



PAPER PACKAGING BY PREGIS

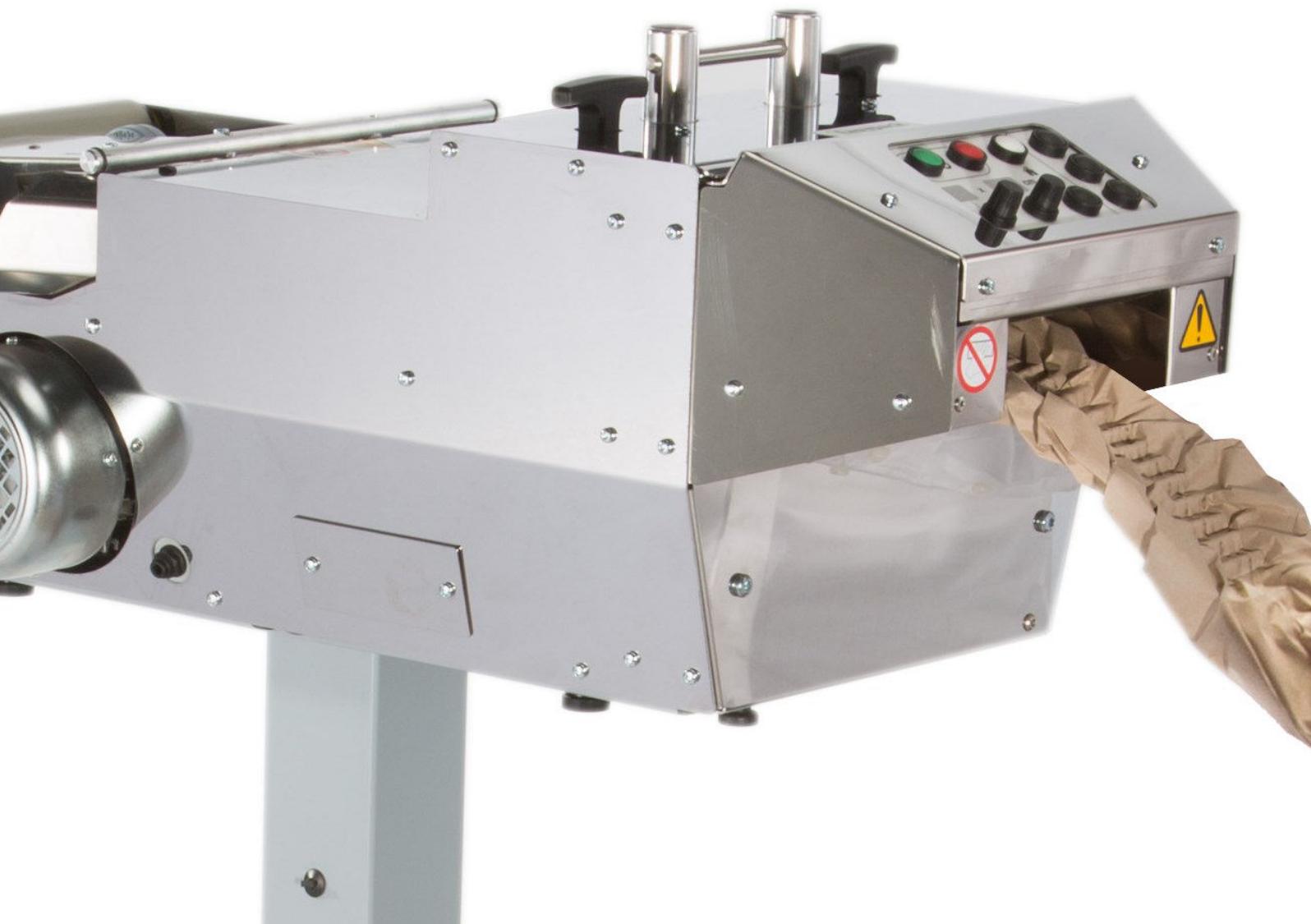
packmate™ pro

Model 40I

Bedienungsanleitung

40-OM193-2

Deutsch



A brand of

Pregis

Protective Packaging Solutions

40-OM193-2

www.pregis.com

Inhaltsverzeichnis

Sicherheitshinweise	3
Beschreibung und Zweck der Maschine	4
Technische Daten und Installation	5
Maschinensteuerung	6
Prüfungen vor der Inbetriebnahme	7
Einlegen von Papier	8
Gebrauchsanweisung	9
Beheben von Papierstaus	17
Fehlerbehebung	20
Konformitätserklärung	21



A brand of

Pregis
Protective Packaging Solutions

| 40-OM193-2 |

| www.pregis.com

Sicherheitshinweise

Zur Vermeidung von Verletzungsgefahren muss die Maschine korrekt installiert, gewartet und bedient werden.

Diese Maschine enthält gefährliche Spannungen und drehende mechanische Teile.



