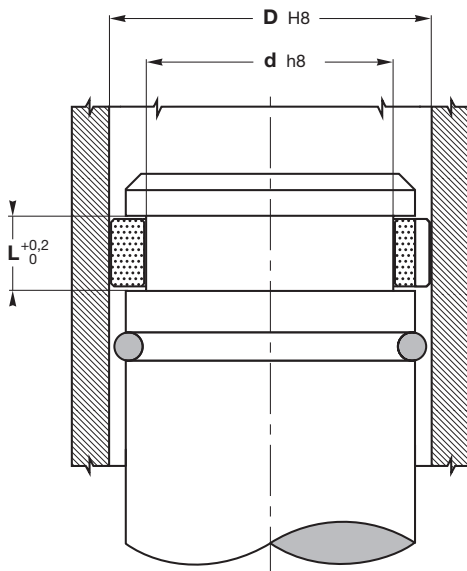
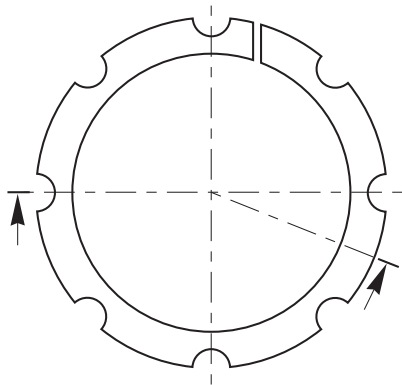
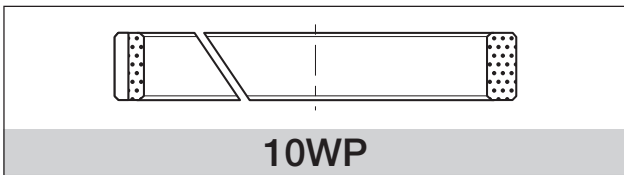




10WP



Einsatzbereich ☒ **siehe Seite 9**

Maximale Flächenpressung bei 25°C: ≤ 40 N/mm²
 ≥ 60°C: ≤ 25 N/mm²
 Temperatur -40°C bis 110°C
 Gleitgeschwindigkeit ≤ 0,8 m/s
 Medien ☒ **siehe Seite 17**

Werkstoffe ☒ **siehe Seiten 10-15**

Führungsring Azetalharz + Glasfaser

Montage ☒ **siehe Seiten 26-29**

In die Nut einlegen

Vorteile

Einfache Fertigung der Nut und Montage
 Hohe Tragfähigkeit
 Für Plungerzylinder
Kann nicht als Anschlag gebraucht werden

Kontaktieren Sie uns bitte bei Anwendungen im Grenzbereich der Werte.

Operating conditions ☒ **see page 9**

Max. radial load permissible at 25°C: ≤ 40 N/mm²
 ≥ 60°C: ≤ 25 N/mm²
 Temperature -40°C to 110°C
 Speed ≤ 0,8 m/s
 Fluids ☒ **see page 17**

Materials ☒ **see pages 10-15**

Guide ring POM + glass fibers

Assembly ☒ **see pages 26-29**

Install in the groove

Advantages

Simple groove, easy fitting
 High load capacity
 For plunger cylinder
Can not be used as a mechanical stop

Please contact us for applications approaching maximum values.

Berechnung der Querkraft
 Calculation of the permissible radial force

$$F = (p \times D \times L \times n) / s$$

- F** = maximale Querkraft (N) - maximum radial load (N)
- p** = max. Flächenpressung (N/mm²)
 = maximum permissible loading for material (N/mm²)
- D x L** = projizierte Fläche (mm²) - diameter x width of the ring (mm²)
- n** = Anzahl Ringe - number of rings
- s** = Sicherheitskoeffizient - safety factor



Bestellnummer Reference	D	d	L
10 WP 25	25,00	16,00	13,00
10 WP 30	30,00	20,00	13,00
10 WP 35	35,00	25,00	13,00
10 WP 40	40,00	30,00	13,00
10 WP 45	45,00	35,00	13,00
10 WP 49	49,00	41,00	8,00
10 WP 50	50,00	40,00	16,00
10 WP 54.5	54,50	45,00	20,00
10 WP 55	55,00	45,00	16,00
10 WP 60	60,00	45,00	16,00
10 WP 60/1	60,00	50,00	16,00
10 WP 65	65,00	55,00	16,00
10 WP 65/1	65,00	57,00	8,00
10 WP 75	75,00	65,00	16,00
10 WP 75/1	75,00	65,00	13,00
10 WP 80	80,00	71,00	10,00
10 WP 85	85,00	75,00	16,00
10 WP 95	95,00	86,00	10,00