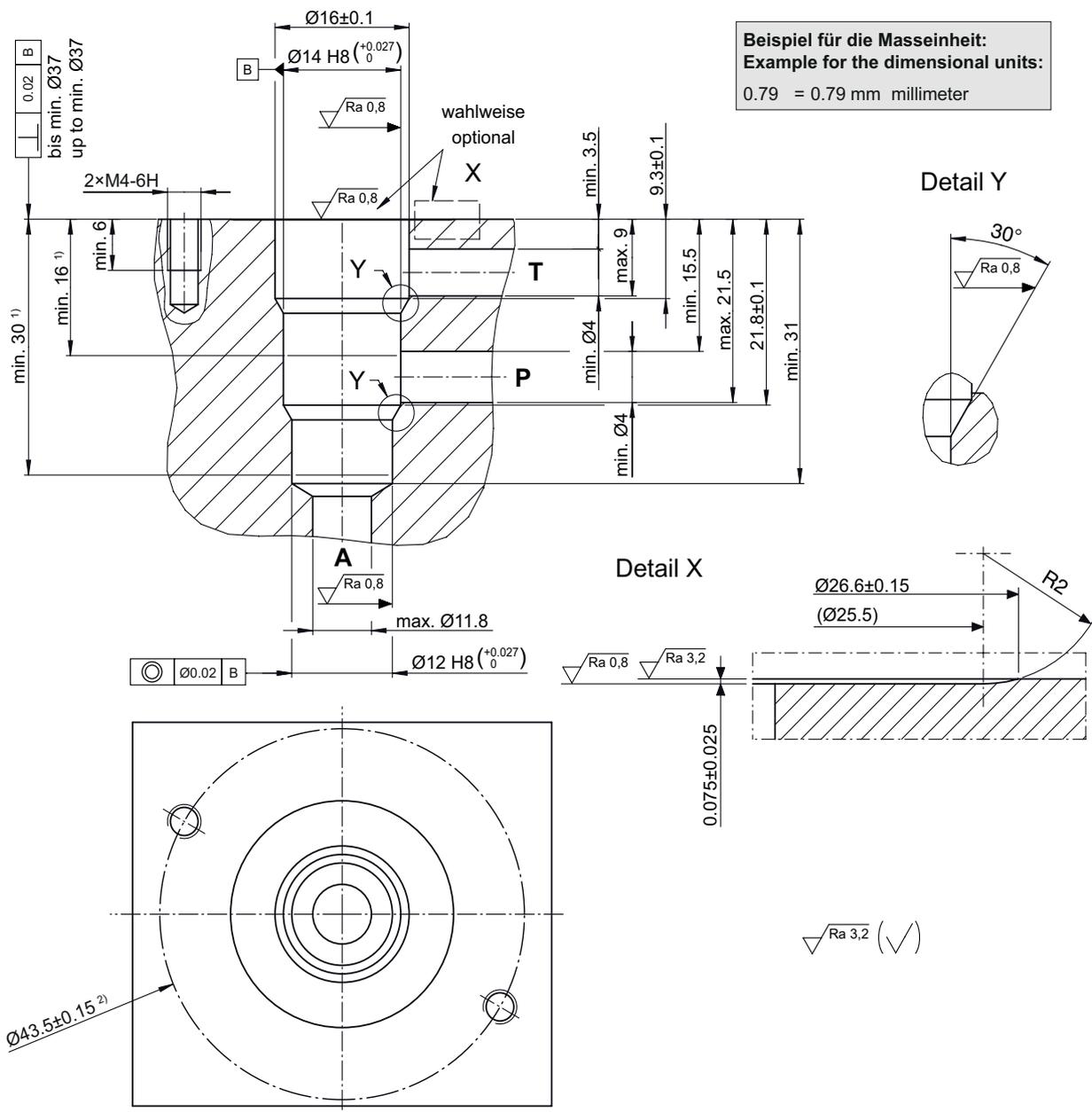


# Allgemeine Informationen Bohrungsform

Typenreihe: AGA

Abmessungen, Schnittbild



**i HINWEIS!  
NOTE!**

- 1) Passungstiefe / Minimum depth of specified diametral tolerance
- 2) Befestigungsbohrungen muessen immer im Winkel von 180° zueinander sein, können jedoch auf dem Teilkreis beliebig sein. Achtung: Befestigungsbohrungen dürfen Anschlüsse T und P nicht tangieren!  
The mounting holes can be at any desired position but must be at 180° to each other on the PCD.  
Note: they must not affect the T and P drillings!

## Montagehinweise

**ACHTUNG!**

Die eingetragenen Lage- und Durchmessertoleranzen sind zwingend einzuhalten. Um die einwandfreie Funktion des Einschraubelementes zu gewährleisten, wird empfohlen das Vorbohren, Bohren, Reiben und Gewindeschneiden in einer Aufspannung auszuführen.

**HINWEIS!**

Bohrungsform nach Werksstandard.

**WICHTIG!**

Zur Abdichtung ist wahlweise die Dichtsenkung nach Detail X oder die Oberfläche Ra 0,8 auf min. Ø40 zu fertigen. Bei der Bucher-Stufenreibahle ist die Dichtsenkung am Werkzeug integriert.

**HINWEIS!**

Stufenwerkzeuge stehen leihweise gegen Verrechnung oder käuflich zur Verfügung. Weitere Informationen siehe Datenblatt 400-P-040011.