



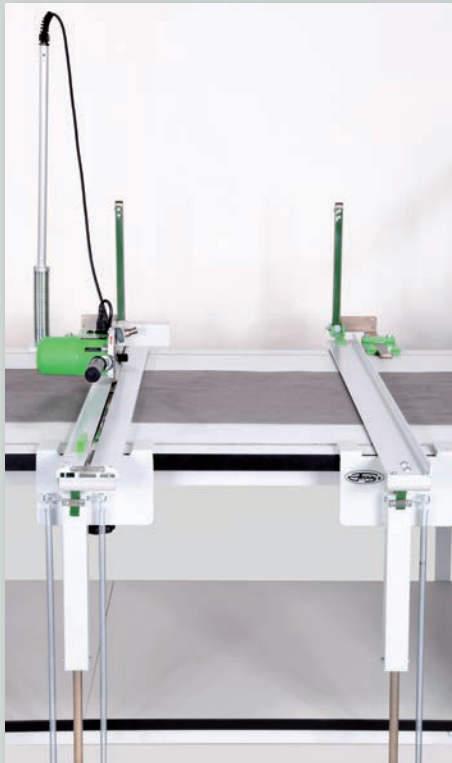
HOOGS CUTTING SYSTEMS
GmbH & Co. KG

Lege- und Abschneidevorrichtungen



Technisch vollendet, einfach, genau.

Typenreihe ST-S – der manuelle Starter



Schneideeinrichtung

- > Schneiden von Textilien oder ähnliche Materialien
- > millimetergenaues Ablängen ohne Materialverlust
- > höchste Arbeitssicherheit durch auf Materialstärke einstellbaren Fingerschutz und feste Messerabdeckung
- > selbsttätiges Abschalten der Abschneidemaschinen bei Erreichen der Endpositionen
- > gerade, saubere Schnitte durch verstärkte Aluminium-Führungsschiene
- > leichtes Heben der Führungsschiene durch federunterstützte Bandhebevorrichtung
- > Stapelhöhe bis max. 20 cm
- > schnelle und einfache Montage mittels Drehknebelfixierung an nahezu jedem Tisch
- > notwendige Plattenstärke von 20-50 mm und ein Plattenüberstand zum Rahmen von mindestens 70 mm erforderlich
- > maximal zu schneidende Materialbreite = Tischbreite minus 20 cm
- > durch die stufenlose Verstellbarkeit bis +/- 15 cm nahezu unabhängig von der Tischbreite
- > lieferbar mit Abschneidemaschinen ST-2000 als ST-2000-S oder ST-6000 als ST-6000-S

Anschlageinrichtung

- > Bandhebevorrichtung mit wartungsfreier, beidseitiger Gleitführung
- > millimetergenaues Ablängen ohne Materialverlust
- > Stapelhöhe bis 20 cm
- > Montage an nahezu jedem Tisch mittels Drehknebelfixierung
- > Plattenstärke von 20-50 mm und ein Plattenüberstand zum Rahmen von mindestens 70 mm erforderlich
- > durch die stufenlose Verstellbarkeit bis +/- 15 cm nahezu unabhängig von der Tischbreite
- > Tischbreite bis max. 350 cm

Optionen

- > Kabelmast zur einfachen Stromzuführung

Typenreihe ST-SA – der automatische Starter



Schneideeinrichtung

- > mechanischer Aufbau und Vorzüge wie bei der Typenreihe ST-S
- > durch einen automatischen Abschnitt mit wartungsfreiem, robustem Asynchronmotor ergänzt
- > stufenlose Regelung der Vorschubgeschwindigkeit (0-1 m/s)
- > ideal für größere Materialbreiten
- > Zeitersparnis durch einstellbaren Rückfahrweg bei schmalen Materialbreiten
- > Netzspannung 1 ~ 230 V, 50 Hz, (1 ~ 110 V auf Anfrage)
- > individuelle Fertigung auf Ihre exakte Tischbreite bis max. 350 cm
- > lieferbar mit Abschneidemaschine ST-2000 als ST-2000-SA

