

**A ) TECHNISCHE DATEN**
**1) Schere:**

Schneidkraft	max.	8 300 kN
Messeröffnung - Breite		1 000 mm
Messeröffnung - Höhe		750 / 550 mm
Messerhub	max.	800 mm
Messerwinkel		11°

**2) Stampfer:**

Druckkraft des Stampfers		2 500 kN
Stampferdruckfläche		1 000/500 mm
Stampferhub	max.	1 100 mm
Einlaufhöhe	max.	2 150/1 870/1 100 mm

**3) Zuführbett mit Vorverdichter:**

Einfüllbreite	max.	2 350 mm
Einfülllänge		6 000 mm
Höhe des Preßflügels		900 mm
Schrägstellung des Preßflügels	max.	11°
Preßflügelzylinderhub, vorn		1 800 mm
Preßflügelzylinderhub, hinten		2 000 mm
Druckkraft der Preßflügelzylinder	je	1 000 kN
Preßdeckelzylinderhub	max.	700 mm
Druckkraft des Preßdeckelzylinders		1 000 kN
Druckkraft des Vorschubschiebers		800 kN
Vorschubweg		7 200 mm

**4) Hydraulik:****a. Hauptkreis****Betriebsdruck****max. 315 bar****Pumpen****a. Eilgangspumpen****5 Axialkolben-  
pumpen****A2F 160 R 2 P 3****b. Hochdruckpumpen****5 Axialkolben -  
pumpen****A2F 160 L 2 P 3****Fördermenge****a.  $Q = 5 \times 230 =$** **1 150 L/min****b.  $Q = 5 \times 230 =$** **1 150 L/min****Hauptventile****Sitzventile,  
elektrohydraulisch  
betätigt, eigengesteuert****Nebenkreisventile****Kolbenschieber (Blockbauweise)  
eigengesteuert****Motor****5 Drehstrommotore  
500 V; 50 Hz.** **$n = 1 500$  U/min** **$N = 90$  kW****Schutzart IP 44****Hydrauliköl****Hochdruck - Hydrauliköl****Typ HLP****Viskosität: ISO VG 46****Ölmenge****ca.****6 900 l**

4 )

## b) Filterung/Kühlung

Kühlerblöcke

4 Luftölkühler

mit 4 Lüftermotoren

500 V, 50 Hz

N = je 3,2 / 4,4 kW

n = 1 500 / 3 000 U/min

Schutzart IP 44

Pumpen

2 Flügelzellenpumpen

Fördermenge

Q = 2 x 290

580 l/min

Motor

1 Drehstrommotor

500 V, 50 Hz

N = 18,5 kW

n = 1 500 U/min

Schutzart IP 44

Rücklauffilter

HYDAC

RFV- 1 300 - F - 20 - C

- 1.1

## c) Heizung

8 Tauchheizkörper

N = je 1,9 kW

davon 2 Stck. mit eingebautem Thermostat für Überhitzungsschutz.

3 Temperaturregler

im Öltank eingebaut.

1 x für Heizung

1 x für Kühlung

1 x für Übertemperatur

5) Messerschlittenschmierung:

Schmieranlage

Progressivanlage

Fabrikat Woerner

 separater Öltank mit Pumpen-  
 aggregat und Ölstandüberwachung  
 zur Abschaltung der Messer-  
 schlittenbewegung

Schmieröl

Typ: CLP

Viskosität: ISO VG 100

Ölmenge

ca.

15 l

 7) Schneidvermögen der Schere:

max.

Baustahlplatte

Blech 100 x 920 mm

 $\sigma_z = 441 \text{ N/mm}^2$ 

 8) Hauptabmessungen der Maschine:

Länge

ca. 17 000 mm

Breite

ca. 7 000 mm

Höhe

ca. 7 000 mm

 9) Gesamtgewicht:

(ohne Betriebsmittel)

ca. 182 t

 10) Elektrische Anlage:

Betriebsspannung

500 V 50 Hz

Steuerspannung

220 V 50 Hz