- Die Maschine darf nur für den in der Bedienungsanleitung beschriebenen Zweck verwendet werden
- Diese Maschine darf nur von geschultem Personal bedient werden
- Nicht ohne korrekt befestigte Schutzvorrichtungen betätigen
- Die Maschine darf nur von Pregis gewartet oder repariert werden

Die Maschine vor dem Beheben eines Staus oder Anheben der oberen Abdeckung immer vom Versorgungsnetz trennen.

Die Maschine ist mit motorbetriebenen Schneideklingen ausgestattet, die am Ende jedes Zyklus automatisch betätigt werden. Wenn der Bediener seine Hände durch die Auslaufklappe einführt, kann er sich schwer verletzen. Darüber hinaus müssen Hände vom Papiereinzugsschlitz ferngehalten werden, um Schnittwunden oder Reibungsverbrennungen an der Hand durch eingezogenes Papier zu vermeiden.

Die Maschine kann jederzeit durch Drücken der roten (0)-Taste angehalten werden. Dadurch wird die Stromzufuhr zum Bedienfeld und zu den Motoren unterbrochen.

Aus Sicherheitsgründen verhindert ein Sensor an der Auslaufklappe, dass die Maschine mit geöffneter Klappe gestartet wird.

Ein Sicherheitsschalter verhindert zudem, dass die Maschine bei geöffneter oberer Abdeckung oder geöffneter Klappe der Papierabtrennvorrichtung betätigt wird. Eine Neonanzeige leuchtet im Netzschalter, wenn die Stromversorgung angeschlossen ist.



- Die Maschine wird mit einer 230 V ($\pm 10\%$), 50 Hz, einphasigen Wechselstromversorgung betrieben
- Zum Schutz vor Stromschlag darf der Stecker oder das Netzkabel nicht in Wasser getaucht oder mit Flüssigkeiten besprüht werden
- Bei Nichtgebrauch Maschine vom Stromnetz trennen
- Diese Maschine darf nicht mit beschädigtem Netzkabel oder Stecker bedient werden
- Um die Maschine vom Stromnetz zu trennen, am Stecker und nicht am Netzkabel ziehen

DIESE MASCHINE MUSS GEERDET ERDEN

Die Drähte im Netzkabel sind wie folgt farbcodiert:

GRÜN/GELB	ERDLEITUNG
BLAU	NEUTRAL
BRAUN	SPANNUNGSFÜHRENDE LEITUNG



A brand of

Pregis

Protective Packaging Solutions

40-OM193-2

www.pregis.com

Beschreibung und Zweck der Maschine

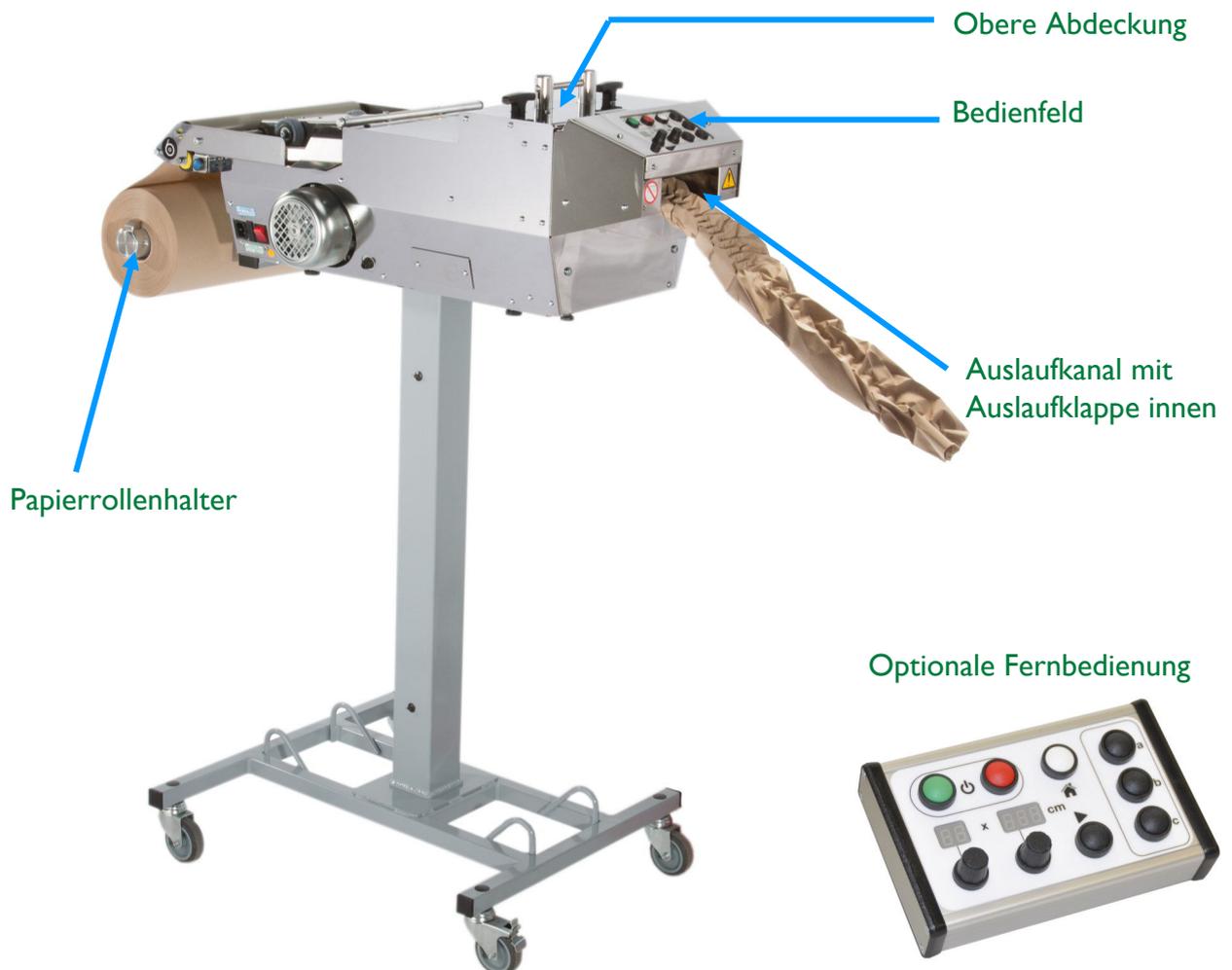
Der Zweck der Maschine Packmate-pro von Pregis ist es, robuste, elastische Kissen aus recycelbarem Verpackungsmaterial herzustellen.