Anschlageinrichtung

- > Bandhebevorrichtung mit wartungsfreier, beidseitiger Gleitführung
- > millimetergenaues Ablängen ohne Materialverlust
- > Stapelhöhe bis 20 cm
- > Montage an nahezu jedem Tisch mittels Drehknebelfixierung
- > Plattenstärke von 20-50 mm und ein Plattenüberstand zum Rahmen von mindestens 70 mm erforderlich
- > durch die stufenlose Verstellbarkeit bis +/- 15 cm nahezu unabhängig von der Tischbreite
- > Tischbreite bis max. 350 cm

Optionen

- > auf Wunsch ohne Bandhebevorrichtung
- > Kabelmast zur einfachen Stromzuführung

Typenreihe ST-BH – die manuelle Leichtgängige



Schneideeinrichtung

- > Schneiden von Textilien oder ähnliche Materialien bis max. 21 mm Materialstärke (in Verbindung mit der ST-2000-130 bis 26 mm Materialstärke)
- > millimetergenaues Ablängen ohne Materialverlust
- > höchste Arbeitssicherheit durch einen auf Materialstärke einstellbaren Fingerschutz und eine feste Messerabdeckung
- > selbsttätige Abschaltung der Abschneidemaschinen bei Erreichen der Endpositionen
- > sehr leichtes Heben der Führungsschiene durch federunterstützte und 8-fach kugelgelagerte Bandhebevorrichtung
- > Stapelhöhe bis maximal 20 cm
- > schnelle und einfache Montage mittels Drehknebelfixierung an nahezu jedem Tisch
- > notwendige Plattenstärke von 20-50 mm und ein Plattenüberstand zum Rahmen von mindestens 70 mm erforderlich
- > individuelle Fertigung auf Ihre exakte Tischbreite bis maximal 270 cm, in Verbindung mit einer verstärkten Führungsschiene bis 350 cm
- > maximal zu schneidende Materialbreite = Tischbreite minus 20 cm
- > lieferbar mit Abschneidemaschinen ST-2000 als ST-2000-BH oder ST-6000 als ST-6000-BH

Anschlageinrichtung

- > in feststehender oder fahrbarer Ausführung erhältlich
- > Bandhebevorrichtung mit leichtgängiger, spielfreier 8-fach kugelgelagerter Rollenführung
- > millimetergenaues Ablängen ohne Materialverlust
- > sehr leichtes Heben der Anschlagsschiene durch federunterstützte Bandhebevorrichtung
- > Stapelhöhe bis maximal 20cm
- > bei feststehender Ausführung: schnelle und einfache Montage an nahezu jedem Tisch mittels Drehknebelfixierung
- > bei fahrbarer Ausführung: Befestigung auf einem beidseitig unter der Tischplatte montierten Querverführungssystem
- > blitzschnelles und einfaches Einstellen auf neue Abschnitlänge durch nur eine Arbeitskraft
- > Gesamtlänge der Querführung kann aus 100 und 125 cm langen Schienen zusammengesetzt werden
- > Plattenstärke von 20-50 mm und ein Plattenüberstand zum Rahmen von mindestens 70 mm erforderlich

Optionen

- > auf Wunsch ohne Bandhebevorrichtung
- > auch als verfahrbare Version lieferbar

