

MMA Adhesive



K-Methyl-Metacrylatklebstoff zur Verklebung von Metallen, Kunststoffen und Kompositmaterialien.



Produktbeschreibung:

MMA (Methyl-Methacrylat Klebstoffe) sind hochfeste 2K Produkte, entwickelt für die Verklebung von Metallen einschließlich Stahl und Aluminium, sowie Kunststoffe (z.B. ABS, Acryl, Vinyl, PVC, Polycarbonat) und Zwitterwerkstoffe z.B. Epoxy-Glasfaser, Polyester, Vinylester, Keramik usw.

Anwendung:

Wegen der hohen Zug- und Druckfestigkeit (Versteifungsfestigkeit) des Produktes und der hervorragenden chemischen Beständigkeit gegen Laugen und Säuren, sind diese MMA Klebstoffe für den Einsatz anspruchsvoller Bedingungen hervorragend geeignet. Die Schwer- und Chemieindustrie nutzt diese Vorteile für verschiedenste Verklebungen und Reparaturen.

Im Kfz Bereich findet das Produkt den Einsatz bei Verklebungen von z.B. Einstiegsleisten, Türblätter, Seitenteile, Spoilern oder Luftschächte usw.

Technische Daten:

| | |
|--------------------------------|------------------------|
| Farbe | Weiß, Amber, Schwarz |
| Dichte | 0,97 g/cm ³ |
| Shore D | 63 |
| Zugfestigkeit | 24 MPa |
| Dehnungsmodul | 940 bis 2 250 MPa |
| Scherfestigkeit | 20 bis 25 MPa |
| Volumenveränderung | < 5% |
| Temperaturbereich | -40 °C bis +120 °C |
| Bruchfestigkeit | 36 % |
| UV und chemische Beständigkeit | hervorragend |

Gebrauchsanweisung:

1. Der Untergrund muss immer sauber, trocken und fettfrei sein.
1. Die zu verklebenden Flächen mit grober Körnung (P80 bis P180) aufrauen.
2. Mit **RETECH Autoclean** oder **RETECH Sensitive Surface Cleaner** reinigen.
3. **MMA Adhesive** in eine 50 ml / 400 ml 2K Pistole einlegen.
4. Komponente A + B ausdrücken bis beide Komponenten gleichmäßig austreten.
5. Den statischen Mischer auf die Doppelkartusche aufschrauben.
6. **MMA Adhesive** auspressen und die ersten 20 mm verwerfen.
7. **MMA Adhesive** auf eines der zur verklebenden Fläche aufbringen und mit dem Fügepartner andrücken.
8. Nur bis zur Handfestigkeit (6-8 min oder 10-18min) sind die Fügepartner noch Repositionierbar.

VORSICHT: Bei der Applikation (Verklebung) kommt zu einem „Wärmeffekt“, der mit der Schichtdicke des Produktes variiert. Aus diesem Grund sollte eine maximale Schichtdicke bis 4 mm nicht überschritten werden.

NUR FÜR PROFESSIONELLEN UND INDUSTRIELLEN GEBRAUCH!

Zeittabelle:

| Produkt | Verarbeitungszeit | Handfestigkeit | Aushärtungszeit |
|--------------------|-------------------|----------------|-----------------|
| MMA Adhesive 6 Min | 5 - 7 min | 10 - 18 min | ca. 24 Stunden |

Lagerung:

Trocken, in Originalverpackung. 1 Jahr bei T= 10 °C bis 25 °C.

Bestellnummern:

| Bezeichnung | Lagercode | Verpackung | Grösse/Volumen | Position Nr. |
|-----------------------------------|-----------|------------------|----------------|--------------|
| MMA Adhesive Black 6 Min | RMMAB650 | Doppel-Kartusche | 50 ml | 1 35168 |
| NOZ-007 | NOZ007 | Folienbeutel | 1 Stk. | 1 35207 |
| 2K Disperse Gun | R2KDG | Schachtel | 1 Stk. | 1 35096 |
| MMA Adhesive Amber 6 Min / 400 ml | RMMAA6 | Doppel-Kartusche | 400 ml | 1 35144 |
| NOZ-008 | NOZ-008 | Folienbeutel | 1 Stk. | 1 35208 |

Gesundheit und Sicherheit:

Die Informationen für eine sichere Handhabung und Umgang mit dem Produkt und dessen Verpackung sind im Sicherheitsdatenblatt des Herstellers angeführt.

Erklärung:

Alle Informationen sind mit maximaler Sorgfalt angeführt. Trotzdem ist es geeignet, dass die Benutzer die Verwendung jedes Produkts für eigene Zwecke ausprobieren. Die Firma RETECH weist jede Garantie für Ihre konkrete Verwendung des Produkts ab. Sie trägt in keinem Fall die Verantwortung für Zufallschäden oder für beliebige durch falsche Anwendung oder Verkauf des Produkts an einen anderen Abnehmer verursachte Schäden.

Firmenanschrift:

 **RETECH Austria Handels GmbH**, Percostraße 31B, 1220 Wien
Tel.: +43 1 2563946; Fax: +43 1 2563946-10; Email: info@retech.at

 **RETECH Industries GmbH**, Landsberger Straße 217, 12623 Berlin
Tel.: +49 (0)30 405 087 390; Fax.: +49 (0)30 405 087 399; E-Mail: info-de@retech.com