



element14

EN - For pricing and availability in your local country please visit one of the below links:

DE - Informationen zu Preisen und Verfügbarkeit in Ihrem Land erhalten Sie über die unten aufgeführten Links:

FR - Pour connaître les tarifs et la disponibilité dans votre pays, cliquez sur l'un des liens suivants:

[206-1216](#)

[206-1216.](#)

EN

This Datasheet is presented by
the manufacturer

DE

Dieses Datenblatt wird vom
Hersteller bereitgestellt

FR

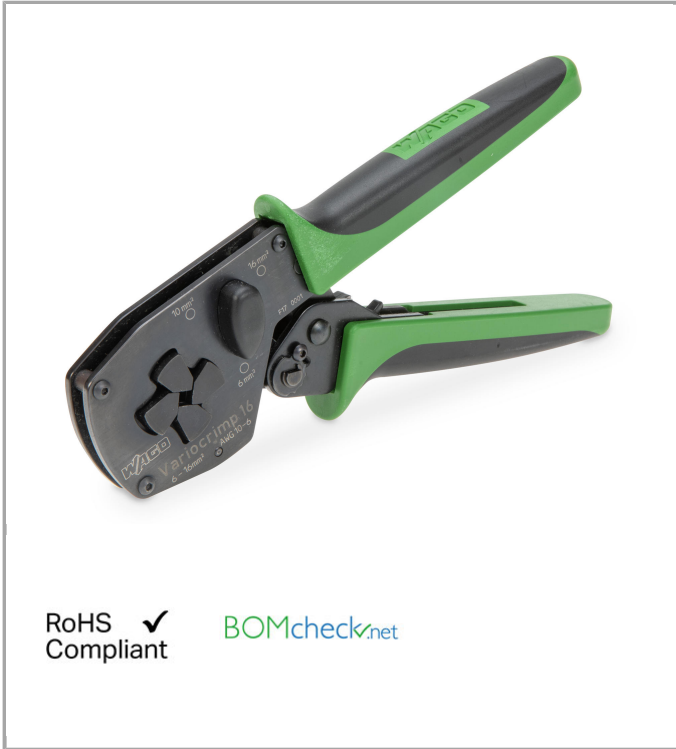
Cette fiche technique est
présentée par le fabricant

Data sheet | Item number: 206-1216

Variocrimp 16 crimping tool; for insulated and uninsulated ferrules; Crimping range: 6, 10 and 16 mm²; Crimping range: 10, 8, 6 AWG



www.wago.com/206-1216



Item description

Note:

Anwendungstechnische Hinweise

- Bei Variocrimp 16 ist vor dem Crimpvorgang der Querschnitt einzustellen.
- Nur eine Crimpstation für den jeweiligen Querschnittsbereich.
- Quadratische, raumsparende Crimpform mit umlaufenden Prägungen für hohe Leiterauszugskräfte.
- Kein orientiertes Einführen der Aderendhülsen in die Klemmen erforderlich.
- Einführen in die Crimpstation von beiden Seiten möglich (für Rechts- und Linkshänder).
- Zwangssperre sorgt für gasdichte Crimpung.
- Zangen öffnen sich nach dem Crimpvorgang automatisch.
- Ergonomisch optimierter Griffabstand.

Was bedeutet „Gasdichtheit“?

Bei einer gasdichten Verbindung sind Leiter und Aderendhülse so fest miteinander verpresst, dass keine Zwischenräume mehr vorhanden sind. Weder ein flüssiges noch ein gasförmiges Medium kann unter normaler atmosphärischer Umgebung in den Crimp eindringen.



Eine Oxidation zwischen den verpressten Einzeldrähten wird unterbunden und dadurch eine Erhöhung des Crimp-Widerstandes nahezu ausgeschlossen. Im Grenzfall können vereinzelt noch kleine Hohlräume vorkommen. Aufgrund der verdrehten Leitung dürfen diese als in sich geschlossen angesehen werden.

Bei nicht ausreichender Verpressung kann der Leiter aus der Verbindung gezogen werden. Es bleiben Zwischenräume erhalten, in denen es zur Oxidation kommen kann.

Oxidation hat die Erhöhung des Übergangswiderstandes zur Folge.

Ein erhöhter Widerstand ist von Nachteil für die Signalübertragung, da der Signalfluss gedämpft (geschwächt) wird und für die Leistungsübertragung, da es zu Energieverlust und Kontakterwärmung (Brandgefahr) kommt.

Empfohlen sind Crimp-Zangen mit Zwangssperre, wie z. B. die **WAGO-Crimp-Zangen**. Diese Zangen öffnen sich erst nach dem vollständigen Crimp-Vorgang. Die raumsparende, quadratische Crimpung ist ideal für den Anschluss an Federklemmen geeignet.

Die den WAGO-Produkten zugeordneten Querschnittsangaben für Leiter mit Aderendhülse beziehen sich auf diese quadratische Crimpung.

Data

Technical Data

Main product function

Crimping tools

Material Data

Weight

600 g

Commercial data

GTIN

4055143885461

Subject to changes.



element14

EN - For pricing and availability in your local country please visit one of the below links:

DE - Informationen zu Preisen und Verfügbarkeit in Ihrem Land erhalten Sie über die unten aufgeführten Links:

FR - Pour connaître les tarifs et la disponibilité dans votre pays, cliquez sur l'un des liens suivants:

[206-1216](#)

[206-1216.](#)

EN

This Datasheet is presented by
the manufacturer

DE

Dieses Datenblatt wird vom
Hersteller bereitgestellt

FR

Cette fiche technique est
présentée par le fabricant