

A SÄULENFÜHRUNGSGESTELLE



Guss, Stahl und Aluminium
Säulengestell-Kleinpressen, Werkzeugaufbauten, Schnellwechselgestelle



B GESCHLIFFENE PLATTEN UND LEISTEN



C TRANSPORT- UND BEFESTIGUNGSELEMENTE



D FÜHRUNGSELEMENTE



E PRÄZISIONSTEILE



F FEDERN



G ELASTOMERE



H FIBROCHEMIE



J PERIPHERIE



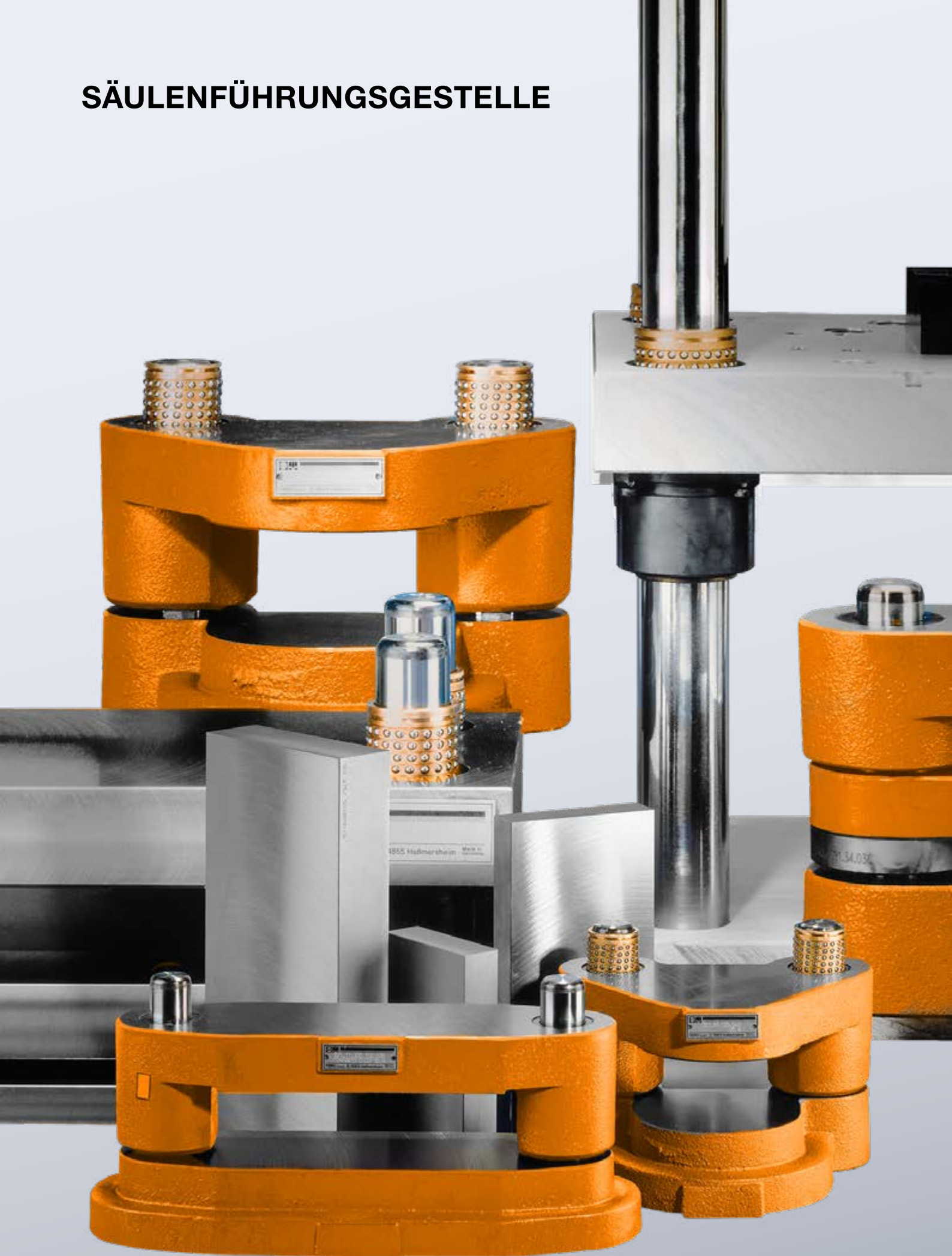
K SCHIEBER



L NORMALIEN FÜR DEN FORMENBAU



SÄULENFÜHRUNGSGESTELLE



SÄULENFÜHRUNGSGESTELLE

Ausführung

Die Plattenkonturen der Katalog-Stahlsäulengestelle und Stahlplatten sind allseitig bearbeitet.

Plattenkonturen für Aluminiumsäulengestelle sowie Aluminiumplatten sind gesägt. Auf Wunsch können diese auch bearbeitet werden.

Plattendickentoleranz ± 2 mm.

Tragelemente

Bei einem Plattenmaß von $a_1+b_1 \geq 1000$ mm und einem Plattengewicht von ≥ 100 kg werden je Platte 2 Tragschraubengewinde vorgesehen.

Führungselemente

Standardmäßig werden die Stahlsäulengestelle mit Führungssäulen DIN 9825/ISO 9182 (202.19.) und Führungsbuchsen mit Bund DIN 9831/ISO 9448 (2081.) bestückt.

Technische Angaben bitte dem Teil „Führungselemente“ entnehmen.

Erweiterung der Artikelnummer für Säulenführungsgestelle mit Führungssäulen-Typ/-Länge

Mit den nachfolgenden Buchstabenkombinationen kann der Führungssäulen-Typ/-Länge bei Säulengestellen angegeben werden. Diese sind am Ende der Artikelnummer anzufügen.

(Bestell-Beispiel siehe Anfang des Kapitels A Guss-Säulengestelle und Stahl- und Aluminium-Säulengestelle)

Länge	Führungssäule 202.19.
100	AA
112	AB
125	AC
140	AD
160	AE
180	AF
200	AG
224	AH
250	AJ
280	AK
315	AL
355	AM
400	AN
450	AO
500	AP
550	AQ
600	AR
700	AS
800	AT

Die Hinweise zur Führungssäule bei den Produkten sind zu beachten.

Andere Längen auf Anfrage!

Sondersäulengestelle und Platten nach Kundenzeichnung

Bis zu 2200 x 1100 mm Außenmaß fertigen wir Platten und Säulengestelle nach Kundenzeichnung mit genauester Sonderbearbeitung.

Sonderbearbeitungen

Durchbrüche, Ausfräsungen bzw. Ausdrehungen sollten nach Möglichkeit von FIBRO ausgeführt werden, da nachträgliche große spanabhebende Bearbeitungen erfahrungsgemäß Verzug verursachen können.

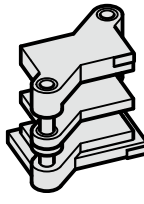
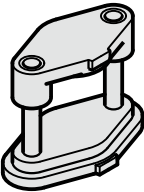
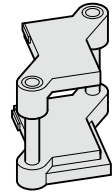
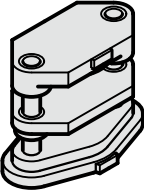
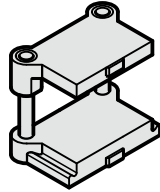
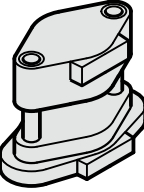
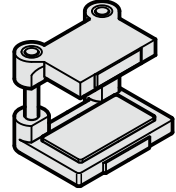
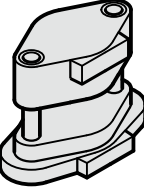
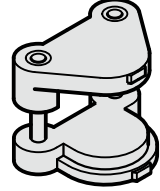
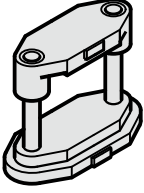
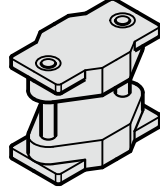
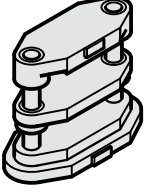
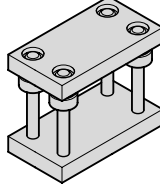
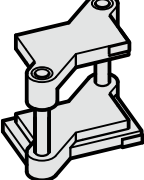
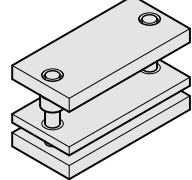
Anfrage- und Bestell-Formulare für Sondersäulengestelle

(siehe auch Seiten A32 –Seite A35)

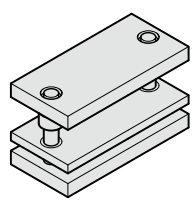
Für Sondergrößen und spezielle Ausführungen halten wir für Sie vorgedruckte Anfrage- bzw. Bestell-Formulare bereit.

Sie brauchen nur noch Ihre gewünschten Maße bzw. Sonderbearbeitungen und die Führungsart einzutragen.

INHALTSVERZEICHNIS

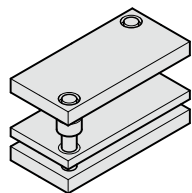
		A7-22			201.23.	A17
	Guss-Säulengestelle				Säulengestell	
	201.01.	A10			201.26.	A18
	Säulengestell DIN 9812 Form D/DG				Säulengestell	
	201.03.	A11			201.31.	A19
	Säulengestell DIN 9814 Form D/DG				Säulengestell DIN 9822 Form C	
	201.05.	A12			201.33.	A20
	Säulengestell DIN 9816 Form D				Säulengestell	
	201.07.	A13			201.36.	A21
	Säulengestell ~DIN 9816 Form D				Säulengestell	
	201.11.	A14			201.39.	A22
	Säulengestell DIN 9812 Form C/CG				Feinschneid-Säulengestell	
	201.13.	A15			2010.	A24-31
	Säulengestell DIN 9814 Form C/CG				Säulengestell ~DIN 9868/ISO 11415	
	201.21.	A16			201.45.	A32
	Säulengestell DIN 9819 Form C/CG				Säulengestell nach Kundenangaben Stahl	

INHALTSVERZEICHNIS



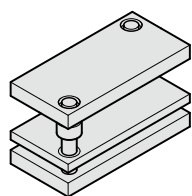
201.65. **A32**

Säulengestell nach Kundenangaben
Aluminium



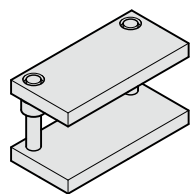
201.46. **A33**

Säulengestell nach Kundenangaben
Stahl



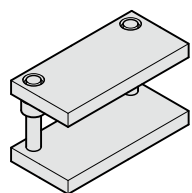
201.66. **A33**

Säulengestell nach Kundenangaben
Aluminium



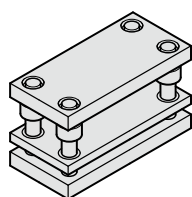
201.47. **A34**

Säulengestell nach Kundenangaben
Stahl



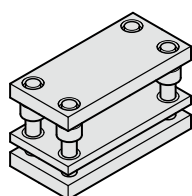
201.67. **A34**

Säulengestell nach Kundenangaben
Aluminium



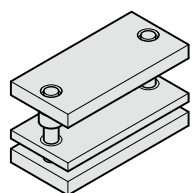
201.49. **A35**

Säulengestell nach Kundenangaben
Stahl



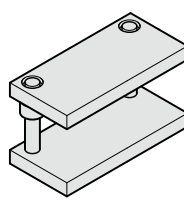
201.69. **A35**

Säulengestell nach Kundenangaben
Aluminium



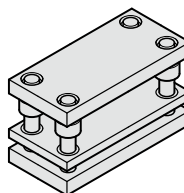
2010.55. **A36-37**

Säulengestell ECO-LINE



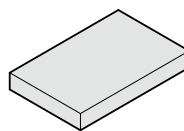
2010.57 **A36-37**

Säulengestell ECO-LINE



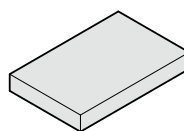
2010.59. **A36-37**

Säulengestell ECO-LINE



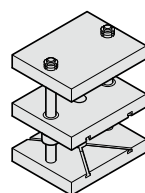
2900. **A38**

Stahlplatte ISO 6753-1



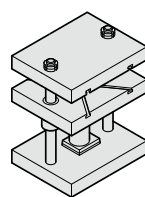
2910. **A39**

Aluminiumplatte ~ISO 6753-1



2011.4x. **A40**

Säulengestell-Kleinpresse

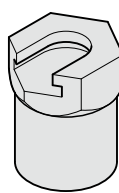


201.14x. **A41**

Säulengestell-Kleinpresse, manueller
Antrieb

A42

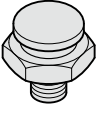
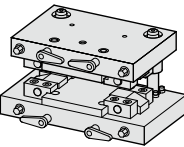
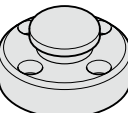
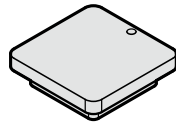
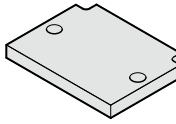
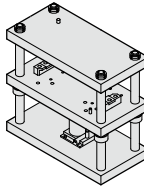
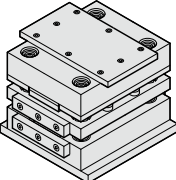
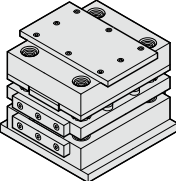
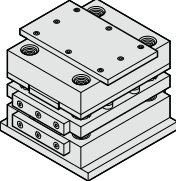
Säulengestell-Kleinpressen-Zubehör:



212.16.1 **A42**

Aufnahmefutter für Kupplungszapfen

INHALTSVERZEICHNIS

	<p>212.11. Kupplungszapfen mit Gewinde</p>	<p>A42</p>		<p>201.95. Werkzeug-Schnellwechselgestell</p>	<p>A54-57</p>
	<p>212.15. Kupplungszapfen mit Flansch</p>	<p>A42</p>		<p>201.97. Einsatzplatte</p>	<p>A58</p>
	<p>Sonder-Stahlsäulengestell nach Kunden-Angaben</p>	<p>A43-46</p>		<p>201.96. Montageplatte</p>	<p>A58</p>
	<p>Werkzeugaufbauten für Folgeverbundwerkzeuge</p>	<p>A47-52</p>		<p>201.98. Einricht- und Ausprobierpresse, manueller Antrieb</p>	<p>A59</p>
	<p>201.50.xx20. Werkzeugaufbau für Folgeverbundwerkzeuge</p>	<p>A50</p>			
	<p>201.50.xx25. Werkzeugaufbau für Folgeverbundwerkzeuge</p>	<p>A51</p>			
	<p>201.50.xx30. Werkzeugaufbau für Folgeverbundwerkzeuge</p>	<p>A52</p>			
	<p>Werkzeug-Schnellwechselgestelle und Zubehör</p>	<p>A53-58</p>			

GUSS-SÄULENGESTELLE



GUSS-SÄULENGESTELLE - BESTELLBEISPIELE

Hinweis: Normabmessung siehe Tabelle
Sonderanfertigung auf Anfrage

2 0 1 . 1 3 . 1 2 5 . 1 0 0 . 0 3 4 . A F

Säulengestell

Bestell-Nummer Teil 1

je nach Typ/Norm des Säulengestelles

Arbeitsfläche $a_1 \times b_1$

Arbeitsflächenlänge $a_1 = 125 \text{ mm}$

Arbeitsflächenbreite $b_1 = 100 \text{ mm}$

Arbeitsfläche d_1

Bestell-Nummer Teil 2

je nach Typ/Norm des Säulengestelles

Führungsart

Sinterführung ohne/mit Zwischenplatte = 03

Kugelführung ohne Zwischenplatte = 04

Kugelführung mit Zwischenplatte = 05

Bestellziffer

Typ/Norm:	Bestellziffer
DIN 9812 Form D/DG	= 01
DIN 9814 Form D/DG	= 03
DIN 9816 Form D	= 05
~DIN 9816 Form D	= 07
DIN 9812 Form C/CG	= 11
DIN 9814 Form C/CG	= 13
DIN 9819 Form C/CG	= 21
FIBRO-Norm	= 23
FIBRO-Norm	= 26
DIN 9822 Form C	= 31
FIBRO-Norm	= 33
FIBRO-Norm	= 36
FIBRO-Norm	= 39

Bestell-Nummer Teil 2

je nach Typ/Norm des Säulengestelles

Führungsart

ohne Zwischenplatte und ohne Zapfengewinde = 0

ohne Zwischenplatte und mit Zapfengewinde = 1

mit Zwischenplatte und ohne Zapfengewinde = 4

mit Zwischenplatte und mit Zapfengewinde = 5

im Oberteil

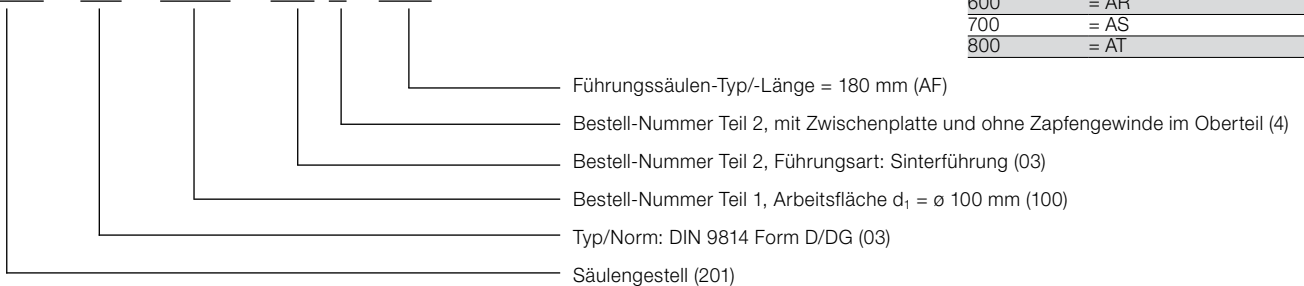
Bestellziffer

Länge Führungssäule 202.19.

100	= AA
112	= AB
125	= AC
140	= AD
160	= AE
180	= AF
200	= AG
224	= AH
250	= AJ
280	= AK
315	= AL
355	= AM
400	= AN
450	= AO
500	= AP
550	= AQ
600	= AR
700	= AS
800	= AT

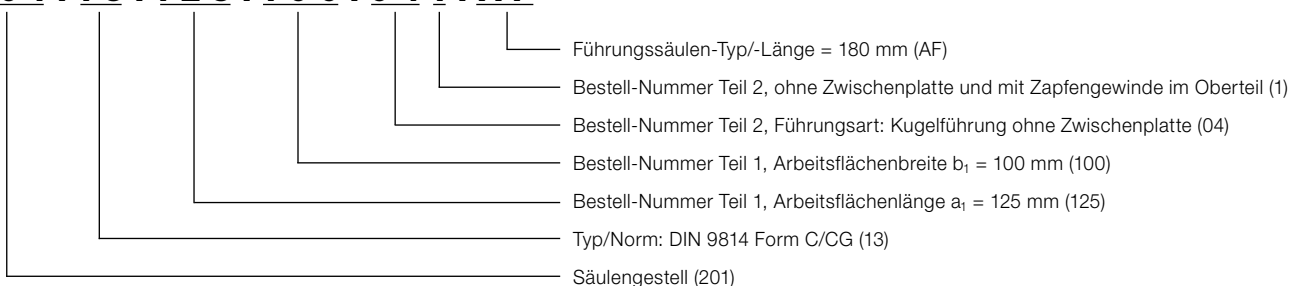
Bestell-Beispiel:

2 0 1 . 0 3 . 1 0 0 . 0 3 4 . A F



Bestell-Beispiel:

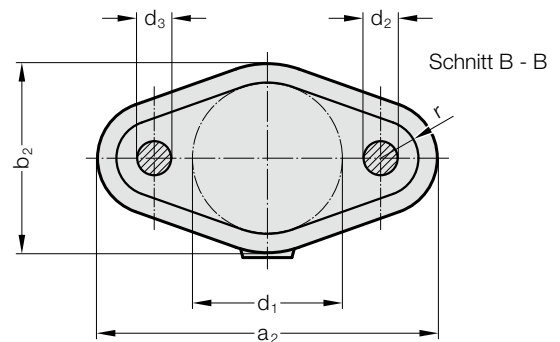
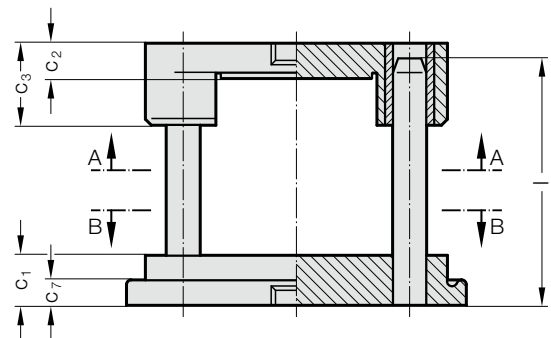
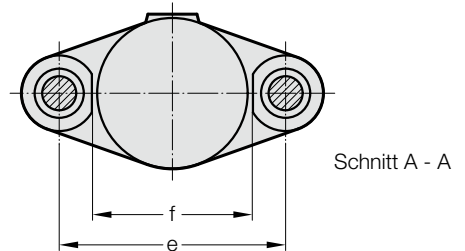
2 0 1 . 1 3 . 1 2 5 . 1 0 0 . 0 4 1 . A F



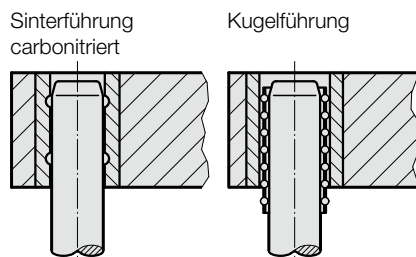
SÄULENGESTELL DIN 9812 FORM D/DG



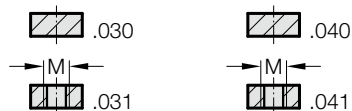
201.01.



Führungsart



Bestell-Nr. Teil 2
Wahlweise ohne bzw.
mit Zapfengewinde
im Oberteil



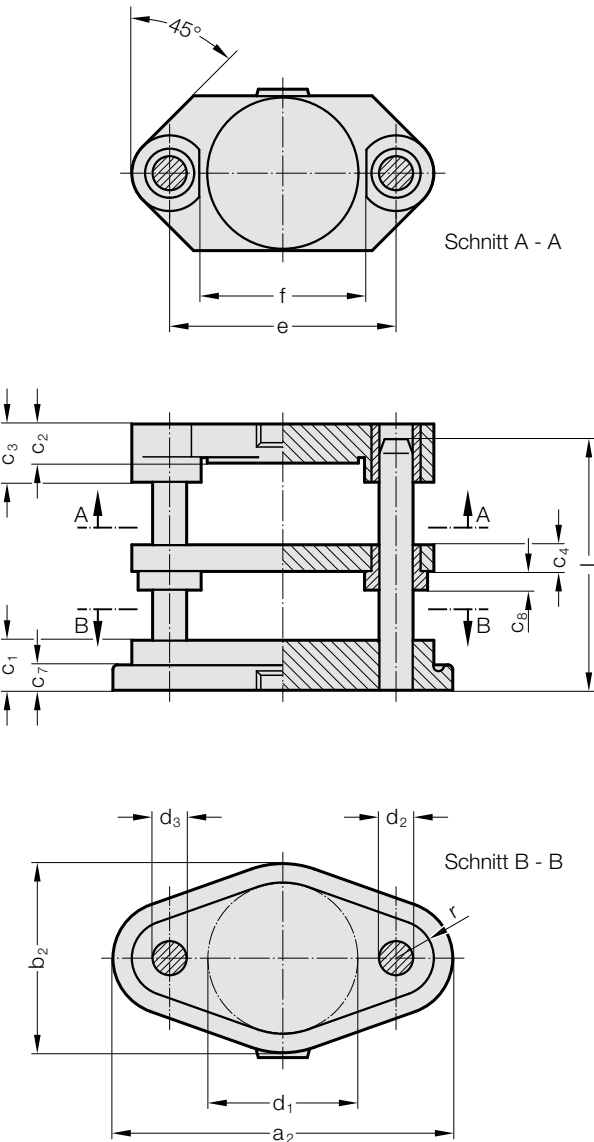
201.01. Säulengestell DIN 9812 Form D/DG

Bestell-Nummer Teil 1*	Arbeitsfläche													
	d ₁	a ₂	b ₂	c ₁	c ₂	c ₃	c ₇	d ₂	d ₃	e	f	l	r	M
201.01.063.□□□.□□	63	182	100	40	25	60	20	16	15	106	73	140 - 355	20	16x1,5
201.01.080.□□□.□□	80	236	120	50	30	80	30	20	19	140	90	160 - 400	28	20x1,5
201.01.100.□□□.□□	100	275	140	50	30	80	30	25	24	165	110	160 - 500	35	20x1,5
201.01.125.□□□.□□	125	300	165	50	30	80	30	25	24	190	139	160 - 500	35	20x1,5
201.01.160.□□□.□□	160	360	200	56	40	90	30	32	30	240	174	180 - 500	40	24x1,5
201.01.180.□□□.□□	180	380	220	56	40	90	30	32	30	260	194	180 - 500	40	24x1,5
201.01.200.□□□.□□	200	400	240	56	40	90	30	32	30	280	218	180 - 500	40	24x1,5
201.01.250.□□□.□□	250	496	300	56	50	100	30	40	38	350	268	200 - 800	48	30x2
201.01.315.□□□.□□	315	563	365	63	50	100	30	40	38	417	333	224 - 800	48	30x2

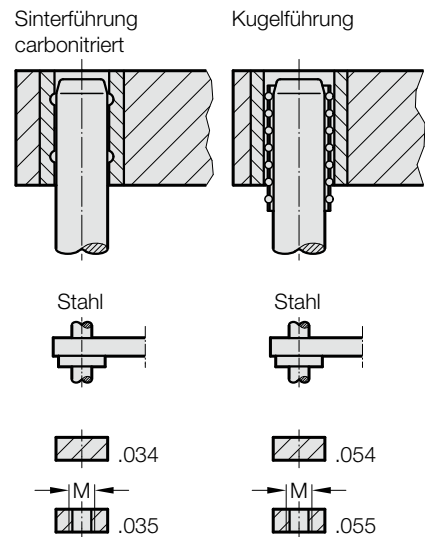
*Bestell-Nummer Teil 2 = Führungsart und Führungssäulen-Typ/-Länge ergänzen
 □ Bestell-Beispiel siehe Anfang des Kapitels A Guss-Säulengestelle

SÄULENGESTELL DIN 9814 FORM D/DG

201.03.



Führungsart



201.03. Säulengestell DIN 9814 Form D/DG

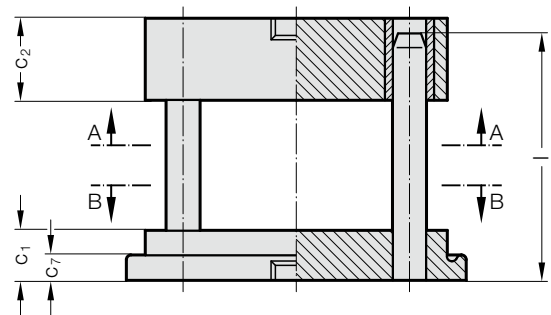
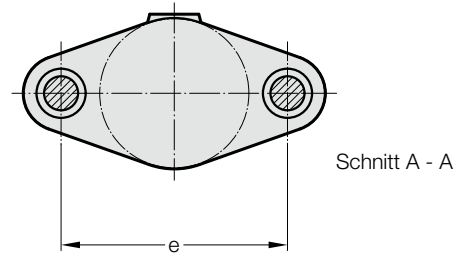
Bestell-Nummer Teil 1*	Arbeitsfläche															
	d ₁	a ₂	b ₂	C ₁	C ₂	C ₃	C ₄	C ₇	C ₈	d ₂	d ₃	e	f	l	r	M
201.03.100.□□□.□□	100	275	140	50	30	50	22	30	18	25	24	165	119	160 - 500	35	20x1.5
201.03.125.□□□.□□	125	300	165	50	30	50	22	30	18	25	24	190	144	160 - 500	35	20x1.5
201.03.160.□□□.□□	160	360	200	56	40	60	27	30	18	32	30	240	184	180 - 500	40	24x1.5

*Bestell-Nummer Teil 2 = Führungsart und Führungssäulen-Typ/-Länge ergänzen
 □ Bestell-Beispiel siehe Anfang des Kapitels A Guss-Säulengestelle

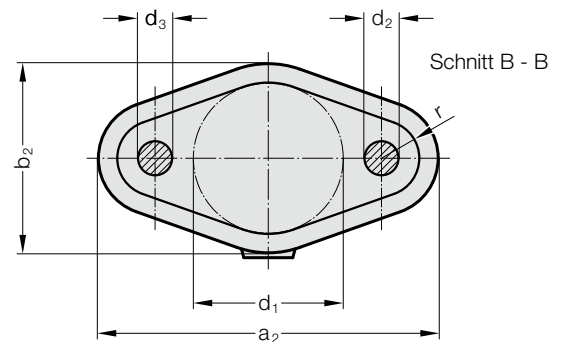
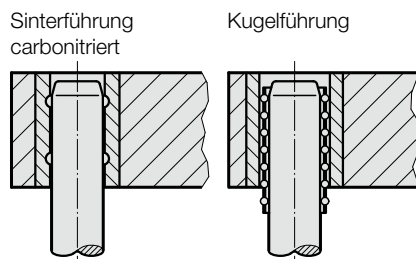
SÄULENGESTELL DIN 9816 FORM D



201.05.



Führungsart



Bestell-Nr. Teil 2
Ohne Zapfengewinde
im Oberteil



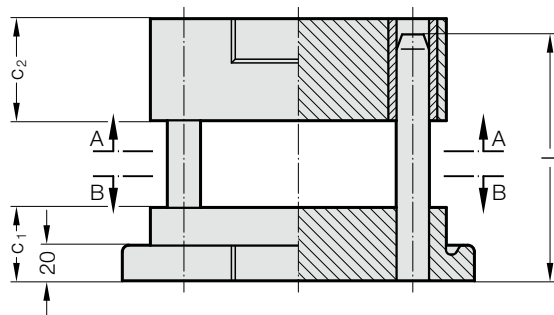
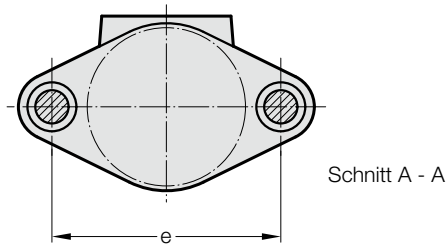
201.05. Säulengestell DIN 9816 Form D

Bestell-Nummer Teil 1*	Arbeitsfläche										
	d ₁	a ₂	b ₂	c ₁	c ₂	c ₇	d ₂	d ₃	e	l	r
201.05.063.□□□.□□	63	182	100	40	65	20	16	15	106	140 - 355	20
201.05.080.□□□.□□	80	236	120	50	70	30	20	19	140	160 - 400	28
201.05.100.□□□.□□	100	275	140	50	75	30	25	24	165	180 - 500	35
201.05.125.□□□.□□	125	300	165	50	80	30	25	24	190	180 - 500	35
201.05.160.□□□.□□	160	360	200	56	90	30	32	30	240	224 - 500	40
201.05.200.□□□.□□	200	400	240	56	100	30	32	30	280	224 - 500	40

*Bestell-Nummer Teil 2 = Führungsart und Führungssäulen-Typ/-Länge ergänzen
 Bestell-Beispiel siehe Anfang des Kapitels A Guss-Säulengestelle

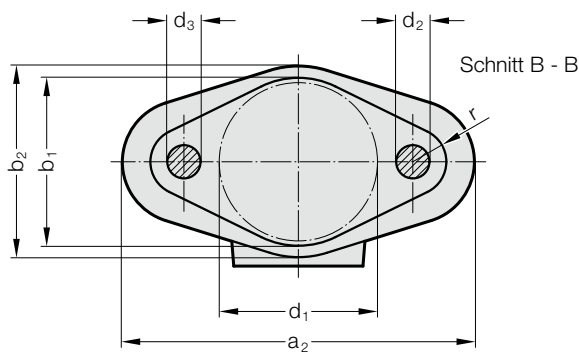
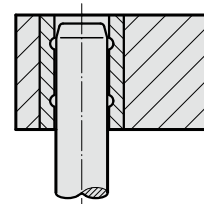
SÄULENGESTELL ~DIN 9816 FORM D

201.07.



Führungsart

Sinterführung
carbonitriert



201.07. Säulengestell ~DIN 9816 Form D

Bestell-Nummer Teil 1*	Arbeitsfläche										r
	d ₁	a ₂	b ₁	b ₂	c ₁	c ₂	d ₂	d ₃	e	l	
201.07.040.030.□□	40	112	45	55	36	40	16	15	66	100 - 355	13
201.07.063.030.□□	63	142	68	78	40	55	16	15	90	125 - 355	14

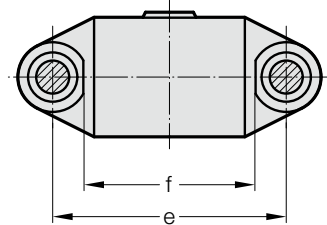
*Bestell-Nummer Teil 2 = Führungssäulen-Typ/-Länge ergänzen

☞ Bestell-Beispiel siehe Anfang des Kapitels A Guss-Säulengestelle

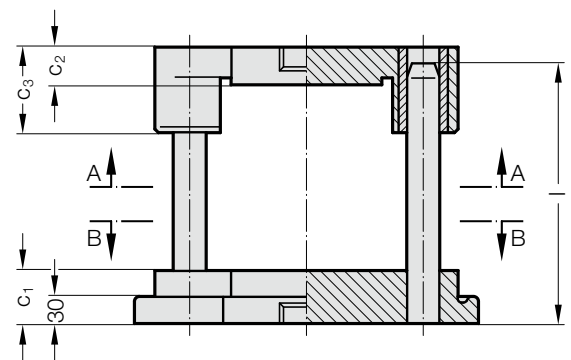
SÄULENGESTELL DIN 9812 FORM C/CG



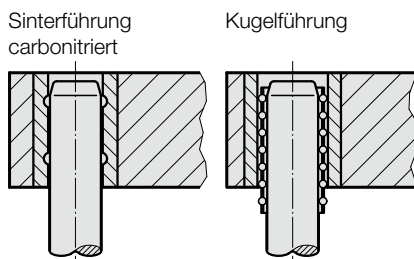
201.11.