Die Maschine wird entweder mit einer einlagigen oder doppelagigen Papierrolle beladen. Das Material wird beim Durchlauf durch die Maschine geformt, um ein Endloskissen zu erzeugen, das in der gewünschten Länge abgeschnitten wird.

Das Kissenmaterial hat hervorragende Volumeneigenschaften. So ist es während des gesamten Verpackungsvorgangs ideal für die Hohlräumfüllung geeignet.

Das Kissen ist mehrzellig, um Stoßkräften zu widerstehen, und lässt sich leicht formen, um selbst ungünstig geformte Gegenstände einzubetten und sie somit während des Transports vor Beschädigung zu schützen.

Die Maschine hat ein robustes Design und eine robuste Bauweise. Ihre Edelstahl-Oberfläche lässt sich während der Reinigung schnell abwischen. Der Hilfsrahmen ist auf Rollen montiert, so dass sich die Maschine leicht an einen neuen Standort bewegen lässt.



Die Maschine wurde entsprechend der EG-Sicherheitsnormen entwickelt und muss nur an eine geeignete Stromversorgung angeschlossen werden. Der Geräuschpegel darf 70 dB (A) nicht überschreiten.

Technische Daten und Installation

Technische Daten

Abmessungen (Maschine)	1035 mm (L) x 465 (B) x 440 (H)
Abmessungen (Rahmen)	1035 mm (L) x 470 (B) x 1315 (H)
Gewicht (Maschine)	68kg
Gewicht (Rahmen)	20kg
Spannung	230 V ($\pm 10\%$), 50 Hz
Max. Leistung	460W
Maschinensicherung	6.3 A



Installation

Die Maschine sollte im Verpackungsbereich mit ausreichend Platz zum Beladen der Papierrollen aufgestellt werden.

Durch die Aktivitäten rund um die Maschine dürfen das Netzkabel und das Fußschalterkabel nicht beschädigt werden. Zudem dürfen diese Kabel keine Stolpergefahr darstellen.

Versuchen Sie nicht, die Maschine über unebene Flächen oder mit einer Geschwindigkeit, die höher als langsame Gehgeschwindigkeit ist, zu schieben.

Der Maschinenaufbau ist schwer, wenn auf dem Rahmen montiert.

Temperatur	Min. 5 °C
Luftfeuchtigkeit	10 bis 90 % RH
Vibration	Installieren Sie die Maschine nicht in einem Bereich, in dem sie wahrscheinlich konstanter Vibration ausgesetzt ist
Stoß	Lassen Sie die Maschine nicht fallen und setzen Sie sie keinem plötzlichen Stoß aus
Luftverschmutzung	Installieren Sie das Gerät nicht in einem Bereich, der Wassergefährdung, Kondensation, übermäßigem Staub oder anderen atmosphärischen Verunreinigungen ausgesetzt ist
Aufstellungsort	Der Untergrund muss flach und eben sein



Hebe-/Transportanweisungen

Die Maschine muss für einen sicheren Transport sicher an einer Palette befestigt werden. Die Maschine und der Rahmen wiegen zusammen 88 kg.