Typenreihe ST-AH-F – die automatische Bewährte



Schneideeinrichtung

- > automatischer Abschnitt auf Knopfdruck
- > Vorschubgeschwindigkeit = 0,8 m/s
- > eingebauter Stückzähler
- > integrierte, motorische Hebung der Führungsschiene über 8-fach kugelgelagerte Rollenführung
- > millimetergenaues Ablängen ohne Materialverlust
- > höchste Arbeitssicherheit durch feste Messerabdeckung in Verbindung mit einem auf die Materialstärke einstellbarem Fingerschutz sowie der 2-Hand- (optional 4-Hand-) Bedienung
- > leichtgängige Führung der Schneidemaschine durch 10-fach rollengelagerten Rollenfuß
- > Stapelhöhe bis max. 20 cm
- > schnelle und einfache Montage mittels Drehknebelfixierung an nahezu jedem Tisch
- > notwendige Plattenstärke von 20-50 mm und ein Plattenüberstand zum Rahmen von mindestens 70 mm erforderlich
- > maximal zu schneidende Materialbreite = Tischbreite minus 20 cm
- > individuelle Fertigung auf Ihre exakte Tischbreite bis maximal 340 cm
- > lieferbar mit Abschneidemaschine ST-6000 als ST-6000-AH-F

Anschlageinrichtung

- > mechanischer Aufbau und Vorzüge wie bei Typenreihe ST-BH
- > ergänzt durch elektromotorischen Drehstrom-Hubantrieb für die Winkelschiene

Optionen

- > stufenlose Regulierung der Geschwindigkeit
- > 2-/4-Hand-Bedienung per Schlüsselschalter
- > Ausführung ohne Hub zum bündigen Einbau in die Tischplatte (ST-A-F)
- > mit/ohne Hub umschaltbar
- > einstellbarer Rückfahrweg (Schnittbreiteneinstellung) zur Zeitersparnis bei kleineren Materialbreiten
- > Kabelmast zur einfachen Stromführung
- > auch mit Schneidemaschine ST-2000 oder USM-G lieferbar

Typenreihe K – die automatische Robuste



Schneideeinrichtung

- > automatische Schneideinrichtung mit Abschnitt auf Knopfdruck
- > schneidet in beide Richtungen (vor und zurück)
- > mit sehr robustem Kettenantrieb und Bremsmotor
- > Vorschubgeschwindigkeit = 0,8 m/s
- > eingebauter Stückzähler
- > 26 mm flache Stahlführungsschiene mit 12-fach kugelgelagertem Rollenfuß
- > Schnitthöhen zwischen max. 21 und 40 mm
- > selbstreinigender Effekt durch Filzabstreifer
- > kompakte Bauweise (kleiner Schaltschrank und Bedienelemente direkt an der Führungsschiene montiert)
- > ideal zum bündigen Einbau in eine Tischplatte
- > einfache Adaption in Anlagen und Maschinen von Dritten möglich
- > höchste Arbeitssicherheit durch einen auf die Materialstärke einstellbarem Fingerschutz mit Messerabdeckung (optional 4-Hand-Bedienung)
- > in jeder gewünschten Länge lieferbar
- > als Sonderausführung auch einseitig schneidende Variante möglich
- > lieferbar mit Abschneidemaschinen ST-6065 als K-130 oder X-464 als K-400

Optionen

- > pneumatische Klemmung zur Fixierung des Materials
- > ein- oder beidseitige Klemmung
- > Stromversorgung der Schneidemaschine über Energiekette
- > stufenlose Geschwindigkeitsregulierung
- > 2-/4-Hand-Bedienung in jedem RAL-Farbtönen
- > Sonderlackierung in jedem RAL-Farbtönen
- > pneumatische Hebung der gesamten Anlage
- > Entfall der Steuerung

Die Typenreihen für Schneide- und Anschlagrichtungen können beliebig kombiniert werden. Fotos zeigen teilweise Maschinen mit Sonderzubehör.

Lieferbare Abschneidemaschinen

ST-2000



- > Schneidemaschine ST-2000 für alle Typenreihen außer K (sehr hohe Messerdrehzahl für präzise Schnitte bis 16 mm Materialstärke)
- > Schneidemaschine ST-2000-130 für alle Typenreihen außer K (ST-2000 mit 130er Messer für max. 26 mm Materialstärke)

ST-6000



- > Schneidemaschine ST-6000 für alle Typenreihen (mit Drehstrommotor, 130er Messer, bis 21 mm Materialstärke)

ST-6065



- > Schneidemaschine ST-6065 für die Typenreihe K-130 (mit Drehstrommotor, beidseitig schneidend, bis 21 mm Materialstärke)