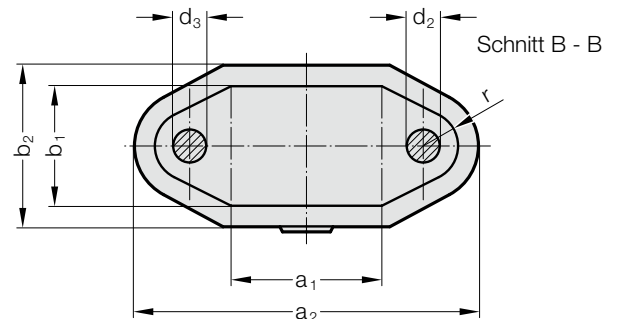
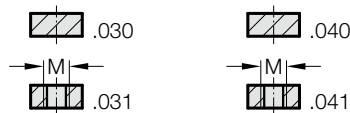
Schnitt A - A



Führungsart



Bestell-Nr. Teil 2
Wahlweise ohne bzw.
mit Zapfengewinde
im Oberteil



Schnitt B - B

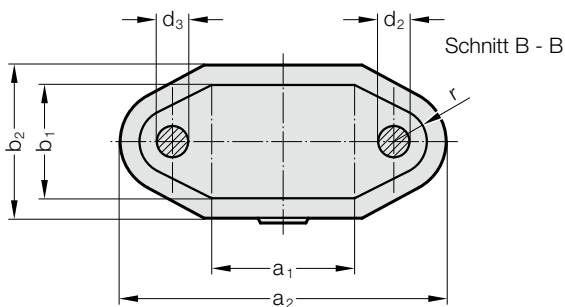
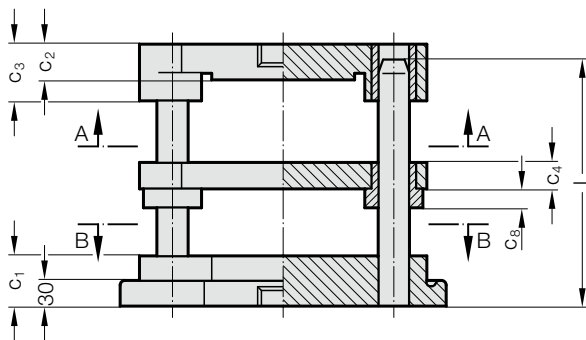
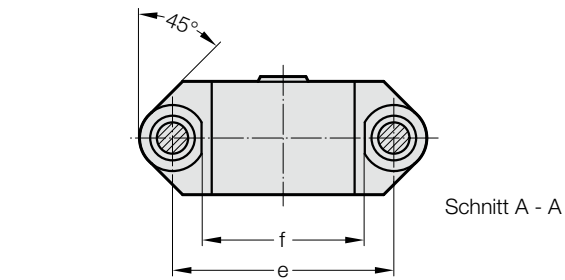
201.11. Säulengestell DIN 9812 Form C/CG

Bestell-Nummer Teil 1*	Arbeitsfläche												
	a ₁ x b ₁	a ₂	b ₂	c ₁	c ₂	c ₃	d ₂	d ₃	e	f	l	r	M
201.11.070.050.□□□.□□	70 x 50	170	70	40	22	50	20	19	110	73	140 - 400	20	20x1.5
201.11.080.063.□□□.□□	80 x 63	235	103	50	30	80	20	19	140	90	160 - 400	27	20x1.5
201.11.100.063.□□□.□□	100 x 63	253	103	50	30	80	20	19	158	110	160 - 400	27	20x1.5
201.11.100.080.□□□.□□	100 x 80	265	120	50	30	80	25	24	165	110	160 - 500	30	20x1.5
201.11.125.080.□□□.□□	125 x 80	290	120	50	30	80	25	24	190	139	160 - 500	30	20x1.5
201.11.160.080.□□□.□□	160 x 80	325	120	50	30	80	25	24	225	174	160 - 500	30	20x1.5
201.11.200.080.□□□.□□	200 x 80	365	120	50	30	80	25	24	265	218	160 - 500	30	20x1.5
201.11.125.100.□□□.□□	125 x 100	290	140	50	40	90	25	24	190	139	160 - 500	30	24x1.5
201.11.160.100.□□□.□□	160 x 100	325	140	50	40	90	25	24	225	174	160 - 500	30	24x1.5
201.11.200.100.□□□.□□	200 x 100	395	140	56	40	90	32	30	280	218	180 - 500	37	24x1.5
201.11.160.125.□□□.□□	160 x 125	355	165	56	40	90	32	30	240	174	180 - 500	37	24x1.5
201.11.200.125.□□□.□□	200 x 125	395	165	56	40	90	32	30	280	218	180 - 500	37	24x1.5
201.11.250.125.□□□.□□	250 x 125	445	165	56	40	90	32	30	330	268	180 - 500	37	24x1.5
201.11.315.125.□□□.□□	315 x 125	510	165	56	40	90	32	30	395	333	180 - 500	37	24x1.5
201.11.200.160.□□□.□□	200 x 160	395	200	56	50	100	32	30	280	218	200 - 500	37	30x2
201.11.250.160.□□□.□□	250 x 160	445	200	56	50	100	32	30	330	268	200 - 500	37	30x2
201.11.250.200.□□□.□□	250 x 200	496	250	63	50	100	40	38	350	268	224 - 800	48	30x2
201.11.315.200.□□□.□□	315 x 200	563	250	63	50	100	40	38	417	333	224 - 800	48	30x2
201.11.315.250.□□□.□□	315 x 250	563	300	63	50	100	40	38	417	333	224 - 800	48	30x2

*Bestell-Nummer Teil 2 = Führungsart und Führungssäulen-Typ/-Länge ergänzen
 Bestell-Beispiel siehe Anfang des Kapitels A Guss-Säulengestelle

SÄULENGESTELL DIN 9814 FORM C/CG

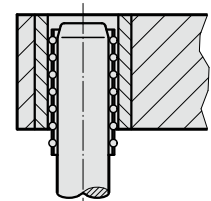
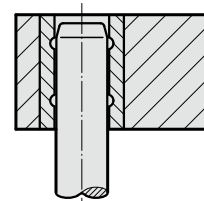
201.13.



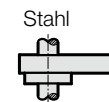
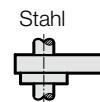
Führungsart

Sinterführung
carbonitriert

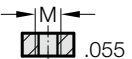
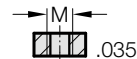
Kugelführung



Zwischenplatte



Bestell-Nr. Teil 2
Wahlweise ohne bzw.
mit Zapfengewinde
im Oberteil



201.13. Säulengestell DIN 9814 Form C/CG

Bestell-Nummer Teil 1*	Arbeitsfläche													
	a ₁ x b ₁	a ₂	b ₂	C ₁	C ₂	C ₃	C ₄	C ₈	d ₂	d ₃	e	l	r	M
201.13.080.063.□□□.□□	80 x 63	235	103	50	30	50	18	14	20	19	140	160 - 400	27	20x1.5
201.13.100.080.□□□.□□	100 x 80	265	120	50	30	50	22	18	25	24	165	160 - 500	30	20x1.5
201.13.125.100.□□□.□□	125 x 100	290	140	50	40	60	22	18	25	24	190	160 - 500	30	24x1.5
201.13.160.125.□□□.□□	160 x 125	355	165	56	40	60	27	18	32	30	240	180 - 500	37	24x1.5
201.13.200.160.□□□.□□	200 x 160	395	200	56	50	70	27	18	32	30	280	200 - 500	37	30x2

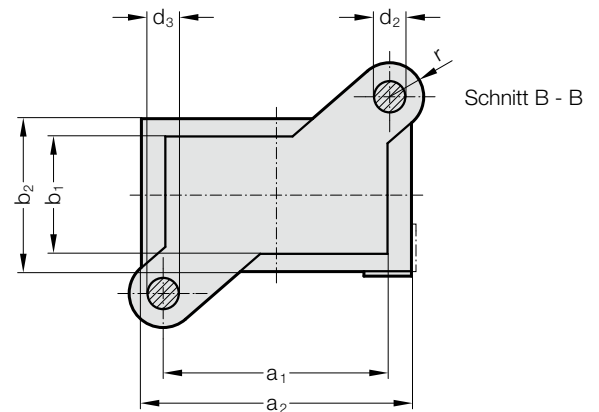
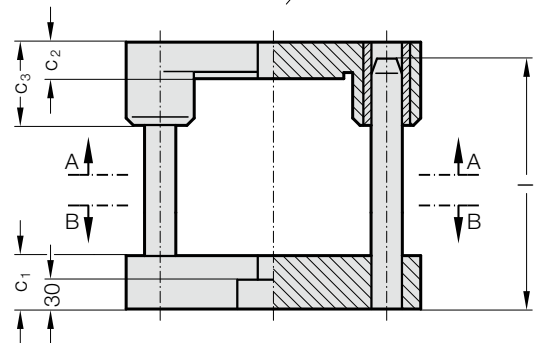
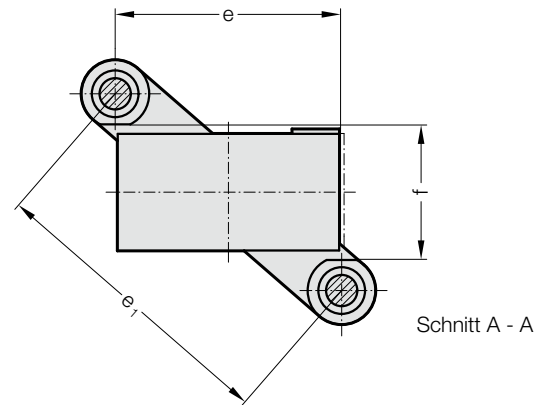
*Bestell-Nummer Teil 2 = Führungsart und Führungssäulen-Typ/-Länge ergänzen

☞ Bestell-Beispiel siehe Anfang des Kapitels A Guss-Säulengestelle

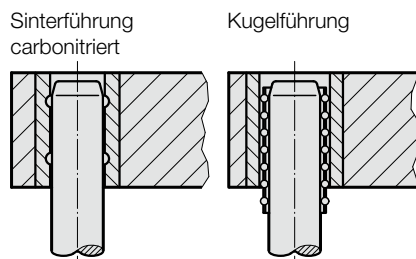
SÄULENGESTELL DIN 9819 FORM C/CG



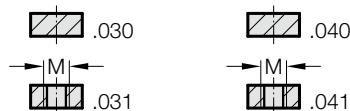
201.21.



Führungsart



Bestell-Nr. Teil 2
Wahlweise ohne bzw.
mit Zapfengewinde
im Oberteil



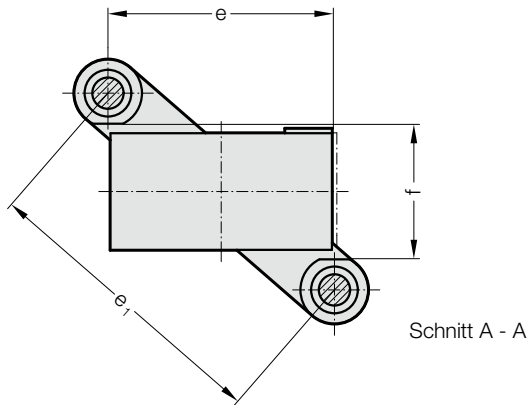
201.21. Säulengestell DIN 9819 Form C/CG

Bestell-Nummer Teil 1*	Arbeitsfläche														
	a ₁ x b ₁	a ₂	b ₂	c ₁	c ₂	c ₃	d ₂	d ₃	e	e ₁	f	l	r	M	
201.21.080.063.□□□.□□	80 x 63	120	103	50	30	80	20	19	80	145	73	160 - 400	27	20x1.5	
201.21.100.063.□□□.□□	100 x 63	140	103	50	30	80	20	19	100	157	73	160 - 400	27	20x1.5	
201.21.100.080.□□□.□□	100 x 80	140	120	50	30	80	25	24	100	175	90	160 - 500	30	20x1.5	
201.21.125.080.□□□.□□	125 x 80	165	120	50	30	80	25	24	125	191	90	160 - 500	30	20x1.5	
201.21.125.100.□□□.□□	125 x 100	165	140	50	40	90	25	24	125	206	110	160 - 500	30	24x1.5	
201.21.160.100.□□□.□□	160 x 100	200	140	50	40	90	25	24	160	229	110	160 - 500	30	24x1.5	
201.21.200.100.□□□.□□	200 x 100	240	140	56	40	90	32	30	200	268	110	180 - 500	37	24x1.5	
201.21.160.125.□□□.□□	160 x 125	200	165	56	40	90	32	30	160	259	139	180 - 500	37	24x1.5	
201.21.200.125.□□□.□□	200 x 125	240	165	56	40	90	32	30	200	286	139	180 - 500	37	24x1.5	
201.21.250.125.□□□.□□	250 x 125	290	165	56	40	90	32	30	250	323	139	180 - 500	37	24x1.5	
201.21.315.125.□□□.□□	315 x 125	355	165	56	40	90	32	30	315	375	139	180 - 500	37	24x1.5	
201.21.200.160.□□□.□□	200 x 160	240	200	56	50	100	32	30	200	312	174	200 - 500	37	30x2	
201.21.250.160.□□□.□□	250 x 160	290	200	56	50	100	32	30	250	346	174	200 - 500	37	30x2	
201.21.250.200.□□□.□□	250 x 200	300	250	63	50	100	40	38	250	392	218	224 - 800	48	30x2	
201.21.315.200.□□□.□□	315 x 200	365	250	63	50	100	40	38	315	436	218	224 - 800	48	30x2	
201.21.315.250.□□□.□□	315 x 250	365	300	63	50	100	40	38	315	472	268	224 - 800	48	30x2	

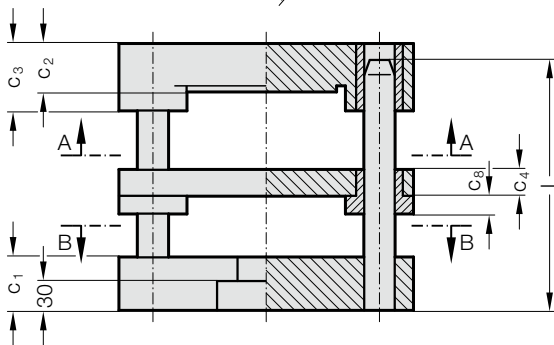
*Bestell-Nummer Teil 2 = Führungsart und Führungssäulen-Typ/-Länge ergänzen
 □□□ Bestell-Beispiel siehe Anfang des Kapitels A Guss-Säulengestelle

SÄULENGESTELL

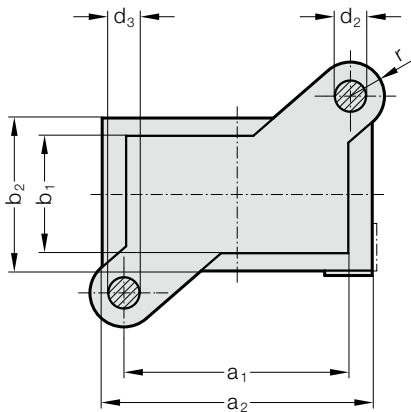
201.23.



Schnitt A - A



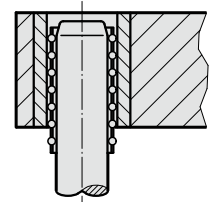
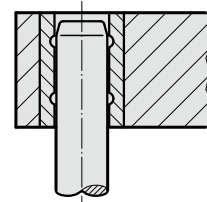
Schnitt B - B



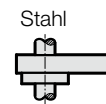
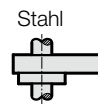
Führungsart

Sinterführung
carbonitriert

Kugelführung



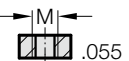
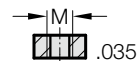
Zwischenplatte



Bestell-Nr. Teil 2
Wahlweise ohne bzw.
mit Zapfengewinde
im Oberteil

.034

.054



.035

.055

201.23. Säulengestell

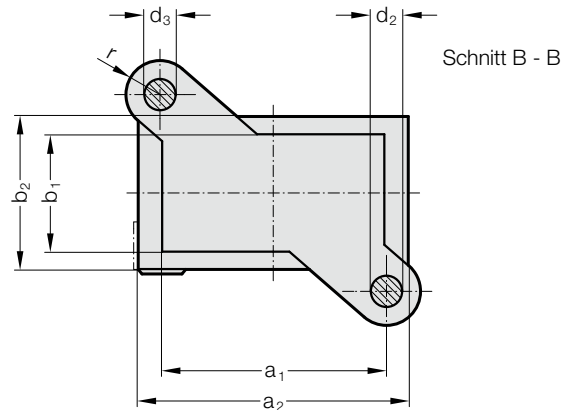
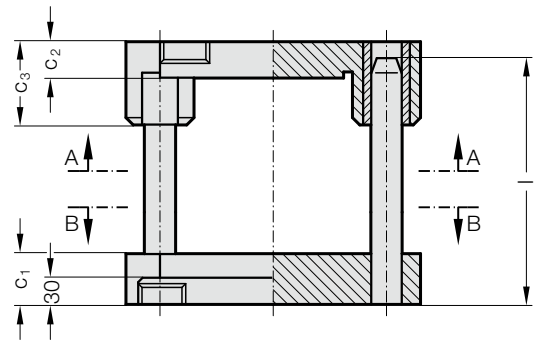
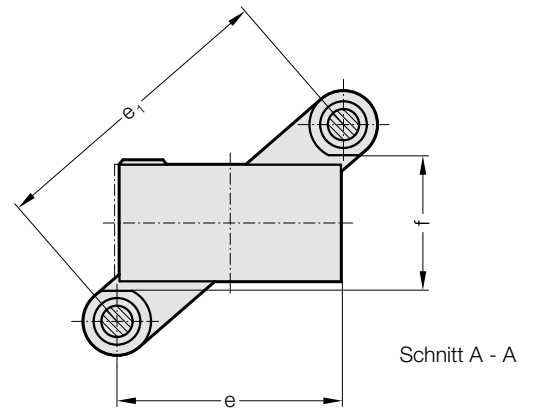
Bestell-Nummer Teil 1*	Arbeitsfläche															
	a ₁ x b ₁	a ₂	b ₂	C ₁	C ₂	C ₃	C ₄	C ₈	d ₂	d ₃	e	e ₁	f	l	r	M
201.23.100.080.□□□□□□	100 x 80	140	120	50	30	50	22	15	25	24	100	175	98	160 - 500	30	20x1.5
201.23.125.100.□□□□□□	125 x 100	165	140	50	40	60	22	15	25	24	125	206	118	160 - 500	30	24x1.5
201.23.160.100.□□□□□□	160 x 100	200	140	50	40	60	22	15	25	24	160	229	118	160 - 500	30	24x1.5
201.23.160.125.□□□□□□	160 x 125	200	165	56	40	60	27	15	32	30	160	259	148	180 - 500	37	24x1.5
201.23.200.125.□□□□□□	200 x 125	240	165	56	40	60	27	15	32	30	200	286	148	180 - 500	37	24x1.5
201.23.250.160.□□□□□□	250 x 160	290	200	56	50	70	27	15	32	30	250	346	184	200 - 500	37	30x2

*Bestell-Nummer Teil 2 = Führungsart und Führungssäulen-Typ/-Länge ergänzen
 □ Bestell-Beispiel siehe Anfang des Kapitels A Guss-Säulengestelle

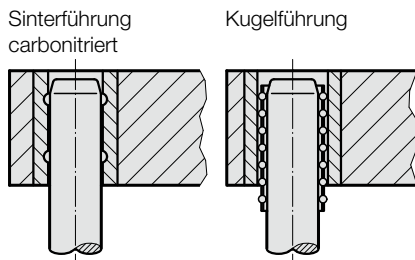
SÄULENGESTELL



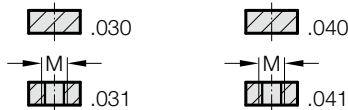
201.26.



Führungsart



Bestell-Nr. Teil 2
Wahlweise ohne bzw.
mit Zapfengewinde
im Oberteil



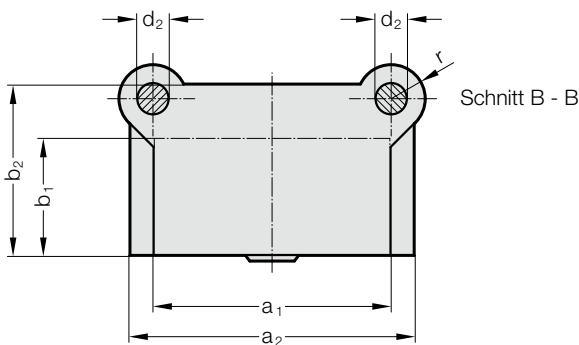
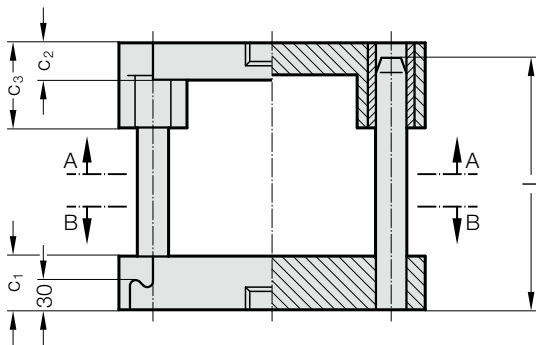
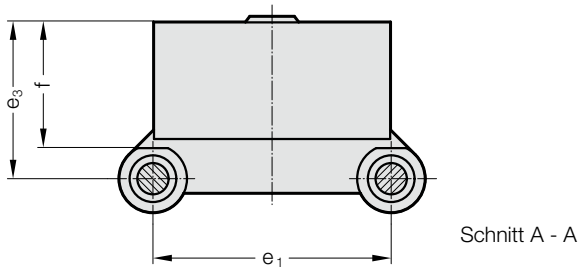
201.26. Säulengestell

Bestell-Nr. Teil 1*	Arbeitsfläche													
	$a_1 \times b_1$	a_2	b_2	c_1	c_2	c_3	d_2	d_3	e	e_1	f	l	r	M
201.26.125.100.□□□.□□	125 x 100	165	140	50	40	90	25	24	125	206	110	160 - 500	30	24x1.5
201.26.160.100.□□□.□□	160 x 100	200	140	50	40	90	25	24	160	229	110	160 - 500	30	24x1.5
201.26.160.125.□□□.□□	160 x 125	200	165	56	40	90	32	30	160	259	139	180 - 500	37	24x1.5
201.26.200.125.□□□.□□	200 x 125	240	165	56	40	90	32	30	200	286	139	180 - 500	37	24x1.5
201.26.200.160.□□□.□□	200 x 160	240	200	56	50	100	32	30	200	312	174	200 - 500	37	30x2

*Bestell-Nr. Teil 2 = Führungsart und Führungssäulen-Typ/-Länge ergänzen
 Bestell-Beispiel siehe Anfang des Kapitels A Guss-Säulengestelle

SÄULENGESTELL DIN 9822 FORM C

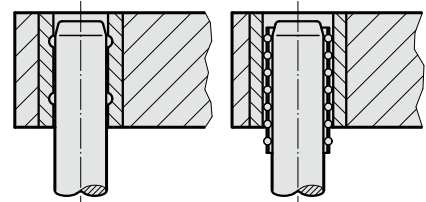
201.31.



Führungsart

Sinterführung
carbonitriert

Kugelführung



Bestell-Nr. Teil 2
Ohne Zapfengewinde
im Oberteil



201.31. Säulengestell DIN 9822 Form C

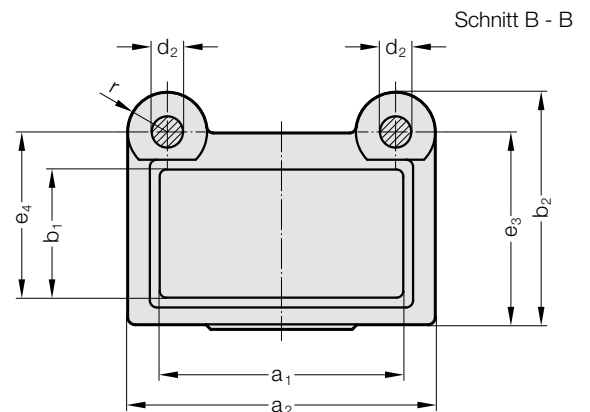
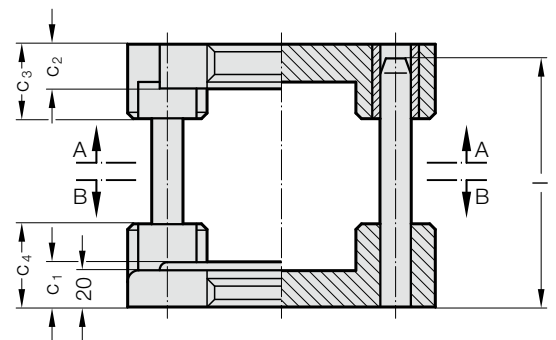
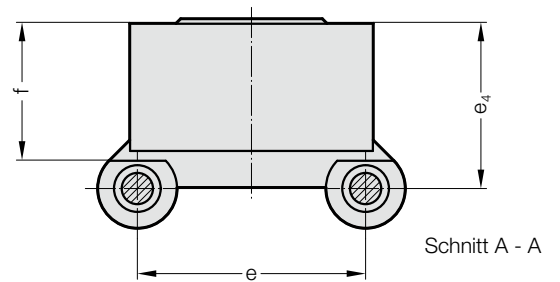
Bestell-Nummer Teil 1*	Arbeitsfläche											
	a ₁ x b ₁	a ₂	b ₂	c ₁	c ₂	c ₃	d ₂	e ₁	e ₃	f	l	r
201.31.063.050.□□□□□□	63 x 50	95	84	40	25	50	20	72	77	55	140 - 400	22
201.31.080.063.□□□□□□	80 x 63	125	105	45	30	60	20	80	92	68	160 - 400	27
201.31.100.063.□□□□□□	100 x 63	145	105	45	30	60	20	100	92	68	160 - 400	27
201.31.100.080.□□□□□□	100 x 80	145	130	50	30	70	25	100	112	87	160 - 500	30
201.31.125.080.□□□□□□	125 x 80	170	130	50	30	70	25	125	112	87	160 - 500	30
201.31.160.080.□□□□□□	160 x 80	205	130	50	30	70	25	160	112	87	160 - 500	30
201.31.125.100.□□□□□□	125 x 100	170	150	56	40	90	32	125	140	107	180 - 500	37
201.31.160.100.□□□□□□	160 x 100	205	150	56	40	90	32	160	140	107	180 - 500	37
201.31.200.100.□□□□□□	200 x 100	245	150	56	40	90	32	200	140	107	180 - 500	37
201.31.160.125.□□□□□□	160 x 125	215	180	56	40	90	32	160	165	132	180 - 500	37
201.31.200.125.□□□□□□	200 x 125	255	180	56	40	90	32	200	165	132	180 - 500	37
201.31.250.125.□□□□□□	250 x 125	305	180	56	40	90	32	250	165	132	180 - 500	37
201.31.200.160.□□□□□□	200 x 160	255	225	63	50	120	40	200	210	167	224 - 800	48
201.31.250.160.□□□□□□	250 x 160	305	225	63	50	120	40	250	210	167	224 - 800	48
201.31.250.200.□□□□□□	250 x 200	305	270	63	50	120	50	250	260	207	224 - 800	56
201.31.315.250.□□□□□□	315 x 250	370	320	63	50	120	50	315	310	257	224 - 800	56

*Bestell-Nummer Teil 2 = Führungsart und Führungssäulen-Typ/-Länge ergänzen
 Bestell-Beispiel siehe Anfang des Kapitels A Guss-Säulengestelle

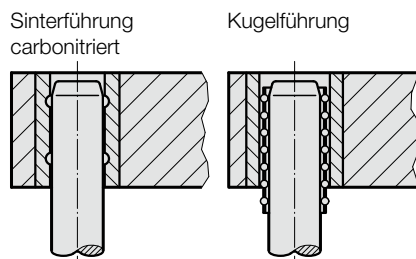
SÄULENGESTELL



201.33.



Führungsart



Bestell-Nr. Teil 2
Ohne Zapfengewinde
im Oberteil



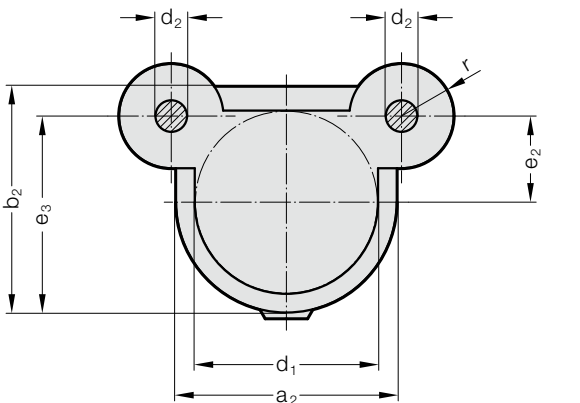
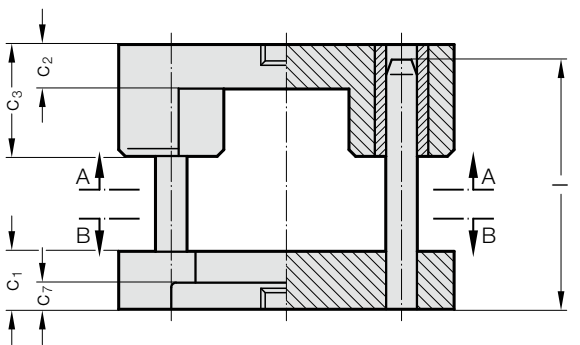
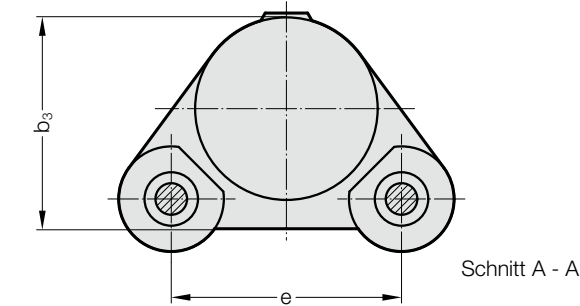
201.33. Säulengestell

Bestell-Nummer Teil 1*	Arbeitsfläche													
	a ₁ x b ₁	a ₂	b ₂	c ₁	c ₂	c ₃	c ₄	d ₂	e	e ₃	e ₄	f	l	r
201.33.063.050.□□□.□□	63 x 50	116	110	25	25	40	45	16	72	88	74	57	125 - 355	22
201.33.080.060.□□□.□□	80 x 60	116	117	25	25	40	45	20	72	95	81	62	160 - 400	22

*Bestell-Nummer Teil 2 = Führungsart und Führungssäulen-Typ/-Länge ergänzen
 ☞ Bestell-Beispiel siehe Anfang des Kapitels A Guss-Säulengestelle

SÄULENGESTELL

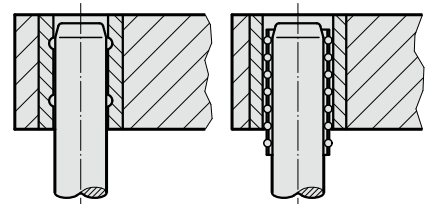
201.36.



Führungsart

Sinterführung
carbonitriert

Kugelführung



Bestell-Nr. Teil 2
Ohne Zapfengwinde
im Oberteil



201.36. Säulengestell

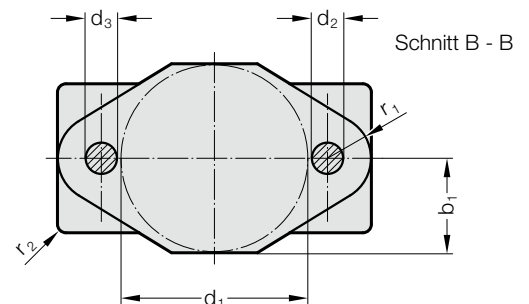
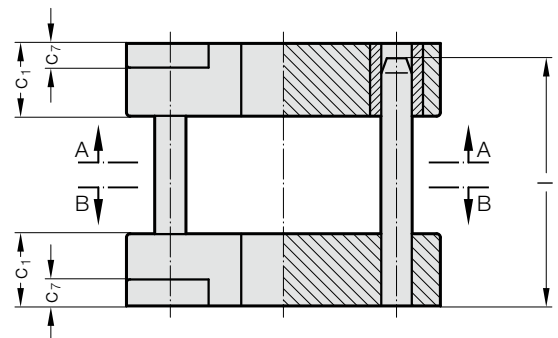
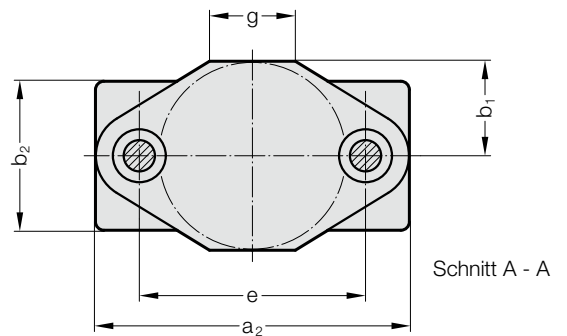
Bestell-Nummer Teil 1*	Arbeitsfläche													
	d ₁	a ₂	b ₂	b ₃	C ₁	C ₂	C ₃	C ₇	d ₂	e	e ₂	e ₃	l	r
201.36.050.□□□.□□	50	80	80	65	40	30	50	25	20	66	33	73	125 - 400	20
201.36.063.□□□.□□	63	94	94	78	45	30	60	25	20	82	41	88	125 - 400	25
201.36.080.□□□.□□	80	110	110	95	50	30	70	30	25	105	52	107	160 - 500	30
201.36.100.□□□.□□	100	140	140	120	50	30	70	30	25	125	57	127	160 - 500	30
201.36.125.□□□.□□	125	166	166	145	56	40	90	30	32	157	73	156	180 - 500	38
201.36.160.□□□.□□	160	200	200	180	63	50	120	30	40	200	85	185	224 - 800	48
201.36.180.□□□.□□	180	220	220	200	63	50	120	30	40	224	90	200	224 - 800	48
201.36.200.□□□.□□	200	250	250	225	63	50	120	30	50	250	95	220	224 - 800	56
201.36.250.□□□.□□	250	300	300	275	63	50	120	30	50	300	120	270	224 - 800	56

*Bestell-Nummer Teil 2 = Führungsart und Führungssäulen-Typ/-Länge ergänzen
 ☞ Bestell-Beispiel siehe Anfang des Kapitels A Guss-Säulengestelle

FEINSCHNEID-SÄULENGESTELL

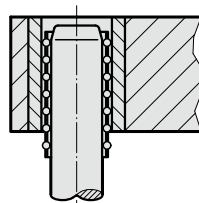


201.39.



Führungsart

Kugelführung



Die seitlichen Flächen sind nach dem Zusammenbau parallel bearbeitet, so dass ein Montieren bzw. Probieren der Werkzeuge auch im liegenden Zustand auf einer Richtplatte möglich ist.

