



VERARBEITUNGSHINWEIS – RAPID SET SCHNELLREPARATURMÖRTEL

VORBEMERKUNGEN

Diese Hinweise sollen zur Verarbeitung von Rapid Set Reparaturmörtel verstanden werden und ersetzen nicht unsere Datenblätter in der jeweils gültigen Fassung.

UNTERGRUND REINIGEN/VORNÄSSEN

Untergrund säubern, alle Trennschichten, lose Bestandteile wie z. B. Staub usw. entfernen. Die Oberfläche muss für einen kraftschlüssigen Verbund rissfrei, eben sowie rau und offenporig sein. Vor der Verarbeitung Untergrund gründlich Vornässen. Bei stark saugenden Untergründen muss das Vornässen ggf. mehrmals wiederholt werden.



Abb. 1: Reinigen des Untergrundes



Abb. 2: Untergrund vornässen

WASSERDOSIERUNG

Anmachwasser je 25 kg-Gebinde ggf. mittels Rapid Set Messbecher (5.000 ml) abmessen und in den Mischbehälter gießen.



Abb. 3: Anmachwasser abmessen



Abb. 4: Anmachwasser in den Mischbehälter vorlegen

MISCHEN

Rapid Set Reparaturmörtel langsam in den Mischeimer bzw. in das Anmachwasser geben und anschließend mit Doppelquirl mind. 3 Minuten mischen.



Abb. 5: Reparaturmörtel in den Mischeimer geben



Abb. 6: Reparaturmörtel mit Doppelquirl mind. 3 Minuten mischen



RapidSet®



VERARBEITUNG

Die Verarbeitung sollte in einer kompletten Lage, d. h. nicht schichtweise und möglichst gleichmäßig erfolgen. Die Endbearbeitung sollte so schnell wie möglich vorgenommen werden. Rapid Set Reparaturmörtel können geglättet, gerieben oder strukturiert werden.



Abb. 7: Materialeinbau



Abb. 8: Endbearbeitung

NACHBEHANDLUNG

Die Nachbehandlung nur mit Wasser hat unmittelbar zu erfolgen, sobald die Oberfläche ihren feuchten Glanz verloren hat. Die Nachbehandlung sollte je nach Auftragsstärke bis zu einer Stunde andauern bis das Produkt ausreichende Festigkeiten erreicht hat.



Abb. 9: Nachbehandlung sobald die Oberfläche ihren feuchten Glanz verloren hat



Abb. 10: Nachbehandlung mit Wasser

BELASTUNG

Bereits nach 60 Minuten kann die Oberfläche belastet werden.



Abb. 11: Fertige Fläche



Abb. 12: Belastbar bereits nach 60 Minuten



KORODUR Westphal Hartbeton GmbH & Co. KG/KORODUR International GmbH

Zentrale
Wernher-von-Braun-Str. 4 · 92224 Amberg
Tel.: +49 (0) 96 21 / 47 59 - 0 · Fax: +49 (0) 96 21 / 3 23 41
info@korodur.de

Werk Bochum-Wattenscheid
Hohensteinstr. 19 · 44866 Bochum
Tel.: +49 (0) 23 27 / 94 57 - 0 · Fax: +49 (0) 23 27 / 32 10 84
wattenscheid@korodur.de

www.korodur.de