

Anlage zum Antrag auf Genehmigung eines Betrieblichen Auftrags

**Entscheidungs- / Anforderungsmatrix für die Auswahl eines Betrieblichen Auftrags im Beruf Zerspanungsmechaniker/in**

im Einsatzgebiet: Drehmaschinen-Systeme Fräsmaschinen-Systeme Schleifmaschinen-Systeme Drehautomaten-Systeme

Name des Prüflings:		Firma:		Datum:
Phase	Aufgaben	Teilaufgaben Fortl. Nummer	Auswahl- Teilaufgaben	Zeitplanung in Stunden
<b>Information und Auftrags- planung</b>	<b>Auftrags- klärung</b>	1. Arbeitsumfang und Auftragsziel analysieren		Auswahl mindestens 7  ca. _____ h
		2. Informationen beschaffen (z.B. technische Unterlagen)		
		3. Informationen auswerten		
		4. spezielle Kundenanforderungen klären		
		5. Arbeitsschritte planen bzw. Arbeitsplan und Zeichnung aus betrieblichem System erfassen		
	<b>Auftrags- planung</b>	6. Zeitplanung erstellen/terminliche Vorgaben klären		
		7. Freigabeanträge erstellen		
		8. Hilfs- und Prüfmittel auswählen und beschaffen		
		9. Teilaufträge veranlassen		
		10. Werkzeug und Material auswählen und beschaffen		
<b>Auftragsdurchführung</b>	<b>Inbetriebnahme und Einrichten von Werkzeug- maschinen oder Fertigungs- systemen</b>	11. Betriebsbereitschaft von Werkzeugmaschinen einschließlich der Werkzeuge sicherstellen		Auswahl mindestens 7 <sup>1)</sup>  ca. _____ h
		12. Werkzeugspannmittel vorbereiten, montieren, ausrichten		
		13. Werkzeuge spannen und einstellen		
		14. Werkstückspannmittel vorbereiten, montieren, ausrichten		
		15. Transport-, Anschlagmittel, Hebezeuge handhaben		
		16. Schutz- und Sicherheitseinrichtungen montieren und deren Funktion prüfen		
		17. Prüfmittel auf Einsatzfähigkeit prüfen und anwenden		
		18. Bauteile nach betrieblichen Vorgaben herstellen		
		19. Qualität nach betrieblichen Vorgaben sichern		
		20. Umweltschutzbestimmungen beachten		
	21. weitere Aufgaben _____			
	<b>oder</b>  <b>Programmieren und Fertigen mit numerisch ge- steuerten Werk- zeugmaschinen</b>	22. Programm erstellen/auswählen		
		23. Werkzeuge auswählen, spannen und einstellen		
		24. Werkzeugkorrekturdaten ermitteln und abspeichern		
		25. Dateneingabegeräte und Datenausgabegeräte handhaben		
		26. Maschine rüsten		
		27. Fertigungsparameter in Abhängigkeit von Werkstoff, Schneidstoff, Werkstück und Werkzeug festlegen		
		28. Einrichtung für Hilfs- und Betriebsstoffe vorbereiten		
		29. Fertigungsprozess durchführen, überwachen und optimieren		
		30. Fertigen unter Berücksichtigung betrieblicher Qualitätssicherungssysteme/Vorschriften		
		31. steuerungstechnische Systeme anwenden		
		32. Datensicherung unter Berücksichtigung betrieblicher Bestimmungen durchführen		
		33. weitere auftragspezifische Teilaufgaben _____		
<b>Auftrags- kontrolle</b>		<b>Ergebnis feststellen</b>	34. betriebsübliche Begleitunterlagen ausfüllen	
	35. Übergabe an den Kunden			
	<b>Ändern/ Erstellen</b>	36. Skizzen/Zeichnungen/Pläne ändern		
		37. Arbeitszeit/Materialverbrauch dokumentieren		
		38. Prüfprotokoll ausfüllen		
39. Übergabebericht/Abnahmeprotokoll erstellen				
<b>Gesamtzeit:</b>			<b>15h (VO 2007)<sup>2)</sup></b>	

Bei der Durchführung des Betrieblichen Auftrags sind die einschlägigen Bestimmungen für Sicherheit und Gesundheitsschutz bei der Arbeit sowie der Umweltschutz zu berücksichtigen.

1) Hier ist die Auswahl innerhalb „Inbetriebnahme...oder Programmieren...“ vorzunehmen.  
2) Die Arbeitszeit für die Erstellung der praxisbezogenen Unterlagen ist in der Gesamtzeit enthalten.