

Heavy Duty. Idealer Palettierer für schwere Teile in großer Menge.

Die Bereitstellung der Paletten oder Körbe erfolgt über Wägen. Das Einschieben der Wagen in die Bearbeitungschächte erfolgt ebenerdig und erfordert keinen Kraftaufwand. Der Palettenprofi stellt dem nachgelagerten Bestückhandling immer eine Palette oder einen Korb bereit. Ein komplett abgearbeiteter Korb wird umgestapelt. Die Bedienung erfolgt über ein Grafik-Touch-Display.

Nach dem Einstellen der Wagen in die Buchten werden die Schutztüren geschlossen und der Wagenwechsel quittiert. Bei Bedarf holt das Handlingsystem des Palettenprofis die oberste Palette ab und stellt diese dem nachgelagerten Bestückhandling zur Verfügung. Nachdem der Korb komplett abgearbeitet wurde, wird er auf einen anderen Wagen umgestapelt. Ist ein Wagen komplett abgearbeitet, kann dieser ohne Unterbrechung des Automatikablaufs gewechselt werden.

Um die Teileversorgung für den nachgelagerten Prozess auch unterbrechungsfrei sicherstellen zu können, kann das Palettenprofi-Handling um eine Ablageposition erweitert werden. Hierdurch können zwei Paletten nebeneinander bereitgestellt werden. Ist eine Palette komplett bearbeitet, kann diese getauscht werden, während das nachgelagerte Handling den anderen Korb bearbeitet.

Steuerung

Die Steuerung des Palettenprofi 86 erfolgt zuverlässig durch eine SPS. Bedient wird die Automation über ein Touch-Display. Über eine Schnittstelle erfolgt die Kommunikation mit der nachgelagerten Maschine.



Technische Daten.



Automatisierung.

Lineareinheit
Leistung bis zu 60 Paletten/h

Steuerung.

Siemens

Schnittstelle.

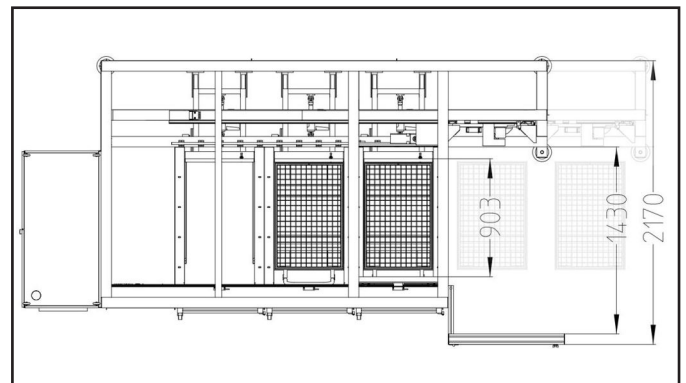
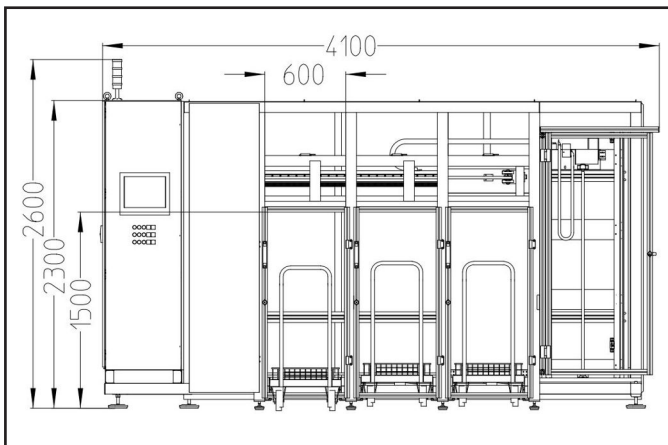
Digitale IO
Optional: Feldbus

Abmessungen Palettenprofi.

Länge	4.100 mm
Breite	2.170 mm
Höhe	2.600 mm
Gesamtgewicht	1.800 kg

Paletten-System.

Rollwagen-Führung und Indexierung
Hubleistung 80 kg/Palette bzw. Korb
max. Beladehöhe Wagen 1.200 mm



Alle Angaben können gerundet sein, können variieren und sind ohne Gewähr. Änderungen vorbehalten.