

MG 120

Lehrübungen Keilverbindungen



Beschreibung

- praxiserfahrene Werkstattübung zum Thema Keilverbindungen
- Kennenlernen verschiedener Keile, ihrer Fertigung, Besonderheiten und Einsatzbereiche

Der Übungssatz stellt das erforderliche Material bereit, damit Auszubildende systematisch lernen, wie eine Welle mit einer Nabe oder einem Kupplungsstück fachgerecht durch Keile verbunden wird. Es wird empfohlen, die Übungen in einer Werkstatt durchzuführen, da alle Vorarbeiten wie Feilen, Bohren, Senken und Gewindeschneiden vom Auszubildenden fachgerecht ausgeführt werden müssen.

Das Material ist übersichtlich auf einem Kunststofftablett angeordnet.

Lerninhalte / Übungen

- Fertigung unterschiedlicher Keile: rundstirnig, geradstirnig, Nasenkeil, Tangentenkeilpaar, Querkeil
- Keilverbindungen fügen
- relevante normgerechte Bezeichnungen und Begriffe einschließlich der zeichnerischen Darstellung kennenlernen
- Planung und Ausführung aller Arbeitsschritte im Werkstattumfeld
- Verbindungsarten kennenlernen: kraft- und formschlüssig
- mit Passungs- und Toleranzangaben arbeiten

Spezifikation

- [1] Materialsatz für Werkstattübungen zum Thema Keilverbindungen
- [2] Welle mit Nuten
- [3] 2 Naben mit Nuten
- [4] Kupplungsstück
- [5] Keiltreiber, Keilaustreiber, Treibhülse
- [6] 1 Satz Halbzeuge zum Fertigen von Keilen nach DIN 6886 und DIN 6887
- [7] alle Teile übersichtlich auf Tablett angeordnet
- [8] mehrere Tablett sind aufeinander stapelbar

Technische Daten

Halbzeuge:

- Keil Form A (rundstirnig): 14x9x75mm
- Keil Form B (geradstirnig): 14x9x82mm
- Nasenkeil: 14x9x90mm
- Tangentenkeil: 10x6x165mm
- Querkeil: 25x6x62mm

alle Teile aus Stahl, teilweise brüniert

LxBxH: 500x350x110mm (Tablett)
Gewicht: ca. 18kg

Lieferumfang

- 1 kompletter Materialsatz, angeordnet auf Tablett
- 1 Satz didaktisches Begleitmaterial