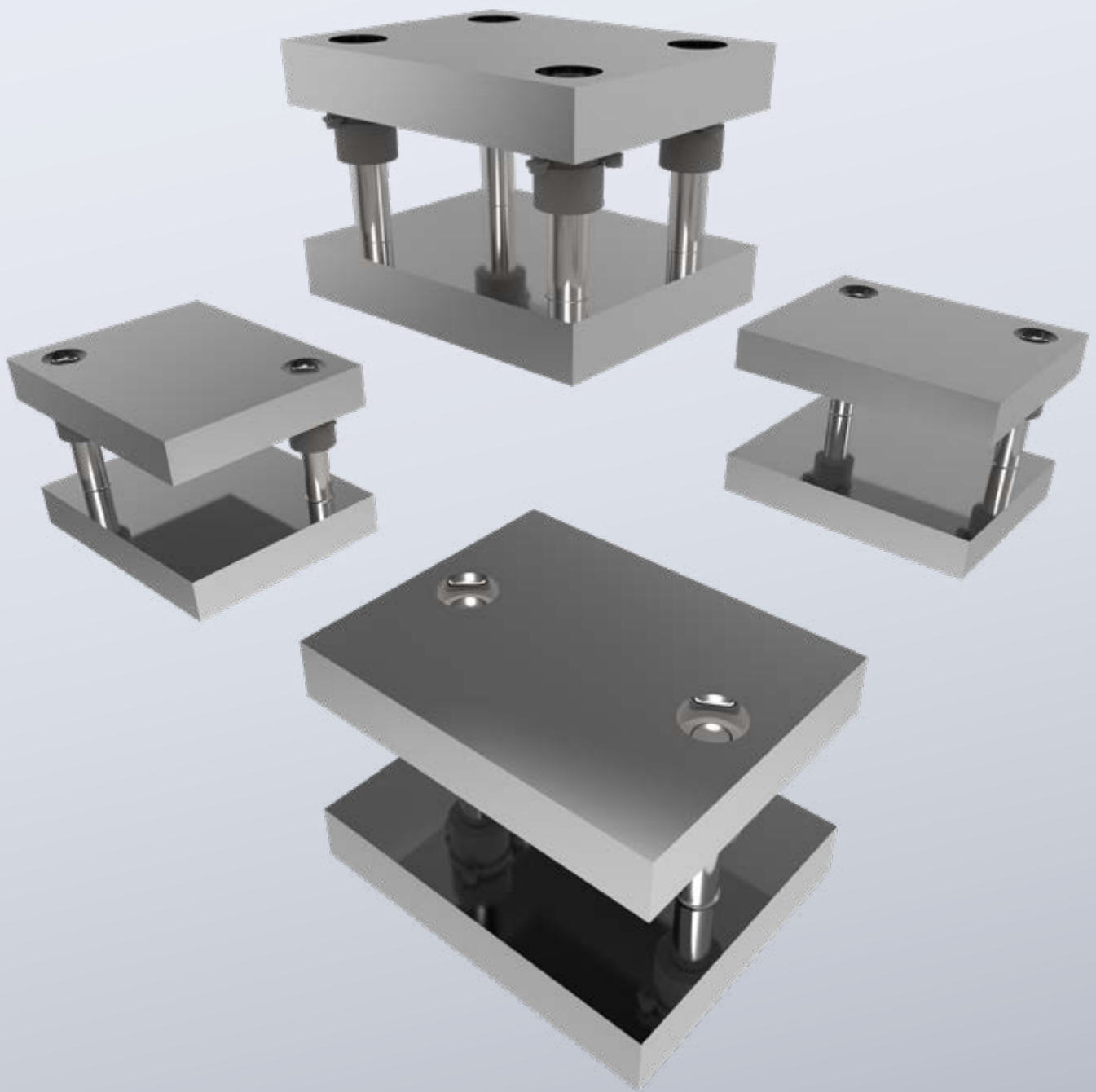
201.39. Feinschneid-Säulengestell

Bestell-Nummer Teil 1*	Arbeitsfläche												
	d ₁	a ₂	b ₁	b ₂	c ₁	c ₇	d ₂	d ₃	g	e	l	r ₁	r ₂
201.39.100.040.□□	100	220	50	85	75	22	25	24	60	140	140 - 500	27	6
201.39.125.040.□□	125	245	62	100	75	25	25	24	80	165	140 - 500	27	6
201.39.160.040.□□	160	290	80	140	75	25	32	30	80	200	140 - 500	35	6
201.39.200.040.□□	200	340	100	160	80	30	40	38	90	250	160 - 800	45	8
201.39.250.040.□□	250	400	125	200	85	32	40	38	100	300	180 - 800	50	10

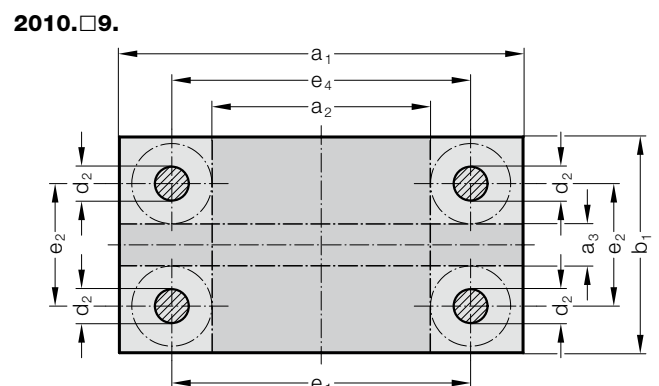
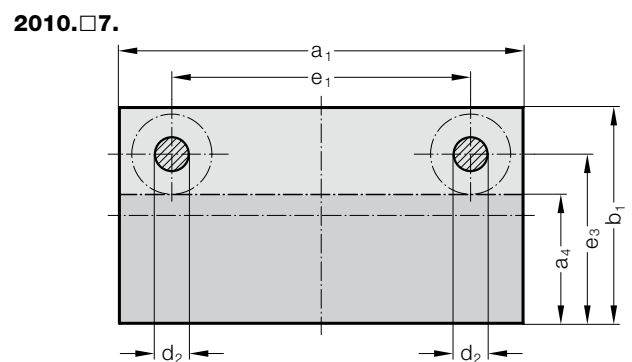
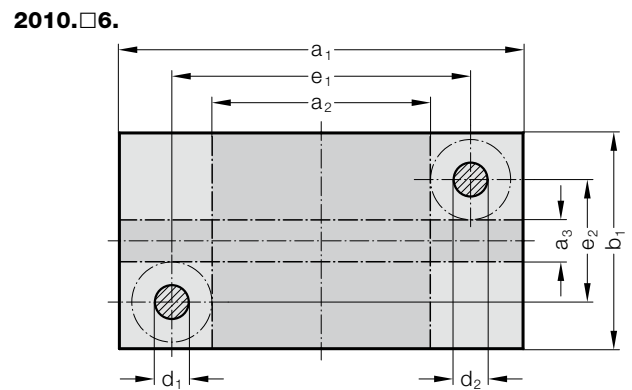
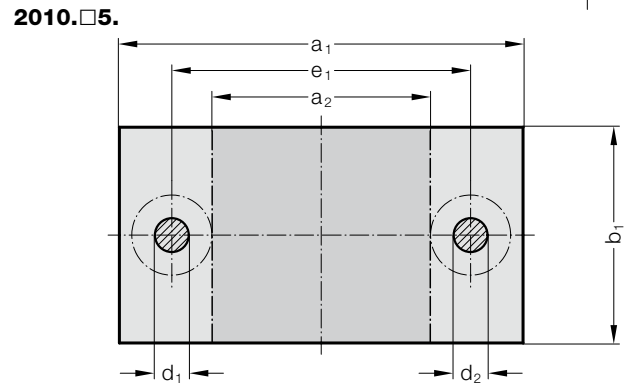
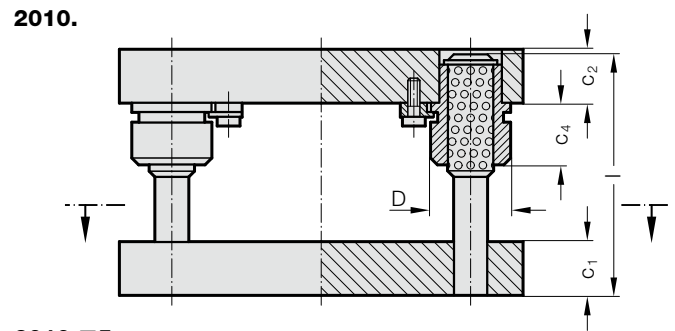
*Bestell-Nummer Teil 2 = Führungssäulen-Typ/-Länge ergänzen

□□ Bestell-Beispiel siehe Anfang des Kapitels A Guss-Säulengestelle

STAHL- UND ALUMINIUM-SÄULENGESTELLE

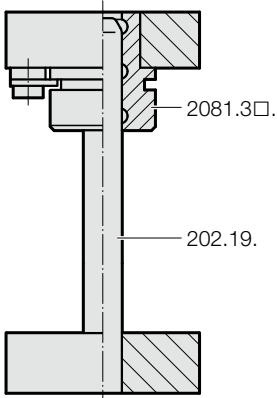


SÄULENGESTELL OHNE STEMPELFÜHRUNGSPLATTE ~DIN 9868/ISO 11415

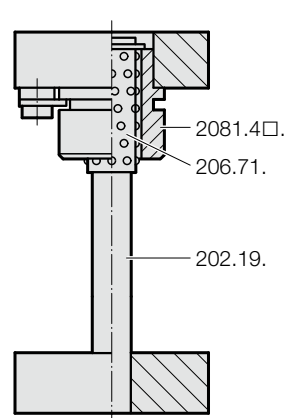


Standard-Führungsarten

Führungsbuchsen mit Bund Sinterführung carbonitriert = .834.



Führungsbuchsen mit Bund Kugelführung = .862.



Beschreibung:

FIBRO-Säulengestelle werden standardmäßig mit Führungsbuchsen mit Bund Sinterführung carbonitriert bzw. mit Führungsbuchsen mit Bund Kugelführung nach DIN-ISO geliefert. Die Buchsen werden im Schiebe-
sitz gefügt und mit Haltestücken befestigt.

Ausführung:

Stahl: Außenkonturen gefräst, Dickenflächen geschliffen

a_1 oder $b_1 \leq 630 = +0,2/+0,4$

a_1 oder $b_1 > 630 = +0,2/+0,6$

Aluminium: Außenkonturen gesägt, Dickenflächen geschliffen

a_1 oder $b_1 = +1/+4$

Bestell-Hinweis:

Die Anordnung der Haltestücke wird bestimmt durch die Lage der Arbeitsfläche:

z.B. 2010.49.2520.4.862.1 · längs

z.B. 2010.49.2520.4.862.2 · quer

Hinweis:

Auf Wunsch können alle Standardsäulengestelle auch mit anderen Führungselementen (siehe Säulengestelle nach Kundenangaben) und Sonderbearbeitungen geliefert werden.

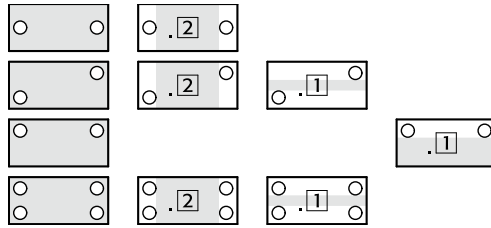
SÄULENGESTELL OHNE STEMPELFÜHRUNGSPLATTE ~DIN 9868/ISO 11415

2010. □□ .

Prinzip Bestell-Nummern:

Typ

2010.□5.
2010.□6.
2010.□7.
2010.□9.



2010 . 4 5 . 4025 . 1 . 862 . 2

- Lage der Arbeitsfläche: 2
- Führungsart: Führungsbuchsen mit Bund, Kugelführung
- Plattendickenkombination P: c₁ - c₂
- Außenmaße: a₁ = 400 x b₁ = 250
- Bauform: Anordnung der Führungselemente
- Werkstoff: 4 = Stahl, 6 = Aluminium
- Säulengestell Standard

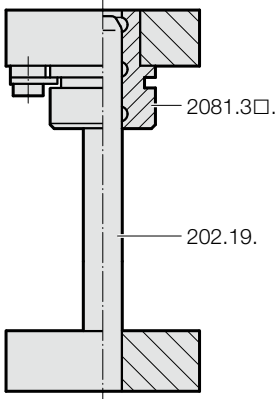
Bestell-Nummer	Außenmaße		Arbeitsfläche		Arbeitsfläche		Arbeitsfläche		.834. .862.		d ₁ /d ₂ × l	D	e ₁	e ₂	e ₃	e ₄
	a ₁ × b ₁	a ₂ × b ₂	a ₁ × a ₃	a ₁ × a ₄	c ₁ ≠ c ₂	c ₂ ≠ c ₁	c ₄	c ₃								
2010. .1608. 1.	160 × 80	60 × 80	-	-	32	32	20	36	19/20 × 160	39	100	-	-	-	-	
2010. .1610. 1.	160 × 100	60 × 100	-	160 × 50	32	32	20	36	19/20 × 160	39	100	-	70	-	-	
2010. .1612. 1.	160 × 125	60 × 125	-	160 × 75	32	32	20	36	19/20 × 160	39	100	-	95	-	-	
2010. .1616. 1.	160 × 160	60 × 160	160 × 60	160 × 110	32	32	20	36	19/20 × 160	39	100	100	130	103	-	
2010. .2010. 1.	200 × 100	70 × 100	-	-	40	40	36	56	24/25 × 180	46	120	-	-	-	-	
2010. .2010. 2.	200 × 100	70 × 100	-	-	40	32	36	56	24/25 × 180	46	120	-	-	-	-	
2010. .2010. 3.	200 × 100	70 × 100	-	-	32	40	36	56	24/25 × 180	46	120	-	-	-	-	
2010. .2010. 4.	200 × 100	70 × 100	-	-	32	32	36	56	24/25 × 180	46	120	-	-	-	-	
2010. .2012. 1.	200 × 125	70 × 125	-	200 × 60	40	40	36	56	24/25 × 180	46	120	-	85	-	-	
2010. .2012. 2.	200 × 125	70 × 125	-	200 × 60	40	32	36	56	24/25 × 180	46	120	-	85	-	-	
2010. .2012. 3.	200 × 125	70 × 125	-	200 × 60	32	40	36	56	24/25 × 180	46	120	-	85	-	-	
2010. .2012. 4.	200 × 125	70 × 125	-	200 × 60	32	32	36	56	24/25 × 180	46	120	-	85	-	-	
2010. .2016. 1.	200 × 160	70 × 160	-	200 × 95	40	40	36	56	24/25 × 180	46	120	-	120	-	-	
2010. .2016. 2.	200 × 160	70 × 160	-	200 × 95	40	32	36	56	24/25 × 180	46	120	-	120	-	-	
2010. .2016. 3.	200 × 160	70 × 160	-	200 × 95	32	40	36	56	24/25 × 180	46	120	-	120	-	-	
2010. .2016. 4.	200 × 160	70 × 160	-	200 × 95	32	32	36	56	24/25 × 180	46	120	-	120	-	-	
2010. .2020. 1.	200 × 200	70 × 200	200 × 70	200 × 135	40	40	36	56	24/25 × 180	46	120	120	160	123	-	
2010. .2020. 2.	200 × 200	70 × 200	200 × 70	200 × 135	40	32	36	56	24/25 × 180	46	120	120	160	123	-	
2010. .2020. 3.	200 × 200	70 × 200	200 × 70	200 × 135	32	40	36	56	24/25 × 180	46	120	120	160	123	-	
2010. .2020. 4.	200 × 200	70 × 200	200 × 70	200 × 135	32	32	36	56	24/25 × 180	46	120	120	160	123	-	
2010. .2512. 1.	250 × 125	120 × 125	-	250 × 60	40	40	36	56	24/25 × 180	46	170	-	85	-	-	
2010. .2512. 2.	250 × 125	120 × 125	-	250 × 60	40	32	36	56	24/25 × 180	46	170	-	85	-	-	
2010. .2512. 3.	250 × 125	120 × 125	-	250 × 60	32	40	36	56	24/25 × 180	46	170	-	85	-	-	
2010. .2512. 4.	250 × 125	120 × 125	-	250 × 60	32	32	36	56	24/25 × 180	46	170	-	85	-	-	
2010. .2516. 1.	250 × 160	120 × 160	-	250 × 95	40	40	36	56	24/25 × 180	46	170	-	120	-	-	
2010. .2516. 2.	250 × 160	120 × 160	-	250 × 95	40	32	36	56	24/25 × 180	46	170	-	120	-	-	
2010. .2516. 3.	250 × 160	120 × 160	-	250 × 95	32	40	36	56	24/25 × 180	46	170	-	120	-	-	
2010. .2516. 4.	250 × 160	120 × 160	-	250 × 95	32	32	36	56	24/25 × 180	46	170	-	120	-	-	
2010. .2520. 1.	250 × 200	120 × 200	250 × 70	250 × 135	40	40	36	56	24/25 × 180	46	170	120	160	173	-	
2010. .2520. 2.	250 × 200	120 × 200	250 × 70	250 × 135	40	32	36	56	24/25 × 180	46	170	120	160	173	-	
2010. .2520. 3.	250 × 200	120 × 200	250 × 70	250 × 135	32	40	36	56	24/25 × 180	46	170	120	160	173	-	
2010. .2520. 4.	250 × 200	120 × 200	250 × 70	250 × 135	32	32	36	56	24/25 × 180	46	170	120	160	173	-	
2010. .2525. 1.	250 × 250	120 × 250	250 × 120	250 × 185	40	40	36	56	24/25 × 180	46	170	170	210	173	-	
2010. .2525. 2.	250 × 250	120 × 250	250 × 120	250 × 185	40	32	36	56	24/25 × 180	46	170	170	210	173	-	
2010. .2525. 3.	250 × 250	120 × 250	250 × 120	250 × 185	32	40	36	56	24/25 × 180	46	170	170	210	173	-	
2010. .2525. 4.	250 × 250	120 × 250	250 × 120	250 × 185	32	32	36	56	24/25 × 180	46	170	170	210	173	-	
2010. .3116. 1.	315 × 160	165 × 160	-	315 × 85	50	50	45	63	30/32 × 200	53	225	-	115	-	-	
2010. .3116. 2.	315 × 160	165 × 160	-	315 × 85	50	40	45	63	30/32 × 200	53	225	-	115	-	-	
2010. .3116. 3.	315 × 160	165 × 160	-	315 × 85	40	50	45	63	30/32 × 200	53	225	-	115	-	-	
2010. .3116. 4.	315 × 160	165 × 160	-	315 × 85	40	40	45	63	30/32 × 200	53	225	-	115	-	-	
2010. .3120. 1.	315 × 200	165 × 200	315 × 50	315 × 125	50	50	45	63	30/32 × 200	53	225	110	155	228	-	
2010. .3120. 2.	315 × 200	165 × 200	315 × 50	315 × 125	50	40	45	63	30/32 × 200	53	225	110	155	228	-	
2010. .3120. 3.	315 × 200	165 × 200	315 × 50	315 × 125	40	50	45	63	30/32 × 200	53	225	110	155	228	-	
2010. .3120. 4.	315 × 200	165 × 200	315 × 50	315 × 125	40	40	45	63	30/32 × 200	53	225	110	155	228	-	
2010. .3125. 1.	315 × 250	165 × 250	315 × 100	315 × 175	50	50	45	63	30/32 × 200	53	225	160	205	228	-	
2010. .3125. 2.	315 × 250	165 × 250	315 × 100	315 × 175	50	40	45	63	30/32 × 200	53	225	160	205	228	-	
2010. .3125. 3.	315 × 250	165 × 250	315 × 100	315 × 175	40	50	45	63	30/32 × 200	53	225	160	205	228	-	
2010. .3125. 4.	315 × 250	165 × 250	315 × 100	315 × 175	40	40	45	63	30/32 × 200	53	225	160	205	228	-	
2010. .3131. 1.	315 × 315	165 × 315	315 × 165	315 × 240	50	50	45	63	30/32 × 200	53	225	225	270	228	-	
2010. .3131. 2.	315 × 315	165 × 315	315 × 165	315 × 240	50	40	45	63	30/32 × 200	53	225	225	270	228	-	
2010. .3131. 3.	315 × 315	165 × 315	315 × 165	315 × 240	40	50	45	63	30/32 × 200	53	225	225	270	228	-	
2010. .3131. 4.	315 × 315	165 × 315	315 × 165	315 × 240	40	40	45	63	30/32 × 200	53	225	225	270	228	-	
2010. .4020. 1.	400 × 200	250 × 200	400 × 50	400 × 125	50	50	45	63	30/32 × 200	53	310	110	155	313	-	
2010. .4020. 2.	400 × 200	250 × 200	400 × 50	400 × 125	50	40	45	63	30/32 × 200	53	310	110	155	313	-	
2010. .4020. 3.	400 × 200	250 × 200	400 × 50	400 × 125	40	50	45	63	30/32 × 200	53	310	110	155	313	-	
2010. .4020. 4.	400 × 200	250 × 200	400 × 50	400 × 125	40	40	45	63	30/32 × 200	53	310	110	155	313	-	
2010. .4025. 1.	400 × 250	250 × 250	400 × 100	400 × 175	50	50	45	63	30/32 × 200	53	310	160	205	313	-	
2010. .4025. 2.	400 × 250	250 × 250	400 × 100	400 × 175	50	40	45	63	30/32 × 200	53	310	160	205	313	-	
2010. .4025. 3.	400 × 250	250 × 250	400 × 100	400 × 175	40	50	45	63	30/32 × 200	53	310	160	205	313	-	
2010. .4025. 4.	400 × 250	250 × 250	400 × 100	400 × 175	40	40	45	63	30/32 × 200	53	310	160	205	313	-	
2010. .4031. 1.	400 × 315	250 × 315	400 × 165	400 × 240	50	50	45	63	30/32 × 200	53	310	225	270	313	-	
2010. .4031. 2.	400 × 315	250 × 315	400 × 165	400 × 240	50	40	45	63	30/32 × 200	53	310	225	270	313	-	

SÄULENGESTELL OHNE STEMPELFÜHRUNGSPLATTE ~DIN 9868/ISO 11415

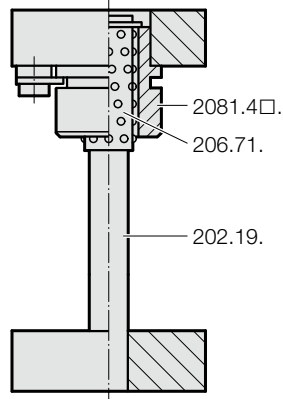


Standard-Führungsarten

Führungsbuchsen mit Bund Sinterführung carbonitriert = .834.



Führungsbuchsen mit Bund Kugelführung = .862.



Beschreibung:

FIBRO-Säulengestelle werden standardmäßig mit Führungsbuchsen mit Bund Sinterführung carbonitriert bzw. mit Führungsbuchsen mit Bund Kugelführung nach DIN-ISO geliefert. Die Buchsen werden im Schiebeseitz gefügt und mit Haltestücken befestigt.

Ausführung:

Stahl: Außenkonturen gefräst, Dickenflächen geschliffen

a_1 oder $b_1 \leq 630 = +0,2/+0,4$

a_1 oder $b_1 > 630 = +0,2/+0,6$

Aluminium: Außenkonturen gesägt, Dickenflächen geschliffen

a_1 oder $b_1 = +1/+4$

Bestell-Hinweis:

Die Anordnung der Haltestücke wird bestimmt durch die Lage der Arbeitsfläche:

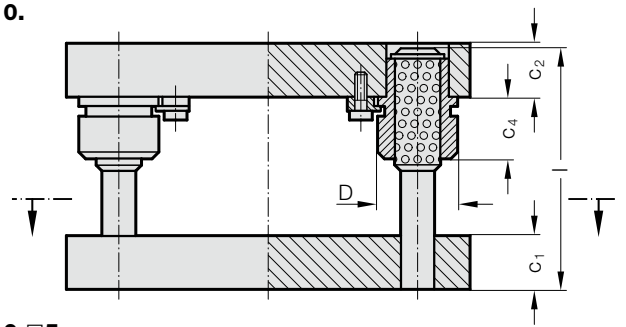
z.B. 2010.49.2520.4.862.1 · längs

z.B. 2010.49.2520.4.862.2 · quer

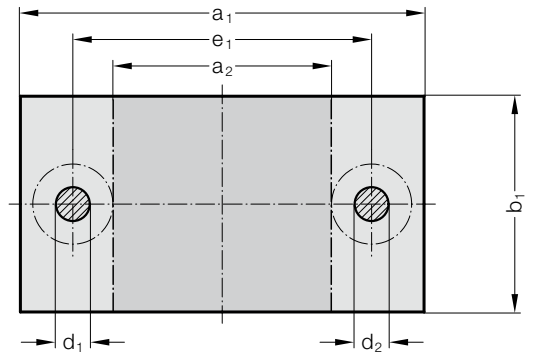
Hinweis:

Auf Wunsch können alle Standardsäulengestelle auch mit anderen Führungselementen (siehe Säulengestelle nach Kundenangaben) und Sonderbearbeitungen geliefert werden.

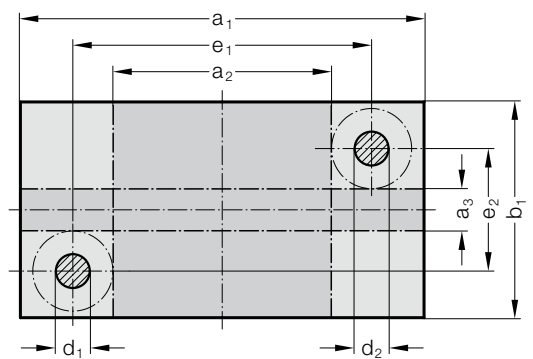
2010.



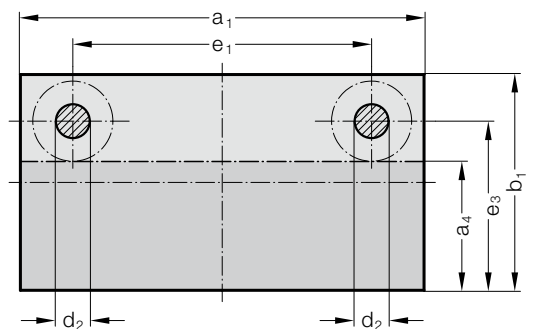
2010.□5.



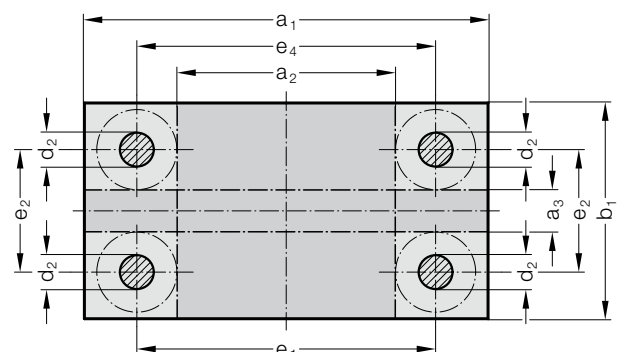
2010.□6.



2010.□7.



2010.□9.



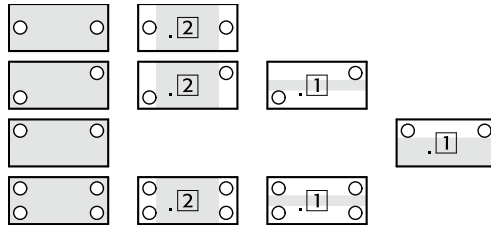
SÄULENGESTELL OHNE STEMPELFÜHRUNGSPLATTE ~DIN 9868/ISO 11415

2010. □□ .

Prinzip Bestell-Nummern:

Typ

2010.□5.
2010.□6.
2010.□7.
2010.□9.



2010 . 4 5 . 4025 . 1 . 862 . 2

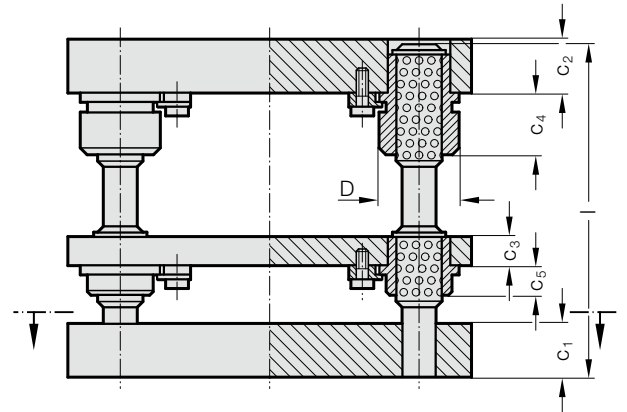
- └─ Lage der Arbeitsfläche: 2
- └─ Führungsart: Führungsbuchsen mit Bund, Kugelführung
- └─ Plattendickenkombination P: c₁ - c₂
- └─ Außenmaße: a₁ = 400 x b₁ = 250
- └─ Bauform: Anordnung der Führungselemente
- └─ Werkstoff: 4 = Stahl, 6 = Aluminium
- └─ Säulengestell Standard

Bestell-Nummer	Außenmaße		Arbeitsfläche		Arbeitsfläche		Arbeitsfläche		.834. .862.		d ₁ /d ₂ × l	D	e ₁	e ₂	e ₃	e ₄
	a ₁ × b ₁	a ₂ × b ₁	a ₁ × a ₃	a ₁ × a ₄	c ₁ ≠ 2	c ₂ ≠ 2	c ₄	c ₄								
2010.4031.3.	400 x 315	250 x 315	400 x 165	400 x 240	40	50	45	63	30/32 x 200	53	310	225	270	313		
2010.4031.4.	400 x 315	250 x 315	400 x 165	400 x 240	40	40	45	63	30/32 x 200	53	310	225	270	313		
2010.4040.1.	400 x 400	250 x 400	400 x 250	400 x 325	50	50	45	63	30/32 x 200	53	310	310	355	313		
2010.4040.2.	400 x 400	250 x 400	400 x 250	400 x 325	50	40	45	63	30/32 x 200	53	310	310	355	313		
2010.4040.3.	400 x 400	250 x 400	400 x 250	400 x 325	40	50	45	63	30/32 x 200	53	310	310	355	313		
2010.4040.4.	400 x 400	250 x 400	400 x 250	400 x 325	40	40	45	63	30/32 x 200	53	310	310	355	313		
2010.5025.1.	500 x 250	330 x 250	500 x 80	500 x 165	50	50	45	71	38/40 x 200	63	400	150	200	403		
2010.5025.2.	500 x 250	330 x 250	500 x 80	500 x 165	50	40	45	71	38/40 x 200	63	400	150	200	403		
2010.5025.3.	500 x 250	330 x 250	500 x 80	500 x 165	40	50	45	71	38/40 x 200	63	400	150	200	403		
2010.5025.4.	500 x 250	330 x 250	500 x 80	500 x 165	40	40	45	71	38/40 x 200	63	400	150	200	403		
2010.5031.1.	500 x 315	330 x 315	500 x 145	500 x 230	50	50	45	71	38/40 x 200	63	400	215	265	403		
2010.5031.2.	500 x 315	330 x 315	500 x 145	500 x 230	50	40	45	71	38/40 x 200	63	400	215	265	403		
2010.5031.3.	500 x 315	330 x 315	500 x 145	500 x 230	40	50	45	71	38/40 x 200	63	400	215	265	403		
2010.5031.4.	500 x 315	330 x 315	500 x 145	500 x 230	40	40	45	71	38/40 x 200	63	400	215	265	403		
2010.5040.1.	500 x 400	330 x 400	500 x 230	500 x 315	50	50	45	71	38/40 x 200	63	400	300	350	403		
2010.5040.2.	500 x 400	330 x 400	500 x 230	500 x 315	50	40	45	71	38/40 x 200	63	400	300	350	403		
2010.5040.3.	500 x 400	330 x 400	500 x 230	500 x 315	40	50	45	71	38/40 x 200	63	400	300	350	403		
2010.5040.4.	500 x 400	330 x 400	500 x 230	500 x 315	40	40	45	71	38/40 x 200	63	400	300	350	403		
2010.5050.1.	500 x 500	330 x 500	500 x 330	500 x 415	50	50	45	71	38/40 x 200	63	400	400	450	403		
2010.5050.2.	500 x 500	330 x 500	500 x 330	500 x 415	50	40	45	71	38/40 x 200	63	400	400	450	403		
2010.5050.3.	500 x 500	330 x 500	500 x 330	500 x 415	40	50	45	71	38/40 x 200	63	400	400	450	403		
2010.5050.4.	500 x 500	330 x 500	500 x 330	500 x 415	40	40	45	71	38/40 x 200	63	400	400	450	403		
2010.6331.1.	630 x 315	430 x 315	630 x 115	630 x 215	63	63	50	80	48/50 x 250	77	510	195	255	513		
2010.6331.2.	630 x 315	430 x 315	630 x 115	630 x 215	63	50	50	80	48/50 x 250	77	510	195	255	513		
2010.6331.3.	630 x 315	430 x 315	630 x 115	630 x 215	50	63	50	80	48/50 x 224	77	510	195	255	513		
2010.6331.4.	630 x 315	430 x 315	630 x 115	630 x 215	50	50	50	80	48/50 x 224	77	510	195	255	513		
2010.6340.1.	630 x 400	430 x 400	630 x 200	630 x 300	63	63	50	80	48/50 x 250	77	510	280	340	513		
2010.6340.2.	630 x 400	430 x 400	630 x 200	630 x 300	63	50	50	80	48/50 x 250	77	510	280	340	513		
2010.6340.3.	630 x 400	430 x 400	630 x 200	630 x 300	50	63	50	80	48/50 x 224	77	510	280	340	513		
2010.6340.4.	630 x 400	430 x 400	630 x 200	630 x 300	50	50	50	80	48/50 x 224	77	510	280	340	513		
2010.6350.1.	630 x 500	430 x 500	630 x 300	630 x 400	63	63	50	80	48/50 x 250	77	510	380	440	513		
2010.6350.2.	630 x 500	430 x 500	630 x 300	630 x 400	63	50	50	80	48/50 x 250	77	510	380	440	513		
2010.6350.3.	630 x 500	430 x 500	630 x 300	630 x 400	50	63	50	80	48/50 x 224	77	510	380	440	513		
2010.6350.4.	630 x 500	430 x 500	630 x 300	630 x 400	50	50	50	80	48/50 x 224	77	510	380	440	513		
2010.6363.1.	630 x 630	430 x 630	630 x 430	630 x 530	63	63	50	80	48/50 x 250	77	510	510	570	513		
2010.6363.2.	630 x 630	430 x 630	630 x 430	630 x 530	63	50	50	80	48/50 x 250	77	510	510	570	513		
2010.6363.3.	630 x 630	430 x 630	630 x 430	630 x 530	50	63	50	80	48/50 x 224	77	510	510	570	513		
2010.6363.4.	630 x 630	430 x 630	630 x 430	630 x 530	50	50	50	80	48/50 x 224	77	510	510	570	513		
2010.7140.1.	710 x 400	510 x 400	710 x 200	710 x 300	63	63	50	80	48/50 x 250	77	590	280	340	593		
2010.7140.2.	710 x 400	510 x 400	710 x 200	710 x 300	63	50	50	80	48/50 x 250	77	590	280	340	593		
2010.7140.3.	710 x 400	510 x 400	710 x 200	710 x 300	50	63	50	80	48/50 x 224	77	590	280	340	593		
2010.7140.4.	710 x 400	510 x 400	710 x 200	710 x 300	50	50	50	80	48/50 x 224	77	590	280	340	593		
2010.7150.1.	710 x 500	510 x 500	710 x 300	710 x 400	63	63	50	80	48/50 x 250	77	590	380	440	593		
2010.7150.2.	710 x 500	510 x 500	710 x 300	710 x 400	63	50	50	80	48/50 x 250	77	590	380	440	593		
2010.7150.3.	710 x 500	510 x 500	710 x 300	710 x 400	50	63	50	80	48/50 x 224	77	590	380	440	593		
2010.7150.4.	710 x 500	510 x 500	710 x 300	710 x 400	50	50	50	80	48/50 x 224	77	590	380	440	593		
2010.7163.1.	710 x 630	510 x 630	710 x 430	710 x 530	63	63	50	80	48/50 x 250	77	590	510	570	593		
2010.7163.2.	710 x 630	510 x 630	710 x 430	710 x 530	63	50	50	80	48/50 x 250	77	590	510	570	593		
2010.7163.3.	710 x 630	510 x 630	710 x 430	710 x 530	50	63	50	80	48/50 x 224	77	590	510	570	593		
2010.7163.4.	710 x 630	510 x 630	710 x 430	710 x 530	50	50	50	80	48/50 x 224	77	590	510	570	593		
2010.8040.1.	800 x 400	600 x 400	800 x 200	800 x 300	63	63	50	80	48/50 x 250	77	680	280	340	683		
2010.8040.2.	800 x 400	600 x 400	800 x 200	800 x 300	63	50	50	80	48/50 x 250	77	680	280	340	683		
2010.8040.3.	800 x 400	600 x 400	800 x 200	800 x 300	50	63	50	80	48/50 x 224	77	680	280	340	683		
2010.8040.4.	800 x 400	600 x 400	800 x 200	800 x 300	50	50	50	80	48/50 x 224	77	680	280	340	683		
2010.8050.1.	800 x 500	600 x 500	800 x 300	800 x 400	63	63	50	80	48/50 x 250	77	680	380	440	683		
2010.8050.2.	800 x 500	600 x 500	800 x 300	800 x 400	63	50	50	80	48/50 x 250	77	680	380	440	683		
2010.8050.3.	800 x 500	600 x 500	800 x 300	800 x 400	50	63	50	80	48/50 x 224	77	680	380	440	683		
2010.8050.4.	800 x 500	600 x 500	800 x 300	800 x 400	50	50	50	80	48/50 x 224	77	680	380	440	683		
2010.8063.1.	800 x 630	600 x 630	800 x 430	800 x 530	63	63	50	80	48/50 x 250	77	680	510	570	683		
2010.8063.2.	800 x 630	600 x 630	800 x 430	800 x 530	63	50	50	80	48/50 x 250	77	680	510	570	683		
2010.8063.3.	800 x 630	600 x 630	800 x 430	800 x 530	50	63	50	80	48/50 x 224	77	680	510	570	683		
2010.8063.4.	800 x 630	600 x 630	800 x 430	800 x 530	50	50	50	80	48/50 x 224	77	680	510	570	683		

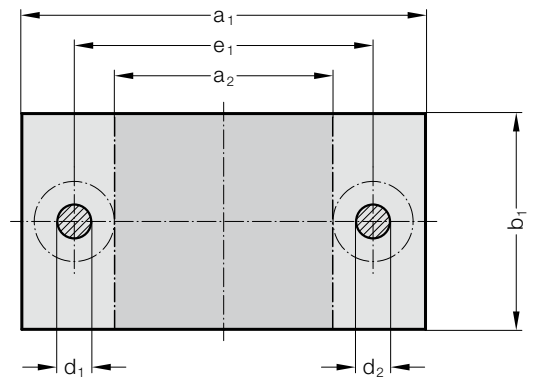
SÄULENGESTELL MIT STEMPELFÜHRUNGSPLATTE ~DIN 9868/ISO 11415



2010.