Anschlüsse

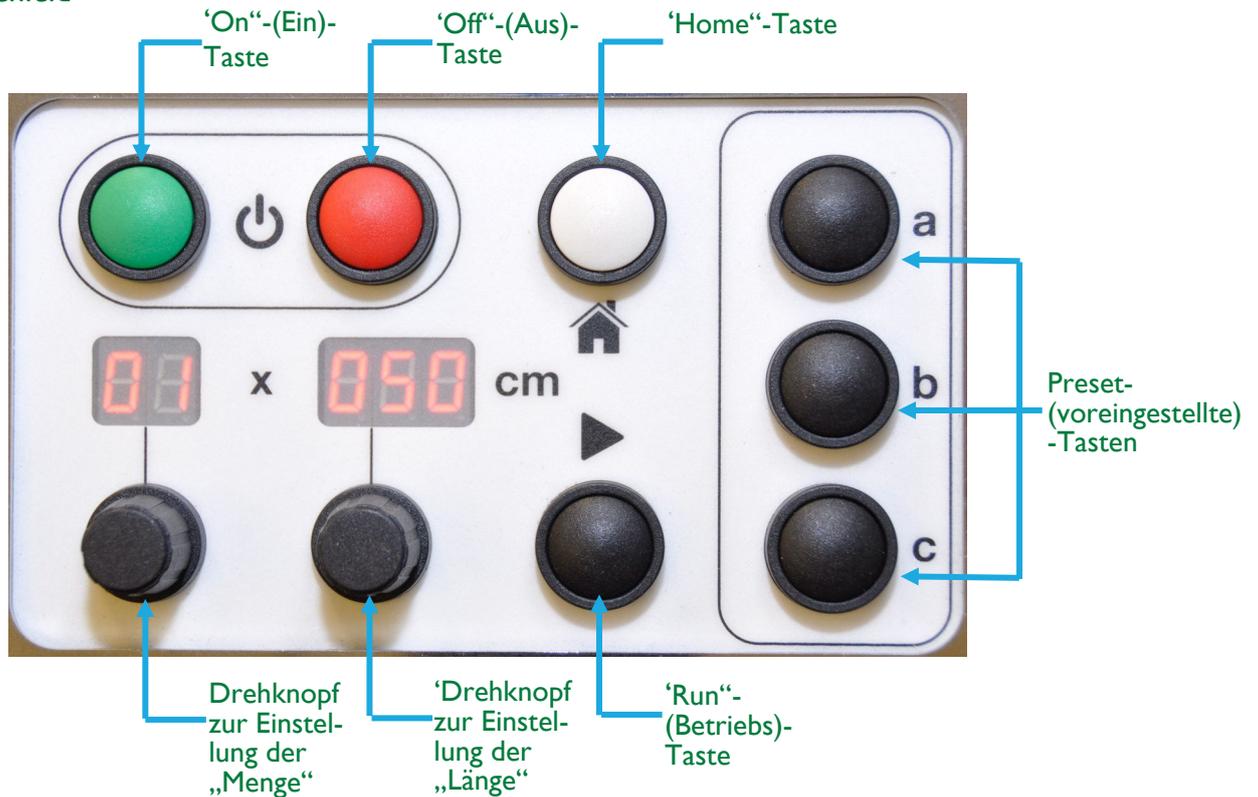
Die Maschine muss an eine 230 V, 50 Hz, 1-phasige Stromversorgung angeschlossen werden.

DIE MASCHINE MUSS GEERDET WERDEN.

Es sind keine weiteren Services notwendig. Die maximale Leistungsaufnahme beträgt 460 W.

Maschinensteuerung

Bedienfeld



'On'-(Ein)-Taste	Drücken Sie die grüne „On“-(Ein)-Taste, um das Gerät einzuschalten. Das Display leuchtet auf.
Off'-(Aus)-Taste	Drücken Sie die rote „Off“-(Aus)-Taste, um das Gerät kontrolliert anzuhalten und die Maschine auszuschalten. Auf dem Display werden 5 „Punkte“ angezeigt.
'Home'-Taste	Hält die Herstellung der Kissen durch die Maschine an, wenn mehr als ein Kissen hergestellt wird; unterbricht den halbautomatischen Betrieb „A1“ oder „A2“ oder stellt den letzten Satz von Werten für Menge und Länge wieder her.
Preset-(voreingestellte)-Tasten	Die drei Tasten können vom Bediener mit gängigen Mengen- und Längenkombinationen programmiert werden.
Drehknopf zur Einstellung der „Menge“	Hiermit wird die Menge der Kissen ausgewählt: „A1“, „A2“ und 01 bis 99 oder Endloskissen.
Drehknopf zur Einstellung der „Länge“	Die Kissenlänge kann auf Standardmaschinen auf eine Länge von 25 cm bis 999 cm eingestellt werden.
'Run'-(Betriebs)-Taste	Durch Drücken dieser Taste wird der Zyklus für Einzelkissen-, halbautomatischen und Endlosbetrieb initiiert.
Fehleranzeige	Wenn die Maschine unerwartet anhält und F1, F2, F3 oder F4 angezeigt wird, weist dies auf einen Fehler hin (siehe Fehlerbehebung, Seite 20).