X-464-E



- > Schneidemaschine X-464-E-4 für die Typenreihe K-400 (mit Drehstrommotor, beidseitig schneidend, bis 40 mm Materialstärke)

Typ ZSL und ZSL-A – ziehen, schneiden und legen



ZSL

Zieh-, Schneid- und Ablegeeinrichtung in manueller Ausführung:

- > manueller Ziehwagen mit pneumatischem Klemmbalken
- > Schneideeinrichtung ST-6000-AH-F mit Schneide- und Hubautomatik
- > Materialübergabestation mit Rücklaufsperre
- > Pneumatische Walzenklemmung (optional)

ZSL-A

Zieh-, Schneid- und Ablegeeinrichtung in automatischer Ausführung:

- > elektronische Längen- und Stückvorwahl
- > stufenlos regelbare Ziehgeschwindigkeit
- > max. 1 m/s
- > Fahrtrieb durch robusten Drehstrommotor
- > Klemmbalken mit automatischer Höhenanpassung durch Fotosensor

- > Bedienung durch nur eine Person unabhängig von der Materialbreite
- > einfache Bedienung und Handhabung
- > exaktes Ablegen durch Stapeln auf Lage bis max. 20 cm Höhe
- > exakte Materialübergabe durch selbstjustierenden Klemmbalken
- > Zeitersparnis durch Rückfahrt während dem automatischem Abschnitt
- > stabiles und verwindungsfreies Fahren durch doppelte Zahnstangenführung
- > gleichzeitiger Abzug mehrerer Materialbahnen (materialabhängig)
- > geeignet für alle Tische mit einer Plattenstärke von 20-40 mm und einem Plattenüberstand zum Rahmen von mindestens 70 mm
- > nowendige Tischbreite = Materialbreite + 20 cm

Optionen

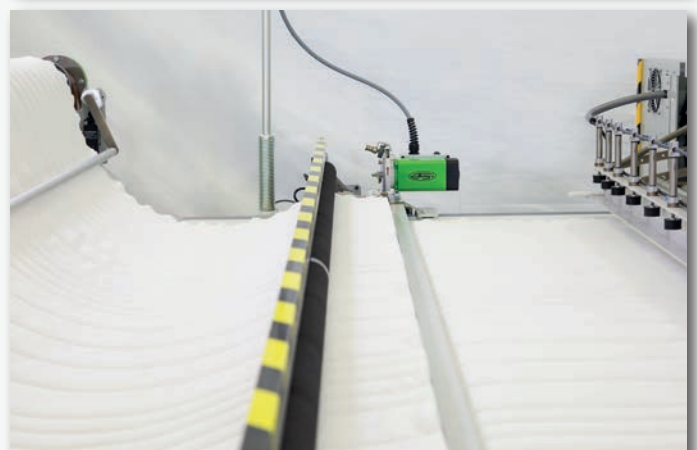
- > zusätzliche pneumatische Walzenklemmung an der Materialübergabestation
- > Abzug von mehreren Ballen gleichzeitig (materialabhängig)
- > Luftkissentisch zur einfachen Handhabung des Lagenpaketes nach dem Zuschnitt
- > Farb- und/oder Mustererkennung
- > Längsschnitte in Verbindung mit unserem Abwickler BN-T-K möglich

Energieversorgung

- > 3 ~ 400 V, 50-60 Hz
- > 3 ~ 230 V, 50-60 Hz
- > Druckluft, gereinigt und geölt, 6bar
- > weitere Spannungen auf Anfrage

Zusatzeinrichtungen

- > zur Materiallagerung empfehlen wir unsere Rollenmulden und Abwickler



Zu den Lege- und Abschneidevorrichtungen passende Abroller und Abwickler



Standartabroller SAR – 1 Abroller für alle Ballen

In einfacher Hoogs Systembauweise, mit Tisch-Schnellverschraubung.

