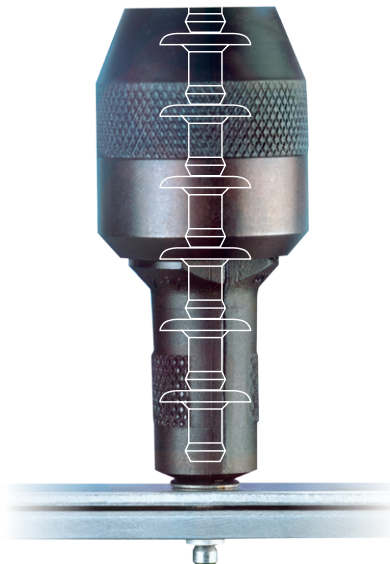
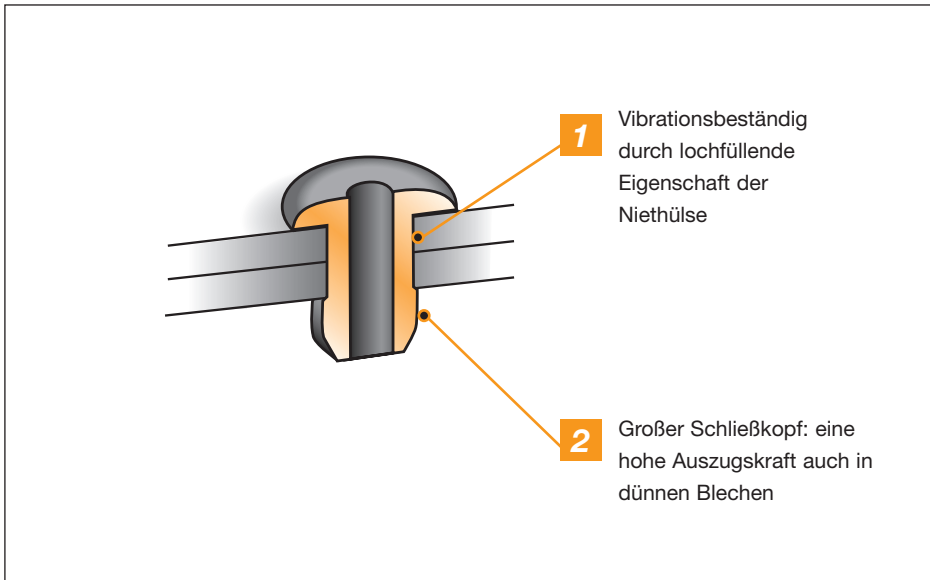


## KAPITEL 3.2

### Magazin-Blindnietssystem



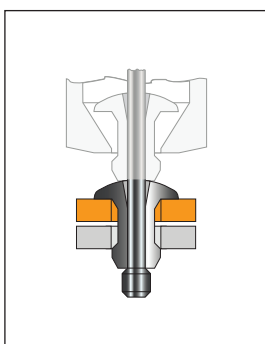
Die Briv Blindnieten werden beim Setzvorgang vollautomatisch zugeführt. Die Niethülsen sitzen auf einem zentralen Nietdorn im Werkzeug. Durch den sehr schnellen Setzvorgang steigt die Produktivität um bis zu 60% in Bezug auf Blindnieten und Schrauben. Die Niethülse des Briv Blindnietes dehnt sich radial aus und sorgt für eine feste und vibrationsbeständige Verbindung.

Durch den großen Schließkopf ist dieser Niet ebenfalls geeignet für weichere Materialien.

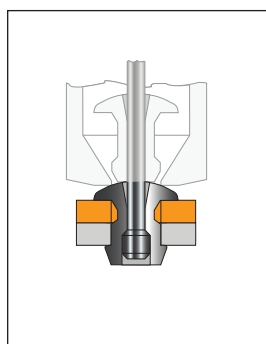
Der Briv Blindniet klemmt die zu verbindenden Teile sicher zusammen.

Weiterhin ist das System umweltfreundlich. Es entsteht kein metallischer Abfall wie bei Dornbruchnieten.

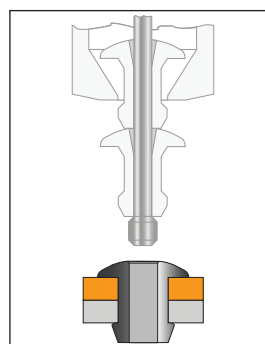
### Setzvorgang



**1**  
Setzen Sie den Briv nagel in das Montageloch



**2**  
Setzwerkzeug betätigen. Der Nietdorn wird nach oben gezogen, wodurch die Bauteile fest aneinander gepresst und der Schließkopf geformt wird.



