

Handbuch für den Umgang mit gebrauchten Lithium-Ionen-Batteriepaketen (140 V –840Wh) Herstellerspezifische Informationen

Wenn der Akkupack ausgetauscht oder aus dem Fahrzeug entnommen wird, muss der gebrauchte Akkupack nach der EU-Richtlinie 2006/66/EG und/oder den Gesetzen Ihrer Region/Ihres Landes einer besonderen Behandlung zugeführt werden. Bitte befolgen Sie die nachstehenden Anweisungen.

Ziehen Sie für den Austausch auch das entsprechende Wartungshandbuch zu Rate.

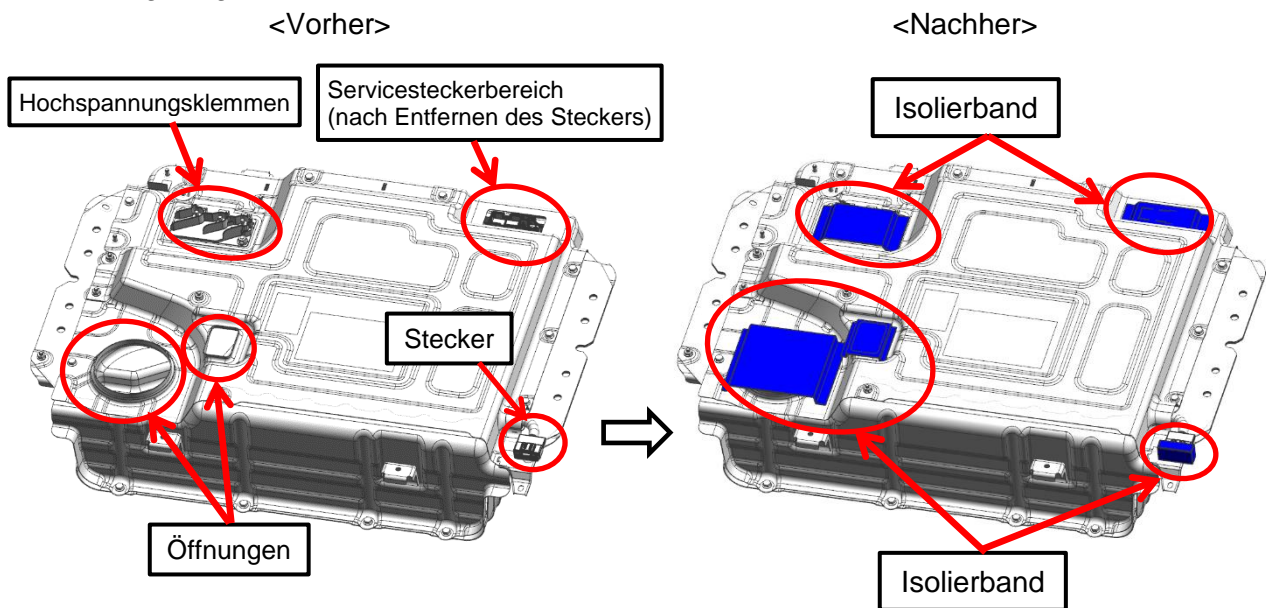
Die herstellerspezifischen Informationen ergänzen das allgemeine Handbuch des Herstellers „Sichere Handhabung von elektrischen Hochspannungsbaueteilen in elektrischen Altfahrzeugen“

= Herstellerspezifische Informationen sollten nur wichtige Suzuki-spezifische Punkte hervorheben.

Tragen Sie beim Umgang mit elektrischen Hochvolt-Bauteilen immer Isolierhandschuhe und eine Schutzbrille.

1. Verhindern eines Kurzschlusses:

Zum Verhindern eines Kurzschlusses isolieren Sie die Hochspannungsklemmen, den Servicestecker, den Stecker und die Öffnungen des gebrauchten Batteriepakets mit Isolierband wie unten gezeigt.



2. Lagerung gebrauchter Batteriepakete:

Im Folgenden finden Sie Richtlinien für die Lagerung des gebrauchten Batteriepakets nach dem Ausbau aus dem Fahrzeug:

Richtlinien für die Lagerung des gebrauchten Batteriepakets	
1	Stapeln Sie Batteriepakete nicht. Legen Sie keine Gegenstände auf das Batteriepaket.
2	Bewahren Sie das Batteriepaket an einem trockenen Ort auf, an dem es weder hohen Temperaturen noch Feuer oder direkter Sonneneinstrahlung ausgesetzt ist.
3	Schützen Sie das Batteriepaket vor mechanischer Belastung und Beschädigung (Durchstechen oder Quetschen).
4	Halten Sie das Batteriepaket von Wasser und Regen fern.
5	Niemals direkt auf den Boden stellen. Legen Sie eine Hochspannungs-Isoliermatte aus Gummi unter das Batteriepaket.

6	Lagern Sie das Batteriepaket immer in seiner normalen Einbaulage, niemals umgekehrt.
7	Lagern Sie das Batteriepaket an einem gut belüfteten Ort.
8	Lagern Sie nur Batteriepakete, die ausreichend gegen Kurzschluss isoliert sind.
9	Decken Sie das Batteriepaket mit einer Hochspannungs-Isoliermatte aus Gummi ab.
10	Kennzeichnen Sie den Lagergegenstand mit einem Warnschild.

