

Entscheidungshilfe für die Auswahl eines betrieblichen Auftrages

Name des Prüflings:

Prüfnummer:

Beruf:

Phase	Aufgaben	Teilaufgaben Fortl. Nummer	Auswahl- Teilaufgaben	Zeitplanung in Stunden	
P1: Informations- und Auftragsplanung	Auftragsklärung	1. Arbeitsumfang und Auftragsziel analysieren	<input type="checkbox"/>	Auswahl mindestens 7	
		2. Informationen beschaffen (z.B. technische Unterlagen)	<input type="checkbox"/>		
		3. Informationen auswerten	<input type="checkbox"/>		
		4. spez. Kundenanforderungen klären	<input type="checkbox"/>		
		5. Arbeitsschritte planen bzw. Arbeitsplan und Zeichnung aus betrieblichen System ausfassen	<input type="checkbox"/>		
	Auftragsplanung	6. Zeitplanung erstellen/terminliche Vorgaben klären	<input type="checkbox"/>	<u>ca. h</u>	
		7. Freigabeanträge erstellen	<input type="checkbox"/>		
		8. Hilf- und Prüfmittel auswählen und beschaffen	<input type="checkbox"/>		
		9. Teilaufträge veranlassen	<input type="checkbox"/>		
		10. Werkzeug und Material auswählen und beschaffen	<input type="checkbox"/>		
P2: Auftragsdurchführung	Inbetriebnahme und Einrichten von Werkzeugmaschinen oder Fertigungssystemen	11. Betriebsbereitschaft von Werkzeugmaschinen einschließlich der Werkzeuge sicherstellen	<input type="checkbox"/>	Auswahl mindestens 7 ¹⁾	
		12. Werkzeugspannmittel vorbereiten, montieren, ausrichten	<input type="checkbox"/>		
		13. Werkzeuge spannen und einstellen	<input type="checkbox"/>		
		14. Werkstückspannmittel vorbereiten, montieren, ausrichten	<input type="checkbox"/>		
		15. Transport-, Anschlagmittel, Hebezeuge handhaben	<input type="checkbox"/>		
		16. Schutz- und Sicherheitseinrichtungen montieren und deren Funktion überprüfen	<input type="checkbox"/>		
		17. Prüfmittel auf Einsatzfähigkeit prüfen und anwenden	<input type="checkbox"/>		
		18. Bauteile nach betrieblichen Vorgaben herstellen	<input type="checkbox"/>		
		19. Qualität nach betrieblichen Vorgaben sichern	<input type="checkbox"/>		
		20. Umweltschutzbestimmungen beachten	<input type="checkbox"/>		
		21. weitere Aufgabe: _____	<input type="checkbox"/>		
	oder Programmieren und fertigen mit numerisch gesteuerten Werkzeugmaschinen	22. Programm erstellen/auswählen	<input type="checkbox"/>	<u>ca. h</u>	
		23. Werkzeuge auswählen, spannen und einstellen	<input type="checkbox"/>		
		24. Werkzeugkorrekturdaten ermitteln und abspeichern	<input type="checkbox"/>		
		25. Dateneingabegeräte und Datenausgabegeräte handhaben	<input type="checkbox"/>		
		26. Maschine rüsten	<input type="checkbox"/>		
		27. Fertigungsparameter in Abhängigkeit von Werkstoff, Schneidstoff, Werkstück und Werkzeug festlegen	<input type="checkbox"/>		
		28. Einrichtung von Hilfs- und Betriebsstoffe vorbereiten	<input type="checkbox"/>		
		29. Fertigungsprozess durchführen, überwachen und optimieren	<input type="checkbox"/>		
		30. Fertigen unter Berücksichtigung betrieblicher Qualitätssicherungssysteme/Vorschriften	<input type="checkbox"/>		
		31. steuerungstechnische Systeme anwenden	<input type="checkbox"/>		
		32. Datensicherung unter Berücksichtigung betrieblicher Bestimmungen durchführen	<input type="checkbox"/>		
		33. weitere auftragsspezifische Teilaufgaben: _____	<input type="checkbox"/>		
P3: Auftragskontrolle	Ergebnis feststellen	34. betriebsübliche Begleitunterlagen ausfüllen	<input type="checkbox"/>	Auswahl mindestens 4	
		35. Übergabe an Kunden	<input type="checkbox"/>		
	Ändern / Erstellen	36. Skizzen/Zeichnungen/Pläne ändern	<input type="checkbox"/>		<u>ca. h</u>
		37. Arbeitszeit/Materialverbrauch dokumentieren	<input type="checkbox"/>		
		38. Prüfprotokoll ausfüllen	<input type="checkbox"/>		
		39. Übergabebericht/Abnahmeprotokoll erstellen	<input type="checkbox"/>		
²⁾Gesamtzeit				15 h	

Bei der Durchführung des Betrieblichen Auftrages sind die einschlägigen Bestimmungen für Sicherheit und Gesundheitszustand bei der Arbeit sowie der Umweltschutz zu berücksichtigen

¹⁾ Hier ist die Auswahl innerhalb „Herstellen...“, „Instandhaltung...“ oder „Einrichten...“ vorzunehmen.

²⁾ Die Arbeitszeit für die Erstellung der praxisbezogenen Unterlagen ist in der Gesamtzeit von 15 h enthalten.