

➤ Aus der Auswahl an Industrieöfen : der Band-bzw. Tunnelofen

Beschreibung

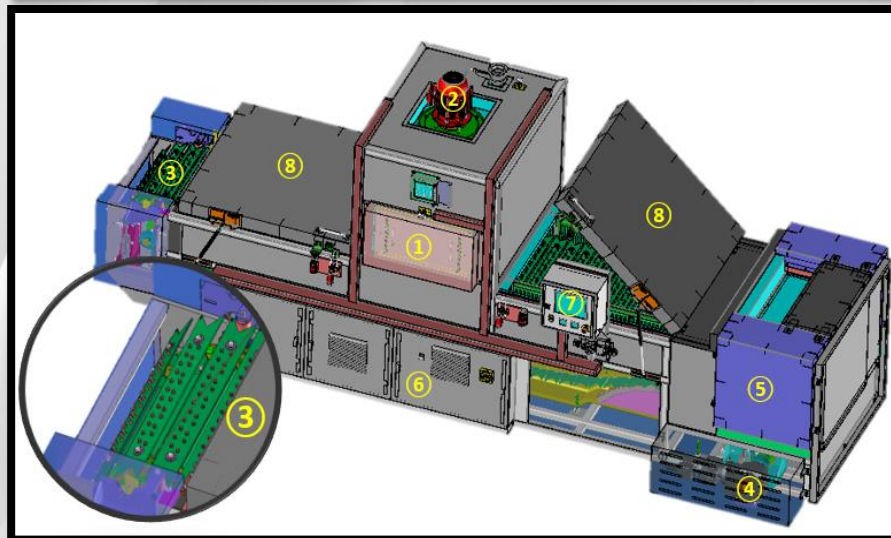
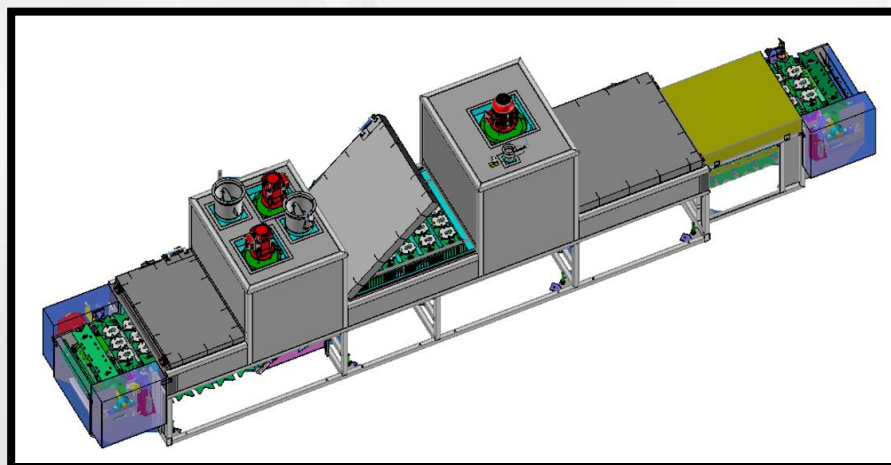
- **Industrieöfen mit Fördereinrichtung**
- **Kontinuierlicher Ofen**, integrierbar in einer automatisierten Produktionslinie

Technische Eigenschaften

- **Temperaturbereich:** bis 600°C, regelbar
- **Energiequelle:** Elektrische, Gas-, Mikrowellen-, HF-, Öl- oder Dampfheizungssysteme
- **Beschickungssystem:** manuell, Roboter, vor- oder nachgelagerte Anbindung an ein Förder(band)system; Gutbeschickung und -entnahme gegenüberliegend oder an der gleichen Stelle.
- **Fördersystem:** Rollenbahn- (aus PTFE, PTFE, Edelstahl, Glasfasern), Ketten-, oder Riemenfördersysteme, motorisierte Rollen, sonstige Sonderausführungen.
- Das Gut kann einzeln, rack- oder palettenweise beschickt werden.

Mögliche Optionen

- Der Ofen kann in **mehrere, einzeln geregelte Temperaturzonen** aufgeteilt werden.
- **Abkühlung:** natürliche und Zwangskonvektion, bei Raumtemperatur oder gekühlt (über Kühلتauscher oder Kaltwassernetz).
- **Lösungsmittel:** Spalten, Sammeln
- **Kontrolle und Erfassung von Betriebsdaten:** Temperatur, Feuchtigkeit, Druck.
- **Wärmetauscher**



- ① Elektr. Heizregister
- ② Umluftventilator
- ③ Schuppenförderband
- ④ Getriebemotor, Antrieb Förderband
- ⑤ Entladezone, mit Warmhaltebereich, zugänglich per Öffnungsklappe.
- ⑥ Schaltschrank
- ⑦ HMI-Bedienerpanel
- ⑧ Wartungsklappen.