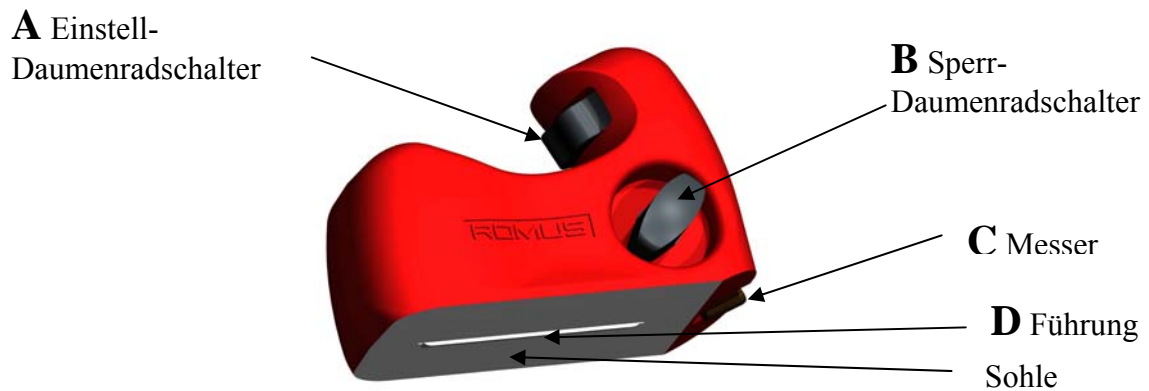


BEDIENUNGSANLEITUNG

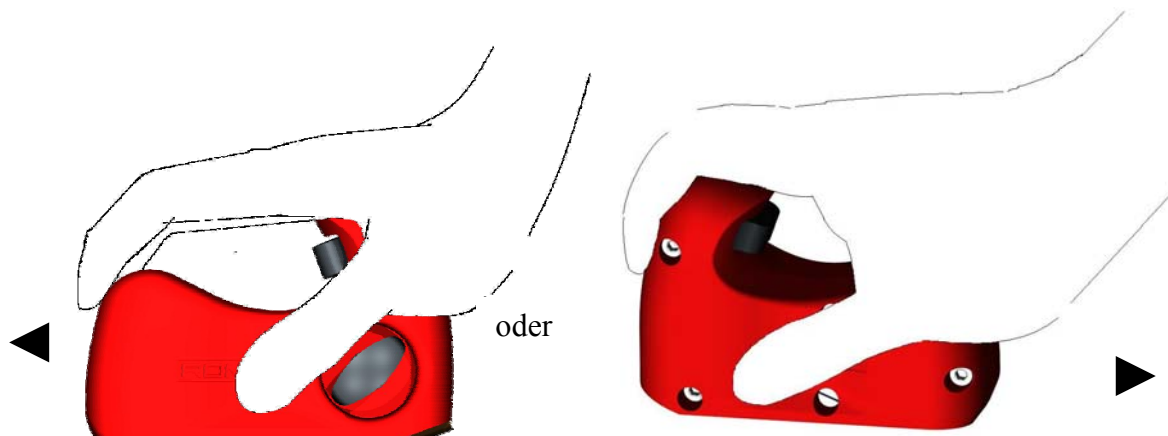


Die Blechkantenhobelmaschine mit PICO-Führung der Firma ROMUS ermöglicht das Abfasen der Kanten von PVC- und Linoleumbelägen vor einer Heißversiegelung. Mit diesem Gerät erfolgt das Fasen in U-Form mühelos, ohne Lineal, gleichmäßig und einheitlich und auf der gesamten Kantenlänge.

BENUTZUNG :

Achtung: Um eine frühzeitige Abnutzung der Sohle zu vermeiden, den Arbeitsbereich stets sauber halten!

1. Den Fasenvorgang an der Leiste beginnen, Messer wandseitig.
2. Die Führung zwischen den beiden Rändern einführen und die Hobelmaschine PICO vorwärts oder rückwärts bewegen, wobei sie während des gesamten Vorgangs flach auf dem Boden aufliegen sollte.
3. Den Fasenvorgang auf der gesamten Kantenlänge fortsetzen, indem das Gerät wunschgemäß vorwärts oder rückwärts bewegt wird.