Dieses Batteriepaket enthält etwa 2.800 ml einer nicht wasserlöslichen Flüssigkeit der Petroleumklasse. Lagern Sie das Batteriepaket ordnungsgemäß gemäß allen den in ihrer Region/Ihrem Land geltenden Gesetzen auf der Grundlage der Gesamtmenge der Flüssigkeit der Petroleumklasse.

Zusätzliche Empfehlungen im Fall eines beschädigten Batteriepakets, d. h. mit sichtbaren Schäden, stark verformtem Gehäuse und/oder auslaufende oder entlüftete Batteriepakete.

- a) Defekte und beschädigte Hochspannungsbatteriepakete müssen in einem speziellen gesperrten Quarantänebereich auf dem Betriebsgelände gelagert, überwacht und als „BESCHÄDIGT/DEFEKTE BATTERIE“ gekennzeichnet werden.
- b) Wenden Sie sich für weitere Anweisungen an den Suzuki-Importeur in Ihrem Land.

3. Verpacken gebrauchter Batteriepakete:

- (1) Wenn das Batteriepaket nicht beschädigt ist, verpacken Sie es gemäß allen den in Ihrer Region/Ihrem Land geltenden Gesetzen.
- (2) Im Fall eines beschädigten Batteriepakets befolgen Sie bitte die Anweisungen des Suzuki-Importeurs in Ihrem Land.
- (3) Bitte überprüfen Sie vor dem Verpacken die folgenden Punkte bezüglich des gebrauchten Batteriepakets.

Vor Verpackung und Versand zu prüfende Punkte	
1	Das Batteriepaket wird keinem Wasser ausgesetzt. Es tritt keine Flüssigkeit aus dem Inneren des Batteriepakets aus.
2	Es gibt keine Rauch-, Feuer- oder Wärmeentwicklung in dem Batteriepaket.
3	Das Batteriepaket weist keine Anzeichen von Beschädigung, Verformung, Rissen oder Zersetzung auf, und es wurde nicht zerlegt.
4	Servicestecker wurde entfernt.
5	Der Servicesteckerbereich wurde mit Isolierband isoliert.
6	Die Klemmen und Stecker wurden ausreichend mit Isolierband isoliert.
7	Löcher, wie z. B. Lüftungslöcher wurden mit Klebeband verschlossen.
8	Es gibt keine weiteren Auffälligkeiten.

4. Transport eines gebrauchten Batteriepakets:

Bitte transportieren Sie das gebrauchte Batteriepaket gemäß allen den in Ihrer Region/Ihrem Land geltenden Gesetzen.

5. Entsorgung für Recycling gebrauchter Batteriepakete:

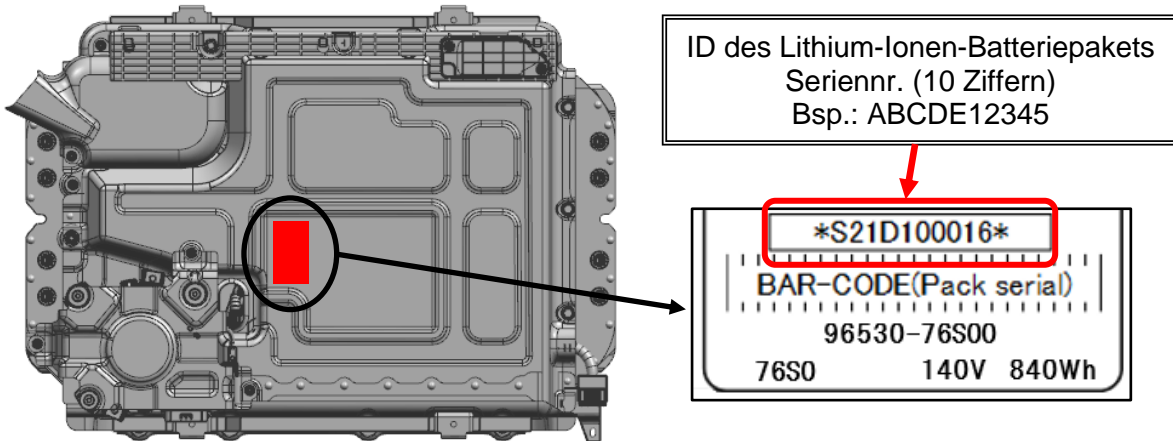
Entsorgen Sie das gebrauchte Batteriepaket ordnungsgemäß gemäß allen den in Ihrer Region/Ihrem Land geltenden Gesetzen.

Wenden Sie sich bitte an den Suzuki-Importeur in Ihrem Land, wenn Sie Fragen haben, oder bitten Sie um die Entsorgung des gebrauchten Batteriepakets.

6. Technische Daten des gebrauchten Lithiumionenakkus:

- Abmessungen: jeweils etwa 810 x etwa 595 x etwa 235 mm
- Gewicht: etwa 51 kg
- Spannung: 140 V
- Kapazität: 840 Wh

7. Seriennr. des Batteriepakets:



* Bitte senden Sie die **Meldung der Seriennr. der Lithium-Ionen-Batterie** an den Suzuki-Importeur in Ihrem Land.