

Haftung an verschiedenen Oberflächen

Im allgemeinen haftet ISO*-Therm auf den meisten Oberflächen. Dennoch ist es von großer Bedeutung die zu beschichtete Fläche von Fett, Öl, Rost und ähnlichen Verschmutzungen frei zuhalten, bevor eine ISO*-Therm Beschichtung vorgenommen wird:

1. Primer behandelte Bleche

Die meisten Trapezbleche sind auf der Unterseite mit einem Epoxid-Primer behandelt. Eine sehr gute Oberfläche für eine ISO*-Therm Antikondensatbeschichtung.

Staub wird mit Druckluft entfernt, Fett und Rost mit einem emulgierenden Lösemittel, und mit Wasser gereinigt.

Rostschäden werden abgebürstet und anschließend mit einen Primer z. B. Zinkchromat behandelt.

Bei Neubauten kommt es vor, dass das als Schmiermittel angewandte Öl an den Wellblechen haftet, dies muss vor einer Beschichtung entfernt werden.

2. Verzinkte Bleche

Neue profilierte Bleche: Wenn die Oberfläche blank und fettig ist, soll diese mit einem Primer, Typ Washprimer, behandelt werden bevor eine ISO*-Therm Beschichtung vorgenommen wird. Als Alternative kann man ein Bindemittel hinzufügen.

Ältere verzinkte Bleche: Eine trockene Oberfläche ist eine gute Oberfläche für ISO*-Therm, jedoch sollte Rost abgebürstet und mit einem Primer behandelt werden.

3. Unbehandelte Stahlbleche

Unbehandelte Stahlbleche sollten gereinigt und mit Rostschutz behandelt werden.

4. Aluminiumbleche

Neue Aluminiumbleche werden wie verzinkte Bleche vorbehandelt. Ältere Aluminiumbleche könnten ohne Vorbehandlung mit ISO*-Therm beschichtet werden. Um die Haftung zu kontrollieren empfiehlt es sich, eine Probebeschichtung vorzunehmen.

5. Eternit

Bevor eine ISO*-Therm Beschichtung vorgenommen wird sollten lose teile abgebürstet werden und von Fett und Rost befreit werden.

Älteres poröses Eternit: In der Regel einen "Sealer" Typ "Primer 302" auftragen, bevor eine Beschichtung vorgenommen wird.

6. Beton, Lecabeton, Putz etc.

Siehe Eternit.

7. Farbebehandelte Oberfläche

ISO*-Therm haftet an den meisten Oberflächen, jedoch sollte bei zwei Komponenten-Epoxid, Polyurethan oder Brandlack nur nach Rücksprache mit dem Hersteller oder Verkäufer behandelt werden.

8. Holz

ISO*-Therm hat eine gute Haftung an allen Holzarten, einschließlich Holzfaserverplatten.

9. Kunststoffe

PVC: Gute Haftung (eventuell mit einem Trennmittel abreiben)

Glasfaser-Polyester: Gute Haftung

Polyethylen HD LD: Nicht als Oberflächen geeignet

Ein gutes Endergebnis ist nicht nur von der ISO*-Therm Antikondensatbeschichtung abhängig, auch die Vorbehandlung und äußeren Verhältnisse spielt hierbei eine große Rolle.

Bitte beachten Sie die empfohlene Schichtdicke.

Weitere Informationen sowie Datenblätter und Hinweise, finden Sie im unterem Downloadbereich auf:



KOLIBRILACKE.DE - Ihr Team von Kolibrilacke