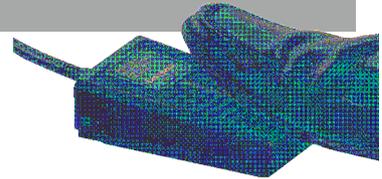
Prüfungen vor der Inbetriebnahme



1. Die Maschine ist an die Stromversorgung angeschlossen, eingeschaltet und die Neonanzeige leuchtet.



2. Das Fußschalterkabel ist an die Maschine angeschlossen.

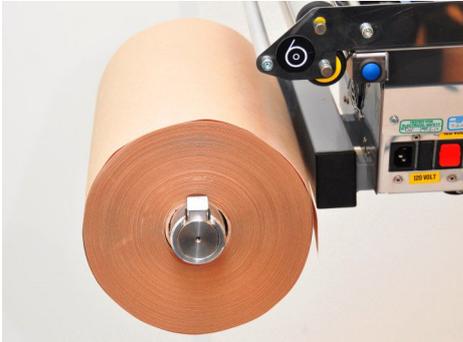


3. Das Papierkissen kann ungehindert aus dem Auslaufkanal auslaufen.



4. Schalten Sie das Gerät ein, indem Sie die grüne Taste „I“ drücken. Das Display leuchtet auf. Werden auf dem Display blinkende „Bindestriche“ angezeigt, muss die Maschine mit einer Papierrolle beladen werden.

Einlegen von Papier



1. Schieben Sie unter Beachtung der Abwickelrichtung eine neue Papierrolle auf den Papierhalter, bis die gefederte Sicherungsklinke nach oben springt.



2. Ziehen Sie etwa 70 cm Papier von der Rolle ab.

Führen Sie den Papierbogen / die Papierbögen wie dargestellt zwischen den Walzen ein.



3. Drehen Sie die Räder mit der Hand **um etwa eine halbe Umdrehung**, damit das Papier eingezogen und erfasst wird.



4. Drücken Sie die blaue Einzugstaste und lassen Sie sie los. Das Papier wird automatisch eingezogen.

Auf der Mengenanzeige blinkt „Ld“, während das Papier eingezogen wird. Sobald das Papier vollständig eingezogen ist, kehrt das Display zu den vorherigen Einstellungen zurück.

HINWEIS: Wenn das Papier im Automatikbetrieb ausgeht, setzt die Maschine die Herstellung der verbleibenden Menge von Kissen automatisch fort, sobald das Papier geladen wurde.



A brand of

Pregis

Protective Packaging Solutions

40-OM193-2

www.pregis.com

Gebrauchsanweisung



Führen Sie keine Hände durch die Auslaufklappe in den Auslaufkanal ein – Gefahr ernster Verletzungen durch motorgetriebene Schneideklingen



Fußschalterbetrieb

Ein Papierkissen wird durch Betätigung des Fußschalters im „Endlosbetrieb“ hergestellt. Sobald Sie Ihren Fuß vom Fußschalter nehmen, stoppt der Vorschub und bewirkt, dass das Kissen abgeschnitten wird. Bei Betätigung des Fußschalters wird die Längeneinstellung übersteuert.



1. Entfernen Sie jegliches Material aus dem Auslaufkanal und stellen Sie sicher, dass die Auslaufklappe geschlossen ist.



2. Halten Sie den Fußschalter betätigt. Die Längenanzeige erhöht sich mit der Herstellung der Kissen und die Mengenanzeige schaltet auf ein umlaufendes Symbol um.

Nehmen Sie den Fuß vom Fußschalter, sobald die erforderliche Kissenlänge hergestellt wurde.

Entfernen Sie das Kissen aus der Maschine.

Gebrauchsanweisung

Halbautomatischer Betrieb

Jedes Mal, wenn ein auf Länge abgeschnittenes Papierkissen aus dem Auslaufkanal entfernt wird, erzeugt die Maschine ein weiteres Kissen. Die Länge wird durch den Drehknopf zur Einstellung der Länge eingestellt.

Der Fußschalter kann in diesem Modus betätigt werden, um die Längeneinstellung zu übersteuern und eine längere Länge zu erzeugen. Sobald die Maschine beginnt, ein Papierkissen zu produzieren, betätigen Sie den Fußschalter, um die erforderliche Länge zu erstellen.

Um die Herstellung weiterer Kissen durch die Maschine anzuhalten, drücken Sie die weiße „Home“-Taste.



1. Drehen Sie den Drehknopf zur Einstellung der Menge gegen den Uhrzeigersinn auf „A1“.



2. Drehen Sie den Drehknopf zur Einstellung der Länge auf die gewünschte Kissenlänge.



3. Entfernen Sie jegliches Material aus dem Auslaufkanal.

Drücken Sie die schwarze „Run“-Taste, um den Zyklus zu starten.



4. Sobald Sie das Material aus dem Auslaufkanal entfernt haben, stellt die Maschine ein weiteres Kissen her.

Während kein Material zugeführt wird, blinkt „A1“, um den halbautomatischen Betrieb anzuzeigen. Durch Drücken der „Home“-Taste wird dieser Betrieb storniert.

HINWEIS: Wenn die Menge auf „A2“ eingestellt ist, werden zwei Kissen nacheinander erzeugt.

A2 x 060 cm

Gebrauchsanweisung

Betrieb für einzelnes Kissen

Einzelne Kissen werden je nach Bedarf in der eingestellten Länge hergestellt.