- > für rund- und/oder flachgewickelte Materialien
- > zur Aufnahme eines oder mehrerer Ballen mit und ohne Pappkern
- > Steckachse mit/ohne Konen, Dreieckaufnahme oder Steckschwert möglich
- > mit höhenverstellbaren Zusatzabrollern
- > Umlenkstange optional erhältlich
- > auf Wunsch mit drehbaren Oberteil zum Paariglegen
- > in einfacher Hoogs System-Bauweise mit praktischer Tischnellverschraubung



Abroll- und Transportwagen

- > SAR-F-6: für 6 Rollen mit max. 40 cm Durchmesser
- > SAR-F-8: für 8 Rollen mit max. 35 cm Durchmesser
- > SAR-F-10: für 10 Rollen mit max. 30 cm Durchmesser
- > fahrbar durch 4 Lenkrollen mit Doppelstopp
- > individuelle Anpassung an Ihre Materialbreite
- > Konen optional bestellbar



Rollenmulden und Abwickler RM & BN – viele Varianten für alle Zwecke

Das Gerät für die erhebliche Erleichterung beim Lagenlegen.

Rollenmulden

Ohne motorischen Antrieb, mit verstellbaren Ballenführungen und oberer Umlenkrolle:

RM-1 > bis max. 50 cm Ballendurchmesser

RM-2 > bis max. 80 cm Ballendurchmesser

RM-T > kostengünstige Mulde zur direkten Tischbefestigung
> bis max. 40 cm Ballendurchmesser

Abwickler

Mit motorisch angetriebener Abzugswalze, durchgehender Schaltstange und Rollenmulde:

BN-1-R > bis max. 50 cm Ballendurchmesser

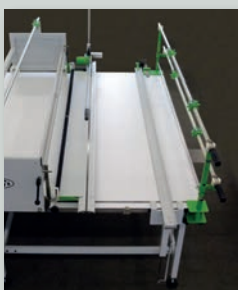
BN-2-R > bis max. 80 cm Ballendurchmesser

BN-T-K > bis max. 50 cm Ballendurchmesser
> mit fotoelektrischer Kantensteuerung zum kantengenauen Legen

BN-T > Tischausführung ohne Mulde



Für alle Rollenmulden und Abwickler gilt eine maximale Materialbreite von 350 cm. Größere Materialbreiten und Ballendurchmesser auf Anfrage – wir beraten Sie gerne.



Abwickelwagen AWF – einfach, vielseitig, praktisch

Für Ballen verschiedenster Art bis zu 600 mm Durchmesser.

Das einfache und bedienungsfreundliche Abwickelgerät für vielfältige Einsätze. Überall dort, wo halb- oder vollautomatische Legewagen nicht wirtschaftlich einsetzbar sind, spielt dieses manuell betriebene Gerät seine Stärken aus. Die Ballen werden von einer kugelgelagerten Steckachse aufgenommen, die sich extrem leicht einsetzen lässt.

Typ AWF

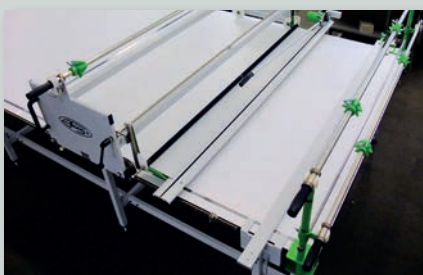
> zum Einfachlegen bis max. 60 cm Ballendurchmesser

Optional kann die Arbeitsbreite in 10 cm Schritten vergrößert werden.