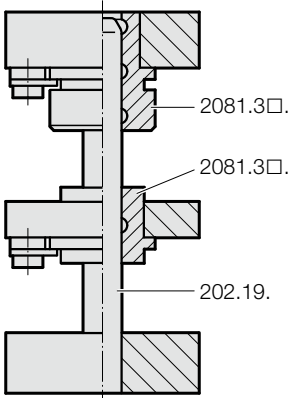


2010.□5.

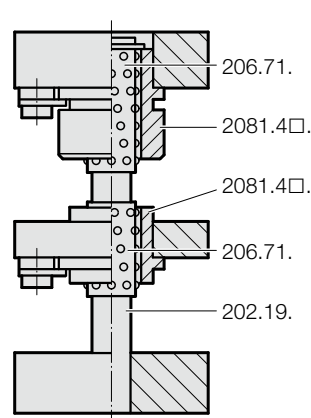


Standard-Führungsarten

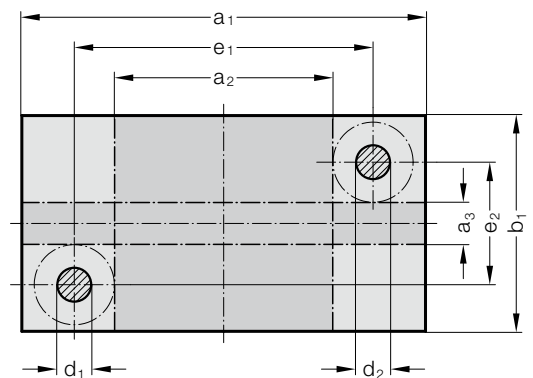
Führungsbuchsen mit Bund Sinterführung carbonitriert = .835.



Führungsbuchsen mit Bund Kugelführung = .865.



2010.□6.



Beschreibung:

FIBRO-Säulengestelle werden standardmäßig mit Führungsbuchsen mit Bund Sinterführung carbonitriert bzw. mit Führungsbuchsen mit Bund Kugelführung nach DIN-ISO geliefert. Die Buchsen werden im Schiebeseitz gefügt und mit Haltestücken befestigt.

Ausführung:

Stahl: Außenkonturen gefräst, Dickenflächen geschliffen

a_1 oder $b_1 \leq 630 = +0,2/+0,4$

a_1 oder $b_1 > 630 = +0,2/+0,6$

Aluminium: Außenkonturen gesägt, Dickenflächen geschliffen

a_1 oder $b_1 = +1/+4$

Bestell-Hinweis:

Die Anordnung der Haltestücke wird bestimmt durch die Lage der Arbeitsfläche:

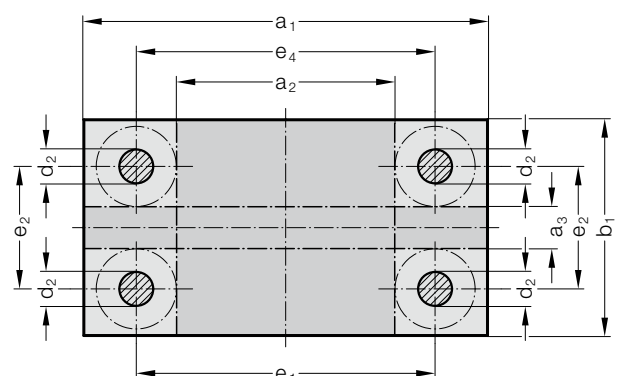
z.B. 2010.49.2520.4.865.1 · längs

z.B. 2010.49.2520.4.865.2 · quer

Hinweis:

Auf Wunsch können alle Standardsäulengestelle auch mit anderen Führungselementen (siehe Säulengestelle nach Kundenangaben) und Sonderbearbeitungen geliefert werden.

2010.□9.



SÄULENGESTELL MIT STEMPELFÜHRUNGSPLATTE ~DIN 9868/ISO 11415

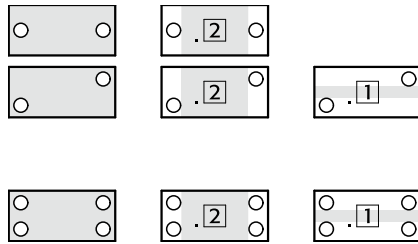
2010. □□ .

Prinzip Bestell-Nummern:

Typ

2010.□5.
2010.□6.

2010.□9.



2010 . 4 5 . 4025 . 1 . 835 . 2

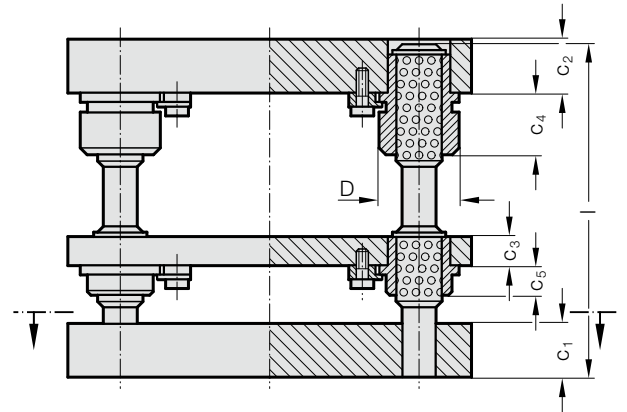
- Lage der Arbeitsfläche: 2
- Führungsart: Führungsbuchsen mit Bund, Sinterführung
- Plattendickenkombination P: $c_1 - c_2$
- Außenmaße: $a_1 = 400 \times b_1 = 250$
- Bauform: Anordnung der Führungselemente
- Werkstoff: 4 = Stahl, 6 = Aluminium
- Säulengestell Standard

Bestell-Nummer	Außenmaße		Arbeitsfläche quer		Arbeitsfläche längs		$c_1 \pm 2$	$c_2 \pm 2$	$c_3 \pm 2$	c_4	c_5	$d_1/d_2 \times l$	D	e_1	e_2	e_4
	$a_1 \times b_1$	$a_2 \times b_1$	$a_2 \times b_1$	$a_1 \times a_3$												
2010.1608.1.	160x80	60x80	-	-	32	32	25	12	12	19/20 x 180	39	100	-	-		
2010.1610.1.	160x100	60x100	-	-	32	32	25	12	12	19/20 x 180	39	100	-	-		
2010.1612.1.	160x125	60x125	-	-	32	32	25	12	12	19/20 x 180	39	100	-	-		
2010.1616.1.	160x160	60x160	160x60	-	32	32	25	12	12	19/20 x 180	39	100	100	103		
2010.2010.1.	200x100	70x100	-	-	40	40	25	25	12	24/25 x 200	46	120	-	-		
2010.2010.2.	200x100	70x100	-	-	40	32	25	25	12	24/25 x 200	46	120	-	-		
2010.2010.3.	200x100	70x100	-	-	32	40	25	25	12	24/25 x 200	46	120	-	-		
2010.2010.4.	200x100	70x100	-	-	32	32	25	25	12	24/25 x 200	46	120	-	-		
2010.2012.1.	200x125	70x125	-	-	40	40	25	25	12	24/25 x 200	46	120	-	-		
2010.2012.2.	200x125	70x125	-	-	40	32	25	25	12	24/25 x 200	46	120	-	-		
2010.2012.3.	200x125	70x125	-	-	32	40	25	25	12	24/25 x 200	46	120	-	-		
2010.2012.4.	200x125	70x125	-	-	32	32	25	25	12	24/25 x 200	46	120	-	-		
2010.2016.1.	200x160	70x160	-	-	40	40	25	25	12	24/25 x 200	46	120	-	-		
2010.2016.2.	200x160	70x160	-	-	40	32	25	25	12	24/25 x 200	46	120	-	-		
2010.2016.3.	200x160	70x160	-	-	32	40	25	25	12	24/25 x 200	46	120	-	-		
2010.2016.4.	200x160	70x160	-	-	32	32	25	25	12	24/25 x 200	46	120	-	-		
2010.2020.1.	200x200	70x200	200x70	40	40	25	25	12	24/25 x 200	46	120	120	123			
2010.2020.2.	200x200	70x200	200x70	40	32	25	25	12	24/25 x 200	46	120	120	123			
2010.2020.3.	200x200	70x200	200x70	32	40	25	25	12	24/25 x 200	46	120	120	123			
2010.2020.4.	200x200	70x200	200x70	32	32	25	25	12	24/25 x 200	46	120	120	123			
2010.2512.1.	250x125	120x125	-	40	40	25	25	12	24/25 x 200	46	170	-	-			
2010.2512.2.	250x125	120x125	-	40	32	25	25	12	24/25 x 200	46	170	-	-			
2010.2512.3.	250x125	120x125	-	32	40	25	25	12	24/25 x 200	46	170	-	-			
2010.2512.4.	250x125	120x125	-	32	32	25	25	12	24/25 x 200	46	170	-	-			
2010.2516.1.	250x160	120x160	-	40	40	25	25	12	24/25 x 200	46	170	-	-			
2010.2516.2.	250x160	120x160	-	40	32	25	25	12	24/25 x 200	46	170	-	-			
2010.2516.3.	250x160	120x160	-	32	40	25	25	12	24/25 x 200	46	170	-	-			
2010.2516.4.	250x160	120x160	-	32	32	25	25	12	24/25 x 200	46	170	-	-			
2010.2520.1.	250x200	120x200	250x70	40	40	25	25	12	24/25 x 200	46	170	120	173			
2010.2520.2.	250x200	120x200	250x70	40	32	25	25	12	24/25 x 200	46	170	120	173			
2010.2520.3.	250x200	120x200	250x70	32	40	25	25	12	24/25 x 200	46	170	120	173			
2010.2520.4.	250x200	120x200	250x70	32	32	25	25	12	24/25 x 200	46	170	120	173			
2010.2525.1.	250x250	120x250	250x120	40	40	25	25	12	24/25 x 200	46	170	170	173			
2010.2525.2.	250x250	120x250	250x120	40	32	25	25	12	24/25 x 200	46	170	170	173			
2010.2525.3.	250x250	120x250	250x120	32	40	25	25	12	24/25 x 200	46	170	170	173			
2010.2525.4.	250x250	120x250	250x120	32	32	25	25	12	24/25 x 200	46	170	170	173			
2010.3116.1.	315x160	165x160	-	50	50	32	32	12	30/32 x 224	53	225	-	-			
2010.3116.2.	315x160	165x160	-	50	40	32	32	12	30/32 x 224	53	225	-	-			
2010.3116.3.	315x160	165x160	-	40	50	32	32	12	30/32 x 224	53	225	-	-			
2010.3116.4.	315x160	165x160	-	40	40	32	32	12	30/32 x 224	53	225	-	-			
2010.3120.1.	315x200	165x200	315x50	50	50	32	32	12	30/32 x 224	53	225	110	228			
2010.3120.2.	315x200	165x200	315x50	50	40	32	32	12	30/32 x 224	53	225	110	228			
2010.3120.3.	315x200	165x200	315x50	40	50	32	32	12	30/32 x 224	53	225	110	228			
2010.3120.4.	315x200	165x200	315x50	40	40	32	32	12	30/32 x 224	53	225	110	228			
2010.3125.1.	315x250	165x250	315x100	50	50	32	32	12	30/32 x 224	53	225	160	228			
2010.3125.2.	315x250	165x250	315x100	50	40	32	32	12	30/32 x 224	53	225	160	228			
2010.3125.3.	315x250	165x250	315x100	40	50	32	32	12	30/32 x 224	53	225	160	228			
2010.3125.4.	315x250	165x250	315x100	40	40	32	32	12	30/32 x 224	53	225	160	228			
2010.3131.1.	315x315	165x315	315x165	50	50	32	32	12	30/32 x 224	53	225	225	228			
2010.3131.2.	315x315	165x315	315x165	50	40	32	32	12	30/32 x 224	53	225	225	228			
2010.3131.3.	315x315	165x315	315x165	40	50	32	32	12	30/32 x 224	53	225	225	228			
2010.3131.4.	315x315	165x315	315x165	40	40	32	32	12	30/32 x 224	53	225	225	228			
2010.4020.1.	400x200	250x200	400x50	50	50	32	32	12	30/32 x 224	53	310	110	313			
2010.4020.2.	400x200	250x200	400x50	50	40	32	32	12	30/32 x 224	53	310	110	313			
2010.4020.3.	400x200	250x200	400x50	40	50	32	32	12	30/32 x 224	53	310	110	313			
2010.4020.4.	400x200	250x200	400x50	40	40	32	32	12	30/32 x 224	53	310	110	313			
2010.4025.1.	400x250	250x250	400x100	50	50	32	32	12	30/32 x 224	53	310	160	313			
2010.4025.2.	400x250	250x250	400x100	50	40	32	32	12	30/32 x 224	53	310	160	313			
2010.4025.3.	400x250	250x250	400x100	40	50	32	32	12	30/32 x 224	53	310	160	313			
2010.4025.4.	400x250	250x250	400x100	40	40	32	32	12	30/32 x 224	53	310	160	313			
2010.4031.1.	400x315	250x315	400x165	50	50	32	32	12	30/32 x 224	53	310	225	313			
2010.4031.2.	400x315	250x315	400x165	50	40	32	32	12	30/32 x 224	53	310	225	313			

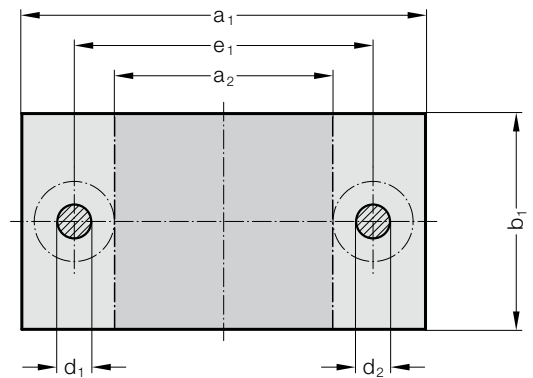
SÄULENGESTELL MIT STEMPELFÜHRUNGSPLATTE ~DIN 9868/ISO 11415



2010.

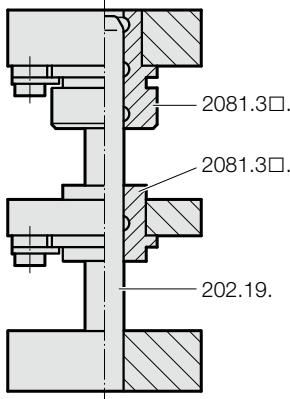


2010.□5.

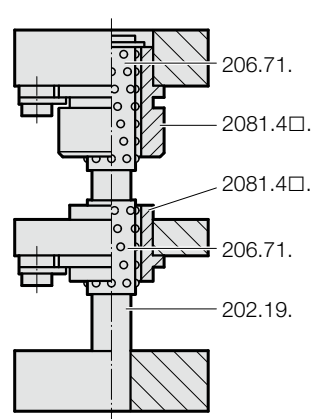


Standard-Führungsarten

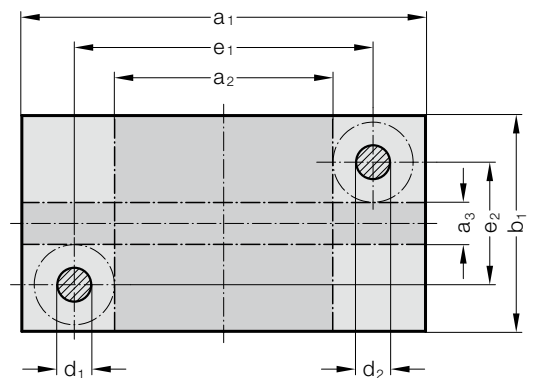
Führungsbuchsen mit Bund Sinterführung carbonitriert = .835.



Führungsbuchsen mit Bund Kugelführung = .865.



2010.□6.



Beschreibung:

FIBRO-Säulengestelle werden standardmäßig mit Führungsbuchsen mit Bund Sinterführung carbonitriert bzw. mit Führungsbuchsen mit Bund Kugelführung nach DIN-ISO geliefert. Die Buchsen werden im Schiebeseitz gefügt und mit Haltestücken befestigt.

Ausführung:

Stahl: Außenkonturen gefräst, Dickenflächen geschliffen

a_1 oder $b_1 \leq 630 = +0,2/+0,4$

a_1 oder $b_1 > 630 = +0,2/+0,6$

Aluminium: Außenkonturen gesägt, Dickenflächen geschliffen

a_1 oder $b_1 = +1/+4$

Bestell-Hinweis:

Die Anordnung der Haltestücke wird bestimmt durch die Lage der Arbeitsfläche:

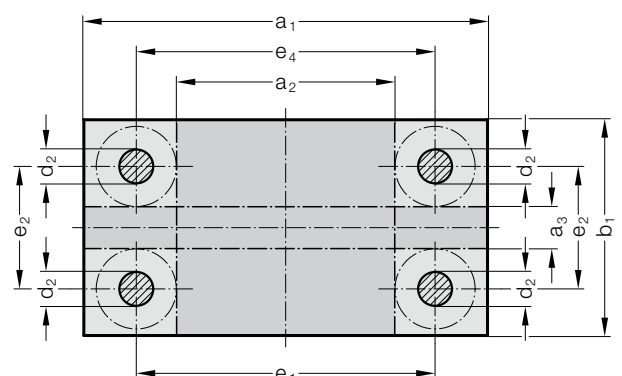
z.B. 2010.49.2520.4.865.1 · längs

z.B. 2010.49.2520.4.865.2 · quer

Hinweis:

Auf Wunsch können alle Standardsäulengestelle auch mit anderen Führungselementen (siehe Säulengestelle nach Kundenangaben) und Sonderbearbeitungen geliefert werden.

2010.□9.



SÄULENGESTELL MIT STEMPELFÜHRUNGSPLATTE ~DIN 9868/ISO 11415

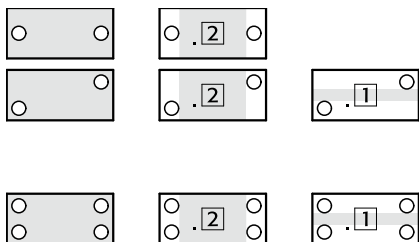
2010. □□.

Prinzip Bestell-Nummern:

Typ

2010.□5.
2010.□6.

2010.□9.



2010 . 4 5 . 4025 . 1 . 835 . 2

- Lage der Arbeitsfläche: 2
- Führungsart: Führungsbuchsen mit Bund, Sinterführung
- Plattendickenkombination P: c₁ - c₂
- Außenmaße: a₁ = 400 x b₁ = 250
- Bauform: Anordnung der Führungselemente
- Werkstoff: 4 = Stahl, 6 = Aluminium
- Säulengestell Standard

Bestell-Nummer	Außenmaße		Arbeitsfläche quer		Arbeitsfläche längs		c ₁ ± 2	c ₂ ± 2	c ₃ ± 2	c ₄	c ₅	d ₁ /d ₂ x l	D	e ₁	e ₂	e ₄
	a ₁ x b ₁	a ₂ x b ₁	a ₁ x a ₃													
2010. .4031. 3.	400 x 315	250 x 315	400 x 165	40	50	32	32	12	30/32 x 224	53	310	225	313			
2010. .4031. 4.	400 x 315	250 x 315	400 x 165	40	40	32	32	12	30/32 x 224	53	310	225	313			
2010. .4040. 1.	400 x 400	250 x 400	400 x 250	50	50	32	32	12	30/32 x 224	53	310	310	313			
2010. .4040. 2.	400 x 400	250 x 400	400 x 250	50	40	32	32	12	30/32 x 224	53	310	310	313			
2010. .4040. 3.	400 x 400	250 x 400	400 x 250	40	50	32	32	12	30/32 x 224	53	310	310	313			
2010. .4040. 4.	400 x 400	250 x 400	400 x 250	40	40	32	32	12	30/32 x 224	53	310	310	313			
2010. .5025. 1.	500 x 250	330 x 250	500 x 80	50	50	32	32	15	38/40 x 224	63	400	150	403			
2010. .5025. 2.	500 x 250	330 x 250	500 x 80	50	40	32	45	15	38/40 x 224	63	400	150	403			
2010. .5025. 3.	500 x 250	330 x 250	500 x 80	40	50	32	32	15	38/40 x 224	63	400	150	403			
2010. .5025. 4.	500 x 250	330 x 250	500 x 80	40	40	32	45	15	38/40 x 224	63	400	150	403			
2010. .5031. 1.	500 x 315	330 x 315	500 x 145	50	50	32	32	15	38/40 x 224	63	400	215	403			
2010. .5031. 2.	500 x 315	330 x 315	500 x 145	50	40	32	45	15	38/40 x 224	63	400	215	403			
2010. .5031. 3.	500 x 315	330 x 315	500 x 145	40	50	32	32	15	38/40 x 224	63	400	215	403			
2010. .5031. 4.	500 x 315	330 x 315	500 x 145	40	40	32	45	15	38/40 x 224	63	400	215	403			
2010. .5040. 1.	500 x 400	330 x 400	500 x 230	50	50	32	32	15	38/40 x 224	63	400	300	403			
2010. .5040. 2.	500 x 400	330 x 400	500 x 230	50	40	32	45	15	38/40 x 224	63	400	300	403			
2010. .5040. 3.	500 x 400	330 x 400	500 x 230	40	50	32	32	15	38/40 x 224	63	400	300	403			
2010. .5040. 4.	500 x 400	330 x 400	500 x 230	40	40	32	45	15	38/40 x 224	63	400	300	403			
2010. .5050. 1.	500 x 500	330 x 500	500 x 330	50	50	32	32	15	38/40 x 224	63	400	400	403			
2010. .5050. 2.	500 x 500	330 x 500	500 x 330	50	40	32	45	15	38/40 x 224	63	400	400	403			
2010. .5050. 3.	500 x 500	330 x 500	500 x 330	40	50	32	32	15	38/40 x 224	63	400	400	403			
2010. .5050. 4.	500 x 500	330 x 500	500 x 330	40	40	32	45	15	38/40 x 224	63	400	400	403			
2010. .6331. 1.	630 x 315	430 x 315	630 x 115	63	63	40	36	18	48/50 x 280	77	510	195	513			
2010. .6331. 2.	630 x 315	430 x 315	630 x 115	63	50	40	50	18	48/50 x 280	77	510	195	513			
2010. .6331. 3.	630 x 315	430 x 315	630 x 115	50	63	40	36	18	48/50 x 250	77	510	195	513			
2010. .6331. 4.	630 x 315	430 x 315	630 x 115	50	50	40	50	18	48/50 x 250	77	510	195	513			
2010. .6340. 1.	630 x 400	430 x 400	630 x 200	63	63	40	36	18	48/50 x 280	77	510	280	513			
2010. .6340. 2.	630 x 400	430 x 400	630 x 200	63	50	40	50	18	48/50 x 280	77	510	280	513			
2010. .6340. 3.	630 x 400	430 x 400	630 x 200	50	63	40	36	18	48/50 x 250	77	510	280	513			
2010. .6340. 4.	630 x 400	430 x 400	630 x 200	50	50	40	50	18	48/50 x 250	77	510	280	513			
2010. .6350. 1.	630 x 500	430 x 500	630 x 300	63	63	40	36	18	48/50 x 280	77	510	380	513			
2010. .6350. 2.	630 x 500	430 x 500	630 x 300	63	50	40	50	18	48/50 x 280	77	510	380	513			
2010. .6350. 3.	630 x 500	430 x 500	630 x 300	50	63	40	36	18	48/50 x 250	77	510	380	513			
2010. .6350. 4.	630 x 500	430 x 500	630 x 300	50	50	40	50	18	48/50 x 250	77	510	380	513			
2010. .6363. 1.	630 x 630	430 x 630	630 x 430	63	63	40	36	18	48/50 x 280	77	510	510	513			
2010. .6363. 2.	630 x 630	430 x 630	630 x 430	63	50	40	50	18	48/50 x 280	77	510	510	513			
2010. .6363. 3.	630 x 630	430 x 630	630 x 430	50	63	40	36	18	48/50 x 250	77	510	510	513			
2010. .6363. 4.	630 x 630	430 x 630	630 x 430	50	50	40	50	18	48/50 x 250	77	510	510	513			
2010. .7140. 1.	710 x 400	510 x 400	710 x 200	63	63	40	36	18	48/50 x 280	77	590	280	593			
2010. .7140. 2.	710 x 400	510 x 400	710 x 200	63	50	40	50	18	48/50 x 280	77	590	280	593			
2010. .7140. 3.	710 x 400	510 x 400	710 x 200	50	63	40	36	18	48/50 x 250	77	590	280	593			
2010. .7140. 4.	710 x 400	510 x 400	710 x 200	50	50	40	50	18	48/50 x 250	77	590	280	593			
2010. .7150. 1.	710 x 500	510 x 500	710 x 300	63	63	40	36	18	48/50 x 280	77	590	380	593			
2010. .7150. 2.	710 x 500	510 x 500	710 x 300	63	50	40	50	18	48/50 x 280	77	590	380	593			
2010. .7150. 3.	710 x 500	510 x 500	710 x 300	50	63	40	36	18	48/50 x 250	77	590	380	593			
2010. .7150. 4.	710 x 500	510 x 500	710 x 300	50	50	40	50	18	48/50 x 250	77	590	380	593			
2010. .7163. 1.	710 x 630	510 x 630	710 x 430	63	63	40	36	18	48/50 x 280	77	590	510	593			
2010. .7163. 2.	710 x 630	510 x 630	710 x 430	63	50	40	50	18	48/50 x 280	77	590	510	593			
2010. .7163. 3.	710 x 630	510 x 630	710 x 430	50	63	40	36	18	48/50 x 250	77	590	510	593			
2010. .7163. 4.	710 x 630	510 x 630	710 x 430	50	50	40	50	18	48/50 x 250	77	590	510	593			
2010. .8040. 1.	800 x 400	600 x 400	800 x 200	63	63	40	36	18	48/50 x 280	77	680	280	683			
2010. .8040. 2.	800 x 400	600 x 400	800 x 200	63	50	40	50	18	48/50 x 280	77	680	280	683			
2010. .8040. 3.	800 x 400	600 x 400	800 x 200	50	63	40	36	18	48/50 x 250	77	680	280	683			
2010. .8040. 4.	800 x 400	600 x 400	800 x 200	50	50	40	50	18	48/50 x 250	77	680	280	683			
2010. .8050. 1.	800 x 500	600 x 500	800 x 300	63	63	40	36	18	48/50 x 280	77	680	380	683			
2010. .8050. 2.	800 x 500	600 x 500	800 x 300	63	50	40	50	18	48/50 x 280	77	680	380	683			
2010. .8050. 3.	800 x 500	600 x 500	800 x 300	50	63	40	36	18	48/50 x 250	77	680	380	683			
2010. .8050. 4.	800 x 500	600 x 500	800 x 300	50	50	40	50	18	48/50 x 250	77	680	380	683			
2010. .8063. 1.	800 x 630	600 x 630	800 x 430	63	63	40	36	18	48/50 x 280	77	680	510	683			
2010. .8063. 2.	800 x 630	600 x 630	800 x 430	63	50	40	50	18	48/50 x 280	77	680	510	683			
2010. .8063. 3.	800 x 630	600 x 630	800 x 430	50	63	40	36	18	48/50 x 250	77	680	510	683			
2010. .8063. 4.	800 x 630	600 x 630	800 x 430	50	50	40	50	18	48/50 x 250	77	680	510	683			

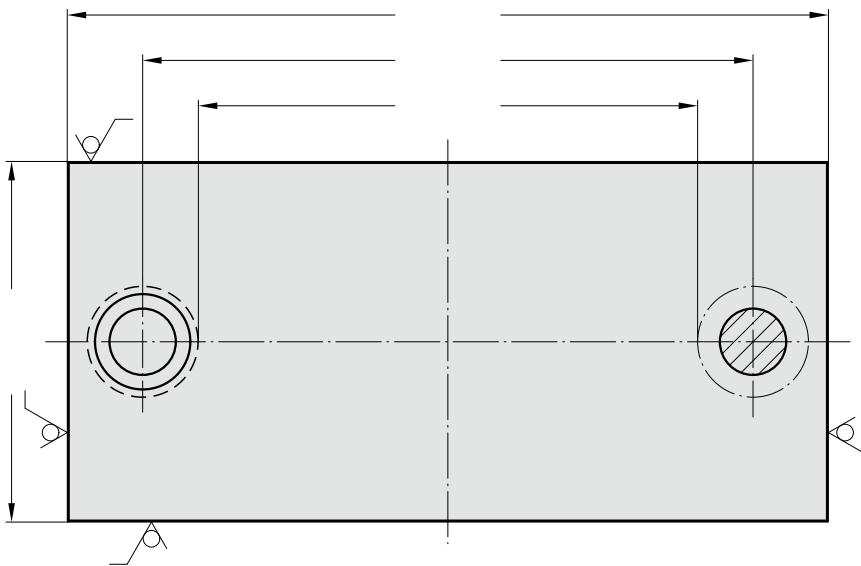
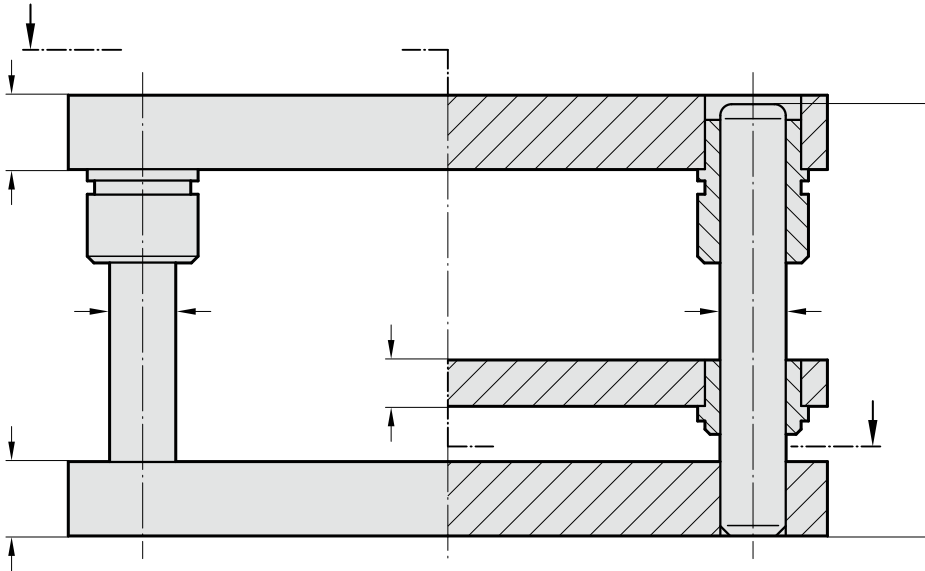
SÄULENGESTELL NACH KUNDENANGABEN. BITTE DIESE SEITE KOPIEREN UND AUSGEFÜLLT AN FIBRO EINSENDEN.