1. Drehen Sie den Drehknopf zur Einstellung der Menge auf „01“.



2. Drehen Sie den Drehknopf zur Einstellung der Länge auf die gewünschte Länge.



3. Drücken Sie die schwarze „Run“-Taste, um den Zyklus zu starten.



4. Die Maschine produziert ein Kissen in der eingestellten Länge.

Gebrauchsanweisung

Automatischer Betrieb

Die Kissen werden im Endlosbetrieb in der eingestellten Menge und Länge gefertigt.

Um die Maschine während der Herstellung einer eingestellten Menge anzuhalten, drücken Sie auf die weiße „Home“-Taste. Um sie erneut zu starten, drücken Sie auf die schwarze „Run“-Taste. Drehen Sie zum Neustart den Funktionsknopf im Uhrzeigersinn auf die Einstellung „Auto-Cycle“ (Auto-Zyklus), entfernen Sie das Kissen und drücken Sie die schwarze „Start“-Taste.



1. Drehen Sie den Knopf zur Einstellung der Menge auf die Anzahl der benötigten Kissen (02-99).



2. Drehen Sie den Drehknopf zur Einstellung der Länge auf die gewünschte Kissenlänge.



3. Entfernen Sie jegliches Material aus dem Auslaufkanal. **Stellen Sie sicher, dass genügend Platz für den Auslauf der Kissen aus dem Auslaufkanal vorhanden ist.** Drücken Sie die schwarze „Start“-Taste, um den Zyklus



4. Die Maschine produziert im Endlosbetrieb die eingestellte Anzahl von Kissen.

HINWEIS: Wenn die Menge auf über 99 eingestellt



zeigt das Display an und setzt den

Endlosbetrieb fort, bis das Papier ausgeht oder die Maschine angehalten wird.

Gebrauchsanweisung

Programmierung der Preset-Tasten

Die drei Preset-Tasten können ganz einfach vom Bediener programmiert werden.



1. Halten Sie eine der Preset-Tasten (a, b oder c) gedrückt – die Anzeige beginnt nach 2 Sekunden zu blinken.



2. Drehen Sie, während Sie gleichzeitig die Preset-Taste gedrückt halten, den Drehknopf zur Einstellung der Menge auf die gewünschte Anzahl von 01 bis 99 (während das Display blinkt).



3. Drehen Sie den Drehknopf zur Einstellung der Länge auf die gewünschte Länge (während das Display blinkt).



4. Lassen Sie die Preset-Taste los, um die Werte zu speichern – das Display blinkt zweimal, bevor es kontinuierlich leuchtet.

Gebrauchsanweisung

Betrieb der Preset-Taste

Es wird eine voreingestellte Menge und Länge von Kissen hergestellt (drei Voreinstellungen verfügbar).



1. Drücken Sie eine der Preset-Tasten (a, b oder c) – die Anzeige wechselt auf den voreingestellten Wert.



2. Drücken Sie die schwarze „Run“-Taste, um den Zyklus zu starten.



3. Die Maschine erzeugt die voreingestellte Menge und Länge der Kissen in der eingestellten Länge.

Gebrauchsanweisung

Programmierung der Preset-Tasten für „sofortigen“ Betrieb.

Die drei Preset-Tasten können so eingestellt werden, dass die programmierten Werte sofort hergestellt werden, wenn die Preset-Taste durch den Bediener gedrückt und losgelassen wird.



1. Halten Sie *alle drei* Preset-Tasten (a, b & c) gedrückt.



2. Nach 5 Sekunden erscheint ein „Punkt“ unterhalb der rechten Ziffer der Längen-anzeige.

Wenn eine der Preset-Tasten gedrückt und losgelassen wird, wird die programmierte Menge und Länge der Kissen sofort hergestellt (ohne dabei die „Run“-Taste zu drücken).

Um den Betrieb der Preset-Taste zu ändern, ohne dass die „Run“-Taste vor Herstellung des Polsters gedrückt werden muss, halten Sie 5 Sekunden lang *alle drei* Preset-Tasten gedrückt, bis der „Punkt“ verschwindet.

Gebrauchsanweisung



1. Die Maschine funktioniert nur, wenn das Display aufleuchtet.

Die Maschine hält an, wenn das Papier ausgeht. Das Display wechselt auf blinkende „Bindestriche“ und das Papierende läuft automatisch aus der Maschine.



2. Die Maschine schaltet sich bei geöffneter Klappe der Abtrennvorrichtung nicht ein bzw. läuft nicht.



3. Die Maschine schaltet sich bei angehobener, oberer Abdeckung nicht ein bzw. läuft nicht.



4. Die Maschine schaltet sich bei geöffneter Auslaufklappe nicht ein bzw. startet nicht.



5. Die Maschine kann durch Drücken der roten „Off-(Aus)“-Taste angehalten werden.

Beheben von Papierstaus



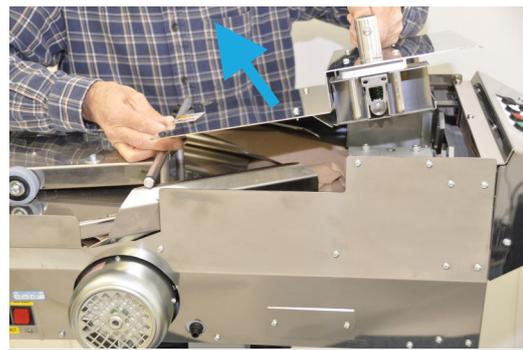
Trennen Sie vor der Behebung von Papierstaus die Stromversorgung zur Maschine.

