

Entschichtungsanlage OEKO von Bochonow®



Sonderabmessungen auf Anfrage!

Special sizes on request!

Technische Daten/Technical Data Entwicklungsanlage 1100 VA

Modell Model	max. Siebgröße max. screen size	Dimens. HxBxT O.D. HxWxD	Stromanschluß power connection
Modell 2	1300 x 1500 mm	2250x1900x830	1x240V 50Hz 16A 0,7kW
Modell 3	1300 x 2000 mm	2250x2400x830	1x240V 50Hz 16A 0,9kW

**Abbildungen, technische Angaben und Masse sind unverbindlich. Konstruktive Änderungen vorbehalten.
Pictures, technical specifications and dimensions are subject to changes without prior notice**

Entschichtungsanlage - ÖKO

aus lösemittelfestem und schlagsicheren PPH,
mit Absaugdom für **vorschriftsmäßige** Absaugung,
(ohne Gebläse → Option!).
Pufferbehälter zum Ausgleich des pH-Wertes,
Kaskadensedimentation zur
Grobentschlammung, Chemikalienrinne zur
Separierung schädlicher
Behandlungskemikalien,
mit weißer Durchleuchtung der Rückwand;

Abwasseraufbereitung:

Leichtflüssigkeitsabscheider SYSTEM H,
mit Koaleszenzstufe
gemäß DIN 1999 mit „Polizeifunktion“
und Pa-Zulassungs-Nr. entspricht DIN 1999 mit
Prüfbescheid des Institutes für Bautechnik
Berlin **PA Nr. II 4062**

Abscheidersystem für direkt abscheidbare Stoffe:

- wasserunlösliche organische
- Kohlenwasserstoffe
- wasserunlösliche Lösemittel
- Farbpigmente
- Füllstoffe
- Festkörper von Fotoemulsionen und Siebfüllern
- Filmreste
- Fotoschichtreste
- Kleberrückstände

Abscheidewirkung rein physikalisch, ohne Einsatz
zusätzlicher Stoffe, ohne bewegliche Teile.
Leichtflüssigkeitsabscheidung kontinuierlich aus
dem Abscheider fördernd und somit nicht
rücklösbar;
Montage der Abwasserleitung bauseits

Reclaiming System - ECO

Manual Screen Reclaiming System
model ÖKO is a first and active
contribution towards an environmentally
responsible approach in processing
screens. Screens are introduced
manually into the booth where the
screens are being reclaimed. The
equipment will be shipped fully
assembled and include:

solvent resistant and shutter-proof PPH
material for ease of operation and low
maintenance

Ventilation dome incorporated into
equipment ceiling to ensure efficient
removal of fumes from operator side
(without extraction fan!)

Exhaust outlet of equipment ceiling for
connection to factory exhaust system
buffer tank to collect and to tranquilize
waste water prior to drainage
For active separation of chemicals
(reclaiming agent and haze remover)
from most of the waste water, a
separate chemical removal trough is
incorporated that consolidates chemical
waste in a separate tank.

Prior to using the high-pressure
cleaning system, the drainage point of
the chemical removal trough can be
easily disconnected.

➤ Cascade filtration system
effectively separates solids from the
waste water drainage point of the Öko
system

➤ Cascade filtration system can be
cleaned easily from the outside

➤ Light liquid separation system
model H **PA Nr. II 4062** automatically
separates water-nonsoluble carbon
hydrates, oils, solvents and solid
waste from the waste water. No
replaceable filters or similar materials
are needed. The light liquids are
automatically separated and can be
collected in a specially provided
hazardous waste container (option).