

Abgeschirmte Kabinen in Modul-Kassetten-Bauweise

Die Modul-Kassettenbauweise besteht aus 2 mm starken, verzinkten Stahlblechen (oder auch anderen Materialien wie z.B. Aluminium oder Edelstahl), die zweifach umgekantert und in den Ecken hf-dicht verschweißt sind. Die Einzelbleche werden durch Einlegen einer Drahtgeflecht-Dichtung niederohmig hf-dicht miteinander verschraubt. Einbauteile wie Türen, Wabenkamine, Montageplatten, Filter und Durchführungen usw. kommen nach Anforderung und Bedarf hinzu.

Kostenmäßig liegt die Kassetten-Bauweise etwas über der Sandwich-Bauweise.



Abgeschirmte Kabine in Modul-Kassetten-Bauweise

Eigenschaften und Vorteile der Kassetten-Bauweise

- Modularer Aufbau (erweiter-, umzieh- oder nachrüstbar), dadurch flexible Montage (auch Eigenmontage oder mit Supervisor) und schnelle Montage durch genaue Vorfertigung.
- Vielzahl von standardisierten Tür-Varianten (Einfach-, Doppelflügel-, Schiebetüren, Schleusentüren) mit breiter Auswahl an Ausführungsformen (Handbetrieb, pneumatisch, elektrisch, Panik-Entriegelung, Sicherheits-Ausrüstungen, Codezugang oder bauseitige Schließanlage, Rampen usw.).
- Geringeres Gewicht, dadurch leichtere Montage und Handhabung und weniger Stahlkonstruktion.
- Ansprechende Arbeitsumgebung durch RAL Farblackierung nach Wahl (nur außen).
- Abschirmtechnik und Filtertechnik aus einer Hand.
- Breite Auswahl an Standard- und Sonder-Filtern.
- Jede Raumgröße möglich.