Halten Sie die Finger von den Kanten der Schneideklingen fern.

Papierstau an der Papiereinzugsrolle Durch „F2“ angezeigt



1. Lösen und entfernen Sie die beiden schwarzen T-Griffe auf beiden Seiten der oberen Abdeckung.



2. Nehmen Sie die obere Abdeckung ab.



3. Schneiden Sie das Papier entlang der Papierrolle an den Einzugsführungsstangen mit einem Messer ab.

Heben Sie das vordere Ende des inneren Papierformers an und entfernen Sie das gesamte Papier.

Vergewissern Sie sich, dass keine Papierreste im Faltbereich, im Crimpbereich und im Auslaufkanal zurückbleiben.



4. Setzen Sie die obere Abdeckung wieder auf.

Setzen Sie die schwarzen T-Griffe wieder ein und drehen Sie sie fest.



A brand of

Pregis

Protective Packaging Solutions

40-OM193-2

www.pregis.com

Beheben von Papierstaus



Trennen Sie vor der Behebung von Papierstaus die Stromversorgung zur Maschine.

Halten Sie die Finger von den Kanten der Schneideklingen fern.

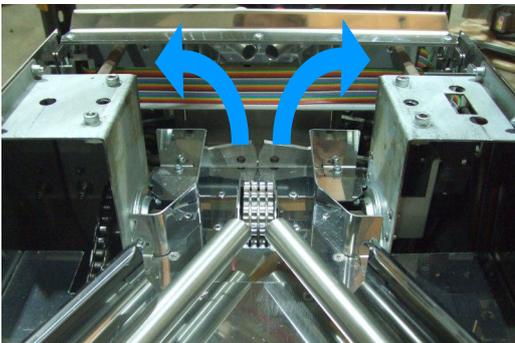
Papierstau an der Papiereinzugsrolle Durch „F3“ angezeigt



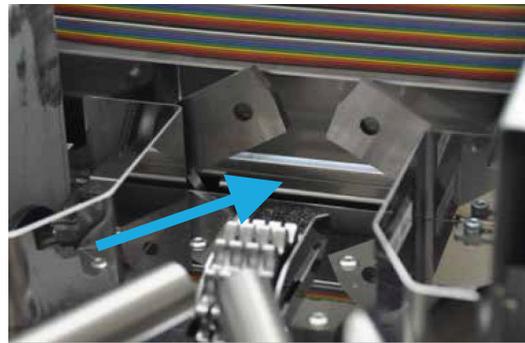
1. Lösen und entfernen Sie die beiden schwarzen T-Griffe auf beiden Seiten der oberen Abdeckung.



2. Nehmen Sie die obere Abdeckung ab.



3. Heben Sie die Klinsen mit einem geeigneten Werkzeug von der Schneidfläche ab.



4. Entfernen Sie jegliches Papier aus dem Bereich.

Entfernen von Papierschnipseln



1. Machen Sie die Klappe der Abtrennvorrichtung auf der Unterseite der Maschine unter dem Auslaufkanal ausfindig.



2. Stellen Sie einen Behälter unter die Klappe der Abtrennvorrichtung und ziehen Sie stark am schwarzen Knopf, um die Klappe zu öffnen.

Entfernen Sie alle Papierschnipsel und schließen Sie die Klappe.

Fehlerbehebung

Fehler	Prüfen
Die Stromanzeige leuchtet nicht am Netzschalter der Maschine	<ul style="list-style-type: none"> • Die Maschine ist an das Netz angeschlossen • Der Netzanschluss ist eingeschaltet • Die Maschinensicherung ist in Ordnung
Die Maschine schaltet nicht ein (Bedienfeld)	<ul style="list-style-type: none"> • Die Netzanzeige leuchtet • Die Auslaufklappe ist geschlossen • Die Klappe der Abtrennvorrichtung ist geschlossen • Die obere Abdeckung ist geschlossen
Die Maschine hält an, wobei „F1“ angezeigt wird	<ul style="list-style-type: none"> • Wenn Papier in der Maschine gestaut ist (das Papier hat den Auslaufkanal nicht verlassen)
Die Maschine hält an, wobei „F2“ angezeigt wird	<ul style="list-style-type: none"> • Das Papier wurde richtig eingelegt und ein Papierkissen in bestimmter Länge hat die Maschine verlassen • Wenn das Papier in den Vorschubzahnradern gestaut ist
Die Maschine hält an, wobei „F3“ angezeigt wird	<ul style="list-style-type: none"> • Wenn das Papier in der Abtrennvorrichtung gestaut ist
Die Maschine hält an, wobei „F4“ angezeigt wird	<ul style="list-style-type: none"> • Die Papierrolle ist korrekt montiert und frei drehbar

HINWEIS: Sobald ein Stau behoben wurde, drücken Sie die grüne „Ein“-Taste, um das Gerät einzuschalten und die Störanzeige zu löschen. Im Falle eines „F4“-Fehlers laufen „Bindestriche“ 30 Sekunden lang über das Display, bevor die Maschine zurückgesetzt wird.

