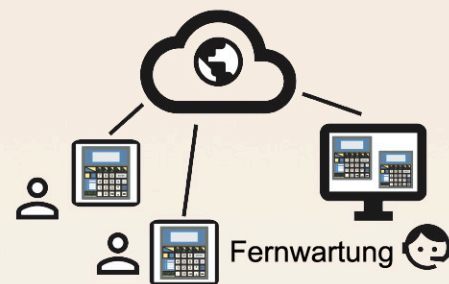


CNC Schleifmaschine für Bandsägeblätter NBS 200

Die nächste generation von Schleifmaschinen, die NBS 200 bringt die Lust von Schleifenprozess – erhöhte qualität von Schleifresultaten, Sicherheit und Fernzugriffsunterstützung über Internet – Sicherungsprogramme; Software-Updates; über PC- oder Smartphone-Maschinenbildschirmzutritt; Fernwartung; Integration in den Produktionsprozess, Erfassung von technologischen Daten, usw.

Die Schleifmaschine ist ideal für schleifen von Stellite, CV, Bi-metal und Karbide- Sägen bis zum 200 mm Breit. Es arbeitet mit Keramik, CBN oder diamanten Schleifscheibe mit Wasserkühlung. Ein angetriebenes Diamantabrichtrad mit automatischem Zyklus kann optional installiert werden, um die Form des Keramikscheibe sauber und konsistent zu halten. Dies gewährleistet die Stabilität und Konsistenz der geschärften Zahnform.

Das Schärfszyklus ist steuert mit CNC Servomotoren; das Resultat ist, das der Zahn konsistent verbleibt. Die NBS 200 ist mit dem Kühlungsreservoir und Spraysystem ausgestattet. Es hilft die Zähne während des Schärfszyklus kühl bestehen lassen.



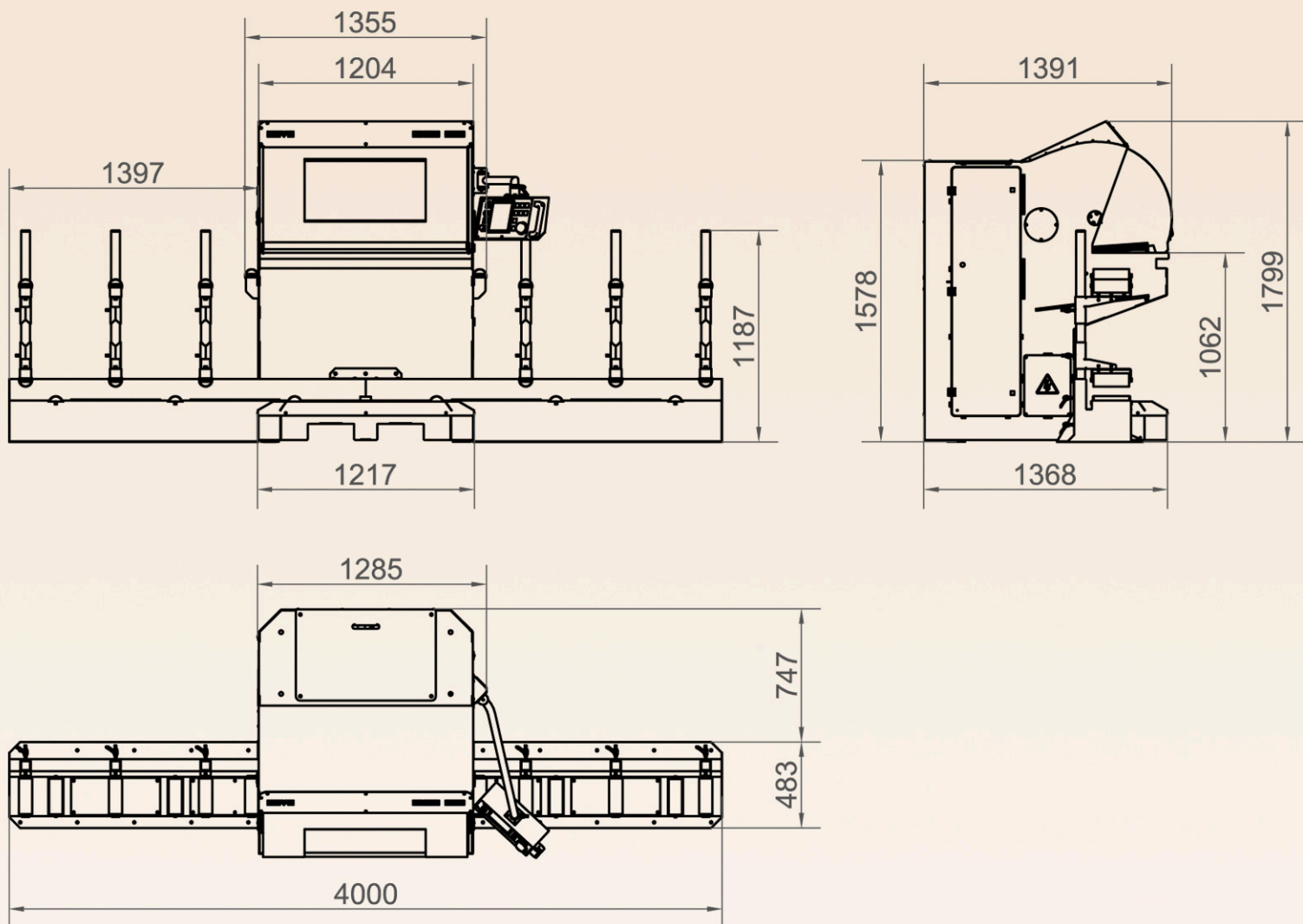
Schärfen mit konstanter Teilung



Schärfen mit variabler Teilung



CNC Schleifmaschine für Bandsägeblätter NBS 200



Tooth Designer



Kostenlose Software für Ihre NBS-Maschine



Remote Display

Technische Daten

Sägebandlänge	3500 – 10000 mm
Sägebandbreite	40 – 200 mm
Sägedicke	0,5 – 3,0 mm
Zahnteilung	3 – 75 mm
Zahntiefe – max.	15 mm
Stirnwinkel	0° – 25°
Rückenwinkel	0° – 20°
Arbeitsgeschwindigkeit	100 – 5000 mm/min.
Schleifscheibe max. Geschwindigkeit durch Umrichter	50 m/s
Schleifscheibendurchmesser*	250 mm
Durchmesser der Schleifscheibenachse	32 mm
Schleifscheibenbreite	6 – 10 mm
Druckluft – min.	6 bar
Druckluftverbrauch	ca. 2 m ³ /Std.

Motoren

Schleifscheibenmotor mit Frequenz-Umrichter	0,55 kW
Servomotor X	0,75 kW
Servomotor Z	0,40 kW
Pumpenmotor	0,55 kW
Abtriebtradmotor*	0,060 kW

Maschinenabmessungen

Breite	4000 mm
Tiefe	1400 mm
Höhe	1800 mm
Gewicht	1200 kg