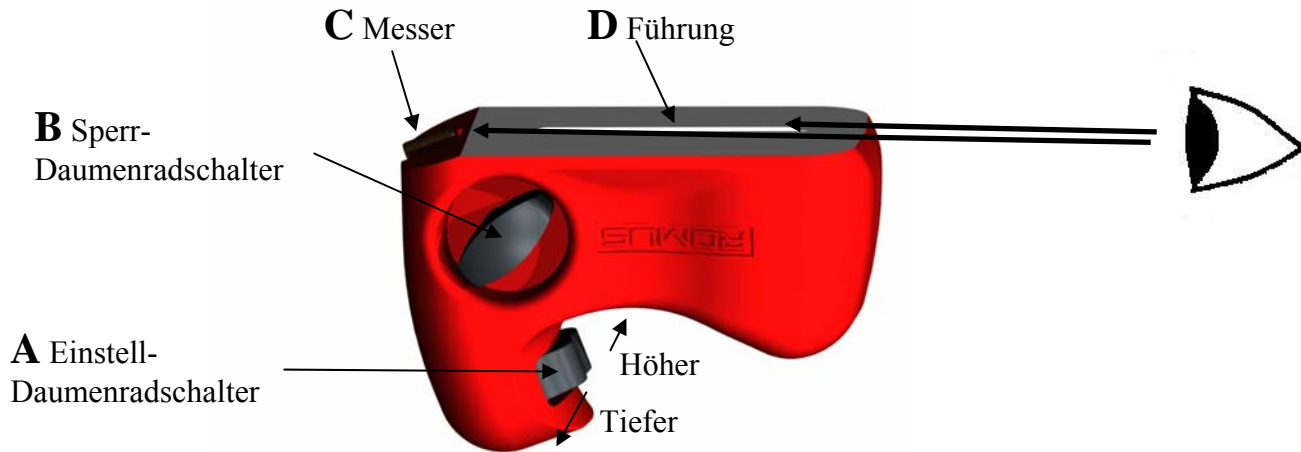


4. Sobald die Leiste erreicht wird, die Maschine (Messer wandseitig, genau wie in der Startposition) einfach wieder in die Startposition zurückzubringen und die verbleibenden paar Zentimeter fasen.

EINSTELLEN

Einstellen der Fasentiefe

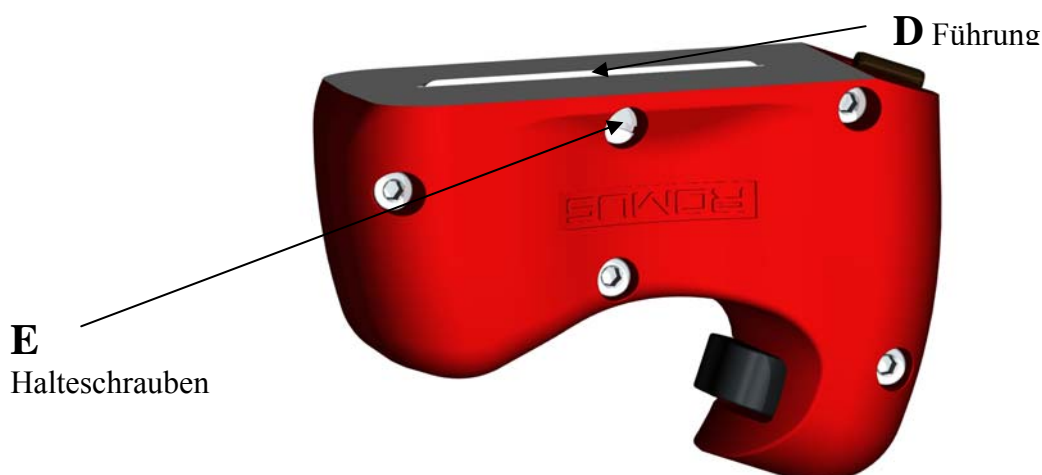
1. Den Sperr-Schalter (**B**) um eine halbe Drehung aufdrehen.



2. Zum Erhöhen oder Reduzieren der Schnitttiefe den Einstell-Schalter (**A**) betätigen.
 3. Den Sperr-Schalter festdrehen (**B**).
 4. Auf einigen Zentimetern einen Test durchführen.
- Bei erforderlicher Korrektur, die Schritte 1 bis 4 solange wiederholen, bis das gewünschte Ergebnis erzielt wird.
 - Bei korrekter Schnitttiefe kann der Fasenvorgang fortgesetzt werden.