201.45. Säulengestell nach Kundenangaben Stahl

201.65. Säulengestell nach Kundenangaben Aluminium

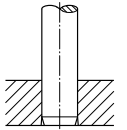
Ohne Zwischenplatte

Mit Zwischenplatte

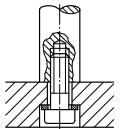


Führungssäulen

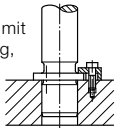
202.19. Führungssäule
DIN 9825/ISO 9182-2



202.21. Führungssäule zum Anschrauben

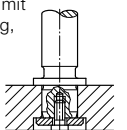


2021.46. Wechsel-Führungssäule mit Haltestückverschraubung, Schiebesitz

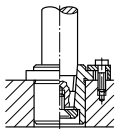


2021.46. Wechsel-Führungssäule mit Haltestückverschraubung, Schiebesitz

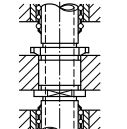
2021.43. Scheibe und Senkkopfschraube



2021.50. Wechsel-Führungssäule mit konischem Schaft und Haltebuchse, Schiebesitz
2021.39. Haltebuchse
2021.53. Haltescheibe mit Senkkopfschraube

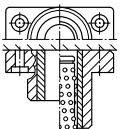


202.60. Wechsel-Führungssäule mit Mittenbundbefestigung

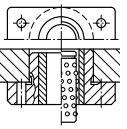


Führungsbuchsen

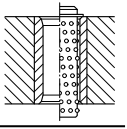
2031.34. Führungslager, Rechteckflansch, Sinterführung, carbonitriert
2031.42. Führungslager, Kugelführung
206.71. Kugelkäfig



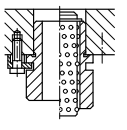
2031.38. Führungslager, Rechteckflansch für niedrige Bauhöhen, Sinterführung, carbonitriert
2031.44. Führungslager, Kugelführung
206.71. Kugelkäfig



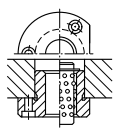
2051.32. Sinterführungsbuchse carbonitriert, eingeklebt
2061.44. Führungsbuchse für Kugelführung, eingeklebt
206.71. Kugelkäfig



2081.31./32./33./34./35. Führungsbuchsen mit Bund, Sinterführung, carbonitriert
2081.44./45./46./47./49. Führungsbuchsen für Kugelführung
206.71. Kugelkäfig



2091.31./32./34. Führungsbuchsen mit Flansch, Sinterführung, carbonitriert
2091.44./45./46. Führungsbuchsen für Kugelführung, Schiebesitz
206.71. Kugelkäfig



Anfrage Auftrag
Werkstoff: Aluminium 201.65. Stahl 201.45.

Firma _____ Telefon _____

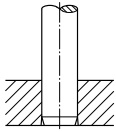
Bei Rückfragen: Name _____ Stempel/Unterschrift _____

SÄULENGESTELL NACH KUNDENANGABEN.

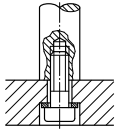
BITTE DIESE SEITE KOPIEREN UND AUSGEFÜLLT AN FIBRO EINSENDEN.

Führungssäulen

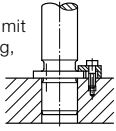
202.19.
Führungssäule
DIN 9825/ISO 9182-2



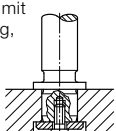
202.21.
Führungssäule
zum Anschrauben



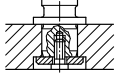
201.46.
Wechsel-Führungssäule mit
Haltestückverschraubung,
Schiebesitz



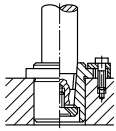
2021.46.
Wechsel-Führungssäule mit
Haltestückverschraubung,
Schiebesitz



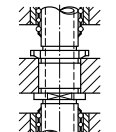
2021.43.
Scheibe und
Senkkopfschraube



2021.50. Wechsel-Führungssäule
mit konischem Schaft
und Haltebuchse,
Schiebesitz
2021.39. Haltebuchse
2021.53. Haltescheibe
mit Senkkopfschraube

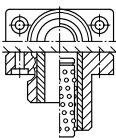


202.60.
Wechsel-Führungssäule
mit Mittenbund-
befestigung

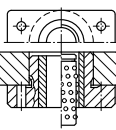


Führungsbuchsen

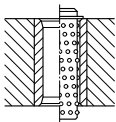
2031.34. Führungslager,
Rechteckflansch, Sinter-
führung, carbonitriert
2031.42. Führungslager,
Kugelführung
206.71. Kugelkäfig



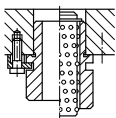
2031.38. Führungslager, Rechteck-
flansch für niedrige Bauhöhen,
Sinterführung,
carbonitriert
2031.44. Führungs-
lager, Kugelführung
206.71. Kugelkäfig



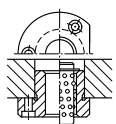
2051.32. Sinterführungsbuchse
carbonitriert, eingeklebt
2061.44.
Führungsbuchse
für Kugelführung,
eingeklebt
206.71. Kugelkäfig



2081.31./32./33./34./35. Führungs-
buchsen mit Bund, Sinterführung,
carbonitriert
2081.44./45./46./47./49.
Führungsbuchsen für
Kugelführung
206.71. Kugelkäfig



2091.31./32./34. Führungsbuchsen mit
Flansch, Sinterführung,
carbonitriert
2091.44./45./46.
Führungsbuchsen
für Kugelführung,
Schiebesitz
206.71. Kugelkäfig

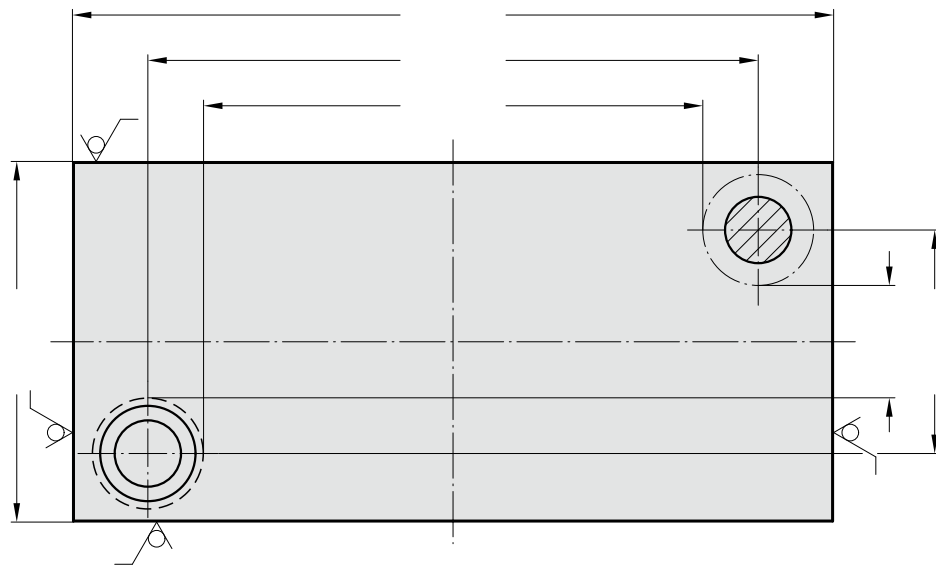
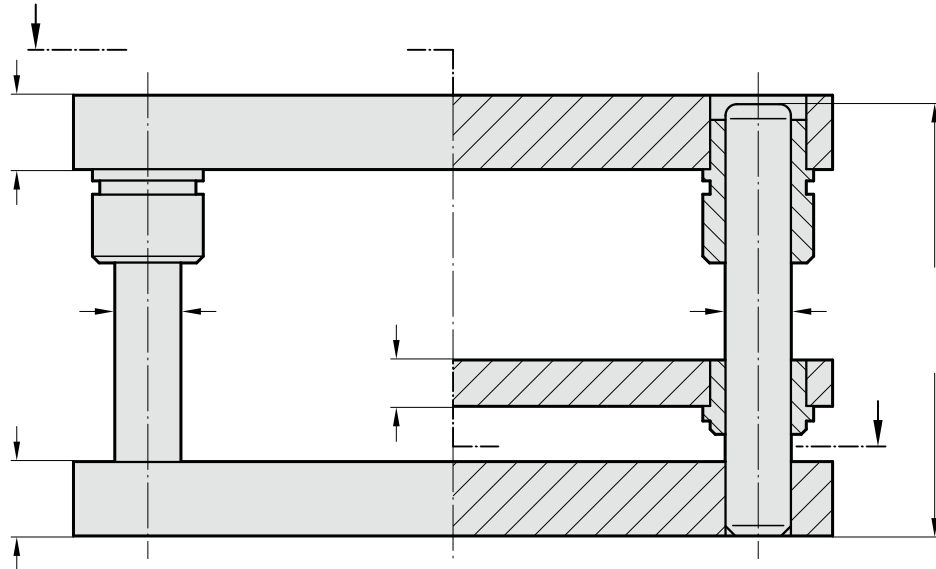


201.46. Säulengestell nach Kundenangaben Stahl

201.66. Säulengestell nach Kundenangaben Aluminium

Ohne Zwischenplatte

Mit Zwischenplatte



Anfrage Auftrag

Werkstoff: Aluminium 201.66.

Stahl 201.46.

Firma Telefon

Bei Rückfragen: Name

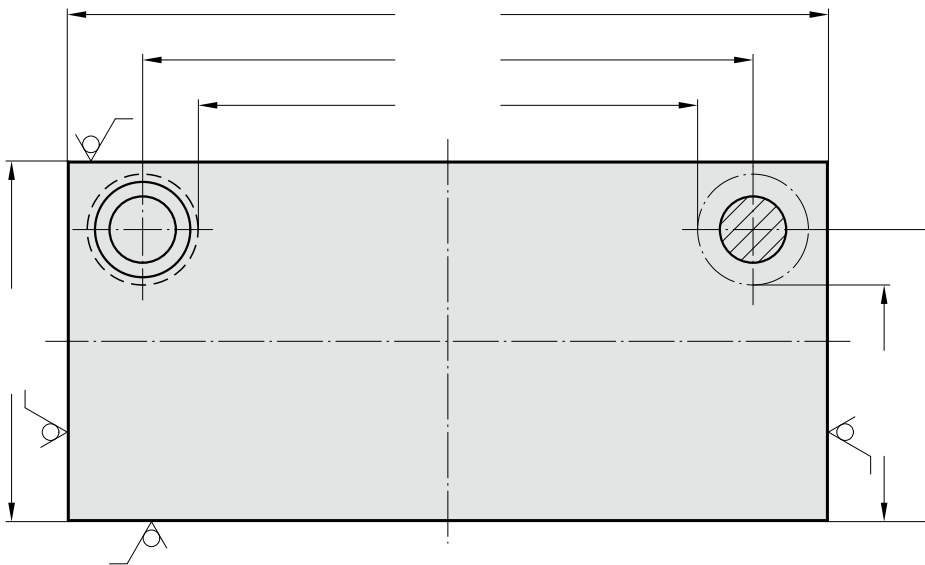
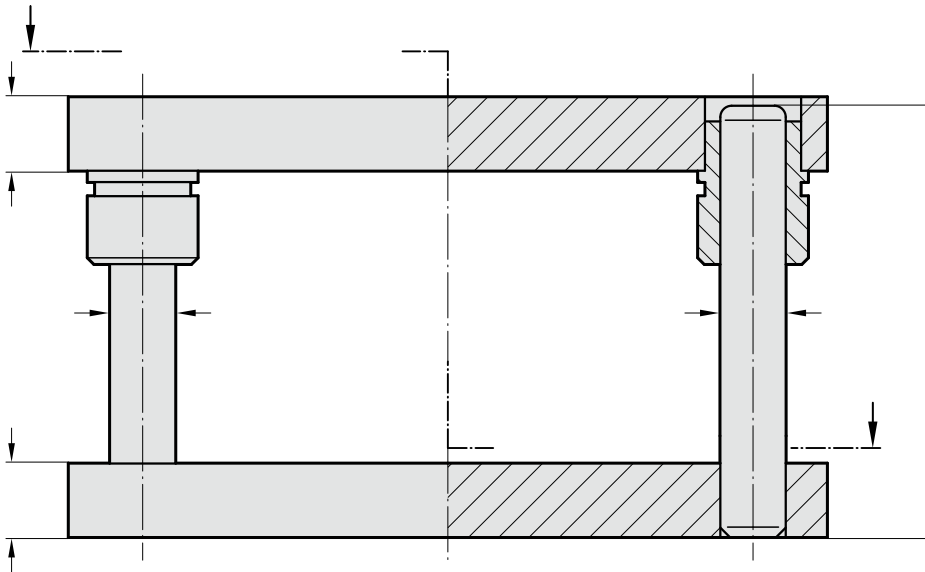
Stempel/Unterschrift

SÄULENGESTELL NACH KUNDENANGABEN. BITTE DIESE SEITE KOPIEREN UND AUSGEFÜLLT AN FIBRO EINSENDEN.

201.47. Säulengestell nach Kundenangaben Stahl

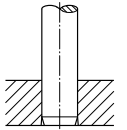
201.67. Säulengestell nach Kundenangaben Aluminium

Ohne Zwischenplatte

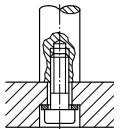


Führungssäulen

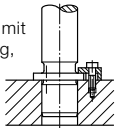
202.19. Führungssäule
DIN 9825/ISO 9182-2



202.21. Führungssäule zum Anschrauben

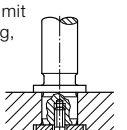


2021.46. Wechsel-Führungssäule mit Haltestückverschraubung, Schiebesitz

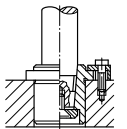


2021.46. Wechsel-Führungssäule mit Haltestückverschraubung, Schiebesitz

2021.43. Scheibe und Senkkopfschraube

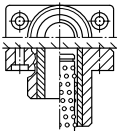


2021.50. Wechsel-Führungssäule mit konischem Schaft und Haltebuchse, Schiebesitz
2021.39. Haltebuchse
2021.53. Haltescheibe mit Senkkopfschraube



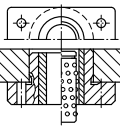
Führungsbuchsen

2031.34. Führungslager, Rechteckflansch, Sinterführung, carbonitriert
2031.42. Führungslager, Kugelführung
206.71. Kugelkäfig



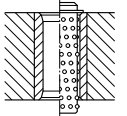
2031.38. Führungslager, Rechteckflansch für niedrige Bauhöhen, carbonitriert

2031.44. Führungslager, Kugelführung
206.71. Kugelkäfig



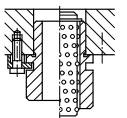
2051.32. Sinterführungsbuchse carbonitriert, eingeklebt

2061.44. Führungsbuchse für Kugelführung, eingeklebt
206.71. Kugelkäfig



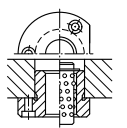
2081.31./32./33./34./35. Führungsbuchsen mit Bund, Sinterführung, carbonitriert

2081.44./45./46./47./49. Führungsbuchsen für Kugelführung
206.71. Kugelkäfig



2091.31./32./34. Führungsbuchsen mit Flansch, Sinterführung, carbonitriert

2091.44./45./46. Führungsbuchsen für Kugelführung, Schiebesitz
206.71. Kugelkäfig



Anfrage Auftrag

Werkstoff: Aluminium 201.67.

Stahl 201.47.

Firma _____ Telefon _____

Bei Rückfragen: Name _____

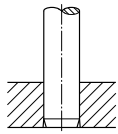
Stempel/Unterschrift _____

SÄULENGESTELL NACH KUNDENANGABEN.

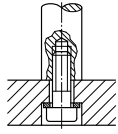
BITTE DIESE SEITE KOPIEREN UND AUSGEFÜLLT AN FIBRO EINSENDEN.

Führungssäulen

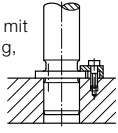
202.19. Führungssäule
DIN 9825/ISO 9182-2



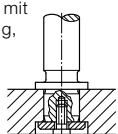
202.21. Führungssäule
zum Anschrauben



2021.46. Wechsel-Führungssäule mit
Haltestückverschraubung,
Schiebesitz



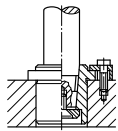
2021.46. Wechsel-Führungssäule mit
Haltestückverschraubung,
Schiebesitz



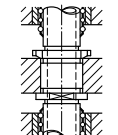
2021.43. Scheibe und
Senkkopfschraube



2021.50. Wechsel-Führungssäule
mit konischem Schaft
und Haltebuchse,
Schiebesitz
2021.39. Haltebuchse
2021.53. Haltescheibe
mit Senkkopfschraube

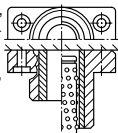


202.60. Wechsel-Führungssäule
mit Mittenbund-
befestigung

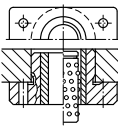


Führungsbuchsen

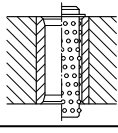
2031.34. Führungslager,
Rechteckflansch, Sinter-
führung, carbonitriert
2031.42. Führungslager,
Kugelführung
206.71. Kugelkäfig



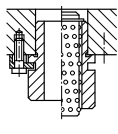
2031.38. Führungslager, Rechteck-
flansch für niedrige Bauhöhen,
Sinterführung,
carbonitriert
2031.44. Führungs-
lager, Kugelführung
206.71. Kugelkäfig



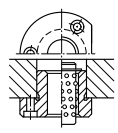
2051.32. Sinterführungsbuchse
carbonitriert, eingeklebt
2061.44. Führungsbuchse
für Kugelführung,
eingeklebt
206.71. Kugelkäfig



2081.31./32./33./34./35. Führungs-
buchsen mit Bund, Sinterführung,
carbonitriert
2081.44./45./46./47./49. Führungs-
buchsen für
Kugelführung
206.71. Kugelkäfig



2091.31./32./34. Führungsbuchsen mit
Flansch, Sinterführung,
carbonitriert
2091.44./45./46. Führungs-
buchsen
für Kugelführung,
Schiebesitz
206.71. Kugelkäfig

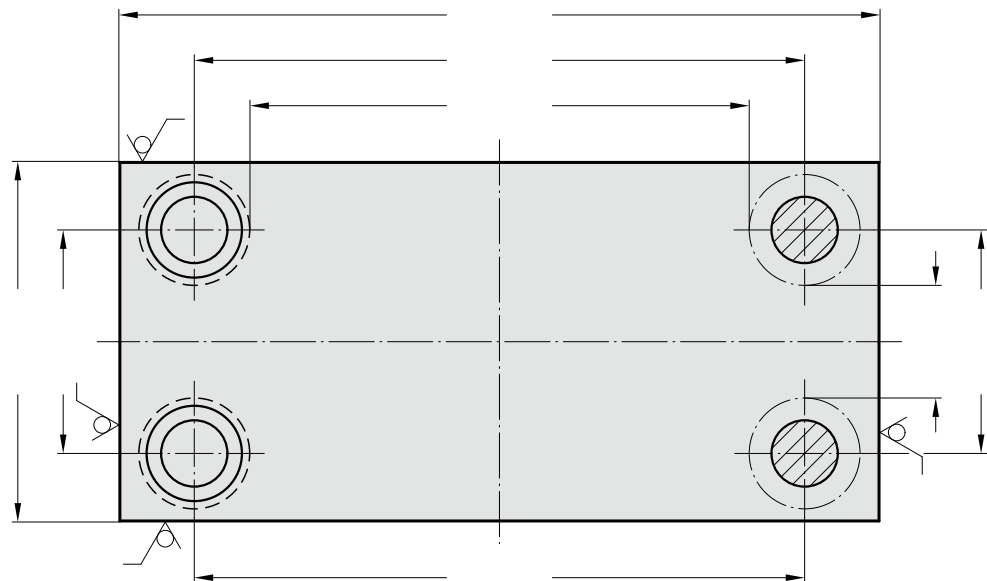
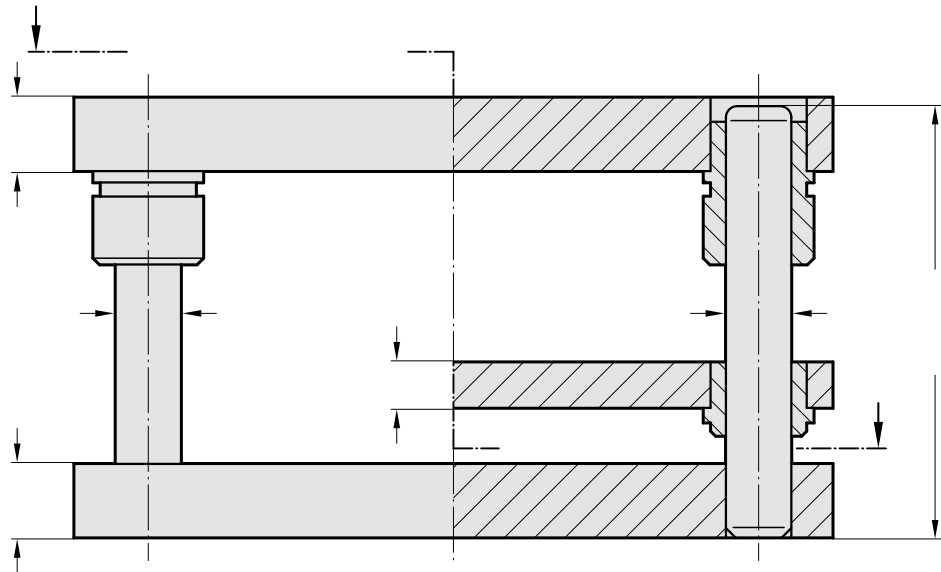


201.49. Säulengestell nach Kundenangaben Stahl

201.69. Säulengestell nach Kundenangaben Aluminium

Ohne Zwischenplatte

Mit Zwischenplatte



Anfrage Auftrag

Werkstoff: Aluminium 201.69.

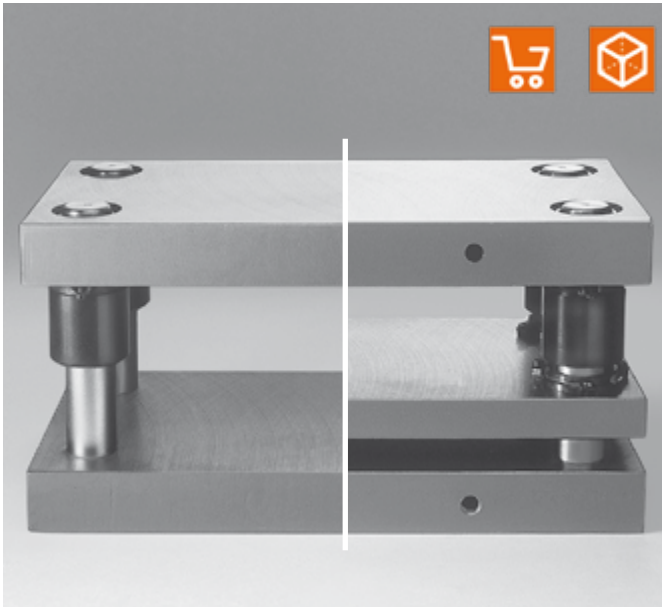
Stahl 201.49.

Firma Telefon

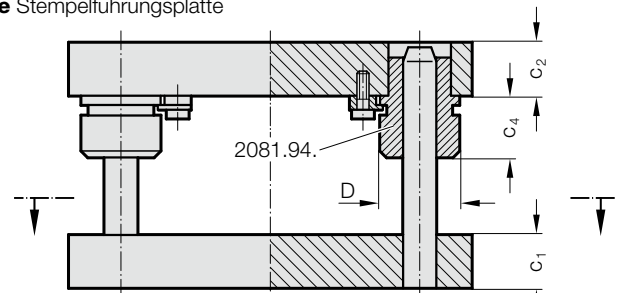
Bei Rückfragen: Name

Stempel/Unterschrift

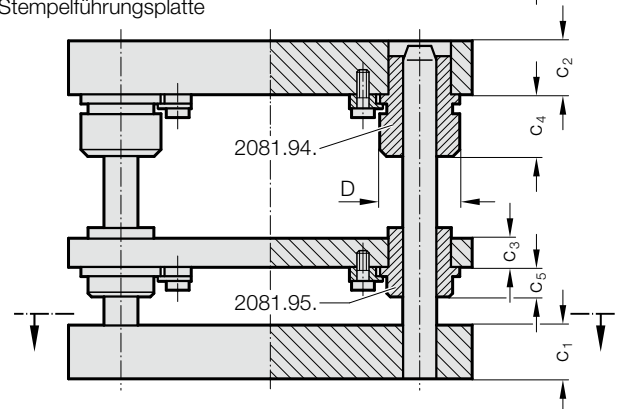
SÄULENGESTELL OHNE / MIT STEMPELFÜHRUNGSPLATTE ECO-LINE



ohne Stempelführungsplatte



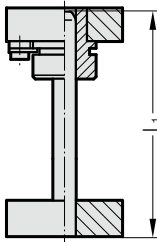
mit Stempelführungsplatte



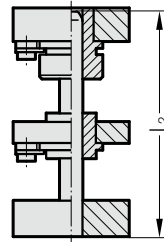
Ausführungen:

Mit eingepressten Führungssäulen 202.29.

Führungsbuchsen mit Bund bronzeplattiert
ohne Stempelführungsplatte



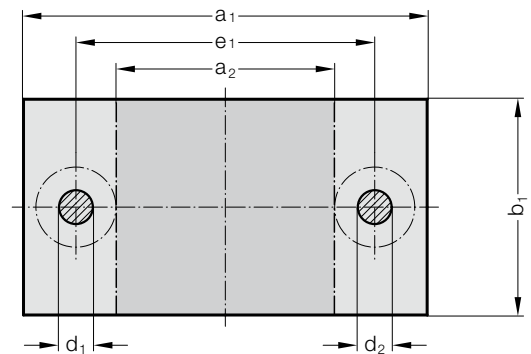
2010.5□.□□□□.□.894



2010.5□.□□□□.□.895

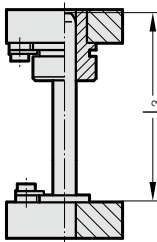
Führungsbuchsen mit Bund bronzeplattiert
mit Stempelführungsplatte

2010.55.

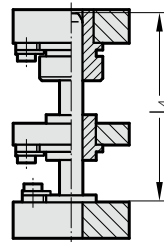


Mit Wechselführungssäulen 2021.29.***

Führungsbuchsen mit Bund bronzeplattiert
ohne Stempelführungsplatte



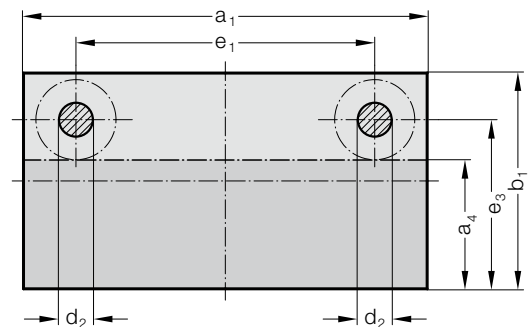
2010.5□.□□□□.□.894.29



2010.5□.□□□□.□.895.29

Führungsbuchsen mit Bund bronzeplattiert
mit Stempelführungsplatte

2010.57.



Beschreibung:

FIBRO-Stahlsäulengestelle 2010.5x werden mit bronzeplattierten Führungsbuchsen geliefert. Die Buchsen werden im Schiebesitz gefügt und mit Haltestücken befestigt.

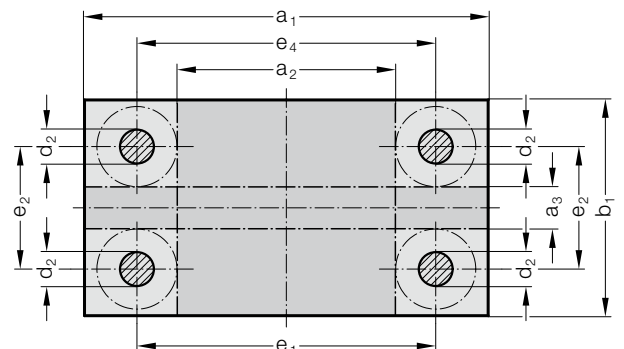
Ausführung:

Außenkonturen gefräst
Dickenflächen geschliffen

Hinweis:

*** Befestigung nur mit Haltestücken

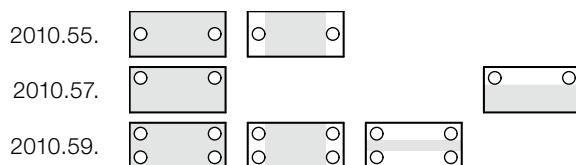
2010.59.



SÄULENGESTELL OHNE / MIT STEMPELFÜHRUNGSPLATTE ECO-LINE

2010.5□.

Typ



Bestell-Nr.	Aus-	Aus-	Außenmaße	Arbeitsfläche(n)**				c ₁	c ₂	c ₃			d ₁ /d ₂	l ₁ /l ₂	l ₃ /l ₄	D	e ₁	e ₂	e ₃	e ₄	
Typ	Größe	P*	führung	führung***	a ₁ x b ₁	a ₂ x b ₁	a ₁ x a ₃	a ₁ x a ₄	± 2	± 2	± 2	c ₄	c ₅								
2010.55.	2512.	1.			250 x 125	120 x 125	-	-	40	40	32	36	12	24/25	180/200	140/180	46	170	-	-	
2010.55.	2512.	4.			250 x 125	120 x 125	-	-	32	32	32	36	12	24/25	180/200	140/180	46	170	-	-	
2010.57.	2520.	1.	894		250 x 200	-	-	250 x 135	40	40	-	36	-	-/25	180/-	140/-	46	170	-	160	
2010.57.	2520.	4.	894		250 x 200	-	-	250 x 135	32	32	-	36	-	-/25	180/-	140/-	46	170	-	160	
2010.59.	2520.	4.			250 x 200	120 x 200	250 x 50	-	32	32	32	36	12	-/25	180/200	140/180	46	170	120	-	173
2010.59.	2525.	4.			250 x 250	120 x 250	250 x 100	-	32	32	32	36	12	-/25	180/200	140/180	46	170	170	-	173
2010.55.	3116.	1.			315 x 160	165 x 160	-	-	50	50	32	45	12	30/32	200/224	160/200	53	225	-	-	
2010.55.	3116.	4.			315 x 160	165 x 160	-	-	40	40	32	45	12	30/32	200/224	160/200	53	225	-	-	
2010.55.	3120.	4.			315 x 200	165 x 200	-	-	40	40	32	45	12	30/32	200/224	160/200	53	225	-	-	
2010.57.	3120.	4.	894		315 x 200	-	-	315 x 125	40	40	-	45	12	-/32	200/-	160/-	53	225	-	155	
2010.59.	3120.	4.			315 x 200	165 x 200	315 x 30	-	40	40	32	45	12	-/32	200/224	160/200	53	225	110	-	228
2010.57.	3125.	1.	894		315 x 250	-	-	315 x 175	50	50	-	45	-	-/32	200/-	160/-	53	225	-	205	
2010.59.	3125.	1.			315 x 250	165 x 250	315 x 80	-	50	50	32	45	12	-/32	200/224	160/200	53	225	160	-	228
2010.59.	3125.	4.			315 x 250	165 x 250	315 x 80	-	40	40	32	45	12	-/32	200/224	160/200	53	225	160	-	228
2010.59.	3131.	1.			315 x 315	165 x 315	315 x 145	-	50	50	32	45	12	-/32	200/224	160/200	53	225	225	-	228
2010.55.	4020.	4.			400 x 200	250 x 200	-	-	40	40	32	45	12	30/32	200/224	160/200	53	310	-	-	
2010.59.	4020.	4.			400 x 200	250 x 200	400 x 30	-	40	40	32	45	12	-/32	200/224	160/200	53	310	110	-	313
2010.55.	4025.	1.			400 x 250	250 x 250	-	-	50	50	32	45	12	30/32	200/224	160/200	53	310	-	-	
2010.57.	4025.	1.	894		400 x 250	-	-	400 x 175	50	50	-	45	-	-/32	200/-	160/-	53	310	-	205	
2010.59.	4025.	1.			400 x 250	250 x 250	400 x 80	-	50	50	32	45	12	-/32	200/224	160/200	53	310	160	-	313
2010.59.	4025.	4.			400 x 250	250 x 250	400 x 80	-	40	40	32	45	12	-/32	200/224	160/200	53	310	160	-	313
2010.57.	4031.	4.	894		400 x 315	-	-	400 x 240	40	40	-	45	-	-/32	200/-	160/-	53	310	-	270	
2010.59.	4031.	1.			400 x 315	250 x 315	400 x 145	-	50	50	32	45	12	-/32	200/224	160/200	53	310	225	-	313
2010.59.	4040.	1.			400 x 400	250 x 400	400 x 230	-	50	50	32	45	12	-/32	200/224	160/200	53	310	310	-	313
2010.59.	4040.	4.			400 x 400	250 x 400	400 x 230	-	40	40	32	45	12	-/32	200/224	160/200	53	310	310	-	313
2010.55.	5025.	1.			500 x 250	325 x 250	-	-	50	50	32	45	15	38/40	200/224	160/200	63	400	-	-	
2010.59.	5025.	1.			500 x 250	325 x 250	500 x 75	-	50	50	32	45	15	-/40	200/224	160/200	63	400	150	-	403
2010.59.	5025.	4.			500 x 250	325 x 250	500 x 75	-	40	40	32	45	15	-/40	200/224	160/200	63	400	150	-	403
2010.55.	5031.	1.			500 x 315	325 x 315	-	-	50	50	32	45	15	38/40	200/224	160/200	63	400	-	-	
2010.59.	5031.	1.			500 x 315	325 x 315	500 x 140	-	50	50	32	45	15	-/40	200/224	160/200	63	400	215	-	403
2010.59.	5040.	1.			500 x 400	325 x 400	500 x 225	-	50	50	32	45	15	-/40	200/224	160/200	63	400	300	-	403
2010.59.	5050.	1.			500 x 500	325 x 500	500 x 325	-	50	50	32	45	15	-/40	200/224	160/200	63	400	400	-	403

*Plattendicken-Kombination

**Lage der Haltestücke für die Buchsen ist nicht abhängig von der Arbeitsfläche!

***mit Wechselführungssäulen 2021.29.

Lieferung am nächsten Tag!

