

St 22

Weiche unlegierte Stähle zum Kaltwalzen

Werkstoffnummer	1.0320
gemäß	DIN 1614, Teil 1¹⁾
Festigkeitsklasse	A

¹⁾ Keine gültige Norm

Allgemeines

Diese Stahlsorte wird als Vormaterial zum Kaltwalzen geliefert.

Lieferbare Abmessungen

Warmbreitband ungebeizt, unbesäumt

Dicke in mm	Breite in mm
1,50 – 1,79	900 – 1250
1,80 – 1,99	900 – 1390
2,00 – 2,24	900 – 1540
2,25 – 2,49	900 – 1700
2,50 – 12,70	900 – 1880

Dicken bis 25 mm auf Anfrage.

Breiten bis 2000 mm auf Anfrage.

Bandstahl längsgeteilt

Dicke in mm	Breite in mm
1,50 – 1,79	100 – 515
1,80 – 1,99	100 – 635
2,00 – 2,24	100 – 760
2,25 – 7,00	100 – 800
7,01 – 8,00	140 – 800
8,01 – 9,00	175 – 800
9,01 – 10,00	233 – 800

Breiten unter 100 mm auf Anfrage.

Chemische Zusammensetzung¹⁾

(in Gewichtsprozent)

	min.	max.
C		0,10 %
Mn		0,45 %
P		0,035 %
S		0,035 %
N		0,007 % ²⁾

¹⁾ Schmelzenanalyse

²⁾ Die Werte gelten für den Gehalt an nicht abgebundenem Stickstoff

Warmbreitband gebeizt, unbesäumt

Dicke in mm	Breite in mm
1,50 – 1,79	900 – 1250
1,80 – 1,99	900 – 1390
2,00 – 2,24	900 – 1540
2,25 – 2,49	900 – 1700
2,50 – 6,00	900 – 1880
6,01 – 12,70	900 – 1520

Lieferzustand, Prüfumfang und -bescheinigung

Für die Lieferung und Prüfung gelten die Bedingungen der DIN 1614 Teil 1, Abschnitte 8 und 9.

Prüfbescheinigungen gemäß DIN EN 10204 können wie folgt mitgeliefert werden: EDV, DFÜ, Fax, E-Mail, Papier.

Warmbreitband gebeizt, besäumt

Dicke in mm	Breite in mm
1,50 – 1,79	900 – 1230
1,80 – 1,99	900 – 1370
2,00 – 2,24	900 – 1520
2,25 – 2,49	900 – 1680
2,50 – 6,00	900 – 1850
6,01 – 10,00	900 – 1500