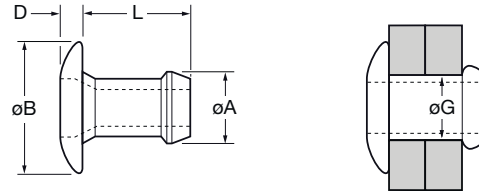
**3**  
Nach dem Setzvorgang stellt das Gerät automatisch den nächsten Magazinniet zur Verfügung - der Montageprozess kann wiederholt werden

## ALUMINIUM

- Niethülse: Aluminium - AlMg 5.
- Produktivität ist bis zu 60% höher in Bezug auf Blindnieten und Schrauben.
- Vibrationsbeständig durch lochfüllende Wirkung der Niethülse.
- Umweltfreundlich: kein metallischer Abfall wie bei Dornbruchnieten



Flachrundkopf



Bestellnummer Nieten im Magazin	Anzahl Nieten pro Magazin (+/- 1)	Niet- durch- messer D nom.	Lochdurch- messer G Gebrauch Standard Nietdorn		Lochdurch- messer (G + 0,13) Gebrauch Nietdorn Übergröße 1		Lochdurch- messer (G + 0,25) Gebrauch Nietdorn Übergröße 2		Klembereich		L max.	A ø max.	B ø max.	D max.	Abscher- kräfte* kN	Zug- kraft* kN	
			min.	max.	min.	max.	min.	max.	min.	max.							
01801-00404	58	3,2	3,26	3,34	3,39	3,47	3,51	3,59	1,14	2,42	4,37	3,14	6,53	0,99	0,76	1,31	
01801-00406	48								2,15	3,43							5,39
01801-00408	42								3,17	4,45							6,41
01801-00410	37								4,19	5,47							7,42
01801-00505	52	4,0	3,97	4,04	4,10	4,17	4,22	4,29	1,57	2,93	4,91	3,88	8,18	0,99	1,14	1,74	
01801-00506	49								2,15	3,43							5,41
01801-00507	44								2,66	3,94							5,92
01801-00509	39								3,68	4,96							6,94
01801-00511	34								4,69	5,97							7,95
01801-00513	31	5,71	6,99	8,97													
01801-00606	46	4,8	4,85	4,93	4,98	5,06	5,10	5,18	1,65	3,30	5,39	4,77	9,71	1,17	1,51	2,74	
01801-00607	42								2,03	3,94							6,10
01801-00609	35								3,68	5,21							7,37
01801-00611	31								4,95	6,48							8,64

\* Typische Werte

Nieten im Papiermagazin



Feder

Nietdorn



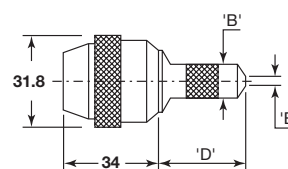
**Pneumatisches  
Werkzeug**

**Bestellnummer: 362202**  
Mundstück muss  
gesondert bestellt werden.

Niet- durchmesser D nom.	Benötigtes Werkzeug					
	Werkzeug	Mundstück	Lochdurchmesser G Gebrauch Standard Nietdorn Anzeige Grün	Lochdurchmesser G + 0,13 Gebrauch Nietdorn Übermaß 1 Anzeige Gelb	Lochdurchmesser G + 0,25 Gebrauch Nietdorn Übermaß 2 Anzeige Blau	Feder
3,2	362202	07170-04600	07271-06414	07271-06514	07271-06614	07150-06814
4,0		07170-04700	07150-06015	07150-06115	07150-06215	07170-06875
4,8		07170-04800	07150-06016	07150-06116	07150-06216	07170-06876

Niet- durchmesser D nom.	Abmessungen Mundstück		
	B	D	E
3,2	10,41	29,97	5,08
4,0	12,90	33,02	6,10
4,8	14,22	29,97	8,38

Mundstück



Alle Maße in mm, technische Änderungen vorbehalten. Sämtliche Angaben dienen nur zur allgemeinen Orientierung und bedeuten keine Zusicherung von Eigenschaften. Die Tauglichkeit und Eignung für eine bestimmte Anwendung ist jeweils vom Kunden zu prüfen. Eine Haftung dafür ist ausgeschlossen.