Bestell-Beispiel:

Gestell-Typ (Außenmaße

a₁ x b₁ = 400 x 250; c₁ = c₂ = 50) = 2010. 55.4025. 1.

Ausführung mit Stempelführungsplatte = 895.

mit Wechselführungssäulen 2021.29. = 29

Bestell-Nummer = 2010. 55.4025. 1.895.29

Bestell-Beispiel:

Gestell-Typ (Außenmaße

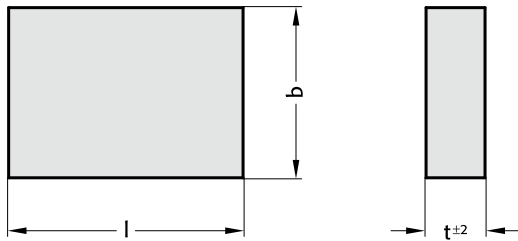
a₁ x b₁ = 400 x 250; c₁ = c₂ = 50) = 2010. 55.4025. 1.

Ausführung mit Stempelführungsplatte = 895

Bestell-Nummer = 2010. 55.4025. 1.895

STAHLPLATTE ISO 6753-1

2900.



Ausführung:

Außenkonturen gefräst, Dickenflächen geschliffen

Hinweis:

l oder b ≤ 630 = +0,2 / +0,4

l oder b > 630 = +0,2 / +0,6

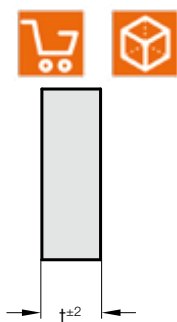
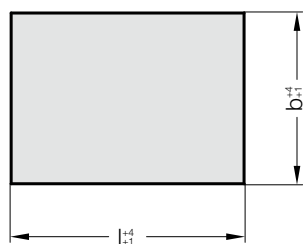
Platten ab 500 × 500 mm werden mit Tragschraubengewinde gefertigt.

2900. Stahlplatte ISO 6753-1

Bestell-Nummer	Größe l x b x t	Bestell-Nummer	Größe l x b x t	Bestell-Nummer	Größe l x b x t
2900.1608.25	160 x 80 x 25	2900.3120.40	315 x 200 x 40	2900.6340.32	630 x 400 x 32
2900.1608.32	160 x 80 x 32	2900.3120.50	315 x 200 x 50	2900.6340.40	630 x 400 x 40
2900.1610.25	160 x 100 x 25	2900.3125.32	315 x 250 x 32	2900.6340.50	630 x 400 x 50
2900.1610.32	160 x 100 x 32	2900.3125.40	315 x 250 x 40	2900.6340.63	630 x 400 x 63
2900.1612.25	160 x 125 x 25	2900.3125.50	315 x 250 x 50	2900.6350.32	630 x 500 x 32
2900.1612.32	160 x 125 x 32	2900.3131.32	315 x 315 x 32	2900.6350.40	630 x 500 x 40
2900.1616.25	160 x 160 x 25	2900.3131.40	315 x 315 x 40	2900.6350.50	630 x 500 x 50
2900.1616.32	160 x 160 x 32	2900.3131.50	315 x 315 x 50	2900.6350.63	630 x 500 x 63
2900.2010.25	200 x 100 x 25	2900.4020.32	400 x 200 x 32	2900.6363.32	630 x 630 x 32
2900.2010.32	200 x 100 x 32	2900.4020.40	400 x 200 x 40	2900.6363.40	630 x 630 x 40
2900.2010.40	200 x 100 x 40	2900.4020.50	400 x 200 x 50	2900.6363.50	630 x 630 x 50
2900.2012.25	200 x 125 x 25	2900.4025.32	400 x 250 x 32	2900.6363.63	630 x 630 x 63
2900.2012.32	200 x 125 x 32	2900.4025.40	400 x 250 x 40	2900.7140.32	710 x 400 x 32
2900.2012.40	200 x 125 x 40	2900.4025.50	400 x 250 x 50	2900.7140.40	710 x 400 x 40
2900.2016.25	200 x 160 x 25	2900.4031.32	400 x 315 x 32	2900.7140.50	710 x 400 x 50
2900.2016.32	200 x 160 x 32	2900.4031.40	400 x 315 x 40	2900.7140.63	710 x 400 x 63
2900.2016.40	200 x 160 x 40	2900.4031.50	400 x 315 x 50	2900.7150.32	710 x 500 x 32
2900.2020.25	200 x 200 x 25	2900.4040.32	400 x 400 x 32	2900.7150.40	710 x 500 x 40
2900.2020.32	200 x 200 x 32	2900.4040.40	400 x 400 x 40	2900.7150.50	710 x 500 x 50
2900.2020.40	200 x 200 x 40	2900.4040.50	400 x 400 x 50	2900.7150.63	710 x 500 x 63
2900.2512.25	250 x 125 x 25	2900.5025.32	500 x 250 x 32	2900.7163.32	710 x 630 x 32
2900.2512.32	250 x 125 x 32	2900.5025.40	500 x 250 x 40	2900.7163.40	710 x 630 x 40
2900.2512.40	250 x 125 x 40	2900.5025.50	500 x 250 x 50	2900.7163.50	710 x 630 x 50
2900.2516.25	250 x 160 x 25	2900.5031.32	500 x 315 x 32	2900.7163.63	710 x 630 x 63
2900.2516.32	250 x 160 x 32	2900.5031.40	500 x 315 x 40	2900.8040.32	800 x 400 x 32
2900.2516.40	250 x 160 x 40	2900.5031.50	500 x 315 x 50	2900.8040.40	800 x 400 x 40
2900.2520.25	250 x 200 x 25	2900.5040.32	500 x 400 x 32	2900.8040.50	800 x 400 x 50
2900.2520.32	250 x 200 x 32	2900.5040.40	500 x 400 x 40	2900.8040.63	800 x 400 x 63
2900.2520.40	250 x 200 x 40	2900.5040.50	500 x 400 x 50	2900.8050.32	800 x 500 x 32
2900.2525.25	250 x 250 x 25	2900.5050.32	500 x 500 x 32	2900.8050.40	800 x 500 x 40
2900.2525.32	250 x 250 x 32	2900.5050.40	500 x 500 x 40	2900.8050.50	800 x 500 x 50
2900.2525.40	250 x 250 x 40	2900.5050.50	500 x 500 x 50	2900.8050.63	800 x 500 x 63
2900.3116.32	315 x 160 x 32	2900.6331.32	630 x 315 x 32	2900.8063.32	800 x 630 x 32
2900.3116.40	315 x 160 x 40	2900.6331.40	630 x 315 x 40	2900.8063.40	800 x 630 x 40
2900.3116.50	315 x 160 x 50	2900.6331.50	630 x 315 x 50	2900.8063.50	800 x 630 x 50
2900.3120.32	315 x 200 x 32	2900.6331.63	630 x 315 x 63	2900.8063.63	800 x 630 x 63

ALUMINIUMPLATTE ~ISO 6753-1

2910. .0



Ausführung:

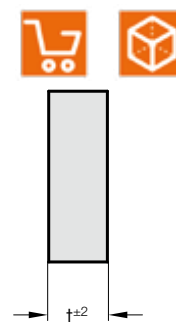
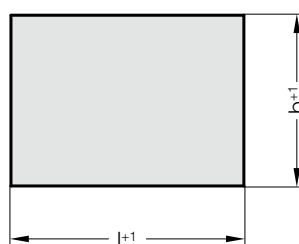
2910.□□□□.□□.0

Außenkonturen gesägt, Dickenflächen geschliffen.

Hinweis:

Platten ab 500 × 500 mm werden mit Tragschraubengewinde gefertigt.

2910. .2



Ausführung:

2910.□□□□.□□.2

zwei Winkelseiten gefräst, Dickenflächen geschliffen

Hinweis:

Platten ab 500 × 500 mm werden mit Tragschraubengewinde gefertigt.

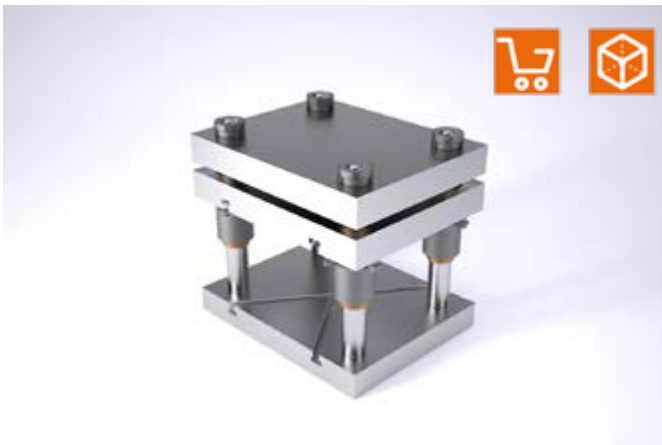
2910. Aluminiumplatte ~ISO 6753-1

Bestell-Nummer	Größe l x b x t	Bestell-Nummer	Größe l x b x t	Bestell-Nummer	Größe l x b x t
2910.1608.25.□	160 x 80 x 25	2910.3120.40.□	315 x 200 x 40	2910.6340.32.□	630 x 400 x 32
2910.1608.32.□	160 x 80 x 32	2910.3120.50.□	315 x 200 x 50	2910.6340.40.□	630 x 400 x 40
2910.1610.25.□	160 x 100 x 25	2910.3125.32.□	315 x 250 x 32	2910.6340.50.□	630 x 400 x 50
2910.1610.32.□	160 x 100 x 32	2910.3125.40.□	315 x 250 x 40	2910.6340.63.□	630 x 400 x 63
2910.1612.25.□	160 x 125 x 25	2910.3125.50.□	315 x 250 x 50	2910.6350.32.□	630 x 500 x 32
2910.1612.32.□	160 x 125 x 32	2910.3131.32.□	315 x 315 x 32	2910.6350.40.□	630 x 500 x 40
2910.1616.25.□	160 x 160 x 25	2910.3131.40.□	315 x 315 x 40	2910.6350.50.□	630 x 500 x 50
2910.1616.32.□	160 x 160 x 32	2910.3131.50.□	315 x 315 x 50	2910.6350.63.□	630 x 500 x 63
2910.2010.25.□	200 x 100 x 25	2910.4020.32.□	400 x 200 x 32	2910.6363.32.□	630 x 630 x 32
2910.2010.32.□	200 x 100 x 32	2910.4020.40.□	400 x 200 x 40	2910.6363.40.□	630 x 630 x 40
2910.2010.40.□	200 x 100 x 40	2910.4020.50.□	400 x 200 x 50	2910.6363.50.□	630 x 630 x 50
2910.2012.25.□	200 x 125 x 25	2910.4025.32.□	400 x 250 x 32	2910.6363.63.□	630 x 630 x 63
2910.2012.32.□	200 x 125 x 32	2910.4025.40.□	400 x 250 x 40	2910.7140.32.□	710 x 400 x 32
2910.2012.40.□	200 x 125 x 40	2910.4025.50.□	400 x 250 x 50	2910.7140.40.□	710 x 400 x 40
2910.2016.25.□	200 x 160 x 25	2910.4031.32.□	400 x 315 x 32	2910.7140.50.□	710 x 400 x 50
2910.2016.32.□	200 x 160 x 32	2910.4031.40.□	400 x 315 x 40	2910.7140.63.□	710 x 400 x 63
2910.2016.40.□	200 x 160 x 40	2910.4031.50.□	400 x 315 x 50	2910.7150.32.□	710 x 500 x 32
2910.2020.25.□	200 x 200 x 25	2910.4040.32.□	400 x 400 x 32	2910.7150.40.□	710 x 500 x 40
2910.2020.32.□	200 x 200 x 32	2910.4040.40.□	400 x 400 x 40	2910.7150.50.□	710 x 500 x 50
2910.2020.40.□	200 x 200 x 40	2910.4040.50.□	400 x 400 x 50	2910.7150.63.□	710 x 500 x 63
2910.2512.25.□	250 x 125 x 25	2910.5025.32.□	500 x 250 x 32	2910.7163.32.□	710 x 630 x 32
2910.2512.32.□	250 x 125 x 32	2910.5025.40.□	500 x 250 x 40	2910.7163.40.□	710 x 630 x 40
2910.2512.40.□	250 x 125 x 40	2910.5025.50.□	500 x 250 x 50	2910.7163.50.□	710 x 630 x 50
2910.2516.25.□	250 x 160 x 25	2910.5031.32.□	500 x 315 x 32	2910.7163.63.□	710 x 630 x 63
2910.2516.32.□	250 x 160 x 32	2910.5031.40.□	500 x 315 x 40	2910.8040.32.□	800 x 400 x 32
2910.2516.40.□	250 x 160 x 40	2910.5031.50.□	500 x 315 x 50	2910.8040.40.□	800 x 400 x 40
2910.2520.25.□	250 x 200 x 25	2910.5040.32.□	500 x 400 x 32	2910.8040.50.□	800 x 400 x 50
2910.2520.32.□	250 x 200 x 32	2910.5040.40.□	500 x 400 x 40	2910.8040.63.□	800 x 400 x 63
2910.2520.40.□	250 x 200 x 40	2910.5040.50.□	500 x 400 x 50	2910.8050.32.□	800 x 500 x 32
2910.2525.25.□	250 x 250 x 25	2910.5050.32.□	500 x 500 x 32	2910.8050.40.□	800 x 500 x 40
2910.2525.32.□	250 x 250 x 32	2910.5050.40.□	500 x 500 x 40	2910.8050.50.□	800 x 500 x 50
2910.2525.40.□	250 x 250 x 40	2910.5050.50.□	500 x 500 x 50	2910.8050.63.□	800 x 500 x 63
2910.3116.32.□	315 x 160 x 32	2910.6331.32.□	630 x 315 x 32	2910.8063.32.□	800 x 630 x 32
2910.3116.40.□	315 x 160 x 40	2910.6331.40.□	630 x 315 x 40	2910.8063.40.□	800 x 630 x 40
2910.3116.50.□	315 x 160 x 50	2910.6331.50.□	630 x 315 x 50	2910.8063.50.□	800 x 630 x 50
2910.3120.32.□	315 x 200 x 32	2910.6331.63.□	630 x 315 x 63	2910.8063.63.□	800 x 630 x 63

Bestell-Beispiel:

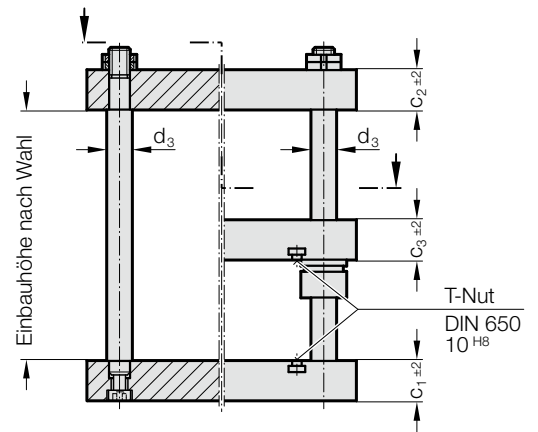
Aluminiumplatte ~ISO 6753-1	=	2910.
Länge L	400 mm =	40
Breite B	400 mm =	40.
Dicke T	40 mm =	40.
Ausführung FORM	gesägt =	0
Bestell-Nummer	=	2910. 40 40. 40. 0

SÄULENGESTELL-KLEINPRESSE

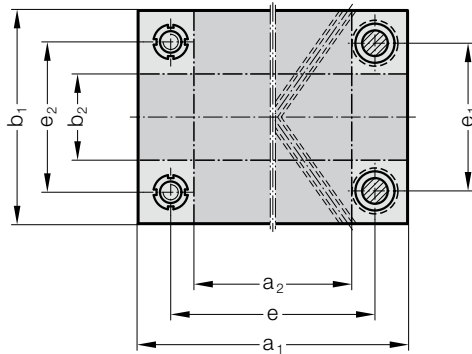


2011.45.

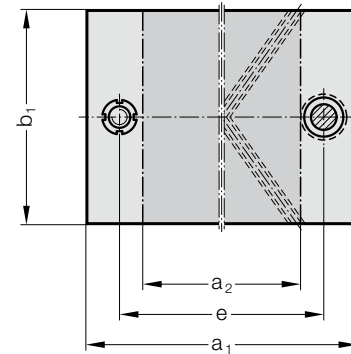
2011.49.



2011.49.



2011.45.

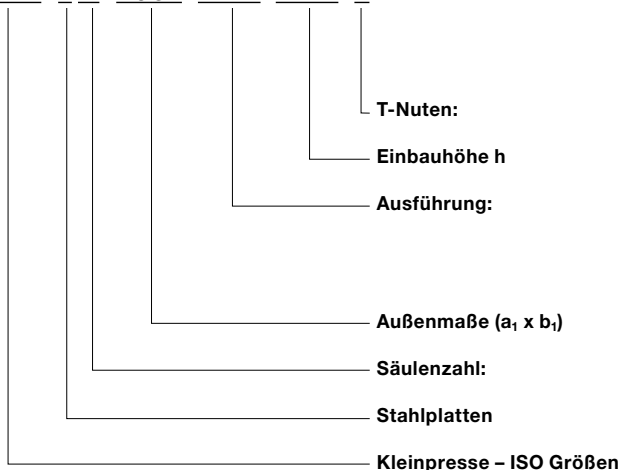


2011.4x. Säulengestell-Kleinpresse

Bestell-Nr.	Arbeitsfläche		zul. Presskraft kN	a ₁	b ₁	C ₁	C ₂	C ₃	d ₃	e	e ₁	e ₂
	a ₁ x b ₂	a ₂ x b ₁										
2011.4□.2020.□□□□.□□□□.□	84 x 200	200 x 62	20	200	200	32	32	32	25	132	132	129
2011.4□.2520.□□□□.□□□□.□	134 x 200	250 x 62	20	250	200	32	32	32	25	182	132	129
2011.4□.2525.□□□□.□□□□.□	118 x 250	250 x 97	40	250	250	40	40	40	32	174	174	171
2011.4□.3125.□□□□.□□□□.□	185 x 250	315 x 97	40	315	250	40	40	40	32	239	174	171
2011.4□.3131.□□□□.□□□□.□	183 x 315	315 x 162	40	315	315	40	40	40	32	239	239	236
2011.4□.4031.□□□□.□□□□.□	268 x 315	400 x 162	80	400	315	50	50	50	32	324	239	236
2011.4□.4040.□□□□.□□□□.□	268 x 400	400 x 247	80	400	400	50	50	50	32	324	324	321

Prinzip Bestell-Nummern:

2011.4□.4031.□□□□.□□□□.1



Kupplungs- und Befestigungselemente für Verbindung Zylinder/Werkzeug siehe übernächste Seite.

.0 = ohne
.1 = in Oberteil und Zwischenplatte

000. = ohne Führungsplatte
001. = ohne Führungsplatte, Zuganker ungehärtet
831. = Führungsplatte mit Gleitführung
862. = Führungsplatte mit Kugelführung

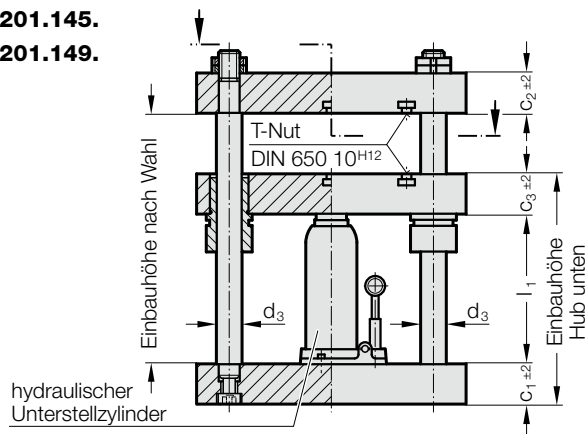
40: a₁ = 400 mm; 31: b₁ = 315 mm

5. = zwei Führungssäulen
9. = vier Führungssäulen

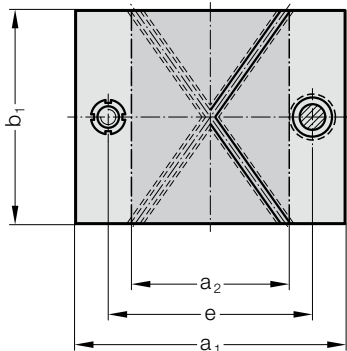
SÄULENGESTELL-KLEINPRESSE, MANUELLER ANTRIEB

201.145.

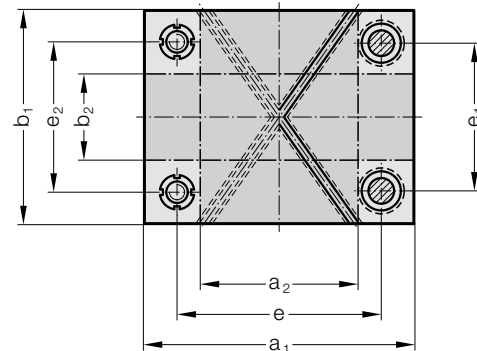
201.149.



201.145.



201.149.

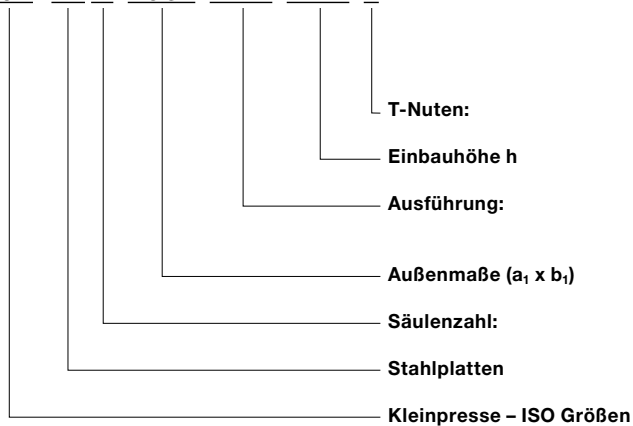


201.14x. Säulengestell-Kleinpresse, manueller Antrieb

Bestell-Nr.	Arbeitsfläche		zul. Presskraft kN	Geometrische Parameter											Hub _{max.}
	a ₁ x b ₂	a ₂ x b ₁		a ₁	b ₁	c ₁	c ₂	c ₃	d ₃	e	e ₁	e ₂	l ₁		
201.14□.2020.□□□.□□□.□	84 x 200	200 x 62	20	200	200	32	32	32	25	132	132	129	200	130	
201.14□.2520.□□□.□□□.□	134 x 200	250 x 62	20	250	200	32	32	32	25	182	132	129	200	130	
201.14□.2525.□□□.□□□.□	118 x 250	250 x 97	40	250	250	40	40	40	32	174	174	171	200	130	
201.14□.3125.□□□.□□□.□	183 x 250	315 x 97	40	315	250	40	40	40	32	239	174	171	200	130	
201.14□.3131.□□□.□□□.□	283 x 315	315 x 162	40	315	315	40	40	40	32	239	239	236	200	130	
201.14□.4031.□□□.□□□.□	268 x 315	400 x 162	80	400	315	50	50	50	32	324	239	236	245	160	
201.14□.4040.□□□.□□□.□	268 x 400	400 x 247	80	400	400	50	50	50	32	324	324	321	245	160	

Prinzip Bestell-Nummern:

201.14□.4031.□□□.□□□.1



Ausführung: Führungsbuchsen mit Bund,
hydraulischer Unterstellzylinder.

.0 = ohne

.1 = in Oberteil und Zwischenplatte

831. = Führungsplatte mit Gleitführung

862. = Führungsplatte mit Kugelführung

40: a₁ = 400 mm; 31: b₁ = 315 mm

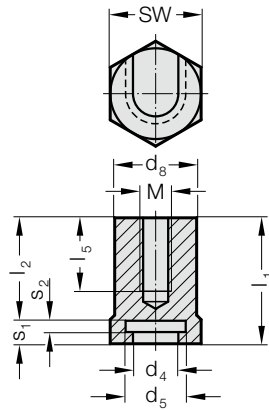
5. = zwei Führungssäulen

9. = vier Führungssäulen

SÄULENGESTELL-KLEINPRESSEN-ZUBEHÖR: AUFNAHMEFUTTER FÜR KUPPLUNGZAPFEN KUPPLUNGZAPFEN



212.16.1.



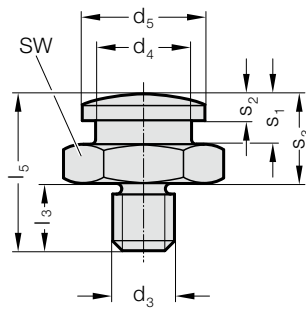
212.16.1 Aufnahmefutter für Kupplungszapfen

Bestell-Nr.	d ₄	d ₅	d ₈	SW	l ₁	l ₃	l ₅ *	M*	s ₁	s ₂
212.16.1.026	26	33	45	50	70	40			12,6	7
212.16.1.033	33	49	60	65	86	50			18,6	10

* nach Kundenangabe



212.11.

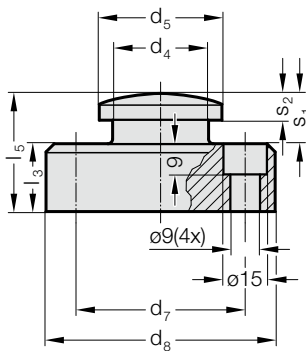


212.11. Kupplungszapfen mit Gewinde

Bestell-Nummer	d ₃	d ₄	d ₅	l ₃	l ₅	s ₁	s ₂	s ₃	SW
212.11.016	M16x1.5	25	32	18	41	13	6,5	23	36
212.11.020	M20x1.5	32	48	23	64	19	9,5	41	50
212.11.024	M24x1.5	32	48	23	64	19	9,5	41	50
212.11.030	M30x2	32	48	23	66	19	9,5	43	60



212.15.

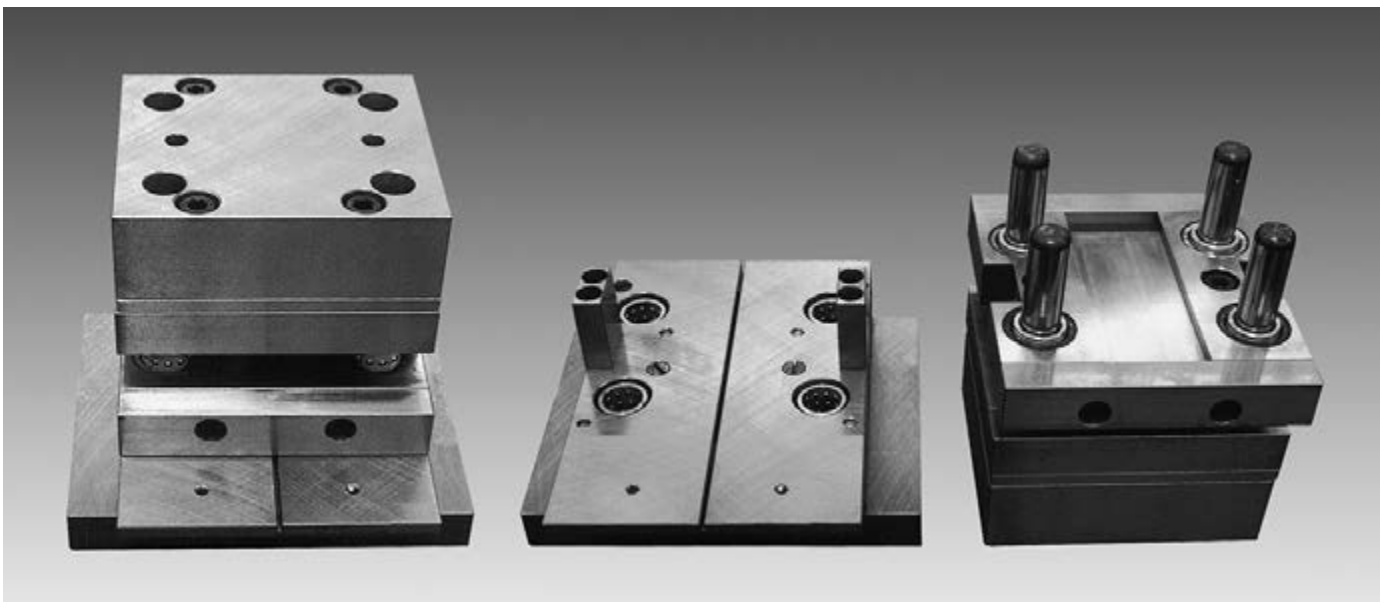
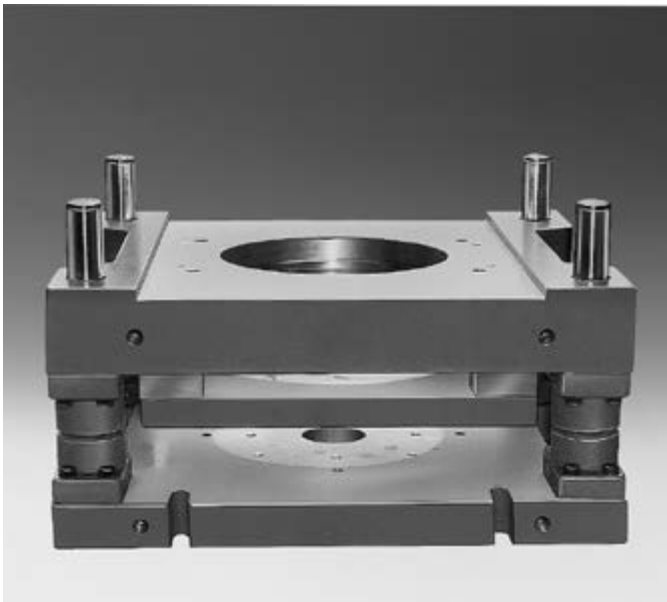
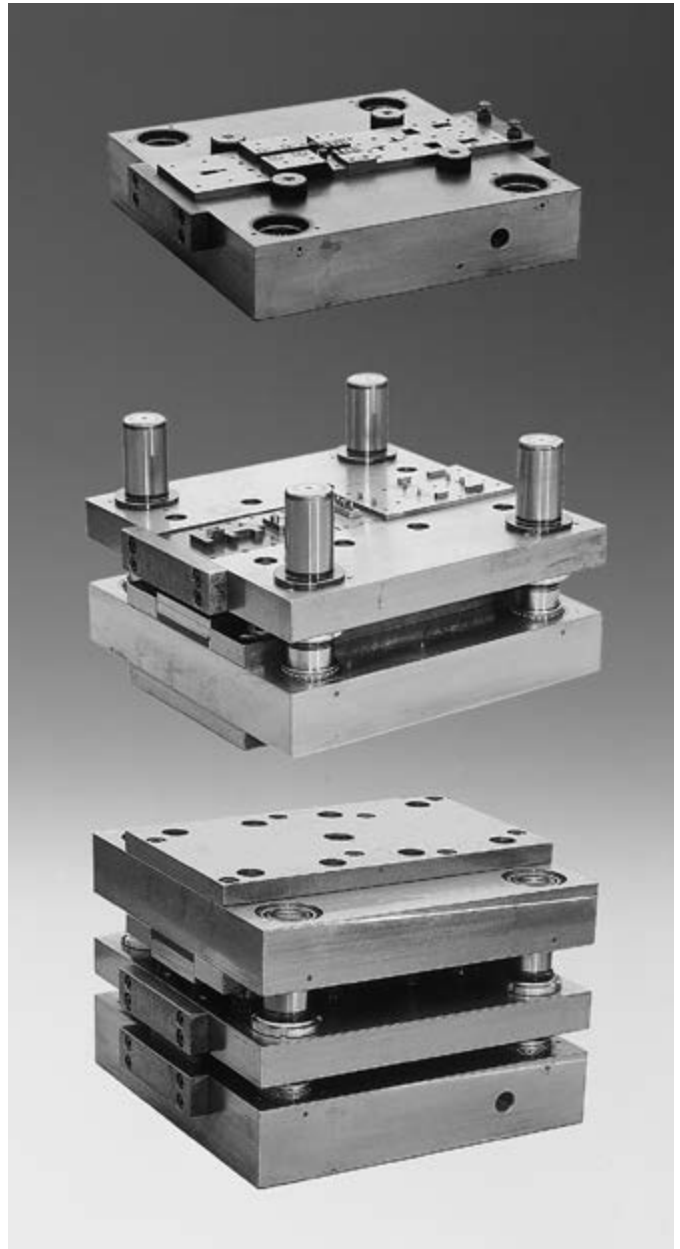


212.15. Kupplungszapfen mit Flansch

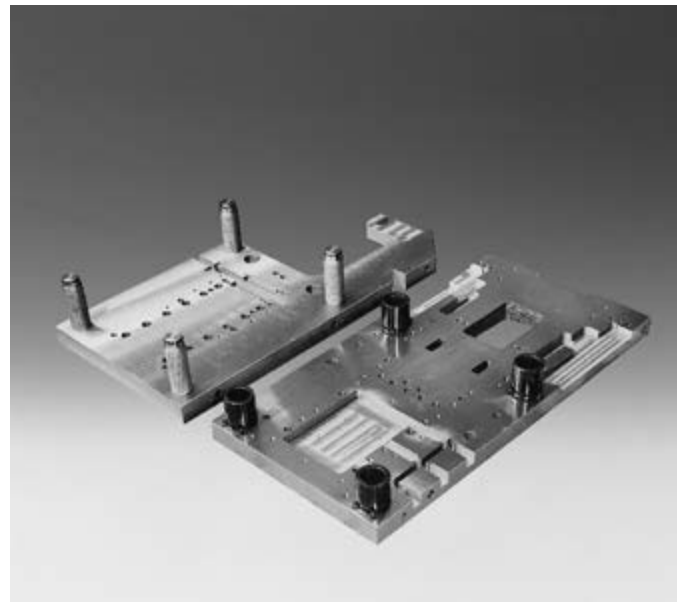
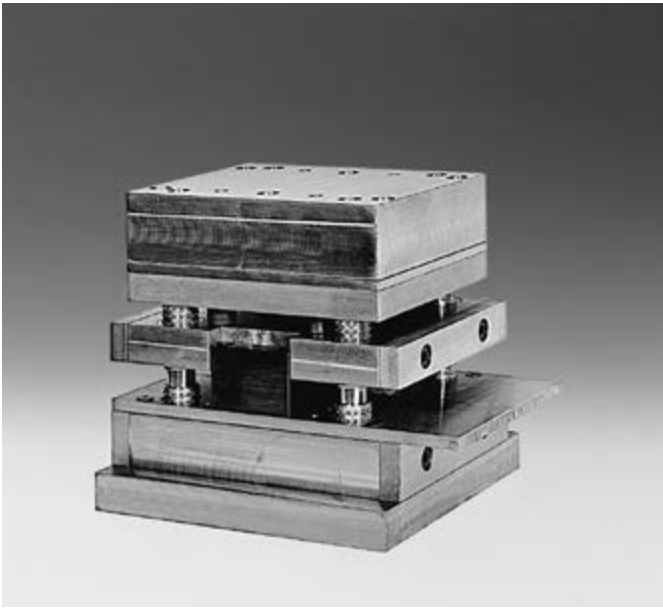
Bestell-Nr.	d ₄	d ₅	d ₈	d ₇	l ₃	l ₅
212.15.063	25	32	63	46	18	31
212.15.080	32	48	80	63	18	37
212.15.097	32	48	97	80	23	42
212.15.122	32	48	122	105	23	42