Wenn Sie mit oben angegebenen Informationen den Fehler nicht beheben konnten, wenden Sie sich unter **+49 (0) 2921 59034-0** für weitere Hilfestellung an **Pregis**. Bitte geben Sie die Seriennummer der Maschine an.

Die Maschine ist Eigentum von Pregis Limited. Der Kunde darf unter keinen Umständen versuchen, die Maschine auseinanderzubauen. Er darf die obere Abdeckung oder die Klappe der Abtrennvorrichtung entfernen, um einen Papierstau zu beheben.



A brand of

Pregis

Protective Packaging Solutions

40-OM193-2

www.pregis.com

EG-Konformitätserklärung

Wir erklären, dass die folgende Maschine die grundlegenden Sicherheits- und Gesundheitsanforderungen der Maschinenrichtlinie 2006/42/EG, der Niederspannungsrichtlinie 2014/35/EG und der Richtlinie für elektromagnetische Verträglichkeit 2014/30/EG erfüllt.

Hersteller:	Pregis Ltd
Adresse:	Unit 1, The io Centre, Whittle Way, Arlington Business Park, Stevenage, Hertfordshire, SG1 2BD, England
Produktbeschreibung:	Packmate-pro
Modell-Nr. & Serien-Nr.:	401

Es wurden folgende harmonisierte europäische Normen angewandt:

EN 12100: 2010	Sicherheit von Maschinen – Grundbegriffe, allgemeine Gestaltungsleitsätze
EN 13857: 2008	Sicherheit von Maschinen – Sicherheitsabstände gegen das Erreichen von Gefahrstellen mit den oberen und unteren Gliedmaßen
EN 60204-1: 2006	Sicherheit von Maschinen – Elektrische Ausrüstung von Maschinen – Allgemeine Anforderungen
EN 61000: 2007 (Teil 6-1)	Fachgrundnormen – Störfestigkeit für Wohnbereich, Geschäfts- und Gewerbebereiche sowie Kleinbetriebe
EN 61000: 2007 (Teil 6-3)	Fachgrundnorm – Störaussendung für Wohnbereich, Geschäfts- und Gewerbebereiche sowie Kleinbetriebe

Jason Cox
Operations Director

09/06/2017

Unterzeichnet im Auftrag des Herstellers



A brand of

Pregis

Protective Packaging Solutions

40-OM193-2

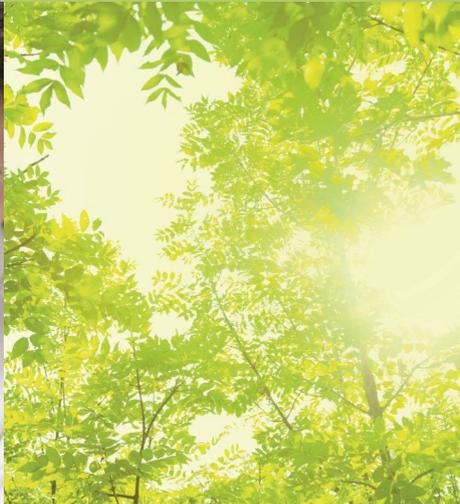
www.pregis.com

innovativ • grün • verpackung

Dank unserer Leidenschaft für Innovation bieten wir jetzt und in Zukunft hochwertige Lösungen an, die unseren Kunden die nachhaltige, sichere, effiziente und kostengün-

Nachhaltigkeit steht im Herzen von allem, was wir tun. Deshalb liefern wir seit 1992 unseren Kunden zu 100 % recycelte Verpackungslösungen, die zu

Unsere Verpackungslösungen ermöglichen es unseren Kunden, ihre Waren sicher und nachhaltig zu transportieren. Sie können mehr verpacken, Kosten einsparen und



Easypack ist eine Marke von



Pregis GmbH

Niederlande
Nijverheidsweg 4,
6422PD Heerlen

Vereinigtes Königreich
Gunnels Wood Road,
Stevenage, Herts, SG1 2DG

Frankreich
9 Bis Avenue Louis de Broglie ZI
Vert Galant
BP67016 Saint-Ouen l'Aumône
95050 Cergy Pontoise Cedex

Deutschland
Daimlerstr. 4,
89542 Herbrechtingen

T: 00800 888 888 44

E: PregisGermanyInfo@pregis.com

W: www.pregis.com



Easypack strebt nach laufenden Verbesserungen. Daher können sich technische Daten ändern. Irrtümer und Auslassungen vorbehalten. Durch weltweite Patente geschützt.

Dieses Papier ist umweltverträglich, frei von Bleichmitteln und FSC zertifiziert.
Mitglied des Woodland Trust.