

Anlage zum Antrag auf Genehmigung eines Betrieblichen Auftrags
Entscheidungshilfe für die Auswahl eines Betrieblichen Auftrags Teil 2

Zerspanungsmechanikerr/-in im Einsatzgebiet:

- Drehmaschinen-Systeme
 Fräsmaschinen-Systeme

- Schleifmaschinen-Systeme
 Drehautomaten-Systeme

Name des Prüflings:				
Phase	Aufgaben	Teilaufgaben	Zeitplanung in Stunden	
Information und Auftragsplanung	Auftragsklärung	1. Arbeitsumfang und Auftragsziel analysieren	<input type="checkbox"/>	
		2. Informationen beschaffen (z. B. technische Unterlagen)	<input type="checkbox"/>	
		3. Informationen auswerten	<input type="checkbox"/>	
		4. spez. Kundenanforderungen klären	<input type="checkbox"/>	
		5. Arbeitsschritte planen	<input type="checkbox"/>	
	Auftragsplanung	Auftragsplanung	6. Zeitplanung erstellen / terminliche Vorgaben klären	<input type="checkbox"/>
			7. Freigabeanträge erstellen	<input type="checkbox"/>
			8. Hilfs- und Prüfungsmittel auswählen und beschaffen	<input type="checkbox"/>
			9. Teilaufträge veranlassen	<input type="checkbox"/>
			10. Werkzeug und Material auswählen und beschaffen	<input type="checkbox"/>
Auftrags- durch- führung	Inbetriebnahme und Einrichten von Werkzeugmaschinen oder Fertigungssystemen	11. Betriebsbereitschaft von Werkzeugmaschinen einschließlich der Werkzeuge sicherstellen	<input type="checkbox"/>	
		12. Werkzeugspannmittel vorbereiten, montieren, ausrichten	<input type="checkbox"/>	
		13. Werkzeuge spannen und einstellen	<input type="checkbox"/>	
		14. Werkstückspannmittel vorbereiten, montieren, ausrichten	<input type="checkbox"/>	
		15. Transport-, Anschlagmittel, Hebezeuge handhaben	<input type="checkbox"/>	
		16. Schutz- und Sicherheitseinrichtungen montieren und deren Funktion prüfen	<input type="checkbox"/>	
		17. Prüfmittel auf Einsatzfähigkeit prüfen und anwenden	<input type="checkbox"/>	
	oder	oder	18. Bauteile nach betrieblichen Vorgaben herstellen	<input type="checkbox"/>
			19. Qualität nach betrieblichen Vorgaben sichern	<input type="checkbox"/>
			20. Umweltschutzbestimmungen beachten	<input type="checkbox"/>
			21. Weitere Aufgaben	<input type="checkbox"/>
			22. Programm erstellen/auswählen	<input type="checkbox"/>
			23. Werkzeuge auswählen, spannen und einstellen	<input type="checkbox"/>
Program- mieren und Fertigen mit numerisch gesteuerten Werkzeug- maschinen	Program- mieren und Fertigen mit numerisch gesteuerten Werkzeug- maschinen	24. Werkzeugkorrekturdaten ermitteln und abspeichern	<input type="checkbox"/>	
		25. Dateneingabegeräte und Datenausgabegeräte handhaben	<input type="checkbox"/>	
		26. Maschinen rüsten	<input type="checkbox"/>	
		27. Fertigungsparameter in Abhängigkeit von Wertstoff, Schneidstoff, Werkstück und Werkzeug festlegen	<input type="checkbox"/>	
		28. Einrichtung für Hilfs- und Betriebsstoffe vorbereiten	<input type="checkbox"/>	
		29. Fertigungsprozesse durchführen, überwachen und optimieren	<input type="checkbox"/>	
		30. Fertigen unter Berücksichtigung betrieblicher Qualitätssicherungssysteme/Vorschriften	<input type="checkbox"/>	
		31. steuerungstechnische Systeme anwenden	<input type="checkbox"/>	
		32. Datensicherung unter Berücksichtigung betrieblicher Bestimmungen durchführen	<input type="checkbox"/>	
		33. weitere auftragspezifische Teilaufgaben	<input type="checkbox"/>	
Auftrags- kontrolle	Ergebnis feststellen	34. betriebsübliche Begleitunterlagen ausfüllen	<input type="checkbox"/>	
		35. Übergabe an den Kunden	<input type="checkbox"/>	
	Ändern/ Erstellen	Ändern/ Erstellen	36. Skizzen/Zeichnungen/Pläne ändern	<input type="checkbox"/>
			37. Arbeitszeit/Materialverbrauch dokumentieren	<input type="checkbox"/>
			38. Prüfprotokolle ausfüllen	<input type="checkbox"/>
			39. Übergabebericht/Abnahmeprotokoll erstellen	<input type="checkbox"/>

Gesamtzeit max. 15 Stunden

Bei der Durchführung des Betrieblichen Auftrags sind die einschlägigen Bestimmungen für Sicherheit und Gesundheitsschutz bei der Arbeit sowie der Umweltschutz zu berücksichtigen.