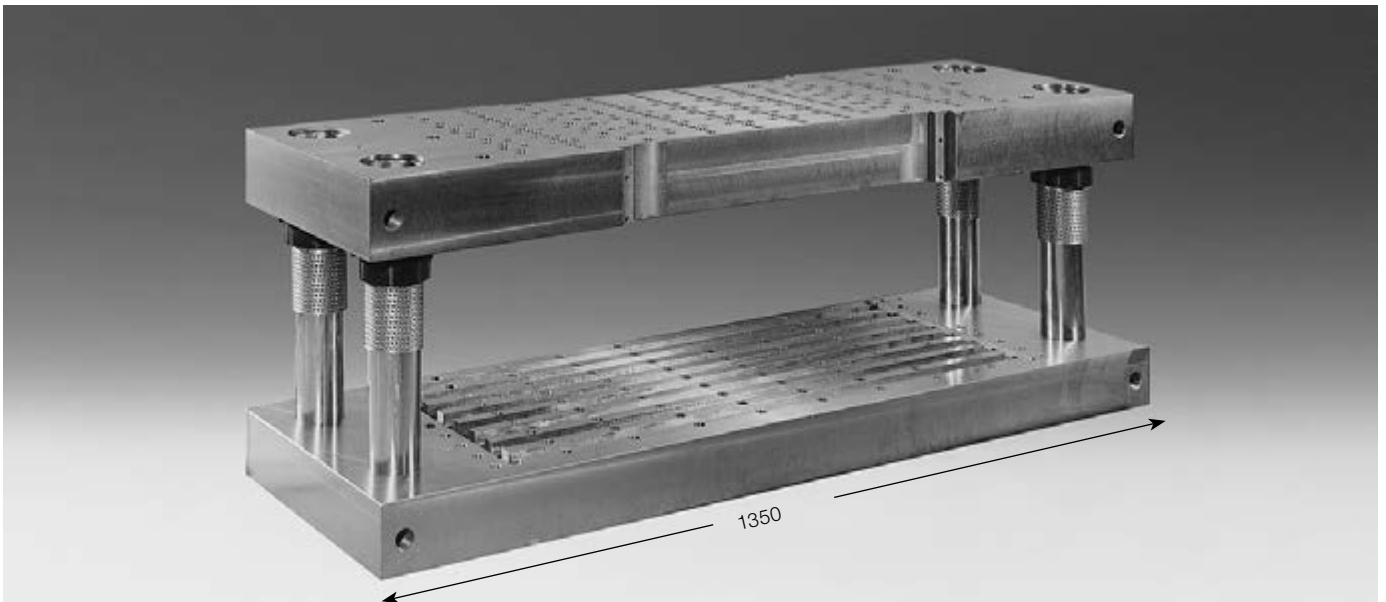
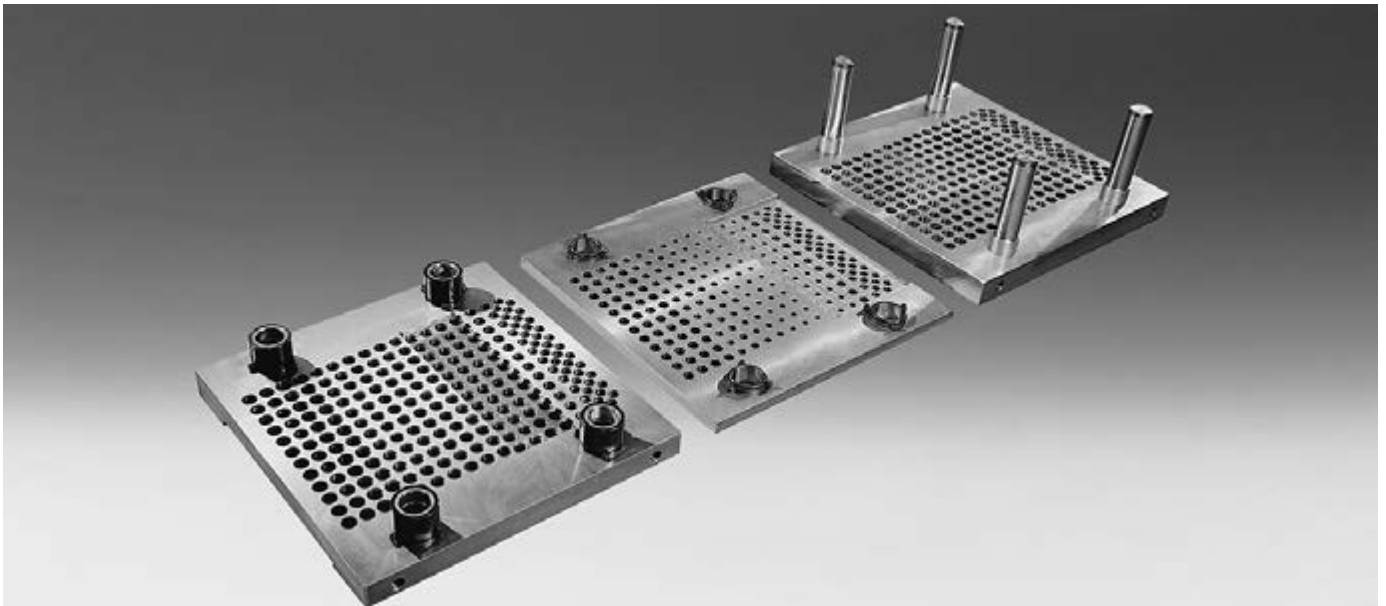
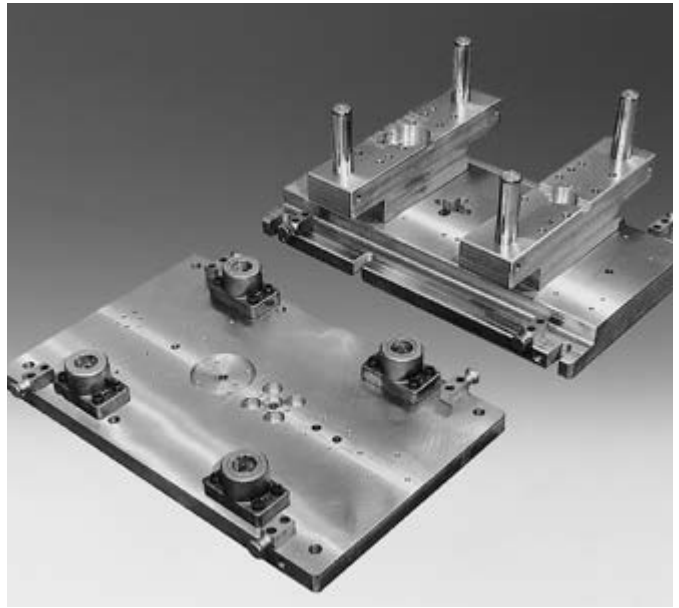
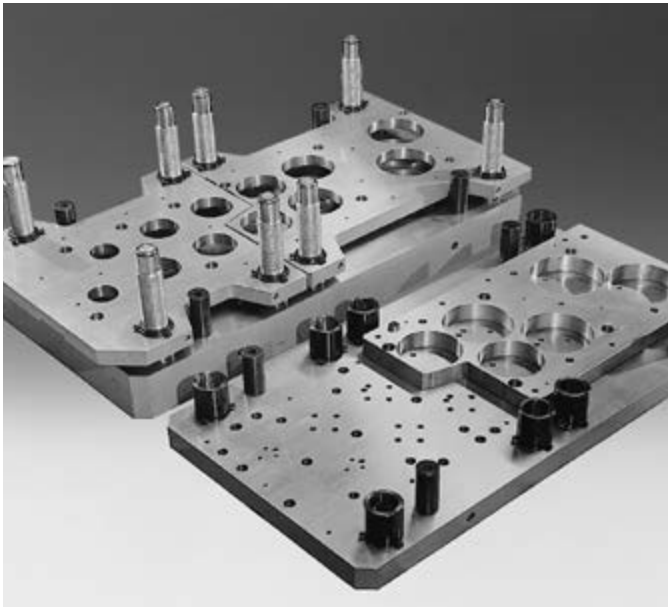
SONDER-STAHLSÄULENGESTELL NACH KUNDEN-ANGABEN



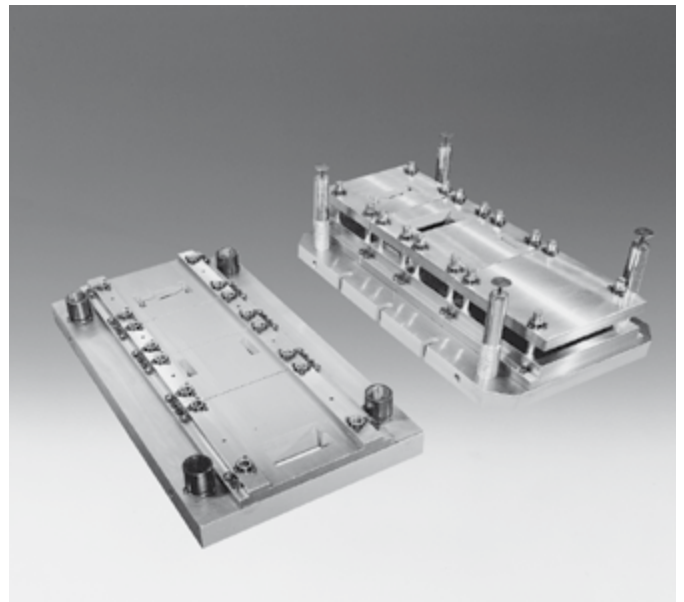
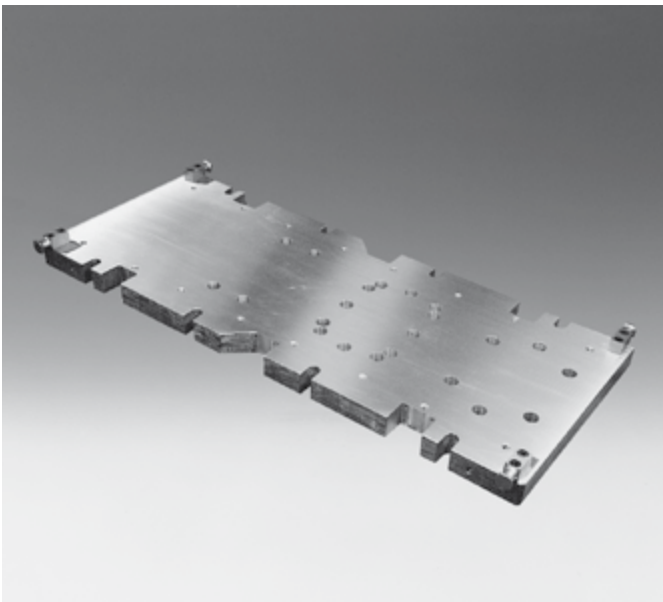
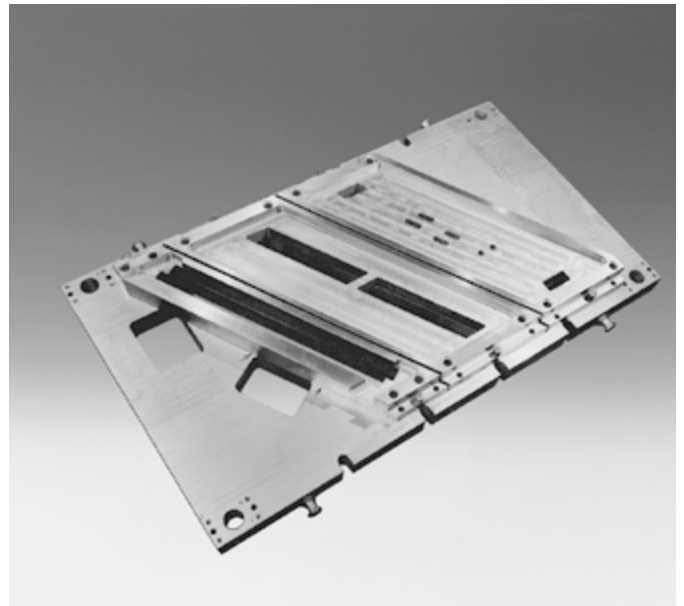
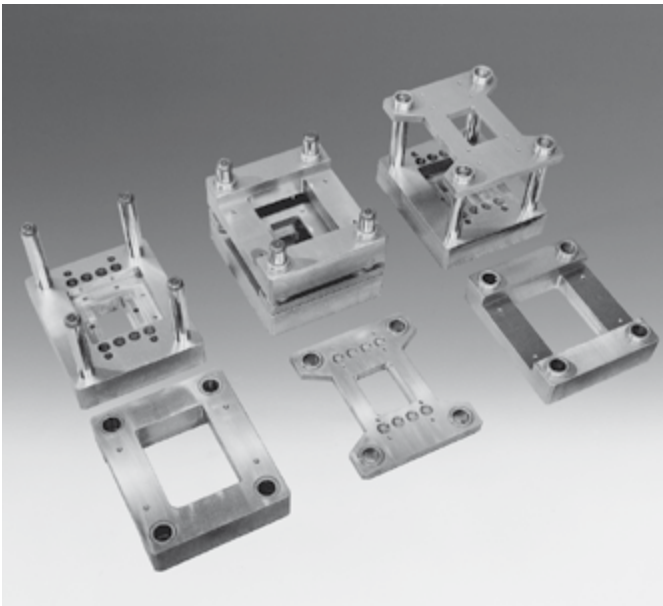
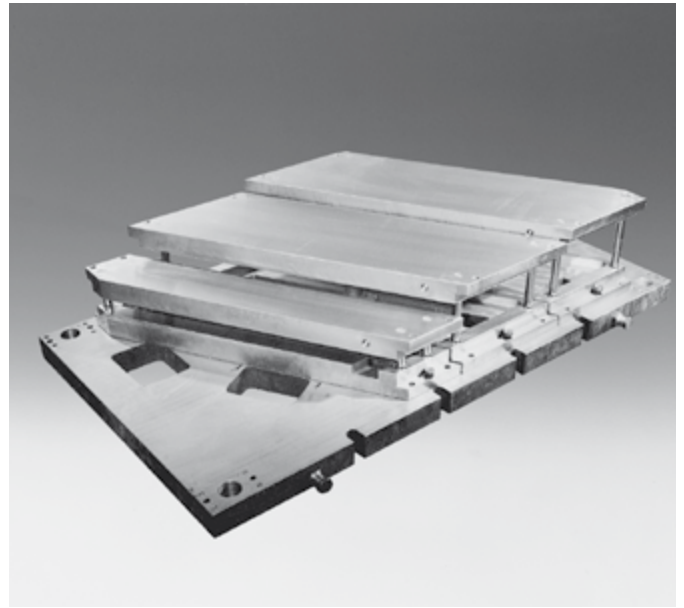
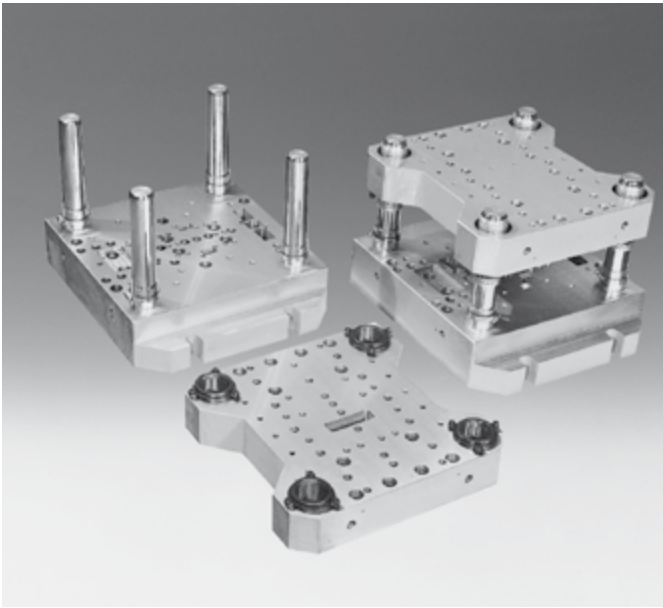
SONDER-STAHLSÄULENGESTELL NACH KUNDEN-ANGABEN



SONDER-STAHLSÄULENGESTELL NACH KUNDEN-ANGABEN



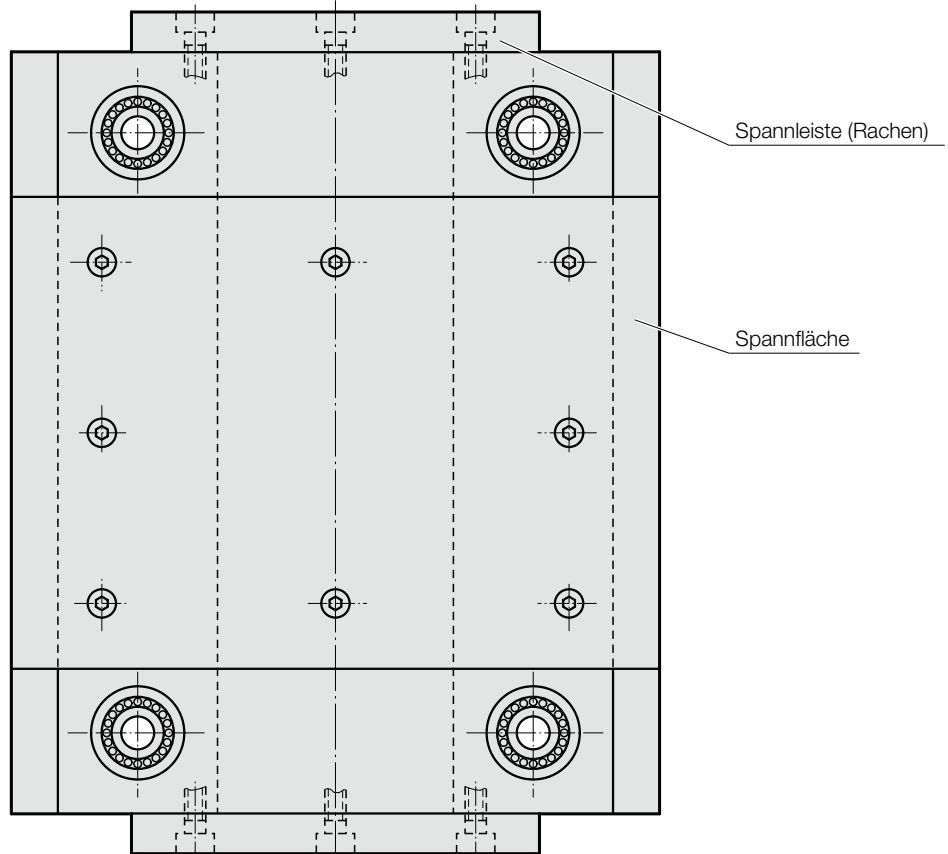
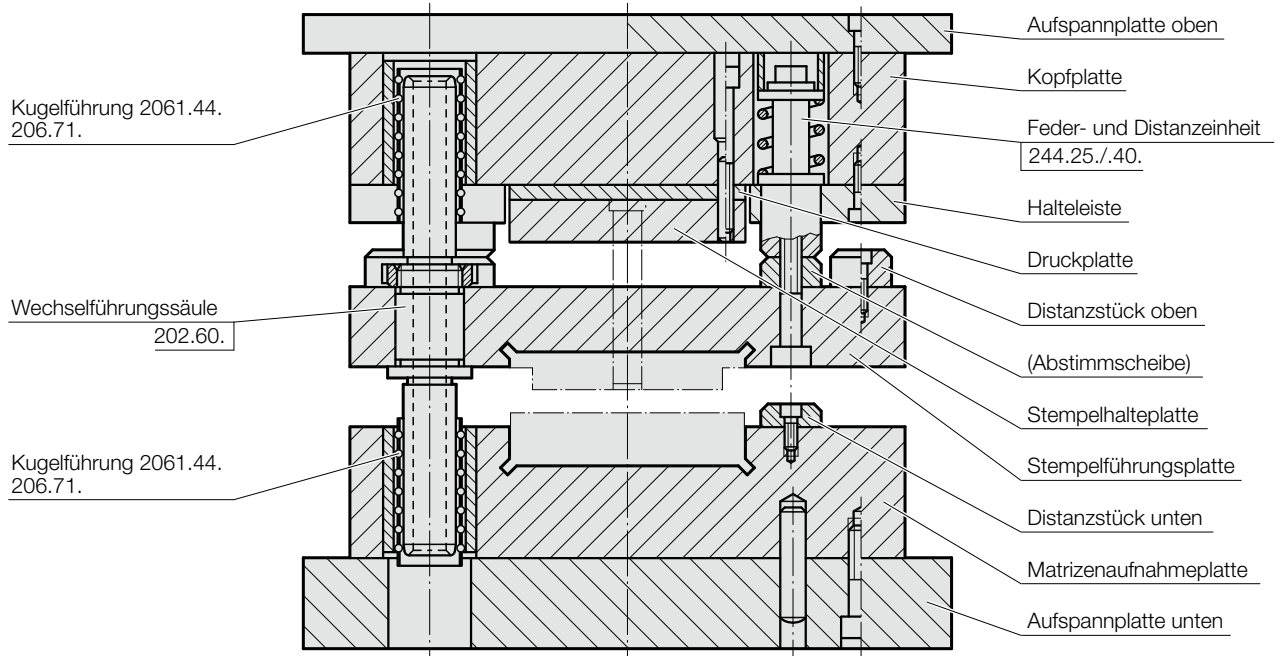
SONDER-STAHLSÄULENGESTELL NACH KUNDEN-ANGABEN



WERKZEUGAUFBAUTEN FÜR FOLGEVERBUNDWERKZEUGE



WERKZEUGAUFBAU FÜR FOLGEVERBUNDWERKZEUGE - BESCHREIBUNG



WERKZEUGAUFBAU FÜR FOLGEVERBUNDWERKZEUGE - BESCHREIBUNG

Wechsel-Führungssäulen mit Mittenbundbefestigung

Werkzeugpräzision fängt mit der Werkzeugführung an. Deshalb haben wir bei der Konzeption des neuartigen Werkzeugaufbaus besonderen Wert auf die Stabilität bzw. Belastbarkeit der Werkzeugführungen gelegt. Durch den Einsatz dieser Mittenbundsäulen erhöht sich die Belastbarkeit der einzelnen Führungssäulen um den achtfachen Wert.

Es ist bekannt, dass eine Kugel- oder Rollenführung gegen seitliche Kräfte weniger belastbar ist als eine Gleitführung und deshalb bisher aus diesen Gründen nicht in jedem Fall einsetzbar war. Aber gleichzeitig erfordern schnelllaufende Stanzmaschinen den Einsatz von kugelgeführten Werkzeugführungen.

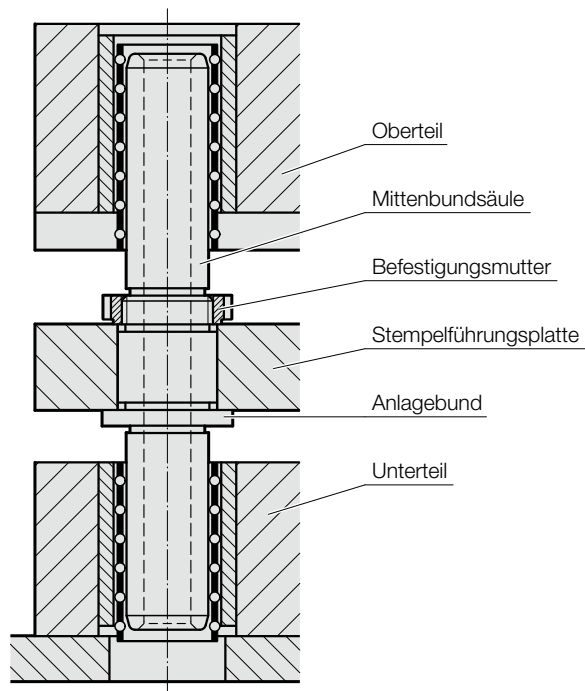
Anwendungskonsequenzen

Aus diesen Erkenntnissen heraus entwickelte sich zur Erhöhung von Stabilität, Genauigkeit und Hubgeschwindigkeit die neuartige Werkzeugaufbauform mit mittig in der Stempelführungsplatte befestigten Führungssäulen.

Hubgeschwindigkeit

Das Werkzeug-Oberteil, ausgestattet mit Vollkern-Führungssäulen erzeugt bei höheren Hubzahlen über 500 Hub/min bedingt durch die dynamischen Gesetze, erhöhte Massenkräfte.

Um diese Massenkräfte zu verringern sind die in der Stempel-Führungsplatte befestigten Führungssäulen als Hohlssäulen ausgeführt.

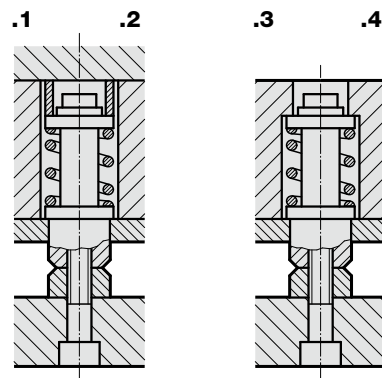


Abfederung und Distanzierung der Stempelführungsplatte

Die Stempelführungsplatte ist mit vorgespannten Feder- und Distanzeinheiten in Kompaktbauweise bestückt.

Die Vorteile dieser Einheiten nach Ausführung 1 bis 4 sind:

- Einsparung von Bauraum, da Abfederung und Distanzierung mit derselben Einheit vorgenommen werden.
- Günstiges Austauschen und Abstimmen beim Nachschliff der Stempel ohne Ausbau der Stempelführungsplatte.
Nachschliff des Stempels = Nachschliff der Abstimmscheibe
- Ausführung 1 und 2 ermöglichen den kompletten Austausch der Feder- und Distanzeinheit nur durch Abnahme der Aufspannplatte.

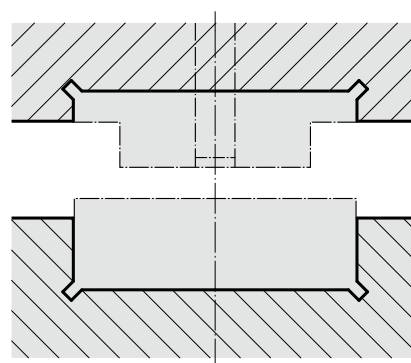


Matrizen- und Stempelführungsplatte

Die Aufnahmerachen in den Matrizen- und Stempelführungsplatten müssen im Endzustand im μm -Bereich fluchtend zueinander übereinstimmen.

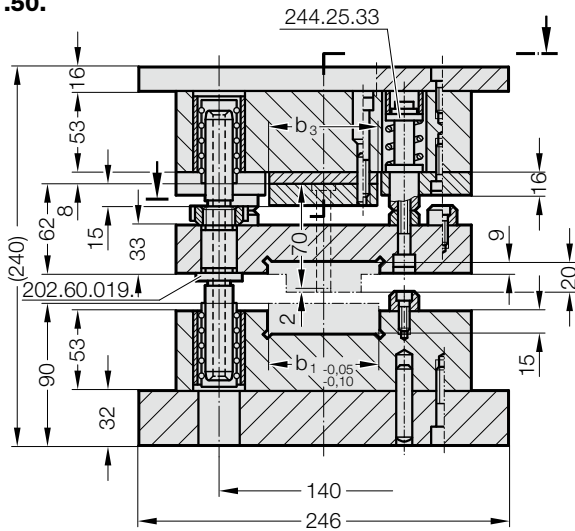
Aus Erfahrung weisen wir darauf hin, dass die erforderliche Positionsgenauigkeit der Rachen zueinander erst nach dem letzten Arbeitsgang, also nach der Stempel- und Abfalldurchbruch-Bearbeitung hergestellt werden kann.

Wir liefern deshalb die Werkzeugaufbauten, sofern die Durchbrüche kundenseitig gefertigt werden, nur mit vorgeschliffenen Rachen.

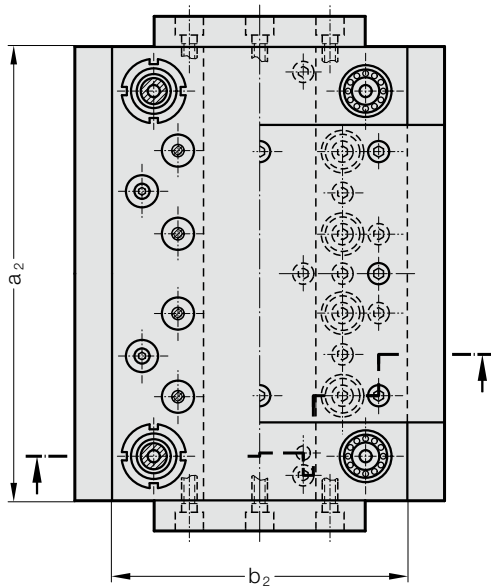


WERKZEUGAUFBAU FÜR FOLGEVERBUNDWERKZEUGE

201.50.



* For the sizes 201.50.2520 and 3020 guide pillars 202.60.025

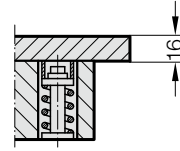


Ausführung

Aufspannmöglichkeiten im Oberteil

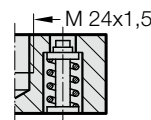
201.50.

□□□□.□□□□.□□.1
mit überstehender
Aufspannplatte



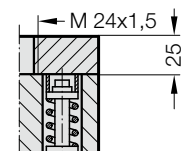
201.50.

□□□□.□□□□.□□.3
mit Gewindebohrung für
Einspannzapfen in der Kopfplatte



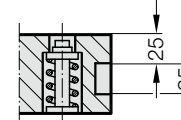
201.50.

□□□□.□□□□.□□.2
mit Gewindebohrung für Einspann-
zapfen in der Aufspannplatte



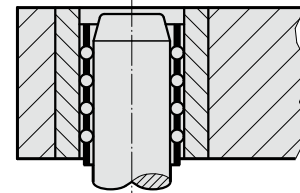
201.50.

□□□□.□□□□.□□.4
mit Spanntaschen
in der Kopfplatte



Führungsart

Kugelführungen



Ausschleifbreite b_1 wird vom Kunden
bestimmt!

Auf Anforderung stellen wir für jeden Werkzeugaufbau 2D-CAD-Daten
zur Verfügung. Der Konstrukteur braucht nur noch die aktiven Werk-
zeuggesteile einzzeichnen.

Durch Änderung der Aufspannplattendicke kann bei Bedarf die Bänder-
lauf- und Werkzeugeinbauhöhe bis 3 mm niedriger gehalten werden.

201.50.xx20. Werkzeugaufbau für Folgeverbundwerkzeuge

Bestell-Nr. Typ	Gr.	Feder- Typ Ausf.	Außenmaße $a_2 \times b_2$	Feder- u. Distanz- einheit max. b_1 Stck.	max. Arbeits- federweg 241...	Feder- vor- spann- weg			Federvorspannkkräfte pro Federeinheit in N				Federrate R in N/mm					
						14	15	16	241.□□.25.032	17	14	15	16	17				
201.50.	1320.	□□□. □□□. □	126 x 196	40	4	40	6,0	6,0	5,0	3	241	354	891	-	80,3	118,1	297	-
201.50.	1620.	□□□. □□□. □	156 x 196	50	4	50	6,0	6,0	5,0	3	241	354	891	-	80,3	118,1	297	-
201.50.	2020.	□□□. □□□. □	196 x 196	60	6	60	6,0	6,0	5,0	3	241	354	891	-	80,3	118,1	297	-
201.50.	2520.	□□□. □□□. □	246 x 196	75	8	75	6,0	6,0	5,0	3	241	354	891	-	80,3	118,1	297	-
201.50.	3020.	□□□. □□□. □	296 x 196	75	8	75	6,0	6,0	5,0	3	241	354	891	-	80,3	118,1	297	-

Bestell-Beispiel:

Werkzeugaufbau für Folgeverbundwerkzeuge = 201.50.

$a_2 \times b_2 = 296 \times 196$ = 3020.

$b_1 = 75$ mm = 075.

Feder-Typ 241.15. = 15.

Oberteil mit überstehender Aufspannplatte = 1

Bestell-Nr. = 201.50.3020.075.15.1

Werkzeugaufbauten für Folgeverbundwerkzeuge 201.50. liefern wir
auch in Sondergrößen und Sonderausführungen nach Ihren Angaben!

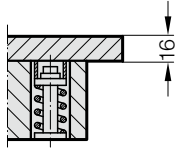
WERKZEUGAUFBAU FÜR FOLGEVERBUNDWERKZEUGE

Ausführung

Aufspannmöglichkeiten im Oberteil

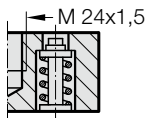
201.50.

□□□□.□□□□.□□.1
mit überstehender
Aufspannplatte



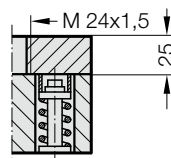
201.50.

□□□□.□□□□.□□.3
mit Gewindebohrung für
Einspannzapfen in der Kopfplatte



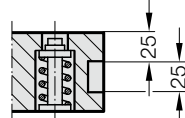
201.50.

□□□□.□□□□.□□.2
mit Gewindebohrung für Einspann-
zapfen in der Aufspannplatte



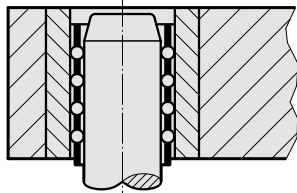
201.50.

□□□□.□□□□.□□.4
mit Spanntaschen
in der Kopfplatte



Führungsart

Kugelführungen



Ausschlibfbreite b_1 wird vom Kunden
bestimmt!

Auf Anforderung stellen wir für jeden Werkzeugaufbau 2D-CAD-Daten
zur Verfügung. Der Konstrukteur braucht nur noch die aktiven Werk-
zeuteile einzuzichnen.