- > für Arbeitsbreiten bis 250cm
- > mühelos von nur einer Person zu bedienen
- > einfache Arbeitsweise durch schienengeführte, Fahrbewegung
- > kugelgelagerte Steckachse mit Spannkonen und einstellbarer Bremse
- > gute Materialführung und Klemmung beim Abschnitt durch die anhebbare Umlenkwalze
- > sauberes und rechtwinkliges Ablängen durch die mitfahrende Abschneideeinrichtung inkl. ST-2000

Typ AWF-D

> zum Einfach- und Paariglegen bis max. 60 cm Ballendurchmesser



Arbeits-, Lege- und Zuschneidetische – stabil im Baukastensystem



- > Präzisions-Rechteckrohr-Konstruktion im modularen Baukastensystem
- > 30 mm starke Tischplatte mit Kantenschutz und beidseitiger, verzugsfreier Kunststoffbeschichtung
- > passgenau gefräste Tischplattenstöße mit Aluprofil
- > 85 cm Arbeitshöhe durch einstellbare Gelenkfüße (+/- 5 cm höhenverstellbar)
- > hohe Belastbarkeit speziell bei Maschineneinsatz
- > lieferbar in allen Größen

Optionen

- > 19 mm starker Unterboden, beidseitig kunststoffbeschichtet
- > eingelassenes Stahl-Maßband (auf Wunsch aus Edelstahl)
- > Schubfächer
- > Luftkisseneinrichtung zur einfachen Handhabung des Lagenpaketes
- > Luftverteilersystem
- > in unterschiedlichen Farben erhältlich

Technische Daten

	ST-2000	ST-2000-130	ST-6000	ST-6065	X-464-E-4	X-468-E-4
Spannung (V)	1 ~ 230 1 ~ 110	1 ~ 230 1 ~ 110	3 ~ 220-230 3 ~ 380-400	3 ~ 220-230 3 ~ 380-400	3 ~ 220-230 3 ~ 380-400	3 ~ 220-230 3 ~ 380-400
Frequenz (Hz)	50-60	50-60	50-60	50-60	50-60	50-60
Leistung (W) 1 ~	170	170				
Leistung (W) 3 ~			200	200	440	440
Messerdurchmesser (mm)	110	130	130	130	130	130
Messer-Drehzahl (U/min)	6000	6000	2800	2800	533	533
Schnittgeschwindigkeit (m/min)	2074	2450	1144	1144	218	218
max. Schnitthöhe (mm)	16	26	21	21	40	40
Schneidrichtungen	1	1	1	2	2	1
Gewicht (kg)	3,9	4	6,3	6,5	8,6	8,6
Maße (mm)	290 x 150 x 130	290 x 170 x 150	345 x 175 x 151	218 x 175 x 163	270 x 120 x 130	270 x 120 x 130

Alle Angaben gelten für die jeweilige Standard-Ausführung. Sonderspannungen auf Anfrage.

Unser Lieferprogramm

- > Elektro- und Druckluftscheren
- > Rundmesser-Maschinen
- > Einbau-Maschinen
- > Lege- und Abschneidevorrichtungen
- > Arbeits-, Lege- und Zuschneidetische
- > Abroller, Abwickler und Abwickelwagen
- > Zieh-, Schneid- und Ablegeeinrichtungen
- > Vollautomatische Längenmess- und Abschneideanlagen
- > Umwickel-, Mess- und Schneideanlagen
- > Stoßmesser-Maschinen
- > Bandmesser-Maschinen
- > Taschenumbug-Maschinen
- > Perforier-Maschinen
- > Kleingeräte für den Zuschnitt



Mögliche Einsatzbereiche

- > Textilindustrie
- > Haus- und Heimtextilien
- > Leder, Pelze und Felle
- > Polster- und Möbelindustrie
- > Teppiche, Wand- und Bodenbeläge
- > Zelte und Planen
- > Sonnen- und Regenschutz
- > Automotive
- > Umwelt- und Filtertechnik
- > Energietechnik
- > Sicherheitstechnik
- > Luft- und Raumfahrttechnik
- > Schiffsbau
- > Landschaftsbau
- > Verpackungsindustrie
- > Werbetechnik
- > verschiedenste Anwendungen im industriellen und handwerklichen Bereich



HOOGS CUTTING SYSTEMS

GmbH & Co. KG

Hohe Straße 89, D-53119 Bonn

Telefon: +49 (0) 228 – 90 24 80-0 | Telefax: +49 (0) 228 – 90 24 80-11

E-Mail: info@hoogs.de | www.hoogs.de