



BALLONFORMMASCHINE 1708

Diese **4-fach Ballonformmaschine** wird für die Produktion verschiedener Kunststoffballons eingesetzt.

Durch einen definierten Stretchformprozess können Ballons für die Angioplastie und andere medizinische Gebiete hergestellt werden. Dabei werden bis zu vier Ballons in einem Zyklus produziert. Die Steuerung erfolgt via SPS. Die Benutzeroberfläche für die Darstellung und Entwicklung der Programmparameter erfolgt auf einem externen PC. Vier Kompaktzylinder fixieren die Ballonformen, diese sind auf Linearführungen montiert.

Diese Maschine wird durch minimale Prozesszeit und Ballons in höchst anspruchsvoller Qualität ausgezeichnet.



Heizköpfe



Produktaufnahme



Produktklemmen

Technische Spezifikationen

- bis zu 600 Ballons pro Schicht
- Ballondurchmesser: \varnothing 1,0–14 mm
- Ballonlänge: 8–60 mm
- Prozesstemperatur: 20–220 °C (68–428 °F)
Kühlung mit einem Kühlgerät
- Prozessdauer: 2–3 Min.
- pneumatisch bestätigte Schnellspann-Vorrichtung zum Fixieren der Produkte
- Prozessdruck: 0–50 bar (0–725 psi)
- Niederdruck-System 6–10 bar (87–145 psi) für die Schnellspannvorrichtung
- Prozessweg: 400 mm
- 3-Phasen-Schrittmotoren
- Bedienoberfläche: BW-TEC HMI
- SPS Steuerung und PC für HMI und Datenverwaltung, netzwerkcompatibel
- neues Heizkopf-Steckersystem
- Maße (L x B x H): 1500 x 750 x 1350 mm
- Gewicht: 180 kg
- Spannung: 3 x 400 VAC
3000 W

BW-TEC AG

HOFSTRASSE 1
CH-8181 HÖRI
SWITZERLAND
TEL +41 44 863 70 70
info@bwtec.com
www.bwtec.com