Durch Änderung der Aufspannplattendicke kann bei Bedarf die Bandein-
lauf- und Werkzeugeinbauhöhe bis 16 mm niedriger gehalten werden.

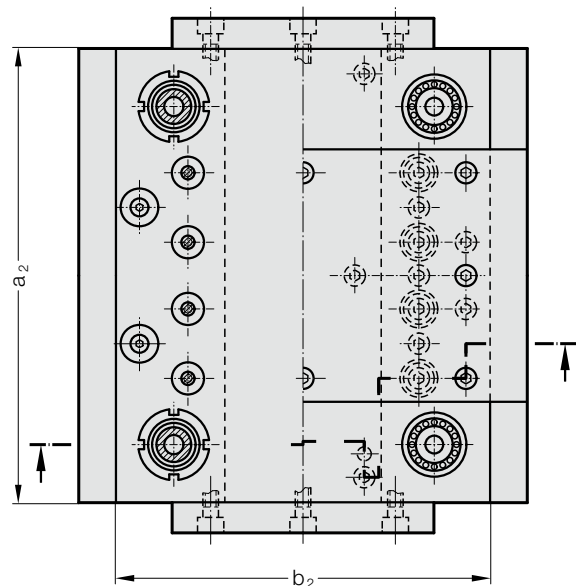
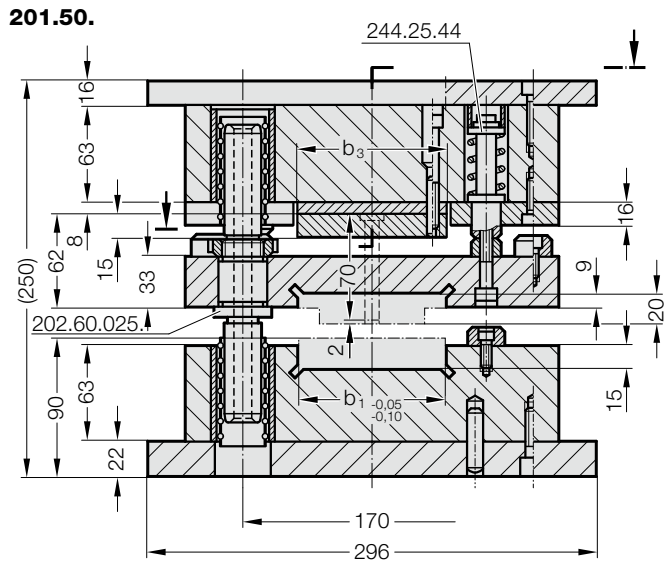
201.50.xx25. Werkzeugaufbau für Folgeverbundwerkzeuge

Bestell-Nr. Typ	Gr.	Feder- Typ	Ausf.	Außenmaße $a_2 \times b_2$	b_1 max.	Feder- u. Distanz- einheit	max. Arbeitsfederweg 241...	Feder- vor- spann- weg				Federvorspannkkräfte pro Federeinheit in N 241.□□.25.045				Federrate R in N/mm 25.045					
								14	15	16	17	14	15	16	17	14	15	16	17		
201.50.	1625.	□□□□.	□□□.	□	156 × 246	60	4	60	8,0	8,0	7,8	5,4	4	212	323	748	977	53	80,8	187	244,2
201.50.	2025.	□□□□.	□□□.	□	196 × 246	75	6	75	8,0	8,0	7,8	5,4	4	212	323	748	977	53	80,8	187	244,2
201.50.	2525.	□□□□.	□□□.	□	246 × 246	90	8	90	8,0	8,0	7,8	5,4	4	212	323	748	977	53	80,8	187	244,2
201.50.	3025.	□□□□.	□□□.	□	296 × 246	100	8	100	8,0	8,0	7,8	5,4	4	212	323	748	977	53	80,8	187	244,2
201.50.	3525.	□□□□.	□□□.	□	346 × 246	100	10	100	8,0	8,0	7,8	5,4	4	212	323	748	977	53	80,8	187	244,2

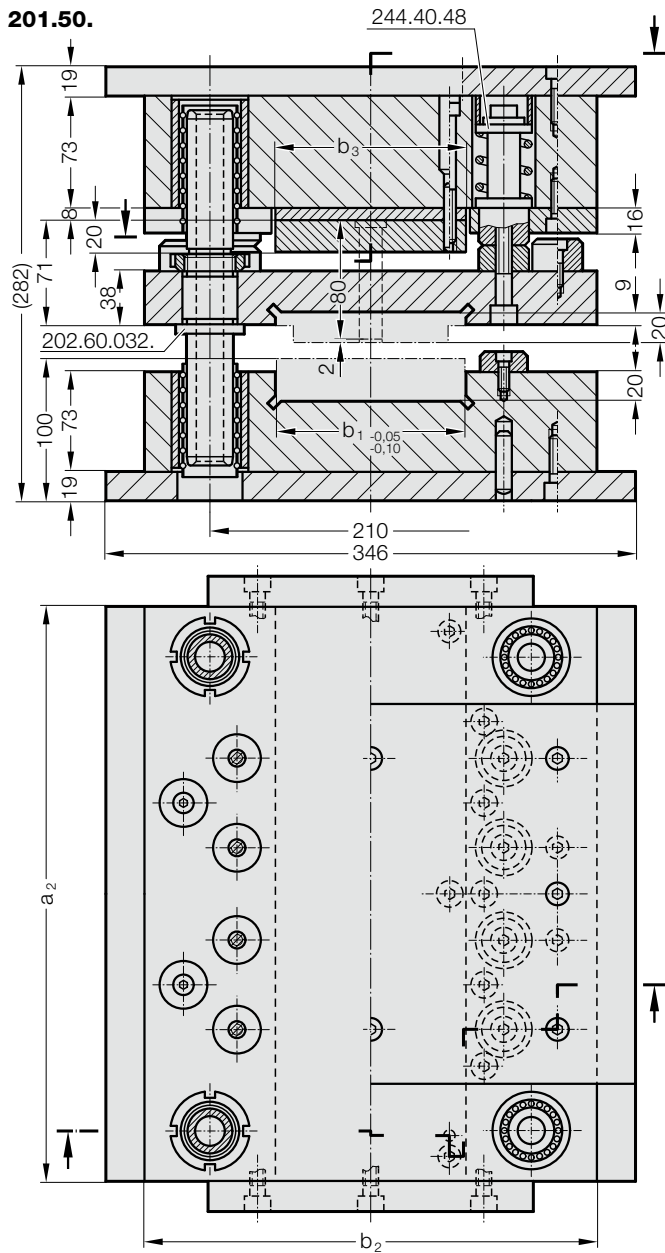
Bestell-Beispiel:

Werkzeugaufbau für Folgeverbundwerkzeuge	=	201.50.
$a_2 \times b_2 = 296 \times 246$	=	3025.
$b_1 = 100$ mm	=	100.
Feder-Typ 241.15.	=	15.
Oberteil mit überstehender Aufspannplatte	=	1
Bestell-Nr.	=	201.50.3025.100.15.1

Werkzeugaufbauten für Folgeverbundwerkzeuge 201.50. liefern wir
auch in Sondergrößen und Sonderausführungen nach Ihren Angaben!



WERKZEUGAUFBAU FÜR FOLGEVERBUNDWERKZEUGE

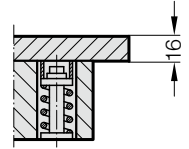


Ausführung

Aufspannmöglichkeiten im Oberteil

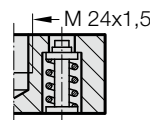
201.50.

□□□□.□□□□.□□.1
mit überstehender
Aufspannplatte



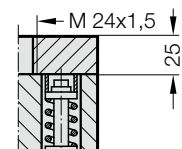
201.50.

□□□□.□□□□.□□.3
mit Gewindebohrung für
Einspannzapfen in der Kopfplatte



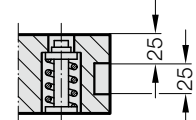
201.50.

□□□□.□□□□.□□.2
mit Gewindebohrung für Einspann-
zapfen in der Aufspannplatte



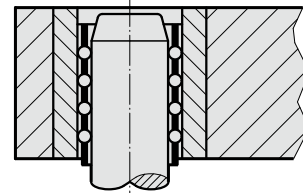
201.50.

□□□□.□□□□.□□.4
mit Spanntaschen
in der Kopfplatte



Führungsart

Kugelführungen



Ausschliffbreite b_1 wird vom Kunden
bestimmt!

Auf Anforderung stellen wir für jeden Werkzeugaufbau 2D-CAD-Daten
zur Verfügung. Der Konstrukteur braucht nur noch die aktiven Werk-
zeuggesteile einzuzeichnen.

Durch Änderung der Aufspannplattendicke kann bei Bedarf die Bänder-
lauf- und Werkzeugeinbauhöhe bis 16 mm niedriger gehalten werden.

201.50.xx30. Werkzeugaufbau für Folgeverbundwerkzeuge

Bestell-Nr. Typ	Gr.	Feder- Typ	Ausf.	Außenmaße $a_2 \times b_2$	b_1	Feder- u. Distanz- einheit Stck.	b_3	max. Arbeitsfederweg 241...				Feder- vor- spann- weg	Federvorspannkraft pro Federeinheit in N 241.□□.25.045				Federrate R in N/mm 241.□□.25.045				
								14	15	16	17		14	15	16	17	14	15	16	17	
201.50.	2030.	□□□.	□□.	□	196 × 296	75	4	75	7,0	7,0	5,0	4,2	8	736	1432	2800	5027	92	179	350	628,4
201.50.	2530.	□□□.	□□.	□	246 × 296	100	6	100	7,0	7,0	5,0	4,2	8	736	1432	2800	5027	92	179	350	628,4
201.50.	3030.	□□□.	□□.	□	296 × 296	100	8	100	7,0	7,0	5,0	4,2	8	736	1432	2800	5027	92	179	350	628,4
201.50.	3530.	□□□.	□□.	□	346 × 296	125	8	125	7,0	7,0	5,0	4,2	8	736	1432	2800	5027	92	179	350	628,4
201.50.	4030.	□□□.	□□.	□	396 × 296	125	8	125	7,0	7,0	5,0	4,2	8	736	1432	2800	5027	92	179	350	628,4

Bestell-Beispiel:

Werkzeugaufbau für Folgeverbundwerkzeuge = 201.50.

$a_2 \times b_2 = 296 \times 196$ = 3020.

$b_1 = 75$ mm = 075.

Feder-Typ 241.15. = 15.

Oberteil mit überstehender Aufspannplatte = 1

Bestell-Nr. = 201.50.3020.075.15.1

Werkzeugaufbauten für Folgeverbundwerkzeuge 201.50. liefern wir
auch in Sondergrößen und Sonderausführungen nach Ihren Angaben!

WERKZEUG-SCHNELLWECHSELGESTELLE UND ZUBEHÖR



WERKZEUG-SCHNELLWECHSELGESTELL

Systembeschreibung

Die Konzeption des Werkzeugwechselsystems mit mechanischer Schnellpositionierung und -spannung ist eine Antwort auf die Forderung nach

- Senkung von Werkzeugkosten
- Reduzierung von Rüstkosten
- marktgerechter Reaktionsmöglichkeit bei kleinen Losgrößen.

Anstelle von vielen kompletten Einzelwerkzeugen basiert das Werkzeug-Schnellwechsel-System auf einem Grundgestell, das als Muttergestell in der Presse verbleibt und Einschubwerkzeugen ohne separate Werkzeugführung.

Die Einschubwerkzeuge sind auf Montageplatten montiert und werden in das Wechselgestell bis zum Anschlag eingeschoben. Durch Umlegen der vier Fronthebel werden die Positionierstifte in die Aufnahmebohrung der Montageplatten eingefahren. Danach werden mit dem Steckschlüssel die vier Frontsechskante gedreht und damit über den Gewindetrieb schräge Ebenen bewegt, die die Pratzen selbsthemmend betätigen.

Werkzeugausführung

Die Werkzeugeinsätze können ausgeführt werden als

- Folgeverbundwerkzeug
- Gesamtschneidwerkzeug
- Ziehwerkzeug
- Biegewerkzeug
- Kombinationswerkzeug usw.

Einricht- und Ausprobierhilfen

Die Einschubwerkzeuge werden aus Kostengründen in der Regel ohne eigene Werkzeugführung ausgeführt. Um das Ausrichten der Werkzeug-Oberteile und -Unterteile zueinander zu erleichtern, können diese mit Kegelzentriereinheiten ausgerüstet werden.

Als weitere Hilfe zum Einrichten und Ausprobieren der Einschubwerkzeuge außerhalb des Schnellwechselgestells wird die Ausricht- und Probierpresse 201.98. angeboten.

WERKZEUG-SCHNELLWECHSELGESTELL

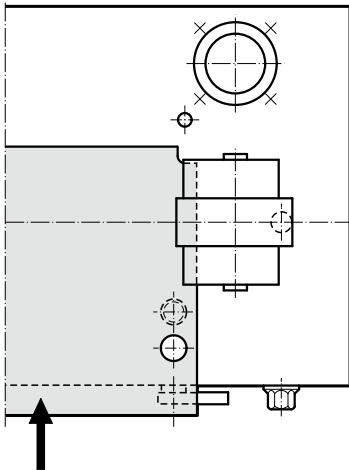
Funktionsaufbau

Einrichten

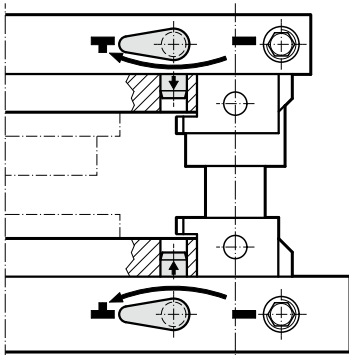
- Einschieben
- Positionieren
- Spannen

lässt sich innerhalb einer Minute durchführen.

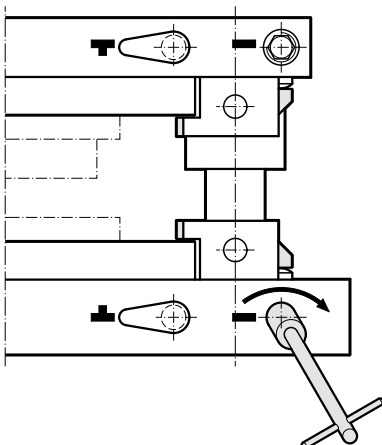
Einschieben



Positionieren

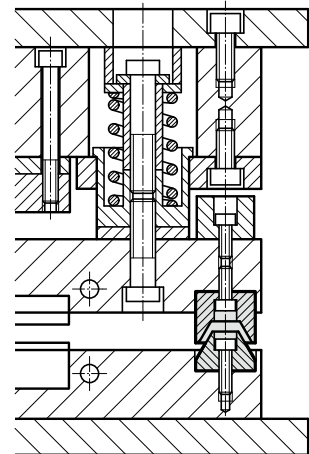


Spannen



Zentrierhilfe

Die Einschubwerkzeuge können mit Kegelzentrier-einheiten ausgeführt werden.



Blechdicken

Bleche unter 0,4 mm Dicke sind für die Verarbeitung in Werkzeugwechselgestellen wegen des geringen Schneidspaltes nur bedingt geeignet.

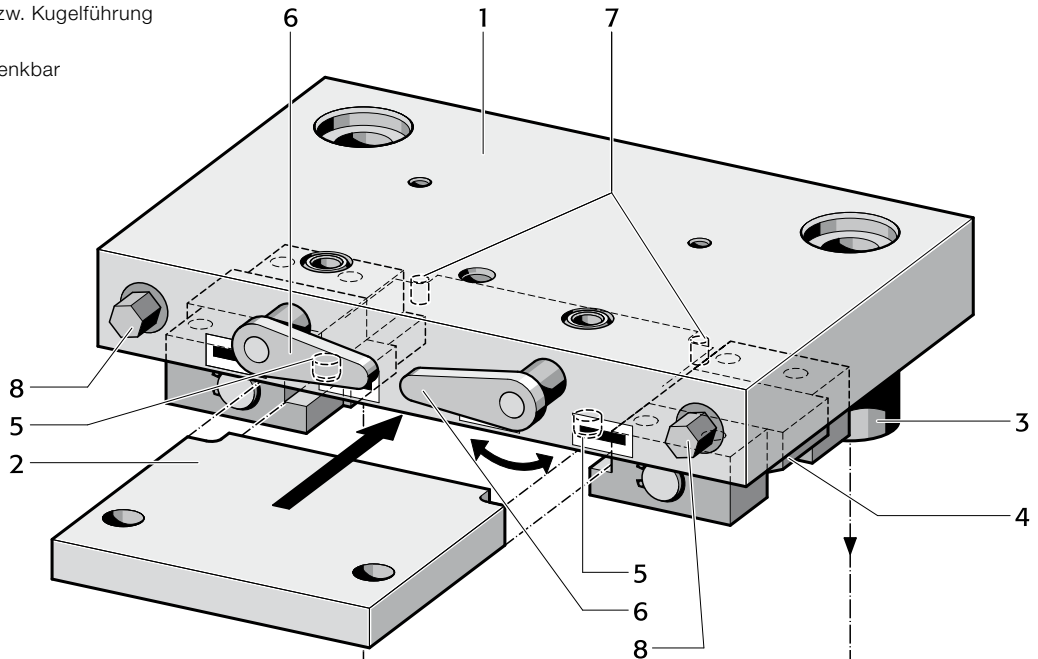
Die Wiederholgenauigkeit der Positionierung und Spannung des Einschubwerkzeuges liegt innerhalb 0,02 mm.

Die Ausrichtung des Oberteils zum Unterteil des Einschubwerkzeuges kann durch Verwendung von Kegelzentriereinheiten so verbessert werden, dass auch Bleche unter 0,4 mm Dicke verarbeitet werden können.

WERKZEUG-SCHNELLWECHSELGESTELL

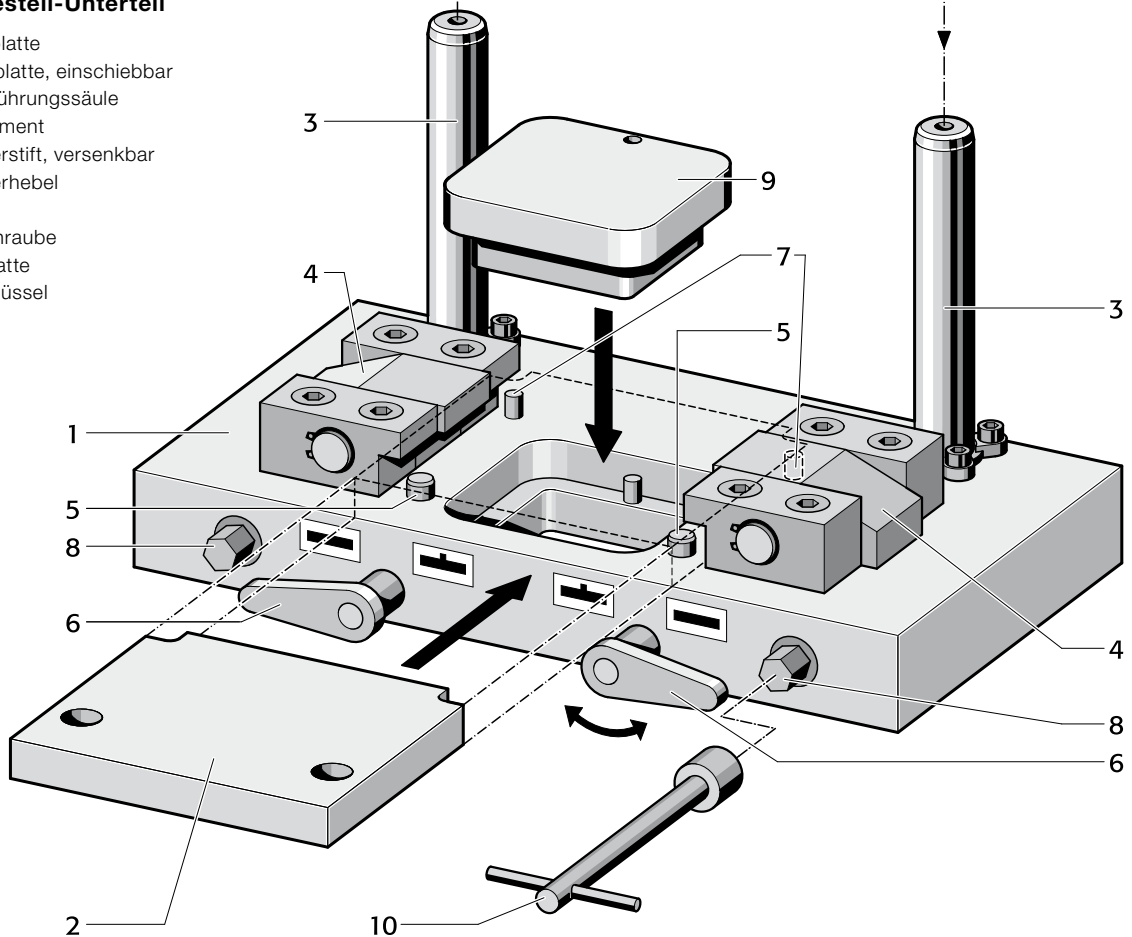
Wechselgestell-Oberteil

- 1 Oberteilplatte
- 2 Montageplatte, einschiebbar
- 3 Führungsbuchse
- 4 Spannelement
- 5 Positionierstift, versenkbar
- 6 Positionierhebel
- 7 Anschlag
- 8 Spannschraube



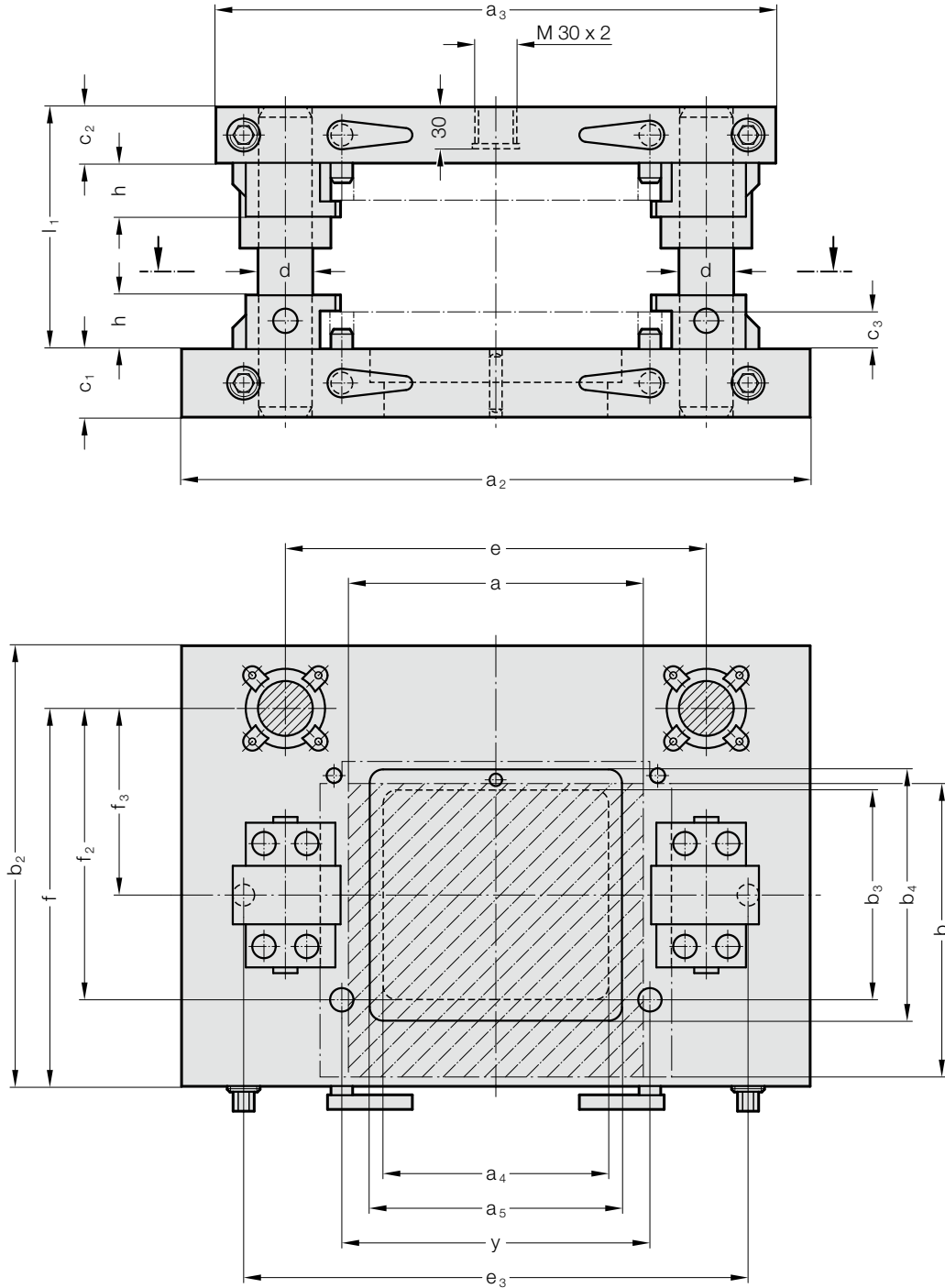
Wechselgestell-Unterteil

- 1 Unterteilplatte
- 2 Montageplatte, einschiebbar
- 3 Wechselführungssäule
- 4 Spannelement
- 5 Positionierstift, versenkbar
- 6 Positionierhebel
- 7 Anschlag
- 8 Spannschraube
- 9 Einsatzplatte
- 10 Steckschlüssel



WERKZEUG-SCHNELLWECHSELGESTELL

201.95.



201.95. Werkzeug-Schnellwechselgestell

Bestell-Nr.	Führungs- art*	Arbeitsfläche		a_2	a_3	a_4	a_5	b_2	b_3	b_4	c_1	c_2	c_3	d	e	y	e_3	f	f_2	f_3	h	i_1
		$a \times b$																				
201.95.1010.831		100 x 100		350	300	80,5	-	200	60	80,5	40	40	16	25	220	120	260	168	113	93	29	160
201.95.2121.831		210 x 210		450	400	161	180,2	315	150	180,2	50	40	25	40	300	220	360	270	208	133	38	180
201.95.3030.831		300 x 300		550	500	241	270,5	420	220	250,2	63	40	25	40	380	320	460	365	305	185	38	180
201.95.3521.831		350 x 210		600	550	320	-	315	120	150	50	40	25	40	450	370	510	270	208	133	38	180

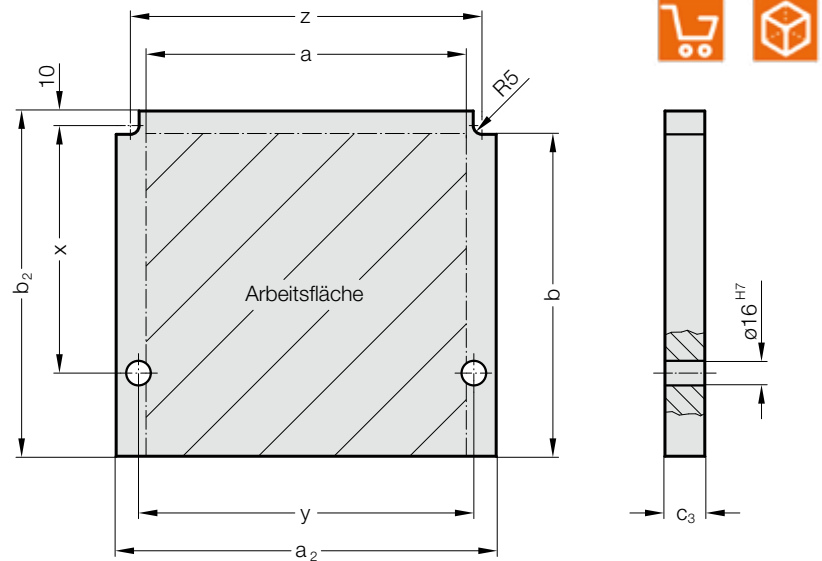
*Führungsart 831 (Gleitführung) bzw. 862 (Kugelführung)

WERKZEUG-SCHNELLWECHSELGESTELL-ZUBEHÖR: MONTAGEPLATTE EINSATZPLATTE

Montageplatte

201.96.

Jedes Einschubwerkzeug (Unter- und Oberteil) wird auf eine Montageplatte verschraubt und verstiftet. Die Montageplatte bleibt Bestandteil des jeweiligen Einschubwerkzeuges.



201.96. Montageplatte

Bestell-Nr.	Arbeitsfläche a x b	a ₂	b ₂	c ₃	x	y	z
201.96.1010	100 x 100	150	115	16	50,1	120	130
201.96.2121	210 x 210	250	225	25	160,1	220	230
201.96.3030	300 x 300	350	315	25	250,1	320	330
201.96.3521	350 x 210	400	225	25	160,1	370	380

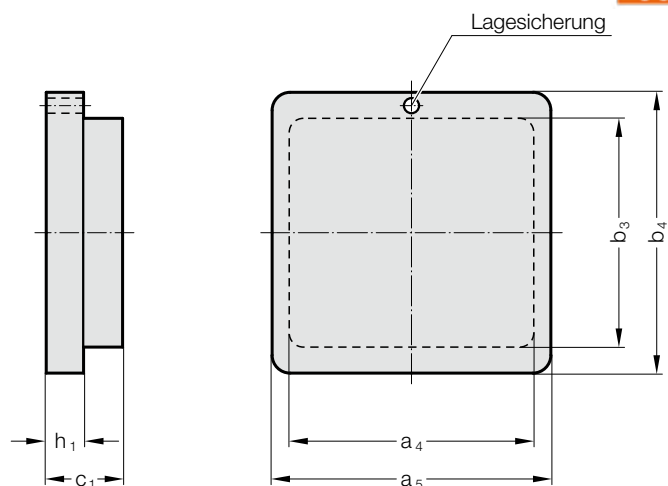
Einsatzplatte

201.97.

Das Auswechseln dieser Platte ist nötig bei

- verschieden großen Durchfallöffnungen oder Anordnungen der verschiedenen Werkzeugeinsätze
- Einsatz von Federkissen, Zwangsauswerfern sowie weiteren konstruktionsbedingten Maßnahmen.

Die Platte ist durch Stift und Loch lagegesichert



201.97. Einsatzplatte

Bestell-Nr.	Arbeitsfläche a x b	a ₄	a ₅	b ₃	b ₄	c ₁	h ₁
201.97.1010	100 x 100	80	80	60	80	40	20
201.97.2121	210 x 210	160	180	150	180	50	25
201.97.3030	300 x 300	240	270	220	250	63	30
201.97.3521	350 x 210	320	320	120	150	50	25

EINRICHT- UND AUSPROBIERPRESSE, MANUELLER ANTRIEB

201.98.



Beschreibung:

Die Einricht- und Ausprobierpresse mit Handbetrieb dient zum Voreinstellen und Ausprobieren der Einschubwerkzeuge für das Werkzeug-Schnellwechselgestell. Die Funktionen Positionieren und Spannen sind gleich wie im Schnellwechselgestell, jedoch in vereinfachter Ausführung.

Außerdem dient die Kleinpresse mit Handfunktion dem Werkzeugbauer als stetige Hilfe beim Ein- und Auspressen von Säulen und Buchsen sowie zum Eintuschieren und Ausprobieren von unterschiedlichsten Werkzeugen und Vorrichtungen.

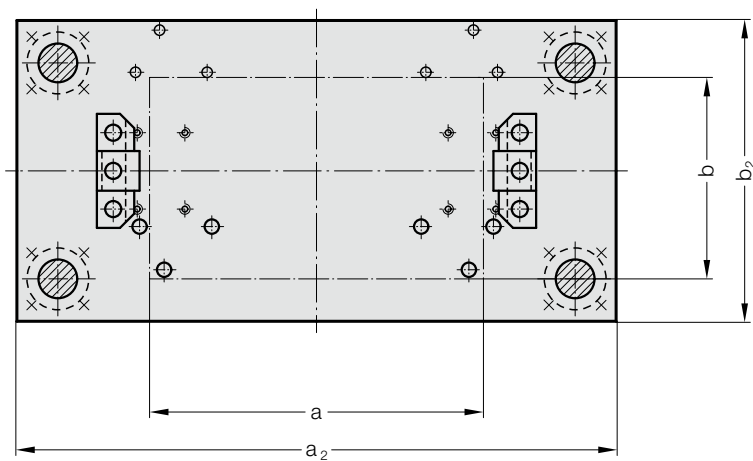
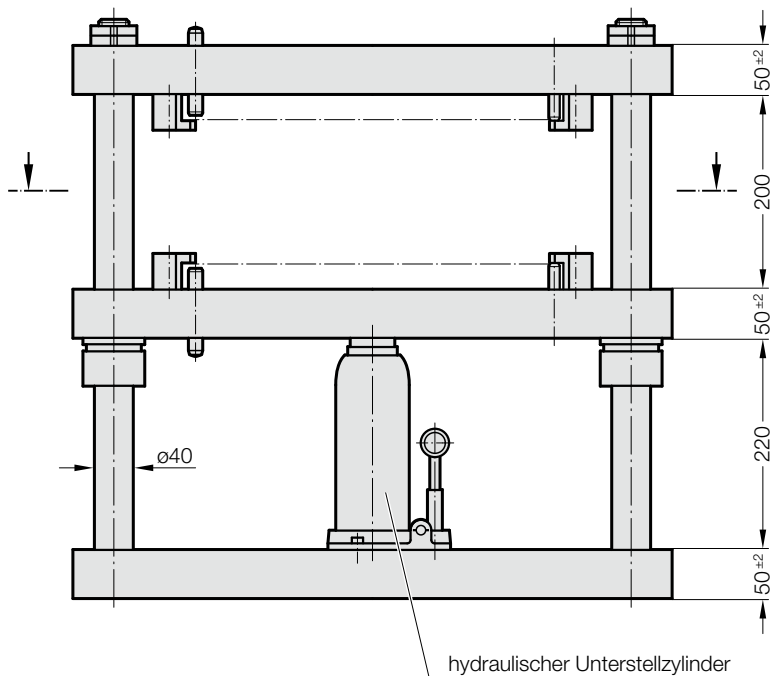
Presskraft bis 10 t.

Werkstoff:

Platten: St 52-2

Ausführung:

Bundbuchsen,
Kugelführung,
hydraulischer Unterstellzylinder,
10 t Presskraft



201.98. Einricht- und Ausprobierpresse, manueller Antrieb

Bestell-Nr.	Arbeitsfläche a x b	a ₂	b ₂
201.98.1010.863	100 x 100	315	250
201.98.3030.863	210 x 210, 300 x 300, 350 x 210	630	315