Einstellen der Führungstiefe

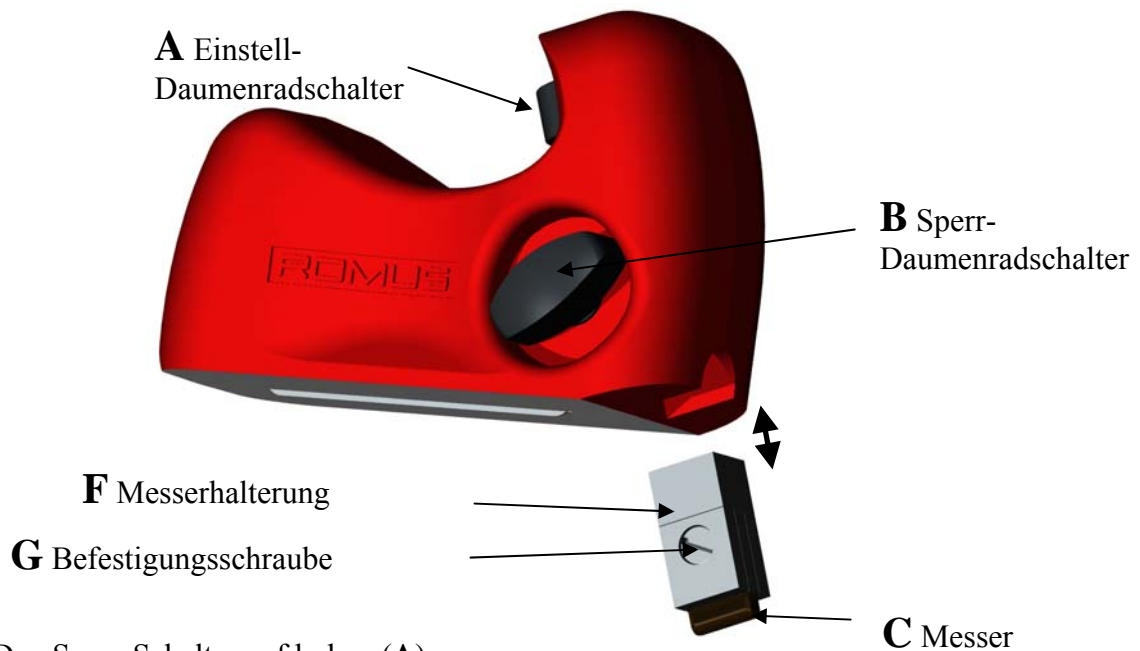
Die Führungstiefe wird in unseren Werkstätten auf 1.5mm eingestellt und entspricht damit den Standardverwendungen. In besonderen Fällen (Fasen von sehr dünnen oder sehr dicken Belägen, Reinigung) kann jedoch eine weite Einstellung erforderlich sein.



1. Die Halteschrauben aufdrehen (**E**).
2. Die Führungstiefe (**D**) ändern, indem die Führung bis zur gewünschten Position verschoben wird (Ziehen oder Schieben).
3. Die Halteschrauben wieder zudrehen (**E**).

WARTUNG

Austausch des Messers (Ref. 095122)



1. Den Sperr-Schalter aufdrehen (A).
2. Das Messer nach unten bewegen, indem der Einstell-Schalter (B) solange gedreht wird, bis er ins Leere dreht.
3. Die Messerhalterung (F) durch das Ziehen nach unten aus deren Einbaustelle entfernen.
4. Wenn nur auf einer Seite eine Abnutzung des Messers festzustellen ist, so kann das Messer einfach umgedreht werden.
Wenn beide Seiten eine Abnutzung aufweisen, so muss die Befestigungsschraube (G) um zwei Umdrehungen aufgedreht, das Messer ausgewechselt und die Befestigungsschraube (G) wieder zuge dreht werden; bitte beachten Sie dabei die korrekte Ausrichtung der Teile!
5. Die Messerhalterung in ihre Einbaustelle einführen und den Daumenradschalter betätigen, um sie nach oben zu bewegen.

Sicherheitsvorkehrungen

Zum Vermeiden von Kratzern auf der Sohle des Geräts (Reibungszone) achten Sie bitte darauf, dass die Blechkanten Hobelmaschine PICO immer in ihrer Schutzhülle aufbewahrt wird.

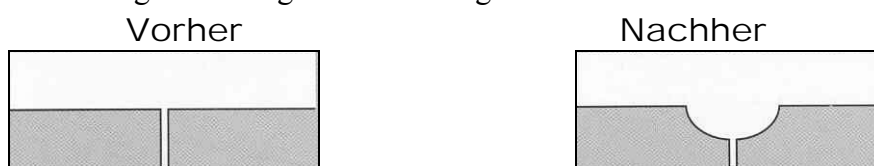
Wir empfehlen Ihnen Kleberückstände, die sich möglicherweise auf der Sohle und der Führung der Maschine befinden, nach jeder Verwendung zu entfernen (reinigen).

TECHNIK: WAS GESCHIEHT BEIM FASEN?

Das Fasen ermöglicht die Herstellung einer Nut oder Fase (weniger als 1 mm) entlang einer Kante zwischen zwei aneinander geklebten Belägen.

Bei homogenen Belägen: Bis zu zwei Drittel ihrer Dicke abfasen.

Bei nicht homogenen Belägen: Nur die abgenutzte Schicht abfasen.



ZUBEHEHÖR:

REF. 95122 – ERSATZMESSER / 10er Packung